

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК В-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН С РИГЕЛЯМИ
ВЫСОТОЙ 450 ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИЛОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК В-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ КОЛОНН С РИГЕЛЯМИ
ВЫСОТОЙ 450 ММ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГИДРОГЕНЕР ПРОЕКТА



В.И.ЛЕПСКИЙ
Б.Н.ВОЛЫНСКИЙ
С.Б.ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ
ОТ 12.12.90 №АЧ-15

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ЗАВ.СЕКТОРОМ



Р.СЕРЫХ

Коробин - И.КОРОБИН

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГИДРОГЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



В.ГРАНЕВ
Э.КОДЫШ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/87.6-1 - ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
К1	УЗЕЛ 1	5
К2	УЗЕЛ 2	6
К3	УЗЕЛ 3	7
К4	УЗЕЛ 4	8
К5	УЗЕЛ 5	9
К6	УЗЕЛ 6	10
К7	УЗЕЛ 7	11
К8	УЗЕЛ 8	12
К9	УЗЕЛ 9	13
К10	Спецификация	14

ПРИЛОЖЕНИЯ
ЧАСТЬ 1

НАЧ. ОТВ. ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ
И. КОНТ. БЕРАОВА	БЕРАОВА
С. КОН. ОТВ. ШАЦ	ШАЦ
Г. А. СПЕЦИАЛИСТ	НИКОЛАЕВ
Д. А. СПЕЦИАЛИСТ	ЕГОРОВ
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ

1.020-1/87.6-1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАЛКА	АЛСТ	АЛСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОПОГРАФИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И ГИФИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТА А4

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжения колонн с ригелями высотой 450мм, колонн между собой и колонн с фундаментом.

Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в выпуске 0-1 "Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из многопустотных плит и плит типа ТТ".

Приведённые в настоящем выпуске узлы сопряжений элементов каркаса обеспечивают совместную работу этих элементов, а следовательно, и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех стадиях возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями выпуска 0-1, а также выпуска 0-3 "Указания по монтажу изделий каркаса".

Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3.03.04-87 "Несущие и ограждающие конструкции", ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные" ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций". При дуговой сварке следует применять электроды, рекомендуемые главой СНиП II-23-81* "Стальные конструкции".

Вх. 32853 д.4

1.020-1/87. 6-1-Т0

ПНВ.ДОПЛАТИЛЬЩАТА РЕДАКЦИИ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Р.
Н.КОНТ.	ГРЛСВА	А.М.
ГА-КОЮТ	ШАИЛ	С.С.
И.ЕПЕЦ	НИКОЛАЕВ	А.М.
И.СРЕЩЕГОРОВ		А.М.
ПРОКЕР	АЛГОЛО	А.М.
РАЗРАБ.	БЕРЛАС	А.М.

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАРИ	Лист	Листов
Р	1	2

ГОСТРОСТОК
СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
КОМПАНИЙ

ФОРМАТ А4

МАРКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ И СТАЛЯ НА ПРОКАТ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОЕДИНТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ПРИЧИМАТЬСЯ ПО СНиП 2.03.01-84* "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ"/ПРИЛОЖЕНИЕ 1 и 2/ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ, РЕШАЕМОЕ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ, СОГЛАСНО УСЛОВИЯМ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОНСТРУКЦИИ, ИСХОДЯ ИЗ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВЫ СНиП 2.03.11-85* "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ". ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НАРУШЕННОЕ АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВОССТАНОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ВЫПУСКА 0-8.

ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКОВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ СЕРИИ ПРИВЕДЕН В ВЫПУСКЕ 0-0 "СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ".

