

КТ-17.0-14.3—74	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ	РАЗРАБОТАНА ТРЕСТОМ «ОРГДОРСТРОЙ» МИНДОРСТРОЯ УССР
КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	РАЗБОРКА РЕЛЬС-ФОРМ	РЕКОМЕНДОВАНА НИИСП ГОССТРОЯ УССР ДЛЯ ВНЕДРЕНИЯ В ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ КТП-17.0		ВЗАМЕН КТ-0.0

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при разборке рельс-форм с применением автокрана ЛАЗ-690.

1.2. Показатели производительности труда

№ п п	Наименование показателей	Величина показателя	
		по карте	по ЕНиР
1	Выработка на один чел.-день, м нитки рельс-форм	124,4	109,3
2	Затраты труда на разборку 100 м нитки рельс-форм, чел.-час.	6,59	7,5

Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается в результате внедрения более эффективных приемов труда, применения приспособления для выдергивания штырей, рациональной расстановки исполнителей.

## II. ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА И УСЛОВИЯ ЕГО ВЫПОЛНЕНИЯ

2.1. Рельс-формы снимают не ранее чем через 18 ч после укладки бетона при температуре воздуха 15° С и выше и через 24 ч — при температуре воздуха ниже 15° С.

2.2. Работы следует выполнять, соблюдая правила производства работ (СНиП III-Д. 5—73; ВСН 139—68), а также правила техники безопасности (СНиП III-A.11—70 и «Правила техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог»).

## III. ИСПОЛНИТЕЛИ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Состав исполнителей:

Машинист автокрана 4 разр. (М) — 1  
Дорожный рабочий 3 » (Д) — 1  
Такелажник 2 » (Т) — 1

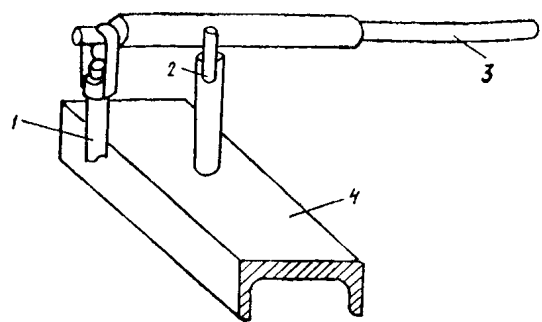
3.2. Инструменты, приспособления, инвентарь

№ п.п.	Наименование	ГОСТ, номер чертежа	Количество, шт.
1	Приспособление для выдергивания штырей, закрепляющих рельс-формы	Конструкция СУ-814 треста «Югозапдорстрой» Минтрансстроя СССР	1
2	Лом стальной строительный	ГОСТ 1405—72	1
3	Лопата подборочная	ГОСТ 3620—63	1
4	Кельма	ГОСТ 9533—71	1
5	Метла	—	1
6	Ведро оцинкованное	—	1

3.3. Расход материалов на разборку 100 м нитки рельс-форм:  
Песок по ГОСТ 8736—67\* . . . . . 2 м<sup>3</sup>

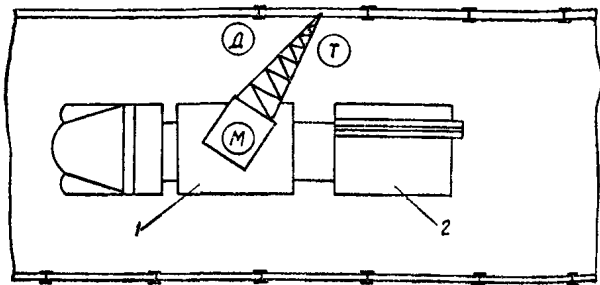
## IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы выполняют в такой последовательности: извлекают штыри; отделяют рельс-формы от бетона; очищают рельс-формы и грузят их в кузов двухосной прицепной тележки; заделывают раковины в гранях бетонного покрытия и засыпают грани песком.



Приспособление для выдергивания штырей: 1 — штырь; 2 — упор; 3 — рукоятка; 4 — швеллер

4.2. Организация рабочего места




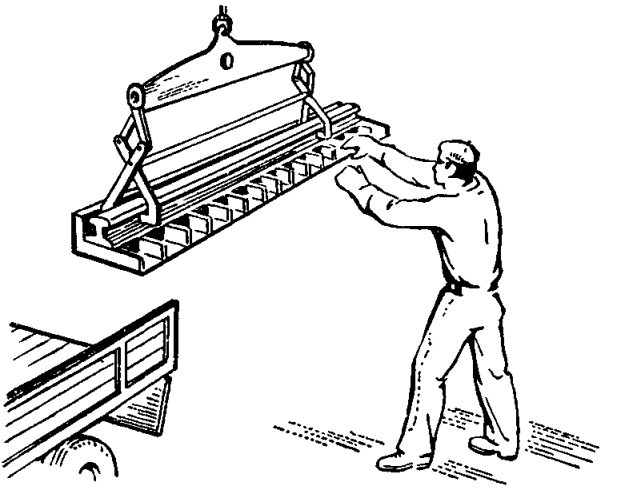
М, Д, Т — места нахождения рабочих; 1 — автокран; 2 — двухосная тележка.

4.3. График трудового процесса

Наименование операций	Время, мин										Продолжи- тельность, мин.	Затраты тру- да, чел.-мин.
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Извлечение штырей	Д										3	3
Отделение рельс-формы от бетона				Т							1	1
Очистка рельс-формы					Т						1	1
Погрузка рельс-формы в кузов тележки					Д	М	Т				2	2
Заделка раковин в гранях бетонного покры- тия и засыпка граней песком							Д	Т			2	2
Перемещение автокрана									М		2	2
Итого на 1 рельс-форму (4 м)												14
ПЗР и отдых (13%)												1,82
Всего на 1 рельс-форму												15,82
Всего на 100 м												395,5

ПРИЕМЫ ТРУДА

Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
Извлечение штырей; 3 мин; Д; приспособление для выдергивания штырей	Д при помощи приспособления для выдергивания штырей, извлекает штыри, закрепляю- щие рельс-форму

№ п.п	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
2	Отделение рельс-формы от бетона; 1 мин; Т; лом	Т осторожно отделяет ломом рельс-форму от бетона. Забивать клинья между рельс-формой и плитой во избежание обламывания краев плит запрещается 
3	Очистка рельс-формы от бетона; 1 мин; Т; метла	Т очищает рельс-формы от песка, заполняющего его полости, и от наплывов бетона
4	Погрузка рельс-формы в кузов тележки; 2 мин; М; Т	Т стропит рельс-форму крановым захватом. М совместно с Д укладывает рельс-форму в кузов тележки 
5	Заделка раковин в гранях бетонного покрытия и засыпка граней песком; 2 мин; Д; Т; кельма, ведро	Д и Т после снятия рельс-формы заделывают раковины в гранях бетонного покрытия цементным раствором 1:2, затем засыпают грани песком 