

Карта трудового процесса	Устройство двухслойного асфальтобетонного покрытия на двухслой- ном щебеночном основании	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-5.03-2002 (Е17-1,3,6,7,31-89; Е20.2.37-89)		Взамен КТ – 6.04.87

## 1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда рабочих при устройстве двухслойного а/б покрытия (верхний слой 3,5 см из мелкозернистой а/б смеси), нижний – толщиной 5 см из крупнозернистой а/б смеси на двухслойном щебеночном основании толщиной 24 см (нижний слой основания толщиной 12 см – из крупного щебня).

### 1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ЕНиР	по карте
	Устройство двухслойного щебеночного основания толщиной 24 см (нижний слой толщиной 12 см из крупного щебня).			
1.	Выработка на 1 чел.-день	м <sup>2</sup>	78	100
2.	Затраты труда на устройство 100 м <sup>2</sup> основания	чел.-час	10,29	8,03
	Устройство нижнего слоя покрытия толщиной 5 см из горячей крупнозернистой а/б смеси.			
1.	Выработка на 1 чел.-день	м <sup>2</sup>	307	331
2.	Затраты труда на устройство 100 м <sup>2</sup> основания	чел.-час	2,61	2,42
	Устройство верхнего слоя покрытия толщиной 3,5 см из мелкозернистой а/б смеси.			
1.	Выработка на 1 чел.-день	м <sup>2</sup>	264	290
2.	Затраты труда на устройство 100 м <sup>2</sup> основания	чел.-час	3,03	2,76
	<b>Всего по выработке</b>	м <sup>2</sup>	<b>64,9</b>	<b>72,1</b>
	<b>Всего по затратам труда</b>	чел.-час	<b>15,93</b>	<b>13,21</b>

*Примечание:* В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Снижение затрат труда и повышение выработки на 11% достигается за счет четкой последовательности выполнения работ, подбора оптимального состава бригады, специализации труда членов бригады, максимальной механизации всех операций, оснащения рабочих прогрессивными инструментами и приспособлениями.

## **2. Подготовка и условия выполнения процессов**

### **2.1. До начала необходимо:**

- закончить работы по возведению земляного полотна и устройству водоотвода;
- провести инструментальные разбивочные работы на участках;
- устроить съезды с земляного полотна для маневра машин в пределах рабочей зоны и объездные автомобильные дороги;
- устроить площадки для стоянки дорожных машин в нерабочее время и размещения передвижных вагончиков бытового и служебного назначения;
- организовать планово-предупредительный ремонт и техническое обслуживание машин и оборудования;
- обеспечить бригаду основными и вспомогательными материалами, исправными машинами и оборудованием, комплектами инструментов, измерительными приборами для контроля качества работ;
- установить дорожные знаки и оградить участки работ;
- выдать бригаде проектную и нормативную документацию, а также калькуляцию затрат труда, заработной платы и материалов, задание по вводу участка или этапа в эксплуатацию, единый аккордный наряд-задание, расчетную стоимость работ, поручаемых бригаде.

2.2. Работы следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.06.03-85.

2.3. Все работы должны производиться в соответствии с «Правилами охраны труда при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог» (М., СоюздорНИИ, 1993 г.), а также «Правилами техники безопасности рабочих в строительстве» СНиП III-4-80, СНиП 12-03-2001.

### 3. Исполнители, предметы и орудия труда

#### 3.1. Исполнители.

Бригада комплектуется из трех бригад.

##### 1 звено

1.	Машинист распределителя щебня	5 разряд (М <sub>1</sub> )	1
2.	Машинист катка	6 разряд (М <sub>2</sub> , М <sub>3</sub> , М <sub>4</sub> )	3
3.	Дорожный рабочий	3 разряд (Д <sub>1</sub> )	1
4.	Дорожный рабочий	2 разряд (Д <sub>2</sub> , Д <sub>3</sub> )	2

##### 2 звено

1.	Машинист асфальтоукладчика	6 разряд (М <sub>1</sub> )	1
2.	Машинист катка	6 разряд (М <sub>2</sub> , М <sub>3</sub> )	2
3.	Асфальтобетонщик	5 разряд (А <sub>1</sub> )	1
4.	Асфальтобетонщик	3 разряд (А <sub>2</sub> , А <sub>3</sub> )	2
5.	Асфальтобетонщик	2 разряд (А <sub>4</sub> )	1
6.	Дорожный рабочий	1 разряд (Д <sub>1</sub> )	1

