


Лит.зим.	1	2	
Нр.зим.	6626	111776	

Изд. № Административного	1082
Изд. № изданника	

УДК 621.648.4.062

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10357-72

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

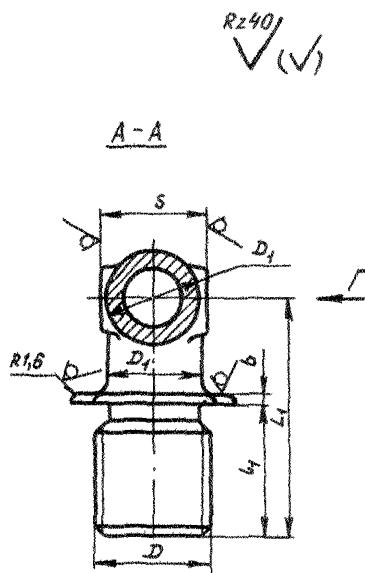
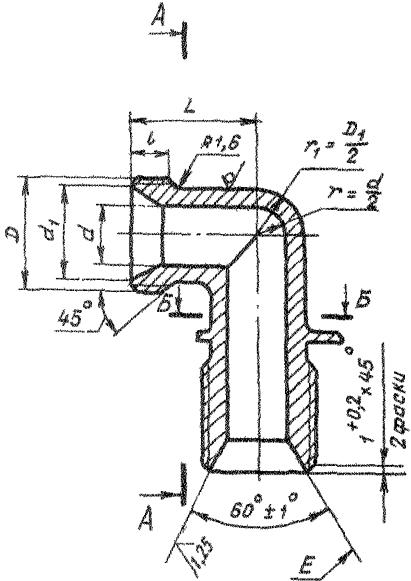
Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

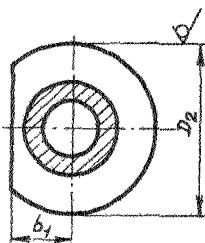
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

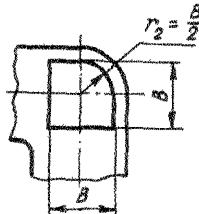
2. Конструкция и размеры фланцевых угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Б - Б



Вид Г




Лит.нам.	2
№ таблички	11776

Ном. № таблицы	1682
Ном. № подлинника	
Ном. № изменения	

Ннв. № дубликата	
Ннв. № подлинника	1082

Лнт.нзм.	2											
№ 836.	11776											

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$ $\pm 0,2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$S$	$l$	$l_1$	$L$	$L_1$	$b$	$b_1$	$h$	Масса 100 шт., кг	
6	4	11,0	MR14x1,5	9	22	12			21	40		8	5	2,50	
8	6	13,0	MR16x1,5	11	24		14		22	42		9	7	3,11	
10	8	15,0	MR18x1,5	13	26			25	24			10	9	3,86	
12	10	17,0	MR20x1,5	15	28	17			25	45		11	10	4,67	
14	12	19,0	MR22x1,5	17	30	19			28	28	48	12	13	5,57	
16	14	21,0	MR24x1,5	19	35	22		11	29	30	52	13	15	6,64	
18	16	24,0	MR27x1,5	22	38	24			30	55		15	17	7,80	
20	18	27,0	MR30x1,5	24	42		27		12	31	33	60	18	9,36	
22	20	29,0	MR33x1,5	26	45					36	62		17	11,23	
25	23	32,0	MR36x1,5	29	48	30				38	65		19	22	14,20
28	26	35,0		32	50	32							25	17,10	
30	28	35,5	MR39x1,5	34		36							21	28	19,13
32	30	38,0	MR42x1,5	37	55		41	13	33	40	68		22	21,00	
34	32	41,0	MR45x1,5	39	60								23	30	22,80
36	34		MR48x1,5	41		46							25		24,86
38	36	44,0		43						42	70				26,79
40	38		MR52x1,5	45		50									29,74
42	40	48,0		47	70					44	76		27	32	31,65

OCT 110357-72 Crp. 3

OCT 1 10357-72

Стр. 4

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.
  4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
  5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.
  6. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
  7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
  8. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
  9. Допуск радиального биения поверхности Е относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
  10. Покрытие: Аи, Окс 2-3\*.
  11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
  12. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
  13. Для обозначения фланцевых уголников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения фланцевого угольника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Угольник фланцевый 12-ОСТ 1 10357-72

То же из сплава ВТ6:

Угольник фланцевый 12-1-ОСТ 1 10357-72

ЧИСЛО, № АУДИОКАРДА  
ЧИСЛО, № ПОДАЧИМКА 1082

\* По действующему отраслевому документу.