

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС  
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), t≤350 °C

### ОТВОДЫ СВАРНЫЕ

ОКП 31 1311

ОСТ  
34-42-663-84

Срок действия не ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по "Правилам АЭУ"

Стандарт соответствует требованиям "Правил АЭУ"

2 Допускается применение сварных отводов для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" и СНиП 05 05-84

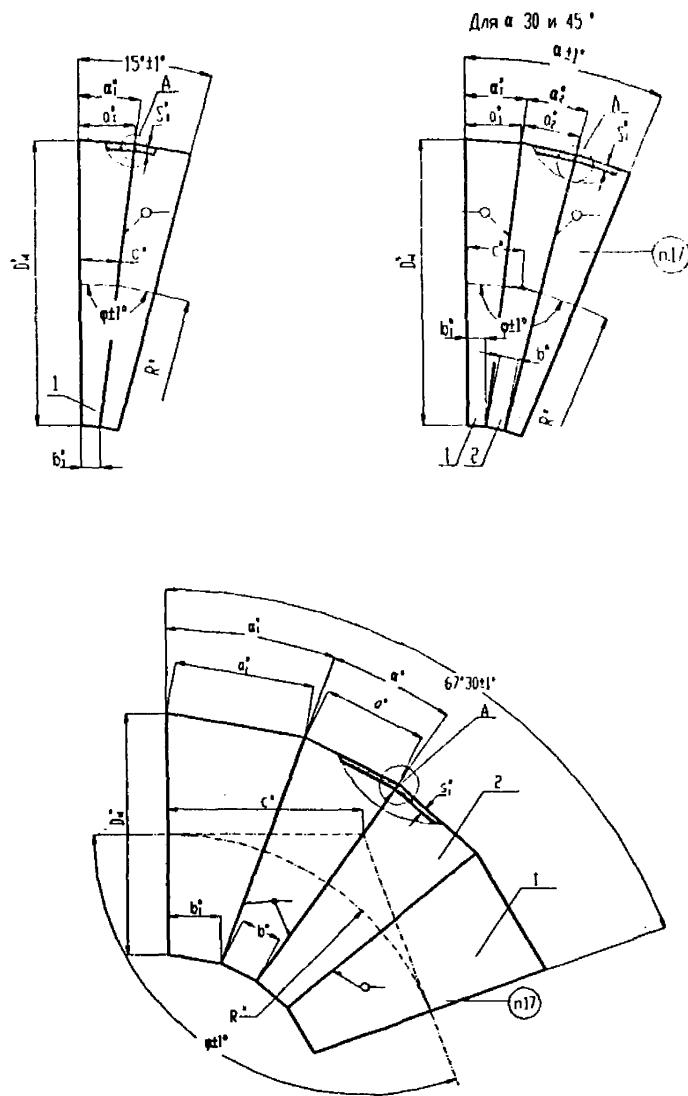
Пределы применения отводов приведены в таблице 1.

Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление Рраб, МПа ( кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,0 ( 40 )	2,2 ( 22 )	2,2 ( 22 )	2,20 ( 22,0 )	2,20 ( 22,0 )
2,5 ( 25 )			1,90 ( 19,0 )	1,7 ( 17,0 )
1,6 ( 16 )	1,6 ( 16 )	1,4 ( 14 )	1,20 ( 12,0 )	1,10 ( 11,0 )
1,0 ( 10 )	1,0 ( 10 )	0,9 ( 9 )	0,75 ( 7,5 )	0,66 ( 6,6 )

Примечание - Сварные отводы Dу 150÷600 мм применять только в случае невозможности применения крутоизогнутых и гнутых отводов

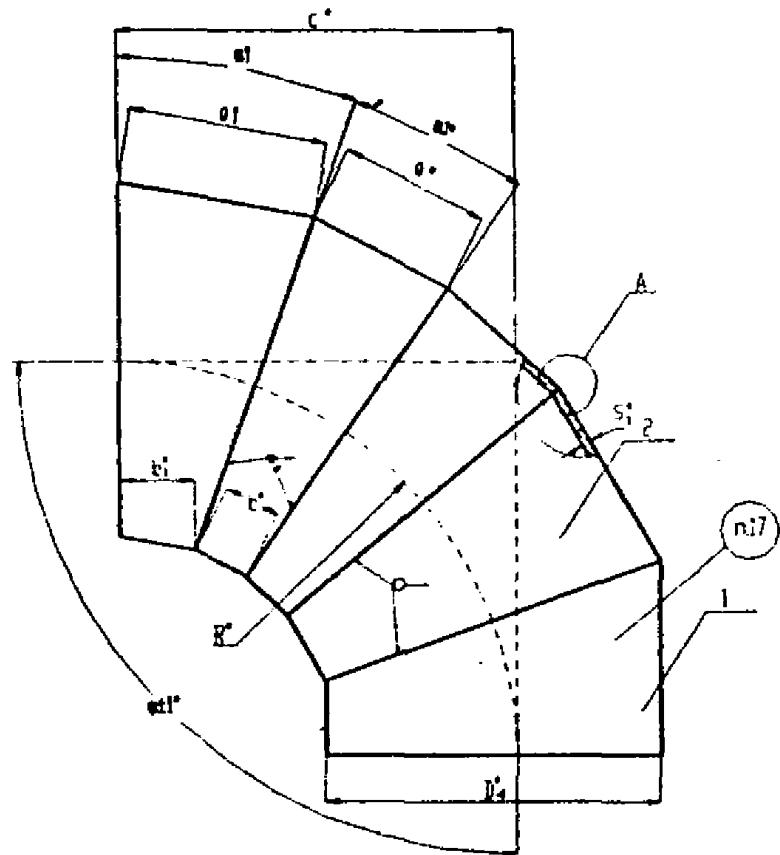
Для трубопроводов группы В сварные отводы применяются на максимальные рабочие параметры – рабочее давление 1,57 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) при расчетной температуре 100 °С.

3 Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.



• Размеры для справок

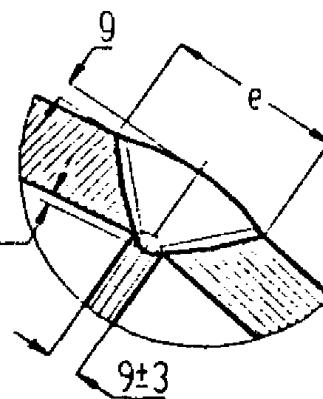
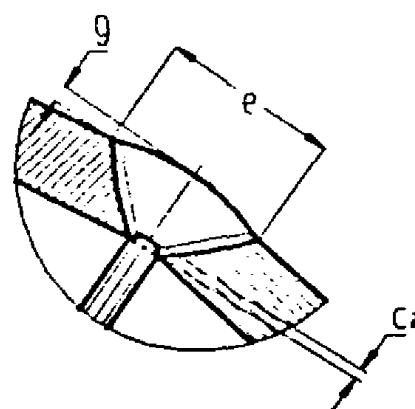
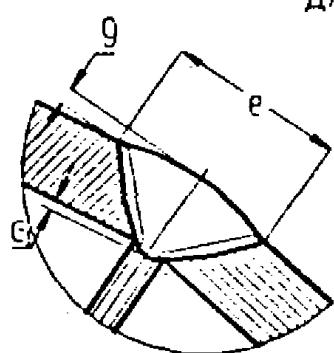
Рисунок 1, лист 1