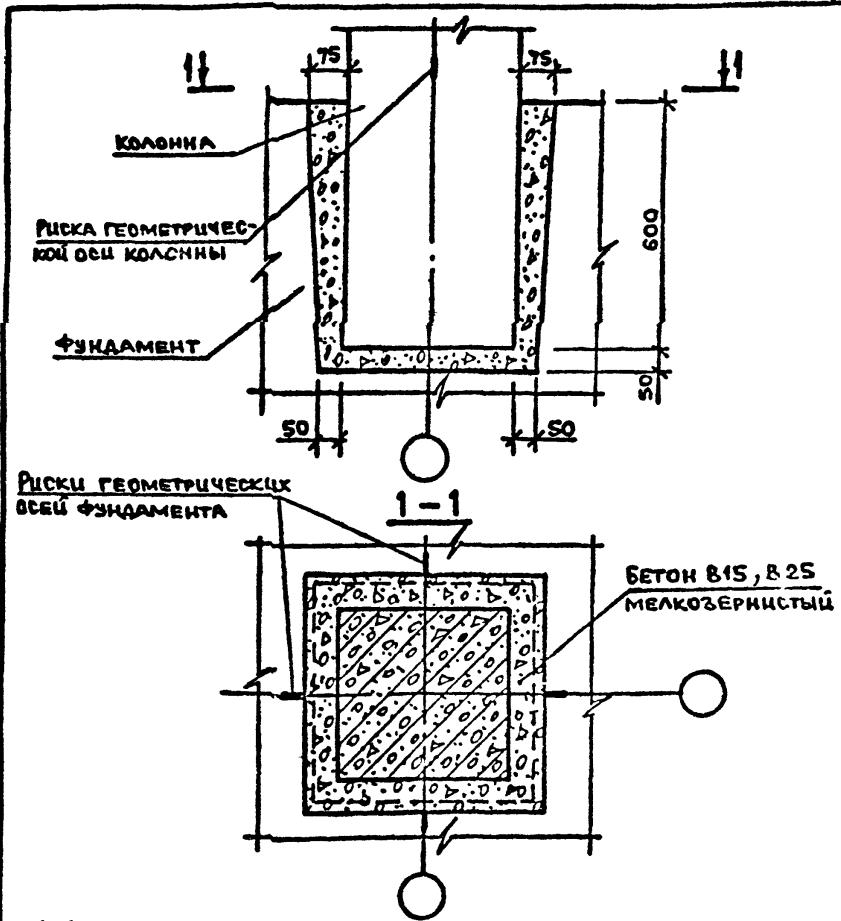
СИБ. № подл. подпись иллюстрации	замещен

Вх. 32853 л.5

1.020-1/87. 6-1-Т0

лист

2



1. КОЛОННА УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО РИСКАМ ФУНДАМЕНТА,
ЦЕНТРИРОВАННЫМ ПО РАЗБИВОЧНЫМ ОСЯМ.
2. БЕТОН ЗАМЕНОЛИЧИВАНИЯ – КЛАССА В15 ИЛИ В25 СООТВЕТ-
СТВЕННО КЛАССУ БЕТОКА ФУНДАМЕНТА.

Вх. 32853.1.6

1.020-1/87.6-1-К4

ПРИЛОЖЕНИЕ
ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМЕНИВШИХ

НАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ
И КОНТР	БЕРЛОВА
ГЛ.КОНС	ШАЦ
ГА.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА
ГА.СПЕЦ	БЕРОВ
ПРОБЕР	БУГСВАР
РАЗРД	ХОГОШИАСОВА

