

УДК 621.643.4.063

Группа Г-18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10423-71
ОСТ 1 10424-71

КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Взамен 6561А, 6562А

Распоряжением Министерства от 18 февраля 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/1Х 1972 г.

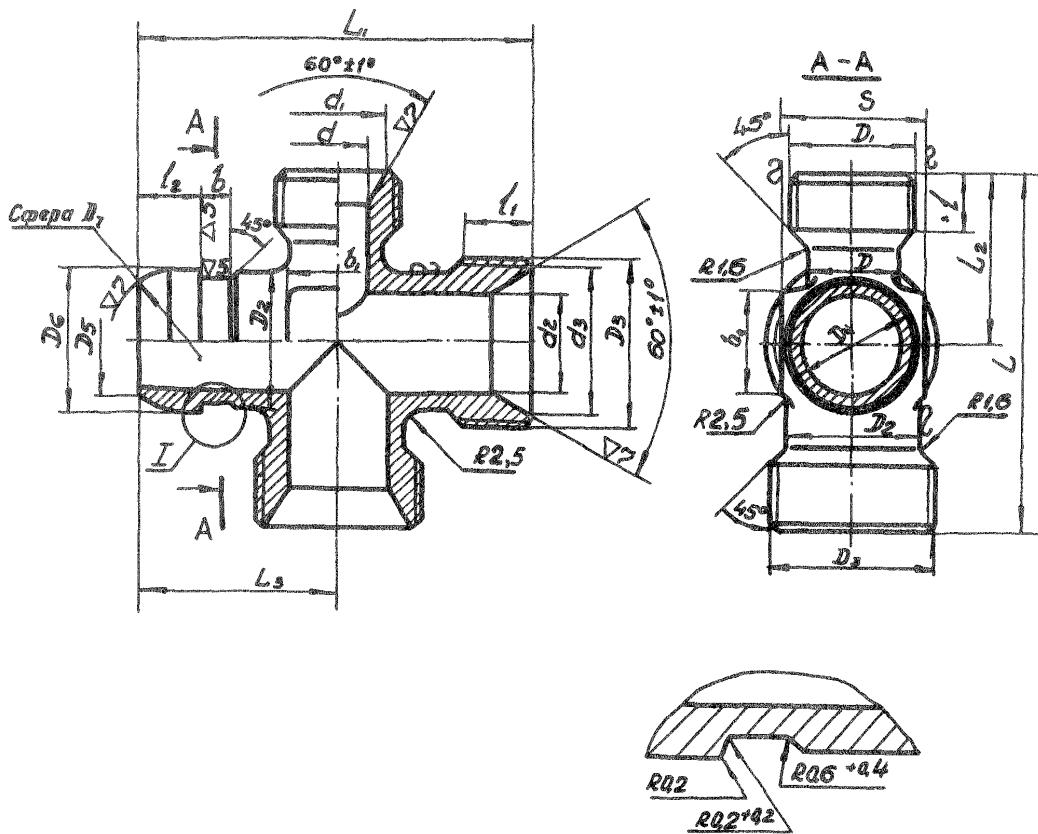
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ИЗДЕЛИЕ ПО ОСТ 1 10423-71, ОСТ 1 10424-71 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМО
С ИЗДЕЛИЕМ ПО ОТРАСЛЕВОЙ НОРМАЛИ 6561А, 6562А

1. Настоящий стандарт распространяется на крестовины переходные, предназначенные для соединения трубопроводов по внутреннему конусу с обжимными гайками.

2. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽4(▽)



卷之三

Изв. № 10000012	
Изв. № 10000013	452

Размеры в мм

Наружный диаметр труб	Применяемость	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄ Пред. откл. по С ₄	D ₅ Пред. откл. по С ₄ +0,2	B ₆ B ₇		d	d ₁	d ₂	d ₃	L	L ₁	L ₂	L ₃	t	t ₁	t ₂	b	b ₁	s	Масса 100 шт., кг																
								Пред. откл.																																
								по С ₄	±0,2																															
2	Лит. № 13М. № 136.	7557						9	M14x1,5	11	M16x1,5	10,0	7,5	13,0	13,5	4	11	6	13	45	22	25	9,5	7	5,73															
										13	M18x1,5	12,0	9,5	15,0	15,5			8	15	52	24	27	9	10,0	6,73															
										15	M20x1,5	14,0	11,5	17,0	17,5			10	17	48	55	28			6,98															
										17	M22x1,5	16,0	13,5	19,0	19,5	6	13	12	19	50	25	30		10	17	8,10														
										19	M24x1,5	18,0	15,5	21,0	21,5			14	21	55	60	26	32	11	10,5	7	13 19 9,06													
										22	M27x1,5	20,5	17,5	24,0	24,5			16	24	58	65	28	33				15 22 11,93													
										15	M20x1,5	14,0	11,5	17,0	17,5			10	17	48	55	24	28	9	10,0	6	10 17 8,32													
										17	M22x1,5	16,0	13,5	19,0	19,5	8	15	12	19	50	25	30	9			13 19 9,29														
										19	M24x1,5	18,0	15,5	21,0	21,5			14	21	55	60	26	32	11		7	15 22 11,50													
										22	M27x1,5	20,5	17,5	24,0	24,5			16	24	58	65	28	33				17 24 17,71													
12	Лит. № 13М. № 136.	7557						13	M18x1,5	17	M22x1,5	16,0	13,5	19,0	19,5			12	19	50	55	25	30	9		6	13 19 9,51													
										19	M24x1,5	18,0	15,5	21,0	21,5	10	17	14	21	55	60	26	32	9			15 22 11,68													
										22	M27x1,5	20,5	17,5	24,0	24,5			16	24	58	65	28	33				17 24 15,07													
										19	M24x1,5	18,0	15,5	21,0	21,5			14	21	55	60	26	32				15 22 11,96													
										22	M27x1,5	20,5	17,5	24,0	24,5	12	19	16	24	58	65	28	33				17 24 14,63													
										24	M30x1,5	23,5	21,5	27,5	28,0			18	27	60	68	30	35	11		7	18 27 18,30													
										22	M27x1,5	20,5	17,5	24,0	24,5	14	21	16	24	58	65	28	33				17 24 16,02													
										24	M30x1,5	23,5	21,5	27,5	28,0	12	19	16	24	58	65	28	33				18,74													
										26	M33x1,5	25,5	23,0	29,5	30,5			18	27	62	68	32	35	11		12		18 27 19,36												
										29	M36x1,5	31,5	25,0	32,5	33,0	16	24	23	32	70	75	34	38	13		12		23,60												
22	Лит. № 13М. № 136.	7557						26	M33x1,5	32	M39x1,5	32,5	28,0	35,5	36,0	20	29	26	35	75	80	36	40	12		13	11,5	24,06												
																										22 30 28,00		25 32 32,17												

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам с D_H 12 мм и D_{H₁} 18 мм из стали марки 30ХГСА:

Крестовина переходная 12-18-ОСТ 1 10423-71

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

Крестовина переходная 12-18-ОСТ 1 10424-71

3. Материал: штамповка из стали марок 30ХГСА, 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Термическая обработка:

крестовины из стали марки 30ХГСА - калить, $\sigma_b = 100 \pm 10$ кгс/мм²;крестовины из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш - калить $\sigma_b = 95 \pm 10$ кгс/мм².

5. Покрытие:

Кд9.Хим.Оксфос ^{*} - для крестовин из стали марки 30ХГСА;

Хим.Пас ^{*} - для крестовин из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-73, поле допуска 6е.

7. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-71.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 722АТ.

9. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-72, класс точности 5.

10. Радиальное биение конусных поверхностей относительно среднего диаметра соответствующих резьб - не более 0,1 мм.

11. Радиальное биение сферы D_7 относительно поверхности D_4 - не более 0,08.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00531-71.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00531-71.

^{*} По действующему отраслевому документу.

ЛНТ.НЗМ.	1	2	
№ №ЗВ.	6324	7557	

Инв. № дубликата	452
Инв. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
2	1,3,4	-	5	-	7557	Шабу -	11.1.79	1.07.79