A

Для  $D_s < 325$

Для № 377



## • Размеры для справок

### Рисунок 1, лист 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обоз- наче- ние отвода сварно- го	Условно е давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dу	Размеры присоеди- немых труб Dh x S	Dh <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	e		g		c	Масса, кг	
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
Отводы с углом α = 15°																				
001			150	159 x 5	159	5	460						121		12	±3			111	4,30
002	4,0 (40)		200	219 x 7	219	7	490						129		15		1,5	+1,5	115	8,60
003			250	273 x 8	273	8	520						136		16	-1,0		-1,0	118	12,70
004			300	325 x 8	325	8	545						143						122	15,60
005	2,5 (25)		350	377 x 9	377	9	570						150				2,0	±1,5	125	21,00
006			400	426 x 9	426	9	595						156		18	±4		±1,5	128	24,30
007	1,6 (16)		500	530 x 8	530	10	800						190		120	19			155	40,70
008							645						170		100				135	35,60
009	2,5 (25)			630 x 12	630	12	950						217		134	23	2,5	+2,0	175	66,25
010							659						183		100			-1,5	142	54,05
011	1,6 (16)				600		950						217		134				175	54,60
012							695						183		100				142	44,50
013	1,0 (10)				700		1080						240		145	19	2,0	±1,5	192	68,6
014							740						195		100				147	52,8
015	1,6 (16)				800		1230						216		108				162	67,1
016							820 x 9	820	12	820			212		104	23	2,5	+2,0	158	77,5
017	1,6 (16)				900		1380						242		19	±4		-1,5	158	65,6
018							920	920		920			232		121				182	100,0
019	1,0 (10)				1000		1530						134		111				171	94,7
020							1020	1020	12	1020			251		269		2,5	+2,0	201	122,4
021	1,6 (16)				1200		1830						322		117			-1,5	184	112,3
022							1220	1220		1220			291		161				241	177,8
023	1,6 (16)				1400		2130						374		187	25			210	155,3
024							1420	1420	14	2130			330		143	30			280	280,6
025	1,6 (16)				18		1420												237	300,8

Продолжение таблицы 2

Обоз- начение отвода сварно- го	Условно е давление Ру, $\square$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dу	Размеры присоеди- немых труб Dн × S	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	Размеры в миллиметрах						
										e		g		c	Масса, кг					
										Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							
026	1,0 (10)	1400	1420 × 14	1420	14	1420	7°30'	-	165°	330	-	143	-	+2,0 -1,5	237 320 213	238.2 365.5 245.0				
027		1600	1620 × 14	1620		2430				426	-	213	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	237 320 213	238.2 365.5 245.0		
028						1620				320		107								
<i>Отводы с углом <math>\alpha = 30^\circ</math></i>																				
029	4,0 (40)	150	159 × 5	159	5	460				142	121			12	±3		173 181 189	6.7 13.6 20.1		
030		200	219 × 7	219	7	490				158	129			15		1,5	+1,5 -1,0	173 181 189	6.7 13.6 20.1	
031		250	273 × 8	273	8	520				172	136	100	100	16				196	25.0	
032	2,5 (25)	300	325 × 8	325		545				186	143			18	±4		203 209	33.8 39.4		
033		350	377 × 9	377	9	570				200	150					2,0	±1,5	203 209	33.8 39.4	
034		400	426 × 9	426		595				212	156							264 223	68.6 58.2	
035	1,6 (16)	500	530 × 8	530	10	800				280	190	140	120	19				304 240	115.0 89.7	
036						645				240	170	100	100					304 236	94.2 89.7	
037	2,5 (25)	600	630 × 12	630	12	950				334	217	168	134	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	304 266	115.0 89.7	
038			630 × 8			695				266	183	100	100					304 266	94.2 74.1	
039						950				334	217	168	134					304 380	94.2 119.9	
040						695				266	183	100	100					236 380	74.1 119.9	
041	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	1080				290	195	100	100	19	±4	2,0	±1,5	304 290	94.2 88.2	
042						740				432	216	216	108					304 380	94.2 119.9	
043						1230											330	134.2		
044						800	820 × 9	820	12	820				23	±5	2,5	+2,0	270	131.1	
045	1,0 (10)					10					212	108	104	19	19	±4	2,0	+1,5	270	110.7
046	1,6 (16)	900	920 × 10	920		1380				484	242	242	121					370	200.0	
047						920				364	232	122	111					297	162.4	
048						1530				538	269	268	134	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	410	244.8	
049						1020				402	251	134	117					323	194.6	
050	1,0 (10)	1200	1220 × 11	1220		1830				644	322	322	161					490	355.8	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обоз- наче- ние отвода сварно- го	Условно е давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dу	Размеры присоеди- немых труб Dн x S	Dн1	S1	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	Ф	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	e		g		c	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
051	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	12	1220				482	291	160	130	23				377	275.2
052	1,6 (16)		1400	1420 x 14	1420	14	2130			748	374	374	187	25				571	561.2
053						18	1420	7°30'	15°	560	330	186	143	30				430	538.2
054						14	2430			852	426	426	213					426.2	
055	1,0 (10)		1600	1620 x 14	1620	14	2430			640	320	214	107	25				651	730.9
056						1620											434	490.1	
Отводы с углом α 45°																			
057		4,0 (40)	100	108 x 4	108	4	305			144	122			11				176	3.6
058			125	133 x 4	133	4	320			154	127	100	100		±3			183	4.7
059			150	159 x 5	159	5	330			164	132			12			1,5	187	7.1
060			200	219 x 7	219	7	360			188	144			15				199	14.6
061			250	273 x 8	273	8	410			218	159	110	105	16				220	23.0
062			300	325 x 8	325	8	490			260	180	130	115		±4			253	31.5
063		2,5 (25)	350	377 x 9	377	9	570			300	200	150	125					286	46.2
064			400	426 x 9	426	9	640			340	220	170	135	18				315	57.9
065			500	530 x 8	530	10	800			424	212	212	106					331	83.5
066						530				318	209	106	103	19				270	69.1
067			600	630 x 12		12	950			504	252	252	126		±5	2,5	±2,0	393	142.92
068					630		630			378	239	126	113	23			-1,5	311	114.76
069		1,6 (16)					950			504	252	252	126					393	117.80
070							630			378	239	126	113					311	64.61
071			700	720 x 8	720	10	1080			572	286	286	143	19	±4	2,0	±1,5	447	153.11
072							720			432	266	144	122					348	120.90
073							1230			652	326	326	163					509	201.70
074			800	820 x 9	820	12	820			492	296	164	132	23	±5	2,5	±2,0	390	183.90
075	1,0 (10)					10				732	366	366	183	19				156.20	
076	1,6 (16)	900	920 x 10	920	12	1380								23	±5	2,5	±2,0	571	300.00