##### 3 звено

1.	Машинист асфальтоукладчика	6 разряд (М <sub>1</sub> )	1
2.	Машинист катка	6 разряд (М <sub>2</sub> , М <sub>3</sub> )	2
3.	Машинист катка	5 разряд (М <sub>4</sub> )	1
4.	Асфальтобетонщик	5 разряд (А <sub>1</sub> )	1
5.	Асфальтобетонщик	3 разряд (А <sub>2</sub> , А <sub>3</sub> )	2
6.	Асфальтобетонщик	2 разряд (А <sub>4</sub> )	1
7.	Дорожный рабочий	1 разряд (Д <sub>1</sub> )	1

#### 3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Количество		
		1 зв.	2 зв.	3 зв.
1	2	3	4	5
1.	Асфальтоукладчик самоходный ДС-1 (Д-150Б)	-	1	1
2.	Каток дорожный моторный массой 10-18т	3	2	2
3.	Каток дорожный моторный массой до 8т	-	-	1
4.	Распределитель щебня ДС-8	1	-	-
5.	Распределитель каменной мелочи Д-336	1	-	-
6.	Поливомоечная машина ПМ-130	1-2	-	-
7.	Котел битумный передвижной 100-300 л	-	1	1
8.	Жаровня передвижная	-	1	1
9.	Перфоратор ручной пневматический	-	1	1
10.	Брусья упорные металлические или деревянные с комплектом костылей, м	100	100	100
11.	Ведро	1	1	1

Продолжение табл.

1	2	3	4	5
12.	Грабли металлические	-	1	1
13.	Гладилка	-	1	1
14.	Каток ручной	-	1	1
15.	Кирка	2	-	-
16.	Кувалда кузнечная тупоносая	2	2	2
17.	Лопата стальная подборочная	4	4	4
18.	Лейка	-	2	2
19.	Линейка металлическая измерительная	2	1	1
20.	Райбовка (терка)	-	2	2
21.	Рейка металлическая	1	1	1
22.	Разравниватель смеси	-	1	1
23.	Рулетка измерительная металлическая	-	1	1
24.	Трамбовка прямоугольная формовочная	-	1	1
25.	Термометр стеклянный технический	-	2	2
26.	Утюг металлический	-	1	1
27.	Черпак	-	1	1
28.	Шаблон с уровнем	2	1	1
29.	Шнур льнопеньковый длиной 50м	-	1	1

### 3.2. Спецдежда и спецобувь.

Машинисты асфальтоукладчика, катков и  
распределителя щебня

1.	Комбинезон х/б	11
2.	Рукавицы комбинированные	11 пар
3.	Ботинки кожаные	11 пар
Асфальтобетонщики		
1.	Полукомбинезон х/б	8
2.	Ботинки кожаные	8 пар
3.	Рукавицы брезентовые	8 пар
4.	Наколенники брезентовые	8 пар
5.	Жилет сигнальный	8
Дорожные рабочие		
1.	Костюм х/б	5
2.	Ботинки кожаные	5 пар
3.	Рукавицы комбинированные	5 пар
4.	Жилет сигнальный	5

3.3. Расход материалов на укладку 100 м<sup>2</sup> конструктивных слоев по СНиП 5.01.17-85. Щебень должен соответствовать требованиям ГОСТ 3267, марка на дробимость не менее 300.

Наименование конструктивных слоев	Щебеночное основание	Нижний слой покрытия	Верхний слой покрытия	Всего
Щебень 70-120 (150)мм, м <sup>3</sup>	28,0	-	-	28,0
Щебень 40-70мм, м <sup>3</sup>	2,27	-	-	2,27
Щебень 20(25)-40мм, м <sup>3</sup>	0,76	-	-	0,76
Крупнозернистая асфальтобетонная смесь, т	-	11,8	-	11,8
Мелкозернистая (с повышенным содержанием щебня) асфальтобетонная смесь, т	-	-	8,4	8,4
Вязущие жидкие, т	-	0,072	0,069	0,141
Вода, м <sup>3</sup>	2,5	-	-	2,5

#### 4. Технология процессов и организация труда

4.1. Звено №1 выполняет следующие операции по устройству двухслойного щебеночного основания толщиной 24см:

- подкатка земляного полотна перед устройством основания;
- вывозка и распределение щебня для нижнего слоя основания (70-120) мм;
- укатка нижнего слоя тяжелыми катками и поливка его водой;
- вывозка и распределение щебня для верхнего слоя основания;
- укатка верхнего слоя тяжелыми катками и поливка его водой;
- вывозка щебня 20(25)-40мм для расклинивания и его распределение навесными распределителями с последующим разметанием механическими щетками;
- уплотнение щебня и поливка его водой.

