

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1С20-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЗИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК № 8

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИИ КАРКАСА

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-8

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИ ОМПП

ЗАМ ДИРЕКТОРА
ЗАВ ОТДЕЛА
ЗАВ ЛАБОРАТОРИИ
СТАНЧНЫЙ СОТРУДНИК

П.П.ОЛЕИЧИК
Ш.И.МАЧАБЕЛИ
Р.А.КАГРАМАНОВ
В.ПРИВИМ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ ЧХСНГР АНСИСТАУТА
НАЧАЛЬНИК ОГДСА

Ю.А.ГРЕНЕВ
В.ГРЕНЕВ
З.КОДЫШ

ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР И Т.Д.
НАЧАЛЬНИК ШАСА
ГА ТЕХНОЛОГ
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТА

В.И.СОЛОДКОВСКИЙ
Б.Н.ВОЛЫНСКИЙ
Г.Л.ГЛУХАЦ
С.Б.ЩАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 12.12.90 г.
№ А4-15

Общие положения

Настоящие указания составлены на основании и в развитии СНиП З ОЗ 01-87 и распространяются на производство работ по монтажу сборных железобетонных конструкций каркаса серии 1 020-1/87.

Монтаж сборных железобетонных конструкций следует выполнять в соответствии с проектом конкретного здания и проектом производства работ с соблюдением требований главы СНиП З ОЗ 01-87 "Несущие и ограждающие конструкции, главы СНиП Ш-4-80" Техника безопасности в строительстве, а также в соответствии с положениями данных указаний.

Монтаж сборных конструкций в районах распространения вечной мерзлоты и просадочных грунтов, а также на подрабатываемых терри ториях и горных выработках, должен выполняться с учетом специальных требований, предусмотренных проектом.

2. Организация монтажных работ

До монтажа сборных конструкций должны быть выполнены подготовительные работы, предусмотренные главой СНиП З ОЗ 01-85 "Организация строительного производства".

Выполнение основных видов работ предусматривается в три этапа: устройство подземной части здания, возведение надземной части здания, производство отделочных работ.

К монтажу конструкций подземной части здания разрешается приступить после выполнения всего комплекса земляных работ, разбивки оси и устройства основания конструкций надземной части здания. Монтируют после завершения всех работ по подземной части этого объекта, заключая прокладку подземных коммуникаций, устройство дюрок и прездат, раскопку пазух фундаментов, цоколя.

В зданиях, протяженностью более 12 м, между дверьми

дионно-осадочными швами конструкции монтируют захватами, каждая в пределах блока. При этом совмещают монтаж конструкции на одной захватке с производством общестроительных и специальных работ на другой захватке. Конструкции захватов могут быть смонтированы и предъявлены к приемке независимо друг от друга.

Когда невозможна разбивка этажей на отдельные захватки из-за небольших размеров здания в плане, производство совмещенных с монтажом работ предусматривается только в те смены, когда не ведутся монтажные работы. При этом монтируют конструкции здания рекомендуется на нижних 4-5 этажах в две-три смены, а на высотеющихся-только в две смены: в первую смену выполняют другие общестроительные и специализированные работы.

Для подъема рабочих и легких грузов в зданиях высотой 25 м и выше применяются грузопассажирские подъемники.

Для выполнения монтажных работ рекомендуется применять при способления, механизмы и инструменты, перечень которых приведен в документе К 2.

Выполнение геодезических работ по поэтажному переносу оси здания и разбивочным работам при монтаже изолиний показаны в документе К 3.

ЗАВ. ВЕД	ЧАЧАЛЬСАН				1 020-1/87 Д-8-П3		
ЗАВ. ДЛЯ	КАПРАМАН						
СТ. Ц. С	ДРЯВИС						
СТ. Н. С	ПЛАРОВ						
РАЗРД	ДИЛАН						
ПУБОР	КАПРАМАН						
УКОНТР	СТАРЧЕС						
					ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ	ЗАДАЧА	ПРИЛОЖЕНИЯ
					Р	1	20
					ЦЕННОСТИ		

3 Транспортирование складирования и приемка изделий

3.1 Прочность сборных конструкций к моменту отгрузки с заводов изготавливаются они должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные".

Упаковка сборных элементов на транспортные средства следует проводить с учетом следующих требований:

элементы должны находиться в положении близком к проектному, за исключением членов которые перевозят в горизонтальном положении, необходимо чтобы элементы опирались на деревянные прокладки и подкладки расположенные в местах указанных в рабочих чертежах на изготовление этих элементов. Толщина прокладок и подкладок должна быть не менее 30мм и больше на 20мм высоты петель и других выступающих частей элементов. Применение промежуточных прокладок не допускается.

При загруженной подкладки и прокладки следует следить чтобы строго по одному вертикали.

3.2 Итак необходимо тщательно упаковать с целью предохранения от опрокидывания продольного и поперечного смещения а также от ударов друг о друга.

Окаймленные поверхности элементов должны быть защищены от повреждений.

Однако для перевозки сборных железобетонных конструкций транспортируется автотранспортом автогрузовыми и с прицепами или полуприцепами общего назначения специализированными, преимущественно в виде платформ с платформами КамАЗ 5410 МАЗ 504А КРАЗ-258 и другими типами а также грузовыми автомобилями общего назначения ЗИЛ МАЗ и

КамАЗ Рекомендуемые транспортные средства для перевозки основных конструктивных элементов кранов приведены в табл. 1

3.2 Необходимый объем конструкции на складе устанавливается производством производства работ с учетом календарного графика монтажа и площадей которые могут быть отведенны для складирования конструкций в зоне действия кранов. В среднем запас конструкции должен составлять не меньше пятидневной потребности.

При хранении конструкции на приобъектном складе необходимо площадку для складирования тщательно выровнять и спланировать, разкладывать сборные элементы и размещать штабеля в зоне действия монтажного крана с учетом последовательности монтажа, конструкции имеющие большую массу (или парусность) располагать близко монтажного крана.

Хранить сборные элементы в условиях исключающих их деформации и загрязнение а для стековых панелей из легкого бетона - и увлажнение.

На территории склада установить указатели проездов и проходов, проходы между штабелями устанавливать в продольном направлении через каждые два смежных штабеля в пространстве не реже чем через 25м. Ширина проходов должна быть не менее 10м а зазоры между штабелями - не менее 0,2м.

Элементы конструкции размещать так чтобы их заводская маркировка была видна со стороны прохода или проезда,

панели перекрытия колонны ригелей

хранить в штабелях в горизонтальном положении, панели наружных стен и перегородок складировать в кассетах или пярамидах в положении ближе к вертикальному штабеля маркировать или снабжать табличками с указанием величины

1020-1/87 0-8-03

1СТ
2

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПЕРЕЧЕНЬ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ТАБЛИЦА 1

Наименование элемента	Длина, мм	Ширина, мм	Масса, т	Рекомендуемые транспортные средства			
				Марка	Грузоподъемность, т	Число перевозимых элементов, шт	Коэффициент использования грузоподъемности
Фундаменты	1300 - 1700	1300 - 1700	32 - 4,2	КамАЗ - 5320	8,0	2	0,8 - 1,05
	1700 - 2100	1700 - 2100	42 - 5,5	МАЗ - 530A	8,0	3 - 2	0,93 - 1,01
				МАЗ - 53245	13,5		
				ОдАЗ - 9370	14,5	3	0,89 - 1,07
	2100 - 4750	400	0,84 - 1,07	КамАЗ - 5320	8,0	10 - 8	1,05 - 1,07
	5400 - 8950	400	2,2 - 3,4	МАЗ - 53245	13,5	6 - 4	0,98 - 1,01
				ОдАЗ - 9370	14,5	7 - 4	1,06 - 1,04
	9600 - 12250	400	3,84 - 4,9	УПР 1212 ¹	12,0	3 - 2	0,96 - 1,02
				УПР 1412 ²	14,0	4 - 3	1,08 - 1,05
	13150 - 14970	400	5,35 - 6,2	ПК 2021	10,0	3 - 2	0,84 - 0,95
Столбы жесткости				В - 12 ³	20,0	4 - 3	1,07 - 1,07
	1180 - 2980	1970 - 3270	15 - 2,6	ЗИЛ - 130	5,0	3 - 2	0,9 - 1,04
	1480 - 4060	1970 - 4170	27 - 4,2	КамАЗ - 5320	8,0	3 - 2	1,01 - 1,05
				МАЗ - 500A	8,0	3 - 2	1,01 - 1,05
	2980 - 3160	3570 - 5070	44 - 7,7	ЧПЛ 0953 ⁴	9,0	2 - 1	0,98 - 1,06
				ЧПЛ 1412	14,0	3 - 2	0,94 - 1,1
	4060 - 5560	1970 - 2770	52 - 7,2	ЧПЛ 1412	14,0	2	0,74 - 1,05
				ЧПЛ 2008 ⁵	18,5	3 - 2	0,84 - 1,03
	4060 - 5560	3270	60 - 8,2	ЧПЛ(ш) 1207	12,0	2 - 1	1,0 - 0,68

1020-1/87 0-8-83

АНКЕТ

3

КАБИНЕТ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 1

Наименование элемента	ДАЛНА, ММ	ШИРИНА, ММ	МАССА, Т	Рекомендуемые транспортные средства			
				Марка	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т	Число перевозимых элементов, шт	Коэффициент использования грузоподъемности
Лестничные марши, 5850 объединенные с площадками	1450	215 - 234	УПЛ 0906 УПР 1912	9.0 12.0	4 5	0.96 - 1.04 0.89 - 0.96	
	2980 - 5980	385 - 2085	0.5 - 5.2	УПЛ 0907 ПП 1207	8.5 12.6	17 - 1 25 - 2	1.0 - 0.61 0.99 - 0.83
Стековые панели	2980 - 5980	2070 - 3270	2.1 - 9.1	ПП 1207 УПЛ (W) 1207	12.6 12.0	6 - 1 6 - 1	1.0 - 0.72 1.05 - 0.76
	5980 - 7180	2085	3.4 - 6.2	УПЛ 1207 ПП 1207	12.0 12.6	3 - 2 3 - 2	0.85 - 1.03 0.81 - 0.98
	8980 - 11980	1485 - 2085	3.8 - 6.9	УПЛ 2012	20.0	5 - 3	0.95 - 1.04
Панели перегородок	2540 - 2980	2780 - 3940	0.85 - 2.5	ПП 1207 ПП 1307	12.6 14.0	15 - 5 16 - 6	1.01 - 0.99 0.97 - 1.07
	5540 - 5640	2780 - 3040	3.1 - 3.42	ПП 1207 ПП 1307	12.6 14.0	4 - 3 4	0.98 - 0.81 0.89 - 0.98
	2560 - 4160	375 - 550	0.8 - 1.8	КАМАЗ - 5320 МАЗ - 500A	8.0 8.0	10 - 4 10 - 4	1.0 - 0.9 1.0 - 0.9
Ригели	5560 - 5660	375 - 550	1.9 - 2.5	КАМАЗ - 5320 КРАЗ - 257	8.0 12.0	4 - 3 6 - 5	0.97 - 0.96 0.95 - 1.04
	6700 - 8560	375 - 550	2.3 - 5.7	ПолАЗ - 2270 МАЗ - 5205	14.5 20.0	6 - 2 9 - 3	0.95 - 0.8 1.04 - 0.86
Панели перекрытий	5150 - 5650	935 - 1500	104 - 26	ОдАЗ - В85 УПЛ 0906	7.5 9.0	6 - 3 7 - 4	1.1 - 1.06 1.06 - 1.07

1.020-1/87. 0-8-П3

лист
4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 1

Наименование элементов	Длина, мм	Ширина, мм	Масса, т	Рекомендованные транспортные средства			
				Марка	Грузоподъемность, т	Число перевозимых элементов, шт	Коэффициент использования грузоподъемности
Панели перекрытия	5150 - 5650	3000	2,6 - 5,0	УПЛ 0906 УПР 1212	9,0 14,0	2 3	0,94 - 1,02 0,91 - 0,98
	6850	1200 - 1500	1,81 - 2,97	РДАЗ 9370 УПЛ 1412	14,2 14,0	8-5 8-5	1,02 - 1,05 1,03 - 1,06
	8650	1280 - 3000	4,14 - 9,26	УПЛ 1412	14,0	3-1	0,88 - 0,66
	11650	1280 - 3000	5,89 - 11,96	УПЛ 1412	14,0	2-1	0,84 - 0,85

- 1 - Полуприцеп конструкции ЦНИИСХПО
- 2 - Полуприцеп-пантовоз конструкции ЦНИИСХПО
- 3 - Полуприцеп конструкции Минпромстекла БССР
- 4 - Полуприцеп-пантовоз конструкции ЦНИИСХПО
- 5 - Полуприцеп-панелевоз конструкции ЦНИИСХПО

НВА подпись и дата вручч члвк

1020-1/87 0-8-ПЭ

Лист 5

и типа конструкции Схемы схематирования сборных железобетонных элементов приведены в К 3

Приемка конструкций на строительной площадке производится монтирующей организацией путем проверки соответствия паспортных данных проектным и внешнего осмотра и обмера конструкций

Внешним осмотром проверяют соответствие лицевой поверхности изделия требованиям проекта, отсутствие деформации, повреждений (околов), раковин, трещин, напылов, наличие борозд, ниш, четвертей, отверстий, правильность расположения закладных деталей, выпусков арматуры, наличие защитных покрытий у закладных деталей

Контрольным обмерам подлежат основные габаритные размеры элементов, к точности которых предъявляются требования в СНиП, стандартах и рабочих чертежах

На отбракованные элементы следует составлять акт с участием представителей генерального подрядчика, монтирующей организации и предприятия - изготовителя

Отклонение линейных размеров и искажение геометрической формы сборных элементов не должны превышать величин регламентируемых действующими ГОСТами и ТУ

4 Монтаж сборных конструкций

4.1 Общие положения

Сборку конструкций необходимо проводить, соблюдая следующие требования:

последовательность сборки должна обеспечивать устойчивость и геометрическую неизменяемость смонтированных частей здания на всех стадиях монтажа;

монтаж конструкций на каждом участке здания до ж/кл позволять производить на смонтированном участке последующие работы;

безопасность монтажных, общегранитных и специальных работ на объекте с учетом их выполнения по совмещенному графику

При производстве монтажных работ необходимо соблюдать требования проекта производства работ в части обеспечения точности функциональных геометрических параметров здания в целом, которые во многом определяются точностью монтажа конструкции и должны регламентироваться соответствующими расчетами допусков

уравнства длин опирания элементов (для ригелей и плит перекрытий);

несовмещения ориентиров при установке низа элементов (колонны, диафрагмы жесткости, стенные панели и др.);

несовмещения ориентиров при установке верха элементов (колонны)

В случае отсутствия расчетов точности сборных конструкций следует руководствоваться следующими предельными допускаемыми отклонениями на установку сборных элементов при контроле их положения в процессе выверки и временного закрепления (жм)

1 Отклонение от совмещения установочных ориентиров фундаментных блоков и стаканов фундаментов с рисками разбивочных осей

12

2 Отклонение отметок опорной поверхности dna стаканов фундаментов от проектных:

-20

до устроиства выравнивающего слоя по дну стакана

+5

после устроиства выравнивающего слоя по дну стакана

8

3 Отклонение от совмещения рисок геометрических осей в нижнем сечении установленных в стаканы фундаментов колонн с рисками разбивочных осей

8

4 Отклонение от совмещения рисок геометрических осей в нижнем сечении установленных на головки нижестоящих ко-

1020-1/87 0-8-03

лист

5

АДИИ С РИСКАМИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ ОГЛОБОВКОВ КОЛОНН	8		
5 Отклонение от совмещения граней в нижнем сечении установленной диафрагмы жесткости с установочным рисками на пантах перекрытий	8		
6 Отклонение от совмещения граней в нижнем сечении установленской панелей навесных стен с гранями колонн	10		
7 Отклонение от совмещения рисок геометрических осей в верхнем сечении колонн с рисками разбивочных осей, нанесенных на столовки нижестоящих колонн, при длине колонн, м:			
до 4	5		
св 4 до 8	6		
св 8 до 16	8		
8 Разность отметок верха колонн каждого яруса многоэтажного здания, стендовых панелей в пределах выдергаемого участка	12 + 2п		
9 Разность отметок верха стендовых панелей в пределах выдергаемого участка (для нальесных стен)	10		
10 Отклонение совмещения (рисок, геометрических осей) в верхнем сечении установленных ригелей (балок) на опоре с рисками геометрической оси колонны	1		
11 Отклонение от симметричности (половина разности глубины симметричных концов элемента) при установке ригелей, балок, пант перекрытий в направлении перекрываемого проема, м:			
до 4	5		
св 4 до 8	6		
св 8 до 16	8		
12 Отклонение от вертикали верха панелей:			
диафрагм жесткости			4
перегородок навесных стеновых панелей			5
13 Разность отметок лицевых поверхностей двух смежных непреднапряженных панелей (пант) перекрытий в шве при длине панелей, м:			
до 4			8
св 4 до 8			10
св 8 до 16			12
14 Стандартка сборных конструкций			
Строповку фундаментных блоков, ригелей, стендовых панелей следует производить двух или четырехветвевыми стропами грузоподъемностью 4-12,5 тс по ГОСТ 25373-82 или траверсой универсальной грузоподъемностью 10 тс (черт 3408-25 000), оснащенной балансирными блоками (разработка ЦНИИОМПР).			
Строповку лестничных площадок объединенных с маршами, следующими производить с помощью вилочного захвата конструкции ЦНИИОМПР (черт 839 08 000), оснащенного винтовым пружинами и подстропником массой одного захвата 52 кг.			
Строповку колонн одно-двухэтажных за одну точку следует осуществлять с помощью рамочных, вилочных или пальцевых захватов.			
Рамочные захваты конструкции ЦНИИОМПР грузоподъемностью 4 и 6,3 тс (к 4) по ас К 924319 и к 16,1982 г состоят из траверсы, стропов, поддерживающей и захватной рамок. Поддерживающая рамка в захватах грузоподъемностью 4 тс выполнена керамической, в захвате грузоподъемностью 6,3 тс - разъемной и имеет отверстия, через которые проходят с возможностью свободного скольжения стропы закрепленные на траверсе и разъемной U-образной захватной рамке.			

дует производить двух или четырехзвенных стяжками грузоподъемностью 4-12,5 тс по ГОСТ 25573-82 или траперсой универсальной грузоподъемностью 10 тс (Черт 3408-75 000), оснащенной блоками с ными блоками (разработка ЦНИИОМП)

Строповку лестничных площадок объединенных с маршами, следует производить с помощью вилочного захвата конструкции ЦИАКОМП (черт 839 08 000), оснащенного винтовым прижимом и подстропком, масса одного захвата 52 кг.

Строповку колонн одно-двуяэтажных за одну точку следует осуществлять с помощью рамочных, виадучных или пальцевых захватов

Рамочные захваты конструкции ЦНИИ МП грузоподъемностью 4 и 6,3 тс (К 4) по а с К 924319 и К 16, 1982г состоят из трапеции, стропов, поддерживающей и захватной рамок. Поддерживающая рамка в захватах грузоподъемностью 4 тс выполнена квадратной, в захвате грузоподъемностью 6,3 тс - разъемной и имеет отверстия, через которые проходят с возможностью из свободного скольжения стропы закрепленные на трапеции и разъемной л-образной захватной рамке.

Захватная рамка закрепляется под нижней консолью колонны, поддерживаемая рамка опирается на обе обечайки колонны и опирается на ее верхние консоли. Для расстroppовки колонны крюк крана поднимают. При этом стропы свободно скользят в отверстиях поддона захватывающей рамки. В тех пор, пока захватенные на стропах гильзы не коснутся верхней рамки. При последующем подъеме крюка поддерживаемая рамка снимается с колонны, и захват поддается к месту строповки следующей колонны. Масса захватов от 81 до 124 кг.

Рамочный захват конструкции ЦНИИОМТП грузоподъемностью 8 т по О.С. № 1054271, Б.И. № 42, 1983 г. (документ К 4) состоит из траверсы со стропами, на концах которых закреплена П-образная рамка с замыкающей планкой. П-образная рамка имеет выступы, на которых закреплены стропы, что обеспечивает передачу колонны в вертикальное положение без ее кантования. Масса захвата с двумя сменными рамками 232 кг.

Видочный захват (черт. 858-9.00.000) конструкции ЦНИИОМТП по О.С. № 1444954, Б.И. № 29, 1988 г. грузоподъемностью 6,3 тс (документ К 4) предназначен для строповки колонн с консолями и состоит из траверсы с гибкими канатными стропами, на концах которых закреплена П-образная рамка с механизмом безопасности. Механизм безопасности обеспечивает автоматическую расстroppовку колонн. Масса захвата - 150 кг.

Пальцевый захват для строповки колонн конструкции ЦНИИОМТП (черт. 4435.40) состоит из траверсы, стропов, Г-образной рамки, замыкаемой пальцем. Строповка колонны осуществляется в следующей последовательности. На крюк крана навешивается траверса и захват поддается к месту складирования колонны. На колонну навешивается Г-образная рамка и фиксируется пальцем. Затем осуществляется подъем колонны и подача к месту монтажа. Расстroppовка захвата дистанционная. Масса захвата 124 кг.

Строповку многоэтажных колонн за две точки следует осуществлять с помощью балансирного захвата конструкции ЦНИИОМТП (по О.С. № 1074983, Б.И. № 6, 1984) грузоподъемностью 8 тс для колонн сечением 400 × 400 мм длиной до 18 м.

Балансирный захват (документ К 4) состоит из траверсы, стропов и двух П-образных рамок, замыкаемых пальцами. Траверса выполнена из двух швеллеров и имеет по концам два блока для стропов.

П-образные рамки имеют на верхней грани две пары осей, к которым крепятся стропы.

Стропы проходят через эпоксидные траверсы и закреплены одним концом на верхней рамке, а другим - на нижней, симметрично относительно середины рамки.

Строповка колонны осуществляется следующим образом. На крюк крана навешивается траверса и захват поддается к месту строповки колонны. Монтажники устанавливают на колонне П-образные рамки и замыкают их пальцами захвата. В процессе подъема колонна плавно переходит из горизонтального в вертикальное положение. После временного закрепления колонны захват снимается. Для этого с помощью тросика вытаскивается палец, замыкающий верхнюю рамку, а затем с монтажной пластины вытаскивается вручную палец, замыкающий нижнюю рамку, и захват снимается с колонны. Указанные захватами можно осуществлять строповку колонны, имеющей одно отверстие. Для этого нижняя рамка снимается, а стропы закрепляются на верхней рамке.

Масса балансирного захвата грузоподъемностью 8т - 152 кг.

Пальцевый захват для строповки ригелей конструкции ЦНИИОМТП (черт. 655-2 по О.С. № 1006392, Б.И. № 12, 1983 г.) состоит из стропов и прорезиненных замыкаемых пальцев. Строповка ригеля осуществляется с использованием отверстий. Грузоподъемность захвата 6,3 и 10т. Масса 105 и 127 кг.

1.020-1/87.0-8-П3

Лист

8

Для строповки пакетов перегородок рекомендуется балансирная траперса грузоподъемностью 15 т и массой 24 кг

Траперса состоит из несущих блоков, на которых закреплены четырьмя перекрестные подвески, заканчивающиеся подвижными рамками, через которые проходят стропы с четырьмя крюками. В зависимости от расстояния между подвесками траперса обеспечивает подачу элемента перегородки к месту установки в проектном положении.

4.3 Монтаж фундаментов

Целесообразно монтировать фундаменты на стаканах и подошве должны быть нанесены несмываемой краской риски, фиксирующие положение осей стаканов и подошвы фундаментов.

Строповку фундаментов следует производить при помощи блуков как четырехветвистых стропов.

Установку фундаментов следует осуществлять путем совмещения осевых риск, имеющихся на фундаментах, с рисками разбивочных осей, нанесенных на основание или коля, скобы, вбитые в основание.

Установку фундамента необходимо производить сразу в проектное положение, при этом поверхность основания не должна быть нарушена.

При неправильной установке фундаментов, их следует поднять, исправить основание, и затем вновь установить на место.

Перед установкой колодки в стаканы фундаментов необходимо проверить отметки дна стаканов. Проектный уровень отметок обеспечивается укладкой на дно стаканов выравнивающего слоя или пакета армобетонных прокладок для выравнивания применяются.

При толщине слоя до 30 мм - жесткий цементно-песчаный раствор марки 100 консистенции влажной земли (струдом комкуется в руки).

При толщине слоя более 30 мм - бетонная смесь марки Б25 с уменьшенным содержанием воды (около 150 л на 1 м³ бетона) и сдаф-

ком кд куса до 2 мм.

Уплотняют смесь ручной трамбовкой, отмечую верха слоя контро- лируют нивелиром.

Армобетонные подкладки изготавливаются из раствора марки 200 раз- мерами 100x100 мм, толщиной 20-30 мм и армируют сеткой с ячейками 10x10 мм из стальной проволоки диаметром 3 мм. Применение таких под-кладок позволяет облегчить процесс выверки колодки и отказаться от устройства выравнивающего слоя из бетонной смеси.

Не допускается применять пакеты стальных подкладок вместо вырав-нивающего слоя из бетонной смеси или армобетонных подкладок.

4.4 Монтаж элементов надземной части здания

Метод монтажа и исходоформимое оснащение определяют проектом произ-водства работ в зависимости от директивных сроков ввода, этажности здания, объема работ и конструктивных особенностей элементов, наличия строительной организации машин и механизмов.

Сборку конструкции каркасов многоэтажных зданий объемом сборного железобетона 700 м³ и более рекомендуется производить ограниченно-свободным методом с помощью группового монтажного оснащения в виде рамно-шарнирных индикаторов (РШИ). При меньшем объеме сборного же-лезобетона следует применять свободный метод монтажа с использованием индивидуального монтажного оснащения в виде единичных и групповых кондукторов, подкосов и т.д.

4.4.1 Монтаж элементов каркаса с помощью РШИ

Рамно-шарнирный индикатор (документ № Е), разработанный Свердловским филиалом Индустрии проекта, предназначен для монтажа каркасов с колоннами.

ГЛАВА IV
ПОДПИСЬ НАТАЛИИ ЧУМАЧЕНКО

1020-1/87 0-8-ПЗ

АНКЕТ

9

длиной до 9,9 м (двухэтажных).

