

КТ-17.0-14.3—74	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТОБЕТОННОЙ ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ	РАЗРАБОТАНА ТРЕСТОМ «ОРГДОРСТРОЙ» МИНДОРСТРОЯ УССР
КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	РАЗБОРКА РЕЛЬС-ФОРМ	РЕКОМЕНДОВАНА НИИСП ГОССТРОЯ УССР для внедрения в дорожно-строительное производство
ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ КТП-17.0		ВЗАМЕН КТ-0.0

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при разборке рельс-форм с применением автокрана ЛАЗ-690.

## 1.2. Показатели производительности труда

№ п/п	Наименование показателей	Величина показателя	
		по карте	по ЕНиР
1	Выработка на один чел.-день, м нитки рельс-форм	124,4	109,3
2	Затраты труда на разборку 100 м нитки рельс-форм, чел.-час.	6,59	7,5

Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается в результате внедрения более эффективных приемов труда, применения приспособления для выдергивания штырей, рациональной расстановки исполнителей.

## II. ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА И УСЛОВИЯ ЕГО ВЫПОЛНЕНИЯ

2.1. Рельс-формы снимают не ранее чем через 18 ч после укладки бетона при температуре воздуха 15°С и выше и через 24 ч — при температуре воздуха ниже 15° С.

2.2. Работы следует выполнять, соблюдая правила производства работ (СНиП III-Д. 5-73; ВСН 139-68), а также правила техники безопасности (СНиП III-А.11-70 и «Правила техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог»).

### III. ИСПОЛНИТЕЛИ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 3.1 Состав исполнителей:

Машинист автокрана 4 разр. (M) - 1

Машинист автокрана 1 разр. (11) 1  
Дорожный рабочий 3 » (Д) - 1

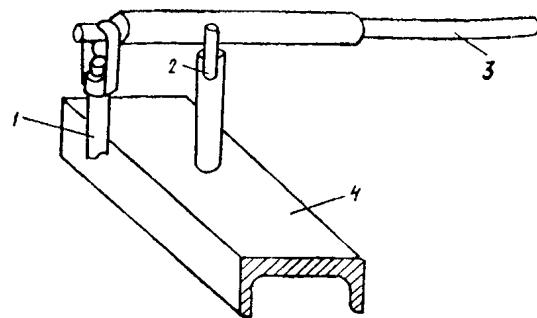
### 3.2. Инструменты, приспособления, инвентарь

№ п/п	Наименование	ГОСТ, номер чертежа	Количество, шт.
1	Приспособление для выдергивания штырей, закрепляющих рельс-формы	Конструкция СУ-814 преста «Югозапдорстрой» Минтрансстрой СССР	1
2	Лом стальной строительный	ГОСТ 1405—72	1
3	Лопата подборочная	ГОСТ 3620—63	1
4	Кельма	ГОСТ 9533—71	1
5	Метла	—	1
6	Ведро оцинкованное	—	1

3.3. Расход материалов на разборку 100 м нитки рельс-форм:  
Песок по ГОСТ 8736—67\* . . . . . 2 м<sup>3</sup>

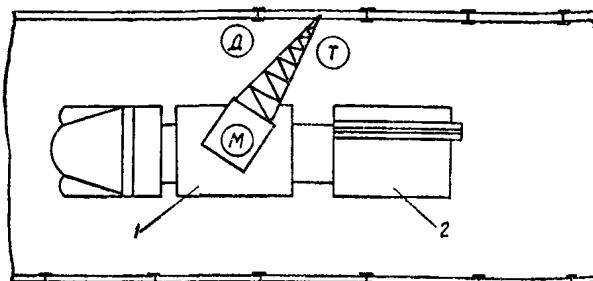
## **IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА**

4.1. Работы выполняют в такой последовательности: извлекают штыри; отделяют рельс-формы от бетона; очищают рельс-формы и грузят их в кузов двухосной прицепной тележки; заделывают раковины в гранях бетонного покрытия и засыпают грани песком.



Приспособление для выдергивания штырей: 1 — штырь; 2 — упор; 3 — рукоятка; 4 — швеллер

#### 4.2. Организация рабочего места



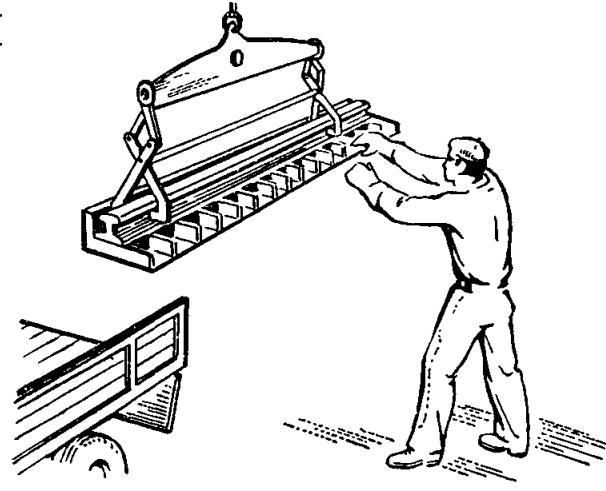
М, Д, Т — места нахождения рабочих; 1 — автокран; 2 — двухосная тележка.

#### 4.3. График трудового процесса

Наименование операций	Время, мин										Продолжительность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Извлечение штырей		Д									3	3
Отделение рельс-формы от бетона				Т							1	1
Очистка рельс-формы					Т						1	1
Погрузка рельс-формы в кузов тележки					М						2	2
Заделка раковин в гранях бетонного покрытия и засыпка граней песком				Д	Т						2	2
Перемещение автокрана						Д	Т				2	2
Итого на 1 рельс-форму (4 м)												14
ПЗР и отдых (13%)												1,82
Всего на 1 рельс-форму												15,82
Всего на 100 м												395,5

#### ПРИЕМЫ ТРУДА

Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
Извлечение штырей; 3 мин; Д; приспособление для выдергивания штырей	Д при помощи приспособления для выдергивания штырей, извлекает штыри, закрепляющие рельс-форму

№ п. п.	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
2	Отделение рельс-формы от бетона; 1 мин; Т; лом	<p>Т осторожно отделяет ломом рельс-форму от бетона. Забивать клинья между рельс-формой и плитой во избежание обламывания краев запрещается</p> 
3	Очистка рельс-формы от бетона; 1 мин; Т; метла	<p>Т очищает рельс-формы от песка, заполняющего его полости, и от наплывов бетона</p>
4	Погрузка рельс-формы в кузов тележки; 2 мин; М; Т	<p>Т стропит рельс-форму крановым захватом. М совместно с Д укладывает рельс-форму в кузов тележки</p> 
5	Заделка раковин в гранях бетонного покрытия и засыпка граней песком; 2 мин; Д; Т; кельма, ведро	<p>Д и Т после снятия рельс-формы заделывают раковины в гранях бетонного покрытия цементным раствором 1:2, затем засыпают грани песком</p> 