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обоз- наче- ние отвода сварно- го	Условно е давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условны й проход Dу	Размеры присоеди- немых труб Dн × S	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	e		g		c	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
077	1,6 (16)	900	920 × 10	920	12	920	11°	22°	135°	550	325	184	142	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	431	229,10
078		1000	1020 × 10	1020		1530				812	406	406	203					633	368,9
079				1020		1020				608	304	202	101					422	247,2
080	1,0 (10)	1200	1220 × 11	1220	14	1830	15°	30°	135°	972	486	486	243	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	785	535,9
081				1220		732				732	366	244	122					505	360,1
082		1400	1420 × 14	1420		2130				1132	566	566	283					882	847,0
083	1,6 (16)			1420	18	1420	18	30°	135°	852	426	284	142	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	588	718,6
084										1288	644	644	322					569,0	
085		1600	1620 × 14	1620		2430				966	483	322	161					1006	1097,8
086				1620													671	735,4	
Отводы с углом α 67°30'																			
087	4,0 (40)	100	108 × 4	108	4	305	11°	22°	112°	144	122	100	100	11	±3	1,5	+1,5 -1,0	254	4,9
088		125	133 × 4	133		320				154	127			12				264	6,4
089		150	159 × 5	159	5	330				164	132			15				270	9,7
090		200	219 × 7	219	7	360				188	144			16				324	31,90
091		250	273 × 8	273	8	410				218	159	110	105	18				377	44,20
092	2,5 (25)	300	325 × 8	325		490	15°	30°	30°	260	180	130	115	±4	2,0	±1,5	+2,0 -1,5	431	65,20
093		350	377 × 9	377	9	570				300	200	150	125					478	82,20
094		400	426 × 9	426		640				340	220	170	135					535	125,20
095		500	530 × 8	530	10	800				424	212	212	106					404	97,20
096	1,6 (16)					530	11°	22°	112°	318	209	106	103	19	±5	2,5	+2,0 -1,5	635	214,33
097		600	630 × 12		12	950				504	252	252	126					471	162,89
098				630		630				378	239	126	113					635	176,70
099	1,6 (16)		630 × 8		10	950	11°	22°	112°	504	252	252	126	19	±4	2,0	+2,0 -1,5	471	134,30
100		700	720 × 8	720		1080				378	239	126	113					722	229,80

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обоз- наче- ние отвода сварно- го	Условно е давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условны й проход Dу	Размеры присоеди- немых труб Dн x S	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	e		g		c	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
102	1,6 (16)	700	720 x 8	720	10	720	112° 30°	12	492	432	266	144	122	19	±4	2,0	±1,5	531	172,60
103						1230				652	326	326	163					822	302,50
104		800	820 x 9	820	12	820				492	296	164	132	23	±5	2,5	+1,5 -1,0	598	263,3
105					10					732	366	366	183	19	±4	2,0	±1,5	224,1	
106	1,6 (16)	900	920 x 10	920	12	1380	112° 30°	12	492	550	325	184	142					922	450,0
107						920				812	406	406	203	23				665	330,2
108		1000	1020 x 10	1020		1530				608	304	202	101					1022	553,5
109						1020				972	486	486	243					682	370,8
110	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	14	1830	11° 15'	15'	492	732	366	244	122				+2,0 -1,5	1223	803,8
111						1220				1132	566	566	283	25				815	540,0
112	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420		2130				852	426	284	142	30				1423	1270,4
113				18	1420	1288				644	644	322	25				949	1077,6	
114	1,0 (10)	1600	1600 x 14	1620		2430	22° 30°	30°	492	966	483	322	161					853,6	
115				14	1620	144				122			11	±3	1,5	+1,5 -1,0	1624	1646,7	
116		4,0 (40)	100	108 x 4	108	305				154	127	100	100			12	410	25,6	
117					4	320				164	132					15	460	40,8	
118					125	133 x 4				188	144					16	540	56,8	
119					150	159 x 5				218	159	110	105					620	84,2
120	2,5 (25)	200	219 x 7	219	7	360	90°	90°	492	260	180	130	115		±4	2,0	+1,5 -1,0	690	106,5
121					8	410				300	200	150	125	18			800	166,9	
122		300	325 x 8	325		490				340	220	170	135					580	125,3
123					9	570				424	212	212	106	19					
124			400	426 x 9	426	640				318	209	106	103						
125						800													
126	1,6 (16)	500	530 x 8	530	10	530													

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обоз- наче- ние отвода сварно- го	Условно е давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условны й проход Dу	Размеры присоеди- немых труб Dн × S	Dн <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	e		g		c	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
127	2,5 (25)	600	630 × 12	600	630	12	950			504	252	252	126	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	950	287,0
128			630 × 8			10	950			378	239	126	113					680	211,0
129			700			10	1080			504	252	252	126					950	235,6
130			720 × 8			10	720			378	239	126	113					680	173,9
131			800	800	820	12	1080			572	286	286	143	19	±4	2,0	+1,5	1080	306,4
132			820 × 9			10	820			432	266	144	122					770	224,3
133			900	900	920	12	1380	11°	22°	652	326	326	163					1230	403,4
134			920 × 10			10	920	15'	30'	492	296	164	132	23	+5	2,5	+2,0	870	343,0
135			1000			12	1530	90°		732	366	366	183					1380	600,0
136			1020 × 10			12	1020			550	325	184	142					970	431,3
137	1,6 (16)	1,6 (16)	1200	1200	1220	14	1830			812	406	406	203	23				1530	738,0
138			1220 × 11			14	2130			608	304	202	101					1020	394,4
139			1400			18	1420			972	486	486	243					1830	1072,0
140			1420 × 14			14	2430			732	366	244	122		±5	2,5	+2,0 -1,5	1220	720,2
141			1600	1600	1620	14	1620			1132	566	566	283	25				2130	1693,9
142			1620 × 14			18	1420			852	426	284	142	30				1420	1437,3
143			1620 × 14			14	2430			1288	644	644	322	25				1138,2	2430 2195,6
144			1620 × 14			14	1620			966	483	322	161					1620	1470,9

Пример условного обозначения сварного отвода с углом  $\alpha = 45^\circ$  из трубы диаметром 426 и толщиной стенки 9мм, на  
условное давление 1,5 МПа (15кгс/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы В по "Правилам АЭУ", с контролем сварных швов для IIIс  
категории по

ПН АЭ Г-7-010-89:

Отвод В 45°-426×9- 1,5-IIIс 064 ОСТ 34-42-663-84

то же, для трубопроводов группы С на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) с контролем сварных швов для Шв категории сварного соединения по ПН АЭ Г-7-010-89 :

*Отвод С 45°-426 x 9-2,5-IIIв 064 OCT 34-42-663-84,*

то же, для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды":

