

**ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ**

**СЕРИЯ 1.020-1/87**

**КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

**ВЫПУСК - 4**

**МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА  
СО СТАЛЬНЫМИ СВЯЗЯМИ.**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**





Настоящий документ является  
чертежом узла с вертикальными стержнями.

Общие указания по применению изделий  
приведены в вып. 0-2 "Указания по приме-  
нению изделий для зданий с перестройками  
из ребристых плит", действующие требования  
по бытовому конструктивным решениям  
узлов, обеспечивающих прочность  
и противопожарную устойчивость каркаса,  
а также схемы раскладки  
элементов каркаса с маркировкой  
узлов, приведены в вып. 5-1  
"Стальные балки. Чертежи КМ."

Прочность и устойчивость здания в целом  
и его частей должны быть обеспечены  
на всех этапах возведения здания.

Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями вып. 0-1, вып. 0-2, а также, вып. 0-8 "Указания по монтажу изделий кирпича".

Материал для стальных изделий  
принят по ТУ 14-1-3823-80 и ГОСТ 19281-83.

Вскрыть герметичных извлечь проанализировать  
электродами типа Э42, Э46 по  
ГОСТ 9467-75.

Варные резиновые выключатель по  
ГОСТ 5264-80 "Ручная выключая электр.  
Резиновые. выключатель типы,  
конструктивные элементы и размеры."

Bx. 32856 A. 4

1020. - 1/87.6-4- TO

**Техническое  
описание.**

ЦНИИССОД

Антикоррозийное покрытие и агрессивность  
стальных конструкций, в зависимости от  
категории коррозионности, среды и т. п.  
должны выполняться в соответствии  
с требованиями действующих нормативных  
документов: СНиП 2.01.82-85,  
СНиП 2.03.11-85.

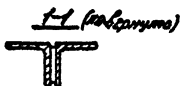
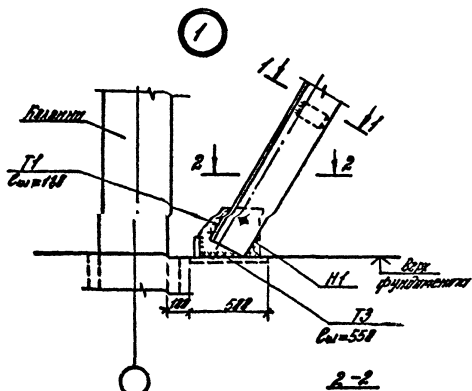
При выполнении сварочных работ  
нарушение антикоррозийного покрытия  
должно быть восстановлено в кратчайшее  
время в соответствии с п. 8-8.

Перечень дефектов, входящих в состав  
серию приводе в п. 8-8, в состав серии.  
Общие указания по применению изложены.  
Нормативные документы.

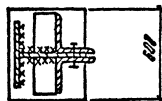
Исполнитель: Подпись и дата

1.020-1/87.6-4-70

1020  
2



Сварные швы высотой  
 $h_{ш} \approx 10 \text{ мм}$



Вх. 32856 д. 6

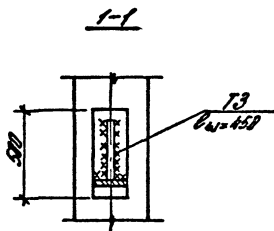
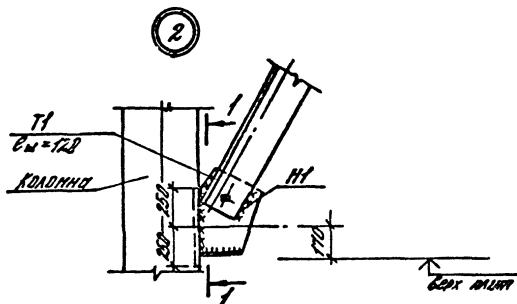
1.020-1/87.6-4-1

43811

Дир. деп.	Инж. деп.	Инж. деп.
Р	Р	Р
ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Исполн. Проверка и дата Асс. Исполн.

Лектор	Коллектив	Ректор
И.И.И.И.	С.С.С.С.	М.М.М.М.
П.П.П.П.	Н.Н.Н.Н.	А.А.А.А.
Р.Р.Р.Р.	В.В.В.В.	С.С.С.С.
Р.Р.Р.Р.	С.С.С.С.	С.С.С.С.



Ввертные швы выверены  $t_{\text{ш}} = 10 \text{ мм}$ .

Вн. 32856 д. 7

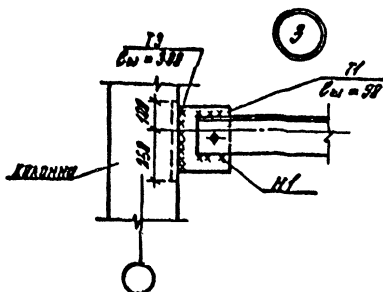
1.820-1/87.6-4-2

332А 2

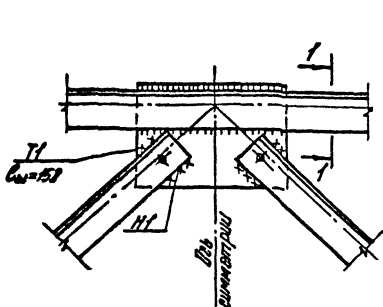
Подп.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЭДАЛИН		

Исполнитель: Подпись и дата: Проверка:

Нач. отд.	К.Р.В.	И.Р.В.
Н.К.Н.Р.	Г.Р.В.	И.Р.В.
Г.Н.П.	Г.Р.В.	И.Р.В.
Р.Ч.Р.	Г.Р.В.	И.Р.В.
Р.У.Р.Б.	Г.Р.В.	И.Р.В.



