

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК В-5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С МНОГОПУСТОТНЫМИ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

№х. 32857.1.1.33

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6-5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С МНОГОПУСТОТНЫМИ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛОМ

от 12.12.90 № АЧ-15

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВИНЕР ПРОЕКТА

И.П.Дж В.И.Лепская
Б.Н.Волынская
С.Б.Щац

НИИХБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ЗАВ.СЕКТОРОМ

Р.Серых
Н.Коровин

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВИНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

В.Гранев
Э.Кольши

№ 3285 7 л.2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/87.6-5-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
K1	ЧЗЕЛ 1	5
K2	ЧЗЕЛ 2	7
K3	ЧЗЕЛ 3	8
K4	ЧЗЕЛ 4	9
K5	ЧЗЕЛ 5	10
K6	ЧЗЕЛ 6	11
K7	ЧЗЕЛ 7	12
K8	ЧЗЕЛ 8	13
K9	ЧЗЕЛ 9	14
K10	ЧЗЕЛ 10	15
K11	ЧЗЕЛ 11	16
K12	ЧЗЛЫ 12,13	17
K13	ЧЗЕЛ 14	18
K14	ЧЗЛЫ 15,16	19
K15	ЧЗЛЫ 17,18	20
K16	ЧЗЕЛ 19	21
K17	ЧЗЕЛ 20	22
K18	ЧЗЕЛ 21	23
K19	ЧЗЕЛ 22	24

ЦЧВ № ПОДЛЮ ОДПИСЬ ЧАДАЕ ЗАМЛНВН

НАЧ ОГД ВОЛЫНСКИЙ	Со
Н.КОНГ БЕРКОВА	М.И.
ГАКОНОЩАЦ	М.И.
Г.А.СПЕЦ НИКОЛАЕВ	М.И.
Г.А.СПЕЦ ЕГОРОВ	М.И.
ПРОВЕР КОРОШАСКА	М.И.
РАЗРАБ АУГОВАЯ	М.И.

1.020-1/87.6-5

СОДЕРЖАНИЕ

СТАЛ/Г	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ПУРСТИСКИХ
КОМИССАРОВ

ФОРМАТА А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/87.6-5-К20	ЧЗАЫ 23,24	25
К21	ЧЗЕЛ 25	26
К22	ЧЗЕЛ 26	27
К23	ЧЗЕЛ 27	28
К24	ПРИМЕР ЗАМОНОЛЧИВАНИЯ ПОЛКИ РИГЕЛЯ В ЗОНЕ СРЕДНЕЙ КОЛОННЫ	29
К25	ПРИМЕР ЗАМОНОЛЧИВАНИЯ ПОЛКИ РИГЕЛЯ В ЗОНЕ КРАЙНЕЙ КОЛОННЫ	30
К26	СПЕЦИФИКАЦИЯ	31

ЦИФРОВАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ
СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ ПЛАНИРОВАНИЯ
ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

№ 32857.4

1.020-1/87.6-5

Лист
2

ФОРМАТ А4

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжений многопустотных плит перекрытия высотой 220 мм и лестничных маршей и площадок с элементами каркаса/колоннами, ригелями, а также элементами жесткости, в выпуске приведены также узлы укладки лестничных проступей и крепления лестничных ограждений.

Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в выпуске О-1 "Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из многопустотных плит и плит типа ТТ".

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжения элементов каркаса обеспечивают совместную работу этих элементов, а следовательно, и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех стадиях возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями выпуска О-1, а также выпуска О-8 "Указания по монтажу изделий каркаса".

Особенно важным является образование жестких горизонтальных дисков перекрытия, поэтому с особой тщательностью необходимо выполнять омоноличивание и зачеканку всех швов между

вх. 32854 и. 5

ЧИСЛО ПОДАЧ ПОЛНОСТЬЮ ДАТА ВЗАМЕНЫ

НАЧ ОДА	ЗОЛЫНСКИЙ			1. 020-1/87. 6-5 ТО	СТАЛЯ	Лист	Листов
Н. КОН. ОДА	БЕРДСКА				P	1	2
ГЛАСТЕЦ	ШАЦ			ТЕХНИЧЕСКОЕ			
ГЛАСТЕЦ	ШКОЛАЕВА			ОПИСАНИЕ			
ГЛАСТЕЦ	ЕГОРОВ						
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ						
РАЗРАБ	БЕРДСКА						

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БЫТОВЫМ
ЗДАНИЯМ
И МАССИВНЫМ
КОМПЛЕКСАМ

ФОРМАТА А4

ЭЛЕМЕНТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ С СОБЛЮДЕНИЕМ СНиП III-15-76
 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОАЛЬТНЫЕ."
 СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ
 С УКАЗАНИЯМИ СНиП 3.03.04-87, "НЕОЧУЩЕ И ОГРАЖДАЮЩЕ
 КОНСТРУКЦИИ", ГОСТ 5264-80, "РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА. СОЕДИ-
 НЕНИЯ СВАРНЫЕ." И ГОСТ 14098-85, "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫХ
 АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
 КОНСТРУКЦИЙ". ПРИ ДУГОВОЙ СВАРКЕ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ
 ЭЛЕКТРОДЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГЛАВОЙ СНиП II-23-81*
 "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ."

МАРКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ И СТАЛИ НА ПРОКАТ,
 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
 ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ПРИНЯТИТЬСЯ ПО СНиП 2.03.01-84*
 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ" /ПРИ-
 ЛОЖЕНИЕ 1 и 2/ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬ-
 СТВА И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ ЦЕМЕТЬ
 АНТИКОРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ, РЕШАЕМОЕ В КОНКРЕТ-
 НОМ ПРОЕКТЕ, СОГЛАСНО УСЛОВИЯМ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОН-
 СТРУКЦИЙ, ИСХОДЯ ИЗ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВЫ СНиП 2.03.11-85
 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ". ПРИ
 ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НАРУШЕННОЕ АНТИКОР-
 РОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВОССТАНОВЛЕНО В
 СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ВЫПУСКА О-8.

ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКОВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ СЕРИИ,
 ПРИВЕДЕН В ВЫПУСКЕ О-0 "СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКА-
 ЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗ-
 ДЕЛИЙ СЕРИИ".

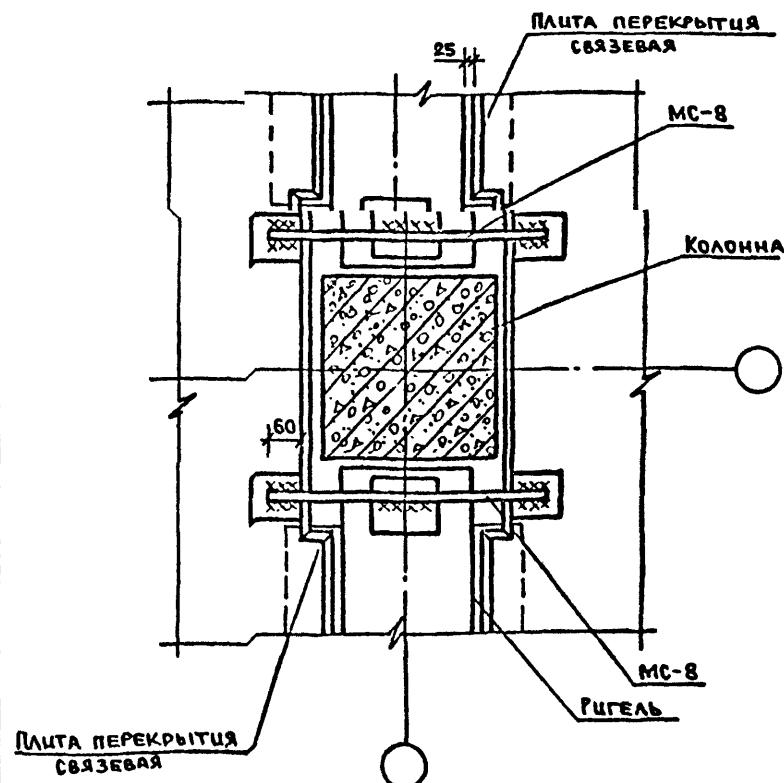
ИНВ. № под паспортом	Серия	Взаменяют

Вх. З8857.26

1.020-1/87. 6-5 ТО

Лист	2
------	---

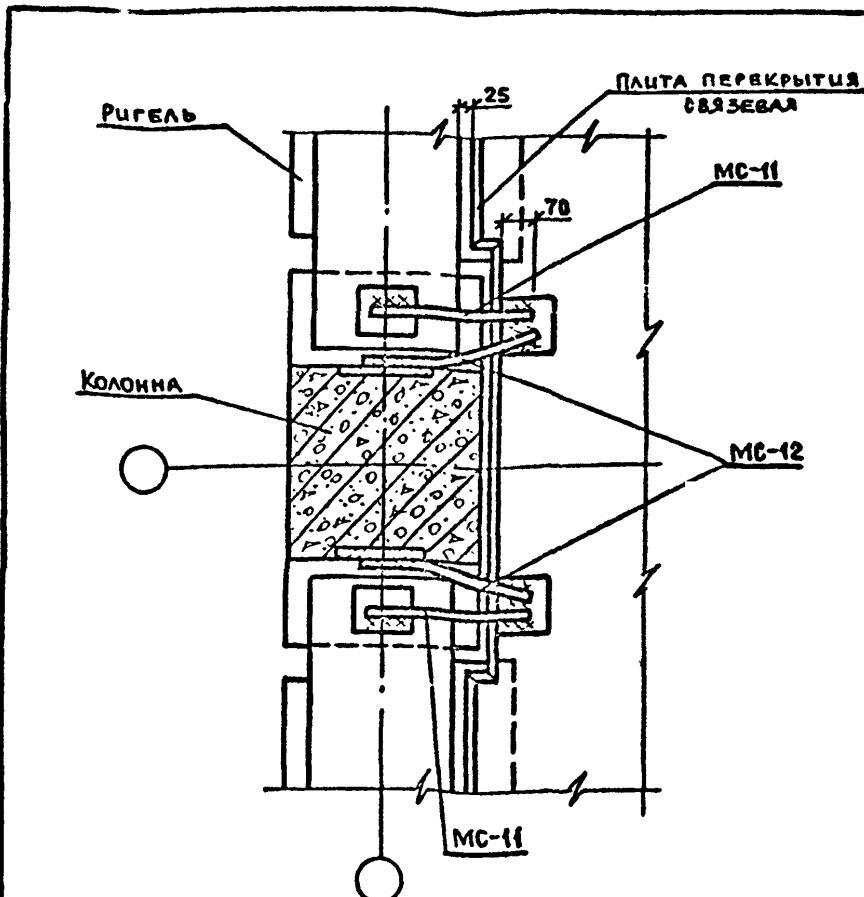
ФОРМАТА А4



10БШИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2.СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 hш=4, Bш=8 ВЫПОЛНЯТЬ
ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3.ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ
ПО ЧЗЛУ 23 К 20.
4.СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Bx. 32857 s. 7

