

ОСТ 92-0740-72

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Конструкция и размеры

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на установочные винты с цилиндрическим концом (далее – винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:

ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2, их теоретическая масса приведена в таблице 2.

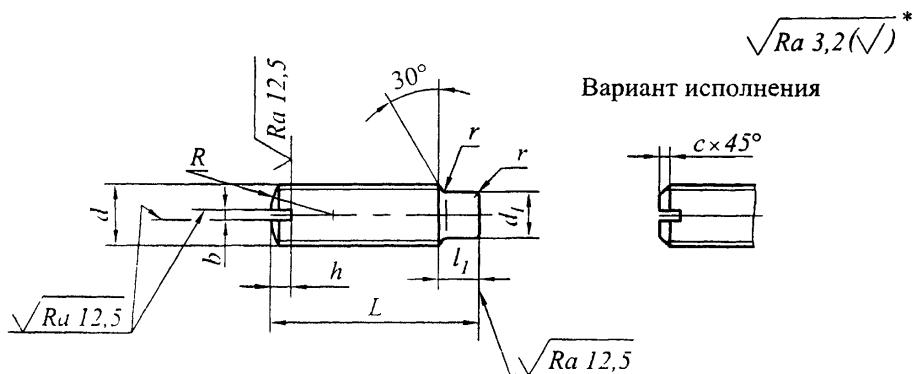


Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба	d	l_1	b	h	R	r	c
d шаг, P	Номин	Пред откл	$\pm 0,25$				
M3	0,5	2,0	2,5	0,5	1,2	3	0,5
M4	0,7	2,5	3,0	±0,25	0,6	1,4	4
M5	0,8	3,5		0,8	1,8	5	1,0
M6	1	4,5	4,0	1,0	2,0	6	0,4
M8	1,25	6,0	5,0	±0,30	1,2	2,5	8
M10	1,5	7,0	6,0		1,6	3,0	10

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
L						
Номин.	Пред откл					
5	±0,25	0,028	—	—	—	—
6		0,034	0,056	—	—	—
8	±0,30	0,045	0,074	0,071	—	—
10		0,056	0,092	0,095	—	—

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

<i>d</i>	M3	M4	M5	M6	M8	M10
<i>L</i>	Масса 100 шт винтов, кг					
Номин	Пред откл					
12		—	0,110	0,121	0,178	—
14		—	—	0,147	0,213	0,369
16	±0,35	—	—	—	0,248	0,433
18		—	—	—	0,284	0,497
20		—	—	—	0,319	0,561
22		—	—	—	0,355	0,625
24	±0,40	—	—	—	0,390	0,689
26		—	—	—	—	0,753
28		—	—	—	—	1,130
30		—	—	—	—	1,230
32		—	—	—	—	1,330
34		—	—	—	—	1,430
36	±0,50	—	—	—	—	1,530
38		—	—	—	—	1,630
40		—	—	—	—	1,730
		—	—	—	—	1,840

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d=10$ мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска $6e$, длиной $L = 20$ мм, из материала с условной маркировкой 66, с покрытием 01 толщиной 9 мкм

Винт M10-6e×20.66.019 ОСТ 92-0740-72

3.2 Винты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала	Условная маркировка марки материала	Марка материала
66	Сталь 45	21	Сталь 12Х18Н10Т
88	Сталь 38ХА	26	Сталь 07Х16Н6

3.3 Вариант исполнения винта устанавливает изготовитель.

3.3 * Шероховатость поверхностей винтов из нержавеющих сталей по OCT 92-0748.

3.4 Условная маркировка марки материала, покрытия и остальные технические требования по OCT 92-0748.

УДК 621.882.2:006.36

Г32

Ключевые слова: установочный винт, цилиндрический конец