Индикатор состоит из следующих частей: плавающей шарнирной рамы с системой смонтированных на ней хомутов-упоров, связей, тяг и фиксаторов, обеспечивающих принудительную фиксацию элементов каркаса с заданной точностью и временное их крепление в проектном положении, а также из пространственных подмостей с системой поворотных люлек, опирающихся в четырех точках на перекрытие.

На раме имеются две продольные и две поперечные балки, соединенные между собой шарнирами в правильной четырехугольник.

Продольные балки опираются на "столики" поперечных балок, которые в свою очередь - через шарнирные опоры - на подмости.

При выверке ее можно перемещать относительно пространственных подмостей ± 100 мм в продольном и поперечном направлениях.

После выверки шарнирную раму закрепляют в четырех точках-узлах крепления, установленных на пространственных подмостях.

Для временного крепления колонн в проектном положении по углам рамы установлены четыре хомута-упора, из которых два - поворотных и два - откидных. Они фиксируют колонны по граням и могут занимать транспортное и рабочее положение. Хомуты-упоры не препятствуют установке ригелей и распорных плит. Колонну в процессе установки прижимают к двум граням хомута стальным канатом.

В хомутах имеются вставки, позволяющие использовать индикаторы для установки колонн.

Зона расположения хомутов обраинена цепями, свободно убирающимися при переводе хомутов из рабочего в транспортное положение.

Подмости утапливаются иссущен конструкций, состоящих из горизонтальных и вертикальных ферм и связей, сваренных между собой. Подмости служат рабочим местом монтажников и сварщиков, обеспе-

чивающим свободный доступ к узлам монтируемых элементов и безопасных условий ведения монтажных и сварочных работ.

Размеры подмостей в плане и по высоте могут меняться в зависимости от конструктивной схемы здания и разрезки колонн. Подмости состоят из двух, трех и четырех секций высотой 3,0; 4,2 и 0,4 м. Они могут быть использованы при сетке колонн 8x4,5 и 6x6 м.

Система поворотных люлек, расположенных на подмостях в двух уровнях обеспечивает выход к наружным граням двухэтажных колонн и ригелей для обработки узлов примыкания.

При перевозке и перестановке индикатора люльки задвигают внутрь подмостей.

В комплект групповых монтажных приспособлений входит четыре шарниро-связевые индикаторы, скрепленных поверху горизонтальными связями в продольном и поперечном направлениях. Масса одного индикатора от 4,5 до 6,7 т.

Установка РШИ на здание и перестановка их с одной позиции на другую производится краном в строго определенном порядке, указанном в проекте производства работ.

Установка индикаторных рам комплекса РШИ в проектное положение производится с соблюдением следующих правил:

- базы индикаторов устанавливаются на перекрытие относительно установочных риск с точностью не менее ± 100 мм,

- на первой позиции рама РШИ № 1 выверяется относительно продольной и поперечной оси здания по теодолиту,

- рама РШИ № 3 - по теодолиту относительно поперечной оси здания и с помощью поперечных связей - относительно продольной оси,

- рама РШИ № 2 - по теодолиту относительно продольной оси здания

-рама РШИ № 4 гидравлически не выверяется. Положение ее фиксируется при помощи продольных и поперечных связей, присоединенных к рамам РШИ № 2 и 3.

При перестановке рамно-шарнирных индикаторов на следующие позиции проектное положение определяется с помощью продольных и поперечных связей.

Сборку каркаса с единой стоянки РШИ производят на высоту двух этажей колонн с соблюдением следующей очередности монтажа элементов:

- а) устанавливаются и свариваются между собой по высоте колонны;
- б) устанавливаются и крепятся к колоннам стальные связи или диафрагмы жесткости;
- в) укладываются и привариваются к консолям колонн ригели первого, затем второго этажа яруса;
- г) укладываются и свариваются между собой межколонные панты первого, а затем второго этажа яруса колонны;
- д) устанавливаются сборные перегородки (если они предусмотрены проектом) на первом этаже в пролетах между РШИ;
- е) укладываются в пролетах между РШИ панты перекрытий второго этажа;
- ж) устанавливаются сборные перегородки на втором этаже в пролетах между РШИ;
- з) укладываются в пролетах между РШИ панты перекрытий второго этажа;
- и) РШИ переставляются на следующие позиции, а в освободившихся ячейках монтируются недостающие элементы;
- к) лестницы архитектурные и архитектурные марши монтируются велде за монтажом элементов каркаса.

При установке узловины острорезом подводятся краном к угловым

упорам РШИ и плавно впускаются на оголовки колонн нижнего яруса или в стаканы фундаментов. Кирз колонны устанавливается с помощью монтажного домика путем совмещения из осевых рисок с рисками осей колонн нижнего яруса.

Для приведения верха колонн в проектное положение и временного закрепления к упорам колонны с помощью троса и натяжного устройства прижимаются к фиксирующим граням угловых упоров.

РШИ переставляют на новую позицию только после обесцечения пространственной развязки каркаса и выполнения сварочных работ, предусмотренных проектом.

После перестановки РШИ на новую позицию в освободившихся ячейках монтируют панты перекрытий сначала первого, а затем второго этажа, причем до перекрытия ячейки пантами на перекрытие предварительно подаются материалы, необходимые для устройства перегородок.

4.4.2. Монтаж элементов каркаса с помощью группового кондуктора конструкции ЦНИИОМП (по д.с. 903543 б.н. № 5, 1982 г., документ К7).

Групповой кондуктор, разработанный Л.Д. ЦНИИОМП, предназначен для монтажа каркасов преимущественно с многоэтажными колоннами единой до 18 м, сеткой колонн 6х6,6 м с высотами этажей от 3,0 до 4,8 м.

Групповой кондуктор выполнен из вертикальных угловых стоеч, горизонтальных настилов, откидных обойм, монтажных площадок, винтовых стяжек, съемных струбцин, ограниченный и различных вставок.

Вертикальная угловая стойка состоит из двух элементов и выполнена из труб Ø 130 мм с толщиной стенки 4 мм, элементы заканчиваются фланцами и стыкуются между собой четырьмя болтами. К боковым граням стойки приварены в четырех уровнях косынки для крепления горизонтальных настилов. Стойка имеет цапфы для нарезки откидных обойм и монтаж-

СОСТАВ	БЛОК УПОР
ПОДСОСАЖАТА	
ПОДСАДКА	
ПОДСАДКА	

ных плавающих и монтажные петли для стяговки самой стеки, а также всего кондуктора.

Горизонтальный настил выполнен в виде ферм с настилом по верхнему поясию (в элементах под монтажными площадками) или без настила, образующим кольцеобразные подности. По углам настила прикреплены колонки, предназначенные для крепления настилов к стойкам и по периметру настила имеется съемное ограждение и в средней части разъем, в который могут устанавливаться вставки.

Откидная обойма нижняя и верхняя выполнена в виде рычага квадратного сечения. На одном конце рычага имеется хомут для крепления его к цапфе стойки, на другом — раскрывающаяся обойма с застежочными винтами для временного крепления и выверки колонн. Откидная обойма фиксируется на шейке цапфы с помощью временного болта.

Монтажная площадка выполнена консольной, на конце имеется хомут для ее закрепления на цапфе стойки, по периметру монтажной установки ограждение, к которому крепится подъемная ступенька.

Винтовая стяжка выполнена из трубчатого элемента, имеющего по концам крюки для закрепления за монтажные петли.

Для монтажа диафрагм жесткости и перегородок на кондукторе навешиваются струбцины.

В разъемы стоек и настилов могут устанавливаться вставки, обеспрочивающие монтаж конструкций с различной сеткой колонн и винтовой зажим.

Для установки многоэтажных колонн применяется кондуктор, состоящий при поперечном расположении ригелей из двух групп двух кондукторов, при продольном расположении ригелей — из трех кондукторов.

При поперечном расположении ригелей каркаса монтаж осуществляют (документ К-7) в следующем порядке: кондукторы №1 и №2 уста-

навливают в крайних ячейках, где размещены диафрагмы жесткости, устанавливают, выверяют и сваривают колонны, затем диафрагмы жесткости укладывают ригели первого этажа и сваривают ихстыки с колоннами, после чего укладываются связевые панты первого этажа, панты перекрытия укладываются в ячейках между кондукторами.

Аналогично монтируют конструкции второго этажа, и кондукторы переставляют на следующую позицию.

На новой позиции устанавливают, выверяют и сваривают колонны, укладываются панты перекрытия в освободившихся ячейках на предыдущей позиции кондукторов. Укладывают ригели, затем связевые панты и панты перекрытия первого этажа, затем второго.

Монтаж конструкций с помощью групповых кондукторов производится в следующем порядке: кондуктор с помощью крана подают на перекрытие монтируемого этажа и устанавливают на деревянные пробладки и закрепляют к ранее смонтированным конструкциям с помощью четырех подковообразных крючков снабженных фаркопом. При монтаже колонн в стаканы фундаментов крепление кондукторов производится к монтажным петлям фундаментов, а при установке кондукторов на перекрытие к монтажным петлям ригелей.

Перед монтажом колонн необходимо повернуть в рабочее положение и застопорить рабочие площадки, нижние и верхние хомуты (в раскрытом положении).

Монтируемую колонну краном подают в зону раскрытых хомутов и монтажники, находящиеся на верхней площадке кондуктора и у основания колонны принимают ее, заводят в хомуты, опускают на нижестоящую колонну.

По началу монтажа колонн на каждом ярусе устанавливают и закрепляют с помощью винтов на поголовках нижестоящих колонн кондукторы.

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

(или в стакан фундамента), после чего хомуты, закрывают. С помощью зажимных винтов колонну закрепляют и производят ее расстроповку. Колонну выверяют с помощью теодолита по двум взаимно перпендикулярным осям. Положение колонны в процессе выверки регулируют с помощью винтов хомутов. Монтаж ригелей, диафрагм жесткости и межколонных панелей осуществляют с выдвижных площадок. Вначале монтируют конструкции первого этажа, затем второго.

4.4.3 Монтаж элементов каркаса с помощью одиночных кондукторов. Для монтажа колонн сечением 400×400 мм следует использовать кондукторы конструкции ЦНИИОМТП (проекты 841; 795-2, 728-2, 540-3, документ К8).

Одиночный кондуктор конструкции ЦНИИОМТП (проект 841.00.000) состоит из П-образной рамы, на которой на уровне горизонтальных поясов шарнирно укреплены поворотные балки, образующие четвертую сторону кондуктора. Запирание балок в рабочем положении производится при помощи пальцев. При перестановке кондукторов на следующую позицию балки отводят, поворачивая вокруг шарниров. Масса кондуктора - 501 кг, площадки - около 300 кг. Кондуктор рассчитан на установку колонн сечением 400×400 мм при высоте ригеля 450 мм.

Одиночный кондуктор (проект 795-2) состоит из двух Г-образных полурам, связанных в одном углу шарнирами, а в другом замками. На каждой полураме имеются поперечины с зажимными винтами. На кондукторе навешиваются фасадная площадка и две выдвижных площадки для монтажа ригелей и межколонных панелей перекрытий. В зависимости от размеров поперечного сечения колонны и высоты стыка от уровня перекрытия, поперечины могут переставляться в разные положения. Масса кондуктора - 980 кг.

Универсальный одиночный кондуктор (проект 540-3 по ос Н 1970095 б и Н 28. 1983) состоит из двух О-образных рам, связанных между собой переставными сменными поперечинами с зажимными винтами. На кондукторе навешивается фасадная площадка и две выдвижные площадки для монтажа ригелей и межколонных панелей перекрытий. Кондуктор позволяет монтировать колонны сечением до 450×600 мм и его рекомендуется использовать при возведении комплекса зданий производственного и вспомогательного назначения. Масса кондуктора - 1200 кг.

Кондукторы рассмотренных конструкций охватывают колонны с четырех сторон, в связи с чем до снятия кондукторов, нельзя устанавливать примыкающие к колоннам диафрагмы жесткости и перегородки.

Одиночный кондуктор конструкции ЦНИИОМТП (проект 728-2) состоит из стойки коробчатого сечения, на которых смонтированы четыре хомута с зажимными винтами. Хомуты оставляют свободными две грани колонны, что позволяет вести монтаж диафрагмы жесткости или перегородок не снимая кондуктора.

В верхней части стойки установлены эвольвинговые стойки, на которых закреплена поворотная уголкообразная часовая для монтажа ригелей и межколонных панелей перекрытий.

В нижней части стойки закреплена на юни фасадная площадка обеспечивающая выполнение работ при монтаже фасадных и угловых колонн. Масса кондуктора 1000 кг.

Для обеспечения необходимой устойчивости и пространственной жесткости каркаса в процессе его возведения, а также фронта работ монтаж сборных конструкций рекомендуется производить комплексом оснащения, включающим не менее 12 кондукторов.

Монтаж элементов каркаса следует вести последовательно, соблюдая последовательность, приведенную в К8.

ПОДИСЛОЖКА ВЛАМ ЧИРУ

ЧЕРН. ПОСАДКА

Поднятую краном колонну заводят в кондуктор и плавно опускают на оголовок нижестоящей колонны. Колонны приводят в проектное положение с помощью винтов кондуктора, обеспечивая соосность установленной колонны с колонной нижнего яруса.

По вертикали колонны выверяют с помощью верхних винтов кондуктора. Контроль за точностью приведения колонны в вертикальное положение производят с помощью теодолита по двум осям.

Вслед за монтажом колонн приступают к монтажу ригелей первого этажа яруса колонн. Уложенные ригели свариваются с колоннами. Монтаж связей производят непосредственно после монтажа колонн связевых ячеек. Затем приступают к монтажу межколонных и рядовых плит перекрытий.

Кондукторы могут быть переставлены на следующую позицию только после сварки стыков колонн, укладки и сварки ригелей, укладки плит перекрытия.

В случае применения сборных перегородок, последние устанавливают до укладки рядовых плит перекрытий.

После окончания монтажа и сварки всех элементов первого этажа яруса колонн приступают к монтажу элементов второго этажа.

4.4.4. Монтаж элементов каркаса с помощью комплекта эпансии, включающего подкосы (по д.с. № 345330 Б.И. № 27, 1982, документ №).

Комплект монтажного оснащения конструкций ЦНИИОМТП состоит из клиновых звездышей, опорных блоков, анкерных устройств, хомутов и подкосов.

Клиновой звездышок состоит из корпуса, подвешенного к нему хомута. Между корпусом и хомутом перемещается винтом бобышкой огдающая между ними распор.

Опорная блокочка состоит из двух швеллеров и имеет в верхней

части петли для крепления подкосов, а в нижней части - упоры.

Анкерное устройство представляет собой П-образную рамку, имеющую в верхней части отверстие, через которое проходит захватный крюк, перемещаемый с помощью натяжной гайки. Хомут для колонн сечением 400×400 мм выполнен в виде углового упора, закрепляемого на колонне с помощью троса, снабженного натяжным устройством или зажимными винтами (д.с. № 1057663 Б.И. № 44, 1983, 1305202 Б.И. № 21, 1987).

С целью обеспечения необходимой устойчивости и пространственной жесткости каркаса в процессе его возведения, а также фронта работ, монтаж элементов каркаса следует вести по захваткам, включающим не менее 3 рядов колонн.

Последовательность сборки каркаса зависит от расположения подкосов по высоте колонн и расположения ригелей в здании.

На листах приведена последовательность сборки каркаса при продольном расположении ригелей в здании и расположении подкосов по высоте колонн ниже уровня перекрытия первого этажа.

До начала монтажа колонн на захватке укладываются опорные блоки и закрепляют их к петлям фундаментов с помощью анкерных устройств. На монтируемую колонну на складе закрепляют хомут и надевают на него подкосы, после чего приступают к строповке колонны. Поданный краном колонну устанавливают в стакан фундамента и временно закрепляют с помощью клиновых звездышек и двух подкосов. После этого производят расстроповку колонны и приступают к ее выверке. Контроль за точностью приведения колонны в вертикальное положение производят с помощью теодолита по двум осям. Замоноличивание стыков колонн с фундаментами выполняют по мере их монтажа.

ПОДЛЮСЬ И ДАТА ВЪЕЗДА
12.09.1987
УДАР

После монтажа колонн приступают к монтажу ригелей первого этажа. Уложенные ригели привариваются дуговой сваркой к консолям колонн.

Затем монтируют связевые плиты перекрытий и после их сварки — пролетные плиты. Монтаж диафрагм жесткости с подкосами проводят по ходу монтажа ригелей, а бесполочных диафрагм — до укладки перекрывающих их связевых плит. В аналогичной последовательности монтируют конструкции второго этажа.

Снятие подкосов производят только после раскрепления колонн ригелями и плитами в уровне двух нижних этажей.

4.4.5. Монтаж диафрагм жесткости комплектом СИ-ЩЕНКЕР конструкции ЦНИИДМП (документ К10).

Комплект монтажного оснащения конструкции ЦНИИДМП служит для установки и временного закрепления диафрагм жесткости, и состоит из балки со струбцинами (черт. В39.10 или 582-2) для установки диафрагм жесткости размером на пролет вместе с блоком со струбцинами и можно использовать стойку со струбциной (черт. 4496-3.02).

Балка со струбцинами (о.с. № 1315589 Б.И. № 21, ГОСТ) представляет собой сварную из швеллеров балку с закрепленным на ней упорами в птицами рычагами, в закрытом состоянии образующей струбцины для крепления диафрагм. На концах балки крепятся хомуты с зажимными винтами для закрепления гибких на колоннах. Откидные рычаги могут перемещаться вправо-влево и откидываться в крайнее верхнее положение, в котором они фиксируются съемными пальцем на цепочке. Масса балки — 218 кг. Балка предназначена для выверки диафрагм жесткости относительно вертикальной

плоскости.

Стойка со струбциной (черт. 4496-3.02) состоит из трубчатых стоек, струбцины с зажимными винтами. Одна из сторон струбцины выполнена по-внешней и фиксируется пальцем. Для монтажа диафрагм устанавливаются две струбцины: одна — правая, другая — левая. Масса струбцины — 51 кг.

Вертикальные диафрагмы жесткости устанавливают после сварки стыков колонн до укладки перекрывающих их конструкций. В док. К-10 показаны схема монтажа диафрагм жесткости с помощью кимпакта оснащения конструкции ЦНИИДМП. При использовании балки со струбцинами предусматривается следующая технологическая последовательность установки диафрагм жесткости.

Устанавливают монтажные пластины, и монтажники с них принимают закрепляют балку со струбцинами на колоннах. Затем производят временное закрепление крайней колонны с помощью подкоса или горизонтальной связи-распорки (чем обеспечивается неизменяемое положение колонны при снятии кондуктора) и кондукторы в месте установки диафрагмы жесткости снимаются.

Монтируемую диафрагму устанавливают на слой раствора, опускают откидные рычаги балки со струбцинами, фиксируют их и производят выверку диафрагмы в вертикальной плоскости зажимными винтами.

В аналогичной последовательности монтируют второй элемент диафрагмы, сваривают стыки диафрагм и диафрагм с колоннами. Затем монтируют плиты перекрытий в свободной ячейке и снимают подкос или горизонтальную связь-распорку. При использовании стойки со струбциной или подкосов вместо балки со струбцинами технологическая последовательность установки диафрагм жесткости не меняется.

В продольном направлении диафрагмы жесткости устанавливают с северою южным равных зазоров между торцами диафрагм и граней колонн.

ЛИСТ 1 ПОДКЛАДКА И ДИАФРАГМА

1.020-1/87. 0-В-П3

Лист
15

4.4.6 Монтаж наружных панелей

К монтажу наружных стен приступают после проектного закрепления несущих конструкций на захватке, их приемки и оформления актом приемки. Размеры захваток в плане при монтаже панелей принятые со-ответствующими размерами захватки для монтажа конструкций каркаса. Высота захватки в зависимости от разрезки стены может составлять 4-2 и более этажей. Стены двухрядной разрезки, в которых простеночные панели перекрывают вертикальныестыки между поясными панелями, монтируются подэтажно. Если выселяющие панели не перекрывают вертикальных стыков между нижележащими, высота захватки ограничена и обычно применяется равной или кратной высоте захватки для монтажа несущих конструкций до начала монтажа наружных стен производится разбивка установочных рисок, определяющих проектное положение опорных столиков. Риски для установки опорных столиков разбиваются от монтажного горизонта.

При использовании башенного крана стены двухрядной разрезки монтируют подэтажно горизонтальными полосами по периметру захватки сначала последовательно в одном направлении устанавливаются поясные панели, затем простеночные.

При использовании самоходных кранов панели монтируют на высоту захватки с последовательным обходом фасада. Рекомендуется принимать следующую последовательность установки поясной панели в проектное положение:

- установка панели на монтажные столики,
- выверка низа панели в плане в продольном и поперечном направлении с соблюдением равных площадок опирания по концам панели,
- установка по вертикали с использованием ренка-стяга,
- проектное закрепление элементов электродуговой сваркой.

Временное закрепление верха панелей осуществляется либо к планкам с помощью струбцин (проект 931-25), либо к панелям перекрытия подкосами со струбцинами (проект 4548.01.000-931-2 к 839-05).

Простеночные панели монтируются с помощью струбцин (проект 925-2, В38.06), устанавливаемых и закрепляемых на пойсенных панелях. Панель устанавливается на постель из раствора, откidyваются комуты, панель закрепляется и выверяется зажимными винтами хомутов (документ К 11).

4.4.7 Установка крупноразмерных перегородок.

Крупноразмерные перегородки устанавливаются цомонтажа перекрывающих ихriegелей и панелей перегородок.

Перегородки, имеющие достаточную жесткость (железобетонные) устанавливают аналогично диафрагмам жесткости. При этом могут исполь-зоватьсь балки со струбцинами и подкосы.

Гипсобетонные панели перегородок устанавливают с использованием упоров для временного закрепления перегородок конструкции (документ К 12).

Панель стропится с помощью балансирной траверсы и подается к месту установки.

Гипсобетонные панели устанавливают на слой раствора временно закрепляют с помощью упоров, устанавливаемых под две штуки с каждой стороны панели. С помощью опорных винтов упоров панель выверяется в вертикальной плоскости, при этом используется ренка-стяга. Затем осуществляется постоянное закрепление панели к колоннам.

После монтажа вышерасположенных конструкции и постоянного кре-ления к ним перегородок и заделки стыков, упоры снимаются.

5. Сварка сопряженных элементов каркаса

5.1 Сварка стыковых соединений должна выполняться преижущест-

венно механизированными способами с использованием эффективных сварочных материалов и методов контроля качества соединений, рекомендуемых ГОСТ 14098-85 «Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры», СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

5.2 Для механизированной ванной сварки стыковых соединений следует использовать специализированный полуавтомат ПДФ-502 или полуавтоматы общего назначения и источники питания постоянного тока, имеющие жесткую вольтамперную характеристику; для ванно-шовной сварки следует использовать источники постоянного тока с падающей вольтамперной характеристикой или трансформаторы.

5.3 Для механизированной сварки следует использовать порошковую самозащитную проволоку диаметром от 2 до 3 мм марок ПП-АН19С, ПП-АН3, ПП-АН7, ПП-АН11, ПП-АН1С, ПП-9, СП-9, сварочную проволоку сплошного сечения диаметром 2,0 ÷ 2,5 мм марок СВ-10ГА, СВ-10Г2, СВ-0ВГ2С (ГОСТ 2246-70) и флюс марки АН-340А, АН-В, АН-14, ВН-22 (ГОСТ 9087-81), сварочную проволоку диаметром 1,6 - 2,0 мм марок СВ-20 ГОСТЮЦА (ЭП-245) и СВ-15 ГОСТЮЦА (ЭП-429).

5.4 При ванной однозначкой сварке в инвентарных формах следует применять электроды З55, З60, при сварке нахлесточных соединений арматурных стержней с плоскими и фасонными элементами - электроды типа З 42А, З 46А, З 50А.

5.5 Для механизированной сварки под флюсом следует применять инвентарные мозайные или графитовые формы.

5.6 Контроль качества сварных соединений арматуры и закладных деталей необходимо производить по СНиП 3.03.01-87 используя в основном разрушающие методы контроля.

ЧИСЛО ПОДКЛАДОК	ПОДКЛАДКА ИЗ МАСТЕРСКОГО	ЧИСЛО ИНВЕНТАРНЫХ ФОРМ

6. Заделка стыков

6.1 Заделка стыков и швов должна производиться после проверки правильности установки конструкций и приемки сварных соединений между ними.

В процессе заделки стыков выполняют следующие работы:

- антикоррозионную защиту стальных закладных изделий,
- замоноличивание стыков растворными (бетонными) смесями,
- изоляцию стыков мастиками и прокладками.

6.1.1 Антикоррозионная защита стальных закладных изделий.

Металлические монтажные изделия крепления, требующие согласно проекта антикоррозионной защиты, должны поступать на строительную площадку с нанесенным покрытием. В условиях строительной площадки покрытия должны наноситься лишь на сварные швы и близлежащие к ним участки на которых покрытие нарушено при сварке закладных изделий, а также на участки изделий, где требуется доводка толщины имеющегося покрытия до проектной величины.

Мероприятия по антикоррозионной защите закладных и монтажных изделий, а также способы их выполнения должны указываться в проектах конкретных зданий. Эти мероприятия и способы их выполнения должны разрабатываться организацией, выполняющей привязку каркаса к проекту конкретного здания, и назначаться в соответствии с конкретными условиями и значениями факторов агрессивного воздействия среды, а также в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и ГОСТ 12.3.010-87.

В тех случаях, когда проектом здания предусматривается антикоррозионная защита посредством металлизации изделий цинковыми, алюминиевыми или комбинированными покрытиями, для различных способов металлизации могут быть использованы следующие установки и аппараты:

для электрометаллизации - комплекты электродуговой металлизации КДМ-1 или КДМ-2. В комплект КДМ-1 входит ручной электродуговой проволочный аппарат ЭМ-14, а в комплект КДМ-2 - аппарат ЭМ-14М.

Для газопламенной металлизации - газовый проволочный металлизатор МГИ-4 или газопламенная термошововая установка УГДА. КДМ-1, КДМ-2, МГИ-4 и УГДА серийно выпускаются Барнаульским аппаратно-механическим заводом.

Для металлизации цинковыми эпоксидированными грунтами может быть использован ручной комбинированный бачок РКБ-1 Мосстройства.

При выполнении работ по металлизации должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 12.3.398-75.

На строительной площадке антикоррозионную защиту сварных соединений рекомендуется выполнять не позднее, чем через 3 дня после выполнения сварочных работ, т.е. при длительном перерыве на сварных соединениях появляются окисные пленки и налеты ржавчины, удаление которых требует дополнительных затрат труда.

