

УДК 621.643.4.063

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10409-71
ОСТ 1 10410-71

ТРОЙНИКИ ПРОХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6547А, 6548А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г.

№ 087-16

Срок введения установлен с 1/1Х 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10409-71, ОСТ 1 10410-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6547А, 6548А

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники проходные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гайками.

Изв. № дубликата
Изв. № подлинника

Издание официальное

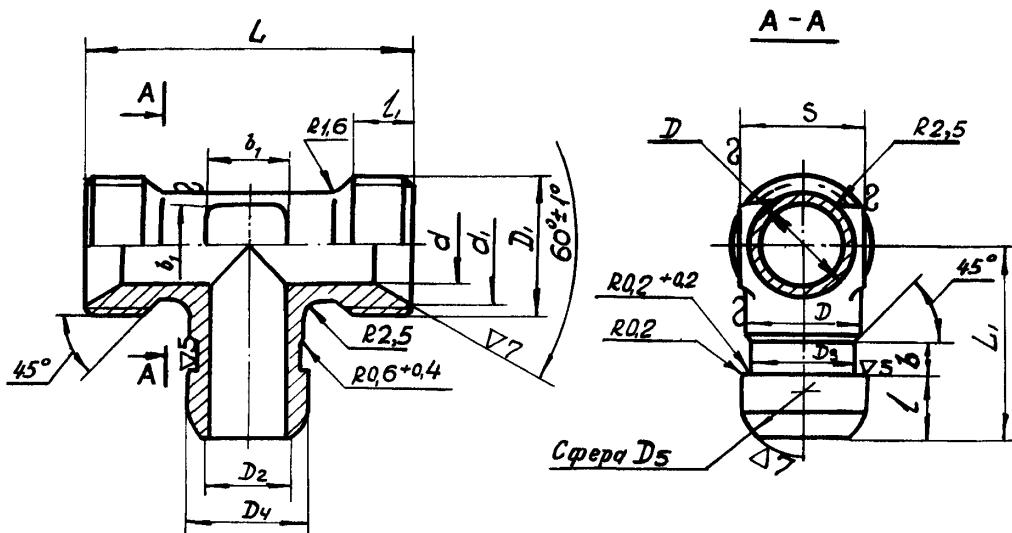


Перепечатка воспрещена

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	445

2. Конструкция и размеры проходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽4 (▽)



Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_4	Применяемость	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	d	d_1	b	b_1	t	t_1	L	L_1	Масса 100 шт. кг									
					Пред. откл.																				
					по С4		+0,2																		
6		9	M14x1,5	5,5	8,0	11,0	11,5	4	11,0	6	5	9,5	10,0	42	24	12	3,50								
8		11	M16x1,5	7,5	10,0	13,0	13,5	6	13,0		7			25	14	4,81									
10		13	M18x1,5	9,5	12,0	15,0	15,5	8	15,0		9			45	27		5,36								
12		15	M20x1,5	11,5	14,0	17,0	17,5	10	17,0		10			48	28	17	8,05								
14		17	M22x1,5	13,5	16,0	19,0	19,5	12	19,0		13			50	30	19	9,73								
16		19	M24x1,5	15,5	18,0	21,0	21,5	14	21,0	7	15	10,5	10	55	32	22	11,47								
18		22	M27x1,5	17,5	20,5	24,0	24,5	16	24,0		17			58	33	24	13,49								
20		24	M30x1,5	21,5	23,5	27,5	28,0	18	27,0		18			62	35	27	15,52								
22		26	M33x1,5	23,0	25,5	29,5	30,5	20	29,0		22			12	68	36	17,63								
25		29	M36x1,5	25,0	28,5	32,5	33,0	23	32,0		25	11,5	13	72	38	30	21,31								
28		32	M39x1,5	28,0	31,5	35,5	36,0	26	35,0		28			75	40	32	24,80								
30		34		29,5	32,5	36,5	38,0	28	35,5						36		27,41								

Пример условного обозначения проходного тройника к трубопроводу с D_H 14 мм из стали марки 30ХГСА:

Тройник проходной 14-ОСТ 1 10409-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Тройник проходной 14-ОСТ 1 10410-71

3. Материал: штамповка из стали марок 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Термическая обработка:

тройники из стали марки 30ХГСА – калить, $\sigma_b = 100 \pm 10$ кгс/мм²;
 тройники из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш – калить, $\sigma_b = 95 \pm 10$ кгс/мм².

5. Покрытие:

Към Хум Окастес* дълг тройников на стапи марки 30ХГСА:

Хром. Пад. $\frac{1}{2}$ — для тройников из стали марки 30ХГСА, 12Х11Н9В2МФ и др.

6. Резьба – по ОСТ 1.00105-73, после допуска бе-

7. Фаски резьбы = по ОСТ 1 00010-71.

8. Неказанные предельные отклонения размеров – по 722АТ.

9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.

10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра резьбы – не более 0,1 мм.

11. Радиальное биение сферы D_5 относительно поверхности D_2 – не более 0,08 мм.

* По действующему отраслевому документу.

OCT 1 10409-71, OCT 1 10410-71 Ctrp. 3

12. Маркировать и клеймить – по ОСТ 1 00531-71.

13. Технические условия – по ОСТ 1 00531-71.

四三

445

Ини. №. Дубликата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
2	1,2	-	4	-	7557	Шабд-	11.1.79	1.07.79