

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020 -1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-6

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЛИТ ТИПА ТТ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-6

РИГЕЛИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЛИТ ТИПА ТТ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ДИРЕКТОР ПРОЕКТА

ЦИНИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА

ВЛГАНЕС

ЗКОДЫ
КВАЛЕРКОВА

ВЛЕРСКИЙ
В.ВОЛЫНСКИЙ
С.ВАСИ

НИИЖБ ГОССТРОИ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

Р.СЕРЫХ
В.СКОПИН

НИИСК

ЗАМ.ДИРЕКТОРА
НАЧАЛЬНИК ЛАБОРАТОРИИ

П.КРЫЖОВЕВ
В.КОСТУНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 12 ДЕКАБРЯ 1990г. № АЧ-15,
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ИЮЛЯ 1991г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-5-ТТ	Техническое требование	
1.020-1/87.3-5-К1	Корпус укупорочный сборки КР-1...СКР-3	3
1.020-1/87.3-5-К2	Корпус укупорочный сборки КР-4	4
1.020-1/87.3-5-К3	Корпус плоский КР-1...КР-4	5
1.020-1/87.3-5-К4	Корпус плоский КР-5; КР-6	5
1.020-1/87.3-5-К5	Корпус плоский КР-7	6
1.020-1/87.3-5-К6	Корпус укупорочный сборки КР-5...СКР-8	6
1.020-1/87.3-5-К7	Корпус плоский КР-8; КР-9; КР-13; КР-14	7
1.020-1/87.3-5-К8	Корпус плоский КР-10...КР-12	8
1.020-1/87.3-5-К9	Корпус плоский КР-15...КР-21	9
1.020-1/87.3-5-К10	Сетка С-1; С-2	10
1.020-1/87.3-5-К11	Сетка С-3; С-4	10
1.020-1/87.3-5-К12	Сетка С-5...С-7	11
1.020-1/87.3-5-К13	Сетка С-8...С-10	11
1.020-1/87.3-5-К14	Сетка С-11...С-13	12
1.020-1/87.3-5-К15	Сетка С-14...С-16	12
1.020-1/87.3-5-К16	Сетка С-17; С-18	13
1.020-1/87.3-5-К17	Сетка С-19; С-20	13
1.020-1/87.3-5-К18	Сетка С-21	14
1.020-1/87.3-5-К19	Сетка С-22	14

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-5-К20	Сетка С-23; С-24	15
1.020-1/87.3-5-К21	Сетка С-25	15
1.020-1/87.3-5-К22	Сетка С-26	16
1.020-1/87.3-5-К23	Сетка С-27; С-28	16
1.020-1/87.3-5-К24	Сетка С-29	17
1.020-1/87.3-5-К25	Сетка С-30; С-31	17
1.020-1/87.3-5-К26	Сетка С-32	18
1.020-1/87.3-5-К27	Сетка С-33; С-34	18
1.020-1/87.3-5-К28	Сетка С-35	19
1.020-1/87.3-5-К29	Сетка С-36	19
1.020-1/87.3-5-К30	Упаковка запаянная МН-1...МН-19	20
1.020-1/87.3-5-К31	Упаковка запаянная МН-13...МН-15	23
1.020-1/87.3-5-К32	Упаковка запаянная МН-20; МН-21	24
1.020-1/87.3-5-К33	Упаковка запаянная СМН-1...СМН-3; СМН-5	25
1.020-1/87.3-5-К34	Упаковка запаянная СМН-4; СМН-5	25
1.020-1/87.3-5-К35	Упаковка запаянная СМН-7...СМН-9	27
1.020-1/87.3-5-К36	Упаковка запаянная МН-22...МН-25	28
1.020-1/87.3-5-К37	Упаковка запаянная МН-26; МН-27	29
1.020-1/87.3-5-К38	Упаковка запаянная МН-28	29

1.020-1/87.3-5-К19

1.020-1/87.3-5-К38

1.020-1/87.3-5

Содержание

Цилиндрный

1.020-1/87.3-5

Р

Обозначение изделия	Наименование	Стр.
1.020-1/87.3-6-К39	Изделие закладное МН-29	30
1.020-1/87.3-6-К40	Изделие закладное МН-30	30
1.020-1/87.3-6-К41	Стержень ступный СТ-1...СТ-6	31
1.020-1/87.3-6-К42	Стержень ступный СТ-7...СТ-12	31
1.020-1/87.3-6-К43	Стержень ступный СТ-13...СТ-18	32
1.020-1/87.3-6-К44	Стержень ступный СТ-19	32

1.020-1/87.3-6

Лист
3

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи и тех. карты арматурных и закладных изделий, отбеленных стержней для ригелей по выпуску 3-5.

2. Указания по изготовлению арматурных и закладных изделий приведены в выпуске 0-7. Указания по заводским технологиям изготовления изделий."

3. Изготовление указанных элементов должно быть организовано на современном оборудовании и отвечать требованиям соответствующих ГОСТ и СНиП.

4. Все элементы должны маркироваться и складироваться по маркам в специальной таре.

5. Сварные соединения выполнять по ГОСТ 5264-80.

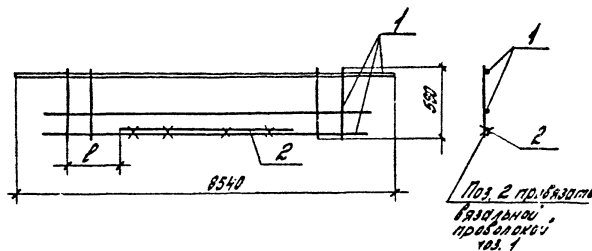
Вх. 32849 л. 4

1.020-1/87.3-6-ТТ

Технические
требования

Листов 1, из них 1

ЦНИИПРОМДАНДИ



Марка	ГМ
СРД-1	1450
СРД-2	2550
СРД-3	2500

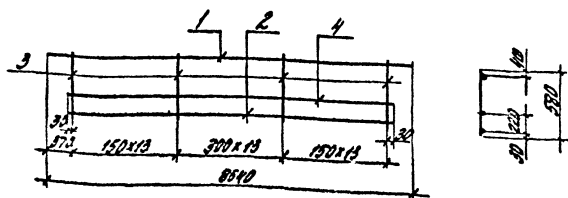
Марка изделия	Пол.	Марка оригинального изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначения документа 1.020 - 1187
				штм.	Всего	
СНД-1	1	КР-1	1	37,35	37,35	3-б-К3
	2	Ф18А; F; L = 4000	1	9,79	9,79	Б.Ч.
				Итого:	47,14	
СНД-2	1	КР-2	1	68,47	68,47	3-б-К3
	2	Ф18А; F; L = 2700	1	5,40	5,40	Б.Ч.
				Итого:	73,87	
СНД-3	1	КР-3	1	87,57	87,57	3-б-К3
	2	Ф18А; F; L = 2800	1	4,42	4,42	Б.Ч.
				Итого:	91,99	

Архивная копия АТ-У по ГОСТ 10884-81

Bx 32849 u. 6

1.020-1/87.3-6-K1

[illegible]



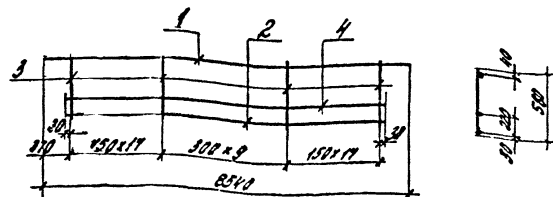
Марка плоского короба	Позиция	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса использ., кг
					1.023	Всего	
КР-5	1	Ф16А III	8540	1	13,17	13,47	42,79
	2	Ф12А III	7860	1	6,38	6,98	
	3	Ф12А III	580	40	0,52	20,60	
	4	Ф6А III	7860	1	1,74	1,74	
КР-6	1	Ф16А III	8540	1	17,08	17,08	56,35
	2	Ф14А III	7860	1	9,49	9,49	
	3	Ф12А III	580	40	0,70	28,04	
	4	Ф6А III	7860	1	1,74	1,74	

Вариант класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-6-К4

Короб плоский
КР-5; КР-6

Цилиндропрозрачный



Марка плоского короба	Позиция	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса использ., кг
					1.023	Всего	
КР-7	1	Ф22А III	8540	1	25,48	25,48	87,54
	2	Ф14А III	7860	1	9,49	9,49	
	3	Ф12А III	580	40	0,7	20,63	
	4	Ф6А III	7860	1	1,74	1,74	

Вариант класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-6-К5

Короб плоский
КР-7

Цилиндропрозрачный



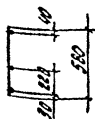
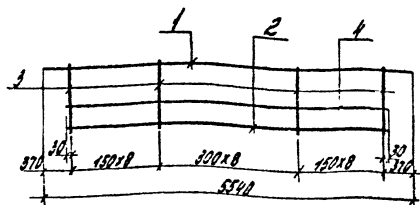
Марка	$P, \text{ мм}$
СКР5	800
СКР6	800
СКР7	700

