

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $T \leq 300^\circ\text{C}$
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ 34-10-508-90 - ОСТ 34-10-513-90

ЧАСТЬ 2

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ

Министерства энергетики и электрификации СССР
от 14 ноября 1990г № 168а

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ленинградский филиал научно-исследовательского и проектно-технологического института „Энергомонтажпроект”

Есаев В.И.

Горбачев В.В

Головин И.А.

Иванова Л.М.

Невлева Л.Е.

Морозюк М.В.

Тихонова Е.Н.

Институт „Энергомонтажпроект”

Леонтьев Н.В.

Ротштейн А.В.

Нечеева Н.Г.

Белкин С.А.

Саблина Т.А.

ОТРАСЛЕЙ

СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АБ

Раб-т: 2,2 МПа (22 кг/см²) Т-360°С

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ

ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0030

ОСТ

3440-511-90

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из коррозионностойкой стали для трубопроводов группы В и С атомных станций по «Правилам АЭУ».

Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ».

Допускается применение сварных переходных тройников по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05.

Пределы применения тройников приведены в табл. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

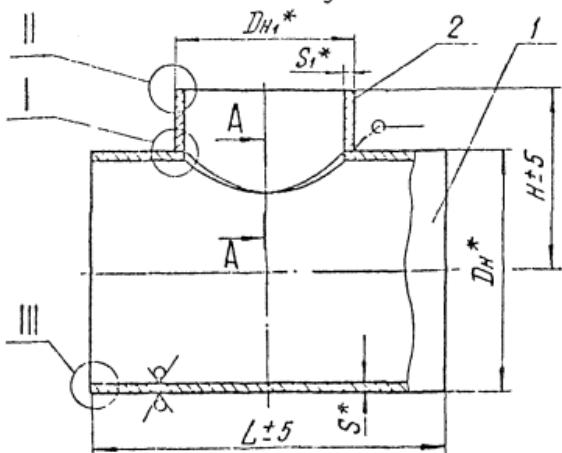
Г.Р. № 8433575

Таблица 1

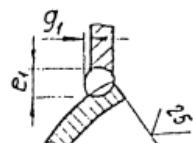
Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$ МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °C	
	200	300
2,50 (25)	2,2 (22)	2,20 (22,0)
1,60 (16)	1,6 (16)	1,40 (14,0)
1,00 (10)	1,0 (10)	0,90 (9,0)
0,63 (6)	0,6 (6)	0,54 (5,4)
0,40 (4)	0,4 (4)	0,35 (3,5)

Примечание. Применение сварных переходных тройников допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением $P_{раб} \leq 1,57$ МПа (16 кгс/см²) и расчетной температурой $T \leq 100^{\circ}\text{C}$.

2. Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3

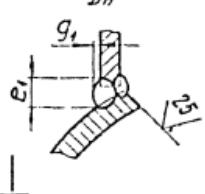


для $D_{H1} \leq 76$ мм

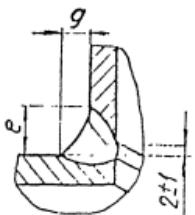


для $D_{H1} \geq 89$ мм

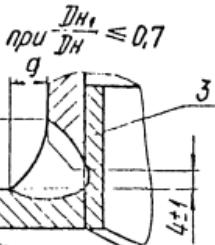
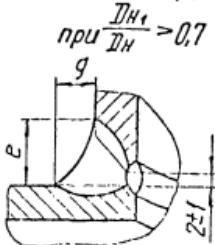
при $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0,7$ при $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0,7$