4.2. Звено №2 выполняет следующие операции по устройству нижнего слоя покрытия толщиной 5 см из горячего крупнозернистого а/б:

- устройство боковых упоров (если это предусмотрено проектом производства работ);
- прием и укладка а/б смеси;
- уплотнение а/б смеси.

4.3. Звено №3 выполняет следующие операции по устройству верхнего слоя покрытия толщиной 3,5 см из горячего мелкозернистого а/б:

- устройство боковых упоров (если это предусмотрено проектом производства работ);
- прием и укладка а/б смеси;
- уплотнение а/б смеси.

**При укладке асфальтобетонных смесей возможны недостатки:**

- неровная поверхность укладываемого слоя в продольном направлении возникает при неправильном регулировании толщины слоя покрытия или неровности основания;

- негладкая рваная поверхность покрытия, углубления вдоль укладываемой полосы возникает из-за прилипания смеси к поверхности выглаживающей плиты асфальтоукладчика;

- разрывы в покрытии по краям или середине возникают из-за неправильной установки выглаживающей плиты, увеличения подачи смеси;

- разрывы по всей ширине укладываемой полосы покрытия – трамбуемый брус установлен выше выглаживающей плиты;

- сдвигка слоя, наплывы на покрытии при укатке – высокая температура смеси или жирная смесь;

- появление трещин при уплотнении покрытия – сухая смесь или недостаточно прочное основание.

Разрывы, трещины устраняются вручную засыпкой смеси. разравниванием ее горячими граблями и гладилками, с последующим уплотнением подкаткой и укаткой.

При сдвигке слоя и появлении трещин при уплотнении покрытия (снижение температуры смеси и недостаток битума в смеси) мастер должен немедленно поставить в известие производителя работ и лабораторию АБЗ для принятия мер.

#### 4.4. Графики трудового процесса

График 1

[illegible]

1. Устройство щебеночного двухслойного основания толщиной 24 см (Звено №1)

1. Прием и распределение щебня 70-120мм для устройства нижнего слоя основания

$$M_1$$

2. Подготовка нижнего слоя основания к укатке

$$D_2$$
$$D_1 D_3$$
$$D_2$$

- ### 3. Уплотнение нижнего слоя основания

$$M_2 \quad M_3 \quad M_4$$

4. Прием и распределение щебня 70-120 мм для устройства верхнего слоя основания

$$M_1$$
$$D_2$$

19 33

20 47

23 69

16 27

Продолжение графика 1

№ п/п	Наименование операции	В р е м я. мин					Про- дол- жи- тель- ность. мин	Зат- раты труда, чел.- мин
		10	20	30	40	50		
5.	Подготовка верх- него слоя основа- ния к укатке			<u>Д<sub>1</sub> Д<sub>3</sub></u>				
6.	Уплотнение верх- него слоя основа- ния				<u>Д<sub>2</sub></u>		16	36
7.	Прием и распре- деление щебня 40-70мм для уст- ройства верхнего слоя основания			<u>М<sub>2</sub> М<sub>3</sub> М<sub>4</sub></u>			14	42
8.	Уплотнение верх- него слоя основа- ния					<u>М<sub>1</sub></u>		
9.	Распределение щебня 20(25)-40мм механическими щетками				<u>Д<sub>2</sub></u>		14	20
						<u>М<sub>2</sub> М<sub>3</sub> М<sub>4</sub></u>	8	24
						<u>Д<sub>1</sub></u>	14	14











Продолжение графика 1

№ п/п	Наименование операции	В р е м я, мин					Про- дол- жи- тель- ность мин	Зат- раты труда, чел.- мин
		40	50	60	70	80		
10.	Разметание щебня 20(25)-40мм меха- ническими щетка- ми		$\overline{D_2}$					
			$\overline{D_3}$					
			$\overline{D_1}$				24	50
11.	Окончательное уплотнение			$\overline{M_2 M_3 M_4}$			17	51
12.	Технологический перерыв							6
	Итого							419,0
	ПЗР и отдых (15%)							62,9
	Всего:							481,9