*Отвод 45°П -426 x 9 -2,5 064 OCT 34-42-663-84,*

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05-84:

*Отвод 45°-426 x 9 -2,5 064 OCT 34-42-663-84,*

то же, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип К) с длинами 1000 и 1500 мм:

*Отвод 45°-426 x 9-1000-1500-2,5 064 OCT 34-42-663-84.*

Таблица 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См. ниже		Кол.
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	
001	1-01				
002	1-02				
003	1-03				
004	1-04				
005	1-05				
006	1-06				
007	1-07				
008	1-08				
009	1-09				
010	1-10				
011	1-11				
012	1-12				
013	1-13				
014	1-14				
015	1-15				
016	1-16				
017	1-17	4			
018	1-18				
019	1-19				
020	1-20				
021	1-21				
022	1-22				
023	1-23				
024	1-24				
025	1-25				
026	1-26				
027	1-27				
028	1-28				
029	1-01		2-01		
030	1-02		2-02		
031	1-03	1	2-03		1
032	1-04		2-04		
033	1-05		2-05		
034	1-06		2-06		
035	1-07		2-07		
036	1-08		2-08		
037	1-09	4	2-09		4
038	1-10		2-10		
039	1-11		2-11		

Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1		Поз. 2		
	Сектор концевой		Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См. ниже		
Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.	
040	1-12		2-12		
041	1-13		2-13		
042	1-14		2-14		
043	1-15		2-15		
044	1-16		2-16		
045	1-17		2-17		
046	1-18		2-18		
047	1-19		2-19		
048	1-20		2-20		
049	1-21		2-21		
050	1-22		2-22		
051	1-23		2-23		
052	1-24		2-24		
053	1-25		2-25		
054	1-26		2-26		
055	1-27		2-27		
056	1-28		2-28		
057	1-29		2-29		
058	1-30		2-30		
059	1-31		2-31		
060	1-32		2-32		
061	1-33		2-33		
062	1-34		2-34		
063	1-35		2-35		
064	1-36		2-36		
065	1-37		2-37		
066	1-38		2-38		
067	1-39		2-39		
068	1-40		2-40		
069	1-41		2-41		
070	1-42		2-42		
071	1-43		2-43		
072	1-44		2-44		
073	1-45		2-45		
074	1-46		2-46		
075	1-47		2-47		
076	1-48		2-48		
077	1-49		2-49		
078	1-50		2-50		

## Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1		Поз. 2				
	Сектор концевой		Сектор промежуточный				
	Количество						
2		См. ниже					
Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОCT34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОCT 34-42-658, раздел	Кол.			
079	1-51	2-51					
080	1-52	2-52					
081	1-53	2-53					
082	1-54	2-54					
083	1-55	2-55					
084	1-56	2-56					
085	1-57	2-57					
086	1-58	2-58					
087	1-29	2-29					
088	1-30	2-30					
089	1-31	2-31					
090	1-32	2-32					
091	1-33	2-33					
092	1-34	2-34					
093	1-35	2-35					
094	1-36	2-36					
095	1-37	2-37					
096	1-38	2-38					
097	1-39	2-39					
098	1-40	2-40					
099	1-41	2-41					
100	1-42	2-42					
101	1-43	2-43					
102	1-44	2-44					
103	1-45	2-45					
104	1-46	2-46					
105	1-47	2-47					
106	1-48	2-48					
107	1-49	2-49					
108	1-50	2-50					
109	1-51	2-51					
110	1-52	2-52					
111	1-53	2-53					
112	1-54	2-54					
113	1-55	2-55					
114	1-56	2-56					
115	1-57	2-57					
116	1-58	2-58					

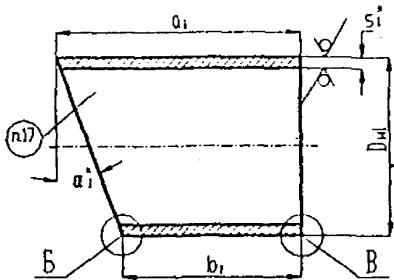
## Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1		Поз. 2		
	Сектор концевой		Сектор промежуточный		
	Количество			См. ниже	
	2		См. ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
117	1-29		2-29		
118	1-30		2-30		
119	1-31		2-31		
120	1-32		2-32		
121	1-33		2-33		
122	1-34		2-34		
123	1-35		2-35		
124	1-36		2-36		
125	1-37		2-37		
126	1-38		2-38		
127	1-39		2-39		
128	1-40		2-40		
129	1-41		2-41		
130	1-42		2-42		
131	1-43		2-43		
132	1-44		2-44		
133	1-45		2-45		
134	1-46		2-46		
135	1-47		2-47		
136	1-48		2-48		
137	1-49		2-49		
138	1-50		2-50		
139	1-51		2-51		
140	1-52		2-52		
141	1-53		2-53		
142	1-54		2-54		
143	1-55		2-55		
144	1-56		2-56		
145	1-57		2-57		
146	1-58		2-58		

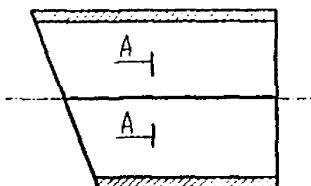
4 Конструкция и размеры концевого сектора должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.

12,5 ✓ (✓)

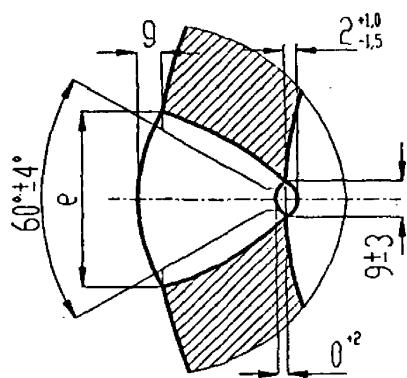
## Исполнение 1



## Исполнение 2

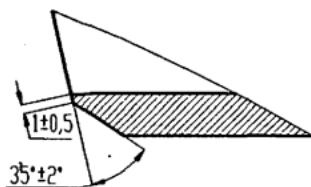
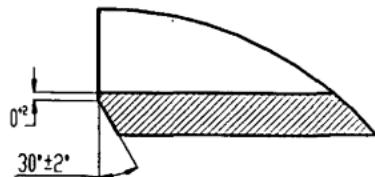