4



сварные швы высотой  $h_w = 10 \text{ мм}$ .

Вх. 32856 д.8

1.820-1/87. 6-4- 3

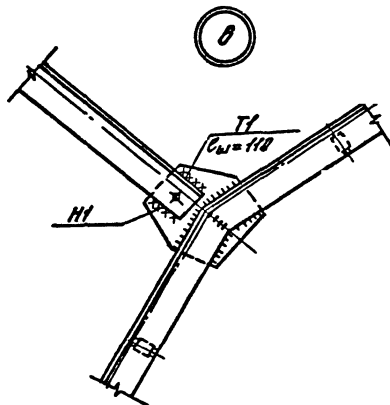
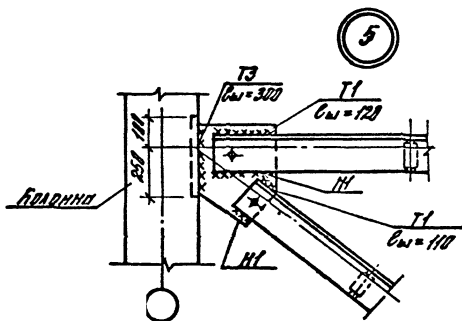
УЗДА 3; 4

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
ЦЕННИЙ ДОКУМЕНТ		

Исполнитель: Подпись: Дата: Проверка: Подпись: Дата:

Исполн.	Подпись	Дата
Н.С.С.	Подпись	Дата
Р.С.С.	Подпись	Дата
Р.С.С.	Подпись	Дата
Р.С.С.	Подпись	Дата





Сварные швы высотой  $H_{ш} = 10 \text{ мм}$   
Вх. 32856 Л. 9

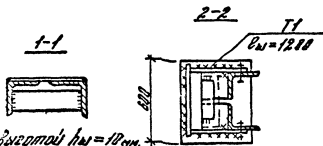
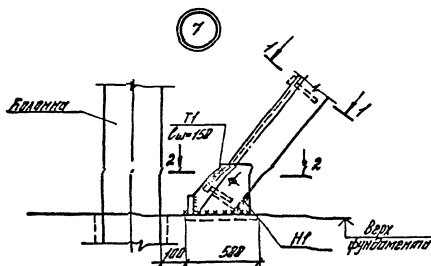
1.020-1/87.6-4-4

Узел 5,6

Вид	Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Пост. и. Взам. Нач. отд.

Нач. отд.	Подпись	Дата
Н. Контр.	Горышков	1987
Г. Н. П.	Горышков	1987
С. В. Р.	Горышков	1987
Р. В. Р.	Горышков	1987



Сварные швы высотой  $h_{ш} = 10 \text{ см.}$

Вх 32856 Л. 10

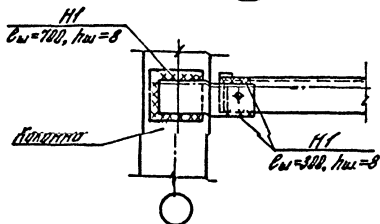
1.020-1/87.6-4-5

Узел 7

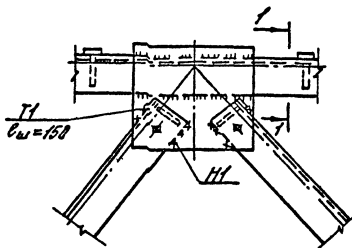
Всего листов  
Центрпроектини

Исполн. [signature] Проверка [signature]  
Н.П. УПР. [signature] [signature]  
СНП [signature] [signature]  
Р.П. СР. [signature] [signature]  
Р.П. СР. [signature] [signature]

8



9



1-1



Сварные швы высотой  $t_w = 11 \text{ мм}$ , кроме створочных  
 Б.х. 32856 д. 11

ИЗД-1/87.6-4-6

Узел 8; 9

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
Р	Р	1	1
ЦНИИПРОЕКТАДИИ			

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
Н.КОНТ	Р.С.КОНТ	1	1
Г.И.П.	Р.С.КОНТ	1	1
Р.С.КОНТ	Р.С.КОНТ	1	1
Р.С.КОНТ	Р.С.КОНТ	1	1

Сварные швы высотой  $h_{ш} = 10 \text{ мм}$ .

Bx. 32856 d. 12/12

1.020-1/87. 6-4-7

УЗРА 10

Лесная	Лес	Лесов
р		т

ЦЕНТРОПРОЗДАННИЙ

ՀԱՅ.ԵՄՍ.	ԲՈՐՇԵՆԱ	ՄԱՐԿ
Մ.ԿՈՒՄՐ	ԴՐՐԱԿՈՅՑ	ՄԱՐԿ
ԴՄԻՐ	ԲԱՐՍԵՂՈՒՄ	ՄԱՐԿ
ԲՈՒՐ.ԲՐ	ԲԱՐՍԵՂՈՒՄ	ՄԱՐԿ
ԲԱՐՍԵՂ	ԲԱՐՍԵՂՈՒՄ	ՄԱՐԿ