для $D_{H1} \leq 76$ мм



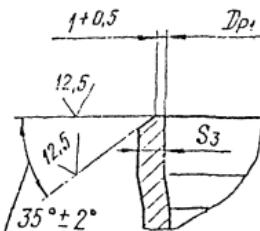
для $D_{H1} \geq 89$ мм



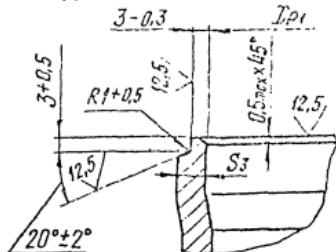
ОCT34-10-511-90 0.4

II

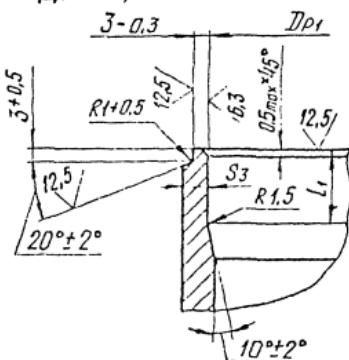
Для $D_{H1} \leq 57$ мм



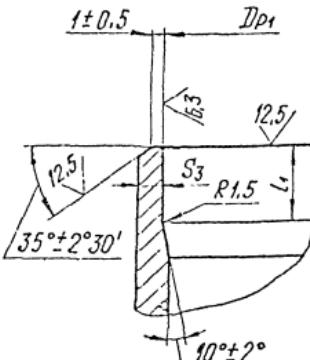
Для D_{H1} от 76 до 105 мм



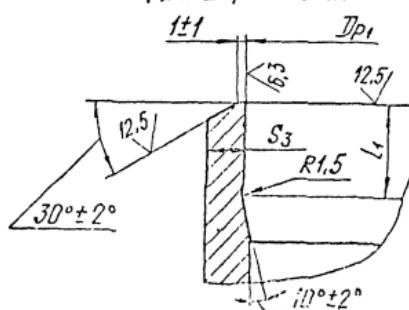
Для D_{H1} от 133 до 325 мм



Для D_{H1} от 377 до 630 мм

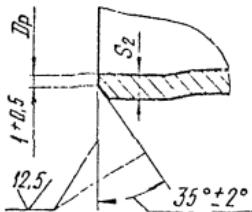


Для $D_{H1} \geq 720$ мм



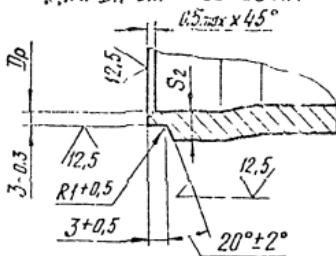
С.5 ОСТ 34-10-511-90

Для D_H 57 мм

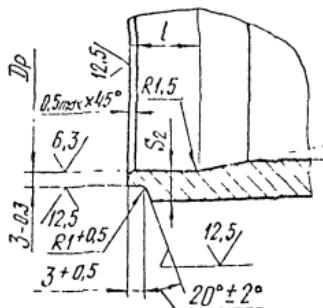


III

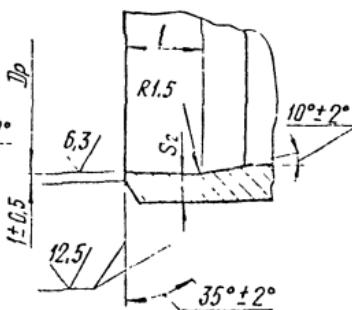
Для D_H от 70 до 108 мм



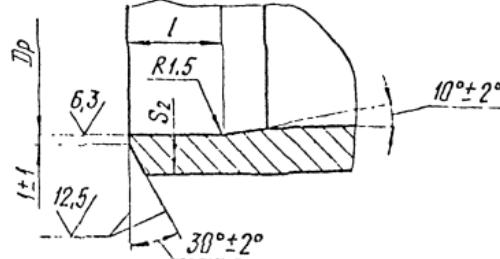
Для D_H от 133 до 325 мм



Для D_H от 377 до 630 мм



Для $D_H \geq 720$ мм



* Размеры для справок

Черт 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление p_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_u \times D_u$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	D_p		D_{p1}		
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
01	2,5 (25)	50 × 25	57 × 3	32 × 2,5	57	32	52	+0,30	28	+0,21	
02		50 × 32		38 × 3		38			33	+0,25	
03		65 × 32	76 × 4,5		76		68				
04		65 × 50		57 × 3		57			52		
05		80 × 50	89 × 5		89		80				
06		80 × 65		76 × 4,5		76			68		
07		100 × 50	108 × 5	57 × 3	108	57	99	+0,35	52		
08		100 × 65		76 × 4,5		76			68	+0,30	
09		100 × 80	133 × 6	89 × 5	133	89			80		
10		125 × 50		57 × 3		57	124		52		
11		125 × 65		76 × 4,5		76			68		
12		125 × 80		89 × 5		89			80		
13		125 × 100		108 × 5		108			93	+0,35	

C7 ОСТ34-10-511-90

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг	
			не менее											
01	3	2,5	2,5	2,0	240	130	5	5	2	10	10	10	1,2	
02			3,5	2,5				6					1,3	
03	4,5	3	3,5	2,5	260	140	5	4	2	10	10	10	2,2	
04			3,5	2,5				8					2,5	
05	5	4,5	3,5	2,5	290	150	5	6	2	15	15	15	3,1	
06			3,5	2,5				8	4					3,8
07	5	3	3,5	2,5	290	160	5	5	2	15	15	15	4,1	
08			3,5	2,5				12					4,5	
09	5	4,0	4,0	3,5	320	170	5	14	4	15	15	15	4,7	
10			4,0	3,5				4					5,9	
11	6	4,5	4,0	3,5	320	170	8	12	4	15	15	15	6,2	
12			4,0	3,5				4					7,3	
13	6	5	4,0	3,5			9	14	4	15	15	15	15	7,2
			4,0	3,5				2						