$$A - A$$



### Рисунок 2, лист 1

Б

Для  $D_{н1} \leq 325\text{мм}$ Для  $D_{н1} \geq 377\text{мм}$ 

В

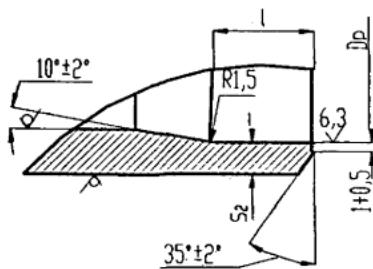
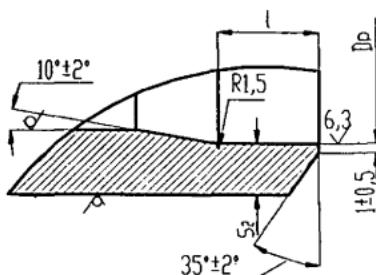
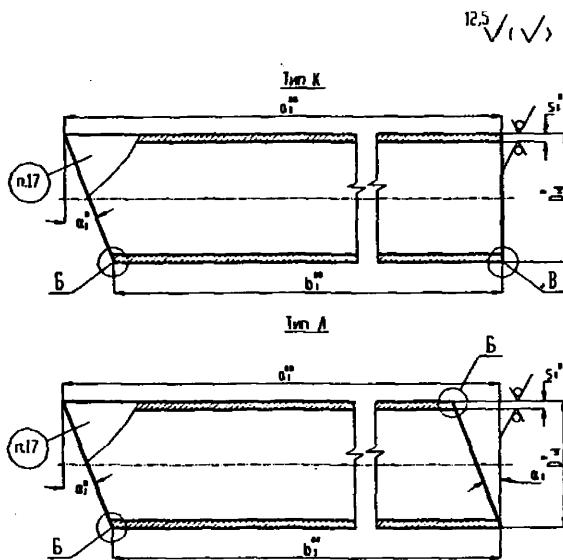
Для  $D_{н1} \leq 159\text{мм}$ Для  $D_{н1}$  от 219<sub>мм</sub> до 630<sub>мм</sub>

Рисунок 2, лист2

5 Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 4.



Выносные элементы Б, В и разметку косых торцов труб см. рисунок 2.

\* Размеры для справок

\*\* Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Рисунок 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_{H1}$	$S_1$	D <sub>p</sub>		L	$S_2$ не менее	$\alpha_1$	$a_1$	$b_1$	e		g		Исполнение	
					Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
1-01	4,0 (40)	150	159	5	151	+0,40	10	4,0	7°30'	121	100	-	-	-	-	1	
1-02		200	219	7	208	+0,46				129							
1-03		250	273	8	259	+0,52				136							
1-04		300	325		311	+0,52				143							
1-05	2,5 (25)	350	377	9	361	+0,57				150							
1-06		400	426		410	+0,63				156							
1-07	1,6 (16)	500	530	10	516	+0,70	20	5,5	7°30'	190	120	19	±4	2,0	±1,5	2	
1-08										170	100						
1-09	2,5 (25)	600	630	12	608			10,0		217	134	23	±5	2,5	+2,0 -1,5		
1-10										183	100						
1-11	1,6 (16)	700	720	10	616			5,5		217	134	19	±4	2,0	±1,5		
1-12										183	100						
1-13										240	145						

## Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

ОСТ 34-42-663-84

Обозна- чение сектора концево- го	Шаблон для разметки										Масса, кг
	<i>c</i>	<i>y<sub>1</sub></i>	<i>y<sub>2</sub></i>	<i>y<sub>3</sub></i>	<i>y<sub>4</sub></i>	<i>y<sub>5</sub></i>	<i>y<sub>6</sub></i>	<i>y<sub>7</sub></i>	<i>y<sub>8</sub></i>	<i>y<sub>9</sub></i>	
1-01	500			103	107	111	114	118	120	121	2,11
1-02	688		101	104	109	115	120	125	128	129	4,21
1-03	858			105	111	118	125	131	135	136	6,17
1-04	1021			106	113	122	130	137	141	143	7,63
1-05	1184		102	106	115	125	135	143	148	150	10,21
1-06	1338			108	117	128	139	148	154	156	11,84
1-07		120	123	130	142	155	168	180	187	190	19,91
1-08		1665	100	103	110	122	135	148	160	167	17,34
1-09			134	137	146	160	175	191	205	214	32,37
1-10			100	103	112	126	142	157	171	180	183
1-11			134	137	146	160	175	191	205	214	26,27
1-12			100	103	112	126	142	157	171	180	183
1-13		2262	145	149	159	174	192	211	226	236	240
											33,67

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_{h1}$	$S_1$	D <sub>p</sub>		L	$S_2$ не менее	$\alpha_1$	$a_1$	$b_1$	e		g		Исполнение			
					Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
1-14	1,6 (16)	700	720	10	706	+0,80	20	5,5	7°30'	195	100	19	±4	2,0	±1,5	2			
1-15		800	820	12	804	+0,90		6,5		216	108		±4	2,0	±1,5				
1-16				10				7,5		212	104	23	±5	2,5	+2,0 -1,5				
1-17	1,0 (10)			19				±4		±4	2,0		±1,5						
1-18	1,6 (16)	900	920	12	902	+1,00		25	8,0		23	242	121	±5	2,5	+2,0 -1,5			
1-19		1000	1020		1002				232	111									
1-20					1201					269	134								
1-21										251	117								
1-22		1,0 (10)	1200	1220						322	161								
1-23	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+1,00		30	10,5			291	130						
1-24									374	187	25	2,5	+2,0 -1,5						
1-25									330	143	30								
1-26	1,0 (10)								25	25									

## Продолжение таблицы 4

Обозначение сектора концевого	Шаблон для разметки										Масса, кг	размеры в мм
	c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>	y <sub>9</sub>		
1-14	2262	100	104	114	129	147	166	181	191	195	25,80	
1-15		108	112	124	141	162	183	200	212	216	32,90	
1-16	2576										37,82	
1-17		104	108	120	137	158	179	196	208	212	32,10	
1-18	2890	121	126	139	158	182	205	224	237	242	48,95	
1-19		111	116	129	148	172	195	214	227	232	46,26	
1-20	3204	134	139	154	175	201	228	249	264	269	60,01	
1-21		117	122	137	158	184	210	231	246	251	54,94	
1-22	3833	161	167	185	211	241	271	297	315	322	87,50	
1-23		130	136	154	180	210	241	267	285	291	76,30	
1-24		187	194	214	245	280	316	347	367	374	137,96	
1-25	4461										147,48	
1-26		143	150	170	201	237	272	303	323	330	116,77	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_{H1}$	$S_1$	D <sub>p</sub>		L	$S_2$ не менее	$\alpha_1$	$a_1$	$b_1$	e		g		Исполнение		
					Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1-27	1,0 (10)	1600	1620	14	1595	+1,00	30	10,5	7°30'	426	213	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2		
1-28										320	107							
1-29	4,0 (40)	100	108	4	102	+0,35	10	3,0	11°15'	122	100	-	-	-	-	1		
1-30		125	133		127	+0,40				127								
1-31		150	159	5	152					132								
1-32		200	219		7	+0,46	15	4,0		144								
1-33		250	273	8	259	+0,52				5,0	105	-	-	-	-	2		
1-34		300	325		311	+0,57				4,5								
1-35		350	377	9	361	+0,57				180								
1-36		400	426		410	+0,63				200								
1-37	1,6 (16)	500	530	10	516	+0,70	20	5,5	11°15'	220	135	212	106	19	±4	2,5	+2,0 -1,5	
1-38										252								
1-39	2,5 (25)	630	630	12	608		10,0			239	113	23	±5					
1-40																		