1. ВСТАВКА ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.			
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 hш=4, Wш=8 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРIVАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.			
3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.			
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ ПО УЗЛУ СМ. К 23.			
№х. 32857 л. 7			
1.020-1/87.6-5 К1			
УЗЛ 1	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
	Р	1	
НАЧ.ОТВ. ВОДЫНСКИЙ			
И.КОНТР. БЕРЛОВА			
ГЛ.КОНСТ. ШАЦ			
ГЛ.СПЕЦ. НИКОЛАЕВ			
ГЛ.СПЕЦ. ЕГОРОВ			
ПРОВЕР. ЛУГОВАЯ			
РАЗРЕЗ. ЧОРОШИЦКАЯ			
ЦНИИЭП	БОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш} = 4$, $b_{ш} = 8$ выполнять по всей длине свариваемых элементов.
 3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ выполнять по узлу 23.
K20.
 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

№ 3285748

Чертёж подписан и зачтён инв. №:

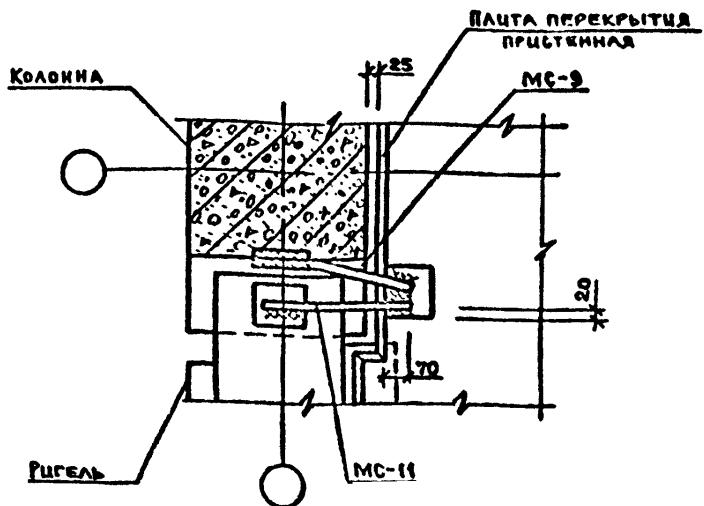
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		
И. КОНТР.	БЕРАЛОВ		
ГА. КОНСТ.	ШАЦ		
ГА. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА		
ГА. СПЕЦ.	СГОРОВ		
РАЗРБ.	ХОРСЕНСКАЯ		
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ		

1.020-1/87. 6-5 К2

УЗЕЛ 2

СТАНД.	ЛИСТ	Листор.
Р		1
ЦНИИЭП		Городово- районных зданий и трубопроводных комплексов

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш} = 4$, $b_{ш} = 8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
 3. ЗАДЕЛКУ СТИКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ЧЗЛУ 23 К20.
 4. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УЗЕЛ СМ. К23.

ПЛАНЫ ПОДЪЕМНО-ПОДВЕСНЫХ САДАВЛАДОВ №

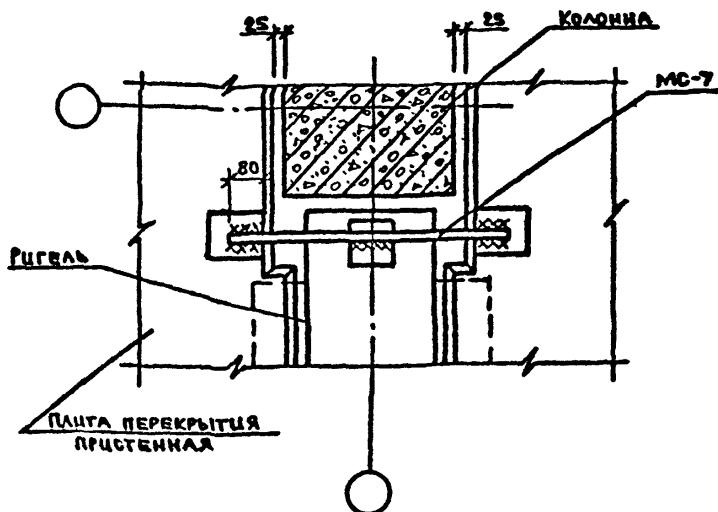
НАЧ ОТ	РОДЫНСКИЙ	
И.КОНК	БЕРАБОВА	
О.КОНК	ШАИЛ	
П.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА	
П.СПЕЦ	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВА	

1.020 - 1 / 87. 6-5 К3

УЗЕЛ 3

СТАЛИ	Лист	Листов
Р		1
ТОРГОВО-БИОГИЧНЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

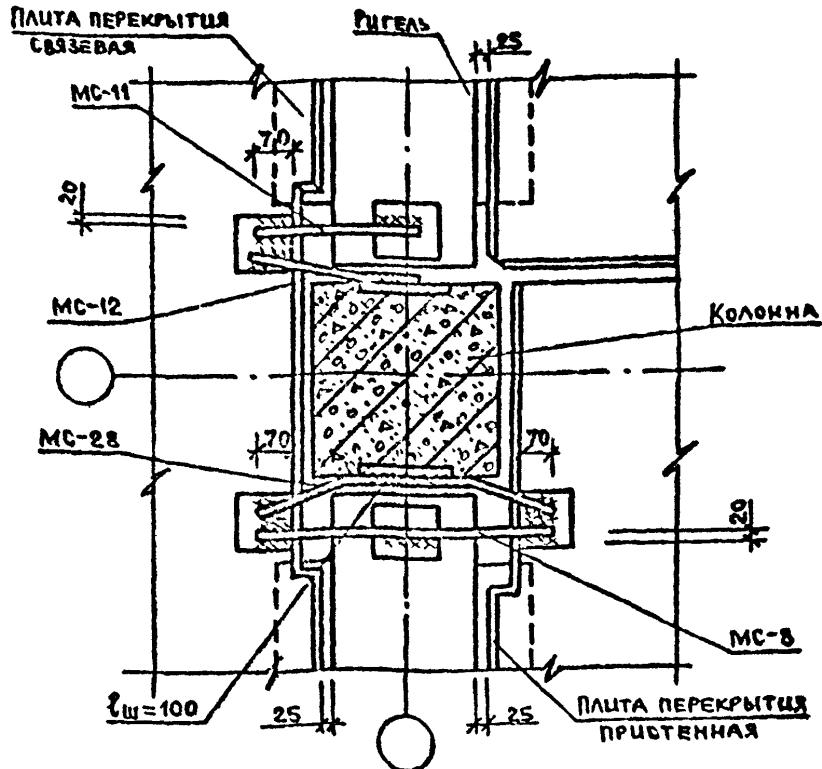


1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ14098-85 $h_{ш}=6$, $W_{ш}=12$ выполнять по всей длине свариваемых элементов.
3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ выполнить по узлу 23 К20.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К23.