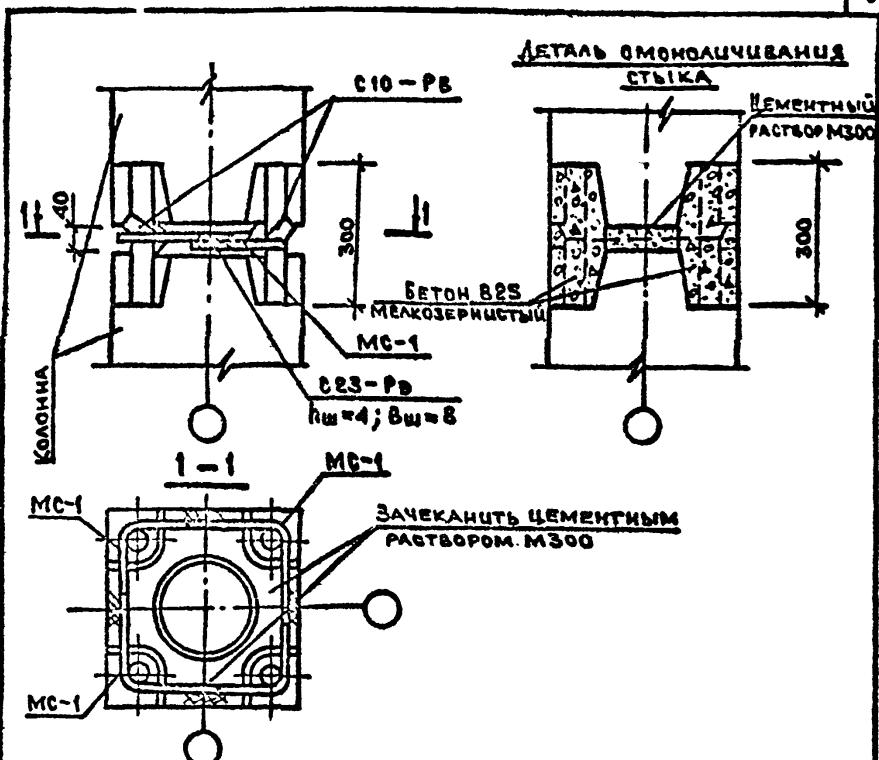
УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	АЛСТОВ
Р	1	

ГОСРСКО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ
ПРОЕКЦИИ
КОМПЛЕКСС

ЧНИИЭП

ФОРМАТА 4



- ПЕРЕД МОНТАЖЕМ КОЛОНН ИХ ТОРЦОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЧИЩЕНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЁТКАМИ ОТ ГРЯЗИ, ПЯТЕН, НАЛЕДИ.
- С ЦЕЛЬЮ СНИЖЕНИЯ РЕАКТИВНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ В СТЫКЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВАРЬИРОВАТЬ СТЕРЖНИ В ДИАГОНАЛЬНОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ.
- ЗАЗОР МЕЖДУ ТОРЦОВЫМИ ПОВЕРХНОСТИМИ КОЛОНН ЗАЧЕКАНИЕ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ М 300.
- ПОСЛЕ СВАРКИ ВЫПУСКОВ СТЫК КОЛОНН ОМОНОЛИЧИТЬ. БОКОВЫЕ ГРАНЬ КОЛОНН ПОСЛЕ ОМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЫКА ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ РОВНЫЕ ГЛАДКИЕ ПОВЕРХНОСТИ.
- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
- СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 10
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85.