График 2

№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжи- тельность, мин	Зат- раты труда, чел.- мин
		5	10	15	20	25		

2. Устройство нижнего слоя покрытия толщиной 5 см из горячей крупнозернистой а/б смеси (Звено №2)

1.	Подноска и установка боковых упоров						15	20
2.	Прием а/б смеси и ее распределение						13	20
3.	Выявление дефектных мест						6	6
4.	Исправление дефектных мест						12	21
5.	Уплотнение а/б покрытия						18	36
6.	Обработка кромок а/б покрытия						5	9
7.	Отделка поверхности а/б покрытия						7	10
8.	Контроль качества						2	2

Продолжение графика 2

№ п/п	Наименование операции	В р е м я, мин					Про- должи- тельность, мин	Зат- раты труда, чел.- мин
		5	10	15	20	25		
9.	Технологический перерыв в работе асфальтоукладчика							2
	Итого на 100 м <sup>2</sup>							126,0
	ПЗР и отдых (15%)							18,9
	Всего							144,9

№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжи- тельность, мин	Затра- ты труда, чел.- мин
		5	10	15	20	25		

3. Устройство верхнего слоя покрытия толщиной 3,5 см из горячей мелкозернистой а/б смеси (Звено №3)

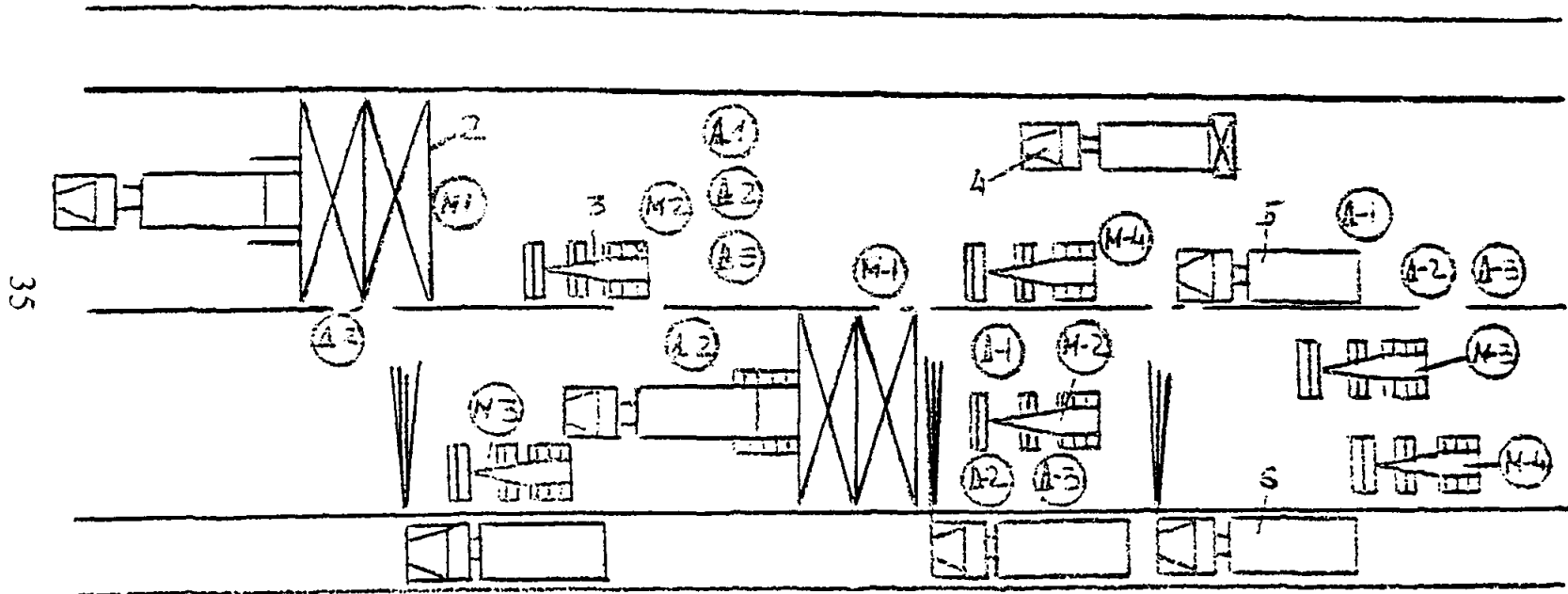
1.	Подноска и установка боковых упоров	A <sub>5</sub>					15	19
2.	Принем а/б смеси и ее распределение	M <sub>I</sub>					13	21
3.	Выявление дефектных мест	A <sub>1</sub>					7	7
4.	Исправление дефектных мест	A <sub>2</sub>					10	20
5.	Уплотнение а/б покрытия	M <sub>2</sub> M <sub>3</sub> M <sub>4</sub>					18	54
6.	Обработка кромок а/б покрытия	A <sub>3</sub>					6	10
7.	Отделка поверхности а/б покрытия	A <sub>2</sub>					5	9
8.	Контроль качества	A <sub>1</sub>					2	2

