

OCT 92-0721-72

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

**БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ ШАРНИРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

Конструкция и размеры

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ШАРНИРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной головкой для шарнирных соединений (далее – болты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2.

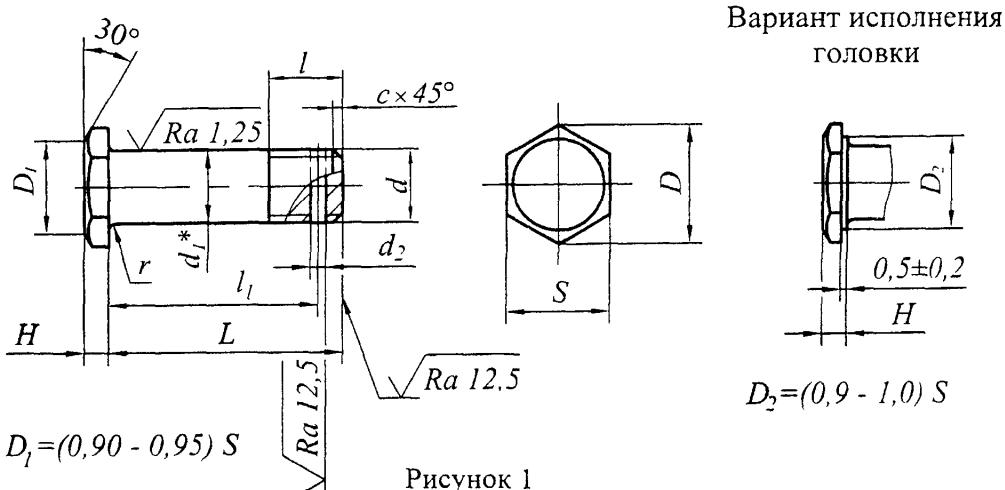
$$\sqrt{Ra \ 3,2} (\checkmark) *$$


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба		d_1	d_2	D	S	H	r	c	l	
d	шаг, P	f'		не менее	$h13$		$\pm 0,2$			Номин.
	круп- ный	мел- кий								Пред. откл.
M5	0,8	5	1,6	8,8	8	2,5	0,5	1,0	8	+1,6
M6	1			6	11,0					+2,0
M8	1,25	8	2,0	13,2	12	3,0	0,8	1,6	9	+2,5
M10	1,5			10	15,5					11
M12	—	1,5	12	2,5	18,9	17	4,0	1,0	12	+3,0

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d		M5	M6	M8	M10	M12	d		M5	M6	M8	M10	M12		
L	Пред. откл. l_1	l_1						L	Пред. откл. l_1	l_1					
Номин.	Пред. откл. l_1	17	—	—	—	—	32	Номин.	Пред. откл. l_1	29	29	28	28	—	
20	$\pm 0,2$	17	—	—	—	—	32	$\pm 0,5$	$\pm 0,3$	29	29	28	28	—	
		19	19	—	—	—	34			31	31	30	30	—	
	$\pm 0,4$	21	21	—	—	—	36			33	33	32	32	32	
		23	23	22	—	—	38			35	35	34	34	34	
26	$\pm 0,3$	25	25	24	—	—	40			37	37	36	36	36	
28		27	27	26	26	—	42			—	39	38	38	38	
30															

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах															
<i>d</i>		M5	M6	M8	M10	M12	<i>d</i>		M5	M6	M8	M10	M12		
Номин.	<i>L</i>	Пред. откл.	<i>l_t</i>					Номин.	<i>L</i>	Пред. откл.	<i>l_t</i>				
			—	41	40	40	40				—	—	51	51	51
44	$\pm 0,5$	$\pm 0,3$	—	43	42	42	42	55	$\pm 0,6$	$\pm 0,4$	$\pm 0,3$	—	—	56	56
46			—	—	44	44	44	60			—	—	—	61	61
48			—	—	46	46	46	65			—	—	—	66	66
50			—	—	—	—	70	—		—	—	—	—	—	

Пример условного обозначения болта диаметром резьбы $d=10$ мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска $6e$, длиной $L=40$ мм, из материала с условной маркировкой 43, с покрытием 02 толщиной 9 мкм:

Болт М10-6е×40.43.029 ОСТ 92-0721-72

3.2 Болты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала
43	Сталь 30ХГСА
44	

3.3 * Размер после покрытия.

3.4 Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

3.5 Условная маркировка марки материала, покрытие и остальные технические требования по ОСТ 92-0748.

3.6 Теоретическая масса болтов указана в приложении А.

Приложение А

(справочное)

Теоретическая масса болтов

A.1 Теоретическая масса болтов приведена в таблице А.1.

Таблица А.1

						Размеры в миллиметрах					
<i>d</i>	M5	M6	M8	M10	M12	<i>d</i>	M5	M6	M8	M10	M12
<i>L</i>	Масса 100 шт. болтов, кг					<i>L</i>	Масса 100 шт. болтов, кг				
20	0,42	—	—	—	—	40	0,73	0,98	1,79	2,85	4,13
22	0,45	0,58	—	—	—	42	—	1,03	1,87	2,97	4,30
24	0,48	0,63	—	—	—	44	—	1,07	1,94	3,09	4,48
26	0,51	0,67	1,23	—	—	46	—	1,12	2,02	3,22	4,66
28	0,54	0,72	1,31	—	—	48	—	—	2,10	3,34	4,84
30	0,57	0,76	1,39	2,23	—	50	—	—	2,18	3,46	5,01
32	0,61	0,81	1,47	2,36	—	55	—	—	2,38	3,77	5,46
34	0,64	0,85	1,55	2,48	—	60	—	—	—	4,08	5,90
36	0,67	0,89	1,63	2,60	3,77	65	—	—	—	4,39	6,35
38	0,70	0,94	1,71	2,73	3,95	70	—	—	—	4,70	6,79