Продолжение таблицы 4

Обозначение сектора концевого	Шаблон для разметки									Масса, кг	размеры в мм
	с	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>		
1-27	5089	213	221	244	279	320	361	396	419	426	180,06
1-28		107	115	138	173	213	254	289	312	320	119,85
1-29	339		103	107	111	115	119	121	122	1,14	
1-30	418	100	101	104	108	114	119	123	126	127	1,45
1-31	500		105	110	116	122	127	131	132	2,20	
1-32	688		102	106	113	122	131	138	142	144	4,46
1-33	858	105	107	113	122	132	142	151	157	159	6,90
1-34	1021	115	118	124	135	148	160	171	177	180	9,25
1-35	1184	125	128	137	147	163	178	188	197	200	13,31
1-36	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	16,47
1-37	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212	18,38
1-38		103	107	118	136	156	176	194	205	209	20,42
1-39		126	131	144	165	189	213	234	247	252	20,03
1-40	1979	113	118	131	152	176	200	221	234	239	32,56

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Условное давление Ру, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dy	D <sub>h1</sub>	S <sub>1</sub>	D <sub>p</sub>		L	S <sub>2</sub> не менее	α <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	e		g		Исполнение
					Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
					Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
1-41	1,6 (16)	600	630	10	616	+0,70	20	5,5	11°15'	252	126	19	±4	2,0	±1,5	2
1-42					706	+0,80				239	113					
1-43					804	+0,90				286	143					
1-44					902					266	122					
1-45					1002					326	163					
1-46		1,0 (10)	800	820	10	+1,00	25	6,5	11°15'	296	132	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	
1-47					1201					366	183	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	
1-48					900	920				325	142					
1-49					1000	1020				406	203					
1-50					1200	1220				304	101					
1-51					1201					486	243					
1-52					1200					366	122					
1-53																

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>	y <sub>9</sub>	
1-41	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	28,93
1-42		113	118	131	152	176	200	221	234	239	26,96
1-43	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286	37,69
1-44		122	128	143	166	194	222	245	260	266	34,01
1-45	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326	49,73
1-46		132	138	157	183	214	245	271	290	296	51,32
1-47	2890	183	190	209	240	275	309	340	359	366	43,44
1-48		142	149	169	199	234	269	298	318	325	73,96
1-49	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406	62,95
1-50		101	110	131	165	203	240	274	295	304	91,07
1-51	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486	60,63
1-52		122	130	156	196	244	292	332	358	366	132,56
1-53											88,61

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение Сектора Концевого	Условное Давление Ру, MPa (kg/cm <sup>2</sup> )	Условный проход Dy	Dh <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	D <sub>p</sub>		L	S <sub>1</sub> не менее	α <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	e		g		Исполнение						
					Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							
1-54	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+1,00	30	10,5	11°15'	566	283	25	25	2,5	+2,0 -1,5	2						
1-55				18						426	142	30										
1-56				14						644	322	±5	2,5	+2,0 -1,5								
1-57				1595	483					161												
1-58																						

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>	y <sub>9</sub>	
1-54	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566	209,40
1-55		142	153	195	230	284	338	373	415	426	176,73
1-56		322	334	369	421	483	545	597	632	644	139,93
1-57		161	173	208	260	322	384	436	471	483	271,78
1-58		322	334	369	421	483	545	597	632	644	181,19

Пример условного обозначения концевого сектора с углом  $\alpha_1 11^{\circ}15'$ , диаметром 1620мм, толщиной стенки 14мм, на условное давление 1,0 МПа (10кгс/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы С по "Правилам АЭУ", с контролем продольного шва для III с категорией по ПН АЭ Г-7-010-89:

*Сектор концевой С 11°15' 1620 x 14-1,0-IIIc 1-58 OCT34-42-663-84*

Пример условного обозначения концевого сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, с углом  $\alpha_1$  11°15', диаметром 1620 мм, толщиной стенки 14 мм и длиной  $a_1=1000$  мм, на условное давление 1,0 МПа (10кг/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы С, с контролем продольного шва для Ш с категорией по ПН АЭ Г-7-010-89

*Труба С 11°15'К-1620 × 14-1000-1,0 IIIc 1-58 OCT34-42-663-84,*

то же, для трубы с косыми срезами типа Л:

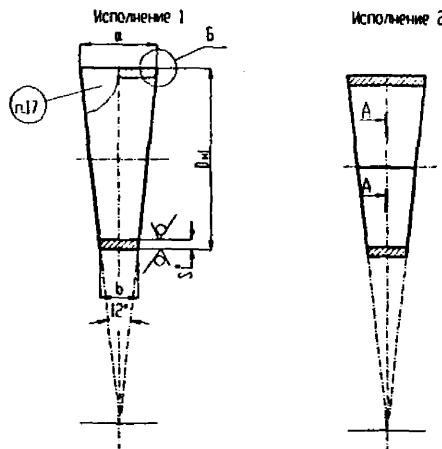
*Труба С 11°15'Л-1620 × 14-1000-1,0 IIIc 1-58 OCT34-42-663-84,*

то же, для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды"

*Труба П 11°15'Л-1620 × 14-1000-1,0 1-58 OCT34-42-663-84,*

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05 05-84.

*Труба 11°15'Л-1620 × 14-1000-1,0 1-58 OCT34-42-663-84.*

12,5  $\checkmark$   $\checkmark$ 

б

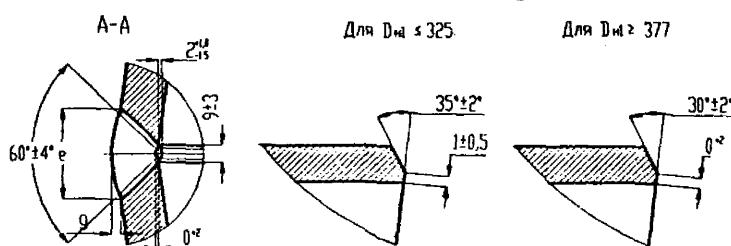
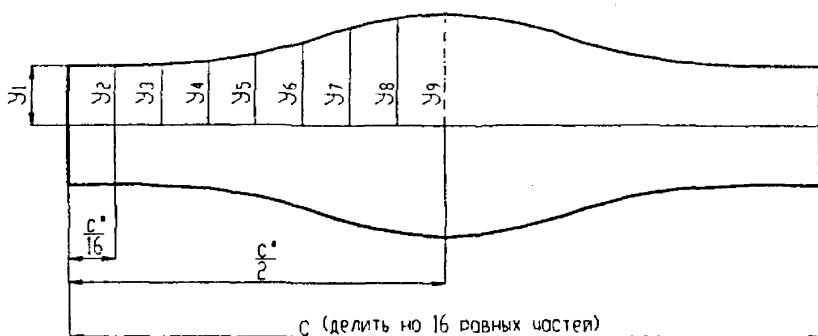