Перед нанесением покрытий поверхности закладных деталей необходимо тщательно очистить (из металлического блеска) от шлака и налетов жироти, образовавшихся при выполнении сварочных работ, остатков раствора или бетона, грязи. Чистка поверхностей производится механическими или ручными металлическими щетками, а удаление сварочного шлака и т.п. - с помощью молотка или зубила.

При мокрой погоде защищаемые поверхности должны быть предварительно просушены, а при отрицательной температуре и подогреты пламенем газовой горелки или аппаратом типа ФЗН.

В процессе нанесения антикоррозионных покрытий необходимо следить за тем, чтобы защитным слоем были покрыты также углы и острые грани деталей.

Контроль качества антикоррозионной защиты включает в себя визуальную проверку структуры и сплошности покрытий, а также проверку толщины слоя покрытия, выполняемую с помощью магнитного толщинометра в соответствии со СНиП 3.04.03-85.

Данные об антикоррозионной защите вносят в журнал (форма которой приведена в приложении 3 к СНиП 3.04.03-87) и оформляют актом соответствия скрытых работ.

4.1.2. Замоноличивание стыков и швов растворной или бетонной смесью.

Замоноличивание стыков растворной или бетонной смесью производится после установки сборных железобетонных конструкций каркаса в проектное положение, выполнения сварочных работ и проведения мероприятий по антикоррозионной защите.

Смесь для замоноличивания стыков рекомендуется приготавливать промышленно централизованным способом. Промышленное приготовление этих материалов допускается в случаях отдаленного расположения здания от объекта и при использовании быстросхватывающихся смесей. Приготовление раствора и бетонной смеси на объекте рекомендуется производить из сухих смесей.

При выдаче заказа заводу на приготовление растворной или бетонной смеси монтирующая организация должна указать: требуемую марку раствора (бетона) и возраст, в котором должна быть достигнута соответствующая марка, разновидность цемента и его марку, наибольшую крупность щебня или гравия, наименование и количество специальных добавок.

1.020-1/87. 0-8-П1

подвижность смеси на месте выгрузки, объем одновременно отгружаемых партий смеси, температуру смеси, режим твердения

Завод-изготовитель обязан сопроводить каждую партию растворов и ветеринской смеси документом, в котором указывается наименование и адрес завода изготовителя, номер документа, номер заказа, марка бетонной (растворной) смеси и ее температура, наибольшая крупность заполнителя, вес или объем отпущеной смеси, дата и час отправки смеси, номер контрольных бетонных или растворных образцов.

Транспортировать бетонную (растворную) смесь из места приготовления в место укладки следует по возможности без перегрузок. В процессе доставки смесь необходимо защищать от атмосферных осадков и от замерзания, а также не допускать потери цементного молока.

Бетонная (растворная) смесь, доставленная с завода или приготовленная на месте, должна быть израсходована не позже, чем через 2 часа после ее приготовления.

Производство работ в ледниковых условиях

Для залывки стыков рекомендуется применять ветеринную или растворную смесь срингтегированные составы которых приведены в таблице 3.

Рекомендованные составы бетонной смеси и раствора

ТАБЛИЦА 3

МАТЕРИАЛЫ	ЕД. ЧИСЛО	Марка ГОСТ	РАСЧЕТ, МАТЕРИАЛЫ, кг, НА 1 КУБ. М. СМЕСИ					
	Бетонный	Растворный						
			М100 615	М300 В 25	М50	М100 Н 200	М200	М300
Горячий цемент, кг	400	в влаге 550	450	100	60	365	440	
БИСТРОТВЕРДЫЙ ЦИ								

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ПАРТАНЦЕЦЕМЕНТ НАИ ШАЛКОПОРТ- АНДЦЕМЕНТ	(ГОСТ 40178-85)							
Песок для строите- льных работ	кг ГОСТ В736 В5	600	700	1100	900	870	780	
Щебень или гравий	кг ГОСТ В267-В2							
Фракции 5-20 мм для строительных работ	ГОСТ В268 В2*	1200	1000	-	-	-	-	
БОКР	к ГОСТ 23732 78	170	-	180-100	150-	250	280	
		190	-	200	-200			

Подвижность растворной (бетонной) смеси, подаваемой встык насыпей, определяется опытным путем. Подвижность бетонной смеси, укладываемой встык вручную, должна составлять 6-8 см по осадке стандартного конуса, а растворной смеси - не более 8 см по погружению стандартного конуса.

Рекомендуемые составы должны быть предварительно проверены в лаборатории путем испытания образцов-кубиков, изготовленных с применением цемента и заполнителей, предназначенных для заделки стыков.

Для приобъектного приготовления бетонных смесей рекомендуются бетономешалки СБ 27 и СБ 28, а для растворных смесей - растворомешалки СО 46, СО 26А и др. Для приготовления бетонной смеси с максимальной крупностью заполнителя 40 мм и раствора могут использоваться смесители СБ-436.

Приготовление раствора и бетонной смеси с максимальной крупностью заполнителя 40 мм из сухих смесей рекомендуется производить в агрегате типа АРБ-55 конструкции СКБ Мосстрой (РФ № 2630).

Общую загрязненность полостей стыков рекомендуется производить

1020-1/27 0-6-73

Лист
19

с помощью металлических скрепок и щитом с дальнейшей продувкой подогретой струей сжатого воздуха или промывной струей воды. Скопление воды после промывки и посторонние предметы должны быть удалены.

Узлы сопряжения сборных железобетонных конструкций каркаса, подлежащие замоноличиванию, следует обрабатывать инвентарной опалубкой ЦНИИМП РЧ 163-4, 629-2, 634-2, 115 00 000, 2335 00 000. Поверхности опалубки, прилегающие к укладываемому бетону, должны покрываться смазкой (смесь из чистого вареного или машинного масла с соляровым в соотношении 1 : 3 по объему, водный раствор подмыльно-щелочных отходов мыльоваренного производства или другие проверенные смазки, не портящие внешнего вида конструкции). Щели между бетоном и опалубкой, а также в местах соединения щитов опалубки должны быть тщательно уплотнены паклей, резиновыми прокладками во избежание вытекания цементного молока и раствора.

Для подачи встыки раствора, имеющего высокую подвижность, могут быть применены серийно выпускаемые установки СО-48 и СО-49 и растворонасос СО-69, а для менее подвижного раствора (6-8 см по стандартному конусу СтройЦНИИЛ) - щнгновый растворонасос ЦНИИМП (проект № 45 45 00 000).

Растворонасосы взамен ручного труда рекомендуется применять при наличии достаточного фронта работ и соответствующем экономическом обосновании. Подача встыки бетона с края лучшего заполнителя более 10 м производится вручную.

Обеспечность заделки стыков в зимних условиях

Правила настяжного размещения должны выполняться в период производства работ при языдке-мон среднесуточной температуре наруж-

ного воздуха выше +5°C и минимальной суточной температуре ниже -10°C.

Замоноличивание стыков в зимних условиях можно осуществлять с применением бетонов (растворов), содержащих противоморозные добавки, или с одним из способов электротермомодификации бетона.

Замоноличивание стыков бетонами (растворами) с противоморозными добавками следует осуществлять при температуре наружного воздуха не ниже -20°C в соответствии с требованиями чистотутичных документов.

При температуре наружного воздуха ниже -20°C замоноличивание стыков следует производить с применением электропрогрева стыка (раствора) замоноличивания, электробогрева в грече для опалубки, инфракрасного обогрева, индукционного нагрева, обогрева нагревательными проводами (пример обогрева стыка в грече опалубке представлен в документе).

При всех способах заделки стыков в зимних условиях наиболее эффективно использование для бетонов и растворов высоколитовых портландцементов марки не ниже 400. Применение щакопорталажцементов допускается при тепловой обработке бетона с учетом большей (на 30-50%) длительности прогрева.

При подборе состава бетона, приготовлении, транспортировании и укладке бетонной (растворной) смеси, производстве работ по электропротиву бетона и электробогреву, выворке и расчистке электроборудование необходимо руководствоваться требованиями нормативных и инструктивных документов.

Перед укладкой бетонной (растворной) смеси поверхности пластифицированы должны быть очищены от снега и наледи и отогреты до температуры не ниже +15°C на заданную толщину. Отогрев не производится при использовании для замоноличивания стыков ветчин (растворов) с противоморозными добавками.

При обогреве ветчины (раствора) стыков нагревательными проводами

МАРКИ ПОСХВ, ПНСВ, ПВЖ ТЕПЛОТЫ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ, В ОСНОВНОМ, ПУТЕМ ТЕРАОПРОВОДИМОСТИ

Последние могут быть заложены как непосредственно в бетон, так и использоваться в инсолярных устройствах для внешнего электрообогрева бетона.

Электрическое нагревательные проводов следует осуществлять через понижающие трансформаторы тип АКПП-БУФ, ТМ06-63 к др. данна нагреватель из проводов марок ПОСХВ, ПНСВ, ПВЖ и др. может быть определена по кинограмме, представленной в документе № 13.

Максимальная погонная нагрузка на провода не должна превышать 30 Вт/м.

6.1.3 ИЗОЛЯЦИЯ СТИКОВ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН

Стыки панелей наружных стен каркаса 029-1/87 предусмотрены изолировать нетвердеющими мастиками (ГОСТ 14791-79) по уплотняющим пористым резиновым прокладкам профиль АДКАМ-БО (ГОСТ 19179-81) пористые резиновые прокладки при предустановлено устанавливать в стыки, поверхности которых предварительно на заводе-изготовителе засрутованы кумаронодиенитовым каучуком-мастикой КН-2 или КН-3 (ГОСТ 24064-80), Б1-Г-18 (ТУ 40-1-137-76) или другим.

Физико-механические показатели нетвердеющих мастик должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 4

ТАБЛИЦА 4

Наименование показателя	Норма для мастики	
	Высшая категория качества	I категория качества
1	2	3

Предел прочности при растяжении
НГС/СМ², не менее

0,40-0,45 0,08-0,10

	1	2	3
ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ МАКСИМАЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ, %, НЕ МЕНЕЕ	45	35	
ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			ХОГЕЗИОННЫЙ
ВОДОПОГЛАЩЕНИЕ %, НЕ БОЛЕЕ	0,2	0,4	
КОНСИСТЕНЦИЯ, ММ, В ПРЕДЕЛАХ	7-11	7-11	
СТЕКАНИЕ МАСТИКИ (ТОПЛОСТОЙКОСТЬ) ПРИ 70 °С, ММ, НЕ БОЛЕЕ	1,0	2,0	
ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ ПРИ МИНУС 50 °С, %, НЕ МЕНЕЕ	7,0	7,0	
МИГРАЦИЯ ПЛАСТИФИКАТОРА			НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

По внешнему виду мастика должна быть однородной массой без непримесей включений. На срезе брикета мастика площадью 20-25 см² не допускается более двух штук включений наполнителя диаметром более 1мм.

Физико-механические показатели уплотняющих прокладок

Кажущаяся плотность, г/см³... 0,25-0,5

Властическое восстановление, % не менее при:

70 °С .. 75

минус 40 °С .. 60

водопоглощение за 24 час, по массе, %, не более... 5

температура эксплуатации, °С .. минус 40-70

Изоляцию стыков следует выполнять преимущественно по окончании монтажа конструкций зданий в соответствии с проектом производства работ

Работы по герметизации стыков не допускается производить при температуре воздуха ниже минус 30 °С и выше 45 °С, а также во время ветра.

1.020-1/87. 0-8-П3

документ
21

СИЕГОДНЯ И ПРИ ВСКРЫХ (НЕВЫМОРЖЕННЫХ) СТЫКУЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ.

ОБСЕЩАЕМОСТЬ СТЫКА ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 50 ЛЕТ.

РАБОТЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ, ПРЕДСМОТРЕННОЙ ПРОЕКТОМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТОЙ.

СТЫКУЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДО ИХ МОНТАЖА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЧИЩЕНЫ ОТ НАПЫШОВ РАСТВОРА, А В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ - ОТ ИНЕЯ К КАЛЛЕДИ.

КРОМЕ ТОГО, ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОВЕРЕНО СОСТОЯНИЕ ПЛЕНКИ ГРУНТА, НАПСЕКИХИЕ НА СТЫКУЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ НА ЗАВОДЕ, И ВЫЯВЛЕНИЕ АФЕКТОВ СЛЕДУЕТ УСТРАНЯТЬ ПУТЕМ ПЕСТОРНОГО НАНЕСЕНИЯ ГРУНТОВОГО СОСТАВА НА НЕЗАГРУНТОВАННЫЕ УЧАСТКИ И МЕСТА С ОТСЛОНЯНИЯМ ГРУНТА.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ УЛАДКИ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРОВЕДЕНИИ ЗАМЕРЫ ФАКТИЧЕСКОЙ ШИРИНЫ ЗАЗОРОВ В УСТЬЯХ СТЫКОВ И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ПРИМЕНЕНИИ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПРОКЛАДКИ (ИМПЕРГЕ) СЕЧЕНИЯ.

УСТАНОВКА УПЛОТНЯЮЩИХ ПРОКЛАДОК ПРП-60

УПЛОТНЯЮЩИЕ ПРОКЛАДКИ ДОСТАВЛЯЮТ НА ОБЪЕКТ СВЯЗЬМИ В РАСПРАВЛЕННОМ ВИДЕ.

ДОСТАВЛЕННЫЕ НА ОБЪЕКТ ПРП ДОЛЖНЫ ХРАНИТЬСЯ В ЗАКРЫТОМ БАГАЖНИКЕ ПОМЕЩЕНИИ С СОБЛЮДЕНИЕМ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

- ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ 0-20°C,
- РАСТОЯНИЕ ОТ ТЕПЛОИЗЛУЧАЮЩИХ ПРНДОРОВ НЕ БОЛЕЕ 1М,
- ПРИ ХРАНЕНИИ ПРП ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ СОЛНЕЧНЫХ ЛУЧЕЙ.

УСТАНОВКА УПРУГИХ ПРОКЛАДОК ПРОИЗВОДЯТ ПРЕДМУЩЕСТВЕННО ПОСЛЕ МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ И ВВОДЯТ В УСТЬЕ СТЫКА НАСУХЕ БЕЗ ОБМАЗКИ КЛЕЕМ ИЗ РАСЧЕТА ИХ УПЛОТНЕНИЯ НА 25-50%.

УСТАНОВЛЯВАТЬ ПРОКЛАДКИ В СТЫКАХ СЛЕДУЕТ БЕЗ РАЗГРЫБОВ, КОДА ОБРЕЗАЯ ИХ КОНЦЫ И СКЛЕИВАЯ МЕСТА СОЕДИНЕНИЙ И ПЕРЕСЕЧЕНИЙ МЕСТА СКАЛЕЙКИ СЛЕДУЕТ ОБМАЗЫВАТЬ ПОЛИМЕРНОЙ ЛЕНТЫ С АЛЮМИНИСТУМ. НАРАЩИВАТЬ УПЛОТНЯЮЩИЕ ПРОКЛАДКИ СЛЕДУЕТ НА РАССТОЯНИИ НЕ МЕНЕЕ 05 МЕТРА ОТ МЕСТ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТЫКОВ. УСТАНОВКА УПЛОТНЯЮЩИХ ПРОКЛАДОК В ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЫКИ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТАК, ЧТОБЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЫКОВ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА РАСПОЛАГАЛАСЬ БЛИЖЕ К ФАСАДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ.

УСТАНОВКА УПЛОТНЯЮЩИХ ПРОКЛАДОК В СТЫКЕ МОЖЕТ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ПОМОЩЬЮ ДЕРЕВЯННЫХ КОНЮПОТОК ИЛИ СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАПРАВЩИКОВ

НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ

ИЗОЛЯЦИЮ СТЫКОВ МАСТИКАМИ ПРОИЗВОДЯТ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ УПЛОТНЯЮЩИХ ПРОКЛАДОК И ВЫПОЛНЯЮТ ПУТЕМ НАГНЕТЕНИЯ МАСТИКИ В УСТЬЕ СТЫКА ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ УСТЬЯ СТЫКА, ПРИЛИПАНИЯ МАСТИКИ К КРОМКАМ КОНСТРУКЦИЙ И УВЕЛИЧЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ГЕРМЕТИЗАТОРА НАЯ ШПРИЦА ТЕМПЕРАТУРЫ МАСТИКИ ДОЛЖНА ПОДДЕРЖИВАТЬСЯ В ПРЕДЕЛАХ 15-20°C НЕЗАВИСИМО ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.

ЗИМОЙ РАЗОГРЕВ МАСТИКИ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В ТЕРМОСТАТАХ. КРОМЕ ТОГО, ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОЗДУХА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ЭЛЕКТРООБОГРЕВАЮЩУЮ НАСАДКУ К ЭЛЕКТРОГЕРМЕТИЗАТОРУ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ МАСТИКИ, НАГНЕТАЕМОЙ В СТЫК, В ПРЕДЕЛАХ 30-40°C.

УДОЛЖЕННЫЙ В СТЫК СВЯЗЬ МАСТИКИ НЕ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ РАЗРЫВОВ И НАПЫШОВ И ДОЛЖЕН ПЛОТНО ПРИЛІПАТИ К КРОМКАМ ЕЛЕМЕНТОВ. ПОСЛЕ УЛАД-

ПРИЛОЖЕНИЯ	ВОДА

1.020-1/67. 0-8-П3

Лист
22

КН МАСТИКУ СЛЕДУЕТ УПЛОТИТЬ И РАЗРОВНЯТЬ ЕЕ ПОВЕРХНОСТЬ ПРИ ПОМОЩИ РАСШИВКИ.

НАНЕСЕНИЕ МЕТВЕДЕЮЩЕЙ МАСТИКИ В СТЫКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КОМПЛЕКТА СРЕДСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ, ОДДЕРЖАЩЕГО:

1. ЭЛЕКТРОГЕРМЕТИЗАТОР №9-6602, ВЫПУСКАЕМЫЙ КОНАКВСКИМ ЗАВОДОМ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ИНСТРУМЕНТОВ.
2. ТЕРМОСТАТ НАЦ. ЭЛЕКТРОШКАФ.
3. РАСШИВКА СТАЛЬНАЯ ГОСТ 12803-76.

НАНЕСЕНИЕ ОТВЕРЖДАЮЩИХ ТИОКАЛОВЫХ МАСТИК В СТЫКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КОМПЛЕКТА СРЕДСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ ЦИПНОМП, ОДДЕРЖАЩЕГО:

1. ПНЕВМОШПРЦ С НАКЛОННЫМ ТИПОМ СД-7.
2. СМЕСИТЕЛЬНО-ЗАПРАВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО
3. ДЕРЖАТЕЛЬ ТАРЫ
4. РАСШИВКА ДЕРЕВЯННАЯ

УВЛЕННЫЙ СТЫК СЛОЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕЙ МАСТИКИ ДОЛЖЕН В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ЗАЩИЩАТЬСЯ С ФАСАДА ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫМ СОСТАВОМ НАЦ КРАСКОЙ ПХВ.

7. ПРИЕМКА РАБОТ

ПРИЕМКУ СМОНТИРОВАННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДЯТ ПОСЛЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ УЗЛОВ ПРОЕКТНЫМИ КРЕПЛЕНИЯМИ И ПРИОБРЕТЕНИЯ БЕТОНОМ ЗАМОЛЧИВАНИЯ ПРОЕКТНОЙ ПРОФИЛОСТИ, ПРИ ЭТОМ ПРОВЕРЯЮТ: СООТВЕТСТВИЕ КОНСТРУКЦИЙ ПРОЕКТУ; КАЧЕСТВО МОНТАЖНЫХ РАБОТ; КАЧЕСТВО ВСАРКИ И ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ И ШВОВ; СОХРАННОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ И ИХ ОТДЕЛКИ.

В ПРОЦЕССЕ ПРИЕМКИ ПРЕДСТАВЛЯЮТ: РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОНСТРУКЦИЙ С УКАЗАНИЕМ ВСЕХ СОГЛАСОВАННЫХ С ПРОЕКТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ СТКАННЕЙ ОТ ПРОЕКТА; ПАСПОРТА НАЦ СЕРТИФИКАТЫ НА КОНСТРУКЦИИ

ИЛИ КОМПЛЕКТЫ, А ТАКЖЕ НА МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ; ЖУРНАЛЫ МОНТАЖНЫХ СВАРОЧНЫХ АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ, ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ; ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СХЕМЫ ГЕОДЕЗИЧЕСКИХ ЗАМЕРОВ ПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ; АКТЫ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ СКРИПТНЫХ РАБОТ К ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПРИЕМКИ, ДОКУМЕНТАЦИЮ ПО ПРОВЕДЕНИИ ЛАБОРАТОРНЫМ ИСПЫТАНИЯМ; ОПИСЬ ДИПЛОМОВ СВАРЩИКОВ.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКАДНЕНИЯ НА ПРИЕМКУ СМОНТИРОВАННЫХ КОНСТРУКЦИЙ НАЗНАЧАЮТСЯ ПРОЕКТОМ НА ОСНОВЕ РАСЧЕТА ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ТОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВЫ СНиП ПО ГЕОДЕЗИЧЕСКИМ РАБОТАМ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ 3.03.01-84 И ГОСТ 27780-83.

ПРИ ОТСУТСТВИИ В ПРОЕКТЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ УКАЗАНИЙ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКАДНЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ В КОНСТРУКЦИЯХ ЯРУСА, ЭТАЖА ЗДАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ ОТНОСИТЕЛЬНО РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ ИЛИ ОРИЕНТИРНЫХ РИСОВ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ СЛЕДУЮЩИХ ВЕЛИЧИН (ПОСНиП 3.03.01-87) В ММ:

1. ОТКАДНЕНИЕ ОТ СОВМЕЩЕНИЯ УСТАНОВОЧНЫХ ОРИЕНТИРОВ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И СТАКАНОВ ФУНДАМЕНТОВ С РИСОВАМИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ 12

2. ОТКАДНЕНИЕ ОТМЕТОК ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ДНА СТАКАНА ФУНДАМЕНТОВ ОТ ПРОЕКТНЫХ:

ДО УСТРОЙСТВА ВЫРАВНИВАЮЩЕГО СЛОЯ ПО ДНУ СТАКАНА	-20
--	-----

ПОСЛЕ УСТРОЙСТВА ВЫРАВНИВАЮЩЕГО СЛОЯ ПО ДНУ СТАКАНА	±5
---	----

3. ОТКАДНЕНИЕ ОТ СОВМЕЩЕНИЯ РИСОВ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ОСЕЙ В НИЖНЕМ СЕЧЕНИИ УСТАНОВЛЕННЫХ В СТАКАНЫ ФУНДАМЕНТОВ КВАДРОВ С РИСОВАМИ РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ	8
--	---

4. ОТКАДНЕНИЕ ОТ СОВМЕЩЕНИЯ РИСОВ ГЕОМЕТРИ-

ЧЕСКИХ ОСЕЙ З МИЖНЕМ СЕЧЕНИИ УСТАНОВЛЕННЫХ ЧА ОГР-
ОВОЗИ ИМЖЕСТОЯЩИХ КОЛОНН С РИСКАМИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ
ОСЕЙ ОГОЛОВКОВ КОЛОНН

3

5. Отклонение от совмещения граней в нижнем
сечении установленной диафрагмы жесткости с устано-
вочными рисками на пантах перекрытий

8

6. Отклонение от совмещения граней в нижнем
сечении установленной панели навесных стен с гра-
ници колонн

10

7. Отклонение от совмещения геометрических
осей в верхнем сечении колонн с рисками разви-
чих осей, при длине колонн, м :

до 4

12

св 4 до 8

15

св 8 до 16

20

8. Равность отметок верха колонн каждого
яруса многоэтажного здания

12 + 2п

где п - номер
яруса

9. Разность отметок верха стендовых панелей в
пределах выверяемого участка

10

10. Отклонение совмещения риск геометрических
осей, в верхнем сечении установленныхriegелей (залок)
на опоре с установочными рисками геометрической оси
колонны

5

11. Отклонение от симметричности (половина раз-
ности глубины спирания концов элемента) при установ-
ке опоры залок, панта перекрытий в направлении
шага залока этого проекта, м

до 4

3

св 4 до 8

5

св 8 до 16

3

12. Отклонение от вертикали верха плоскостей

диафрагм жесткости

10

перегородок, навесных стеновых панелей

12

13. Разность отметок лицевых поверхностей двух
смежных непреднапряженных панелей (плит) перекрытий
3 шт при длине панты, м:

до 4

3

св 4 до 8

10

св 8 до 16

12

Допуск неравенства для опирания элементов контролируется с
помощью металлического метра складного (ведомственные ТУ)

Допуск несовмещения центров при установке низа элементов
контролируется для колонн с помощью теодолитов Т-5 (Т-15, Т-30)
(ГОСТ 10529-86), диафрагм жесткости и других элементов с помощью
метра складного (ведомственные ТУ) или линеек металлических
(ГОСТ 427-75).

ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЫДАЧА ИМЯНКИ
15.12.1987	

Допуск несогласования ориентиров при установке верха элементов контролируется для колонн с помощью теодолитов Т-5 (Т-15, Т-30), при этом используются металлические линейки (ГОСТ 427-75).

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

При монтаже конструкций необходимо руководствоваться:

СНиП II-4-80 "Техника безопасности в строительстве";
"Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов"; стандартами системы стандартов безопасности труда, проектом производства работ.

Работы по возведению зданий, организации и оборудованию монтажной площадки средствами техники безопасности необходимо осуществлять в соответствии с проектом производства работ.

К монтажным работам допускаются рабочие не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, обученные безопасным методам труда и имеющие соответствующие удостоверения.

Машинисты грузоподъемных кранов и подъемников, тягелажники и сварщики должны пройти обучение по специальным программам и иметь удостоверения. Рабочие комплексных бригад должны быть обучены безопасным методам труда по всем видам выполняемых ими работ.

Все рабочие на строительной площадке должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты, спецодеждой и спецобувью в соответствии с "Типорыками отраслевыми нормами безопасности выдачи специодухов, спецобуви и предохранительных приспособлений", утвержденными Госкомтруда СССР и ВЦСПС.

Краны, подъемники, лифты и другие грузоподъемные меха-

низмы, а также траперсы и стропы перед эксплуатацией должны быть освидетельствованы и испытаны с составлением соответствующего акта.

На монтажных кранах необходимо вывесить типовые схемы строповки основных конструкций. Крюки кранов и грузозахватных приспособлений должны иметь запирающие устройства.