ЧИГИРЫНСКИЙ ГРАДОЗАЩИТНЫЙ ЦЕНТР

				1.020-1/87.6-5 К4		
				УЗЕЛ 4		
				СТАЛЯ	Лист	Листов
И.А. БОДРОВА	БОДРОВА	И.А.	И.А.	P		1
И.А. БОДРОВА	БОДРОВА	И.А.	И.А.	ЦНИИЭП	ТОРГОВО-СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР СОЛНЕЧНОГО ОКРУГА СУСТАКСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕ ОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Бх. 32857 д. 11

1.020-1/87.6-5 К5

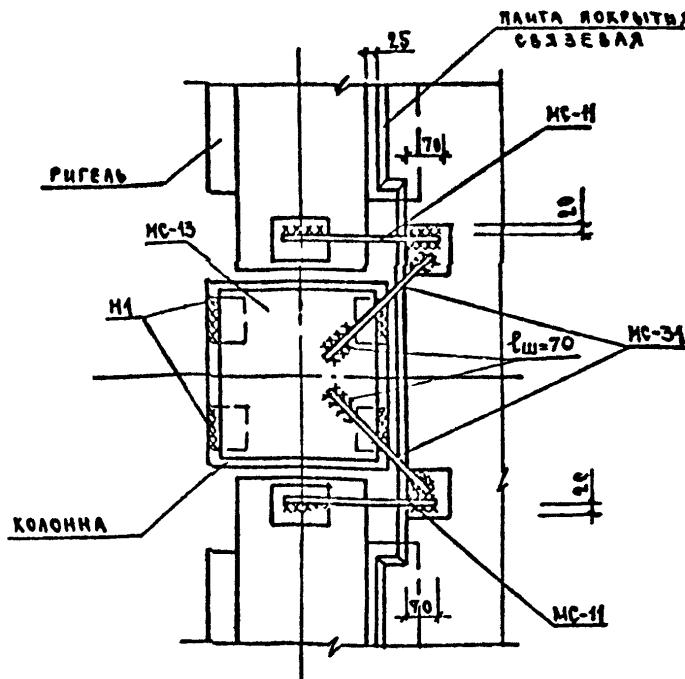
ИМЯ, ФИО/ПОДПИСЬ/ДАТА ВЗАМ. ЧНК Н	
ИАН ОВЕДЕДИНИСКИЙ	7.11.86
И. КОНТ	БЕРЛОВА
ГА. КЛНС	ИАЦ
ГА. СПЕЦИАЛИСТ	И. И. А.
ГА. СПЕЦ	Г. БОРОВА
ГРДВС	ЛУГовая
ГРДВБ	Хорсшилова

УЗЕЛ 5

СТАДИУМ	Лист	Листов
Р	1	1

ЧИНИЭЛ
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗАДНИХ
ТУРНЕСКОГО
КОМПЛЕКСА

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
- ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПОУЗЛУ 23 К 20
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Бх. 32854 л. 12

ДАННЫЕ ПОДАЛИСЬ ИЗ АРХИВА ЗАКАЗЧИКА

НАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТ	БЕРОВА
С.КОН.ОТ	ШАЦ
Г.А.СПЕЦИАЛИСТ	КОМАЛОВ
Г.А.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	БОРОЩИНА
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ

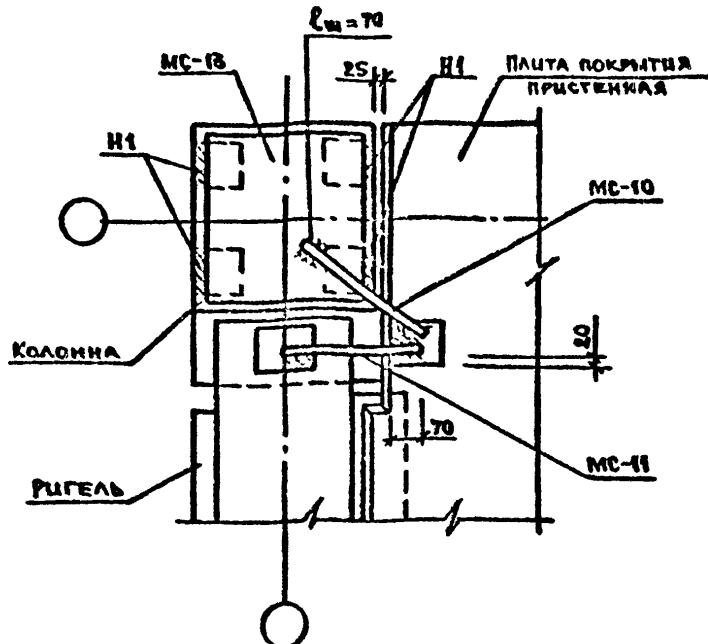
УЗЕЛ 6

1.020-1/87. 6-5 К6

СТАЛЮ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГУНДИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТА А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{шв}=8$.

3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{шв}=4,8$, $a_{шв}=8$.

4. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

5. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УКАЗАНИЯМ

СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К23.

СИБНИИПОЛНИЦИАЛА ВЗАМ. ЧНВ № 1

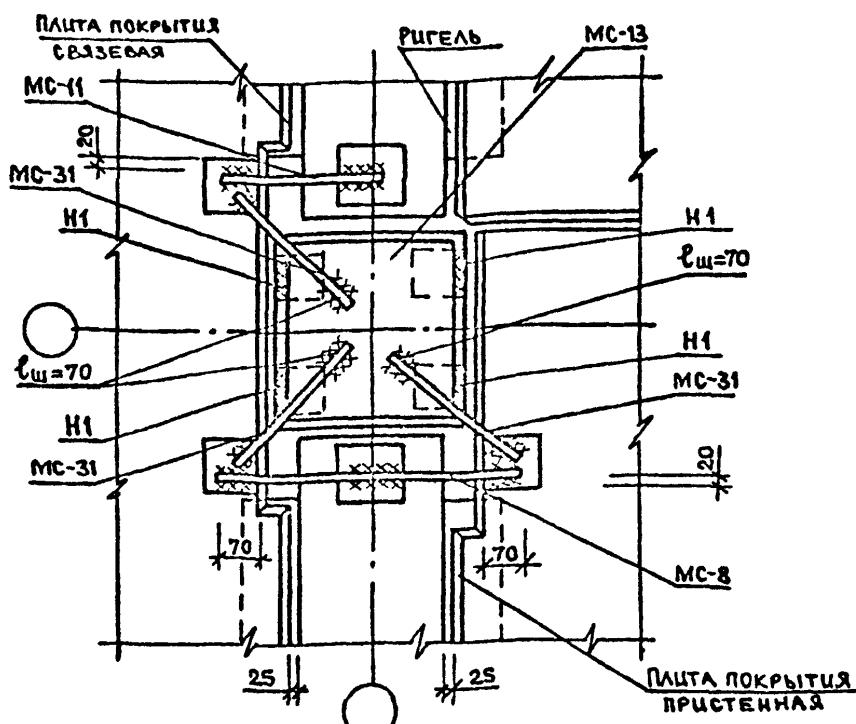
	НАЧ. ОТ	КОЛЫНОВСКИЙ	
	И.КОНТИ	БЕРЛОВА	
ГАССЕТ	ШАЙ		
ГАССЕТ	НИКОЛАЕВА		
ГАССЕТ	ЕФДРОВ		
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ		
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВА		

1.020-1/87. 6-5 К7

УЗЕЛ 7

СТАЛИ	Лист	Листов
Р		1
ТОРГОВЫЕ БАНКИ И ПРЕСТИСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ЦНИИЭП		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛЯЧНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23К20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЧЗЕЛ СМ. К 23.

לְלָבֶן. נִזְנְצָהָן הַזְּנוּכָה אֲתָא בְּגָם. לְעֵבָן

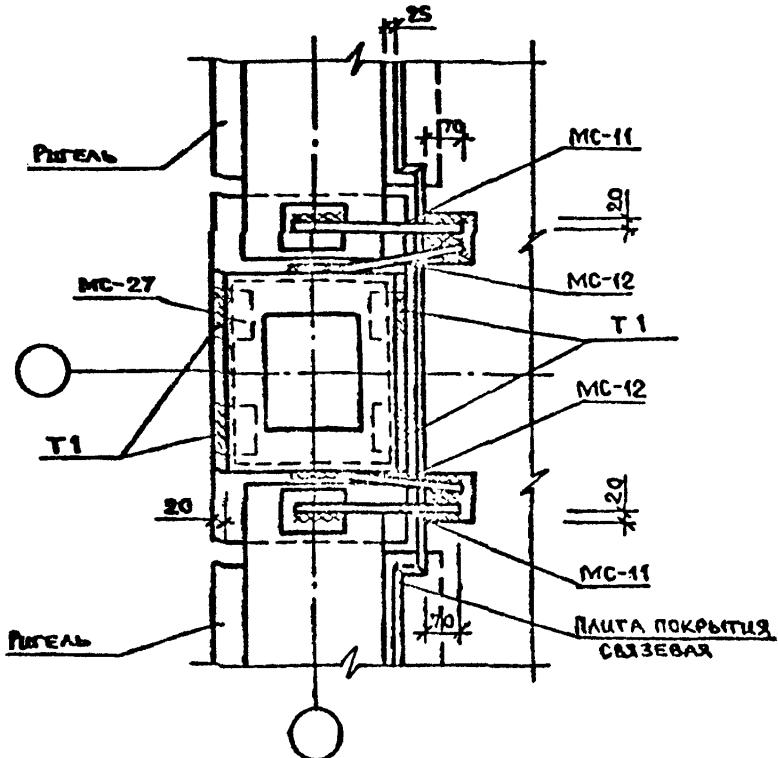
Bx. 32857.14

1.020-1/87. 6-5 K8

ЧЗЕЛ 8

СТАДИЯ	Лист	Листов.
Р		1
ЧЧИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ.		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
 ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРЦВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
 4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23К20.
 5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 л. 15

ЦНА НЕРГАУПОДПИСЬМА ДАТА/ЗАМ. ЧИСЛО:

НАЧ. ОТЛ.	ВОЛЫНСКИЙ	1/16
И. КОНТР.	БЕРНОВА	
ГА. КОНС.	ШАЦ	
ГА. СПЕЦ.	НИКЛАЕВА	
ГА. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОГРЕР.	ЛУГОВАЯ	М. Ильин
РАЗРДБ.	ДОРОШИНСКА	

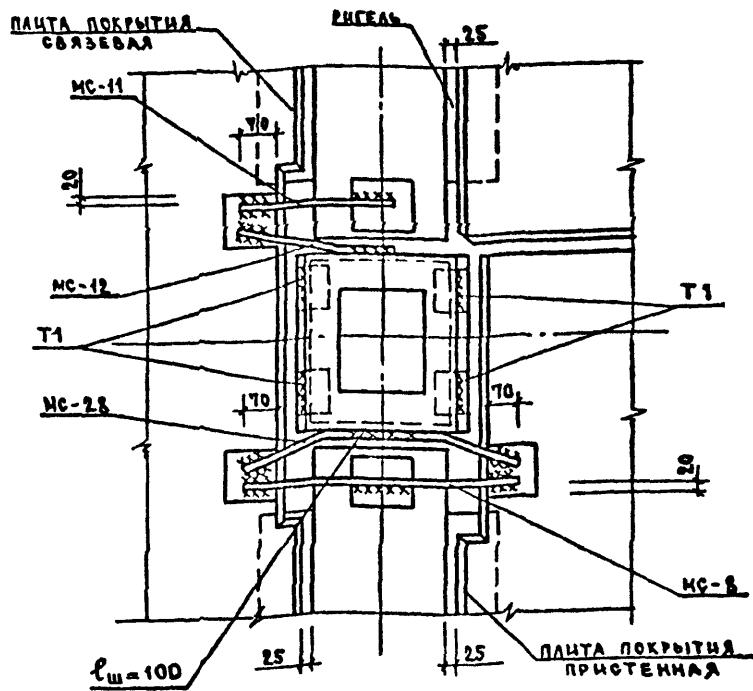
1.020-1/87.6-5 К9

УЗЕЛ 9

СТАРИГ	Лист	Листов.
Р	1	

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
СУДОСТВЕННЫХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТА 4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА T1 ПО ГОСТ 5264-80, hш=8.
 ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, hш=4, 8ш=8.
 3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕНЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО
 ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
 4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 к20.
 5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К23.

№х. 32857 л. 16

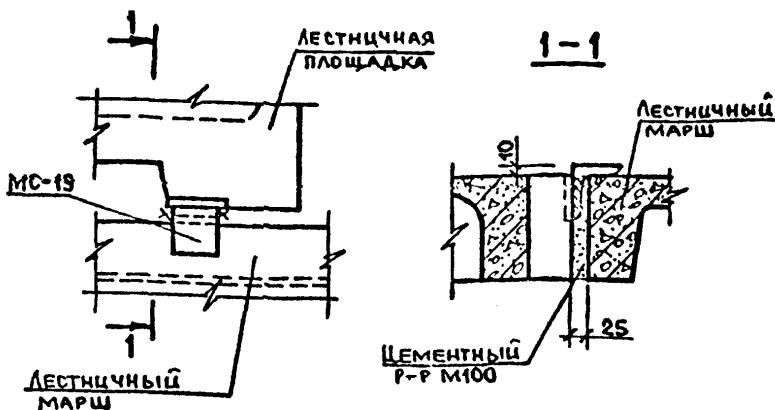
1.020-1/87. 6-5 к10

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНТ	БЕРЛОВА
Г.КОН.ОТ	ШАЦ
Г.А.СПЕЦ	НИКОЛАЕВ
Г.А.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОГЕР	ЛЮДМИЛА
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ

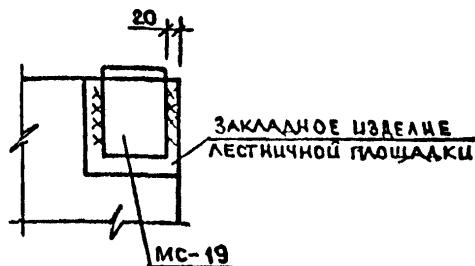
УЗЕЛ 10

СТАЛЯ	Лист	Листов
Р		1
ЩИНИЭП	ТОРГОВО- СЫРЬЕВЫХ ЗДАНИЙ И УПАСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ А4



**КРЕПЛЕНИЕ МС-19 К ЗАКЛАДНОМУ
ИЗДЕЛИЮ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ**



1. Общие указания по сварке см. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. Монтажную деталь МС-19 пришарпить к лестничной площадке до монтажа.
3. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80 $h_{ш} = 6$ выполнять по всей длине свариваемых элементов.
4. Спецификацию на узел см. К 23.

№х. 32857.2.17

И.В. № подпись и дата	зам. инж.

НАЧ.ОТ:	ВОЛЬИНСКИЙ
И.КОНТ:	БЕРЛОВА
ГА.КОНС:	ШАЦ
ГА.СПЕЦ:	НИКОЛАЕВА
ГА.СПЕЦ:	ЕГОРОВ
ПРОВЕР:	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ:	ХОРОШИЛОВ

1.020-1/87.6-5 К11

УЗЕЛ 41

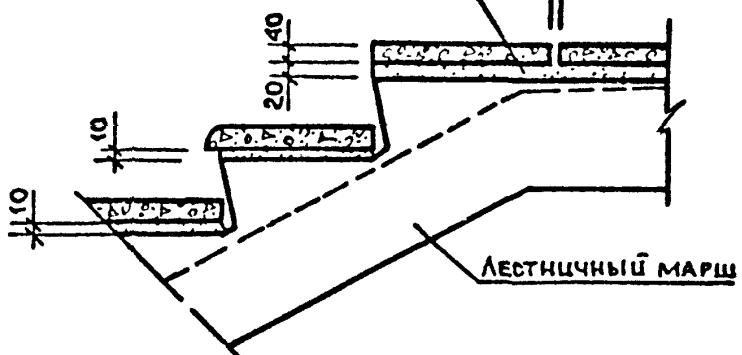
СТАЛЯ	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
СЫПУЩИХ
ЗАРУБЕЖНЫХ
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

12

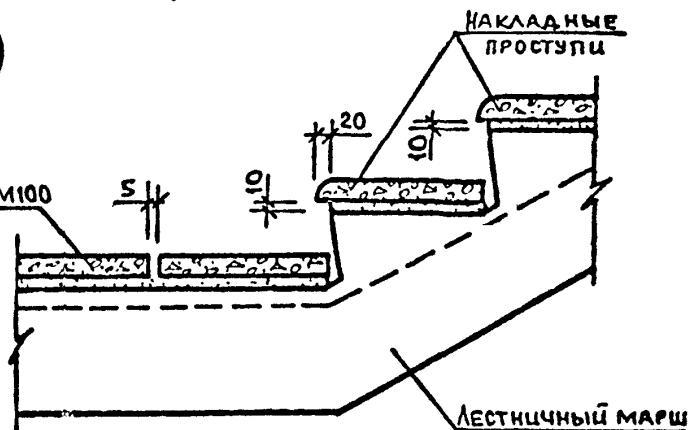
ЦЕМЕНТНЫЙ Р-Р М100



13

НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПЫ

ЦЕМЕНТНЫЙ Р-Р М100



ЧНВ № ПОДАР ПОЛУЧЕШААТА ВЗАИМНО

№х. 32857 л. 18

1.020-1/87. 6-5 - К12

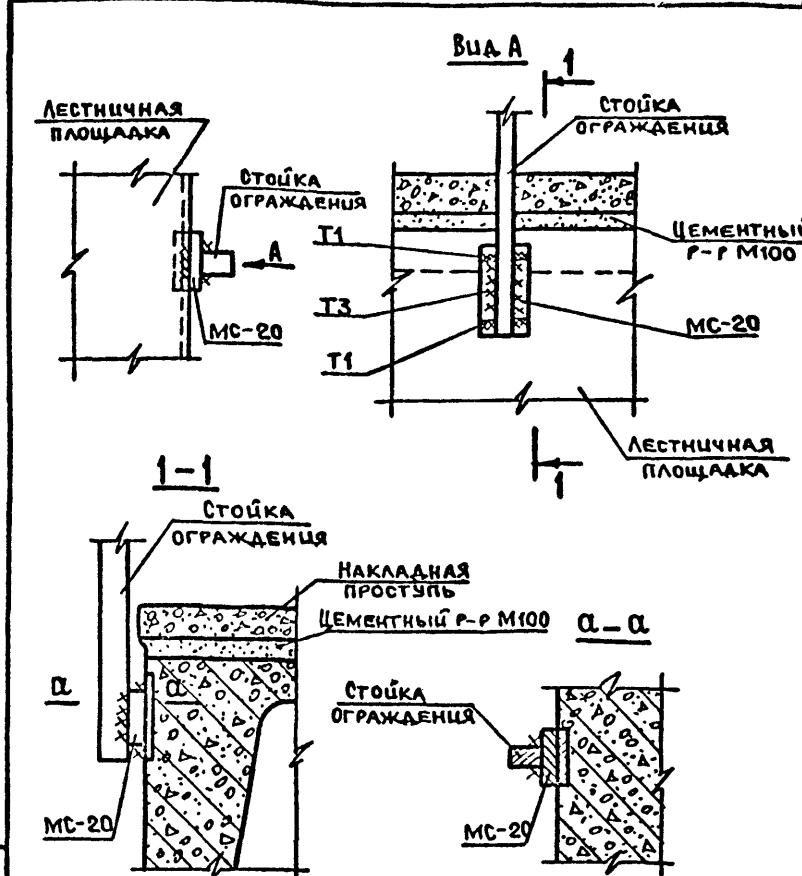
УЗЛЫ 12,13

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Городские бытовые здания и
туристских комплексов

ЧНИИЭП

ФОРМАТ А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ T_1, T_3 ПО ГОСТ 5264-80 $h_{ш}=6$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРIVАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
 3. MC-20 ПРИВАРЬТЬ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МАРША ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.
 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

