

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КЛЕИ РЕЗИНОВЫЕ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ПРОЧНОСТИ СВЯЗИ ПРИ РАССЛАИВАНИИ
ТКАНЕВЫХ ПОЛОСОК.

ОСТ 90152-85

Взамен

ОСТ 90152-74

срок введения установлен с 10. 04. 1985 г.до 10. 04. 1990 г.

*без ограничения
срока действия
Ил. 4к 5-89.*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на клеевые соединения и устанавливает метод определения прочности связи ткани с тканью при расщипывании.

За прочность связи ткани с тканью при расщипывании принимается средняя величина силы в Н, вызывающая расщипывание двух тканевых полосок, склеенных испытуемым

Регистр. № ВИС - 8350117 от 05.05.1985 г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

клеем, отнесенная к I см ширины образца.

Метод предназначается для использования при проведении паспортных, контрольных, арбитражных и исследовательских испытаний и может предусматриваться в стандартах и технических условиях на клеи резиновые.

I. АППАРАТУРА

- ① 1017762-74
- I.1. Разрывная машина для испытания, позволяющая производить:
-испытание на растяжение со скоростью движения подвижного зажима машины (200 ± 20) мм/мин ;
-измерение силы с погрешностью не более $\pm 1\%$ от измеряемой величины.
- I.2. Машина должна обеспечивать нужное закрепление образцов в зажимах без перекоса.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 2.1. Образцы для испытаний представляют собой две тканевые полоски длиной (240 ± 1) мм и шириной (50 ± 1) мм, склеенные с помощью испытуемого клея.
- 2.2. На две полоски ткани, (бязь и миткаль промыть предварительно в кипящей воде и высушить) кистью или шпательем наносят равномерный слой испытуемого клея.
- 2.3. Испытуемый клей наносится на ткань в 2-3 приема с подсушкой каждого слоя в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на клей.
- 2.4. Количество клея, необходимое для промазки тканевой полоски, вычисляют из расчета $(2 \pm 0,1)$ г сухого вещества на каждую полоску.
- 2.5. Концы полосок с одной стороны на расстоянии 60-70 мм оставлять не промазанными.
- 2.6. Сушку клея проводить при температуре (23 ± 2) °C и относительной влажности воздуха не выше 75 %.
- Для клеев, содержащих изоцианаты, относительная влажность воздуха должна быть не более 65 %.
- 2.7. После просушки последнего слоя клея промазанные полоски склеить друг с другом и прикатать металлическим роликом массой 9-10 кг по два раза с каждой стороны.

О ПОРЯДКЕ ОБРАЗЦА

Прикатку роликом производить на гладкой твердой поверхности, не допуская образования на ткани складок и пузырей.

2.8. Склеенные полоски вулканизуют по режиму, указанному в нормативно-технической документации на данный клей, или выдерживают без вулканизации в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на клей.

2.9. Заготовленные образцы выдерживают до испытания при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ в течение времени, указанного в технической документации на клей.

~~Минимальное время выдержки заготовленных образцов до испытания $(24 \pm 0,5)$ ч.~~ *О*

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытание склеенных полосок ткани производят в соответствии с ГОСТ 6768-75 при температуре $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

3.2. Расслаивание тканевых полосок производят под углом 180° .

3.3. От каждой характеризуемой пробы должно отбираться не менее трех образцов.

3.4. Обработка результатов испытаний производится в соответствии с ГОСТ 6768-75.

ПЕРЕЧЕНЬ
нормативно-технической документации, на которую даны
ссылки в стандарте.

ГОСТ 6768-75

Резина и прорезиненная ткань.
Метод определения прочности
связи между слоями при расслоен

① ГОСТ 7762-74

.....

ВИАМ. Заказ 865-85, тираж 420 экз.
Рассылается по списку

① - УЗ.О и Г. ИМ.У. 7.87 ММ С 14.10.87.