Продолжение графика 3

№ п/п	Наименование операции	В р е м я, мин					Про- должи- тельность, мин	Зат- раты труда, чел.- мин
		5	10	15	20	25		
9.	Технологический перерыв в работе асфальтоукладчика							2
	Итого на 100 м <sup>2</sup>							144.0
	ПЗР и отдых (15%)							21.6
	Всего:							165.6

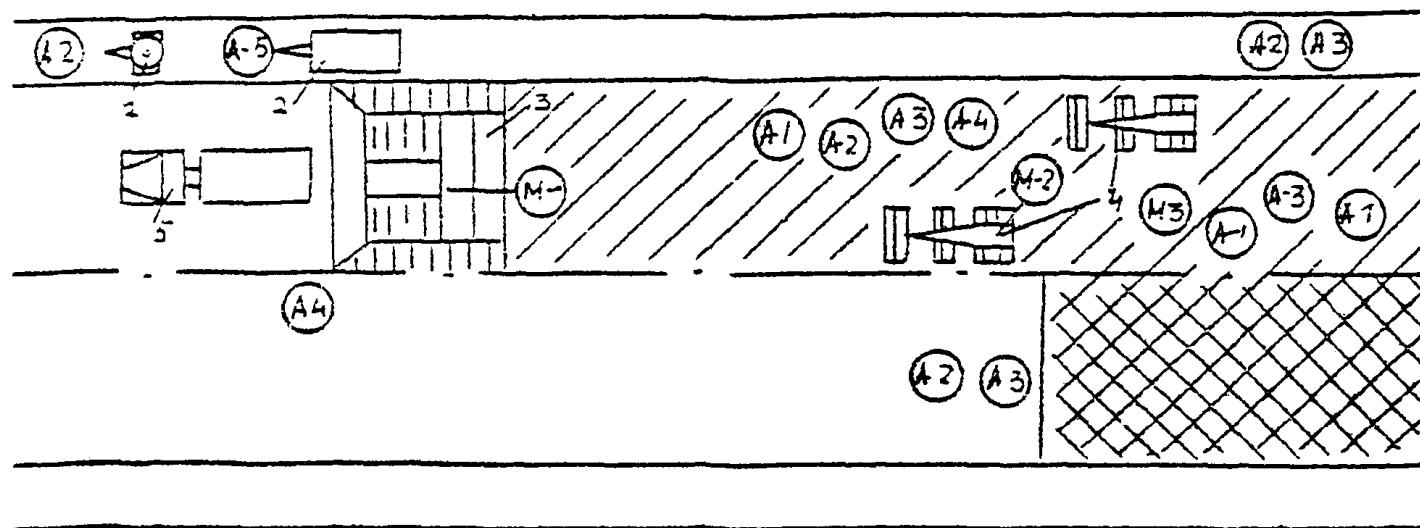
#### 4.5. Схема организации рабочего места