Все грузозахватные приспособления должны иметь штамп ОТК и инвентарный номер, должны быть снабжены паспортами.

Перед началом работ, а также периодически во время производства работ все применяемые тягелажные и монтажные приспособления (стропы, траперсы, кондукторы, струбцины), инвентарь и тару необходимо освидетельствовать.

Погрузочно-разгрузочные работы необходимо выполнять под руководством мастера или бригадира, который обязан следить за правильным размещением конструкций на складе, исправным состоянием подъемно-транспортного оборудования и приспособлений.

При выгрузке с транспортных средств конструкции поднимают на высоту 20-30 см, проверяют надежность строповки, после чего тягелажник сходит с транспортного средства и подъем конструкции продолжается.

При выгрузке с транспортных средств шофер должен выходить из кабины. Перемещать груз над ней запрещается. Складировать конструкции следует в соответствии со строигенпланом в штабели, кассеты и пирамиды, не разрешается хранить элементы прислоненными к штабелям изделий или стенам зданий. Загрузку кассет производить, начиная с середины кассеты, а разгрузку - с ее краев. Строповку элементов осуществлять с перекатной монтажной площадки.

Монтировать конструкции следует в технологической последовательности, предусмотренной настоящими схемами монтажа и проектом производства работ.

ства работ.

Следует соблюдать следующие правила монтажа:

ПЕРЕД ПОДЪЕМОМ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОВЕРЯТЬ НАДЕЖНОСТЬ СТРОПОВКИ, КАЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ. ИЗДЕЛИЯ С ДЕФЕКТАМИ НЕ МОНТИРОВАТЬ;

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ КРАНОМ ДЕТАЛИ, ПРИКЛЮЧЕННЫЕ ДРУГИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЛИ ПРИМЕРЗШИЕ К ЗЕМЛЕ;

ПЕРЕМЕЩАТЬ ЭЛЕМЕНТЫ И КОНСТРУКЦИИ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ СЛЕДУЕТ НА ВЫСОТЕ НЕ МЕНЕЕ 0,5 М И НА РАССТОЯНИИ НЕ МЕНЕЕ 1 М ОТ ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕНОСИТЬ КОНСТРУКЦИИ КРАНОМ НАД РАБОЧИМ МЕСТОМ, А ТАКЖЕ НАД ЗАХВАТКОЙ, ГДЕ ВЕДУТСЯ ДРУГИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ;

ПОДВОДИТЬ ЭЛЕМЕНТЫ КРАНОМ К МЕСТУ МОНТАЖА СЛЕДУЕТ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ЗДАНИЯ;

ПРИНИМАТЬ ПОДАВАЕМЫЙ ЭЛЕМЕНТ МОЖНО ТОГДА, КОГДА ОН НАХОДИТСЯ В 20-30 СМ ОТ МЕСТА УСТАНОВКИ. В ПРОЦЕССЕ ПРИНЕМА ЭЛЕМЕНТА МОНТАЖНИКИ НЕ ДОЛЖНЫ НАХОДИТЬСЯ МЕЖДУ НИМ И КРАЕМ ПЕРЕКРЫТИЯ ИЛИ ДРУГОЙ КОНСТРУКЦИИ.

УСТАНАВЛИВАТЬ ЭЛЕМЕНТЫ СЛЕДУЕТ БЕЗ ТОЛЧКОВ, НЕ ДОПУСКАЯ УДАРОВ ПО ДРУГИМ КОНСТРУКЦИЯМ;

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ПОВТОРНОЙ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТА ОЧИЩАТЬ РАСТВОР СЛЕДУЕТ ЛОПАТОЙ С ДЛИНОЙ РУЧКОЙ;

УСТАНОВЛЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОСВОБОЖДАЮТ ОТ СТРОПОВ ИЛИ ЗАХВАТОВ ПОСЛЕ НАДЕЖНОГО ИХ (ПОСТОЯННОГО ИЛИ ВРЕМЕННОГО) ЗАКРЕПЛЕНИЯ;

ВРЕМЕННЫЕ КРЕПЛЕНИЯ МОЖНО СНИМАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОСТОЯННОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ;

ЗАКРЕПЛЕНИЕ МОНТИРУЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ИХ РАССТРОПОВКУ, УС-

ТРОЙСТВО КРЕПЛЕНИЙ, А ТАКЖЕ ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ С ГА-
БОЧИЧНЫХ ПЛОЩАДОК КОНДУКТОРОВ С ПЕРЕДВИЖНЫХ ПОДМОСТЕЙ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДЛЯ
ЭТИХ ЦЕЛЕЙ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ПРИСТАВНЫМИ ЛЕСТНИЦАМИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ И НАХОДИТЬСЯ В НИЖНИХ ЭТАЖАХ ЗДАНИЯ НА ТЕХ
ЗАХВАТКАХ, ГДЕ ПРОИЗВОДИТСЯ МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ НА ВЫСОКОСТОЧНЫХ ЭТАЖАХ,
А ТАКЖЕ В ЗОНЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КРАНОМ ЭЛЕМЕНТОВ И МОНТАЖНЫХ КОНДУКТОРОВ.

ЗОНЫ ВЕДЕНИЯ РАБОТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОГРАЖДЕНЫ И НА ОГРАЖДЕНИЯХ ВЪДР-
ШЕНЫ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

ПО ХОДУ МОНТАЖА ВСЕ НЕЗАПОЛНЕННЫЕ ПРИЕМЫ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫВАТЬ
ИНВЕНТАРНЫМИ ЩИТАМИ ИЛИ УСТРАИВАТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ ИНВЕНТАРНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ
ОГРАЖДЕНИЯ. НАЧИНАЯ С ПЕРВОГО ЭТАЖА, ПО ВСЕМ ПЕРЕКРЫТИЯМ ЗДАНИЯ НЕОБ-
ХОДИМО УСТАНАВЛИВАТЬ ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ.

ПЛОЩАДКИ И МАРШИ ЛЕСТНИЦ ДОЛЖНЫ ОБСТРАНЬВАТЬСЯ ЗАЩИТНЫМИ ОГРАЖДЕ-
НИЯМИ (ИЛИ ПОСТОЯННЫМИ) НЕПОСРЕДСТВЕННО ПО ХОДУ МОНТАЖА.

ДО ВЫПОЛНЕНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО УСТАНОВИТЬ ПОРЯДОК СЕ-
МЕНА УСЛОВНЫМИ СИГНАЛАМИ МЕЖДУ РУКОВОДИТЕЛЕМ МОНТАЖНЫХ РАБОТ ИЛИ БОИ-
ГАДИРОМ, ЗВЕНЬЕВЫМ, СТРОПАЛЬЩИКОМ И МАШИНСТВОМ.

ВСЕ СИГНАЛЫ ПОДАЮТСЯ ОДНИМ ЛИЦОМ, КРОМЕ СИГНАЛА "СТОП", КОТОРЫЙ
МОЖЕТ ПОДАТЬ ЛЮБОЙ МОНТАЖНИК, ЗАМЕТИВШИЙ ЯВНУЮ ОПАСНОСТЬ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ МОНТАЖНИКАМ ХОДИТЬ ПО РИГЕЯМ И ТОРЦАМ ПАНЕЛЕЙ СТЕН.

В ВЕЧЕРНЮЮ СМЕНУ ПРОЕЗДЫ, ПРОХОДЫ, ЛЕСТНИЦЫ, СКЛАДЫ ИЗДЕЛИЙ И
РАБОЧИЕ МЕСТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОСВЕЩЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО
ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОСВЕЩЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК (СН-
В1-80). ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ В НЕОСВЕЩЕННЫХ МЕСТАХ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

ПЕРЕСТАВЛЯТЬ МОНТАЖНЫЕ КОНДУКТОРЫ НА СЛЕДУЮЩУЮ ПОЗИЦИЮ МОЖНО
ТОЛЬКО ПОСЛЕ УСТАНОВКИ И СВАРКИ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА МОНТИРУЕМОЙ ЯЧЕЙКИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ КОНДУКТОРЫ ПРИ НАЛИЧИИ НА НИХ ПОСТОРОННИХ

ПРЕДМЕТОВ С НЕЗАКРЕПЛЕННЫМИ РЫЧАГАМИ, УПОРАМИ, ПЛОЩАДКАМИ. СТРОПЫ КОНДУКТОРЫ НЕОБХОДИМО ЗА МОНТАЖНЫЕ ПЕТИ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАХОДИТЬСЯ НА МОНТАЖНОМ КОНДУКТОРЕ ИЛИ ПОД НИМ ПРИ ПЕРЕСТАНОВКЕ ЕГО МОНТАЖНЫМ КРАНОМ, А ТАКЖЕ РАБОТАТЬ С КОНДУКТОРАМИ ПРИ НЕИСПРАВНОМ ОГРАЖДЕНИИ РАБОЧИХ ПЛОЩАДОК.

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВЕСТИ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ НА ВЫСОТЕ В ОТКРЫТЫХ МЕСТАХ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА 15 м/с И БОЛЕЕ, ПРИ ГОЛОЛЕДИЦЕ, ГРОЗЕ ИЛИ ТУМАНЕ, ИСКЛЮЧАЮЩИМ ВИДИМОСТЬ В ПРЕДЕЛАХ ФРОНТА РАБОТ. РАБОТЫ ПО ПЕРЕМЕЩЕНИЮ И УСТАНОВКЕ КОНСТРУКЦИЙ С БОЛЬШОЙ ПАРУСНОСТЬЮ (СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ДНАФРАМ ЖЕСТКОСТИ, ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК И ДР.). СЛЕДУЕТ ПРЕКРАЩАТЬ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА 10 м/с И БОЛЕЕ. ЭКСПЛУАТАЦИЮ КРАНА ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА 15 м/с И БОЛЕЕ СЛЕДУЕТ ПРЕКРАТИТЬ И КРАН ЗАКРЕПИТЬ ПРОТИВОУГОЛЬНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ЛЕСТИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ И МАРИИ, ПРОХОДЫ, МОНТИРУЕМЫЕ СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, А ТАКЖЕ МОНТАЖНЫЕ ПРИСЛОГОСБОЛЕНИЯ НЕОБХОДИМО ОЧИСТАТЬ ОТ СНЕГА И НАЛЕДИ, А МАРИИ, ПЛОЩАДКИ И РАБОЧИЕ МЕСТА ПОСЫПАТЬ ПЕСКОМ.

ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ И ГАЗОПЛАМЕННЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ СНиП III-4-80, САНИТАРНЫХ ПРАВИА ПРИ СВАРКЕ, НАПЛАВКЕ И РЕЗКЕ МЕТАЛЛАС, УТВЕРЖДЕННЫХ Минздравом СССР, А ТАКЖЕ ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 12.3.003-86 И "ПРАВИЛА ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ", УТВЕРЖДЕННЫХ ГУПО МВД СССР.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЧАСТИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, НЕ НАХОДЯЩИЕСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ, А ТАКЖЕ СВАРИВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ НА ВСЕ ВРЕМЯ СВАРКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕНЫ.

ПОДКЛЮЧАТЬ В ЭЛЕКТРОСЕТЬ И ОТКЛЮЧАТЬ ИЗ СЕТИ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДОЛЖНЫ ЭЛЕКТРОМОНТЕРЫ.

РАБОЧИЕ МЕСТА СВАРЩИКОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТДЕЛЕНЫ ОТ СМЕЖНЫХ РАБОЧИХ МЕСТ И ПРОХОДОВ НЕСГОРАЕМЫМИ ЭКРАНАМИ (ШИРМАМИ, ЩИТАМИ) ВЫСОТОЙ НЕ МЕНЕЕ 1,8 м.

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛЕННОЕ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЗАЩИЩЕНО ОТ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ И МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫЕ И ГАЗОПЛАМЕННЫЕ РАБОТЫ В НЕЗАЩИЩЕННЫХ МЕСТАХ ВО ВРЕМЯ ДОЖДЯ, ГРОЗЫ ИЛИ СИЛЬНОГО СНЕГОПАДА, А ТАКЖЕ НА ВЫСОТЕ ПРИ СКОРОСТИ ВЕТРА 15 м/с И БОЛЕЕ.

ПРИ РАБОТЕ НА ВЫСОТЕ СВАРЩИКИ И ДРУГИЕ РАБОЧИЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СНАБЖЕНЫ ПРОВЕРЕННЫМИ И ИСПЫТАННЫМИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫМИ ПОЯСАМИ ПО ГОСТ 12.4.089-80, БЕЗ КОТОРЫХ ОНИ НЕ ДОЛЖНЫ ДОПУСКАТЬСЯ К РАБОТЕ.

БЫВОЛНЯТЬ СВАРОЧНЫЕ И ГАЗОПЛАМЕННЫЕ РАБОТЫ НА ВЫСОТЕ С АЕСОВ И ПОДМОСТЕЙ РАЗРЕШАЕТСЯ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ ЭТИХ УСТРОЙСТВ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ РАБОТ (МАСТЕРОМ), А ТАКЖЕ ПРИНЯТИЯ МЕР ПРОТИВ ВОЗГОРАНИЯ НАСТИЛОВ И ПАДЕНИЯ РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА НА РАБОТАЮЩИХ ИЛИ ПРОХОДЯЩИХ ВНИЗУ ЛЮДЕЙ.

ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ СВАРОЧНЫХ И ГАЗОПЛАМЕННЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРНЬТЬ РАБОЧЕЕ МЕСТО, А ТАКЖЕ НИЖЕЛЕЖАЩИЕ ПЛОЩАДКИ И ЭТАЖИ С ЦЕЛЬЮ ЛИКВИДАЦИИ СКРЫТЫХ ОЧАГОВ ВОЗГОРАНИЯ, МОГУЩИХ ПРИВЕСТИ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ПОЖАРА.

ПРИ ЭЛЕКТРОПРОГРЕВЕ БЕТОНА И ПРИСОЕДИНЕНИИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ЭЛЕКТРОМОНТЕРЫ, ИМЕЮЩИЕ КВАЛИФИКАЦИОННУЮ ГРУППУ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ НЕ НИЖЕ III.

ДЛЯ ЛИНИЙ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ ИЛИ ПРОВОДА В ЗАЩИТНОМ ШЛАНГЕ.

ЗОНА ЭЛЕКТРОПРОГРЕВА БЕТОНА ДОЛЖНА ИМЕТЬ ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 23407-78, СВЕТОВУЮ СИГНАЛИЗАЦИЮ И ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ И НАХОДИТЬСЯ ПОД КРУГЛОСУТОЧНЫМ НАБЛЮДЕНИЕМ ЭЛЕКТРОМОНТЕРОВ.

ПРИКАЗ
ПОДПИСАТЬ
ПОДПИСЬ
ПОДПИСЬ

Пребывание людей и выполнение работ в этих зонах не разрешается.

При приготовлении бетонной смеси с использованием химических добавок необходимо принять меры к предупреждению ожогов кожи и повреждения глаз работающих в соответствии с "Руководством по применению бетонов с противоморозными добавками", Стройиздат.

44. 1978 r.

Складирование добавок необходимо осуществлять в соответствии с действующими нормами в части санитарной, взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности.

1.020-1/87.0-8-n3

23

Комплект средств малой механизации монтажа многоэтажных каркасных зданий серии 1.020-1/87 разработан на основе изучения и обобщения опыта возведения каркасных зданий из унифицированных конструкций.

Комплект состоит из средств для контроля точности, складирования сборных конструкций, разгрузки и раскладки конструкций в зоне монтажа, захвата и подачи конструкций, устройства рабочего места на высоте и обеспечения безопасности, для временного закрепления и выверки, для заделки стыков и швов, инвентарных зданий для монтажной бригады.

Комплект средств разработан на комплексную бригаду монтажников численностью 22 человека. Эта бригада состоит из двух звеньев. Комплексная бригада обеспечивает выполнение всех работ по монтажу рассматриваемых многоэтажных зданий в 2 смены.

Профессиональный состав бригады и выработка на одного монтажника приведены в таблице 1.

Показатели работы комплексной бригады для возведения многоэтажных каркасных зданий серии 1.020-1/87

Таблица 1

ФОРМА ОРГАНИЗАЦИИ БРИГАДЫ	СРЕДНЯЯ ЧИСЛЕННОСТЬ, ЧЕЛ.	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ И ЧИСЛЕННЫЙ СОСТАВ		ВЫРАБОТКА В НАТУРАЛЬНЫХ ИЗМЕРИТЕЛЯХ НА ОДНОГО МОНТАЖНИКА
		ПРОФЕССИЯ	КОЛИЧ. ЧЕЛ.	
Комплексная бригада для монтажа каркасных зданий	22	Монтажники	10	2,5-3 м ³ ж.б. конструкций в смену
		Тягелажники	2	
		Электросварщики	6	
		Бетоныцын-плотники	4	

ПОДПИСЬ И ДАТА: И.И.Иванов
15.05.1987

ЗАР. ОТД.	МАНШЕВИН	Иванов	Смирнов
ЗАР. ДЛЯ	Каграманов	Иванов	Смирнов
СТ. Н.С.	Приходько	Иванов	Смирнов
СТ. Н.С.	Шаров	Иванов	Смирнов
РАЗРАБ.	Борисов	Иванов	Смирнов
ПРОВЕР.	Каграманов	Иванов	Смирнов
Н. КОНТР.	Старшев	Иванов	Смирнов

1.020-1/87.0-8-К1

СРЕДСТВА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ	СТАДИЯ	Лист	Листов
	P	1	3

ПРОСМОТР

Комплект средств технологического оснащения для монтажа каркасных зданий
СЕРИЯ 1.020-1/67

ТАБЛИЦА 2

ОПЕРАЦИИ	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН МАРКЛ, ШИФР ОРГАНИ- ЗАЦИЯ-КАЛЬКОДЕРЖАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ	МАССА ЕДИН. ИЗМЕР., КГ
1. Комплект для контроля точности					
РАЗБИВКА ОСЕЙ И ИСПОЛНИТЕЛЬ- НАЯ СЪЕМКА	Теодолит типа Т-15 или Т-30 со штативом типа ШР-40	ГОСТ 10529-86, ГОСТ 11897-78*	КОМПЛ.	2	
	Рулетка измерительная типа РС-2 металличес- кая	ГОСТ 7502-80*	ШТ.	1	
	Рулетка измерительная типа РЗ-20 металличес- кая	ГОСТ 7502-80*	ШТ.	1	
	Рулетка измерительная типа РЗ-50 металличес- кая	ГОСТ 7502-80*	ШТ.	1	
	Рулетка компенсационная типа РК-2	ГОСТ 7502-80	ШТ.	1	
	Отвес 0-200	ГОСТ 7948-80	ШТ.	2	
	Отвес 0-400	ГОСТ 7948-80	ШТ.	2	
	Угольник стальной	ГОСТ 3749-77*	ШТ.	1	
	Линейка стальная мерительная, длиной 100 мм	ГОСТ 427-75*	ШТ.	2	
	Линейка стальная мерительная, длиной 500 мм	ГОСТ 427-75*	ШТ.	2	
	Кернер 2	ГОСТ 7213-72*	ШТ.	2	
	Набор мячков для разметки	Покуп. изд.	КОМПЛ.	1	
	Линейка самоцентрирующая для определения осей элементов	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМПИ ЧЕР. 1525	ШТ.	6	
	Кисть флейцовая типа КФ	ГОСТ 10597-80*	ШТ.	2	
	Проголока стальная $\phi = 2$	ГОСТ 3282-74*	М	50	
ВЫВЕРКА ГОРИЗОНТА	Нивелир типа НТ со штативом типа ШР-120	ГОСТ 10528-76*, ГОСТ 11897-78*	КОМПЛ.	1	
	Рулетка измерительная типа РЗ-50 ме- тальская	ГОСТ 7502-80*	ШТ.	1	
	Рейка для нивелирования типа РНТ	ГОСТ 11158-83	ШТ.	4	

ПОЛУЧЕННАТА	ВЫМ. ПНАХ
ПОДАЧА	
ПОДАЧА	

1.020-1/67.0-8-K1

ДМСУ
2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОПЕРАЦИИ	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН, МАРКА, ШИФР, ОРГАНИЗА- ЦИЯ-КАЛЬКОДЕРКАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.	МАССА ЕДИН. ИЗМЕР., КГ
	УРОВЕНЬ УС2-II	ГОСТ 9416-83	ШТ.	1	
	УРОВЕНЬ УС6-II	ГОСТ 9416-83	ШТ.	1	
	НАВОР МЕЛОВ ДЛЯ РАЗМЕТКИ	ПСКУПН. ИЗД.	КОМПА.	1	
	Кисть флейцовая типа КФ	ГОСТ 10597-87*	ШТ.	2	
	<u>Комплект для складирования сборных конструкций в зоне монтажа</u>				
Складирование колонн	деревянные подкладки разм. 100x100x3200 мм	ГОСТ 8486-86 Е*	ШТ.	18	
Складирование ригелей	деревянные подкладки разм. 100x100x3200 мм	ГОСТ 8486-86 Е*	ШТ.	24	
Складирование панелей перекрытий	деревянные подкладки разм. 100x100x3200 мм	ГОСТ 8486-86 Е*	ШТ.	256	
Складирование диафрагм жесткости	Кассета	П.О. ЦНИИОМП**	КОМПА.	2	806
		ЧЕРТ. 801-2			
	Склад-пирамида	П.О. ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3348.01	ШТ.	2	1000
		П.О. ЦНИИОМП			
Складирование стеновых панелей	а) поясных	Кассета для толщины панелей 400 мм 350 мм 300 мм 250 мм	ЧЕРТ. 839.01.000-03 ЧЕРТ. 839.01 ЧЕРТ. 839.01.000-01 ЧЕРТ. 839.01.000-02	ШТ. ШТ. ШТ. ШТ.	9 9 9 9
					226 218 210 200
	в) простеночных	Склад-пирамида	П.О. ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3348.01	ШТ.	4
					1000
Складирование ленточных маршей	Кассета	П.О. ЦНИИОМП ЧЕРТ. 839.01	КОМПА.	2	200
Складирование перегородок	Склад-пирамида	П.О. ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3348.01	ШТ.	2-4	1000
	Универсальная кассета	ЧЕРТ. 965-2	ШТ.	2-4	380
	<u>Комплект для разгрузки и раскладки конструкций в зоне монтажа, для захвата и подачи конструкций в проектное положение</u>				
Захват и подача колонн	Захват балансирный ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ: 8 т*	П.О. ЦНИИОМП ЧЕРТ. 4435.30**	ШТ.	1	162
	Захват рамочный ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ: 3 т —**— 4 т	П.О. ЦНИИОМП ЧЕРТ. 760 П.Ч. ЦНИИОМП ЧЕРТ. 4435.10**	ШТ.	1	45
			ШТ.	1	81

Избр. ГОСТ.	Поясн. и дата
	ВЗАМ. ИНОК

1.020-1/87.0-8-K1

Лист
3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОПЕРАЦИИ	ПРИСЛОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН, Марка, шифр, организа- ция-КИЛЛЬОДЕРХАТЕЛЬ	Единица измерения	Количество, шт.	МАССА ЕДИЧ. из- мерен, кг
ЗАХВАТ ВИЛОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5,5 Т	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 858-2**	шт.	1	150	
ЗАХВАТ РАМОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 8 Т	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 237-4**	шт.	1	232	
ЗАХВАТ ПАЛЬЦЕВЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10 Т	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 4435.40**	шт.	1	124	
ЗАХВАТ И ПОДАЧА ЛЕСТИЧНЫХ МАРШЕЙ ОБЪЕДИНЕННЫХ С ПЛОЩАДКАМИ	ЗАХВАТ ВИЛОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3 Т	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 939.08 ЧЕРТ. 271-2**	КОМПЛ.	1	120
РАЗГРУЗКА, РАСКЛАДКА, ЗАХВАТ И ПОДАЧА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАСКОВ, ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПАРКЕТНЫХ ПОКРЫТИЙ, ЛЕСТИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПАНЕЛЕЙ СТЕН	ЗАХВАТ - КАНТОВАТВАЛЬ СТРОП ЧЕТЫРЕХЗВЕБЕВОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т 10,0 Т 12,5 Т	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 3484.50 ЧЕРТ. 3484.52 ЧЕРТ. 3484.33	шт.	1 1 1	46 83 120
РАЗГРУЗКА, РАСКЛАДКА, ЗАХВАТ И ПОДЪЕМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПАНЕЛЕЙ СТЕН И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ЗА 2 И 4 ПЕТАИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ СДИНАКОВУЮ НАГРУЗКУ НА ВЕТВИ СТРОПА.	ТРАВЕРСА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10 Т	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 3468.05	шт.	1	35
РАЗГРУЗКА, РАСКЛАДКА, ЗАХВАТ И ПОДЪЕМ ГИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК	ТРАВЕРСА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1,5 Т	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 3293.17	шт.	1	244
ПОВОРОТ КОЛОНН ВОКРУГ ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ НА 90° В ПРЕДМОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	УСТРОЙСТВО ДЛЯ КАНТОВКИ КОЛОНН	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 4496-3.04**	шт.	1	20-24
ЗАХВАТ И ПОДЪЕМ РИГЕЛЕЙ	ПАЛЬЦЕВЫЙ ЗАХВАТ	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 655-2**	шт.	1	
<u>Комплект для устройства рабочего места на высоте и обеспечения безопасности</u>					
Соединение между этажами строящегося здания до установки лестничных маршей	Инвентарная лестница высотой:	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 3294.11 3,6 3294.12.000.01 4,2 3294.12 4,8 м 3294.13 6,0 3294.13.000.01	шт.	2 2 2 2 2	48 51 56 63 74
МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТОВ, СВАРКА И ЗАДЕЛКА СТЫКОВ	Передвижная площадка высотой:	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 3294.-22 1,7 м 3294.21 2,0 м 770.09	шт.	4-6 4-6 4-6	48 73 65
	Приставная площадка высотой	П.О. ЦНИИСТП ЧЕРТ. 3294.30 2,8 м 770-10	шт.	4	67
			шт.	4	61

ИКБ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЧИК

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

О П Е Р А Ц И И	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН, МАРКА, ШИФР, ОРГАНЫЗА- ЦИЯ-КАЛЬКОДЕРЖАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.	МАССА. ЕДИН.ИЗМЕРЕНИЯ, КГ
ПРОИЗВОДСТВО МОНТАЖНЫХ И СВАРОЧНЫХ РАБОТ ПО ФАСАДНЫМ ОСЯМ И В УГЛАХ ЗДАНИЯ (ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЧОЧНЫМ КОНДУКТОРОМ).	ПЛОЩАДКА: ФАСАДНАЯ УГОЛОВАЯ	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 841.02 841.03	ШТ. ШТ.	8 2	252 304
ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЫКОВ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН СО СТОРОНЫ ФАСАДОВ.	ПЛОЩАДКА НАВЕСНАЯ	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3295.06	ШТ.	2	2710
ПОДЪЕМ РАБОЧИХ ПРИ ЗАДЕЛКЕ СТЫКОВ МЕЖДУ СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ СО СТОРОНЫ ФАСАДОВ	ЛЮЛЬКА	СКБ Мосстрой А-100-600	ШТ.	1	760
БРЕМЕННОЕ ОГРАЖДЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК И ОПАСНЫХ ЗОНОВ БЛИЗИ СТРОИЩЕГОСЯ ЗДАНИЯ.	ОГРАЖДЕНИЕ	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3294.44.000	КОМПЛ.	26	44
ВРЕМЕННОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ	ТРУБЧАТОЕ С КРЕПЛЕНИЕМ ЗА МОНТАЖНЫЕ ЛЕПАНЬИ, ТОРЦЫ ПАНЕЛей ИЛИ РИГЕЛЯ, А ТАКЖЕ ТРОССОВОЕ С КРЕПЛЕНИЕМ ЗА КОЛОННЫ	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 185-3.00	КОМПЛ.	52	40-58
ВРЕМЕННОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОТКРЫТЫХ ПРОЕМОВ ОКНОВ.	ОГРАЖДЕНИЕ ТРУБЧАТОЕ	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3294.42	КОМПЛ.	52	8
ВРЕМЕННОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ ШАХТ ЛИФТОВ	ОГРАЖДЕНИЕ ТРУБЧАТОЕ	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3294.41	КОМПЛ.	52	8
Освещение рабочих мест	МАЧТА ПОЗАЖНАЯ	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3294.55	ШТ.	2	293
	СВЕТИЛЬНИК	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 3294.51	ШТ.	2	21
<u>КОМПЛЕКТ СРЕДСТВ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ И ВЫВЕРКИ</u>					
Выверка и временное закрепление колонны в стакане фундамента	Инвентарный клиновый вкладыш с контейнером	П.О.ЦНИИОМП 323-2.00.000	ШТ.	88(2)	7(830)
Выверка и временное закрепление колонн	Кондуктор одиночный	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 841.01 ЧЕРТ. 795-2** ЧЕРТ. 728-2** ЧЕРТ. 540-3**	ШТ. ШТ. ШТ. ШТ.	12 12 12 12	561 980 1000 1200
Установка в проектное положение и временное крепление многоэтажных колонн	Комплект оборудования балка опорная ПОДКОС	П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 574-2** П.О.ЦНИИОМП ЧЕРТ. 574-2.20**	ШТ. ШТ.	12-17 18-24	81-108 90

ЧИСЛО ПОДЛ.	ПОДЛСТЬ	ЧИСЛО ИЗВН	ИЗВН

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

ОПЕРАЦИИ	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИСКРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН МАРКА, ШИФР ОРГАНИЗА- ЦИИ-КАЛЬКОВРЖАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ	МАССА, ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ, КГ
	ХОМУТ	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 574-2.10**	ШТ.	9-12	13-18
	Кондуктор групповой*	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 165-4.00	ШТ	2-3	5700
Временное крепление и выверка стеновых панелей	Подкосы $L = 1900-2900\text{мм}$	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 4548.01	ШТ	4-8	17
Временное крепление и выверка диафрагм жесткости	Балка со струбциной $L > 6700\text{мм}$ $L \geq 3700\text{мм}$ $L = 7200\text{мм}$	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 839.10 ЧЕРТ. 839.10.000-01	ШТ	1-2	217
		П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 582-2**	ШТ.	1-2	132
		П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 4496-3.02	ШТ.	4	310
Временное крепление и выверка диафрагм жесткости и гипс- бетонных перегородок	Струбцина со стойкой	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 3295.25	ШТ	4-8	51
	Стойка	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 839.07	КОМПЛ.(4 шт)	10-28	26
Временное крепление и выверка гипсбетонных перегородок	Упор	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 839.05	КОМПЛ.	4-8	30
Монтаж подсводных панелей стен	Струбцина	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 931-2**	КОМПЛ.	4-8	30
Монтаж простеночных панелей	Струбцина со стойкой	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 839.06 ЧЕРТ. 925-2**	КОМПЛ. (2 шт)	7-14	52
		П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 770.02	КОМПЛ.	7-14	52
Временное крепление угловых панелей стен	Хомут	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 3295.10	ШТ.	4	15
Выверка панелей стен и перего- родок	Рейка с уровнем	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 3295.01	ШТ.	2	7
Разечка рисок для установки панелей стен	Шаблон	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 3295.02	ШТ	2	1
Установка панелей стен	Шаблон	П.О.ЦНИЦОМТП ЧЕРТ. 3295.02	ШТ.	4	4
<u>Комплект для герметизации стыков нетвердеющими мастиками</u>					
Герметизация стыков	Электротермогерметизатор №9-6602	Серийно выпускается ХД- НАКОВСКИМ Заводом МРХА Низнодвинского инструмен- та (Калининская обл.)		2	6.5
	Преобразователь частоты тока №9-9401	Серийно выпускается Вы- боргским заводом "Элект- роИнструмент"		1	63

ИМЯ ПОДПЛ. ПОДПЛ. ПОДПЛ. ПОДПЛ.

Лист 6

1.020-1/87. 0-8-К1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 2

ОПЕРАЦИИ	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МН, МАРКА, ШИФР, ОРГАНЫ ЗА ЧИЯ-КАЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.	МАССА, ЕДИН. ИЗМЕРЕН., КГ
<u>Комплект для герметизации стыков вулканизирующимися (двухкомпонентными) тиоколовыми) мастики.</u>					
Удерживание тары при выполнении основной пасты тиоколовой мастики	ДЕРЖАТЕЛЬ ТАРЫ	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4454.30	ШТ.	1	52
Приготовление мастики из двух компонентов и заправка шприцом	Смесительно-заправочное устройство	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4454.20	ШТ.	2	19,5
Смешивание компонентов мастики	ШНЕК	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4454.20.800	ШТ	2	0,4
Подача герметиков в полость стыка	Пневматический шприц	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 4454.10	ШТ.	2	4,2
Подсушивание мокрых бетонных поверхностей перед герметизацией	Инжекторная газовая горелка	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. В08	КОМПЛ.	2	2,5(ГОРЕЛКА)
Обеспечение пневмошприца сжатым воздухом	Компрессор СД-7Б	ВИЛЬЮССКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНО-ОТДЕЛОЧНЫХ МАШИН	ШТ.	1	185
Заправка жгутовых материалов в стыки	ЗАПРАВЩИК	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 762.02	ШТ	2	0,9
<u>Комплект опалубок для заделки стыков и швов</u>					
Ограничение полости стыка	ЦИВИТАРНАЯ ОПАЛУБКА	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 163-4 ЧЕРТ. 629-2	ШТ.	6-12	27,4
Законочливание стыков между ригелями	ОПАЛУБКА НИНИ РИГЕЛАЯ: ЦЕНТРАЛЬНАЯ H = 3080 ММ H = 3960 ММ У СТЕНЫ H = 3080 ММ H = 3960 ММ	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 115-4-00. ЧЕРТ. 115-4-00-000.01 ЧЕРТ. 2335.33. ЧЕРТ. 2335.33.000-01	ШТ.	16 16 8 8	26 30 26 29
Законочливание стык-дифрагм жесткости и колон	ОПАЛУБКА H=2460 ММ H=2760 ММ H=3200 ММ H=3580 ММ	П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 2335.40 ЧЕРТ. 2335.40.001 ЧЕРТ. 2335.40.002 ЧЕРТ. 2335.40.003	КОМПА.(2.ШТ)	8 8 8 8	38 41,4 49 55,8
<u>МОБИЛЬНЫЕ ЗАДИИ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ БРИГАДЫ (располагаемые на монтажном горизонте)</u>					
БУДКА МОНТАЖНИКА		П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.05	ШТ.	1	2300
СУШИЛКА ДЛЯ СПЕЦДВЕРЧИ		П.О.ЦНИИОМТП ЧЕРТ. 3295.20	ШТ.	1	2400

1.020-1/87. 0-8-Х1

Лист 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 2

ОПЕРАЦИИ	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, УСТРОЙСТВА И ИНСТРУМЕНТ	ГОСТ, МРТУ, СТУ, МИ МАРК, ШИФР, ОРГАНИЗА ЦИЯ ИАЛЬКОДЕРАХАТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ	МАССА ЕДИН ИЗМЕРЕНИЯ, КГ
----------	---	---	----------------------	----------------	-----------------------------

БУДКА ИЗОЛИРОВЩИКА

П О ЦНИИОМТП
ЧЕРТ 3235 14

ШТ

2000

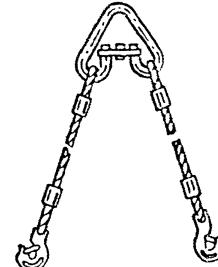
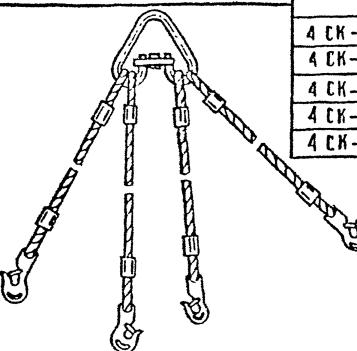
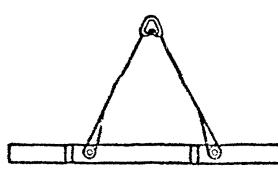
- *) Оборудование, рекомендуемое для монтажа каркаса с многоэтажными колоннами
 В графе 6 таблицы 2 в ряде случаев приводится два количества приспособлений. В этих случаях первая цифра
 означает минимально- необходимый технологический комплект оснастки
- **) Оборудование, которое должно пройти производственные испытания и приемку

ЧИСЛО ПОДАЧА	БИЛАНС
--------------	--------

1020-1/87 0-8-К1

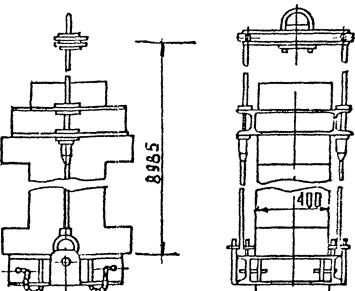
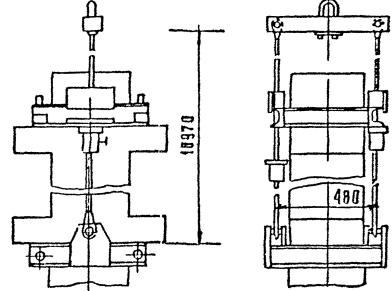
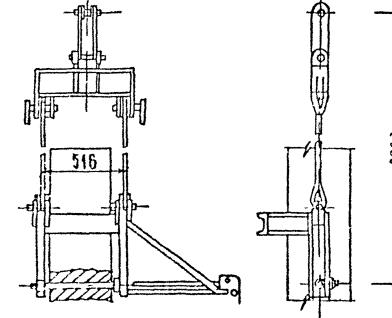
Лист
8

НАИМЕНОВАНИЕ И КАЗАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБО- ТАВШАЯ (РССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
СКАЛАД - ПИРАМИДА ДЛЯ ПЕРЕГОРÓДОК И ПРОСТЫНЧИХ ПАНЕЛЕЙ	Проектное отделение ЦНИИОМТП Черт. ЗЗ18.01	<p>1-ПАНЕЛИ 2-СКАЛАД-ПИРАМИДА</p>	1000	Складирование перегорóдок и простынчих панелей.
Кассета для складирования плоских панелей и лестничных маршев	Проектное отделение ЦНИИОМТП В39.01.000 В39.01.000-01 В39.01.000-02	<p>1-КАССЕТА; 2-ПАНЕЛИ</p>	210 210 200	Складирование плоских панелей и лестничных маршев
Кассета для складирования диафрагм жесткости	Проектное отделение ЦНИИОМТП Черт. 001-2.00.000	<p>1-ДИАФР. И ЖЕСТКОСТИ 2-КАССЕТА.</p>	806	Складирование диафрагм жесткости

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНЫЗАЦИЯ РАЗРАДО- ТАВШАЯ (РАССЫПЛЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ																																										
Строп двухветвевой	ГОСТ 23573 - 82		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ОБОЗНАЧЕНИЕ</th><th>ДАЧНА СТРОПА</th><th>СРЕДНЯЯ МАССА, КГ</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>2 СК-2.5</td><td>1300 - 15000</td><td>~ 16</td></tr> <tr><td>2 СК-3.2</td><td>1300 - 15000</td><td>~ 21</td></tr> <tr><td>2 СК-4.0</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 28</td></tr> <tr><td>2 СК-5.0</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 36</td></tr> <tr><td>2 СК-6.3</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 50</td></tr> <tr><td>2 СК-10.0</td><td>1800 - 20000</td><td>~ 64</td></tr> <tr><td>4 СК-2.5</td><td>1300 - 15000</td><td>~ 67</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>~ 20</td></tr> <tr><td>4 СК-3.2</td><td>1300 - 15000</td><td>~ 23</td></tr> <tr><td>4 СК-4.0</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 48</td></tr> <tr><td>4 СК-5.0</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 72</td></tr> <tr><td>4 СК-6.3</td><td>1600 - 16000</td><td>~ 88</td></tr> <tr><td>4 СК-10.0</td><td>1800 - 20000</td><td>~ 120</td></tr> </tbody> </table>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДАЧНА СТРОПА	СРЕДНЯЯ МАССА, КГ	2 СК-2.5	1300 - 15000	~ 16	2 СК-3.2	1300 - 15000	~ 21	2 СК-4.0	1600 - 16000	~ 28	2 СК-5.0	1600 - 16000	~ 36	2 СК-6.3	1600 - 16000	~ 50	2 СК-10.0	1800 - 20000	~ 64	4 СК-2.5	1300 - 15000	~ 67			~ 20	4 СК-3.2	1300 - 15000	~ 23	4 СК-4.0	1600 - 16000	~ 48	4 СК-5.0	1600 - 16000	~ 72	4 СК-6.3	1600 - 16000	~ 88	4 СК-10.0	1800 - 20000	~ 120	Подъем фундаментных блоков, ригелей, диафрагм жесткости и панелей стен
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДАЧНА СТРОПА	СРЕДНЯЯ МАССА, КГ																																												
2 СК-2.5	1300 - 15000	~ 16																																												
2 СК-3.2	1300 - 15000	~ 21																																												
2 СК-4.0	1600 - 16000	~ 28																																												
2 СК-5.0	1600 - 16000	~ 36																																												
2 СК-6.3	1600 - 16000	~ 50																																												
2 СК-10.0	1800 - 20000	~ 64																																												
4 СК-2.5	1300 - 15000	~ 67																																												
		~ 20																																												
4 СК-3.2	1300 - 15000	~ 23																																												
4 СК-4.0	1600 - 16000	~ 48																																												
4 СК-5.0	1600 - 16000	~ 72																																												
4 СК-6.3	1600 - 16000	~ 88																																												
4 СК-10.0	1800 - 20000	~ 120																																												
Строп четырехветвевой	ГОСТ 23573 - 82			Подъем фундаментных блоков, ригелей, панелей перекрытий и покрытий диафрагм жесткости, лестничных маршей и панелей стен																																										
Индикатор напряжения и датчик изменения формы	Пальцевый якорь трубо подъем- ночью 6.3 тс.	Проектное отделение ЦНИИ МП черт. ЗЗ46.5.00.000**		124	Строповка колодки при разгрузке																																									
Индикатор напряжения				1.020-1/87.0-8-К2	Аннот 2																																									

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБО- ТАВШАЯ (РАССМОТРИВШАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ	СХЕМА В	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ТРАВЕРСА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10 тс	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИ МП (ЧЕРТ. З 408. 05. 000)		185	Подъем панелей перекрытий, балок стен, диафрагм жест- кости, балок за бес- конечные промежуки
ТРАВЕРСА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ до 7 тс	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИ МП (ЧЕРТ. З 241 22. 000)		496	Подъем многоэтаж- ных колонн при раз- грузке и погрузке за две и четыре петли
ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ГИПСОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 15 т	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИ МП (ЧЕРТ. З 293 17-00. 000)		244	Подъем гипсобетон- ных перегородок

ЧАСТЬ ПОДЪЕМНО-РАЗБОРЧИХ

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВШАЯ (ПОСЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ	СХЕМА	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ЗАХВАТ РАМОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3Тс 4Тс	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 780) (ЧЕРТ. 4435.10 000**)		81 82	Подъем колонн
ЗАХВАТ РАМОЧНЫЙ С РАЗЪЕМНОЙ ВЕРХНЕЙ РАМКОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,5 Тс	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 4435.20 000**)		140	Подъем колонн с возможностью закрепления верхней рамки ниже консолей
ЗАХВАТ ПЛАНЕЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10Тс	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 4435.40 000**)		124	Подъем кранов с монтажными отверстиями

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТЫ ШАК (РАССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ КОМПЛЕКТ	СХЕМА ВІ	МАССА, кг	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА КОДОНН С КОНСОЛЯМИ ГРУЗОПОДЪЕМ- НОСТЬЮ 8,0 тс	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТа (ЧЕРТ. 237-4.00.000 ^{**})	<p>1 - ТРАВЕРСА 2 - СТРОПЫ 3 - П-ОБРАЗНАЯ РАМКА 4 - ПОВОРОТНАЯ ПЛАНКА 5 - ФИКСИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗМ 6 - ТРОС ДЛЯ РАССТРОПОВКИ 7 - КОДОННА</p>	232	ДЛЯ СТРОПОВКИ КОДОНН
Вилочный захват для стroppовки кодонн грузопо- дъемностью 6,3 тс	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТа (ЧЕРТ. 858-200.000 ^{**})	<p>1 - ТРАВЕРСА 2 - СТРОПЫ 3 - ЗАХВАТНАЯ РАМКА 4 - КОДОННА</p>	150	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА КОДОНН С КОНСОЛЯМИ СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм С БЕСКОНТАКТНОЙ РАССТРОПОВКОЙ

ЛН 8 МПД А. ПОДПИСЬ И ПАССАЖИМ. И.Н.А.

1.020. -1/87. 0-8-К2

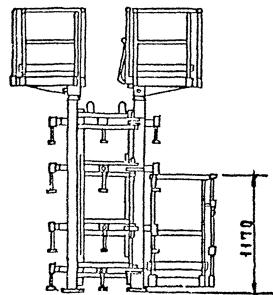
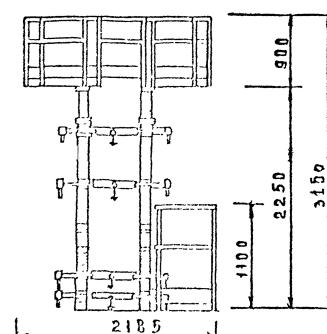
Лист
5

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТЫВАЮЩАЯ (РССЕВИАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ЗАХВАТ ПЛАВЧЕВОЙ ДЛЯ ПОДЪЕМА РИГЕЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМ - ЧОСТЬЮ 0.3 ТС	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 635-2.00.000 ^{**} -01)		105 (127)	ДЛЯ СТРОПОВКИ РИГЕЛЕЙ ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗМЕР В СКОБКАХ ДЛЯ ИСП. - 01
ВИДОЧНЫЙ ЗАХВАТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3 ТС	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 839.08.000)		45.0	Строповка лестничных маршей, обединенных с площадками.

ПОДПИСЬ И ЧАСТЬ ВИДА НИЗКИХ ПОДЪЕМОВ

1.020.-1/67. 0-0-K2

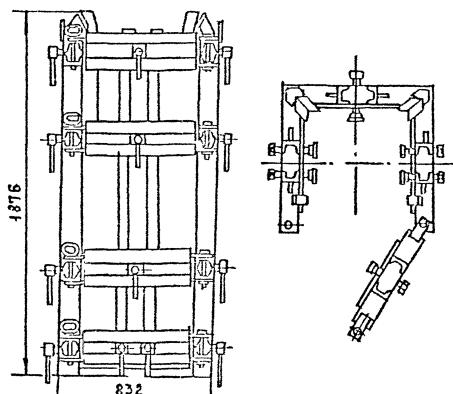
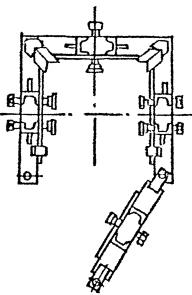
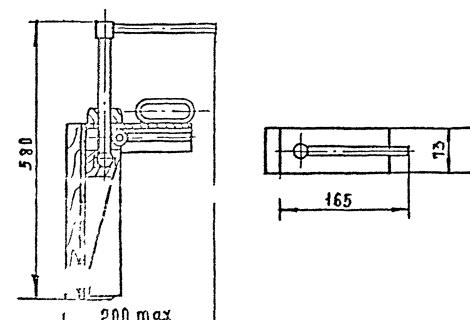
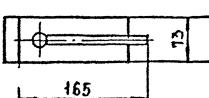
Лист 6

Наименование и назначение	Организация разработавшая (расставившая) чертежи, их номера	Схемы	Масса, кг	Область применения
Кондуктор одиночный	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 795-2.00.000)		980	УСТАНОВКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОЛОНН
Кондуктор одиночный универсальный для монтажа колонн сечением 300x300 мм 400x400 мм 450x620 мм	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 540-3.00.000)		1200	УСТАНОВКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОЛОНН

ПРИЛОЖЕНИЯ ВЗАИМОДЛЯ

1.020-1/89. 0-8-K2

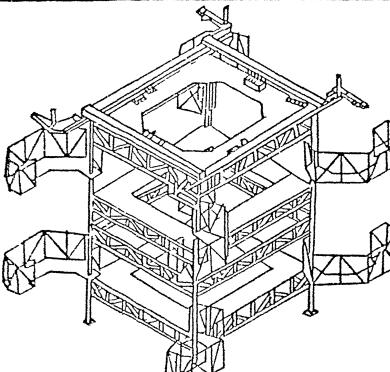
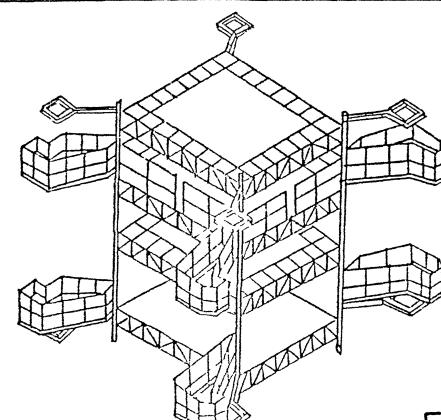
Лист 7

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТЫВАЮЩАЯ (РСССЛАДЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИЗ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
КОНДУКТОР ОДНОЧНЫЙ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИ МТП (ЧЕРТ. 841.00.000)	 	5,61	УСТАНОВКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОЛОНН СО СТЫКОМ ВЫШЕ УРОВНЯ ПЕРЕКРЫТИЯ
БЛАДЫШ КЛИНОВОЙ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИ МТП (ЧЕРТ. 323-2.00.000)	 	8,5	ВЫВЕРКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КОЛОНН В СТАКАНАХ ФУНДАМЕНТОВ

ЧИСЛО ПОДЧИСЛА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

4.020-1/87.0-8-K2.

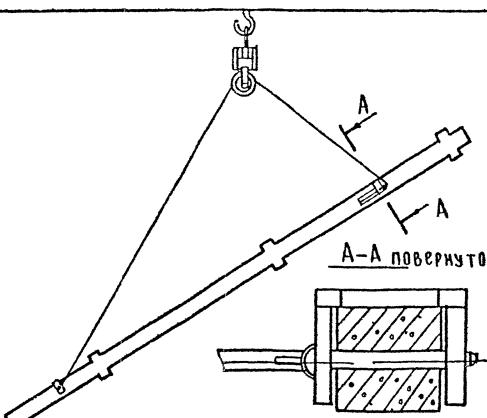
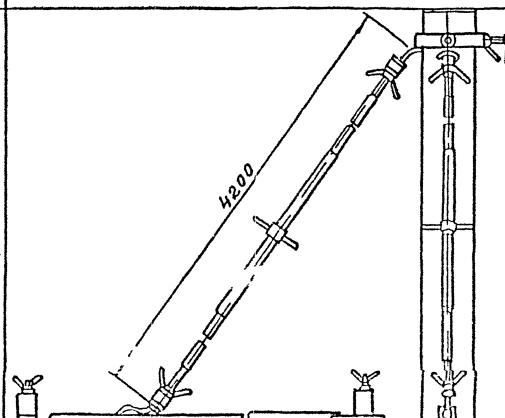
Лист 8

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВШАЯ (РССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРА	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
Кондуктор шарнирно-связевой (РШН- рамно-шарнирный кондуктор)	ИндустроПроект Свердловский Филиал (Черт 100)		5000	Установка в проектное положение колонн высотой до 3х этажей ограниченно - свободным методом
Кондуктор групповой	Проектное отделение ЦНИИОМТП (Черт 4434.50.000XX 165-4 00 000)		5000	Установка и временные закрепление многоэтаж- ных колонн

ИМЯ ПОДПИСАТЕЛЯ	ВЛАДИМИР
ФИО ПОДПИСАТЕЛЯ	
ДАТА ПОДПИСИ	

1020-1/87. 0-8-К2

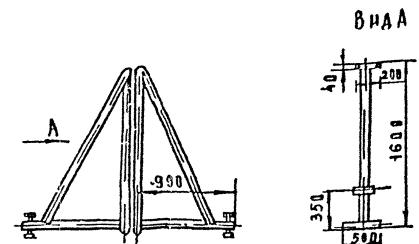
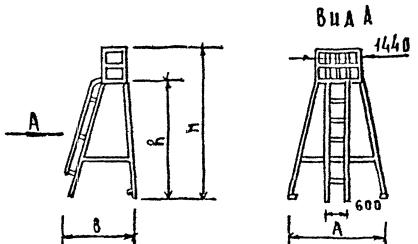
Лист 9

Наименование и назначение	Организация разработавшая (рассылающая) чертежи, их номера	Схемы	Масса, кг	Область применения
Устройство грузозахватное грузоподъемностью 80 тс	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 4436.30.000*)	 <p>A-A повернуто</p>	16,2	Подъем многоэтажных колонн за 2 точки
подкос	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 574-4-2.00.000)**		3,0	Выверка и временное закрепление колонн в стаканах фундаментов

Номер	Номер штаты	Взам.нр.в
-------	-------------	-----------

1.020-1/87. 0-8-К2.