Модель изобретения	пат.	Модель применяемого устройства	раз.	Масса, кг		Объемная емкость 1000-1100
				изм.	изм.	
СР-3	1	КР-10	1	25,44	25,44	3-6-к8
	2	Ф160гF L=3000	1	4,75	4,73	БН
				Уморо:	31,17	
СР-6	1	КР-11	1	30,27	30,27	3-6-к8
	2	Ф170гF L=3200	1	7,89	7,39	БН
				Уморо:	38,16	
СР-7	1	КР-12	1	39,73	39,73	3-6-к8
	2	Ф200гF L=3400	1	8,38	8,38	БН
				Уморо:	48,11	

Bx. 32849 A.2

1.020-1/87.3-5-K6

[illegible]



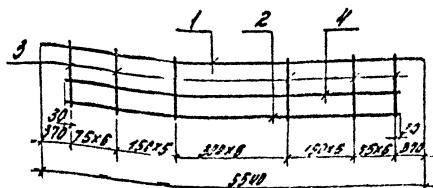
Масса подкранов каркаса	кол.	размер, мм	кол.	Масса, кг		Масса исполн., кг
				инд.	всего	
	1	Ø10x117	5540	1	3,42	3,42
	2	Ø8x117	1850	1	1,92	1,92
	3	Ø6x117	580	25	0,23	5,73
	4	Ø6x117	1850	1	1,08	1,08
КР-8	1	Ø10x117	5540	1	3,42	3,42
	2	Ø10x117	1850	1	3,00	3,00
	3	Ø10x117	580	25	0,53	5,00
	4	Ø6x117	1850	1	1,08	1,08
КР-13	1	Ø12x117	5540	1	4,92	4,92
	2	Ø12x117	1850	1	4,32	4,32
	3	Ø12x117	580	25	0,52	12,87
	4	Ø6x117	1850	1	1,08	1,08
КР-14	1	Ø14x117	5540	1	5,69	5,69
	2	Ø14x117	1850	1	5,87	5,87
	3	Ø14x117	580	25	0,70	17,52
	4	Ø6x117	1850	1	1,08	1,08

Арматура каркаса КР по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-6-К7

Каркас плоский
КР-8; КР-9;
КР-13; КР-14

Составлен
п. 1
ЦХИИПРОМСТАНУС



Масса подкранов каркаса	кол.	размер, мм	кол.	Масса, кг		Масса исполн., кг
				инд.	всего	
КР-10	1	Ø12x117	5540	1	4,92	4,92
	2	Ø12x117	1850	1	4,32	4,32
	3	Ø12x117	580	31	0,52	15,12
	4	Ø6x117	1850	1	1,08	1,08
КР-11	1	Ø12x117	5540	1	8,75	8,75
	2	Ø12x117	1850	1	4,32	4,32
	3	Ø12x117	580	31	0,52	15,12
	4	Ø6x117	1850	1	1,08	1,08
КР-12	1	Ø12x117	5540	1	11,08	11,08
	2	Ø12x117	1850	1	5,87	5,87
	3	Ø14x117	580	31	0,7	21,70
	4	Ø6x117	1850	1	1,08	1,08

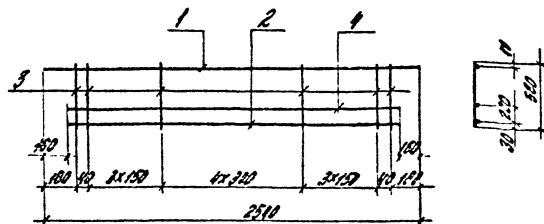
Арматура каркаса КР по ГОСТ 5781-82

Сх. 32849.1.3

1.020-1/87.3-5-К8

Каркас плоский
КР-10...КР-12

Составлен
п. 1
ЦХИИПРОМСТАНУС

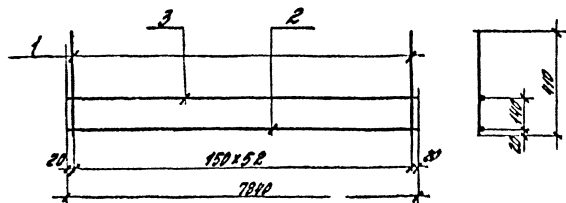


Модель сезон (экспорт)	Поз.	Средняя, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса оборудов, кг
					моз.	баша	
КР-15	1	Ф10АТ	2540	1	1,57	1,57	7,72
	2	Ф14АТ	2220	1	2,68	2,68	
	3	Ф8АТ	580	13	0,23	2,98	
	4	Ф6АТ	2220	1	0,49	0,49	
КР-16	1	Ф10АТ	2540	1	1,57	1,57	11,15
	2	Ф18АТ	2220	1	4,44	4,44	
	3	Ф12АТ	580	13	0,35	4,85	
	4	Ф6АТ	2220	1	0,49	0,49	
КР-17	1	Ф10АТ	2540	1	1,57	1,57	10,21
	2	Ф18АТ	2220	1	3,50	3,50	
	3	Ф12АТ	580	13	0,35	4,65	
	4	Ф6АТ	2220	1	0,49	0,49	

Модель Корпуса	Пол	Внутр. кол, мм	Плито, мм	кол	Масса, кг		Масса оборудов, кг
					1100	81200	
КР-18	1	0120.П	2540	1	2,25	2,25	12,95
	2	0160.П	2220	1	3,50	3,50	
	3	0120.П	580	13	0,52	6,70	
	4	0500.П	2220	1	0,49	0,49	
КР-19	1	0120.П	2540	1	2,25	2,25	17,97
	2	0250.П	2220	1	8,52	8,52	
	3	0120.П	580	13	0,52	6,70	
	4	0500.П	2220	1	0,49	0,49	
КР-20	1	0160.П	2540	1	2,25	2,25	13,05
	2	0180.П	2220	1	4,44	4,44	
	3	0120.П	580	13	0,52	6,70	
	4	0500.П	2220	1	0,49	0,49	
КР-21	1	0160.П	2540	1	3,07	3,07	17,11
	2	0180.П	2220	1	4,44	4,44	
	3	0160.П	580	13	0,70	9,11	
	4	0500.П	2220	1	0,49	0,49	

ВЕРНУТЬ КЛАСС АЗ по ГОСТ 5781-82.

[illegible]



Марка бетона	№	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса усреднен, кг
					1003	8020	
С-1	1	Ø500 IH	410	53	0,063	3,35	5,77
	2	Ø500 IH	7840	1	1,21	1,21	
	3	Ø500 IH	7840	1	1,21	1,21	
С-2	1	Ø600 IH	410	53	0,091	4,82	7,77
	2	Ø600 IH	7840	1	1,74	1,74	
	3	Ø500 IH	7840	1	1,21	1,21	

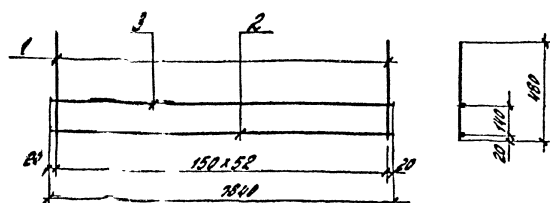
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-6-К40

Сетка
С-1, С-2

Сетка
С-1, С-2



Марка бетона	№	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса усреднен, кг
					1003	8020	
С-3	1	Ø500 IH	480	53	0,074	3,92	6,34
	2	Ø500 IH	7840	1	1,21	1,21	
	3	Ø500 IH	7840	1	1,21	1,21	
С-4	1	Ø600 IH	480	53	0,11	5,85	8,60
	2	Ø600 IH	7840	1	1,74	1,74	
	3	Ø500 IH	7840	1	1,21	1,21	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

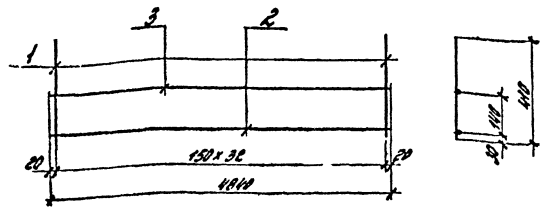
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

Вх. 32849 и 11

1.020-1/87.3-6-К44

Сетка
С-3, С-4

Сетка
С-3, С-4



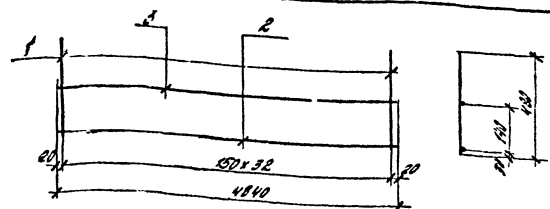
Масса сетки	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол	Масса, кг		Масса изгиба, кг
					пог.	всего	
С-5	1	Ø500ГН	410	33	0,063	2,08	3,58
	2	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
С-6	1	Ø600ГН	410	33	0,084	3,0	4,82
	2	Ø600ГН	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
С-7	1	Ø600ГН	410	33	0,162	5,34	8,00
	2	Ø600ГН	4840	1	1,91	1,91	
	3	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Арматура класса ВР-III по ГОСТ 6727-80

