

УДК 621.887.6

Группа III

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00585-85

КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ УПОРНЫЕ ПЛОСКИЕ

Технические условия

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 00585-72

ОКП 75 9450

Распоряжением Министерства от 28 марта 1985 г.

№ 298-65

срок действия установлен с 1 января 1986 г.

*до 1 января 1997 г. Без ограничения срока
до 01.01.2000 действия (перет. ост. 97 г.)
(исменен ОСТ-1999.)*

Настоящий стандарт распространяется на пружинные упорные плоские наружные и внутренние эксцентрические кольца (в дальнейшем изложении – кольца), применяемые для фиксации деталей на валах и в корпусах, до 200 °С из стали 60С2А-T-C и до 300 °С из стали 30Х13.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Кольца должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10788-85 – ОСТ 1 10791-85.
- 1.2. После термической обработки кольца должны быть проверены на остаточную деформацию.
- 1.3. На поверхности колец не допускаются трещины, заусенцы, вмятины и окалины.
- 1.4. Для внутренних колец по ОСТ 1 10790-85 и ОСТ 1 10791-85 допускается подрезание ушков по радиусу r_7 .
- 1.5. Допуск параллельности опорных боковых поверхностей колец не должен превышать допуска на толщину материала в состоянии поставки.
- 1.6. Для обеспечения плоскости колца должны быть выпрямлены рихтовкой.
- 1.7. Скругления углов в колцах и в основании канавки не должны препятствовать плотному прилеганию кольца к боковой опорной поверхности канавки.
- 1.8. Кольца должны применяться при рабочих температурах:
 - из стали 60С2А-Т-С – от минус 60 до плюс 200 °С;
 - из стали 30Х13 – от минус 60 до плюс 300 °С.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 2.1. Кольца должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.
- 2.2. Проверка по внешнему виду производится визуальным осмотром, а измерение размеров – универсальным измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую точность.
- 2.3. Проверка колец на остаточную деформацию.
- 2.3.1. Остаточная деформация проверяется после трехкратного надевания наружных колец на конусную оправку, имеющую наибольший диаметр, равный диаметру вала, и введения внутренних колец в конусный кольцевой калибр с минимальным диаметром, равным диаметру отверстия корпуса. Допускается изменение посадочного диаметра кольца (сверх допустимого) в пределах 10 % допуска от его名义ального значения.

2.3.2. Для опытного производства разрешается проводить одноразовый контроль на трех кольцах от каждой партии.

Нерабочие диаметры колец разрешается не контролировать.

- 2.4. Плоскость колец должна проверяться на свободное прохождение их через калибр-щель. Длина калибра-щели должна быть не менее наружного

№ ИЗМ 1
№ ИЗВ 111115/12150
2

325

Изв. № дубликат
Изв. № подлинник

диаметра кольца, ширина – не менее одной трети диаметра, а высота равна номинальной толщине кольца плюс 0,2 мм для колец диаметром до 32 мм и плюс 0,3 мм – для колец диаметром более 32 мм.

Кольца должны проходить через калибр-щель под действием усилия не более 20 Н (2 кгс).

2.5. Кольца для проверки твердости, неплоскости, остаточной деформации отбирают из числа проверенных по внешнему виду и размерам в количестве не менее 5 шт. одного типоразмера для каждого вида испытаний.

Для опытного производства все виды контроля проводить на одном кольце в последовательности: контроль неплоскости, остаточной деформации, твердости на кольцах, проверенных по внешнему виду и размерам, в количестве не менее 3 шт. одного типоразмера.

2.6. Контроль массы колец в количестве 1000 шт. производится взвешиванием на весах. Отклонение от массы $\pm 30\%$.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Маркировка колец – по ОСТ 1 10788-85 – ОСТ 1 10791-85.

3.2. Кольца должны быть упакованы в ящик из гофрированного картона по ОСТ 1 00859-77.

3.3. Транспортирование колец производится всеми видами транспорта в ящиках, изготовленных по требованию ГОСТ 5959-80, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

3.4. Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-77.

3.5. Кольца должны храниться в помещении, защищающем их от атмосферных осадков.

№ п/з	1
№ изм.	1.11115
№ изв.	
Изм. № документа	5323

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных				
"5"	1				12.01.99 переход от 1994г.	Бар	19.01.00	20.05.99

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	5323

СОДЕРЖАНИЕ

ОСТ 1 10788-85,	Кольца пружинные упорные плоские наружные экс-	
ОСТ 1 10789-85	центрические для температур до 300 $^{\circ}\text{C}$. Конст-	
	рукция и размеры	1
ОСТ 1 10790-85,	Кольца пружинные упорные плоские <u>внутренние</u>	
ОСТ 1 10791-85	эксцентрические для температур до 300 $^{\circ}\text{C}$. Кон-	
	струкция и размеры	15
ОСТ 1 00585-85	Кольца пружинные упорные плоские. Технические	
	условия	32

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	

5323