Рисунок 4, лист 1

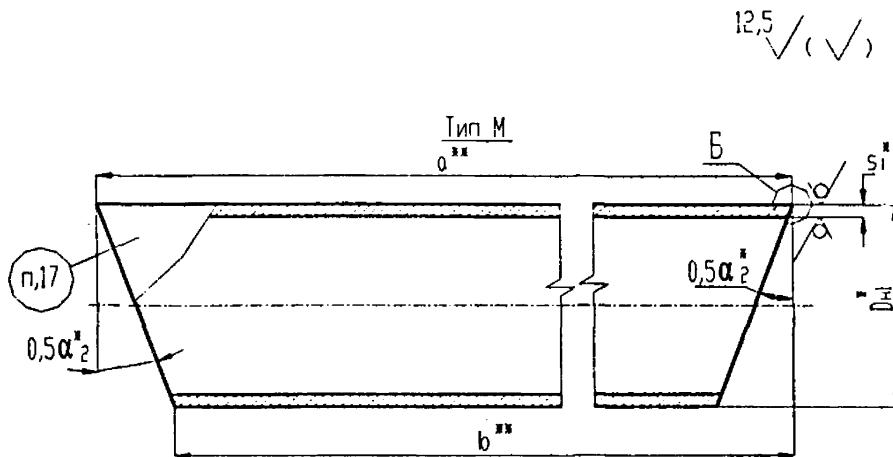
Шаблон для разметки



\* Размеры для справок

Рисунок 4, лист 2

7 Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на рисунке 5 и в таблице 5.



Выносной элемент Б и разметку косых торцов труб см. рисунок 4.

\*Размеры для справок

\*\* Размеры устанавливаются проектировщиком трубопроводов

Рисунок 5.

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_{h1}$	$S_1$	$\alpha_2$	$a$	$B$	e		g		Исполнение		
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
2-01	4,0 (40)	150	159	5	15°	142	100	-	-	-	-	1		
2-02		200	219	7		158								
2-03		250	273	8		172								
2-04		300	325			186								
2-05	2,5 (25)	350	377	9		200								
2-06		400	426			212								
2-07	1,6 (16)	500	530	10	15°	280	140	19	±4	2,0	±1,5	2		
2-08						240	100							
2-09						334	168	23	±5	2,5	+2,0 -1,5			
2-10	2,5 (25)	600	630	12	15°	266	100							
2-11						334	168	19	±4	2,0	±1,5			
2-12		1,6 (16)	700	720		266	100							
2-13						380	190							

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Размеры в миллиметрах	Масса, кг
	с	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>	y <sub>9</sub>		
2-01	500			53	56	61	65	68	70	71	2,32	
2-02	688			51	54	59	65	70	75	78	4,76	
2-03	858			50	55	61	68	75	81	85	7,11	
2-04	1021			52	56	63	72	80	87	91	9,00	
2-05	1184			50	57	65	75	85	93	98	100	12,25
2-06	1338			52	58	67	78	89	98	104	106	14,44
2-07		70	73	80	92	105	118	130	137	140	26,98	
2-08	1665	50	53	60	72	85	98	110	117	120	21,82	
2-09		84	87	96	110	126	141	155	164	167	46,60	
2-10		50	53	62	76	92	107	121	130	133	34,10	
2-11	1979	84	87	96	110	126	141	155	164	167	38,58	
2-12		50	53	62	76	92	107	121	130	133	28,18	
2-13	2262	95	99	109	124	143	161	176	186	190	50,14	

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_{H1}$	$S_1$	$\alpha_2$	a	b	e		g		Исполнение
								Номин.	Пред откл.	Номин.	Пред откл.	
2-14	1,6 (16)	700	720	10	15°	290	100	19	±4	2,0	±1,5	2
2-15						432	216	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	
2-16		800	820			324	108	19	±4	2,0	±1,5	
2-17		1,0 (10)		10		484	242					
2-18	1,6 (16)	900	920	12	12	364	122	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
2-19						538	268					
2-20		1000	1020			402	134					
2-21						644	322					
2-22	1,0 (10)	1200	1220	14	15°	482	160	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
2-23						748	374					
2-24		1,6 (16)		18		560	186					
2-25	1,0 (10)	1400	1420	14								
2-26				14								

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>	y <sub>9</sub>	
2-14	2262	50	54	64	79	98	116	131	141	145	34,36
2-15		108	112	124	141	162	183	200	212	216	65,77
2-16	2576	54	58	70	87	108	129	146	158	162	47,06
2-17											43,84
2-18	2890	121	126	139	158	182	205	224	237	242	97,90
2-19		61	66	79	98	122	145	164	177	182	65,63
2-20	3204	134	139	154	175	201	228	249	264	269	120,03
2-21		67	72	87	108	134	160	181	196	201	80,02
2-22	3833	161	167	185	211	241	271	297	315	322	175,05
2-23		80	86	104	130	161	191	217	235	241	116,93
2-24		187	194	214	245	280	316	347	367	374	275,91
2-25	4461	93	100	120	151	186	222	253	273	280	231,48
2-26											183,28

Размеры в миллиметрах

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_{H1}$	$S_1$	$\alpha_2$	a	b	c		g		Исполнение	
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
2-27						852	426	25	$\pm 5$	2,5	$+2,0$ $-1,5$	2	
2-28	1,0 (10)	1600	1620	14	15°	640	214						
2-29		100	108			144							
2-30		125	133	4		154		100					
2-31		150	159	5		164							
2-32		200	219	7		188						1	
2-33		250	273			218	110						
2-34		300	325			260	130						
2-35		350	377			300	150						
2-36		400	426			340	170						
2-37						424	212	19	$\pm 4$	2,0	$\pm 1,5$		
2-38	1,6 (16)	500	530	10		318	106						
2-39						504	252	23	$\pm 5$	2,5	$+2,0$ $-1,5$	2	
2-40	2,5 (25)	600	630	12		378	126						

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	с	Шаблон для разметки										Масса, кг
		у <sub>1</sub>	у <sub>2</sub>	у <sub>3</sub>	у <sub>4</sub>	у <sub>5</sub>	у <sub>6</sub>	у <sub>7</sub>	у <sub>8</sub>	у <sub>9</sub>		
2-27	5089	213	221	244	279	320	361	396	419	426	360,13	
2-28		107	115	138	173	213	254	289	312	320	239,71	
2-29	339			53	57	61	65	69	71	72	1,25	
2-30	418	50	51	54	58	64	69	73	76	77	1,63	
2-31	500			55	60	66	72	77	81	82	2,50	
2-32	688		52	56	63	72	81	88	92	94	5,27	
2-33	858	55	57	63	72	82	92	101	107	109	8,57	
2-34	1021	65	68	74	85	98	110	121	127	130	12,25	
2-35	1184	75	78	87	97	113	128	138	147	150	18,46	
2-36	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170	23,69	
2-37	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212	40,84	
2-38		53	57	68	86	106	126	144	155	159	27,22	
2-39	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	69,90	
2-40		63	68	81	102	126	150	171	184	189	46,62	