1.020 - 1/87, 3-5-К12

Сетка
С-5...С-7

Масса, кг
пог. всего
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Масса сетки	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол	Масса, кг		Масса изгиба, кг
					пог.	всего	
С-5	1	Ø500ГН	480	33	0,074	2,44	3,34
	2	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
С-6	1	Ø600ГН	480	33	0,107	3,52	5,34
	2	Ø600ГН	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
С-10	1	Ø800ГН	480	33	0,19	6,26	8,92
	2	Ø800ГН	4840	1	1,91	1,91	
	3	С-500ГН	4840	1	0,75	0,75	

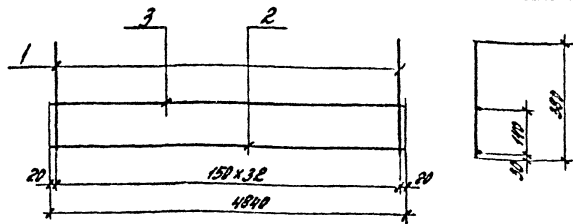
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Арматура класса ВР-III по ГОСТ 6727-80.

Вх. 32849 л.12

1.020 - 1/87, 3-5-К13

Сетка
С-5...С-10

Масса, кг
пог. всего
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка бетона	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол-во	Масса, кг		Масса узла, кг
					прод.	попер.	
С-Н	1	Ø500ГН	380	33	0,053	1,93	3,43
	2	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
	3	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
С-12	1	Ø500ГН	380	33	0,054	2,78	4,60
	2	Ø500ГН	4840	1	1,07	1,07	
	3	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	
С-13	1	Ø800ГН	380	33	0,15	4,95	7,61
	2	Ø800ГН	4840	1	1,34	1,34	
	3	Ø500ГН	4840	1	0,75	0,75	

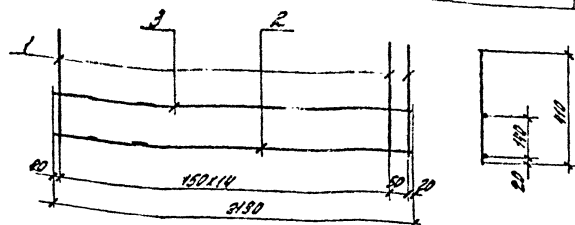
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80

1.020-1/87.3-5-К14

Сетка
С-Н...С-13

Масса узла
р
ЦНИИПРОЕКТИРНИИ



Марка бетона	№	Сечение	Диаметр, мм	Кол-во	Масса, кг		Масса узла, кг
					прод.	попер.	
С-14	1	Ø500ГН	410	15	0,063	1,01	1,69
	2	Ø500ГН	2120	1	0,34	0,34	
	3	Ø500ГН	2120	1	0,34	0,34	
С-15	1	Ø500ГН	410	15	0,091	1,46	2,29
	2	Ø500ГН	2120	1	0,49	0,49	
	3	Ø500ГН	2120	1	0,34	0,34	
С-16	1	Ø500ГН	410	15	0,162	2,50	3,80
	2	Ø500ГН	2120	1	0,87	0,87	
	3	Ø500ГН	2120	1	0,34	0,34	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

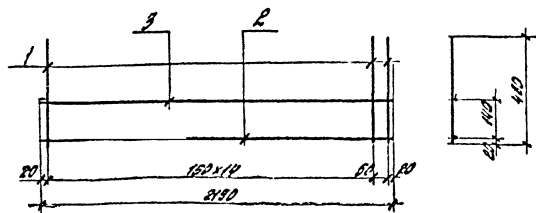
2. Арматура класса Вр-III по ГОСТ 6727-80.

Вс. 32843 д. 13

1.020-1/87.3-5-К15

Сетка
С-14...С-16

Масса узла
р
ЦНИИПРОЕКТИРНИИ



Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узла, кг
					1003	Всего	
С-17	1	Ø 8 А II	480	18	0,108	1,70	2,53
	2	Ø 8 А II	2190	1	0,49	0,49	
	3	Ø 8 В I II	2190	1	0,34	0,34	
С-18	1	Ø 8 А II	480	18	0,108	3,03	4,24
	2	Ø 8 А II	2190	1	0,87	0,87	
	3	Ø 8 В I II	2190	1	0,34	0,34	

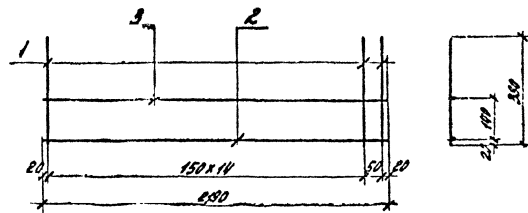
1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

2. Арматура класса Вр-I II по ГОСТ 6727-80

1.020-1/87.3-5-115

Сетка
С-17, С-18

ЦНИИПРОИЗДАНЦИ



Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса узла, кг
					1003	Всего	
С-18	1	Ø 8 А II	380	15	0,084	1,35	2,18
	2	Ø 8 А II	2190	1	0,49	0,49	
	3	Ø 8 В I II	2190	1	0,34	0,34	
С-20	1	Ø 8 А II	380	15	0,15	2,4	3,61
	2	Ø 8 А II	2190	1	0,87	0,87	
	3	Ø 8 В I II	2190	1	0,34	0,34	

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

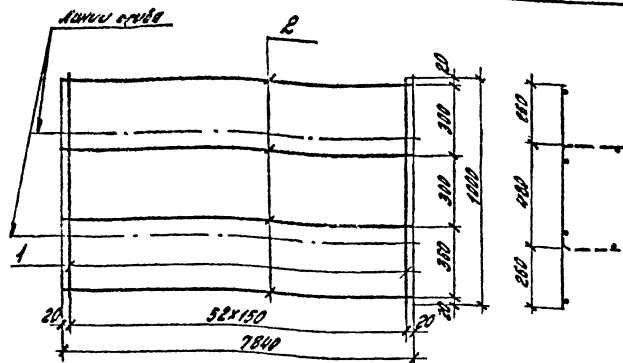
2. Арматура класса Вр-I II по ГОСТ 6727-80.

Дж. 32849 з.17

1.020-1/87.3-5-117

Сетка
С-18, С-20

ЦНИИПРОИЗДАНЦИ



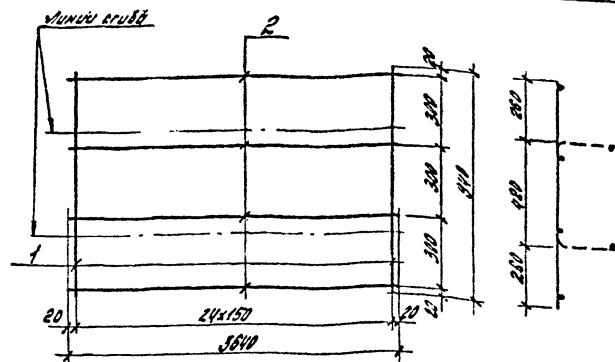
Модель сетки	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог	Всего	
С-21	1	Ø5.8 P II	1000	53	0.154	8.16	12.99
	2	Ø5.8 P II	7840	4	1.21	4.83	

Арматура класса Вр-II по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-6-К18

Сетка С-21

Сетка С-21
Цилиндропрозрачный



Модель сетки	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итог	Всего	
С-22	1	Ø5.8 P II	540	25	0.145	3.62	5.86
	2	Ø5.8 P II	3540	4	0.55	2.24	

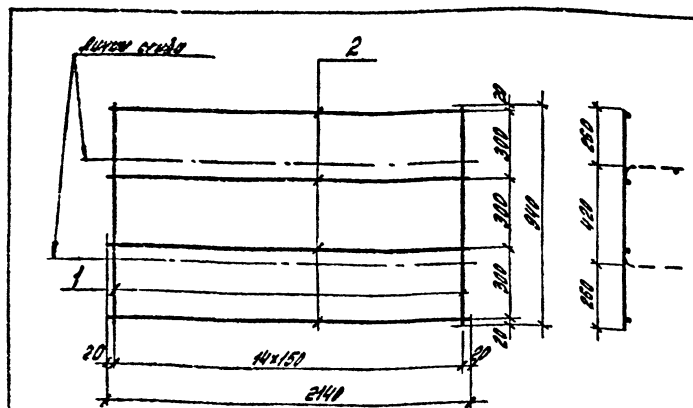
Арматура класса Вр-II по ГОСТ 6727-80.