Звено № 1



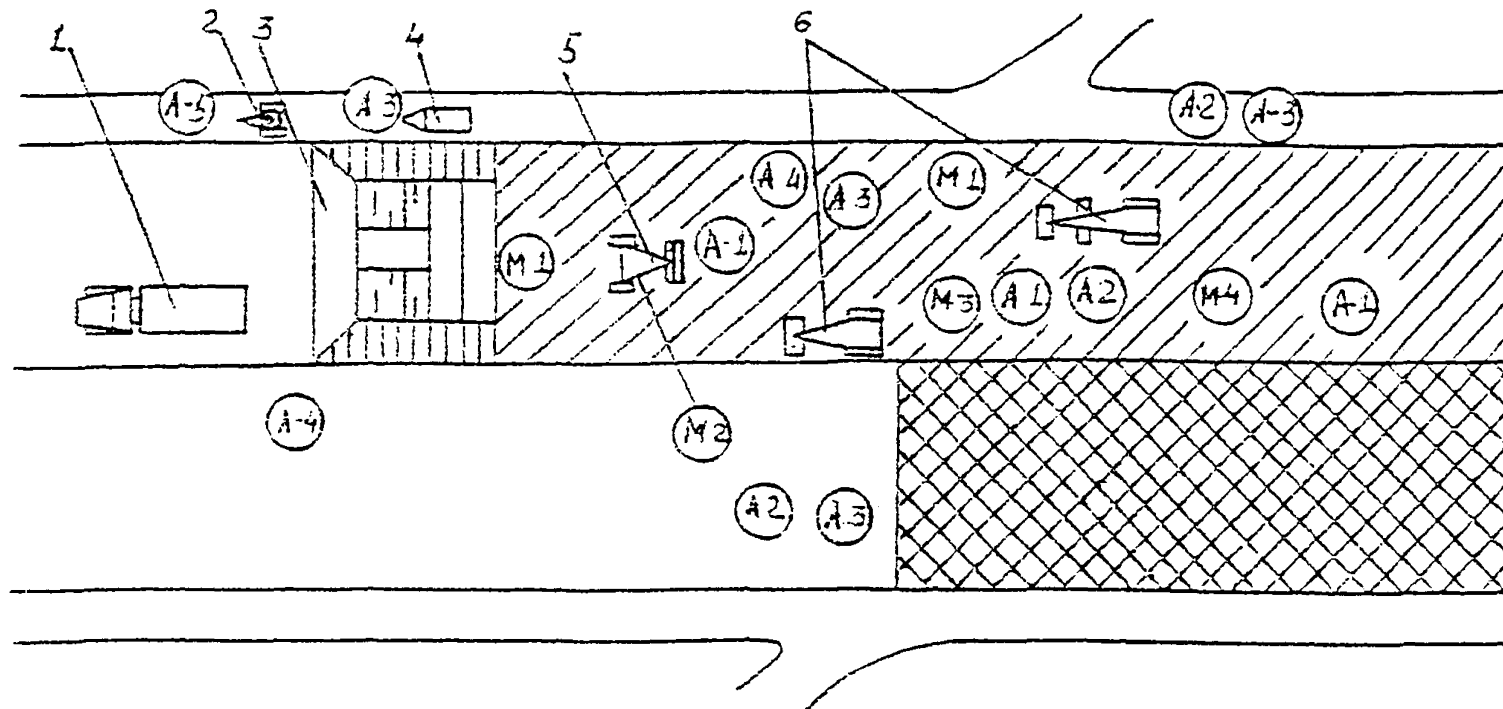
1-автосамосвал; 2- самоходный распределитель щебня; 3 – тяжелый каток; 4 – автосамосвал с навесным распределителем щебня; 5 – механическая щетка; 6 – поливомоечная машина.

# Звено №2



1 – передвижной битумный котел; 2 – передвижная жаровня; 3 – самоходный асфальтоукладчик;  
4 – тяжелый каток; 5 – автосамосвал

# Звено №3



1-автосамосвал; 2-передвижной битумный котел; 3-самоходный асфальтоукладчик; 4-передвижная жаровня; 5-легкий каток; 6-тяжелый каток



## 5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3

### Звено №1

1. Прием и распределение щебня 70-120 (150)мм для устройства нижнего слоя основания

$D_2$  подает сигнал на подход автосамосвала, доставляющего щебень; находясь у приемного бункера распределителя, помогает выгрузке щебня, наблюдает за тем, чтобы в бункер не попадали посторонние предметы, которые могут вызвать поломку рабочих органов распределителя щебня, подает сигнал на отход автосамосвала. ведет учет поступающего щебня.  $M_1$  распределителем рассыпает и уплотняет щебень, следит за тем, чтобы в бункере всегда был щебень.
2. Подготовка нижнего слоя основания

$D_2$  и  $D_3$  выравнивают края основания, заполняют щебнем образовавшиеся пустоты на стыках двух полос после распределения крупного щебня распределителем по всей ширине проезжей части.  $D_1$  контролирует ровность поверхности. поперечные уклоны и толщину уложенного слоя и исправляет дефектные места.
3. Уплотнение нижнего слоя