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_{H1}$	$S_i$	$\alpha_2$	a	b	e		g		Исполнение			
								Номин.	Пред откл	Номин	Пред откл				
2-41	1,6 (16)	600	630	10	22°30'	504	252	19	±4	2,0	±1,5	2			
2-42						378	126								
2-43						572	286								
2-44						432	144								
2-45						652	326								
2-46		800	820			492	164	23	±5	2,5	+2,0 -1,5				
2-47						19	±4								
2-48		1,0 (10)	900	920		732	366	23	±5	2,5	+2,0 -1,5				
2-49						550	184								
2-50						812	406								
2-51						608	202								
2-52						972	486								
2-53			1200	1220		732	244								

## Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y <sub>1</sub>	y <sub>2</sub>	y <sub>3</sub>	y <sub>4</sub>	y <sub>5</sub>	y <sub>6</sub>	y <sub>7</sub>	y <sub>8</sub>	y <sub>9</sub>	
2-41	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	57,87
2-42		63	68	81	102	126	150	171	184	189	38,59
2-43	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286	75,39
2-44		72	78	93	116	144	172	195	210	216	50,49
2-45	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326	99,47
2-46		82	88	107	133	164	195	221	240	246	77,66
2-47											66,58
2-48	2890	183	190	209	240	275	309	340	359	366	147,93
2-49		92	99	119	149	184	219	248	268	275	98,99
2-50	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406	182,14
2-51		101	110	131	165	203	240	274	295	304	121,22
2-52	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486	265,11
2-53		122	130	156	196	244	292	332	358	366	177,22

Окончание таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	$D_{H1}$	$S_1$	$\alpha_2$	a	b	Размеры в миллиметрах							
								е	g	Исполнение					
2-54	1,6 (16)	1400	1420	14	22°30'	1132	566	25	±5	2,5	+2,0 -1,5				
2-55				18		852	284	30							
2-56				14		1288	644	25							
2-57						966	322								
2-58				1600											

Окончание таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	с	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$	
2-54	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566	418,79
2-55		142	153	195	230	284	338	373	415	426	353,46
2-56											279,85
2-57	5089	322	334	369	421	483	545	597	632	644	543,56
2-58		161	173	208	260	322	384	436	471	483	362,38

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом  $\alpha_2$  22°30', диаметром 1620мм, толщиной стенки 14мм на условное давление 1,0 МПа (10кгс/см<sup>2</sup>), для трубопроводов группы С по "Правилам АЭУ", с контролем продольного шва для IIIc категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

Сектор промежуточный С 22°30'-1620 x 14-1,0 -IIIc 2-58 OCT 34-42-663-84

# ОCT 34-42-663-84

Пример условного обозначения промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами типа М, с углами 11°15', диаметром 1620мм, толщиной стенки 14мм и длиной a=1000мм, на условное давление 1,0 МПа (10 кгс/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы С, с контролем продольного шва для Шс категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

*Труба С 11°15'M-1620 x 14-1000-1,0-IIc 2-58 ОCT 34-42-663-84,*

то же для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" :

*Труба П 11°15'M-1620 x 14-1000-1,0 2-58 ОCT 34-42-663-84,*

то же для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05-84:

*Труба 11°15'M-1620 x 14-1000-1,0 2-58 ОCT 34-42-663-84,*

тоже, с углами 7°30' и 11°15':

*Труба 7°30'/11°15'M-1620 x 14-1000-1,0 2-58 ОCT 34-42-663-84.*

8 Материал- трубы и листы в соответствии с сортаментом труб и листов по ОСТ 34-42-658.

9 При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами длина последних должна приниматься по проекту.

10 При сварке секторов с продольными сварными швами последние должны быть смешены один относительно другого на величину не менее 100 мм.

11 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при изготовлении секторов из листа и сварке их между собой устанавливаются производственно- технологической документацией по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

12 Величины вогнутости и выпуклости сварных швов  $c_1$  и  $c_2$  должны соответствовать ОСТ 34-42-659.

13 Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659.

14 Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сварных отводов – в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории сварного соединения.

15 Для продольных сварных швов допускается принимать другие формы разделки кромок по ПН АЭ Г-7-009-89.

16 Методы и объем контроля продольных сварных швов секторов, изготовленных из листа, – в соответствии с ОСТ 34-42-660, в зависимости от категории сварного соединения, при условии 100% контроля УЗД или радиографической дефектоскопией.

17 Маркировку промежуточных секторов производить при поставке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.

18 Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажными стыками трубопровода.

19 Места сопряжения кольцевых и продольных швов и участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиографической дефектоскопией в объеме 100%.

20 Расположение продольных сварных швов на секторах отводов и трубах с косыми срезами устанавливаются заводом – изготовителем с учетом требований 2.4.3 и 2.4.2.6 "Правил АЭУ".

21 Допускается увеличение длины концевого сектора при изготовлении блока трубопровода, содержащего отвод, на заводе – изготовителе, при условии сохранения проектной строительной длины блока и с учетом требований 2.4.8 "Правил АЭУ".

22 Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, угол поворота (для отводов), наружный диаметр, толщину стенки, условное давление, подведомственность и обозначение по настоящему стандарту.

23 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$ .

24 Остальные технические требования к сварным отводам – по ОСТ 34-42-660.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР  
от 24 04 1984 г. № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ Л Б Грузер, Н Г Нечасева, В А Малашонок, В И Есарев, В В Горбачев,  
И А Головин, Л М Иванова, Л Е Ислалева, М В Морозюк, Е А Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС

за № 8330059 от 21 09 84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, 1-ый и 2-ой абзацы, 3, табл 2, пример, 1-ый абзац, 5, табл 4, пример, 1-ый абзац, 7, табл 5, пример, 1-ый абзац, 12, 23, 24
Правила пара и горячей воды РД 03-94	2; 3, табл 2, пример, 3-ый абзац, 5, табл 4, пример, 4-ый абзац, 7, табл 5, пример, 3-ый абзац
СНиП 3 05. 05 –84	2; 3, табл 2, пример, 4-ый абзац, 5, табл 4, пример, 5-ый абзац, 7, табл 5, пример, 4-ый абзац
ПН АЭ Г-7-009-89	15
ПН АЭ Г-7-010-89	3,табл 2, пример, 1-ый абзац, 5, табл. 4, пример, 1-ый и 2-й абзацы, 7, табл 5, пример, 1-ый и 2-ой абзацы
ОCT 34-42-658-84	3, табл. 3, поз 1и 2, 8
ОCT 34-42-659-84	12, 13
ОCT 34-42-660-84	16, 20

**ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ**

**Изменение № 1 от 20.09.88 № 374а**

**Извещение № 2 от 25.12.90 № 176а**

**Изменение № 3 от 02.06.95 № 117**

**Изменение № 4 от 23.01.01 № 18**

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-663-84

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных				