

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t≤350 °C

ОСТ

ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
С УСИЛЕННЫМ ШТУЦЕРОМ

34-42-674-84

ОКП 31 1311

Срок действия не ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

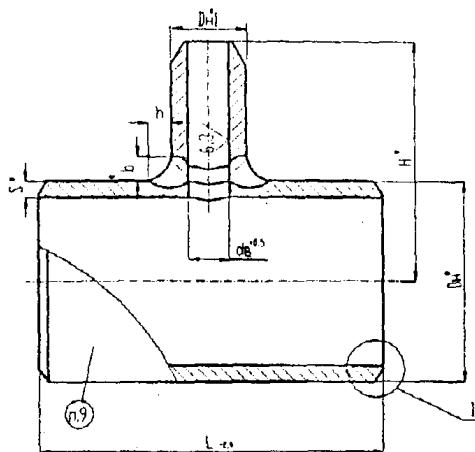
1 Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с усиленным штуцером из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по "Правилам АЭУ"

Стандарт соответствует требованиям "Правил АЭУ".

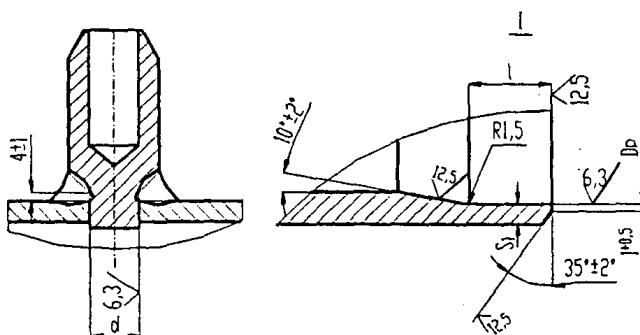
2 Допускается применение переходных тройников с усиленным штуцером по настоящему стандарту для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" и СНиП 3 05 05-84

3 Конструкция и размеры переходных тройников с усиленным штуцером должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

После рассверловки



До рассверловки



* Размеры для справок

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозна- чение	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условные проходы Dy × Dy ₁	Размеры присоеди- немых труб		Dн	Dн ₁	D _p	
			К корпусу	К штуцеру			Номин	Пред откл
01	4,0 (40)*	15 × 10	18 × 2	14 × 2	18	14	15	+0,18
02		20 × 10				25		
03		20 × 15	25 × 2	18 × 2		18	22	
04		25 × 10		14 × 2		14		+0,21
05		25 × 15	32 × 2	18 × 2	32	18	29	
06		25 × 20		25 × 2		25		
07		32 × 10		14 × 2		14		
08		32 × 15		18 × 2		18		
09		32 × 20	38 × 2	25 × 2		25	35	+0,25
10		32 × 25		32 × 2		32		
11		50 × 10		14 × 2		14		
12		50 × 15		18 × 2		18		
13		50 × 20	57 × 3	25 × 2	57	25	52	
14		50 × 25		32 × 2		32		
15		50 × 32		38 × 2		38		
16		65 × 10		14 × 2		14		+0,30
17		65 × 15		18 × 2		18		
18		65 × 20		25 × 2		25		
19		65 × 25		32 × 2		32		
20		65 × 32		38 × 2		38		
21		65 × 50		57 × 3		57		

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозна- чение	d _s	d		S	S ₁ Не менее	L	H	e	g	Масса, кг							
		Но- мин.	Пред отклон					Не менее									
01	11	7	+0,036	2	1,5	130	104	14	7	0,24							
02							105										
03		11	+0,043			110	114										
04		7	+0,036														
05		11	+0,043			150											
06		17															
07		7	+0,036														
08		11	+0,043														
09		17															
10		24	+0,052														
11	11	7	+0,036	3	2,5	122	14	7	0,93	0,28							
12	15	11	+0,043														
13	22	17															
14	29	24	+0,052														
15	35	29															
16	11	7	+0,036			200	16	8	1,28	0,33							
17	15	11	+0,043														
18	22	17															
19	29	24	+0,052														
20	35	29															
21	52	47	+0,062			132	14	7	1,40	0,36							

* Для трубопроводов группы В тройники с усиленным штуцером применяются на максимальные рабочие параметры – рабочее давление 1,57 МПа (16 кгс/см²) при расчетной температуре 100 °С

Пример условного обозначения переходного тройника с условным проходом корпуса D_{y1} 65 мм, с условным проходом усиленного штуцера D_{y2} 32 мм, на условное давление P_u 4,0 МПа для трубопроводов группы С по «Правилам АЭУ» с контролем сварных швов для Шв категории сварного соединения по ПН АЭ Г-7-010-89.

Тройник переходный С 65 x 32 x 4-IIIb 20 ОСТ 34-42-674-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды»

Тройник переходный П 65 x 32 x 4 20 ОСТ 34-42-674-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05 05-84

Тройник переходный 65 x 32 x 4 20 ОСТ 34-42-674-84

Таблица 2

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер по ОСТ 34-42-671 Обозначение	
	Размеры в миллиметрах		Масса, кг		
	D _h x S	L			
01	18 x 2		0,10	02	
02	25 x 2	130	0,14	03	
03					
04				02	
05	32 x 2		0,22	03	
06				04	
07		150		02	
08	38 x 2		0,26	03	
09				04	
10				05	
11				02	
12	57 x 3		0,80	03	
13				04	
14			0,79	05	
15				06	
16		200		02	
17			1,08	03	
18				04	
19				05	
20			1,07	06	
21				07	

4 Материал.

- корпуса- по OCT 34-42-658, раздел 1;
- штуцера-по OCT 34-42-671

5 Общие требования к подготовке кромок корпуса тройника под сварку с трубопроводом по OCT 34-42-659

6 Методы и объем конироля сварного соединения штуцера с корпусом тройника – в соответствии с OCT 34-42-660 в зависимости от категории сварного соединения.

7 При назначении контроля ультразвуковой дефектоскопией за величину S принимается толщина стенки штуцера.

При внутреннем диаметре штуцера менее 30 мм вместо радиографического контроля производится послойный контроль внешним осмотром.

IT 14
2

8 Неуказанные предельные отклонения размеров \pm

9 Маркировать товарный знак завода-изготовителя и обозначение по настоящему стандарту.

10 Остальные технические требования – по OCT 34-42-660.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР
от 24 04 1984 г. № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ Л Б Грузер, Н Г Нечаева, В А Малашонок, В И Есаев, В В Горбачев,
И А Головин, Л М Иванова, Л Е Иевлева, М В Морозюк, Е А Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС
за № 8330169 от 21. 09 84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, абзацы 1 ^{мл} и 2 ^{мл} , 3, табл 1, пример
Правила пара и горячей воды	2,3,табл 1, пример
РД 03-94	
СНиП 3.05 05-84	2, 3,табл. 1, пример
ПН АЭ Г-7-010-89	3,табл. 1. пример
ОСТ 34-42-658-84	4
ОСТ 34-42-659-84	5
ОСТ 34-42-660-84	6,10
ОСТ 34-42-671-84	3, табл.2, поз2,4

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

Изменение № 1 от 20 09 88 № 374а

Извещение № 2 от 25 12 90 № 176а

Изменение № 3 от 02 06 95 № 117

Изменение № 4 от 23 01 97 № 18

Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-674-84

Изм	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измеренных	замененных	новых	аннулированных				