

УДК 621.643.4.063

Группа Г-18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10415-71  
ОСТ 1 10416-71

## ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Взамен 6553А, 6554А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/1Х 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону  
ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10415-71, ОСТ 1 10416-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО  
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6553А, 6554А

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники переходные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гайками.

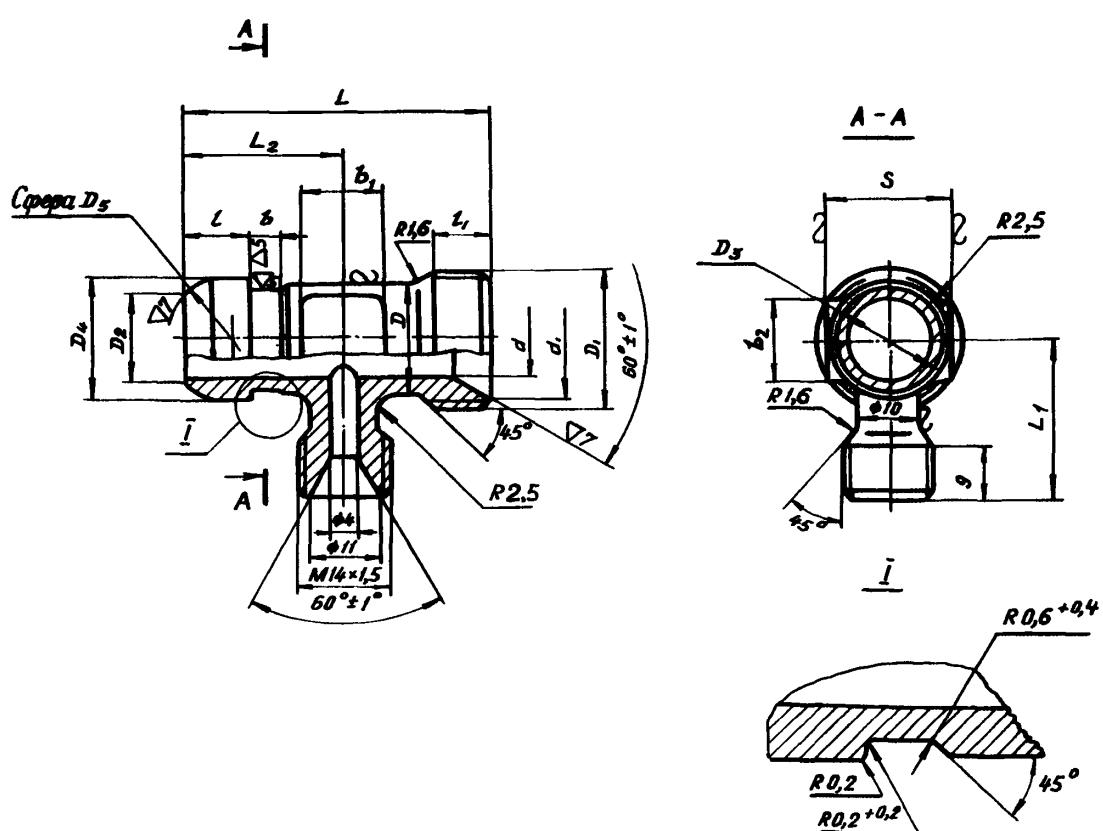
Лит.нр.	1	2
№ изв.	6324	7557

Инв. № дубликата	448
Инв. № подлинника	

Ном. № дубликата	
Ном. № подлинника	448

Лит. изм.	1	2			
№ изв.	6324	7557			

2. Конструкция и размеры переходных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применя- емость	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	Пред. откл. по С4	$\pm 0,2$	$d$	$d_1$	$L$	$L_1$	$L_2$	$t$	$l_1$	$l_2$	$\delta$	$\delta_1$	$\delta_2$	$s$	Масса 100шт., кг	
12		15	M20x1,5	11,5	14,0	17,0	17,5	10	17,0	45	24	25	10,0	9	6	10	10	17	5,58				
14		17	M22x1,5	13,5	16,0	19,0	19,5	12	19,0	48	25						13	19	6,73				
16		19	M24x1,5	15,5	18,0	21,0	21,5	14	21,0		26						12	15	22	7,41			
18		22	M27x1,5	17,5	20,5	24,0	24,5	16	24,0		27						17	24	8,99				
20		24	M30x1,5	21,5	23,5	27,5	28,0	18	27,0		30						13	18	27	10,28			
22		26	M33x1,5	23,0	25,5	29,5	30,5	20	29,0							12				11,46			
25		29	M36x1,5	25,0	28,5	32,5	33,0	23	32,0		32						14	22	30	13,57			
28		32	M39x1,5	28,0	31,5	35,5	36,0	26	35,0		34						15	25	32	15,57			
30		34		29,5	32,5	36,5	38,0	28	35,5								28	36	16,91				

Пример условного обозначения переходного тройника к трубопроводу с  $D_H$  14 мм из стали марки 30ХГСА:

Тройник переходной 14-ОСТ 1 10415-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Тройник переходной 14-ОСТ 1 10416-71

3. Материал: штамповка из стали марок 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Термическая обработка:

тройники из стали марки 30ХГСА - калить,  $\sigma_b = 100 \pm 10$  кгс/мм<sup>2</sup>;  
тройники из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш - калить,  $\sigma_b = 95 \pm 10$  кгс/мм<sup>2</sup>.

5. Покрытие:

Кд9.Хим.Оксфос\* - для тройников из стали марки 30ХГСА;

Хим.Пас.\* - для тройников из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6е.

7. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.

\* По действующему отраслевому документу.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.
9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.
10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра соответствующих резьб - не более 0,1 мм.
11. Радиальное биение сферы  $D_5$  относительно поверхности  $D_3$  - не более 0,08 мм.
12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.
13. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

Лит. № изм.	1
№ изв.	6324

Изв. № дубликата	
Изв. № подлинника	448

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
2	1, 2	-	4	-	7557	Шабд -	11.1.79	1.07.79