№х. 32857 м. 19

ПРИЛОЖЕНИЕ ЧАСТЬ ВЗАМЕНЧИВАЕМОГО

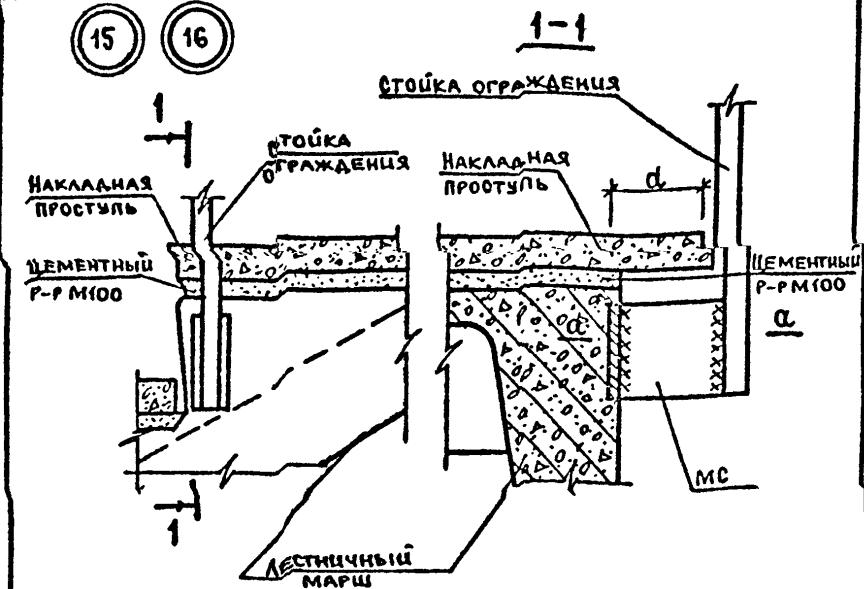
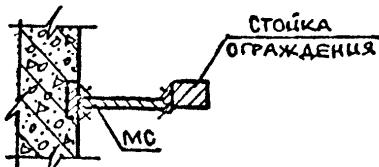
НАЧ. ОТ:	ВОЛЫНСКИЙ	Член
ИМЯ И ФАМИЛИЯ:	БЕРАОВА	Член
ГА. КОНС:	ШАЦ	Член
ГА. ОСПЕК:	НИКОЛАЕВА	Член
ГА. СПЕЦ:	ЕГОРОВ	Член
ПРОДРГ:	ЛУГОВАЯ	Член
РАЗРБАТ:	ХОРОШИЛОВА	Член

1.020-1/87. 6-5 к13

УЗЕЛ 14

СТАЛЮ	Лист	Листов
Р	1	
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ФЛАНЦИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

a-a

№ ЧЗМ	d, мм	МС
15	100	21
16	60	22

1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ Г3 ПО ГОСТ5264-80 hш=6 выполнить по всей
 длине свариваемых элементов.
 3. МС21,22 приварить к стойке до монтажа ограждения.
 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ. К 23.

Вх. З8857 л.20

НВ. № подделано паспортом на замену

НАЧ.СЛ.	ДОЛНИНСКИЙ
Н.КОНТ	БЕРОВА
Г.ХОНО	ШАЦ
Г.А.СЛЕПЕЦ	НИКОЛАЕВА
Г.А.СПЕЦ	ЕГОРДВ
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ	КОТЮШИН

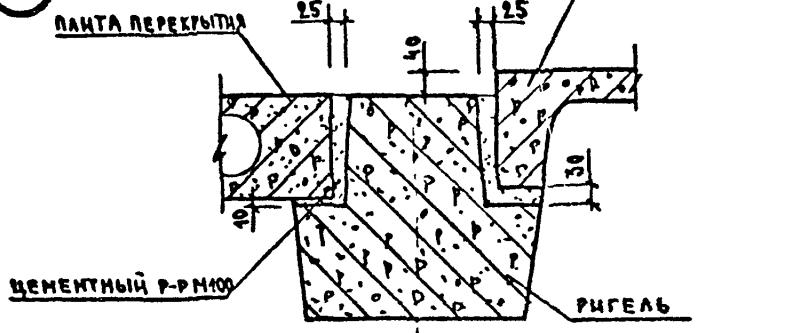
1.020-1/87. 6-5 х14

Узлы 15,16

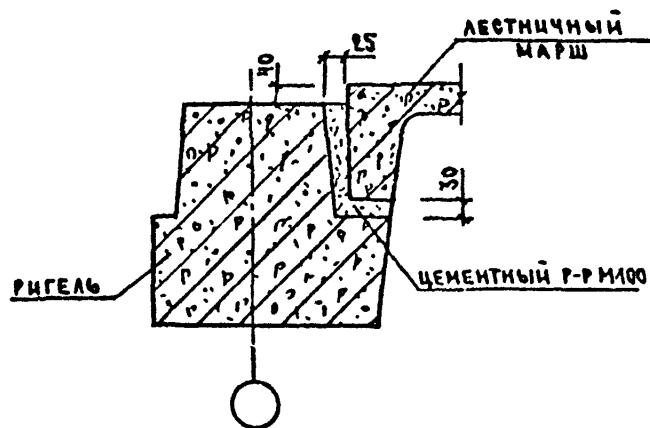
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БИТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТЕХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

17



18



ЧЕМУ СТОИТ ПОДПИСЬ ЧАСТЬЮ ДОКУМЕНТА

В.к. 32857 д.21

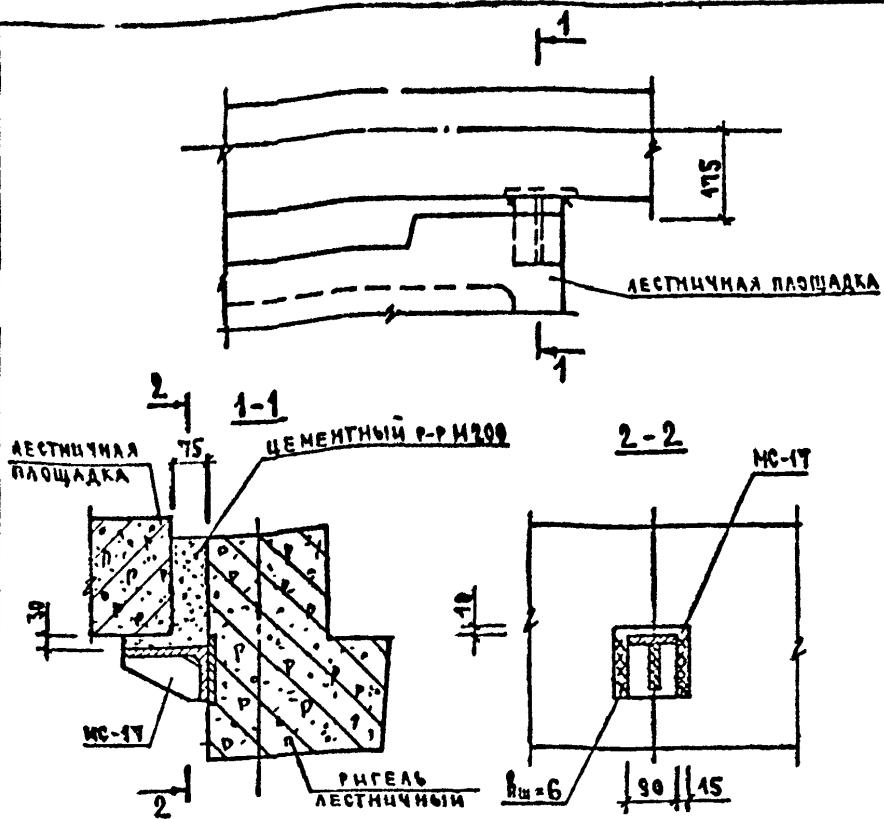
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		
Н КОНТ	БЕРРОВА		
ГАКОНОФ	ШАЦ		
ГА СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		
Л.СПЕЦ	ЕГОРСВ		
ПРОВЕР	ДОРСИЯЛОВ		
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ		

1.020-1/87. 6-5 К15

УЗЕЛЫ 17,18

СТАЛІ	Лист	Листов
Р		1
ЧНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГУРНОСТИСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264 - 80 ВЫПОЛНИТЬ ПО ВСЕЙ
 ДЛИНЕ ПРИВАРЫВАЕМОГО ЭЛЕМЕНТА.
 3. СОЕДИНТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ НС-17 ПРИВАРНЬТЬ ДО УСТАНОВКИ РИГЕЛА.
 4. ЛЕСТНИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ УСТАНАВЛИВАТЬ НА НС-17 ПО СЛЮЮ
 ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА Н 200.
 5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СН. К 23.

№х. 32857 1.82

ЧИВ. ЧЕГДАЛ ПОДПИСЬ ДАТА ЗАМ. ЧИВ. ЧИ

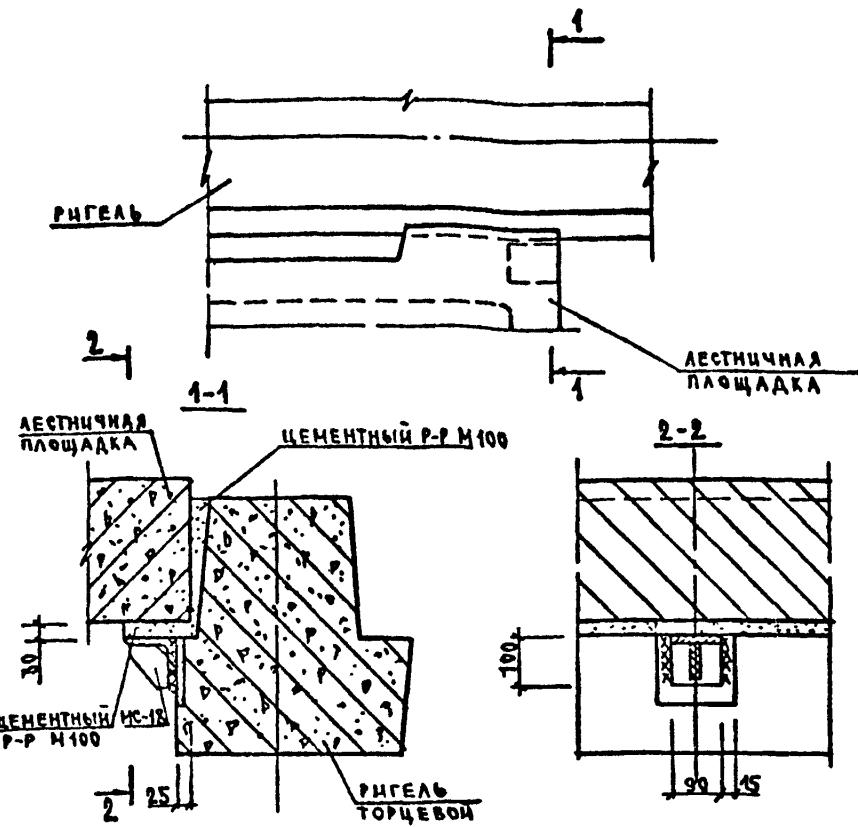
НАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ
И КОНТ	БЕРЛОВА
ГЛ.КОН.ОД	ШАЦ
ГЛ.СЛЕЙЦИК МОЛЕВИ	ЧИЧИКОВА
ГЛ.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ЮРОШИЛОВА
РАЗРАБ	ЛУГСОВА З

1.020-1/87. 6-5 К 16

УЗЕЛ 19

СТАЛІСІ	Лист	Листов
Р		1
ЧИИИЭП		
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И СУДОСТВЕННЫХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ См. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80, НШ=6 ВЫПОЛНЯТЬ
 ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИВАРЫВАЕМОГО ЭЛЕМЕНТА.
 3. МС-18 ПРИВАРНЬЮ ДО УСТАНОВКИ РИГЕЛЬ.
 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЧУДЫ См. К 23.

№х. 32857 д.23

ПЧВ. ЧЕПОЛЮСЧАРТЗАМШИК

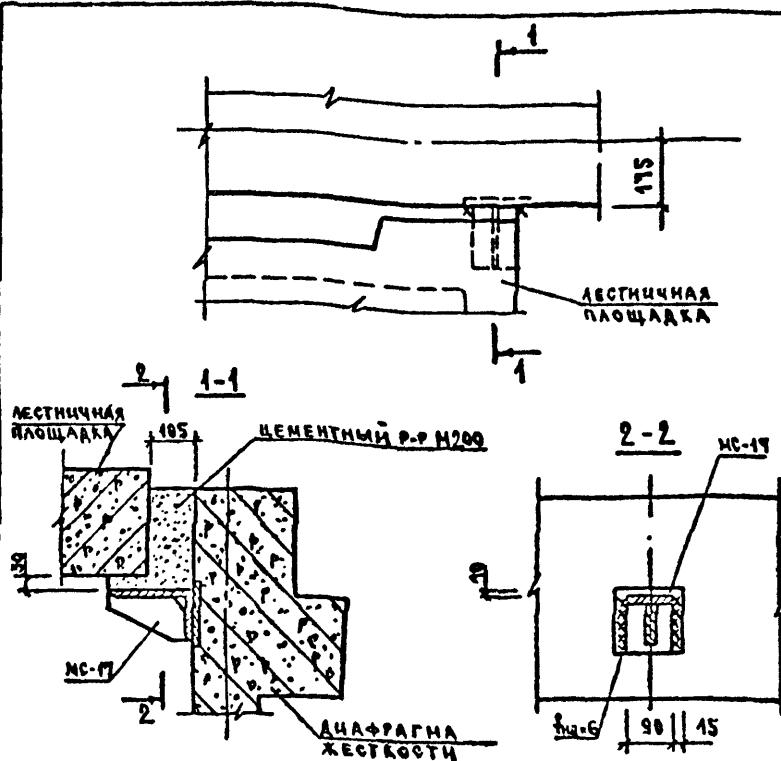
НАЧ. ОТДА	ВОЛЫНСКИЙ
И. КОНСТ.	БЕРЛОВА
А. КОН. ОТДА	ШАЦ
Г.А. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ
Г.А. СПЕЦ.	СГОРОВ
ПРОВЕР	ЛЮРОШИЛСВ
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ

1.020-1/87. 6-5 К19

УЗЕЛ 20

СТАДИ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭЛ	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТА А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ
 ДЛИНЕ ПРИВАРIVАЕМОГО ЭЛЕМЕНТА.
 3. СОЕДИНТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-17 ПРИВАРИТЬ ДО УСТАНОВКИ
 АНАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.
 4. ЛЕСТИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ УСТАНАВЛИВАТЬ НА МС-17 ПО
 СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М200.
 5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. КР. №Х.32857 и 24

ПРОЧЕГО ПОДПОЛСЬ БЛАГОСТИМУЛЯ

НАЧ. ОТ	БОЛЫНСКИЙ	2/10	
И.КОНТ	БЕРЛОВА		
ДЛКОНОПЧАЦ		10/10	
Г.А.СПЕЦ	ШКОЛАЕВ		
Г.А.СПЕЦ	БЕГОРОВ		
ПРОВЕР	ХОРОШИЛОВ	1.0.0.0	
ГАЗРБ	ЛУГОВАЯ	1.0.0.0	

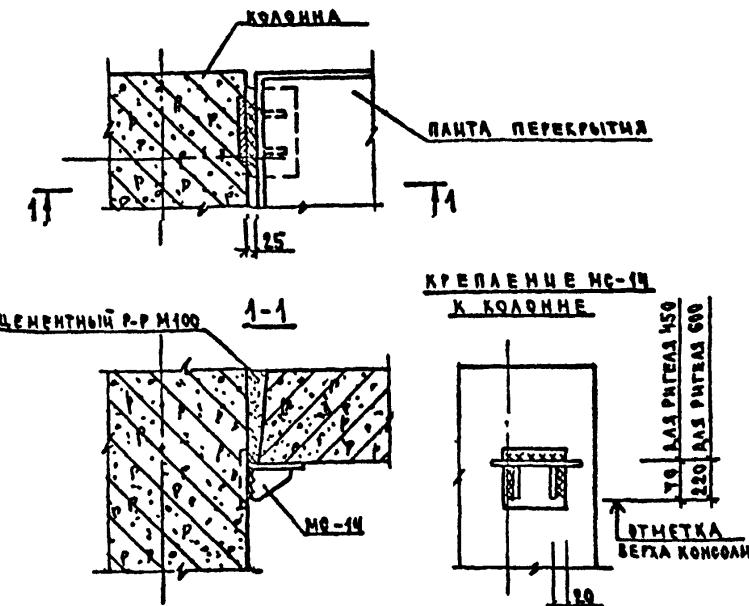
1.020-1/87. 6-5 К18

УЗЕЛ 21

СТАЛЮГ	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТРУДОСИСТЕМ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТА А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. Сварные швы T1 по ГОСТ 5284-80; hш = 8.
 3. Несущая способность №-14 - 3,0 тс.
 4. Спецификацию на узел см. к 23.

Документ подписан и зарегистрирован

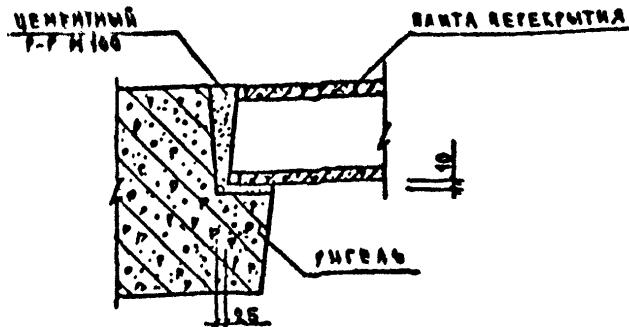
НАЧ. ОДА	ВОЛЫНСКАЯ	1.020-1/87. 6-5 К19	СТАЛИЦА Листы листов
Н. КОНТ	БЕРОВА		Р 1
ГА.КОНОФ	ШАЦ		Горгово- бытовых зданий и промышленских комплексов
Г.А.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА		
Г.А.СПЕЦ	ЕГОРОВ		
ПРОВЕР	ХОРОШИЛОВ		
РАЗРД	ЛУГОВАЯ		

УЗЕЛ 22

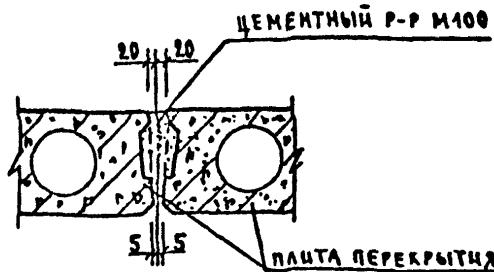
ЩИНИЭП

ФОРМАТ А4

23



24



В УЗЛАХ 23 и 24 зазоры между элементами каркаса заполнять цементным раствором с особой тщательностью.

ЧИСЛО ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМЯНИЯ

НАУ.ОТД	ВОЛЫНСКАЯ
Н.КОНТ	БЕРАДОВА
ГА.КОН.ОТ	ШАЦ
ГА.СПЕЦ	НИКОЛАЕВА
ГА.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОВЕР	ДОРОШАЛОВА
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ

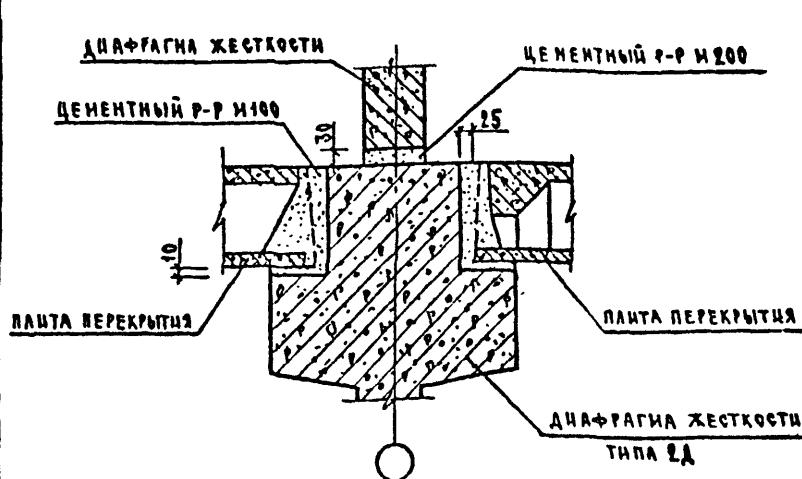
1.020-1/87. 6-5 К20

УЗЛЫ 23,24

СТАЛИ	Лист	Листов
Р		

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
БЛАНЧИ И ТЮРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4



- ПРИ МОНТАЖЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ НЕОБХОДИМО ВЕСТИ ТЩАТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ РАСТВОРНОГО ШВА В НИХ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ СТЫКЕ.
- ПРЕВЫШЕНИЕ ПРОЕКТНОЙ ВЕЛИЧИНЫ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ШВА, РАВНОЙ 30 ММ, БОЛЕЕ ЧЕМ НА 10 ММ НЕДОПУСТИМО.
- МОНТАЖ ДИАФРАГМ КАЖДОГО ПОСЛЕДУЮЩЕГО ЭТАЖА ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДЫДУЩЕГО ЭТАЖА. ПЕРЕД УКЛАДКОЙ РАСТВОРА НА ВЕРХНЮЮ ГРАНЬ И НИЖЕСТОЯЩЕЙ ДИАФРАГМЫ НЕОБХОДИМО СРЕЗАТЬ ПЕТАЦ И ОЧИСТИТЬ ЕЁ.
- НЕОБХОДИМО СЛЕДИТЬ ЗА РАВНОМЕРНОЙ РАСКЛАДКОЙ РАСТВОРА ПО ДЛЯНИЕ ГРАНИ ДИАФРАГМЫ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЫШЕСТОЯЩЕЙ ДИАФРАГМЫ ПРОИЗВЕСТИ ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ И КАЧЕСТВА ШВА. ШОВ НЕ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПУСТОТ И РАКОВИН. ПРИ НАЛИЧИИ ДЕФЕКТОВ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ЗАЧЕКАНКУ.
- ЗИМНИЙ МОНТАЖ ПРОИЗВОДИТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭЛЕКТРОПРОГРЕВА РАСТВОРНОГО ШВА ИЛИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ ПАСТАХ С ХИМИЧЕСКИМИ ДОБАВКАМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.
Вх. 32857 1.27

Изв. № 100/Подпись главного инженера

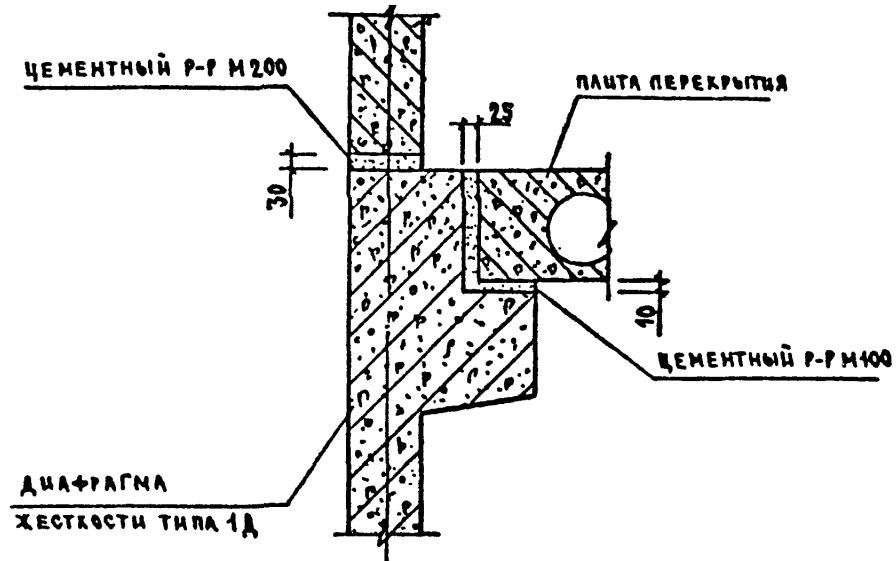
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКАЯ	_____
Н.КОНТ.	БЕРЛОВА	_____
ГА.КОН.ОТ	ШАЦ	_____
ГА.СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	_____
ГА.СПЕЦ	ЕГОРОВ	_____
ПРОВЕР	ЛЮРОШИЛОВ	_____
РАЗРДБ	ЛУГОВАЯ	_____

1.020-1/87. 6-5 К21

УЗЕЛ 25

СТАЛІ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТА А4



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ СМ. К24.

ДОБРОПОЛУЧИЕ И УСПЕХ В ВАШИМ ДЕЯНИЯХ!

НАЧ.ОТД.	БОЛЬНИЦЫ
Н.КОНТ	БЕРАДОВА
ГА.КОН ОУ	ШАЧ
ГА.СПЕЦ	НИКОЛАЕВ
ГА.СПЕЦ	ЕГОРОВА
ПРОВЕР	ЮРОШИНА
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ

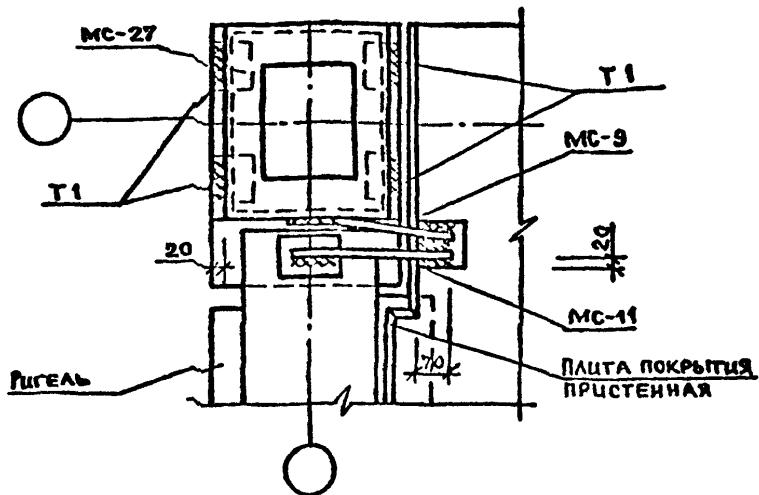
1.020-1/87. 6-5 К 22

УЗЕЛ 26

СТАНД	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ
И ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТА А4



1. Общие указания по сварке см. Техническое описание.
 2. Сварные швы типа Т1 по ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 8$.
 Все неоговоренные швы Н1-РШ по ГОСТ 14098-85, $h_{ш} = 8, \delta_{ш} = 4$.
 3. Сварные швы выполнять по всей длине свариваемых элементов.
 4. Заделку стыков между конструкциями выполнять по узлу 23К20.
 5. Спецификацию на узел см. К23.

ШАСИ И ПОДСИДИЛЬЩАЯ ЧАСТЬ ЗАМ. ИЧВМ

ЧАСТИ	ВОЛЫНСКИЙ
К КОНТУ	БЕРЛОВА
ГЛ.КОНС	ШАЦ
ГЛ.СПРУ	НИКОЛАЕВА
ГЛ.СПЕЦ	ЕГОРОВ
ПРОД.ПЕР	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ	ХОРОШИКОВА

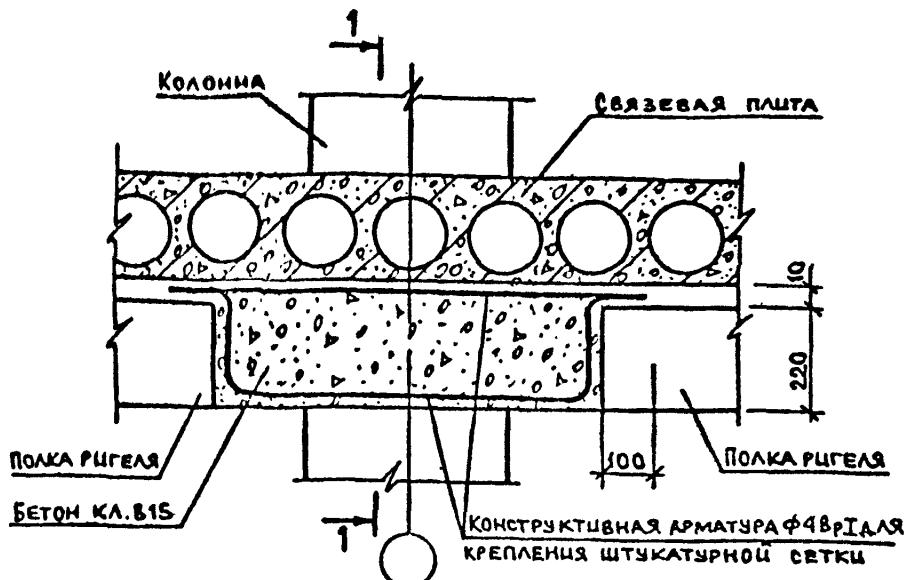
1.020-1/87.6-5 К23

УЗЕЛ 27

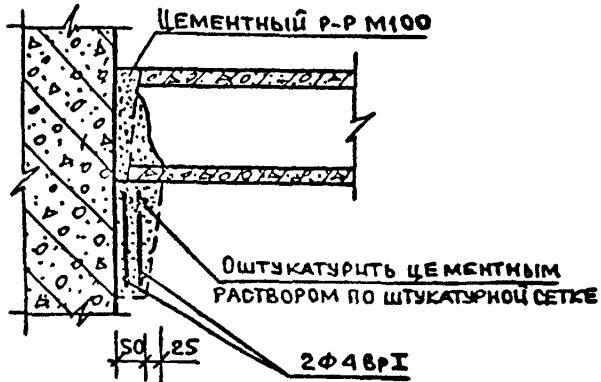
СТАЛЦА	Лист	Листов
Р	1	

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГУРНЕЖЕКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТА 4



1-1



Вх. 32857.130

1.020-1/87.6-5 К 24

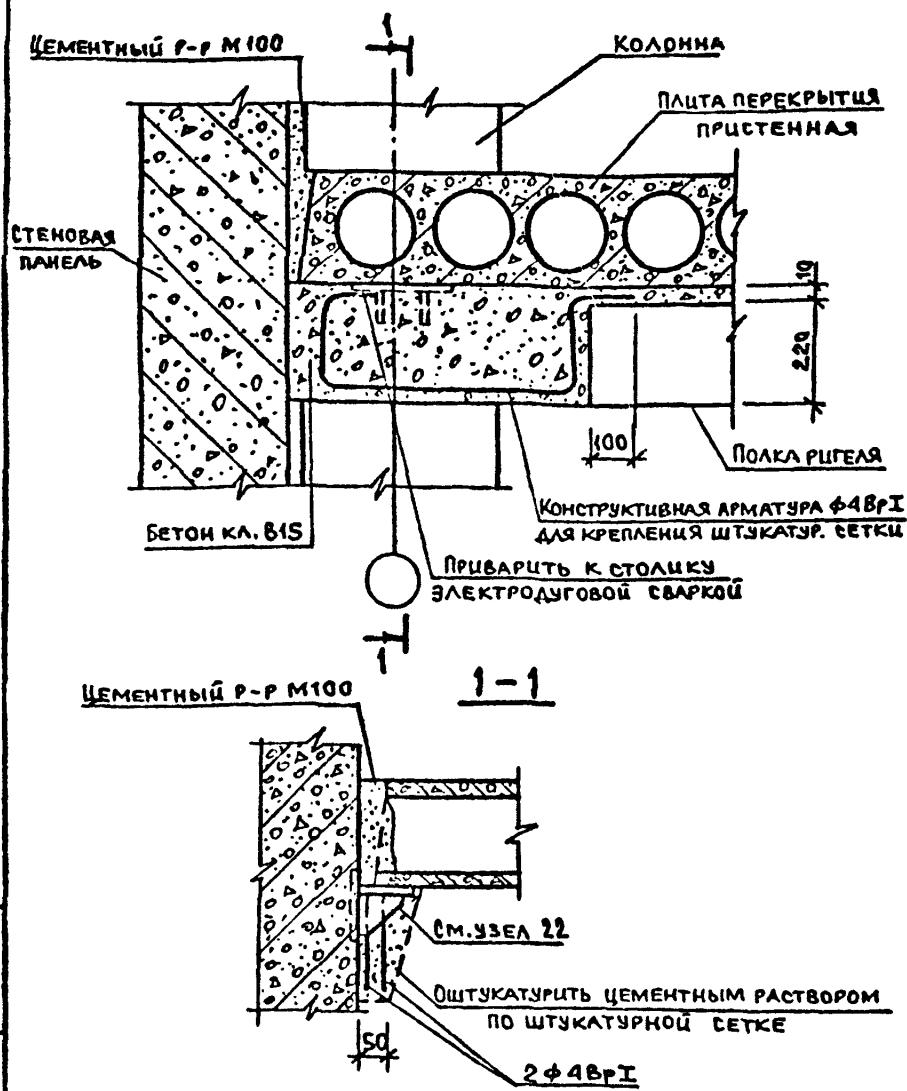
ЧИСЛО ПОДПИСЬ ПЛАТА ВЗАМ. ЧИСЛО

НАЧ.ОТД.ГОЛЫНСКИЙ Г.	
И.КОНТАБЕРОВА	
Г.А.КОНСТ.ШАН	
Г.А.СПЕЦ.НИКОЛАЕВА	
Г.А.СПЕЦ.ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ.ХОРОШИЛОВ	

ПРИМЕР
ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ПОЛКИ
РИГЕЛЯ В ЗОНЕ
СРЕДНЕЙ КОЛОННЫ

СТАНДАРТ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4



ЧИКХЧИЛОЛ ГУДАЧЕВА ЗАЛАМАНЦИЕВ

НАЧ. ОТД.	ЗОДЫМСКИЙ
Н. КОНТР.	ЗЕРЛОВА
Г. А. КОНСТРУАЦИИ	
Г. А. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА
Г. А. СПЕЦ.	ЕГОРОВ
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ
РАЗРАБ.	ДОРОНИЩАЕВЫ

ПРИМЕР
ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ПОЛКИ
РИГЕЛЯ В ЗОНЕ
КРАЙНЕЙ КОЛОННЫ

СТАНДАРТ	Лист	Листов
Р	1	

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ГУМАНСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

N ЧУДА	МАРКА СОЕДИНИ. ЗАЛЕМЕНТА	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦА КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	MC - 8	φ14AI, L=600 ГОСТ 5781-82*	2	0,73	6.4.
2	MC - 11	φ14AI, L=350 ГОСТ 5781-82*	2	0,42	6.4.
	MC - 12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-K4
3	MC - 9		1	0,82	1.020-1/87.7-1-K4
	MC - 11	φ14AI, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	6.4.
4	MC - 7	φ22AI, L=640 ГОСТ 5781-82*	1	1,91	6.4.
	MC - 8	φ14AI, L=600 ГОСТ 5781-82*	1	0,73	6.4.
5	MC - 11	φ14AI, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	6.4.
	MC - 12		1	0,51	1.020-1/87.7-1-K4
	MC - 28		1	0,93	1.020-1/87.7-1-K4
6	MC - 11	φ14AI, L=350 ГОСТ 5781-82*	2	0,42	6.4.
6	MC - 13	- 10x360, L=360			
		ГОСТ 19903-74*	1	10,15	6.4.
7	MC - 10		1	0,59	1.020-1/87.7-1-K15
7	MC - 13	- 10x360, L=360			
		ГОСТ 19903-74*	1	10,15	6.4.
	MC - 11	φ14AI, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	6.4.
8	MC - 8	φ14AI, L=600 ГОСТ 5781-82*	1	0,73	6.4.
	MC - 11	φ14AI, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	6.4.
	MC - 13	- 10x360, L=360 ГОСТ 19903-74*	1	10,15	6.4.
	MC - 31		3	0,38	1.020-1/87.7-1-K15

ЦВЧ. НЕ ПОДЛИПСЬ ШАДА ВЗАМ. ЦВЧ

НАУ. ОТД.	КОЛЬИНСКИЙ Н.КОНТ	БЕРИОВА
Д.КОНОФ	ШАЦ	
Г.А.СПЕЙС	НИКОЛАЕВ	
Л.СПЕЙС	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР	Хорошилов	Х.Х.Х.
РАЗРЯД	ЛУГОВАЯ	Л.Л.Л.

1.020-1/87. 6-5 К26

Спецификация

СТАНД.	Лист	Листов
P	1	2
ЦНИИЭП Торгово- бытовых, лаковых и туалетных комплектов		

БХ. 32857 А.32

ФОРМАТА А4

(32)

N УЗА	МАРКА СОЕДИНИТИ ЗА-ТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕДИНИЦЫ	МАССА КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
9	MC-11	Ф14А1,4=350 ГОСТ 5781-82 ^к	2	0,42	6.4.
	MC-12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-K4
	MC-27		1	22,20	1.020-1/87.7-1-K11
10	MC-8	Ф14А1,4=600 ГОСТ 5781-82 ^к	1	0,73	6.4.
	MC-11	Ф14А1,4=350 ГОСТ 5781-82 ^к	1	0,42	6.4.
	MC-27		1	22,20	1.020-1/87.7-1-K11
	MC-12		1	0,51	1.020-1/87.7-1-K4
11	MC-28		1	0,93	1.020-1/87.7-1-K14
	MC-19	L 125x80x10,4=60			
		ГОСТ 8540-86	1	0,93	6.4.
14	MC-20	- 12x50,4=60 ГОСТ 19303-77	1	0,28	6.4.
15	MC-21	- 6x100,4=105 ГОСТ 19303-77	1	0,50	6.4.
16	MC-22	- 6x100,4=65 ГОСТ 19303-77	1	0,31	6.4.
19	MC-17		1	2,68	1.020-1/87.7-1-K10
20	MC-18		1	1,66	1.020-1/87.7-1-K10
21	MC-17		1	2,68	1.020-1/87.7-1-K10
22	MC-14		1	3,32	1.020-1/87.7-1-K5
27	MC-9		1	0,82	1.020-1/87.7-1-K4
	MC-12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-K4
	MC-27		3	22,20	1.020-1/87.7-1-K11

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПОСТАВОЧНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Бх 32857 133/33

1.020-1/87.6-5 K26

Лист 2

ФОРМАТ А4