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление $\sigma_{Ру}$, МПа (kg/cm^2)	Условные проходы $Du \times Du$	размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁	Пр		Дн ₂
			к корпусу	к штуцеру			номин.	пред. откл.	
14		150 x 50		57 x 3		57			52
15		150 x 65		76 x 4,5		76			58
15		150 x 80	159 x 6	89 x 5	159	89	150	+0,40	80
17		150 x 100		108 x 5		108			99
18		150 x 125		133 x 6		133			124
19		200 x 50		57 x 3		57			52
20	0,5 (25)	200 x 65		76 x 4,5		76			68
21		200 x 80	219 x 11	89 x 5	219	89	200	+0,46	80
22		200 x 100		108 x 5		108			99
23		200 x 125		133 x 6		133			124
24		200 x 150		159 x 6		159			150
25		200 x 50	220 x 7	57 x 3	220	57	209		52
26		200 x 65		76 x 4,5		76			68

размеры в мм

Продолжение табл.2

С.9 ОСТЗ4-10-511-90

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂ S ₃		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее										
14		3		2,5			5	4	2	2			8,6
15		4,5		3,5			8	11	4			10	8,9
16	6	5	4,0		360	190	11	15			15		9,4
17				4,0				14		6			9,7
18		6					12	18		3		15	9,9
19		3		2,5			5		2	2			24,1
20		4,5		3,5			8	11	4	4		10	24,5
21	11	5	7,5				11	13		6	6	25	24,8
22				4,0	420	220		14					24,9
23		6					14	19	7	7			25,5
24							12	14	6	3		15	25,1
25	7	3	5,0	2,5			5	16	2	2	15	10	15,9
26		4,5		3,5			8	11	4	4			16,3

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см²)	Условные проходы Dу x Dу	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн₁	Др		Др₁	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
27	2,5 (25)	200 x 60	220 x 7	89 x 5	220	89	209	80	+0,30	
28		200 x 100		108 x 5		108		99	+0,35	
29		200 x 125		133 x 6		133		124	+0,40	
30		200 x 150		159 x 6		159			150	
31		250 x 50	273 x 11	57 x 3	273	57	255	52		
32		250 x 65		76 x 4,5		76		68	+0,30	
33		250 x 80		89 x 5		89		80		
34		250 x 100		108 x 5		108		99	+0,35	
35		250 x 125		133 x 6		133		124	+0,40	
36		250 x 150		159 x 6		159		150		
37		250 x 200		219 x 11		219		200	+0,46	
38				220 x 7		220		209		

OCT3410-511-90 C.10

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг			
			S ₂	S ₃												
не менее																
27	7	5	5,0	4,0	420	220	11	13	6	6	10	16,6				
28								14	6	6		16,9				
29		6					14	19	7	7	15	17,6				
30							12	14	6	3		17,3				
31	11	3	2,5	3,5	480	250	5	6	2	2	10	34,6				
32		4,5					8	10	4	4		34,9				
33		5					11	11	6	6		35,4				
34		6					14	13	7	7	25	35,5				
35		6	6,5	4,0			14	15	7	7		36,0				
36		11					18	18	9	5		36,2				
37		7	7,5	5,0			13	24	6	3	15	39,2				
38												36,1				

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Ду x Ду,	размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁	Др		Др ₁	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
39	2,5 (25)	300 x 65	325 x 12	76 x 4,5	325	76	305	+0,52	68	+0,30
40		300 x 80		89 x 5		89			80	
41		300 x 100		108 x 5		108			99	+0,35
42		300 x 125		133 x 6		133			124	+0,40
43		300 x 150		159 x 6		159			150	
44		300 x 200		219 x 11		219			200	+0,46
45				220 x 7		220			209	
46		300 x 250		273 x 11		273			255	+0,52
47		350 x 200		219 x 11		219	367	+0,57	200	+0,46
48		350 x 250		273 x 11	377	273			255	+0,52
49	1,6 (16)	350 x 300		325 x 12		325			305	
50	2,5 (25)	400 x 200	426 x 8	219 x 11	426	219	412	+0,63	200	+0,46
51*		400 x 250		273 x 11		273			255	+0,52

OCT3440-511-90 Г/2

Продолжение табл 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее										
39	12	4,5	3,5	280	520	280	8	10	4	4	10	10	49,2
40							11	12	5	5			49,6
41								13					49,7
42							14	18	7	7	25	15	50,2
43								16					50,4
44		11	7,5	300	300	300	20	26	10	10	25	25	55,5
45							15	18	7	7			52,0
46							18	27	9	5			55,7
47				550	550	330	15	19	7	7	15	25	38,0
48							18						48,8
49		8	7,0				19	31					52,1
50			600	600	350	15	17	7	7	20	20	56,9	
51		11				5,5	20	28	10			10	59,6

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

ОСТ 34-10-511-90 С.14

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_u \times D_u$	Размеры присоединяемых труб		D_h	D_{h1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
52	1,6 (16)	400 × 300	426 × 8	325 × 12	426	325	412	+0,63	305	+0,52
53	1,0 (10)	400 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
54	1,6 (16)	500 × 250		273 × 11		273			255	+0,52
55		500 × 300	530 × 8	325 × 12	530	325	516		305	
56	1,0 (10)	500 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
57		500 × 400		426 × 8		426			412	+0,63
58	1,6 (16)	600 × 300		325 × 12		325			305	+0,52
59	1,0 (10)	600 × 350	630 × 8	377 × 6		377	616	+0,70	367	+0,57
60		600 × 400		426 × 8		426			412	+0,63
61	0,6 (6)	600 × 500		530 × 8	630	530			516	+0,70
62	2,5 (25)	600 × 250		273 × 11		273			255	+0,52
63*		600 × 300	630 × 12	325 × 12		325	608		305	
64	1,6 (16)	600 × 350		377 × 6		377			367	+0,57

615 0CT34-10-511-90

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			S ₂	S ₃									
не менее													
52	8	12	5,5	7,0	600	350	19	23	9	5		25	61,4
53		6		4,5			12	21	6	3		15	52,6
54		11		6,5			20		10	10		25	81,2
55		12		7,0			21	35					85,2
56		6		4,5	700	400	14	18	7	7	20	15	77,5
57		8		5,5			20		4			20	78,9
58		12		7,0			21	23	10	10		25	104,8
59		6		4,5			14	19	7	7		15	97,2
60				5,5	750	450	16	20	8	8	20	101,4	
61		8		6,5			14	22	7	4			111,4
62		11					20	28				25	145,6
63		12	9,5	7,0			21	25				25	147,9
64		6		4,5			14	19	7	7		15	139,2

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_u \times D_u$	размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	Др		Др ₁				
			к корпусу	к штуцеру			Номин		Пред. откл.	Номин			
							Номин	Пред. откл.		Номин			
65	1,6 (16)	600 × 400	630 × 12	426 × 8	630	426	603	+0,70	412	+0,63			
66	1,0 (10)	600 × 500		530 × 8		530			516	+0,70			
67	1,6 (16)	700 × 300	720 × 10	325 × 12	720	325	703	+0,80	305	+0,52			
68		900 × 350		377 × 6		377			367	+0,57			
69	1,0 (10)	700 × 400		426 × 8		426			412	+0,53			
70		700 × 500		530 × 8		530			516				
71	0,6 (6)	700 × 600		630 × 8		630			516	+0,70			
72				630 × 12					608				
73	1,0 (10)	800 × 400	820 × 10	426 × 8	820	426	803	+0,90	412	+0,63			
74		800 × 500		530 × 8		530			516				
75	0,6 (6)	800 × 600		630 × 8		630			616	+0,70			
76	1,0 (10)			630 × 12					608				
77	0,6 (6)	800 × 700		720 × 10		720			703	+0,80			

G.17 ОСТ 34-10-511-90

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение треугольника	S	S ₁	S ₂		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			S ₂	S ₃									
не менее													
65	12	8	9,5	5,5	750	450	16	20	8	8	25	20	142,2
66				6,5			14	22	7	4			155,3
67		12		7,0			21	29	10	10		25	161,1
68		6		4,5	850		14	17	7	7		15	152,6
69				5,5			16	21	8	8			156,2
70		8		6,5		500	14	17		7	20		152,5
71				8,0	950		25					20	168,5
72	10	12		9,5			19	33	9	5		25	183,4
73				5,5	900	550	16	20					186,8
74		8		6,5			24					20	187,2
75							14	19	7	4			223,7
76		12		9,5	1000	570	19	24	9	5		25	239,1
77		10		8,0			16	30	8	4		20	231,2

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление Ру, мпа (кгс/см ²)	Условные проходы Dу x Dу	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁	Др		Др ₁	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
78	1,0 (10)	900 x 400	920x10	426 x 8	920	426	903	+0,90	412	+0,63
79		900 x 500		530 x 8		530			516	
80		900 x 600		630 x 8		630			616	+0,70
81		900 x 600		630 x 12					608	
82		900 x 700		720 x 10		720			703	+0,80
83		900 x 800		820 x 10		820			803	+0,90
84		1000 x 500		530 x 8		530	1003	+1,00	516	
85		1000 x 600		630 x 8	1020	630			616	+0,70
86		1000 x 700		630 x 12					608	
87		1000 x 800		720 x 10		720			703	+0,80
88		1000 x 900		820 x 10		820			803	+0,90
89		1000 x 900		920 x 10		928			903	

ОCT3440-511-90 0/8

L19 OCT34-10-511-90

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение треугольника	S	S ₁	S ₂		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг		
			S ₂	S ₃											
78	10	8	5,5	1100	1100	600	16	22	8	8	20	231,4			
79								21							
80			6,5				21	24	10	10			231,5		
81		12						33		25	276,3				
82		7,0	9,5	1200	620			23	4			4			289,5
83		10			8,0				16	31	8	8	20	280,5	
84										20					280,6
85			6,5	1100	1100	650		23		10	10				280,8
86								21			25	280,5			
87		12	9,5	7,5	1300	680		29		10			10		
88								18		9	9	20	343,0		
89			8,0					23						336,0	
			7,0					16	33	8	4		335,4		

Продолжение табл. 2

Размеры δ мм

Обозначение тройника	Условное давление p_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_u \times D_u$	Размеры присоединяемых труб		D_u	D_{H1}	D_p		D_{p1}		
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
90	0,6 (6)	1200 × 600	1220 × 10	630 × 8	1220	630	1203	+1,00	616	+0,70	
91				630 × 12					608		
92		1200 × 700		720 × 10		720			703	+0,80	
93				820 × 10		820			803	+0,90	
94	0,4 (4)	1200 × 900		920 × 10		920			903		
95				1020 × 10		1020			1003	+1,00	

OCT3410-511-90 220

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂ S ₃		L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее										
90	10	8	8,0	6,5	1200	770	16	20	8	8	20	20	366,1
91		12		9,5			21	25	10	10		25	379,4
92		10		8,0			18	26	9	9	20		373,8
93		10		8,0				29		20		380,4	
94		10	7,5	7,0	1400	800	16	21	8	4			431,1
95		10		7,5				26				430,6	

* При изготовлении штуцера тройника из трубы по ГОСТ 9940 (ГОСТ 9941) параметры применения принимать не более: $P_{раб} = 2,0 \text{ МПа} (20 \text{ кгс/см}^2)$ при $T = 300^\circ\text{C}$.

Пример условного обозначения тройника переходного диаметром 920мм, толщиной стенки 10мм и диаметром 630мм, толщиной стенки 12мм на условное давление $P_u 1,0 \text{ МПа}$ для трубопроводов группы 8, на которые распространяются „Правила АЭУ“ с контролем сварных швов по ПНАЭГ-7-010 для IIIс категории сварного соединения:

Тройник переходный В 920×10-630×12-1,0-IIIс 81 ГОСТ 34-10-511-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются
"Правила пара и горячей воды":

Тройник переходный П 920×10-630×12-1,0-IIIc 81ОСТ34-10-511-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются
СНиП 3.05.05:

Тройник переходный 920×10-630×12-1,0-IIIc 81ОСТ34-10-511-90.

С23 ОСТ34-10-511-90

Таблица 3

Обозначение тройника	Поз. 1 корпус			Поз. 2 штуцер	Поз. 3 кольцо подкладное		
	количество						
	1						
размеры, мм	материал по ОСТ34-10-416	Марка стали	раздел	Масса, кг	обозначение по настоящему стандарту		
наружный диаметр и толщина стенки	L						
01	57 x 3		240	0,95	2-01ОСТ34-10-510		
02				0,94	2-02		
03	76 x 4,5			1,90	2-04		
04			260	2,00	2-05		
05	89 x 5			2,62	2-07		
06				2,86	2-08		
07				3,62	2-10		
08	108 x 5		290	3,56	2-11		
09				3,48	2-12		
10				5,38	2-14		
11				5,30	2-15		
12	133 x 6		320	5,80	2-16		
13				5,64	2-17		
14				8,10	2-19		
15	159 x 6		360	8,02	2-20		
16				7,96	2-21		

OCT34-10-511-90 6.24

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус			Масса, кг	Поз. 2 Штицер	Поз. 3 Кольцо подкладное			
	Количества								
	Размеры, мм	Материал по ОСТ34-10-416	Марка стали						
17	159 x 6	360		7,82	2-22 OCT34-10-510	3-04			
18				7,57	2-23				
19				23,57	2-25	—			
20				23,54	2-26				
21	219 x 11			23,42	2-27	3-02			
22				23,17	2-28	3-05			
23				22,80	2-29	3-07			
24		420		22,24	2-30				
25				15,43	2-25	—			
26				15,34	2-26				
27	220 x 7			15,26	2-27	3-02			
28				15,11	2-28	3-05			
29				14,87	2-29	3-07			
30				14,51	2-30				
31	273 x 11	480		34,14	2-33				
32				34,00	2-34	—			

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	количество						
	размеры, напускной диаметр и толщина стенки	номер образца по ОСТ 34-10-416	масса, кг				
33	273 x 11	480	1	33,90	2-35 ОСТ 34-10-510		
34				33,65	2-36		
35				33,29	2-37		
36				32,76	2-38		
37				31,34	2-39		
38				31,00	2-40		
39				48,13	2-42		
40	325 x 12	520	1	48,00	2-43		
41				47,74	2-44		
42				47,34	2-45		
43				46,80	2-46		
44				45,39	2-47		
45				45,07	2-48		
46				43,10	2-49		

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штицер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-416		Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	наружный диаметр и толщина стенки	Л	Марка стали	раздел			
47	377 × 8	550	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	1	36,62	2-118 ОСТ 34-10-510	
48					2-55	—	
49					34,76	2-56	
50					47,62	2-60	
51					46,50	2-61	
52					44,75	2-62	
53					41,85	2-63	
54					69,32	2-69	
55					67,80	2-70	
56					65,25	2-71	
57	426 × 8	600		2	63,00	2-72	
58					87,98	2-77	
59					85,60	2-78	
60					83,60	2-79	
61					89,60	2-80	
62					133,25	2-76	
	630 × 12	750				3-27	
		850					

ОСТ 34-10-511-90 С.26

G 27 OCT 34-10-511-90

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штицер	Поз. 3 Кольцо подкладочное		
	количество						
	1						
размеры, мм	материал по ОСТ 34-10-416	Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту			
наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	раздел	08Х18Н10Т или 08Х18Н10	3-30		
63	630 × 12	750	1	131,07	2-77ОСТ34-10-510		
64				127,60	2-78		
65				124,36	2-79		
66				133,50	2-80		
67				144,02	2-83		
68		850	2	141,14	2-84		
69				138,80	2-85		
70				131,53	2-86		
71		950	2	139,50	2-87		
72				140,22	2-88		
73				170,00	2-91		
74				163,30	2-92		
75		900	2	194,60	2-93		
76				195,30	2-94		
77				184,85	2-95		

Продолжение табл. 3

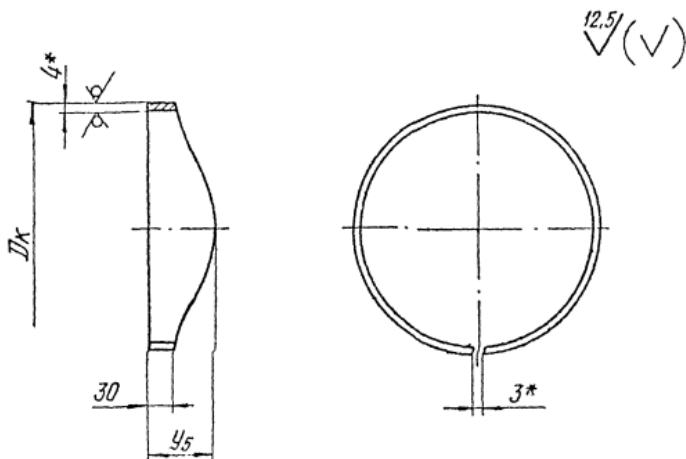
Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер		Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Количество							
	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 34-10-416		Масса, кг	Обозначение		Обозначение по настоящему стандарту
	наружный диаметр и толщина стены	Л	Марка стали	раздел				
78	920 x 10	1000	12ХГНМО	2	215,10	2- 97 ГОСТ 34-10-510	3- 42	
79					208,64	2- 98	3- 45	
80					245,50	2- 99	3- 48	
81					246,20	2- 100	3- 49	
82					236,34	2- 101		
83					223,00	2- 102		
84					258,66	2- 104	3- 46	
85	1020 x 10	1100	12ХГНМО	2	250,90	2- 105	3- 50	
86					251,55	2- 106	3- 51	
87					292,68	2- 107	3- 54	
88					280,14	2- 108		
89					264,00	2- 109		
90					336,00	2- 111	3- 52	
91					336,60	2- 112	3- 53	

ГОСТ 34-10-511-90 С28

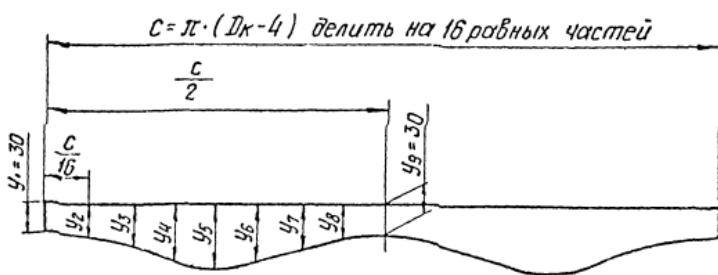
Продолжение табл. 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус			Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное
	количество				
	размеры, мм			Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту
	диаметр штанги стенки	L	Марка стали		
92	1220 × 10	1200	08Х18Н10Т	328,34	2-113 ОСТ34-10-510 3-55
93					3-56
94		1400	08Х18Н10Т	317,00	2-114
95				363,50	2-115
				347,70	2-116

3. Конструкция и размеры колец подкладных должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4



Развертка



Черт. 2

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		с	Y ₂ =Y ₈	Y ₃ =Y ₇	Y ₄ =Y ₆	Y ₅	
3-01	80	125-150	79	236	32	35	40	42	0,27
3-02		200-400			31	32	34	35	0,24
3-03		500-1200			30	31	32	32	0,23
3-04	100	150	98	295	32	37	44	48	0,36
3-05		200-350				34	37	39	0,31
3-06		400-1200			31	32	33	34	0,29
3-07	125	200	121	368	33	38	45	48	0,45
3-08		250			32	37	42	44	0,43
3-09		300-500			31	34	38	40	0,40
3-10		600-1200				32	33	34	0,37

Продолжение табл.4

Обозначение кольца	Проход условный		Дк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		с	$Y_2 = Y_8$	$Y_3 = Y_7$	$Y_4 = Y_6$	Y_5	
3-11	150	250	147	33	40	48	51	0,56	
3-12		300-350		32	38	44	46	0,54	
3-13		400-600		31	35	39	41	0,49	
3-14		700-1200			33	35	36	0,46	
3-15	200	300	197	606	34	46	58	63	0,88
3-16			206	635		47	61	67	0,96
3-17		350	197	606		43	54	58	0,84
3-18			206	635		45	56	61	0,90
3-19	400-500	197	606	33	40	48	52	0,76	
3-20		206	635		41	50	54	0,84	

G33 OCT34-10-51-30

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Дк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штупцера	корпуса		с	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5	
3-21	200	600-800	197	606	32	36	42	44	0,70
3-22			206	635		37	43	45	0,73
3-23		900-1000	197	606	31	34	38	40	0,66
3-24			206	635		35	39		0,70
3-25	250	400	251	776	35	49	64	71	1,22
3-26		500			34	45	57	62	1,12
3-27		600-800			33	40	49	53	1,00
3-28		900-1200			32	37	43	45	0,90
3-29	300	500	301	933	36	52	69	77	1,55
3-30		600-700			35	47	60	65	1,38

Продолжение табл.4

Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Дк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		с	$Y_2 = Y_8$	$Y_3 = Y_7$	$Y_4 = Y_6$	Y_5	
3-31	300	800-900	301	933	34	43	53	58	1,29
3-32		1000-1200			33	40	48	51	1,17
3-33	350	500	365	1134	39	63	91	103	2,35
3-34		600			38	58	79	88	2,10
3-35	400	700	410	1275	37	54	72	80	2,00
3-36		800			36	51	66	73	1,81
3-37	400	900-1000	410	1275	35	47	60	65	1,71
3-38		1200			34	44	54	58	1,56
3-39	400	600	410	1275	40	65	93	105	2,72
3-40		700			39	61	84	94	2,50

ОСТ 34-10-511-90 С.3/4

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Дк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		с	$Y_2 = Y_8$	$Y_3 = Y_7$	$Y_4 = Y_6$	Y_5	
3-41	400	800	410	1275	38	57	76	85	2,30
3-42		900-1000			36	52	68	75	2,10
3-43		1200			35	47	60	66	1,92
3-44	500	800	514	1602	42	72	105	121	3,80
3-45		900			41	67	96	109	3,50
3-46		1000			40	63	88	100	3,25
3-47		1200			38	58	78	87	2,90
3-48		900	614	1916	46	85	128	147	5,30
3-49			606	1891	45	83	125	144	5,13

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Дк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штифтера	корпуса		с	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5	
3-50	600	1000	614	1916	44	79	116	133	4,92
3-51			606	1891	43	77	114	130	4,72
3-52	1200	614	1916	42	70	100	113	4,26	
3-53			606		69	98	111	4,13	
3-54	700	1000	700	2186	48	94	145	169	6,90
3-55			1200		45	82	122	140	5,86
3-56	800	800	2501	50	100	155	180	8,29	

Пример условного обозначения подкладного кольца:

Кольцо 3-55 ОСТ34-10-511-90

5. Материал:

корпуса (дет. 1) - см. табл. 3,

штуцера (дет. 2) - см. табл. 4 ОСТ 34-10-510

подкладного кольца (дет. 3) лист $S = 4$ мм по ГОСТ 7350
(с обязательным выполнением УЗК по п. 3.10б) из стали
марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632.

6. Отверстие в корпусе (дет. 1) разметить по штуцеру (дет. 2).

7. Обработку кромок и внутренние расточки D_r и D_{r1} ,
допускается производить по усмотрению завода-изго-
тавителя, до сварки штуцера с корпусом.

8. После приварки штуцера к корпусу на подкладном
кольце, последнее удалить, корень шва зачистить.

9. Допускается приварку штуцеров к корпусу произ-
водить без подкладного кольца при условии обеспечения:

— для $D_h \leq 220$ мм — сквозного проплавления,

— для $D_h \geq 325$ мм — подварки корня шва.

10. С целью обеспечения допускаемого смещения кро-
мок при S и $S_1 \leq 5$ мм выполнить калибровку или разда-
чу концов деталей.

11. Методы и объем контроля сварного соединения
штуцера с корпусом трайников — в соответствии
с ОСТ 34-10-440 .

12. Сварныестыковые соединения по ОСТ 34-10-417 .

13. При сварке штуцера с корпусом без подкладного
кольца до выполнения подварки корень шва удалить.

14. Расположение продольных сварных швов на шту-
цере и корпусе трайника устанавливается заводом-
изготавителем, при этом расстояние между продоль-
ным сварным швом корпуса и сварным швом „корпус-

штуцер" должно быть не менее 100 мм.

15. При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5мм от края сварного шва.

16. Места сопряжений колышевых и продольных сварных швов и их участки длиной не менее 100мм от точки сопряжения контролировать радиографической дефектоскопией в объеме 100%.

17. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

18. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-440.

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-511-90

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введе-ния измене-ния
	Изме- нен- ных	Заме- нен- ных	Новых	Аннули- рован- ных				

Содержание

Часть 1

<i>ОСТ 34-10-416-90</i>	<i>Сортамент труб</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ 34-10-417-90</i>	<i>Соединения сварные стыковые</i>	
	<i>и угловые</i>	<i>9</i>
<i>ОСТ 34-10-418-90</i>	<i>Отводы круглоизогнутые</i>	<i>41</i>
<i>ОСТ 34-10-419-90</i>	<i>Отводы сварные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ 34-10-420-90</i>	<i>Отводы гнутые</i>	<i>76</i>
<i>ОСТ 34-10-421-90</i>	<i>Трубы круглоизогнутые</i>	<i>81</i>
<i>ОСТ 34-10-422-90</i>	<i>Переходы бесшовные</i>	<i>89</i>
<i>ОСТ 34-10-423-90</i>	<i>Переходы точечные</i>	<i>98</i>
<i>ОСТ 34-10-424-90</i>	<i>Переходы сварные листовые</i>	<i>103</i>
<i>ОСТ 34-10-425-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные</i>	<i>132</i>
<i>ОСТ 34-10-426-90</i>	<i>Фланцы плоские приварные с ребрами</i>	<i>159</i>
<i>ОСТ 34-10-428-90</i>	<i>Заглушки с соединительным</i>	
	<i>выступом фланцевые</i>	<i>169</i>
<i>ОСТ 34-10-431-90</i>	<i>Кольца подкладные</i>	<i>180</i>
<i>ОСТ 34-10-432-90</i>	<i>Тройники равнопроходные сверленые</i>	<i>186</i>
<i>ОСТ 34-10-433-90</i>	<i>Тройники переходные с усиленным</i>	
	<i>штуцером</i>	<i>190</i>
<i>ОСТ 34-10-439-90</i>	<i>Штуцеры</i>	<i>201</i>
<i>ОСТ 34-10-440-90</i>	<i>Технические требования</i>	<i>206</i>

Часть 2

<i>ОСТ 34-10-508-90</i>	<i>Ответвления трубопроводов</i>	<i>3</i>
<i>ОСТ 34-10-509-90</i>	<i>Штуцера для ответвлений</i>	<i>32</i>
<i>ОСТ 34-10-510-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	<i>46</i>
<i>ОСТ 34-10-511-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	<i>66</i>
<i>ОСТ 34-10-512-90</i>	<i>Тройники сварные равнопроходные</i>	
	<i>с накладкой</i>	<i>105</i>
<i>ОСТ 34-10-513-90</i>	<i>Тройники сварные переходные</i>	
	<i>с накладкой</i>	<i>121</i>