

Л/Н. № изм.	1	2	
№ изм.	6628	11776	

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 110360-72

УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ С УГЛОМ НАКЛОНА 135° ГЕРМЕТИЗИРУЕМЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

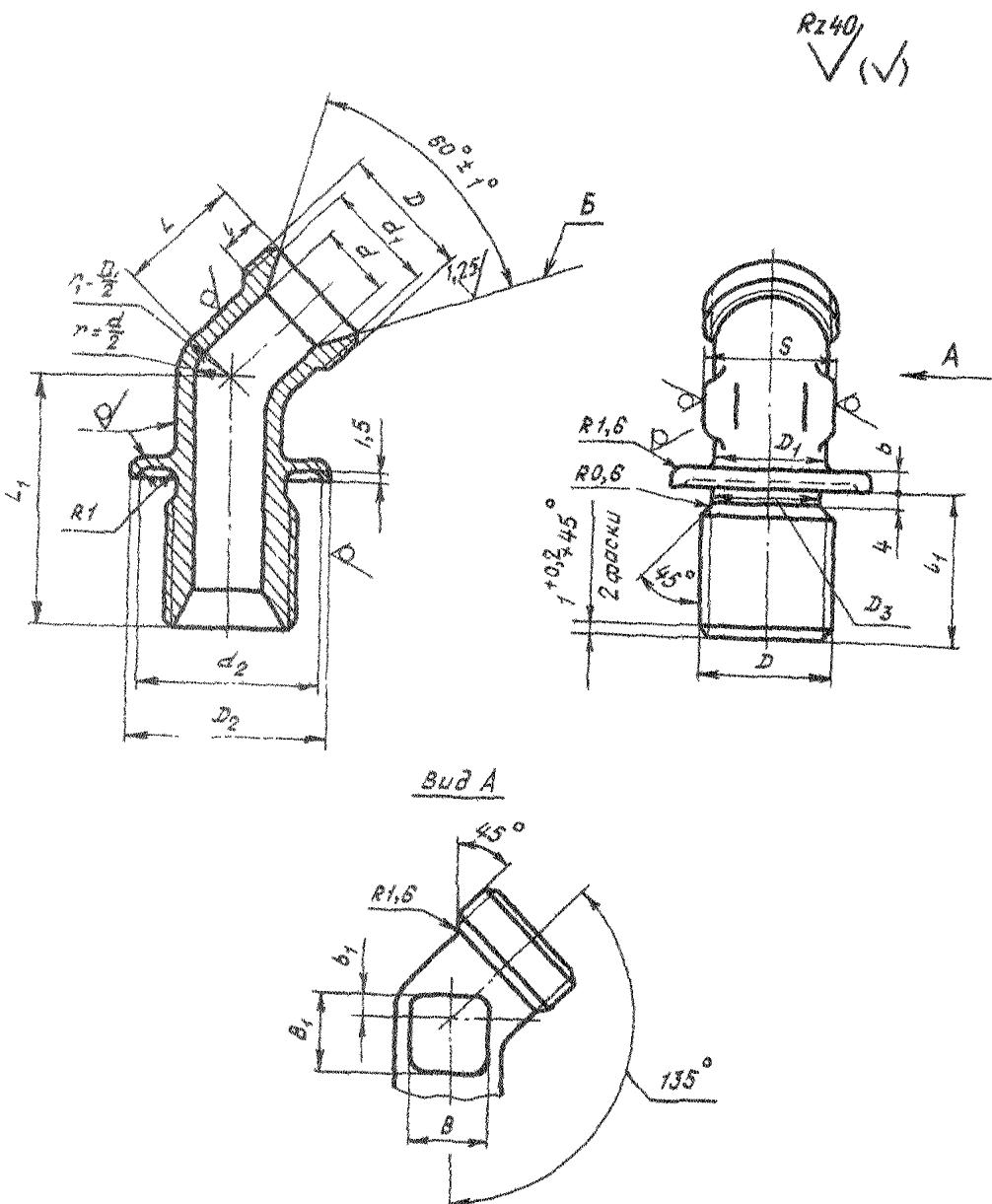
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по внутреннему конусу.

Изд. № изменил	
№ изм. № подлинника	1085

OCT 1 10360-72 Crp. 2

2. Конструкции и размеры фланцевых угольников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1085	Mr. KIRKMAN	Mr. KIRKMAN
	Mr. KIRKMAN	Mr. KIRKMAN

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1085

Лит.нэм.	2													
№ изв.	11776													

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	$d_1 \pm 0,2$	d_2	D	D_1	D_2	D_3	S	l	l_1	L	L_1	b	b_1	B	B_1	Масса 100 шт., кг	
6	4	11,0	20	MR14x1,5	9	23	11,8	12			18	36		2	5	6	2,08	
8	6	13,0	22	MR16x1,5	11	25	13,8				19	38		7	7	7	2,84	
10	8	15,0	25	MR18x1,5	13	28	15,8	14	9	25	20	40		3	9	9	3,59	
12	10	17,0	27	MR20x1,5	15	30	17,8	17			22	42		4	10	10	4,30	
14	12	19,0	30	MR22x1,5	17	33	19,8	19						13	13	13	5,40	
16	14	21,0	32	MR24x1,5	19	35	21,8	22			28	46		5	15	15	6,70	
18	16	24,0	35	MR27x1,5	22	38	24,8	24	11	29		48		17	16	16	8,30	
20	18	27,0	38	MR30x1,5	24	41	27,8				30	50				18	9,53	
22	20	29,0	40	MR33x1,5	26	43	30,8	27	12	31	28	52		6	18	20	11,03	
25	23	32,0	42	MR36x1,5	29	46	33,8	30				31	58		7	22	21	13,30
28	26	35,0			32			32						8	25	22	16,30	
30	28	35,5	45	MR39x1,5	34	49	36,8	36			32	58		9	28		17,58	
32	30	38,0	52	MR42x1,5	37	56	39,8				33					25	19,80	
34	32	41,0	55	MR45x1,5	39	59	42,8	41			34				30	26	21,04	
36	34				41												23,60	
38	36	44,0	60	MR48x1,5	43	64	45,8	46			36	60				28	25,20	
40	38				45										40	66	27,80	
42	40	48,0	64	MR52x1,5	47	68	49,8	50						32	32		30,00	

ОСТ 1 10360-72 Стр. 3

OCT 1 10360-72

Стр. 4

3. Материал: штампюка из титановых сплавов ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
7. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.
8. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы - не более 0,1 мм.
9. Покрытие: Аи, Окс 2-3*.
10. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00538-72.
11. Технические условия - по ОСТ 1 00538-72.
12. Для обозначения фланцевых угольников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения фланцевого герметизируемого угольника с углом наклона 135° к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Угольник фланцевый 12-ОСТ 1 10360-72

То же из сплава ВТ6:

Угольник фланцевый 12-1-ОСТ 1 10360-72

№ 434	2
№ 438	11776

Ниаг. № дубликата	1085
Ниаг. № подлинника	

* По действующему отраслевому документу.