Лист	10
------	----

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНЫЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВШАЯ (РССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ КОМПАКТ	СХЕМЫ	МАССА, кг	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ПОДХОС	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 4548.01)		22	ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА КОЛОНН
УПОР ДЛЯ ВРЕМЕННОГО КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 839.01)		12	ВРЕМЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ БИТОБЕТОННЫХ ПЕРЕГОРОДОК ПЕРЕГОРОДКИ КРЕПЯТСЯ СОБЕЙХ СТОРОН ЧЕТЫРЕМЯ УПОРАМИ ПО ДВА НА КАЖДУЮ СТОРОНУ
ПЛОЩАДКА ДЛЯ СВАРЩИКА-МОНТАЖНИКА ПЕРЕДВИЖНАЯ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 3294.22 3294.21)			ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ МОНТАЖА РИГЕЛЕЙ, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ, СВАРОЧНЫХ РАБОТ И ЗАДЕЛКИ СТЫКОВ

ЧАСТОТЫ ПОДВИДАНИЯ
1
2
3

A	H	A	B	МАССА, кг
1700	2700	1280	1400	480
1700	2700	2040	1450	750
2000	2800	1920	1440	740
3000	3800	2980	1880	880

1020 -1/87 0-8-К2

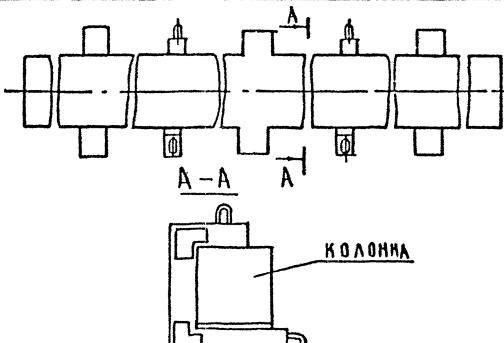
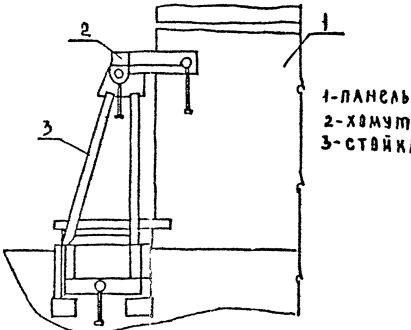
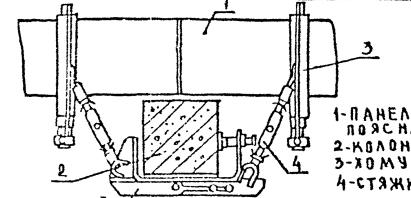
Лист
11

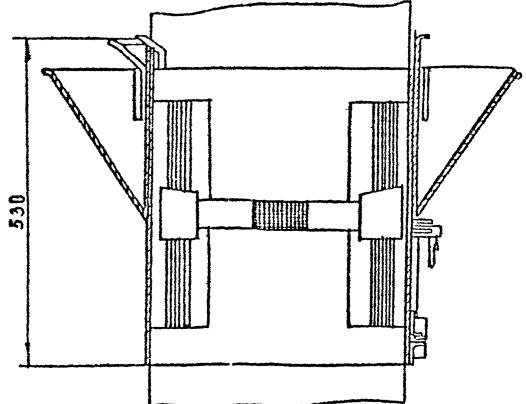
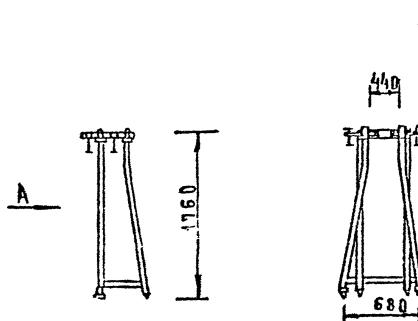
НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВШАЯ (РССЫЛАЮЩАЯ ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ)	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ									
БАЛКА С ВСТРУБЦИНАМИ ДЛЯ МОНТАЖА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ 839.10.000)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ОБОЗНАЧЕНИЕ</th> <th>Ч</th> <th>МАССА, КГ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>839.10.000</td> <td>6740</td> <td>217,5</td> </tr> <tr> <td>-01</td> <td>3740</td> <td>132</td> </tr> </tbody> </table>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ч	МАССА, КГ	839.10.000	6740	217,5	-01	3740	132		ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ч	МАССА, КГ											
839.10.000	6740	217,5											
-01	3740	132											
БАЛКА ДЛЯ МОНТАЖА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ УНИВЕРСАЛЬНАЯ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 582-2.00.000)		310	ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ И ВЫВЕРКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ									
АНКЕР	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 1010-200.000)	<p>1 - ШТАНГА 2 - ШТУРВАЛ 3 - ВИНТ 4 - УПОР 5 - КЛИН</p>	10	ЗАКРЕПЛЕНИЕ НИЖНИХ КОНЦОВ ПОДКОСОВ									

ИЗГОТОВЛЕН ИСПОЛНИТЕЛЕМ

1.020 -1/87. 0-8-К2

АНСИ
12

Наименование и назначение	Организация разработавшая (рассылающая) чертежи, их номера	Схемы	Масса, кг	Область применения
Устройство для кантования колонн	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 4496-3.04.000)*	 <p>КОЛОННА</p>	24	Поворот колонны вокруг продольной оси на 90° в предмонтажное положение
Струбцина для простеночных панелей	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП (ЧЕРТ. 839.06.000) (ЧЕРТ. 925-2.00.000)	 <p>1-ПАНЕЛЬ 2-ХОМУТ 3-СТОЙКА</p>	28	Установка и выверка простеночных панелей
Струбцины для поясных панелей	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ (ЧЕРТ. 839.05.000) (ЧЕРТ. 931-2.00.000)	 <p>1-ПАНЕЛЬ ПОЯСНАЯ; 2-ХОМУТЫ; 3-СТАЖКА</p>	50	Установка и выверка поясных панелей

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОГРННІЗАЦІЯ РАЗРАБОТЫВШАЯ (РССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ДЕЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ФАЛУБКА ДЛЯ ЗАМОНТАЖИВАНИЯ СТЫКОВ КОДОКИ	ПРОЕКТНАЯ ЧАСТЬ ЦНИИ ОМТП (ЧЕРТ. 163-4.00.000)		27.4	ЗАМОНТАЖИВАННЯ СТИКОВ ХВОДНИХ КАРКАСА
Струбцина со стойкой для монтажа диафрагм жесткости	ПРОЕКТНАЯ ЧАСТЬ ЦНИИ ОМТП (ЧЕРТ. 4496-3.02.000)		51	ВЫВЕРКА И ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ, РАЗРАБОТАВШАЯ (РССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ	СХЕМЫ	МАССА, кг	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ОГРАЖДЕНИЕ КАНАТНОЕ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП 185-3 40.000	<p>СХЕМЫ</p> <p>1 СТОЙКА 2 СТРУБЦИНА 3 СТРУБЦИНА 4 КАНАТ 5 ТАЛРӨР 6 БОРТ</p>	48.9	Устройство ограждение для каркасно-панельного здания
УСТРОЙСТВО ОГРАДИТЕЛЬНОЕ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНИИОМТП 192-3.00.000	<p>1 2 3 4 5 6</p> <p>A-A</p> <p>B-B</p> <p>1-КОЛОННА, 2-ХОМУМ, 3-СЕТЕПОЛОТНО ЛАВСА-МОВОЕ (ПОСТАВЩИК-ПКБ ПРОМЫБОЛОВСТВО г. КАЛИНИНГРАД), 4-КРОНШТЕЙН, 5-ДИАФРАГМА ЖЕСТИОСТИ, 6-РИГЕЛЬ</p>	25.4	Устройство ограждение для каркасно-панельного здания

ЦИФРЫ ПОД ЧАСТАМИ

1020-1/87. 0-8-К2.

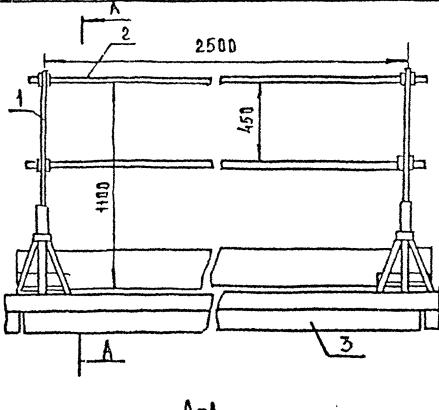
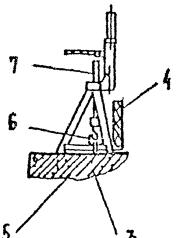
Лист 15

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТАВШАЯ(РССЫЛАЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ НОМЕРЫ	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ВРЕМЕННОЕ ТРУБЧАТОЕ ОГРАЖДЕНИЕ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНЦ ЦОМП 185-Э 00.000	<p>1 — колонна; 2 — стойка; 3 — трубы диаметром 34 и 25мм; 4 — ригель или плинта; 5 — струбцина; 6 — доска бортовая; 7 — монтажная лента; 8 — крюк; 9-натяжной винт</p>	57.7	ОГРАЖДЕНИЕ ПОКРЫТИЯ И МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ С КРЕПЛЕНИЕМ К ТОРЦУ ПЛАНЫ

ПОДП. НАЧАЛА	ВЗДАЛЬ
ПОДП. НАЧАЛА	ВЗДАЛЬ

1.020 -1/87.0-8-К2

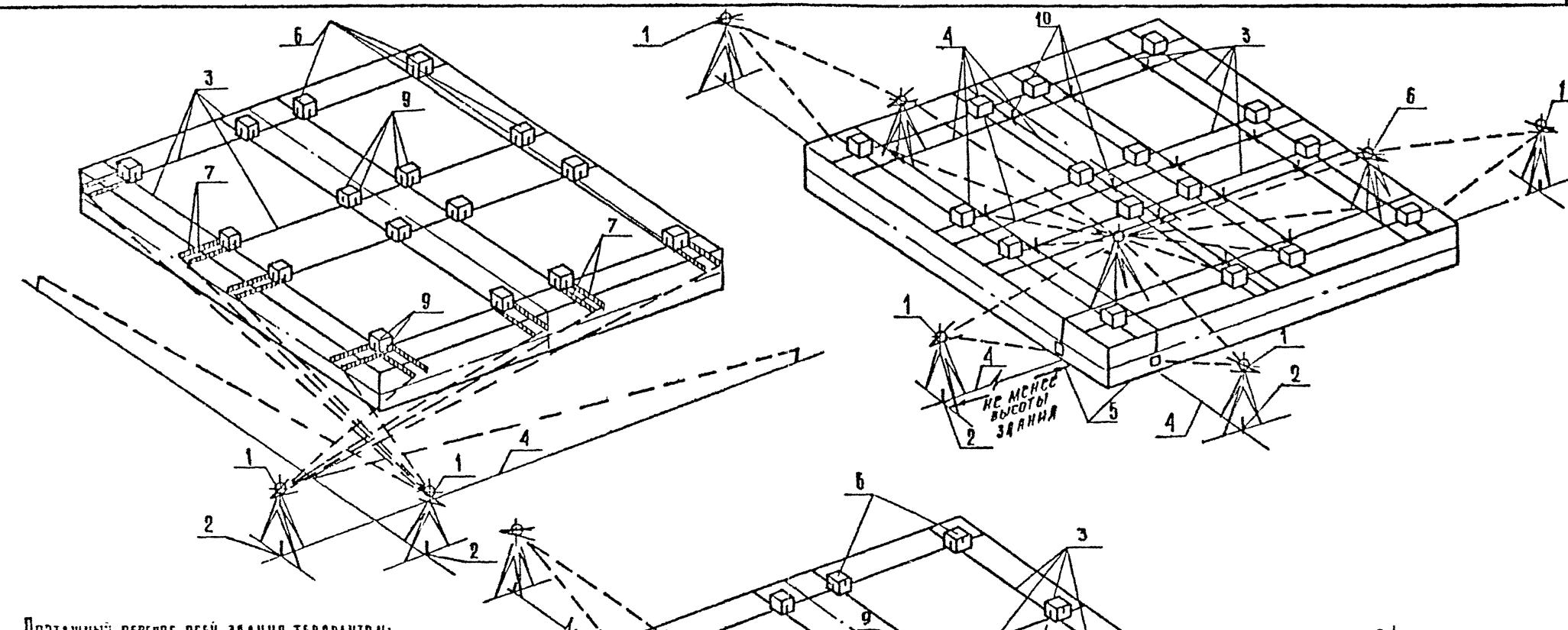
лист
16

НАИМЕНОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ	ОРГАНЫЗАЦИЯ РАЗРАБОТЫЮЩАЯ (РАССМОТРЯЮЩАЯ) ЧЕРТЕЖИ, ИХ КОМПЕРЫ	СХЕМЫ	МАССА, КГ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
ВРЕМЕННОЕ ТРУБЧАТОЕ ОГРАЖДЕНИЕ	ПРОЕКТНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЦНЦПОМТП 185-3.10.000	  <p> 1 - СТОЙКА 2 - ТРУБЫ диаметром 34 и 25 мм 3 - РИГЕЛЬ ИЛИ ПЛАНКА 4 - ДОСКА БОРТОВАЯ 5 - МОНТАЖНАЯ ПЕТЬЯ 6 - КРЮК 7 - НАТЯЖНОЙ СВИЧТ </p>	403	ОГРАЖДЕНИЕ ПРОЕМОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ЗА МОНТАЖНЫЕ ПЕТЬИ

ИМЯ ЧЕРТЕЖА
ДАТА ВЗАМЕНЫ
КОД ЧЕРТЕЖА

4.020-1/87. 0-8-К2

Лист
17



Поздний перевод всей здания Теодантом:

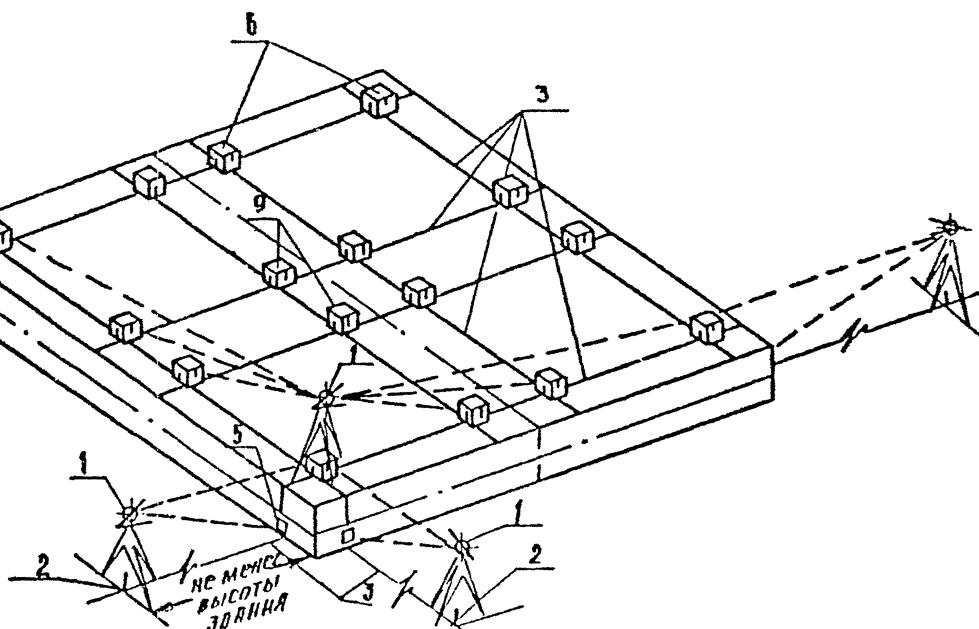
- ①) спосібом використання;
 - ②) спосібом проектування осей на перекриття;
 - ③) спосібом проектування осей на грани отриманих колонн.

ЭКСПЛАНКАЦИЯ

1- ТЕОДОЛОН; 2- МАРКА, ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ ОСЬ НА МЕСТОНОСТИ;
3- ОСНОВНЫЕ ОСИ; 4- ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ОСИ, ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ОСНОВНЫМ
ОСЯМ; 5- МАРКА, ЗАКРЕПЛЯЮЩАЯ ОСЬ НА ЦОКОЛЕ ЗДАНИЯ; 6- ОГОЛОВКИ
КОЛОНН; 7- АНКЕЙКА С ДЕЛЕНИЯМИ; 8- ВИЗИРНАЯ ЦЕЛЬ (ТРИАНГУЛЯЦИОННАЯ
МАРКА НА СТАТИВЕ); ВЕШКА, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ В ЦЕНТРЕ ОКУЛЯРА ИЛИ
МРИШКИ ОБЪЕКТИВА ВЫВЕРЕННОГО ТЕОДОЛОНТА ИЛИ ЖЕСТКИХ ШТАНГОВЫЙ
ОТВЕС; 9- РИСКИ, ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ ОСИ, НА ОГОЛОВКАХ КОЛОНН; 10- РИСКА
НА ПЕРЕКРЫТИИ ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ МАРКЕ.

УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГЕОДЕЗИЧЕСКИХ РАБОТ

- 1 НА РАЗБИВКЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТЕОДОЛАНТЫ СРЕДНЕЙ ТОЧНОСТИ ± 45 УРОВНЯМ ПРИ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ КРУГЕ.
 - 2 РАБОТЫ ПРОВОДЯТСЯ ПРИ ДВУХ ПОЛОЖЕНИЯХ ВЕРТИКАЛЬНОГО КРУГА.
 - 3 ТОЧНОСТЬ НАНЕСЕНИЯ РАЗБИВОЧНЫХ РИСОВ. ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ ± 2 ММ



1.020-1/87. 0-8-K3

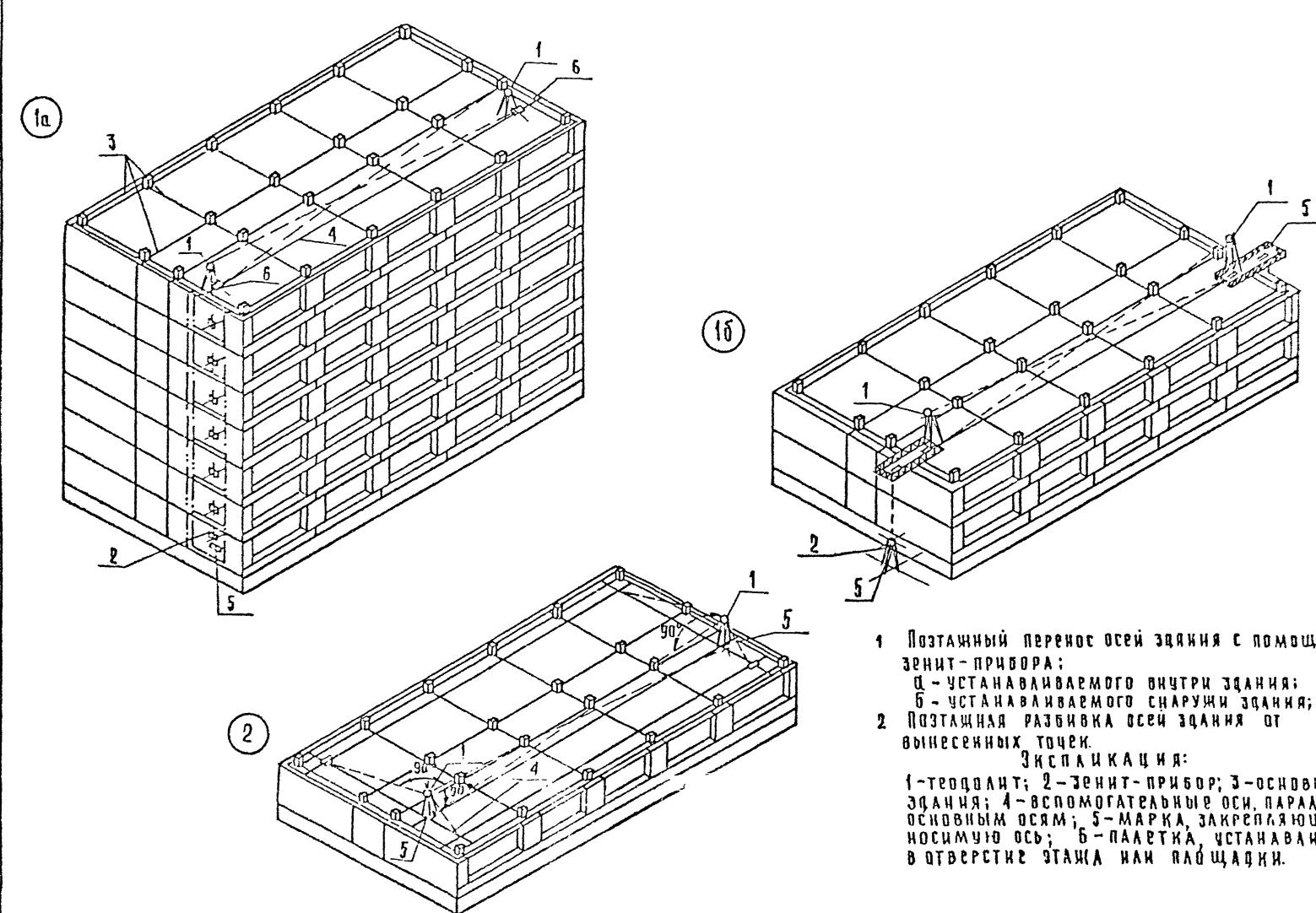
ГЕОДЕЗИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ МОНТАЖА СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ЗАВ. ОТД	МАЧАБЕДИ <i>Г.Мачабеди</i>			1.020-1/87. 0-8-К3
И. КОНТР.	БЕРЕЗИНА <i>В.Березина</i>			
ЗАВ. РАБ	КАЛРАМОНОВ <i>Д.Калрамонов</i>			
СТ. И. С.	ПРИВИН <i>Ю.Привин</i>			
И. КОНСЕРВЕР	ФАДЕЕВА <i>Г.Фадеева</i>			
ПРОВ.	ПРИВИН <i>Ю.Привин</i>			
ГАЗРЛБ.	ФАДЕЕВА <i>Г.Фадеева</i>			

ГЕОДЕЗИЧЕСКОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ МОНТАЖА
СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

СТАДИЯ	Лист	Листов
P	1	3

ЦНИИОМТП



1 Позиционный перенос осей здания с помощью зенит-прибора;

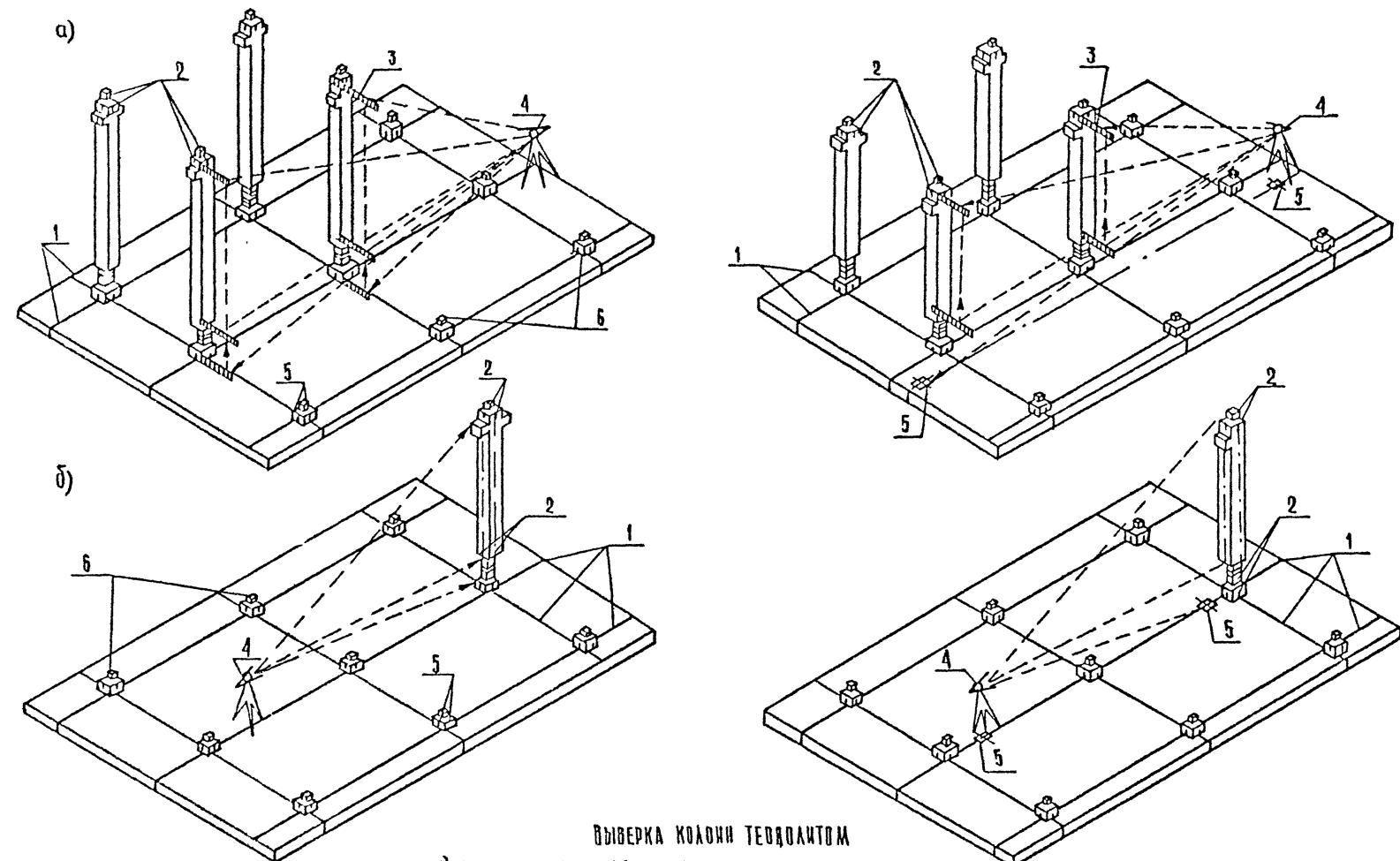
а - устанавливаемого внутри здания;

б - устанавливаемого снаружи здания;

2 Позиционная разбивка осей здания от вынесенных точек.