Вх. 32853 л.7

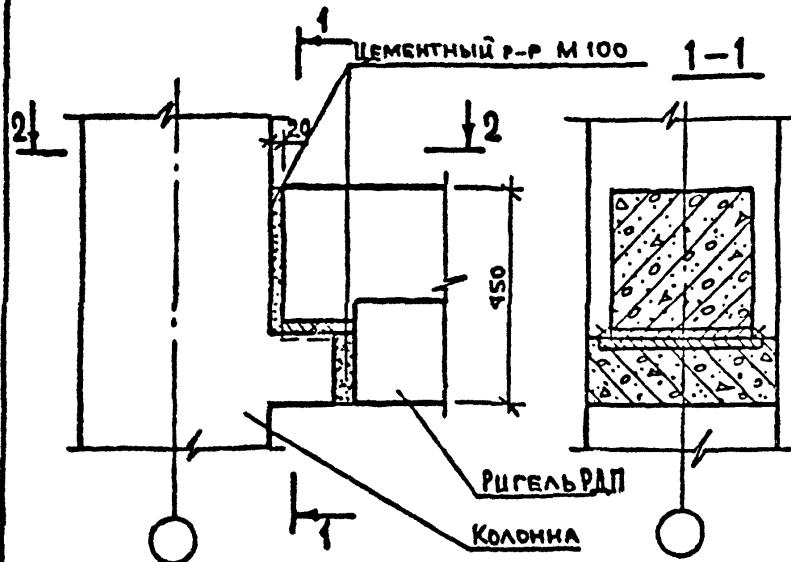
ШАСИ И ПОДЛНОЖКА	ПОЛНОСТЬЮ	ПОЛНОСТЬЮ	ПОЛНОСТЬЮ
Н.А.ОЛ	РОДЫНСКИЙ	_____	_____

Н.И.КОНТР	БЕРЛОВА	_____	_____
Г.А.КОНС	ШАЦ	_____	_____
Г.А.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА	1.	1.
Г.А.СПЕЦ	ЕГОРОВ	1.	1.
Г.РОВЕР	ЛУГОВАЯ	1.	1.
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВА	1.	1.

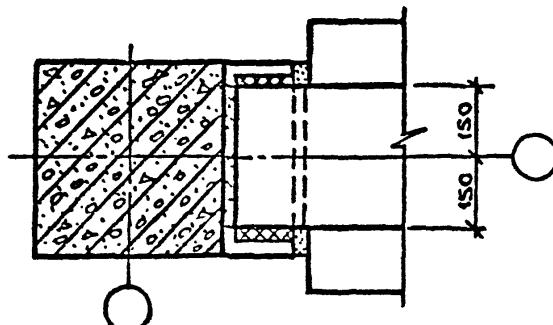
1.020-1/87. 6-1-К2

УЗЕЛ 2

СТАДИС	Лист	Листов
Р	1	
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРИСТРОЙСТВ КОМПЛЕКСОВ		



2-2



ЧИСЛО ПОДЧЕРКНУТОГО ЧАСТА ВЪЗМОЖНО

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ5264-80 $h_{ш}=8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРIVАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Вх. Э2853 к.8

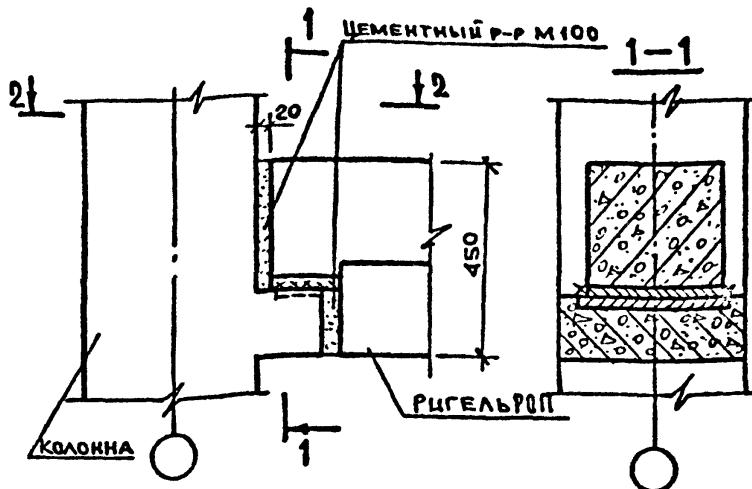
1.020-1/87. 6-1 К3

НАЧ.ОТД	ЗОЛЬИНСКИЙ
Н.КОНТР	БЕРАОВА
ГА.КОНСТ	ШАЦ
ГЛ.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА
ГЛ.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ.	ХОРОШШОВА

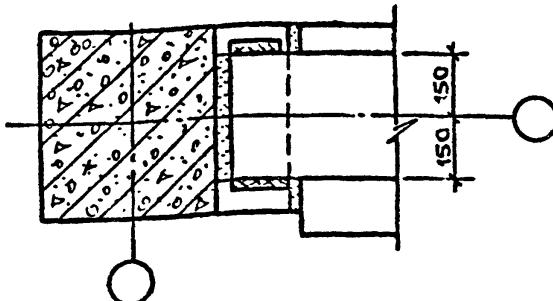
УЗЕЛ 3

СТАЛШ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ ЧУРЧИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ А4



2-2



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. Сварные швы К1 по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 12$ выполнять по
 всей длине свариваемых элементов.