Сок. 32.843 А.15

1.020-1/87.3-6-К19

Сетка С-22

Сетка С-22
Цилиндропрозрачный



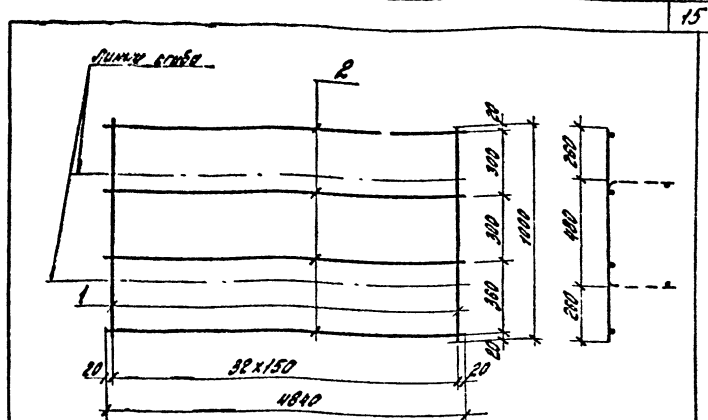
Материал сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Инв.	Всего	
С-23	1	Ø6,8 А	940	15	0,21	3,13	4,45
	2	Ø5,8 В-1Н	8140	4	0,33	1,32	
С-24	1	Ø6,8 В	940	15	0,37	5,57	6,89
	2	Ø5,8 В-1Н	8140	4	0,33	1,32	

1. Арматура класса В-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса В-1Н по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87.3-6-К20

Сетка С-23, С-24

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ



Материал сетки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Инв.	Всего	
С-25	1	Ø5,8 В-1Н	1000	33	0,154	5,08	8,06
	2	Ø5,8 В-1Н	4840	4	0,75	3,00	

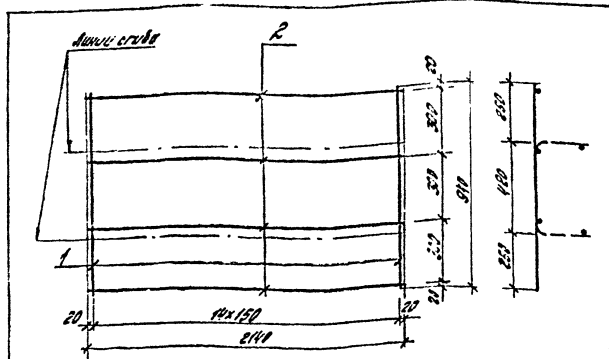
Арматура класса В-1Н по ГОСТ 6727-80.

Вх. 32849 л.16

1.020-1/87.3-6-К21

Сетка С-25

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ



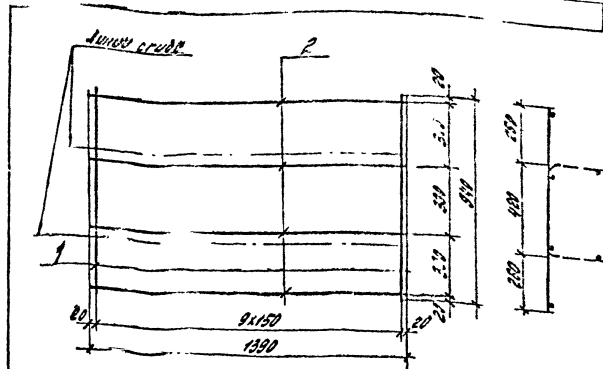
Модель детали	№	Сечение, мм	Длина, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итого	Всего	
С-25	1	Ø58p-1H	840	15	0,145	2,17	319
	2	Ø58p-1H	240	4	0,83	1,32	

Размеры корпуса в-1H по ГОСТ 5727-86

1.020-1/87.3-5-К22

Деталь С-25

Циклопедаль



Модель детали	№	Сечение, мм	Длина, мм	Кол	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Итого	Всего	
С-27	1	Ø63H	840	10	0,209	2,09	2,95
	2	Ø58p-1H	1390	4	0,215	0,86	
С-28	1	Ø63H	840	10	0,371	3,71	4,57
	2	Ø58p-1H	1390	4	0,215	0,86	

1. Размеры корпуса в-1H по ГОСТ 5727-86.

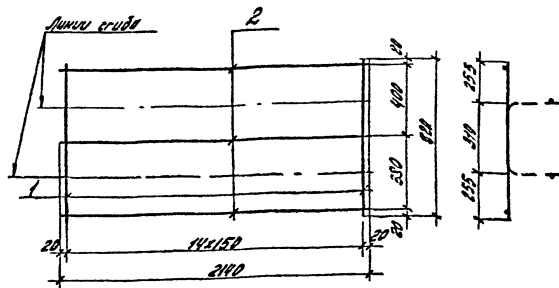
2. Размеры корпуса в-1H по ГОСТ 5727-86.

Вх 34849 д.17

1.020-1/87.3-5-К23

Деталь С-27; С-28

Циклопедаль



Модель сечения	№	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса устройства, кг
					Полн.	Без	
С-29	1	Ø50x10	820	15	0,125	1,89	288
	2	Ø50x10	1390	3	0,33	0,99	

Арматура каркаса В-10 по ГОСТ 6727-80

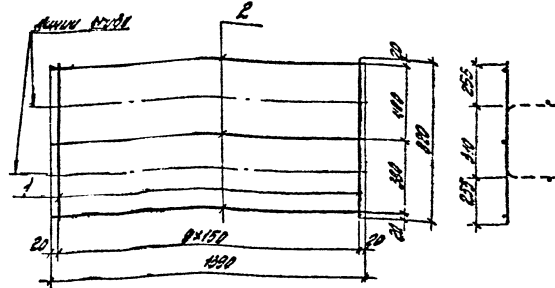
1.020-1/87.3-5-К24

Сетка С-29

В-10 В-10 В-10 В-10

Р Р Р Р

Цилиндрический



Модель сечения	№	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса устройства, кг
					Полн.	Без	
С-30	1	Ø8x10	820	10	0,162	1,82	245
	2	Ø50x10	1390	3	0,21	0,53	
С-31	1	Ø8x10	820	10	0,324	3,24	287
	2	Ø50x10	1390	3	0,21	0,53	

1. Арматура каркаса А-10 по ГОСТ 5781-82.

2. Арматура каркаса В-10 по ГОСТ 6727-80.

Вх. 38843 м. 12

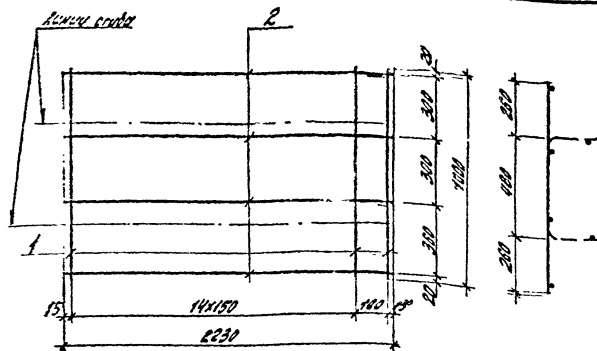
1.020-1/87.3-5-К25

Сетка С-30, С-31

В-10 В-10 В-10 В-10

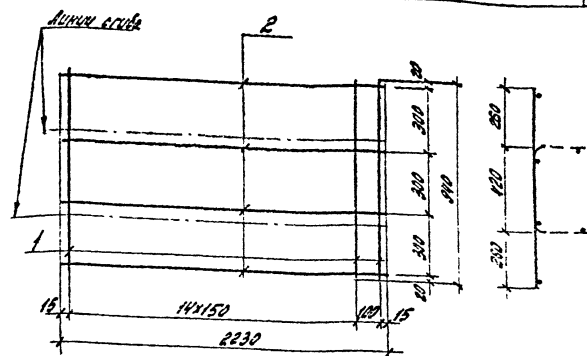
Р Р Р Р

Цилиндрический



Модель состав	103	Средняя мм	Длина мм	203	Масса, кг		Масса изделия, кг
					103	203	
С-32	1	0,500 ГН	1000	15	0,154	2,46	2,63
	2	0,500 ГН	2230	4	0,372	6,37	

Примечание: ВР-ИН по ГОСТ 6727-80

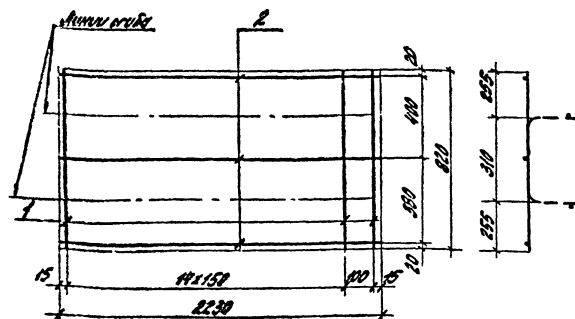
[illegible]

Модель серию	№3	СЕРИЯ №	ДИАМ. мм	КМ.	Масса, кг		Масса устройства, кг
					1.03	Вопра	
C-23	1	05807	2230	15	0,239	3,34	4,71
	2	05801N	2230	4	0,342	1,37	
C-33	1	05807	240	15	0,37	5,24	7,31
	2	05801N	2230	4	0,342	1,37	

1. ПРИНЯТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
2. ПРИНЯТУРА КЛАССА В-IV по ГОСТ 6727-80.