$M_2$ ,  $M_3$ ,  $M_4$  уплотняют тяжелыми катками с гладкими вальцами щебеночное основание (первичное уплотнение — отжимка щебня — произведено виброплитами распределителя). Щебень укатывают, начиная от обочины, за 3-4 прохода по одному следу с последующим приближением катков к оси обочины, *перекрывая предыдущие следы на 1/3 ширины вальца*, и уменьшением числа проходов по оси дороги до одного. Скорость движения катков при

1	2	3
		уплотнении щебня в начале первого и второго периодов должна быть не более 2-х км/час, а в конце этих периодов и в третий период укатки может быть доведена до максимальной скорости по паспорту. В процессе укатки щебень увлажняют поливочной машиной непосредственно перед катками.
4.	Прием и распределение щебня 70-120мм для устройства верхнего слоя основания	Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п.1 графика.
5.	Подготовка верхнего слоя основания к укатке	Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п.2 графика.
6.	Уплотнение верхнего слоя основания	Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п.3 графика.
7.	Прием и распределение щебня 40-70мм для устройства слоя основания	Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п.1 графика.
8.	Уплотнение верхнего слоя основания	Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п.3 графика.
9.	Распределение щебня 20(25)-40мм навесным распределителем	$D_1$ регулирует величину щели распределителя и следит за равномерным распределением щебня ( $1,5-2\text{ м}^3$ на $100\text{ м}^2$ )
10.	Разметание щебня 20(25)-40мм механическими щетками	Водитель машины механическими щетками разматывает щебень, $D_2$ , $D_3$ жесткими метлами поправляют отдельные места.
11.	Окончательное уплотнение основания	$M_2$ , $M_3$ , $M_4$ за 10-15 проходов катка по одному следу на максимальной скорости движения катков производят укатку основания.

#### Звено №2

- |    |                                     |   |
|----|-------------------------------------|---|
| 1. | Подноска и установка боковых упоров | $A_2$ и $D_1$ снимают боковые упоры с машины, подносят их к месту укладки. Перед установкой упоров на прямых участках дороги по кромке натягивают шнур. |
|----|-------------------------------------|---|

1	2	3
		Затем устанавливают упоры по шнуру и закрепляют их костылями, которые забивают в основание.
2.	Прием а/б смеси и ее распределение	А <sub>4</sub> подает сигнал на подход автосамосвала, принимает а/б смесь в бункер асфальтоукладчика. В процессе выгрузки автомобиль перемещается за укладчиком, из бункера М <sub>1</sub> питателем подает смесь к распределительному шнеку; распределенная смесь предварительно уплотняется трамбующим брусом, а затем заглаживается выглаживающей плитой. После разгрузки смеси А <sub>4</sub> подает сигнал на отход автомобиля.
3.	Выявление дефектных мест	После подкатки смеси легким катком (2-3 прохода по одному следу) А <sub>1</sub> устанавливает контрольную рейку параллельно продольной оси покрытия несколько раз на поперечнике и определяет дефектные места.
4.	Исправление дефектных мест	А <sub>2</sub> , А <sub>3</sub> , А <sub>4</sub> немедленно исправляют дефектные места. А <sub>2</sub> слегка взрыхляет граблями дефектные места. А <sub>3</sub> , А <sub>4</sub> лопатами добавляют свежую смесь на впадинах, снимают излишки на возвышениях и заглаживают поверхность райбовкой.
5.	Уплотнение а/б покрытия	После проверки качества укладки а/б смеси и исправления дефектных мест по указанию А <sub>1</sub> , М <sub>2</sub> и М <sub>3</sub> приступают к укатке уложенного слоя. Уплотнение смеси начинают от края проезжей части к середине с перекрытием следа на 1/3 вальца при первых проходах и на 20-30 см при последующих проходах. В начале уплотнения рекомендуется скорость катков 1,5-2 км/час, а после 5-6 проходов по одному следу ее нужно увеличивать: для катков с гладкими

1	2	3
		<p>вальцами в пределах 3-5, для виброкатков – 2-3, для катков на пневматических шинах – 5-8км/час. Ориентировочное количество проходов катка по одному следу 15-20.</p>
6.	Обработка кромок а/б покрытия	<p><math>A_2</math> и <math>A_3</math> обрабатывают кромки покрытия, готовят сопряжения полос к обработке (обрубают а/б, прогревают места сопряжений и смазывают их битумом).</p>
7.	Отделка поверхности а/б покрытия	<p><math>A_1</math> выполняет работы по отделке швов на сопряжениях полос; отделяет поверхность покрытия, выдерживая толщину слоя, соблюдая условия ровности и обеспечивая проектный поперечный уклон.</p>
8.	Контроль качества	<p><math>A_1</math> проверяет качество а/б смеси, правильность установки боковых упоров, качество подготовки основания и качество обработки его битумом или эмульсиями, толщину укладываемого слоя, качество отделки поверхности, кромок и швов покрытия и соответствие поперечных уклонов проектным. В процессе работы асфальтоукладчика <math>A_1</math> регулирует положение выглаживающей плиты.</p>
Звено №3		
1.	Подноска и установка боковых упоров	<p><math>A_2</math> и <math>D_1</math> снимают боковые упоры с машины, очищают и подносят их к новому месту укладки. Перед установкой упоров на прямых участках дороги по кромке натягивают шнур. Затем устанавливают упоры по шнуру и закрепляют их костылями, которые забивают в основание.</p>
2.	Прием а/б смеси и ее распределение	<p><math>A_4</math> подает сигнал на подход автосамосвала, принимает а/б смесь в бункер асфальтоукладчика. В процессе выгрузки автосамосвал перемещается за укладчиком.</p>

1	2	3
		Из бункера М <sub>1</sub> питателем подает смесь к распределительному шнеку; распределенная смесь предварительно уплотняется трамбующим брусом, а затем заглаживается выглаживающей плитой. Смесь укладывают одновременно по всей ширине покрытия, асфальтоукладчики перемещаются уступом на расстоянии 10-30м друг от друга. После разгрузки смеси А <sub>4</sub> подает сигнал на отход автосамосвала.
3.	Выявление дефектных мест	После подкатки смеси легким катком (2-3 прохода по одному следу) А <sub>1</sub> устанавливает контрольную рейку параллельно продольной оси покрытия несколько раз на поперечнике и определяет дефектные места.
4.	Исправление дефектных мест	А <sub>2</sub> , А <sub>3</sub> , А <sub>4</sub> немедленно исправляют дефектные места. А <sub>2</sub> слегка взрыхляет граблями дефектные места. А <sub>3</sub> , А <sub>4</sub> лопатами добавляют свежую смесь на впадинах, снимают излишки на возвышениях и заглаживают поверхность райбовкой.
5.	Уплотнение а/б покрытия	После проверки качества укладки а/б смеси и исправления дефектных мест по указанию А <sub>1</sub> , М <sub>2</sub> , М <sub>3</sub> и М <sub>4</sub> приступают к укатке уложенного слоя. Уплотнение смеси начинают от края проезжей части к середине с перекрытием следа на 1/3 вальца при первых проходах и на 20-30 см при последующих проходах. В начале уплотнения рекомендуется скорость катков 1,5-2 км/час, а после 5-6 проходов по одному следу ее нужно увеличивать: для катков с гладкими вальцами в пределах 3-5, для виброкатков – 2-3, для катков на пневматических шинах – 5-6км/час.

1	2	3
		Сначала уплотняют 3-5 проходами легкого катка, затем 15-20 проходами тяжелых катков.
6.	Обработка кромок а/б покрытия	А <sub>2</sub> и А <sub>3</sub> обрабатывают кромки покрытия, готовят сопряжения полос к обработке (обрубают а/б, прогревают места сопряжений и смазывают их битумом).
7.	Отделка поверхности а/б покрытия	А <sub>2</sub> и А <sub>3</sub> выполняют работы по отделке швов на сопряжениях полос; отделывают поверхность покрытия, выдерживая толщину слоя, соблюдая условия ровности и обеспечивая проектный поперечный уклон.
8.	Контроль качества	А <sub>1</sub> проверяет качество а/б смеси, правильность установки боковых упоров, качество подготовки основания и качество обработки его битумом или эмульсиями, толщину укладываемого слоя, качество отделки поверхности, кромок и швов покрытия и соответствие поперечных уклонов проектным. В процессе работы асфальтоукладчика А <sub>1</sub> регулирует положение выглаживающей плиты.