Экспликация:

1-треодолит; 2-зенит-прибор; 3-основные оси здания; 4-вспомогательные оси, параллельные основным осям; 5-марка, закрепляющая переносимую ось; 6-палетка, устанавливаемая в отверстие этажа или площадки.



ВЫВЕРКА КОЛОНН ТЕОДОЛИТОМ

- а) способом бокового нивелирования;
 б) способом проектирования осей на грани колонн.

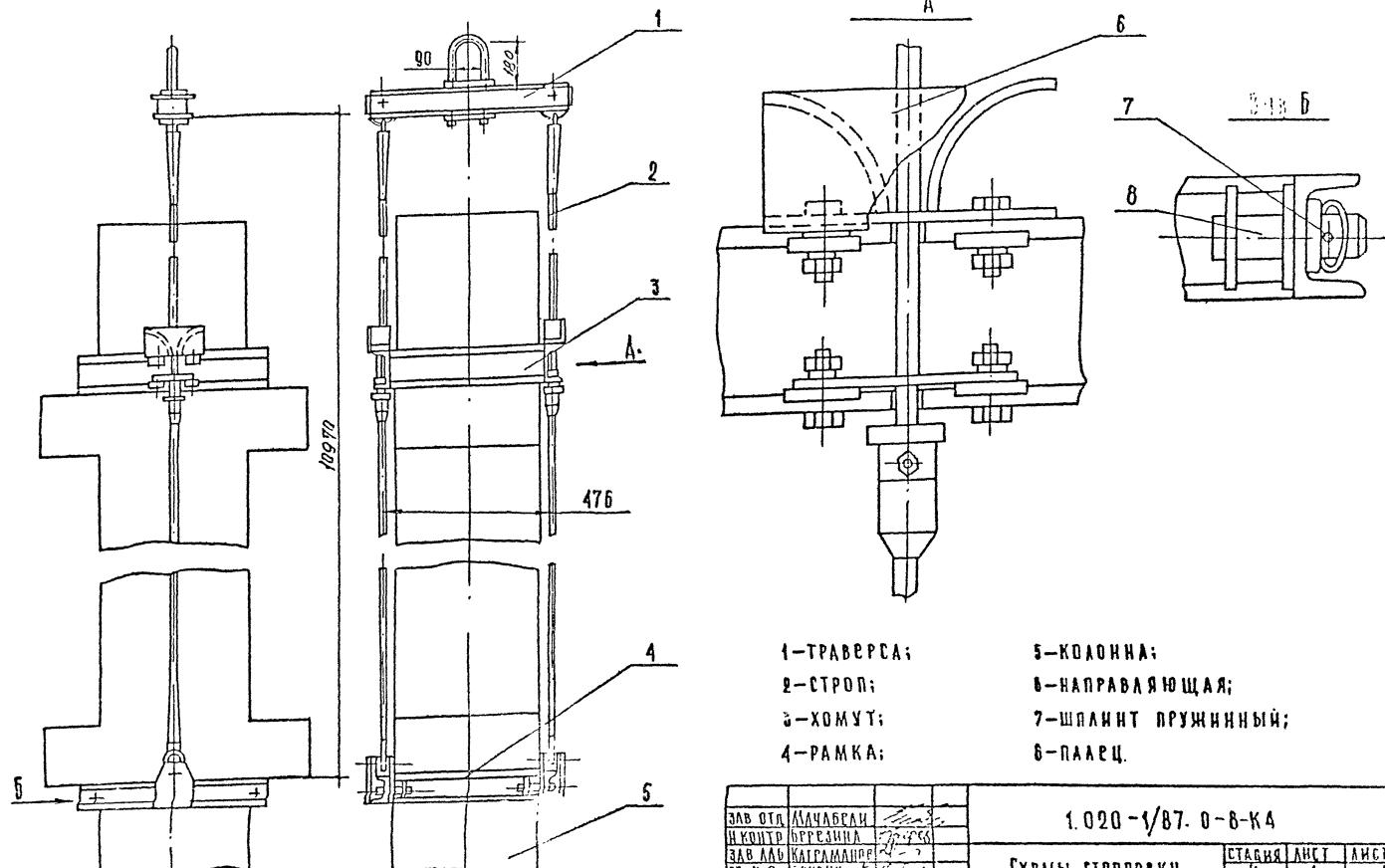
ЭКСПЛЯКАЦИЯ:

1—основание оси; 2—риски геометрических осей колонн; 3—самоцентрирующиеся или обычные линейки; 4—теодолит; 5—риски разбивочных осей здания; 6—оголовки колонн; 7—вспомогательная ось, параллельная основной оси

1.020-1/87. 0-8-К3

Лист
3

а) РАМОЧНЫЕ ЗАХВАТЫ КОНСТРУКЦИИ ЦНИИОМТП ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 4 И 6,3 тс (ПРОЕКТЫ 4434.10 и 4434.20)



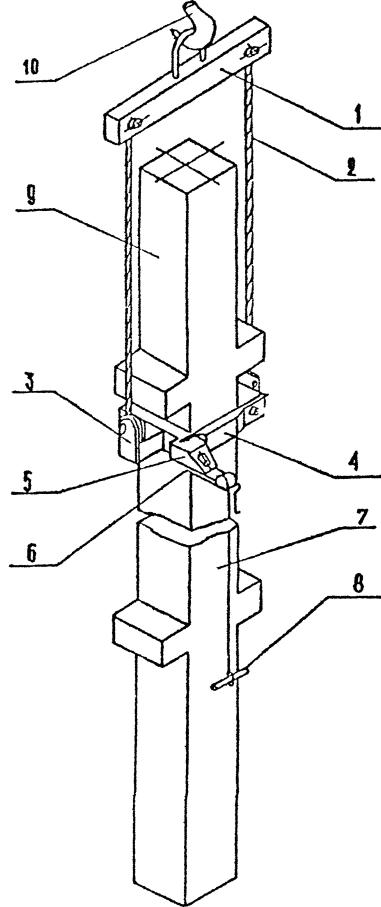
		1.020-1/87. 0-В-КА		
Зав. отг.	Лл/ч/бран	И.код	Бр/единица	Ст. и с
Зав. АМК	КЛАССИЧЕСКИЙ	15575	1	ПРИВИД
ЧИСЛЕННОЕ	ФАКСЕМАЛ	15575	1	ФАКСЕМАЛ
ПРОВ.	ПРИВИД	15575	1	ПРИВИД
РАЗРАБОТАВШИЙ	Г.С.САДКО	15575	1	Г.С.САДКО

Схемы строповки
сборных конструкций

Стадия	Лист	Листор
Р	1	8

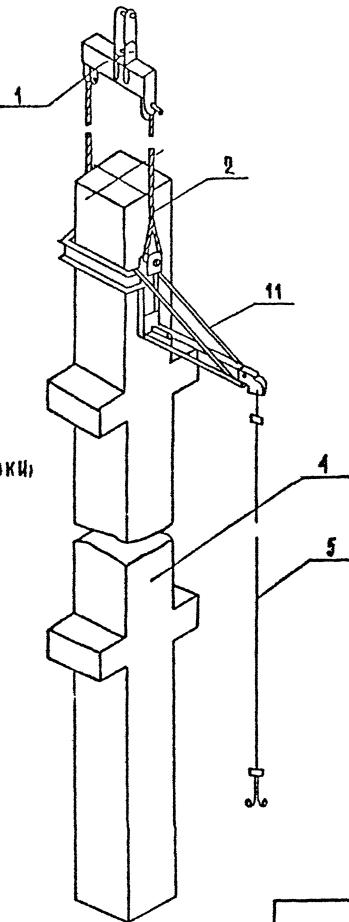
ЦНИИОМТП

Рамочный захват конструкции ЦНИИОМТП
грузоподъемностью 8 тс



- 1 - ТРАВЕРСА;
2 - СТРОП,
3 - П-ОБРАЗНАЯ РАМА;
4 - ПОВАРАЧИВАЮЩАЯСЯ
ПЛАНИКА;
5 - ЗАПОРНЫЙ МЕХАНИЗМ;
6 - СТОПОРНЫЙ ПАЛЕЦ;
7 - КАНАТ ДЛЯ РАССТРОПОВКИ;
8 - РУЧКА;
9 - КЛОДННА;
10 - КРЮК КРАНА;
11 - КОНСОЛЬ

Пальцевый захват конструкции ЦНИИОМТП
грузоподъемностью 10 тс

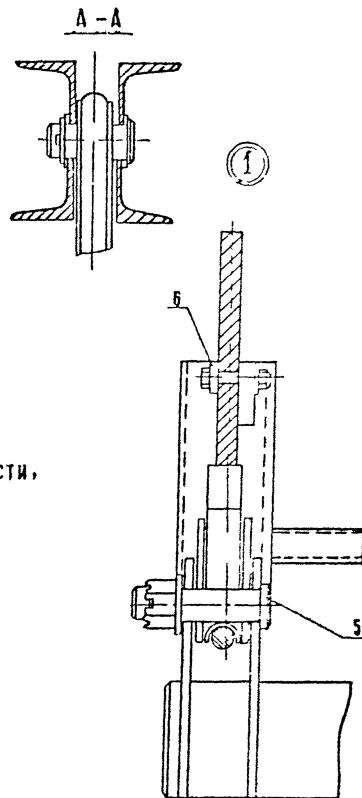
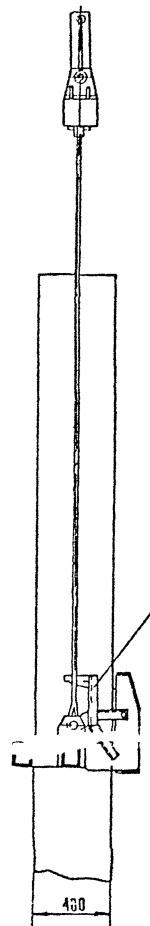
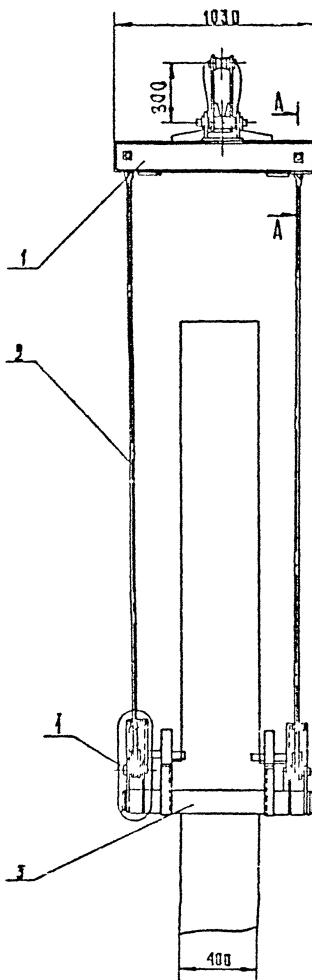


ЧИСЛЕННОСТЬ ДАТА ВЛЮЧЕНИЯ
ЧИСЛЕННОСТЬ ДАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ

1020-1/87. 0-8-K4

АНКЕТ
2

ВИЛОЧНЫЙ ЗАХВАТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 тс



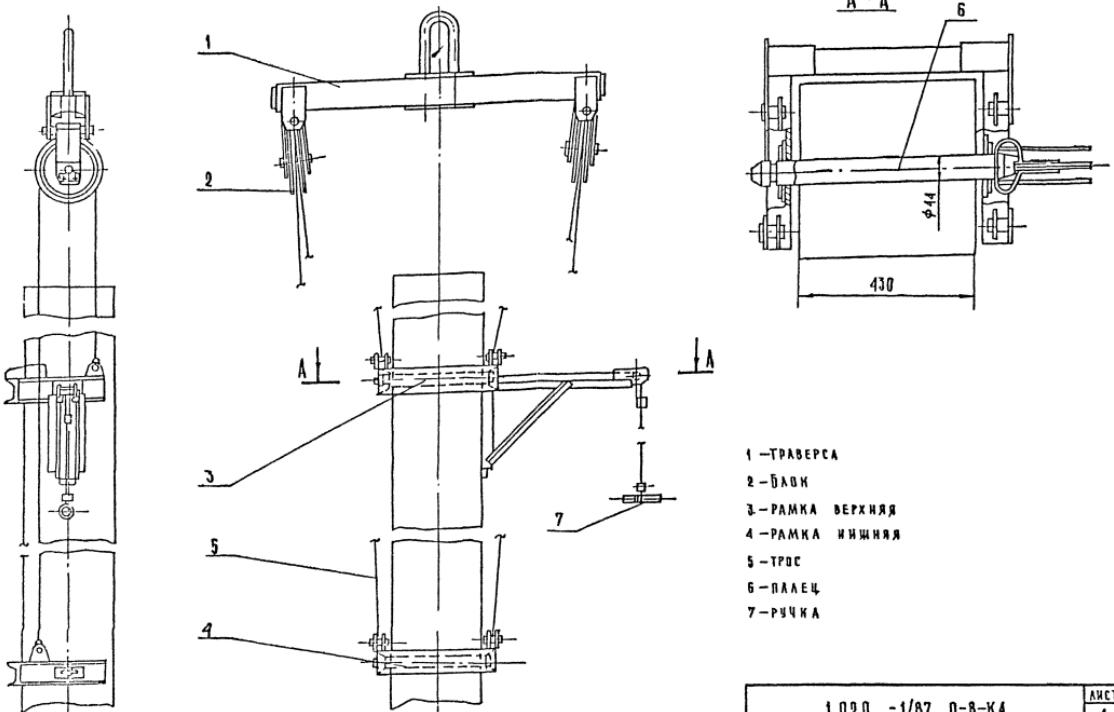
Л. А. ПОДПИСЬ	ПРИЛОЖЕНИЕ И ФАКТЫ ВЪЯЗАНИЯ
---------------	-----------------------------

1020-1/87 0-8-К4

Лист	3
------	---

БАЛАНСИРНЫЙ ЗАХВАТ КОНСТРУКЦИИ ЦНИИОМТП ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 8Тс/Проект

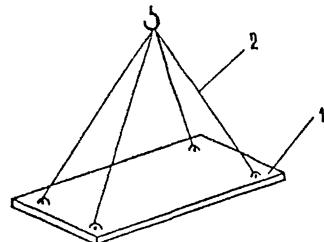
44 35.301/



1.020 - 1/87. 0-8-K4

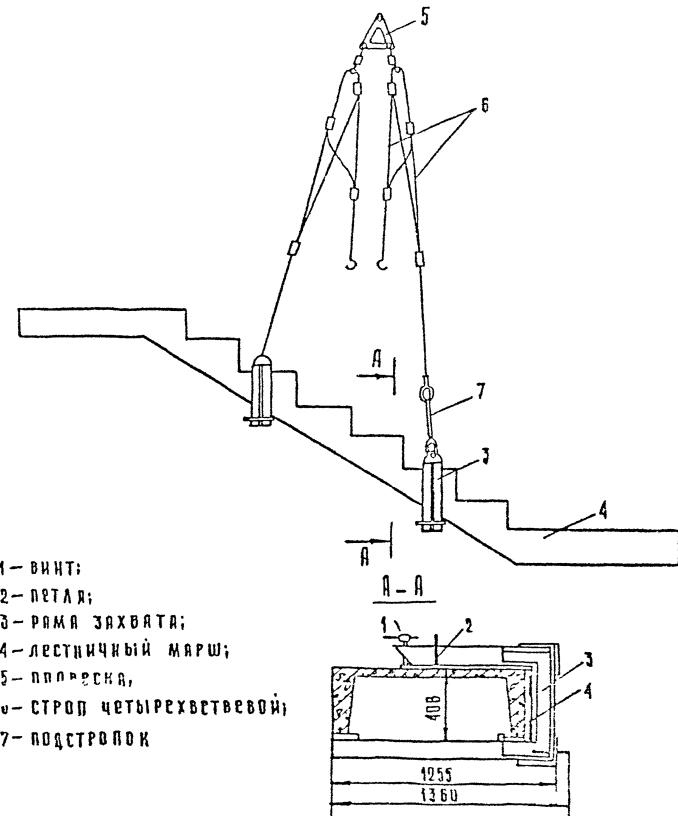
Лист
4

СТРОПОВКА ПАНЕЛЕЙ ПРЕДКРЫТИЯ С ПОМОЩЬЮ ЧЕТЫРЕХХВЕТВЕВОГО СТРОПА



1—ПАНЕЛЬ ПРЕДКРЫТИЯ;
2—ЧЕТЫРЕХХВЕТВЕВОЙ СТРОП

СТРОПОВКА ЛЕСТИЧНЫХ МАРШЕЙ



1—ВИНТ;
2—ПЕТАЛ;
3—РАМКА ЗАХВАТА;
4—ЛЕСТИЧНЫЙ МАРШ;
5—ПЛАСТЫ,
6—СТРОП ЧЕТЫРЕХХВЕТВЕВОЙ;
7—ПОДСТРОПОК

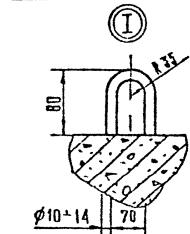
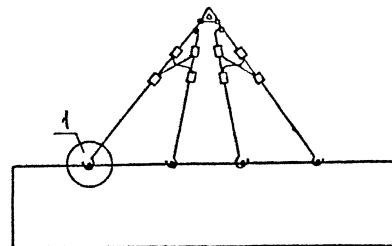
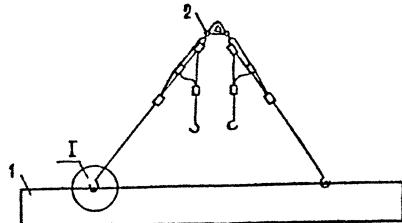
ПОСТОЯННАЯ
ПОЛОСА И ПЛАСТИЧИСТЫЙ

1020-1/87 0-8-K4

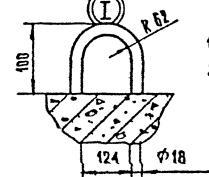
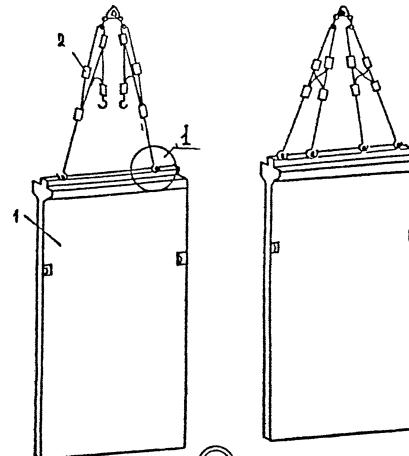
АХСТ
5

СТРОПОВКА ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ УНИВЕРСАЛЬНОЙ ТРАВЕРСЫ

панель стен за две
и четыре точки



диафрагма жесткости за две
и четыре точки



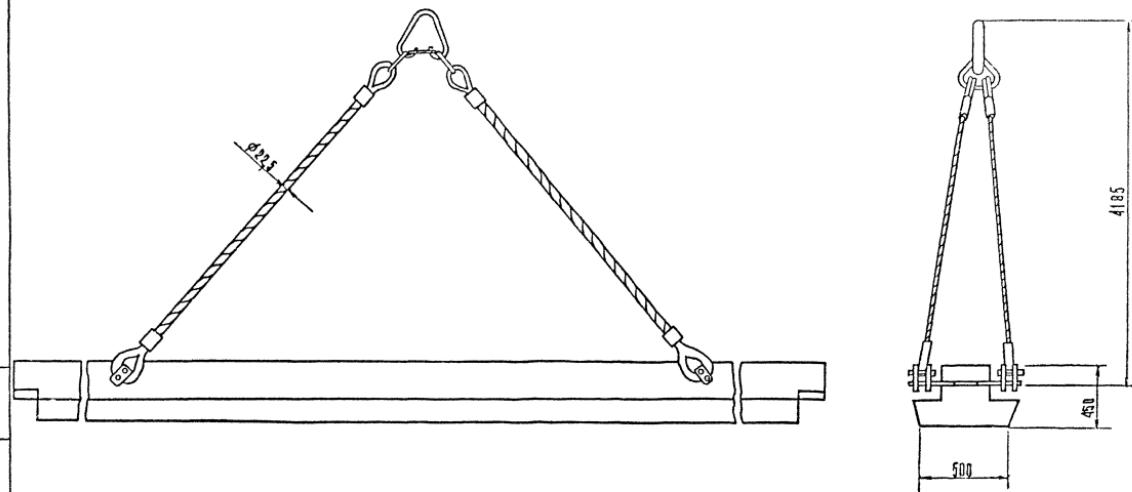
1 ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ;
2 ТРАВЕРСА ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10т
(ЧЕРТЕЖ 340805)

Чертеж подан в масштабе 1:10

1020-1/87. 0-6-K4

Лист 6

СТРОПОВКА РИГЕЛЕЙ



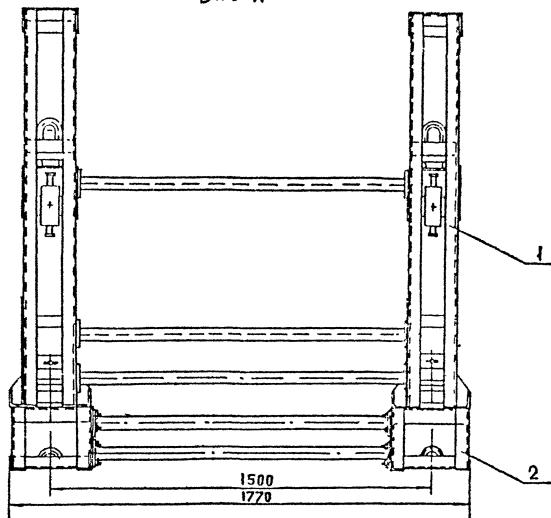
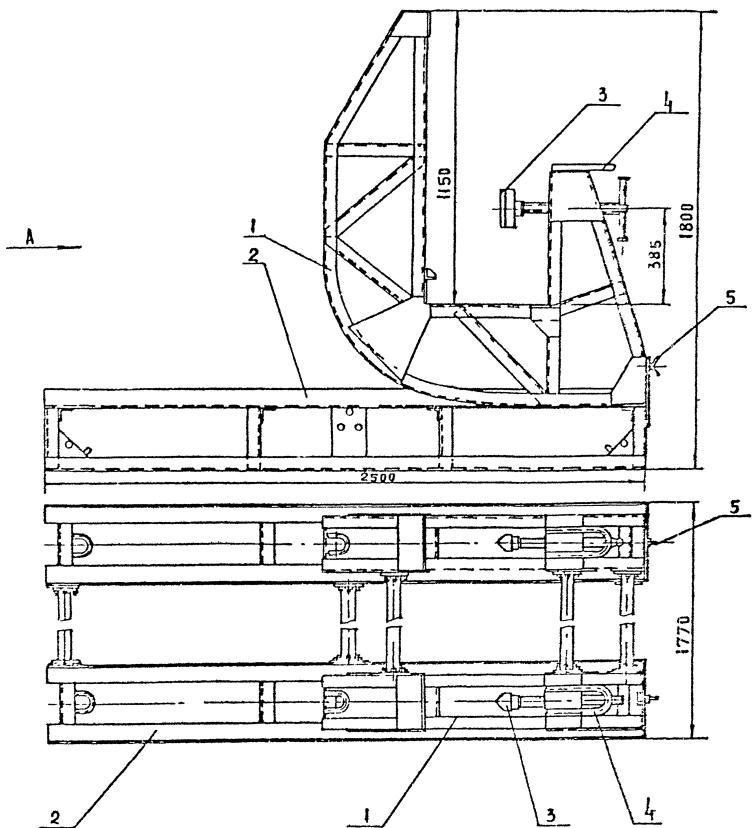
Методика перевозки грузов в контейнерах

1.020-1/87.0-8-K4

Лист 7

ЗАХВАТ-КАНТОВАТЕЛЬ ЛЕСТИЧНОГО МАРША (ПРОЕКТ 974.2.00.000)

Вид А



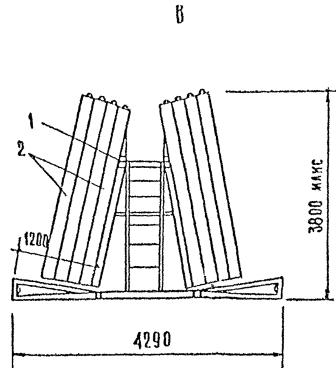
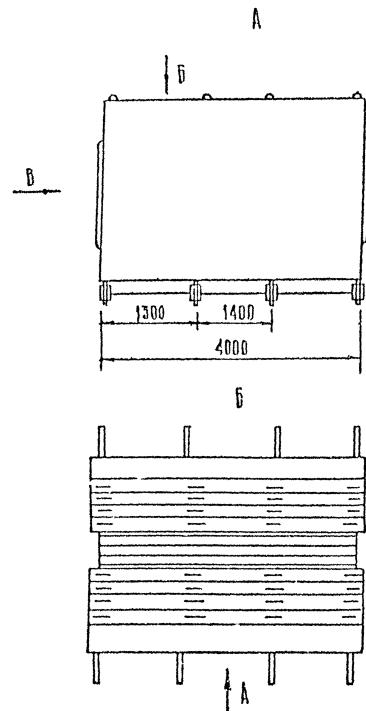
- 1 ВИДОЧНЫЙ ЗАХВАТ
- 2 ОПОРНАЯ ПЛОСКОСТЬ
- 3 ЗАЖИМНОЙ ВИНТ
- 4 ПЕТЬЯ
- 5 ФИКСАТОР ЗАХВАТА

ИСКЛЮЧАЮЩИЕ
ПОДПИСЬ КАДРИЛА БЫЛЫХ ИМУЩ
СРЕДСТВ

1.020-1/87 0-8-К4

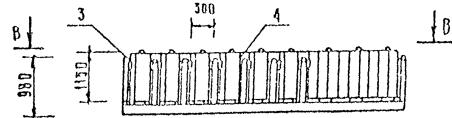
АНСТ
8

Складирование стековых панелей
перегородок и диафрагм жесткости

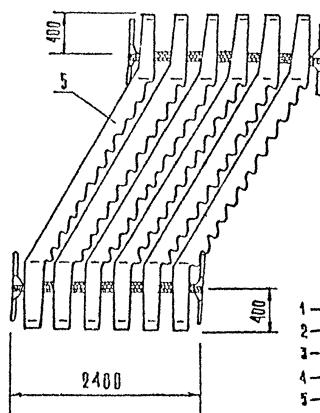


1 - СЛАВД - ПИРАМИДА
2 - ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
(ПЕРЕГОРОДКИ)