Bx. 32849 n. 19

С.ЗН	1	ФСАТ	340	18	0,37	5,94	7,34
	2	Ф50ПН	2230	4	0,342	1,37	
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82. 2. АРМАТУРА КЛАССА Ф50ПН по ГОСТ 6727-80. Вкл. 32849 и 19							
1.020-1/87.3-6-127							
Место	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад	Склад
СЕТКА С-33 С-34						ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ	



Марка станка	№	Сечение, мм	Длина, мм	№	Износ, %		Износ изгибной, %
					по ш	по г	
С-35	1	Ø 8,8	820	16	0,323	5,18	6,24
	2	Ø 50,6	2230	3	0,843	4,23	

1. Ярнатура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Ярнатура класса ВР-III по ГОСТ 6727-80.

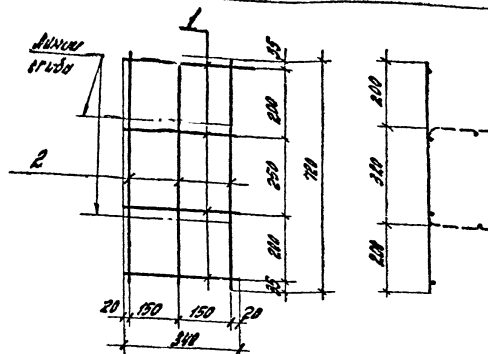
1.020-1/87.3-6-K28

Сетка С-35

Склад	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦИЦОПРОМЗДАНУИ



Модель серии	Пос	Средняя, мм	Длина, мм	Хвост	Масса, кг		Масса изделия, кг
					Игол	Бокс	
С-35	1	0,535 N	310	4	0,052	0,51	0,54
	2	0,550 IN	720	3	0,41	0,53	

АРМАТУРА КЛАССА ВР-ТН по ГОСТ 6727-80.

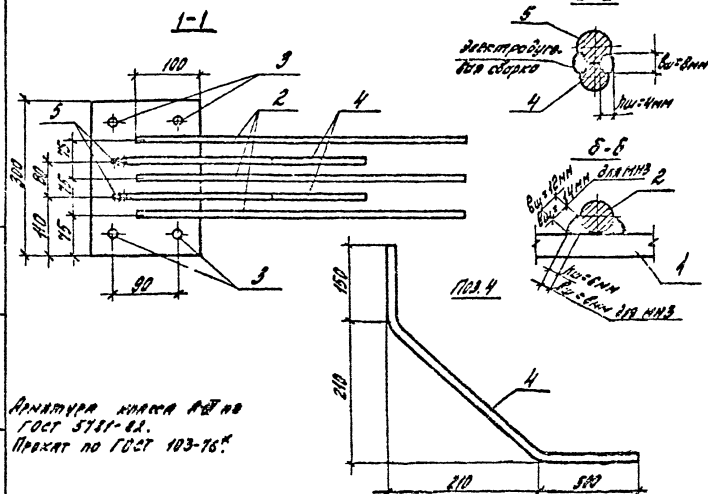
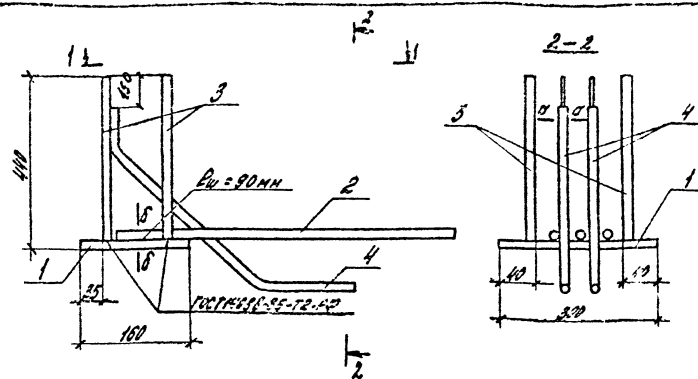
1.020-1/87.3-6-K29

Сетка С-36

Итого	1	1
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



НАЗНАЧЕНИЕ	№	СВЕРЛУП	ДИАМЕТР, мм	КОЛ	МОМЕНТ, кг		МОМЕНТ ИЗГИБАЮЩ, кг
					по ос.	по оси	
МН-1	1	10x150	300	1	3,77	3,71	19,88
	2	Ø22x110	110	3	3,203	3,85	
	3	Ø12x110	110	4	0,282	1,53	
	4	Ø16x110	110	2	1,425	2,97	
	5	Ø12x110	110	2	0,38	0,75	
МН-2	1	10x150	300	1	3,77	3,77	24,80
	2	Ø25x110	110	3	4,29	14,38	
	3	Ø12x110	110	4	0,562	1,53	
	4	Ø16x110	110	2	1,88	3,78	
	5	Ø12x110	110	2	0,38	0,75	
МН-3	1	10x150	300	1	3,77	3,77	30,37
	2	Ø28x110	110	3	6,28	18,24	
	3	Ø14x110	110	4	0,52	2,08	
	4	Ø20x110	110	2	2,32	4,84	
	5	Ø14x110	110	2	0,52	1,04	
МН-4	1	10x150	300	1	3,77	3,77	19,74
	2	Ø20x110	110	3	3,28	1,85	
	3	Ø14x110	110	4	0,52	2,08	
	4	Ø16x110	110	2	1,425	2,97	
	5	Ø14x110	110	2	0,52	1,04	

1.020-1/87, 3-6-120

УСТАНОВКА СЕРИИ

МН-1... МН-12

МН-13... МН-19

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ

10x 30x 30x 30x

Модель испытания	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса испытания, кг
					Итого	Без	
МН-11	1	-12x160	300	1	4,52	4,52	23,67
	2	Ø 25x11	1300	3	4,99	14,99	
	3	Ø 12x11	430	4	0,85	3,44	
	4	Ø 16x11	940	2	1,185	2,97	
	5	Ø 12x11	430	2	0,38	0,76	
МН-12	1	-12x160	300	1	4,52	4,52	27,46
	2	Ø 25x11	1300	3	4,99	14,99	
	3	Ø 18x11	430	4	0,86	3,44	
	4	Ø 12x11	940	2	1,88	3,76	
	5	Ø 12x11	430	2	0,38	0,76	
МН-16	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	15,59
	2	Ø 18x11	900	3	1,12	4,26	
	3	Ø 12x11	430	4	0,382	1,53	
	4	Ø 14x11	940	2	1,135	2,27	
	5	Ø 12x11	430	2	0,38	0,76	

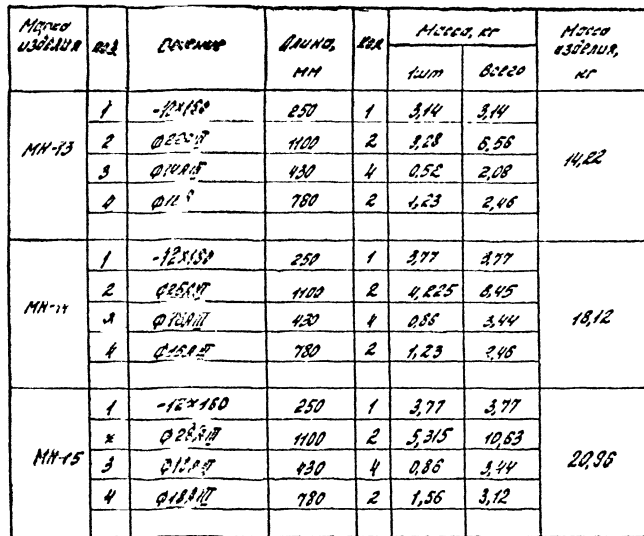
Модель испытания	№	Сечение	Длина, мм	№	Масса, кг		Масса испытания, кг
					Итого	Без	
МН-17	1	-12x16	300	1	3,77	3,77	14,0
	2	Ø 18x11	900	3	1,795	5,39	
	3	Ø 12x11	430	4	0,652	1,93	
	4	Ø 14x11	940	2	1,135	2,27	
	5	Ø 14x11	430	2	0,52	1,04	
МН-18	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	13,42
	2	Ø 18x11	900	3	1,42	4,26	
	3	Ø 14x11	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø 14x11	940	2	1,135	2,27	
	5	Ø 14x11	430	2	0,52	1,04	
МН-19	1	-10x160	300	1	3,77	3,77	14,55
	2	Ø 18x11	900	3	1,795	5,39	
	3	Ø 14x11	430	4	0,52	2,08	
	4	Ø 14x11	940	2	1,135	2,27	
	5	Ø 14x11	430	2	0,52	1,04	

1. Испытания образца А-11 по ГОСТ 5781-82.
2. Проверка по ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87.3-6-К30