№х. 32853 л. 9

СИН. № ПОЛУЧАТЬСЯ ЦАРГА ВЗАМЯНУ

НАЧ.ОТД	ЗОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТР	БЕРЛОВА
ГА.КОНСТ	ШАЦ
ГА.СПЕЦ	НИКОЛАЕВ
ГА.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ
РАЗРБАТ	ХОРОШИЦЫН

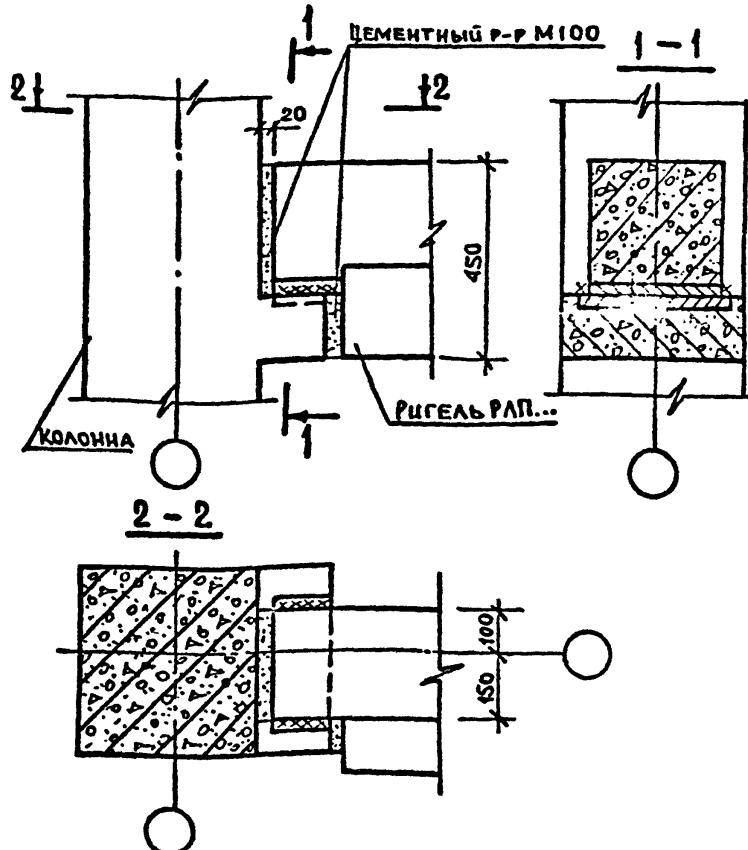
1.020-1/87. 6-1 К4

УЗЕЛ 4

СТАДИ	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БИТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ПУНКТОВ
СЕРВИСА
И МАГАЗИНС

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=12$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРIVАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ШВАКИ ПОДАЧА ПОДСЫПАЛА ВЗАМЕЩЕНИЯ

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТР	БЕРЛОВА
Г.А.КОНСТ	ШАЦ
Г.А.СПЕЦ	НИКОЛАЕВ
Г.А.СПЕЦ	СЕГОРОВ
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВ

Б.х. 38853 л.10

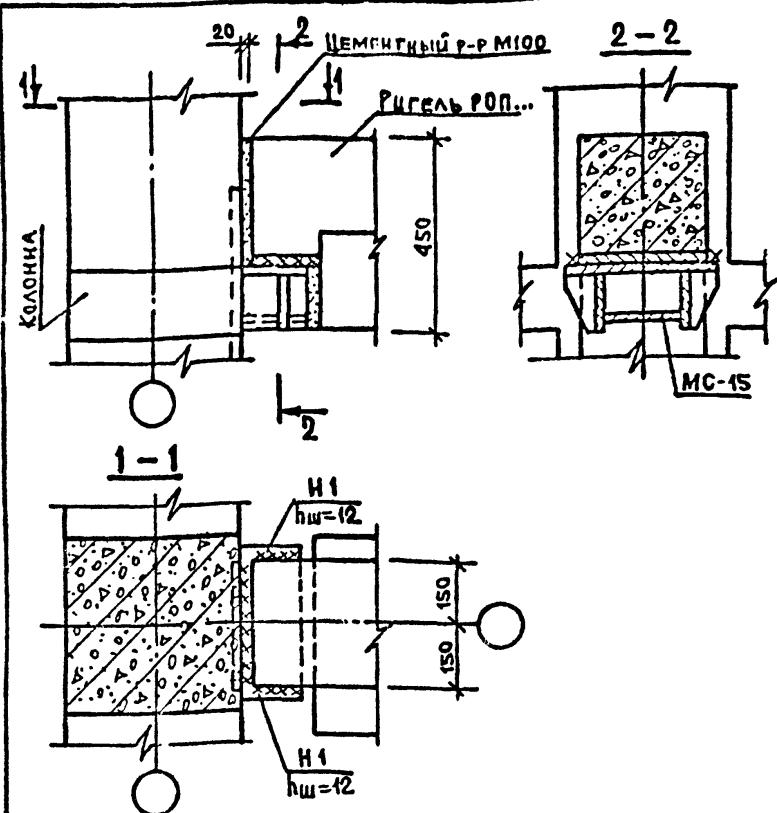
1.020-1/87.6-1 К5

УЗЕЛ 5

СТАДЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

Горьковский
Бытовых
Гранитных
Простых
Комплексов

ЦНИИЭП



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ВЫСОТА ШВА ДОЛЖНА БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ПРОКОНТРОЛИРОВАНА.
 4. КРЕПЛЕНИЕ ВОДОДИЛИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА МС-15 К КОЛОННЕ СМК-7
 5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 1)

Вх. 32853 л. 11

1.020-1/87. 6-1 К6

ЦИАЛ-ПОДАЧА ПОДСЫПОЧНОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТ	БЕРАОВА
ГА.КОНС	ШАЦ
ГА.СПЕ	НИКОЛАЕВА
ГА.СПЕЛ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ЛУГСВАД
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВА

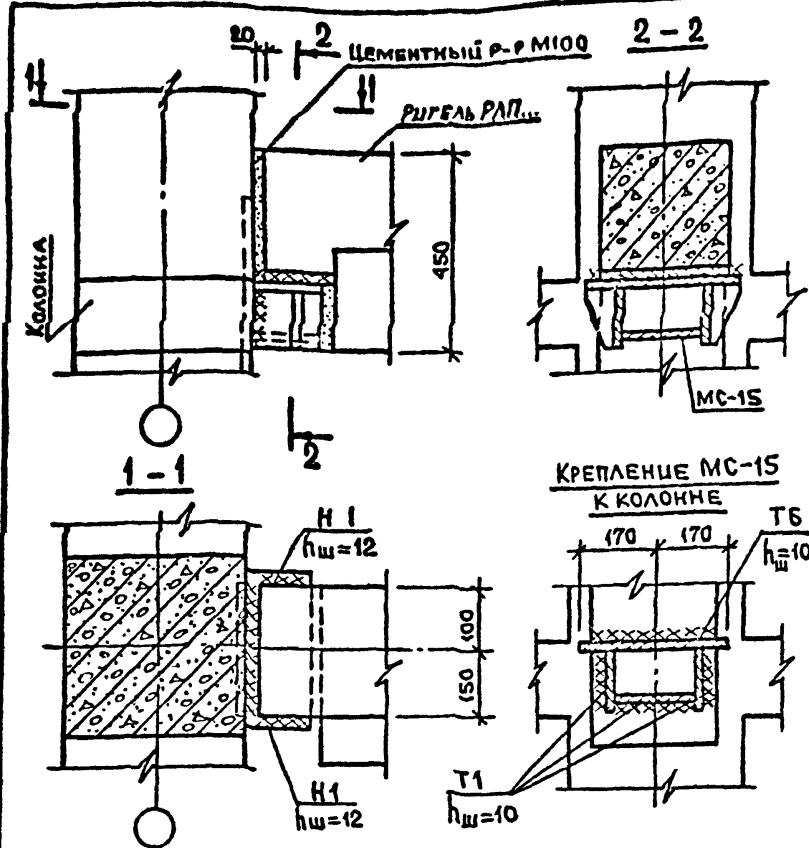
УЗЕЛ 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ЦИАЛ-ПОДАЧА ПОДСЫПОЧНОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАЧИ И ГРУНТОВЫХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНИТЬ ПО ГОСТ 264-80.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС-15 ПРИВАРЬТЬ К КОЛОННЕ ДО ЕЁ МОНТАЖА.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ВЫСОТА ШВА ДОЛЖНА БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ПРОКОНТРОЛИРОВАНА.
5. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ МС-15-0 ВЕРТ. = 13,5Тс, М_{kp} = 1,9Тсм.
6. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 10

Вх. 32853 л.12

ЧНВ НПО ПОДПОЛСЬЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВЫХ

НАЧАЛД	ВОЛЫНСКИЙ
И.КОНД	БЕРЛОВА
Г.КОНД	ШАЦ
Г.СЛЕНЧ	НИКОЛАЕВА
Г.ДЛЕН	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВА

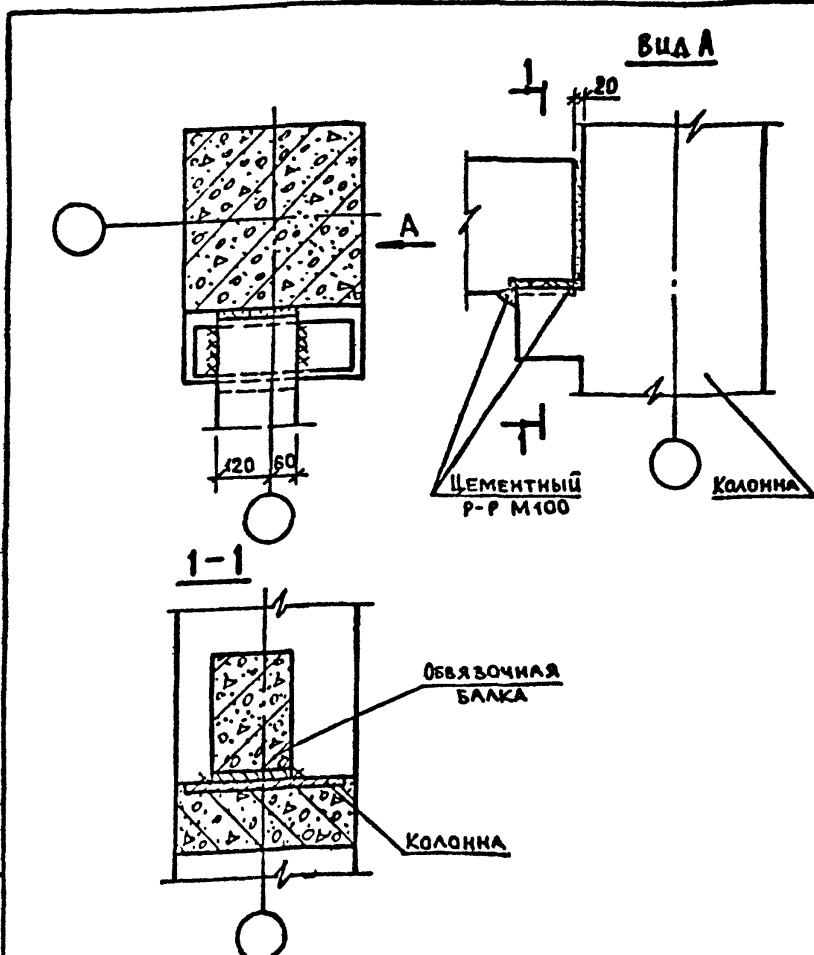
1.020-4/87. 6-1-К 7

УЗЕЛ 7

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1

ЧНИИЭП

ТОРГОВО-
БИТОВЫХ
ЗАДНИЦИ
КОМПЛЕКСОВ



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80, hш=6 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Вх. 32853 д. 13

ЧИСЛО ПОДПИСИ ПОДВИДОМ

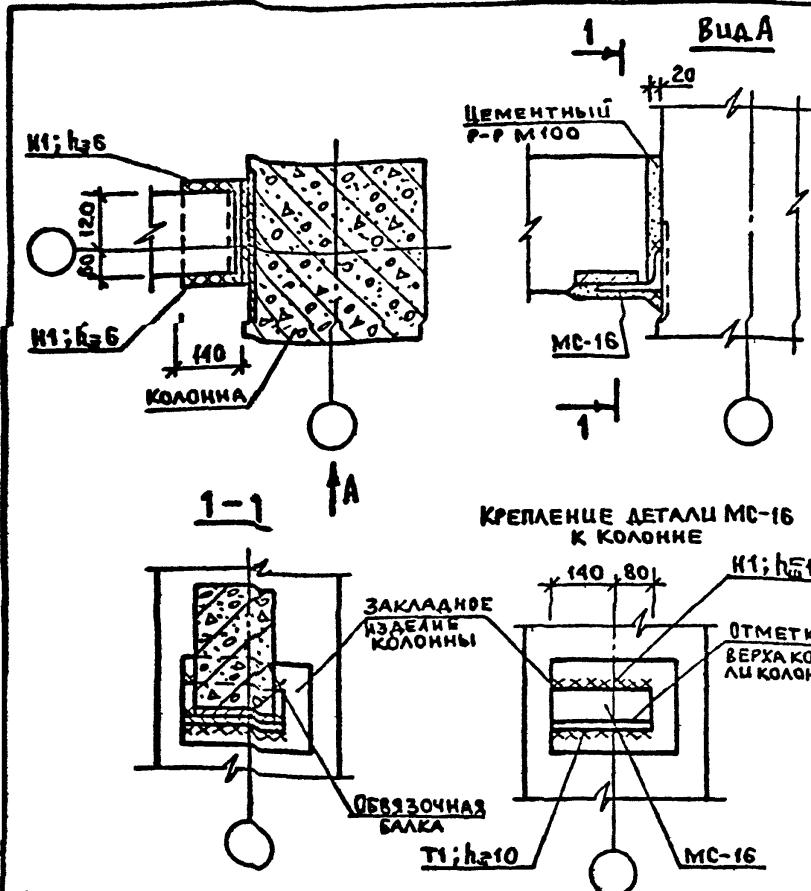
НАЧ.ОТД. ГЛЫНСКИЙ	...
Н.КОНД. БЕРЛОВА	...
Г.А.КОНД.ШАЦ	...
Г.А.СПЕЦИИКОЛАЕВА	...
Г.А.СПЕЦИЕГОРОВ	...
ПРОВЕР. АЛГОВАЯ	...
РАЗРД. ХОРОШИСЕВ	...

1.020-1/87.6-1-К8

УЗЕЛ 8

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	
ЦНИИЭП ТЕПЛОГАЗОВЫХ МАШИН И ПУСТИСЦИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ T_1, H_1 ПО ГОСТ 5264-80.
 3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС-16 ПРИСВАРИТЬ К КОЛОННЕ ДО ЕЁ МОНТАЖА.
 4. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ МС-16 - $Q_{\text{ВЕРТ.}} = 1,0 \text{ТС.}$
 5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 10

З.х. 32853 л. 14

ЧИСЛО ПОДПИСИ УЗЕЛА

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
Н. КОНТР.	БЕРЛОВА
ГЛ. КОНСТ. ШАС	
САПЕКИ НИКОЛАЕВА	
ГР. СПЕЦ.	ЕГОРОВ
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВА

1.020-1/87.6-1-К9

УЗЕЛ 9

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		
ЧНИИЭП		

ТОРГОВО-
БИТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ПУСТИТЕЛЬНЫХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТА А4

14

Bx. 32853 n. 15/15

1.020-1/87.6-1-K10

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	11/12
Н КОНТ	ЗЕРЛОВА	11/12
ГАКОНД	ШАЦ	11/12
ГР.СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	11/12
Л.СПЕЦ	ЕГОРОВ	11/12
ПРОВЕР	ОФРШИЛОВ	11/12
РАЗРАБ	АЧГОВА С	11/12

Спецнормы

ФОРМАТ А4