1/87

3



1. Природа класса А-В по ГОСТ 5781-82
2. Прокат по ГОСТ 103-76 *

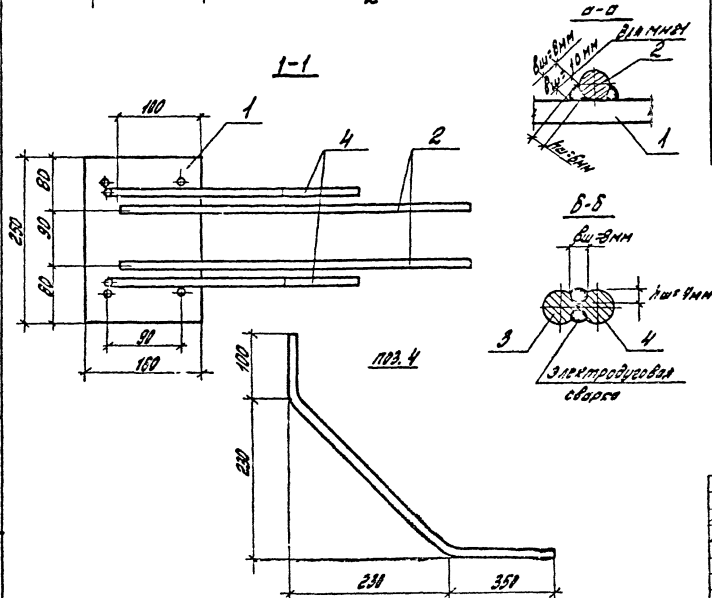
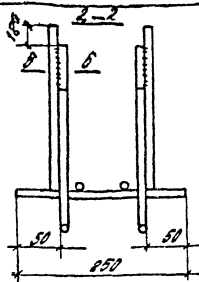
Bx. 32849 A.24

1.020-1/87.3-6-K31

Изделие заводное
МН-13... МН-15

Сторона	Автом	Автомоб
Р		1

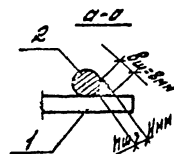
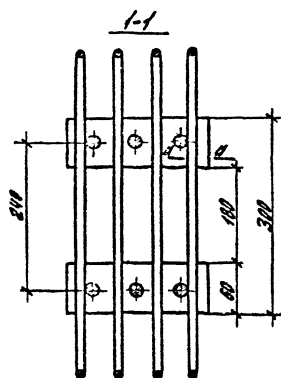
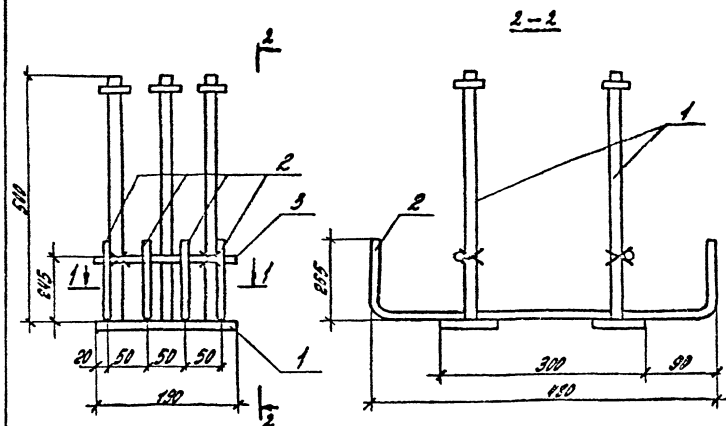
ЦАХУУПРӨМЭДАНУУ



Модель оборудов.	Пол	Длина, мм	Ширина, мм	Масса, кг		Масса установочной, кг
				Автом.	Без авто	
НХ-60	1	-10х100	250	1	3,14	3,14
	2	Ø18х100	700	2	1,1	2,21
	3	Ø18х110	430	4	0,335	1,53
	4	Ø14х110	780	2	0,94	1,88
НХ-21	1	-10х100	250	1	3,14	3,14
	2	Ø18х100	300	2	1,80	3,50
	3	Ø14х110	430	4	0,52	2,08
	4	Ø14х110	780	2	0,94	1,88

1. Рунтура класса А-В по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

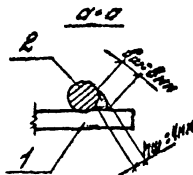
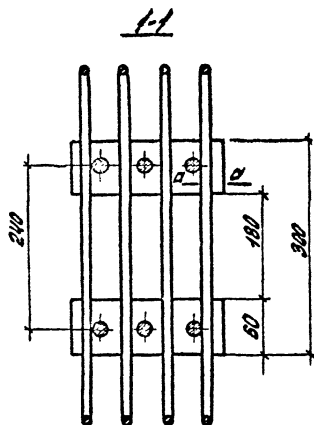
		Dx 32849 J25	
		1.020-487.3-B-K32	
И.К.А.П.	Б.А.С.Т.А.Р.	03.02.1978 19.02.1978 20.02.1978 21.02.1978 22.02.1978 23.02.1978 24.02.1978 25.02.1978 26.02.1978 27.02.1978 28.02.1978 29.02.1978 01.03.1978 02.03.1978 03.03.1978 04.03.1978 05.03.1978 06.03.1978 07.03.1978 08.03.1978 09.03.1978 10.03.1978 11.03.1978 12.03.1978 13.03.1978 14.03.1978 15.03.1978 16.03.1978 17.03.1978 18.03.1978 19.03.1978 20.03.1978 21.03.1978 22.03.1978 23.03.1978 24.03.1978 25.03.1978 26.03.1978 27.03.1978 28.03.1978 29.03.1978 30.03.1978 31.03.1978 01.04.1978 02.04.1978 03.04.1978 04.04.1978 05.04.1978 06.04.1978 07.04.1978 08.04.1978 09.04.1978 10.04.1978 11.04.1978 12.04.1978 13.04.1978 14.04.1978 15.04.1978 16.04.1978 17.04.1978 18.04.1978 19.04.1978 20.04.1978 21.04.1978 22.04.1978 23.04.1978 24.04.1978 25.04.1978 26.04.1978 27.04.1978 28.04.1978 29.04.1978 30.04.1978 01.05.1978 02.05.1978 03.05.1978 04.05.1978 05.05.1978 06.05.1978 07.05.1978 08.05.1978 09.05.1978 10.05.1978 11.05.1978 12.05.1978 13.05.1978 14.05.1978 15.05.1978 16.05.1978 17.05.1978 18.05.1978 19.05.1978 20.05.1978 21.05.1978 22.05.1978 23.05.1978 24.05.1978 25.05.1978 26.05.1978 27.05.1978 28.05.1978 29.05.1978 30.05.1978 31.05.1978 01.06.1978 02.06.1978 03.06.1978 04.06.1978 05.06.1978 06.06.1978 07.06.1978 08.06.1978 09.06.1978 10.06.1978 11.06.1978 12.06.1978 13.06.1978 14.06.1978 15.06.1978 16.06.1978 17.06.1978 18.06.1978 19.06.1978 20.06.1978 21.06.1978 22.06.1978 23.06.1978 24.06.1978 25.06.1978 26.06.1978 27.06.1978 28.06.1978 29.06.1978 30.06.1978 01.07.1978 02.07.1978 03.07.1978 04.07.1978 05.07.1978 06.07.1978 07.07.1978 08.07.1978 09.07.1978 10.07.1978 11.07.1978 12.07.1978 13.07.1978 14.07.1978 15.07.1978 16.07.1978 17.07.1978 18.07.1978 19.07.1978 20.07.1978 21.07.1978 22.07.1978 23.07.1978 24.07.1978 25.07.1978 26.07.1978 27.07.1978 28.07.1978 29.07.1978 30.07.1978 31.07.1978 01.08.1978 02.08.1978 03.08.1978 04.08.1978 05.08.1978 06.08.1978 07.08.1978 08.08.1978 09.08.1978 10.08.1978 11.08.1978 12.08.1978 13.08.1978 14.08.1978 15.08.1978 16.08.1978 17.08.1978 18.08.1978 19.08.1978 20.08.1978 21.08.1978 22.08.1978 23.08.1978 24.08.1978 25.08.1978 26.08.1978 27.08.1978 28.08.1978 29.08.1978 30.08.1978 31.08.1978 01.09.1978 02.09.1978 03.09.1978 04.09.1978 05.09.1978 06.09.1978 07.09.1978 08.09.1978 09.09.1978 10.09.1978 11.09.1978 12.09.1978 13.09.1978 14.09.1978 15.09.1978 16.09.1978 17.09.1978 18.09.1978 19.09.1978 20.09.1978 21.09.1978 22.09.1978 23.09.1978 24.09.1978 25.09.1978 26.09.1978 27.09.1978 28.09.1978 29.09.1978 30.09.1978 01.10.1978 02.10.1978 03.10.1978 04.10.1978 05.10.1978 06.10.1978 07.10.1978 08.10.1978 09.10.1978 10.10.1978 11.10.1978 12.10.1978 13.10.1978 14.10.1978 15.10.1978 16.10.1978 17.10.1978 18.10.1978 19.10.1978 20.10.1978 21.10.1978 22.10.1978 23.10.1978 24.10.1978 25.10.1978 26.10.1978 27.10.1978 28.10.1978 29.10.1978 30.10.1978 31.10.1978 01.11.1978 02.11.1978 03.11.1978 04.11.1978 05.11.1978 06.11.1978 07.11.1978 08.11.1978 09.11.1978 10.11.1978 11.11.1978 12.11.1978 13.11.1978 14.11.1978 15.11.1978 16.11.1978 17.11.1978 18.11.1978 19.11.1978 20.11.1978 21.11.1978 22.11.1978 23.11.1978 24.11.1978 25.11.1978 26.11.1978 27.11.1978 28.11.1978 29.11.1978 30.11.1978 01.12.1978 02.12.1978 03.12.1978 04.12.1978 05.12.1978 06.12.1978 07.12.1978 08.12.1978 09.12.1978 10.12.1978 11.12.1978 12.12.1978 13.12.1978 14.12.1978 15.12.1978 16.12.1978 17.12.1978 18.12.1978 19.12.1978 20.12.1978 21.12.1978 22.12.1978 23.12.1978 24.12.1978 25.12.1978 26.12.1978 27.12.1978 28.12.1978 29.12.1978 30.12.1978 31.12.1978	
И.К.А.П.	Б.А.С.Т.А.Р.		
И.К.А.П.	Б.А.С.Т.А.Р.		
И.К.А.П.	Б.А.С.Т.А.Р.		
И.К.А.П.	Б.А.С.Т.А.Р.		
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.		И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.	
И.К.А.П. Б.А.С.Т.А.Р.			



Материал используемый	№	Материал основного исполнения	кол	Масса, кг		Объем бетона 1:0,20-1/107
				шт	Всего	
СНН-1	1	МН-22	2	3,18	6,36	3-5-235
	2	Ø10A# L=1010	4	0,523	2,49	Б.4.
	3	Ø6A# L=190	2	0,042	0,084	Б.4.
		Умощ:			8,93	
СНН-2	1	МН-23	2	4,01	8,02	3-5-235
	2	Ø10A# L=1010	4	0,523	2,49	Б.4.
	3	Ø6A# L=190	2	0,042	0,084	Б.4.
		Умощ:			10,59	
СНН-3	1	МН-24	2	4,54	9,08	3-5-235
	2	Ø10A# L=1010	4	0,523	2,49	Б.4.
	3	Ø6A# L=190	2	0,042	0,084	Б.4.
		Умощ:			11,65	
СНН-5	1	МН-25	2	2,43	4,86	3-5-235
	2	Ø10A# L=1010	4	0,523	2,49	Б.4.
	3	Ø6A# L=190	2	0,042	0,084	Б.4.
		Умощ:			7,43	

Примечание: Класс В-8 по ГОСТ 5701-82.

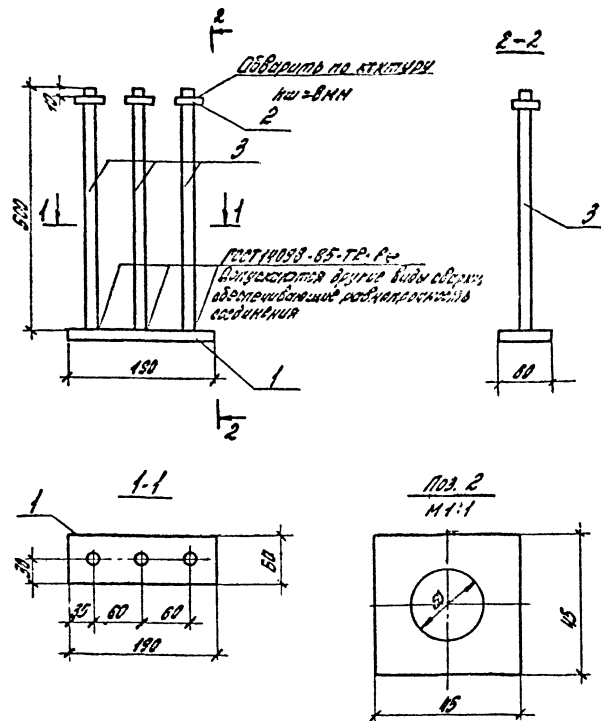
1.020-1/07.3-5-233					
Исполнитель	Колосов	С	УТВЕРЖДЕНО		
Проверен	Колосов	С			
М.П.	С.И.И.И.И.	С	СНН-1, СНН-3; СНН-5		
С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С			
С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С	СНН-1, СНН-3; СНН-5		
С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С			



Модель Устройства	№	Модель аппаратуры Устройства	Ран	Мощность, кг		Объем документа 1.020-1.027
				1шт.	Всего	
СМН-4	1	МН-23	2	0,01	8,02	3-5-К35
	2	Ф10А L=950	4	0,586	2,34	54.
	3	Ф6А L=190	2	0,042	0,084	54.
				Итого:	10,44	
СМН-5	1	МН-24	2	4,64	9,28	3-5-К36
	2	Ф10А L=950	4	0,586	2,36	54.
	3	Ф6А L=190	2	0,042	0,084	54.
				Итого:	14,72	

Држатура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

[illegible]

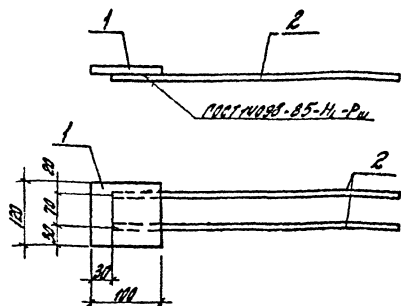


Марка	В, мм
МН-22	18
МН-23	20
МН-24	22
МН-25	16

Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Единиц	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 шт.	Всего	
МН-22	1	-10x180	60	1	0,89	0,89	3,18
	2	-10x45	45	3	0,16	0,48	
	3	Ø10x180	500	3	0,60	1,81	
МН-23	1	-12x180	60	1	1,07	1,07	4,01
	2	-12x45	45	3	0,19	0,57	
	3	Ø12x180	500	3	0,79	2,37	
МН-24	1	-12x180	60	1	1,07	1,07	4,64
	2	-12x45	45	3	0,19	0,57	
	3	Ø12x180	500	3	1,0	3,0	
МН-25	1	-8x180	60	1	0,72	0,72	2,43
	2	-8x45	45	3	0,13	0,38	
	3	Ø8x180	500	3	0,444	1,33	

1. Позиция 1 - оцинкована.
2. Прокатка металла 2-й по ГОСТ 5781-82.
3. Прокат по ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87.3-6-К36			
Исполн.	Богданов	Провер.	Богданов
Зам. исполн.	Богданов	Зам. провер.	Богданов
МН	Богданов	Богданов	Богданов
МН-22	Богданов	Богданов	Богданов
МН-23	Богданов	Богданов	Богданов
МН-24	Богданов	Богданов	Богданов
МН-25	Богданов	Богданов	Богданов
МН-26	Богданов	Богданов	Богданов
МН-27	Богданов	Богданов	Богданов
МН-28	Богданов	Богданов	Богданов
МН-29	Богданов	Богданов	Богданов
МН-30	Богданов	Богданов	Богданов
МН-31	Богданов	Богданов	Богданов
МН-32	Богданов	Богданов	Богданов
МН-33	Богданов	Богданов	Богданов
МН-34	Богданов	Богданов	Богданов
МН-35	Богданов	Богданов	Богданов
МН-36	Богданов	Богданов	Богданов
МН-37	Богданов	Богданов	Богданов
МН-38	Богданов	Богданов	Богданов
МН-39	Богданов	Богданов	Богданов
МН-40	Богданов	Богданов	Богданов
МН-41	Богданов	Богданов	Богданов
МН-42	Богданов	Богданов	Богданов
МН-43	Богданов	Богданов	Богданов
МН-44	Богданов	Богданов	Богданов
МН-45	Богданов	Богданов	Богданов
МН-46	Богданов	Богданов	Богданов
МН-47	Богданов	Богданов	Богданов
МН-48	Богданов	Богданов	Богданов
МН-49	Богданов	Богданов	Богданов
МН-50	Богданов	Богданов	Богданов
МН-51	Богданов	Богданов	Богданов
МН-52	Богданов	Богданов	Богданов
МН-53	Богданов	Богданов	Богданов
МН-54	Богданов	Богданов	Богданов
МН-55	Богданов	Богданов	Богданов
МН-56	Богданов	Богданов	Богданов
МН-57	Богданов	Богданов	Богданов
МН-58	Богданов	Богданов	Богданов
МН-59	Богданов	Богданов	Богданов
МН-60	Богданов	Богданов	Богданов
МН-61	Богданов	Богданов	Богданов
МН-62	Богданов	Богданов	Богданов
МН-63	Богданов	Богданов	Богданов
МН-64	Богданов	Богданов	Богданов
МН-65	Богданов	Богданов	Богданов
МН-66	Богданов	Богданов	Богданов
МН-67	Богданов	Богданов	Богданов
МН-68	Богданов	Богданов	Богданов
МН-69	Богданов	Богданов	Богданов
МН-70	Богданов	Богданов	Богданов
МН-71	Богданов	Богданов	Богданов
МН-72	Богданов	Богданов	Богданов
МН-73	Богданов	Богданов	Богданов
МН-74	Богданов	Богданов	Богданов
МН-75	Богданов	Богданов	Богданов
МН-76	Богданов	Богданов	Богданов
МН-77	Богданов	Богданов	Богданов
МН-78	Богданов	Богданов	Богданов
МН-79	Богданов	Богданов	Богданов
МН-80	Богданов	Богданов	Богданов
МН-81	Богданов	Богданов	Богданов
МН-82	Богданов	Богданов	Богданов
МН-83	Богданов	Богданов	Богданов
МН-84	Богданов	Богданов	Богданов
МН-85	Богданов	Богданов	Богданов
МН-86	Богданов	Богданов	Богданов
МН-87	Богданов	Богданов	Богданов
МН-88	Богданов	Богданов	Богданов
МН-89	Богданов	Богданов	Богданов
МН-90	Богданов	Богданов	Богданов
МН-91	Богданов	Богданов	Богданов
МН-92	Богданов	Богданов	Богданов
МН-93	Богданов	Богданов	Богданов
МН-94	Богданов	Богданов	Богданов
МН-95	Богданов	Богданов	Богданов
МН-96	Богданов	Богданов	Богданов
МН-97	Богданов	Богданов	Богданов
МН-98	Богданов	Богданов	Богданов
МН-99	Богданов	Богданов	Богданов
МН-100	Богданов	Богданов	Богданов

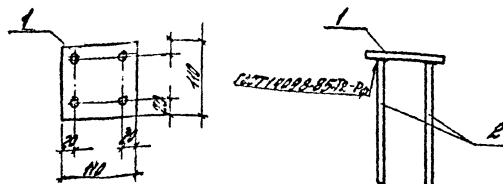


Назва машини серія	ноз.	Середнє	Діаметр, мм	Кол.	Маса, кг		Маса установки, кг
					трос.	бачен	
МН-28	1	-8x100	120	1	0,75	0,75	127
	2	Ø10x110	420	2	0,28	0,52	
МН-27	1	-8x100	120	1	0,75	0,75	117
	2	Ø10x110	340	2	0,24	0,42	

1. ЯРНАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76^А.

1.020-1/87.3-6-K37

Н. КОТОВ	СЕРГЕЕВ	С	Издание сокращенное МН-25, МН-27	Степень	Класс	Пол	Год
П. КОТОВ	КОЗЛОВ	М		Р			
Л. КОТОВ	КОЗЛОВ	М					
С. КОТОВ	КОЗЛОВ	М					
С. КОТОВ	КОЗЛОВ	М					
С. КОТОВ	КОЗЛОВ	М					

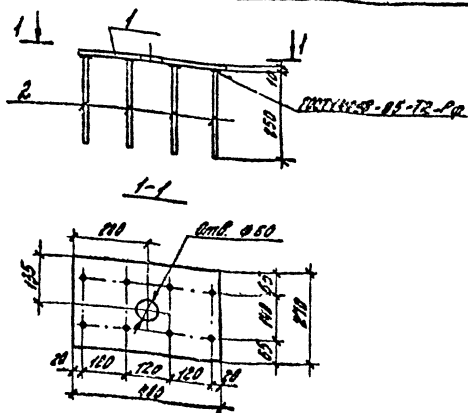


Место нахождения экземпляра	№	Содерж.	Длина, мм	№	Масса, г		Масса изделия, г
					Изм.	Общ.	
ММ-88	1	8 X 10	110	1	0,76	0,76	1,38
	2	Ø 10 X 10	250	4	0,155	0,62	

1. РРНАТУРА КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82.
2. Прохит по ГОСТ 103-76*

1.020-1/87. 3-6-K38

[illegible]



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 шт.	Всего	
MH-29	1	-10x270	400	1	8,47	8,47	9,26
	2	Ф80H	250	8	0,198	0,79	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

1.020-1/107.3-6-139

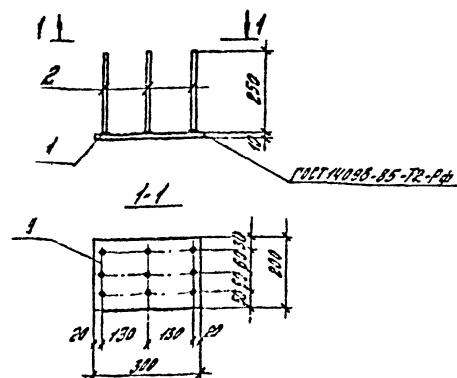
Устройство закладное

MH-29

Способ Р

ЦНИИПРОТРАДИЦИ

Исполн	Богарова	Провер	
М.П.	Кр.Ш.	Провер	
М.П.	Богарова	Провер	
М.П.	Богарова	Провер	
М.П.	Богарова	Провер	
М.П.	Богарова	Провер	



Марка изделия	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 шт.	Всего	
MH-30	1	-10x270	300	1	4,71	4,71	5,60
	2	Ф80H	250	9	0,199	0,89	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76*.

1.020-1/107.3-6-140

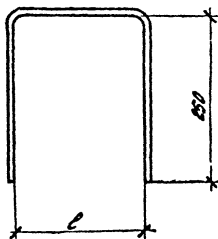
Устройство закладное

MH-30

Способ Р

ЦНИИПРОТРАДИЦИ

Исполн	Богарова	Провер	
М.П.	Кр.Ш.	Провер	
М.П.	Богарова	Провер	
М.П.	Богарова	Провер	
М.П.	Богарова	Провер	
М.П.	Богарова	Провер	



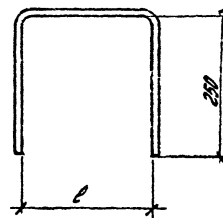
Марка изделия	Сечение, мм	Длина, мм		Масса, кг
		б.с.	с	
СГ-1	Ø8х11	750	230	0,30
СГ-2	Ø10х11	750	230	0,46
СГ-3	Ø12х11	750	230	0,67
СГ-4	Ø8х11	680	160	0,27
СГ-5	Ø10х11	680	160	0,42
СГ-6	Ø12х11	680	160	0,60

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-5-К41

Стержень
сечением СГ-1, СГ-6

Цилиндровая арматура



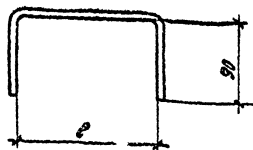
Марка изделия	Сечение, мм	Длина, мм		Масса, кг
		б.с.	с	
СГ-7	Ø8х11	1000	480	0,40
СГ-8	Ø8х11	940	420	0,37
СГ-9	Ø8х11	830	310	0,33
СГ-10	Ø10х11	1000	480	0,62
СГ-11	Ø10х11	940	420	0,58
СГ-12	Ø10х11	830	310	0,51

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.020-1/87.3-5-К42

Стержень
сечением СГ-7, СГ-12

Цилиндровая арматура

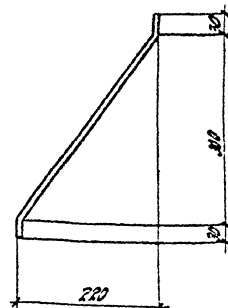


Модель устройства	Сечение, мм	Размеры, мм		Масса, кг
		Л. об.	Б	
СТ-13	Ф8х117	330	180	0,14
СТ-14	Ф10х117	330	180	0,22
СТ-15	Ф12х117	330	180	0,32
СТ-16	Ф8х117	330	130	0,12
СТ-17	Ф10х117	330	130	0,19
СТ-18	Ф12х117	330	130	0,28

Ремонт класс А-В по ГОСТ 5781-82.

1020-1/87.3-5-403

Наименование	Сварочная	Линия	1020-1/87.3-5-403
Размер	Ф8х117	330	СТ-13, СТ-18
Материал	Сталь	Сталь	ЦНШП/СНШП/СНШП
Сварщик	Березов	Березов	
Инженер	Березов	Березов	



Модель устройства	Сечение, мм	Размер, мм	Масса, кг
СТ-13	Ф8х117	440	0,17

Ремонт класс А-В по ГОСТ 5781-82.

1020-1/87.3-5-444

Наименование	Сварочная	Линия	1020-1/87.3-5-444
Размер	Ф8х117	440	СТ-13
Материал	Сталь	Сталь	ЦНШП/СНШП/СНШП
Сварщик	Березов	Березов	
Инженер	Березов	Березов	