Складирование лестничных маршей с
полупланшетами в кассетах



B-B



1 - ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ;
2 - ПРОКАЛКА;
3 - КАССЕТА;
4 - КАШ;
5 - ЛЕСТИЧНЫЙ МАРШ

ПОДПИСЬ И ДАТА / ГДАМ. НИКУХ
15.09.1987

ЗАД ОТД	МАЧАБЕЛИ	1000
Ц КОНТР	ЧЕРЕНЬКА	1000
ЗАВ АДО	ДИАРАМАНОВ	1000
СТ И С	ЛУЧИНСКИЙ	1000
ШИНЕГЕР	ДАВЛЕСКА	1000
ПРОВ	ПИНОНН	1000
РАЗРД	ШАГЕССА	1000

1.020-1/87. 0-8-К5

СТАНДАРТ	Лист	Число
Р	1	5

СУВОМЫ СКЛАДИРОВАНИЯ
СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ЦНИИОМПП

СКЛАДИРОВАНИЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

1 - 1

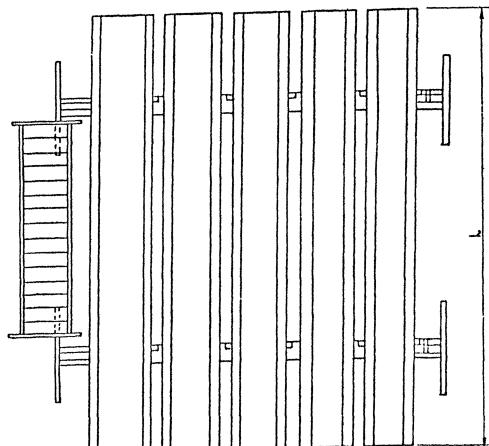
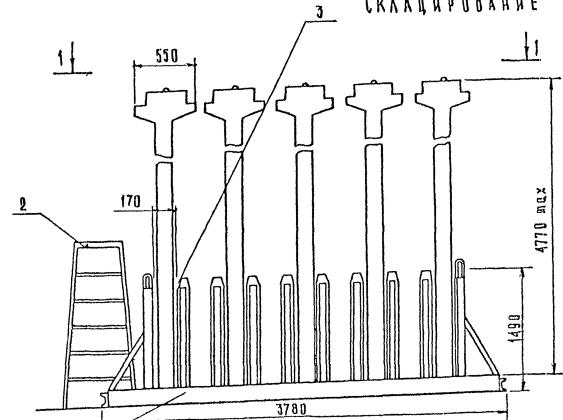
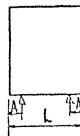


СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОПОР
ГЛУХИЕ ДИАФРАГМЫ ДИАФРАГМЫ С ПРЕОМ



L	A _{ни}
1180	300
1480	400
2380	400
2550	750
2980	750
4460	800
5560	1100

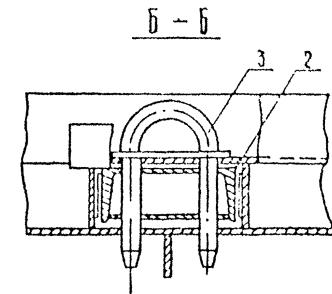
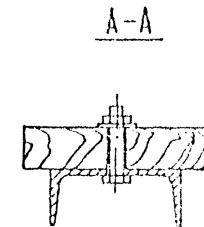
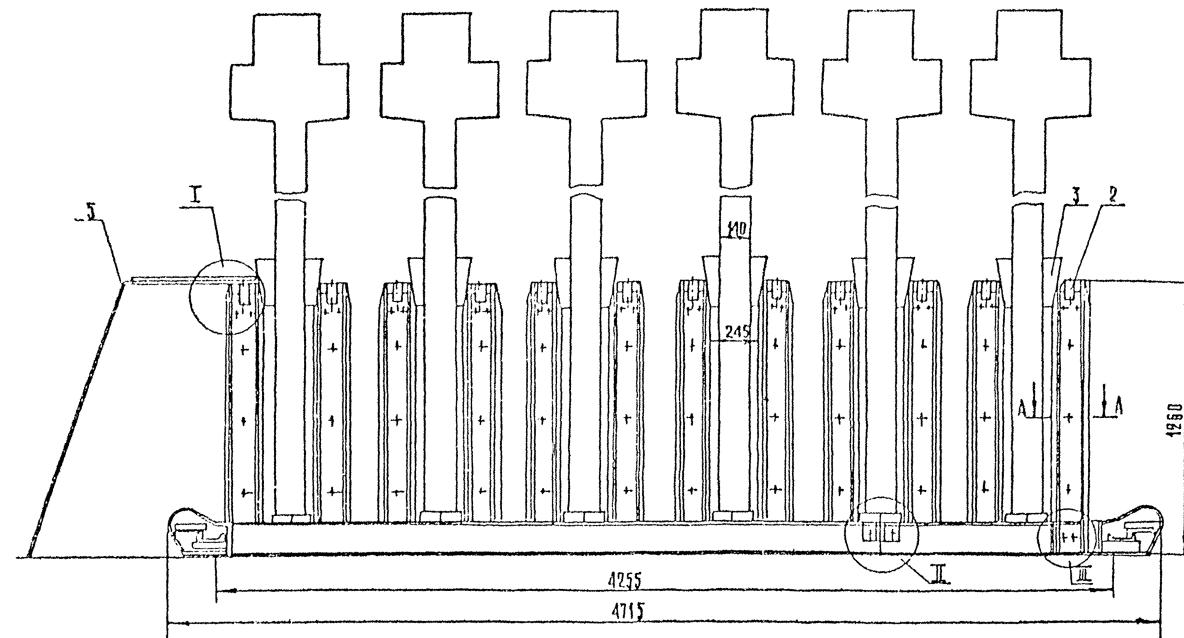


L	A _{ни}
2560	310
3150	310
4050	310
5560	310

1.020-1/87. 0-8-K5

Лист
2

СКАДИРОВАНИЕ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ В УНИВЕРСАЛЬНОЙ КАССЕТЕ
(ПРОЕКТ 963-2.00.000)

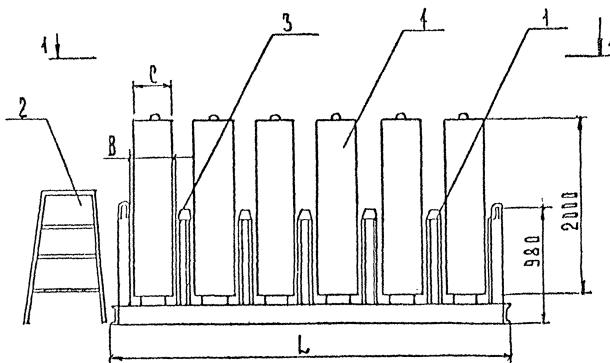


- 1 - ОПОРНАЯ БАЛКА;
- 2 - СЪЕМНАЯ ПЕРЕСТАВКА;
- 3 - ФИКСАТОР;
- 4 - ПЕРЕСТАВНАЯ ОПОРА;
- 5 - ПЕРЕСТАВНАЯ ЛЕСТИЦА-ПЛОЩАДКА;
- 6 - КЛНН.

УЧЕБНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КАТАЛОГИЗАЦИЯ
УЧЕБНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КАТАЛОГИЗАЦИЯ

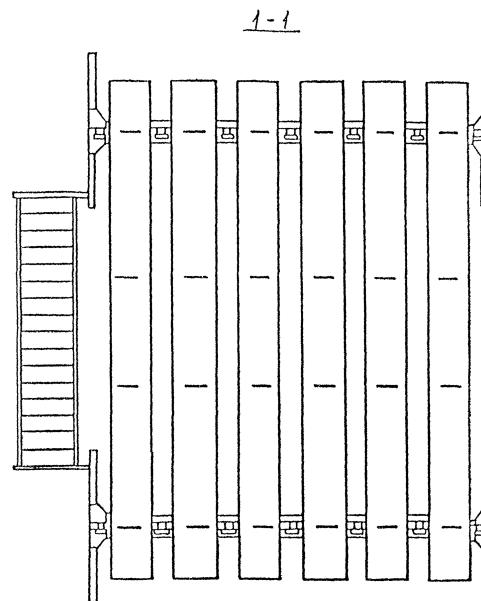
1.020 - 1/87. 0-8-К5

СКЛАДИРОВАНИЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



1. Кассета
2. Площадка

3. Клин
4. Панель поясная



Кассеты устанавливаются под
монтажными петлями; при 4-х
петлях - под крайними.

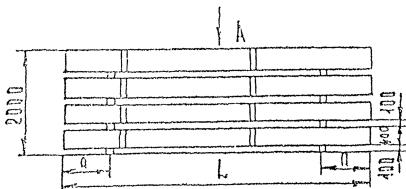
ШИРИНА ЯЧЕИКИ КАССЕТЫ B, ММ	ШИРОЧИНА ПАНЕЛИ c, ММ	ДЛИНА КАССЕТЫ L, ММ
300	250	2848
350	300	3148
400	350	3448
450	400	3748

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВЗМОГАРДОВКА

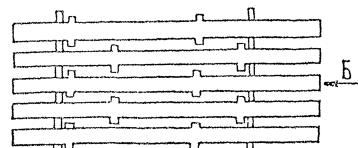
1.020-1/87. 0-8-К5

Лист
4

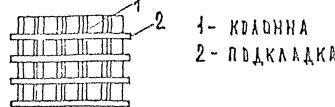
СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН И РИГАЛЕЙ



Вид А

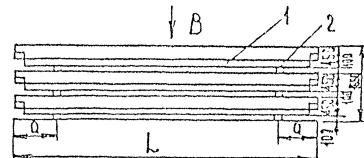


Вид Б

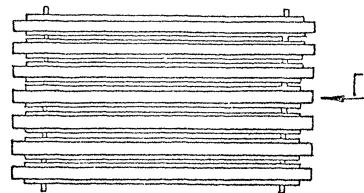


1 - КОЛОННА
2 - ПОДКЛАДКА

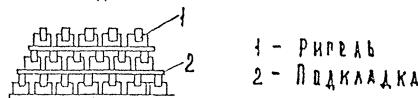
ПРЕЧИСЛЕНИЕ КОЛОНН, ЛЕНИН, С. БОЛШОГО РЯДА	ДЛИНА, ММ, С.БОЛШОГО РЯДА	РАСПОДЛЕНИЕ КОЛОНН В РЯДАХ	*
400x400	4750-15120	590-1000	5-4



Вид В



Вид Г



1 - РИГАЛЬ
2 - ПОДКЛАДКА

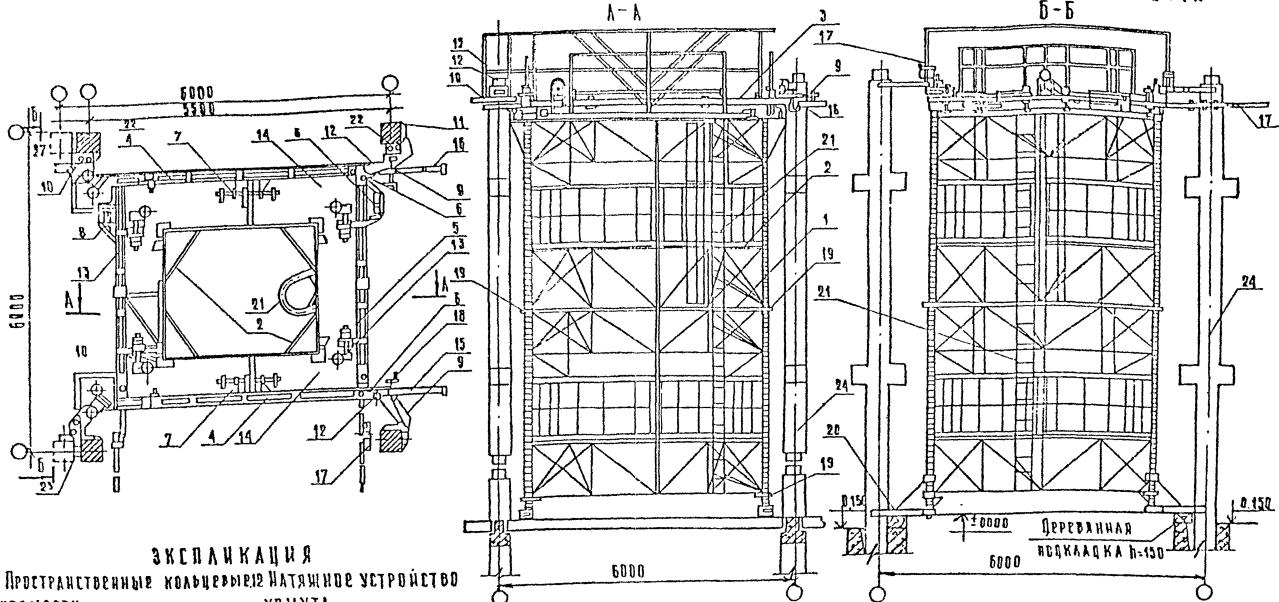
ВЫСОТА РИГАЛА, ММ	ДЛИНА РИГАЛА, ММ	РАСПОДЛЕНИЕ КОЛОНН С.БОЛШОГО РЯДА	КЛ-ВД РЯДОВ
450	2650-8560	600-1200	3
600			

ПОСЛОДОВАТЕЛЬНОСТЬ СКЛАДИРОВАНИЯ

Примечание.

Складирование многорядных колонн осуществлять в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах, выпуск 2.

РАМНО-ШАРНИРНЫЙ ИНДИКАТОР КОНСТРУКЦИИ СВЕРДЛОВСКОГО ФИЛИАЛА ИНДУСТРИЙНОГО ПРОЕКТА



ЭКСПЛЯКАЦИЯ

- | | |
|---------------|---------------|
| ЧИСЛО ПОРЯДКА | ПОДАЧИ ДАННЫХ |
| 1 | 1 |
| 2 | 2 |
| 3 | 3 |
| 4 | 4 |
| 5 | 5 |
| 6 | 6 |
| 7 | 7 |
| 8 | 8 |
| 9 | 9 |
| 10 | 10 |
| 11 | 11 |
- 1. Пространственные колецевые Напряженное устройство хомута**
1. Поворотная люлька
 2. Поворотная рама
 3. Плавающая рама
 4. Продольная балка
 5. Поперечная балка
 6. Шарнир
 7. Узел продольного хода
 8. Узел поперечного хода
 9. Хомут поворотный
 10. Хомут откидной
 11. Прислонный трос хомута
- 13. Узел крепления рамы**
- 14. Насыпь подмостей**
- 15. Ограждение**
- 16. Тяга продольная**
- 17. Тяга поперечная**
- 18. Фиксатор продольной тяги**
- 19. Разъемный фланцевый стык**
- 20. Опорная арка**
- 21. Арестница с ограждением**
- 22. Подвижной упор хомута**
- 23. Колодка.**

1 Рабочие чертежи рамно-шарнирного индикатора РШИ (арх. № 000 № 1-135) разработаны Свердловским филиалом "ИндустроПроект".

2 На разрезе А-А условно показано опирание подметки РШИ на нижележащее монтируемое перекрытие на разрезе Б-Б на фундаменты стаканного типа при помощи опорных арлп. Наружная часть ограждения в плане не показана.

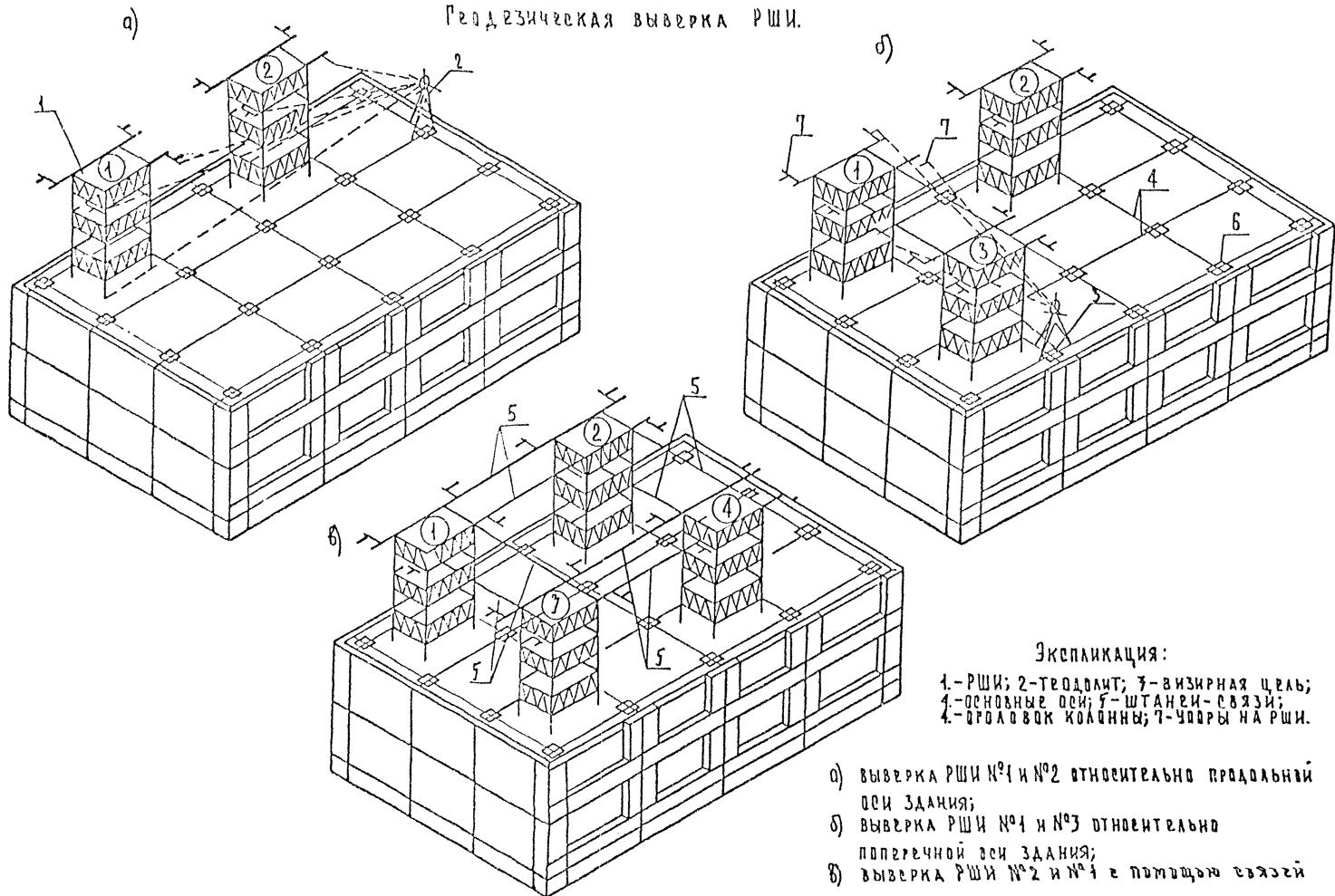
1.020-1/87. 0-В-КБ

Схемы монтажа
конструкций
с помощью РШИ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИОМТП

Радиодолговая выверка РШИ.



Экспликация:

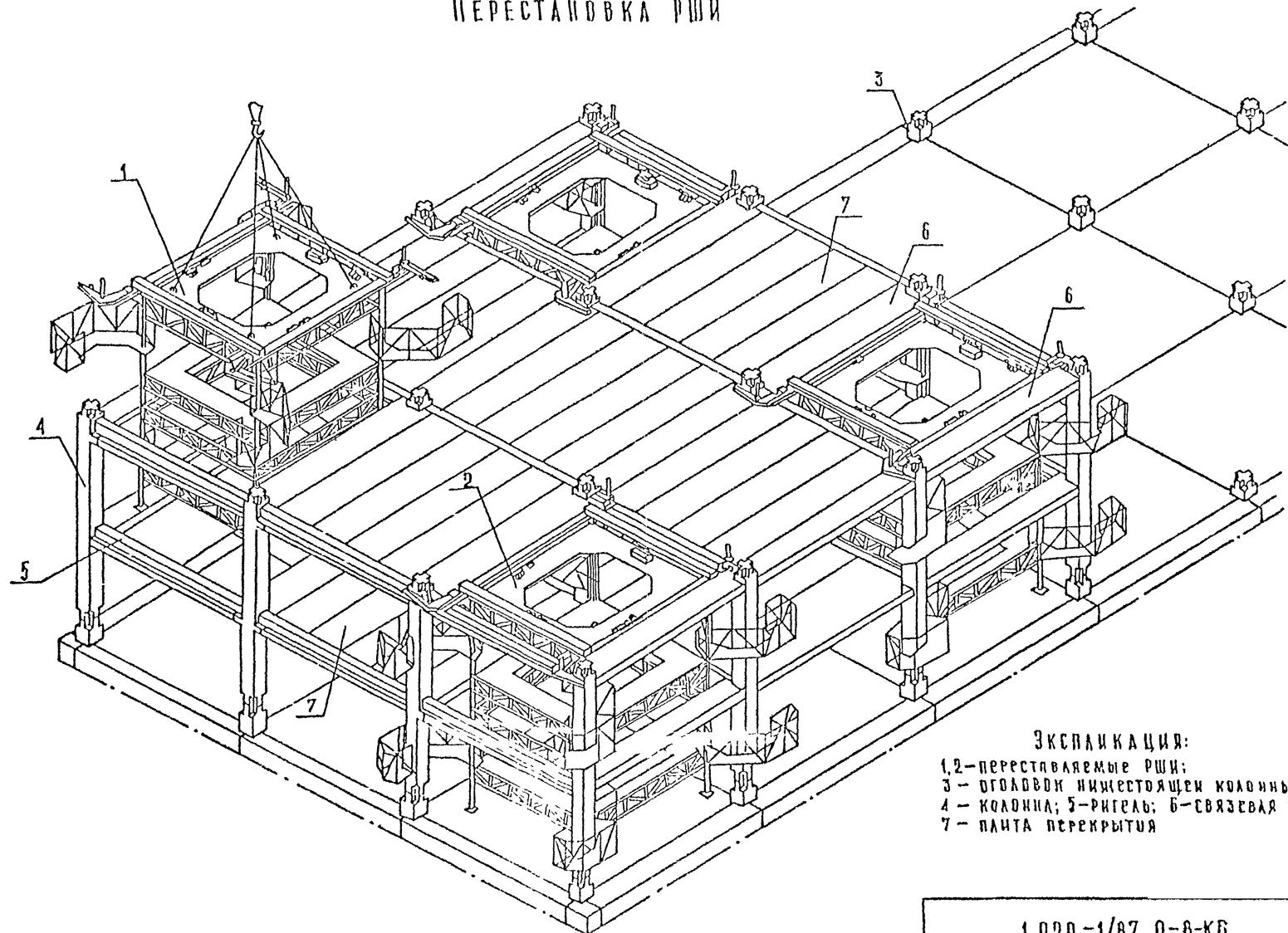
1.-РШИ; 2-треодолит; 3-визирная цель;
4-основные оси; 5-штанги-связи;
6-дродовок колонны; 7-чехлы на РШИ.

- а) выверка РШИ №1 и №2 относительно продольной оси здания;
- б) выверка РШИ №1 и №3 относительно поперечной оси здания;
- в) выверка РШИ №2 и №1 с помощью связей

1.020-1/87. 0-8-К 6

Лист
2

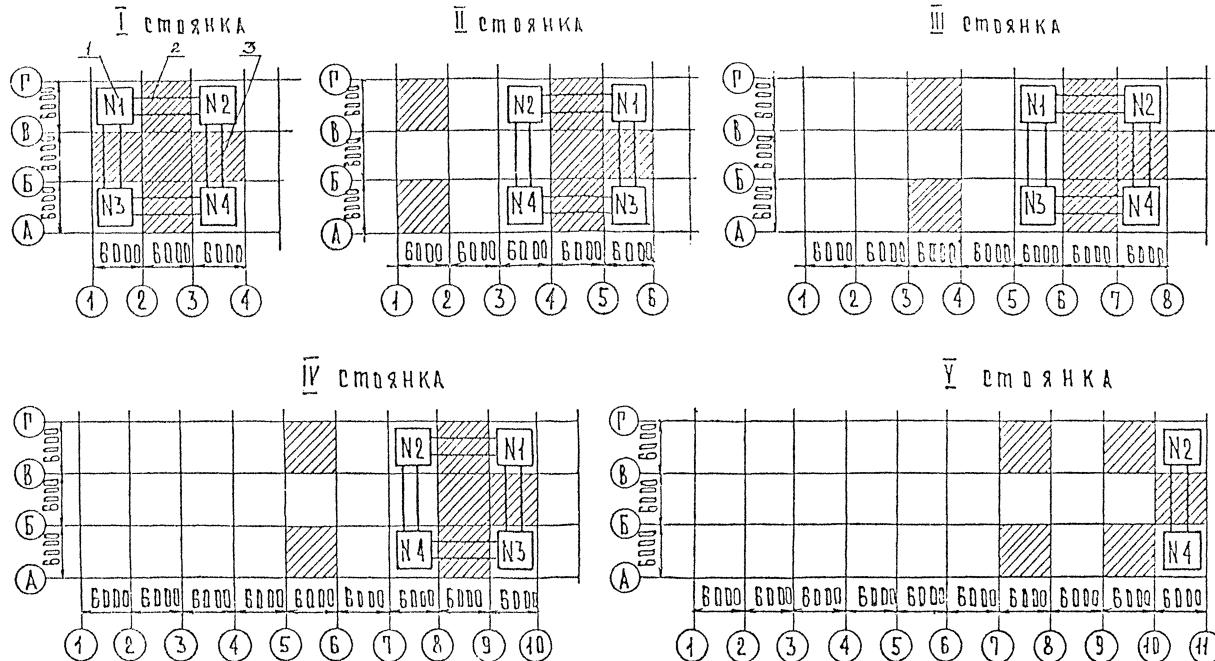
ПЕРЕСТАНОВКА РШИ



1.020-1/87. 0-0-КБ

Лист
3

Последовательность
перестановки РШИ



1 - РШИ; 2 - продольные связи РШИ; 3 - поперечные связи РШИ;

■ — зона монтажа элементов на данной стоянке РШИ

4.020.-1/87.0-8-КБ

Лист
4

Последовательность монтажа каркаса с применением РШИ (по элементам)



Установка диафрагм жесткости, укладка несущих ригелей



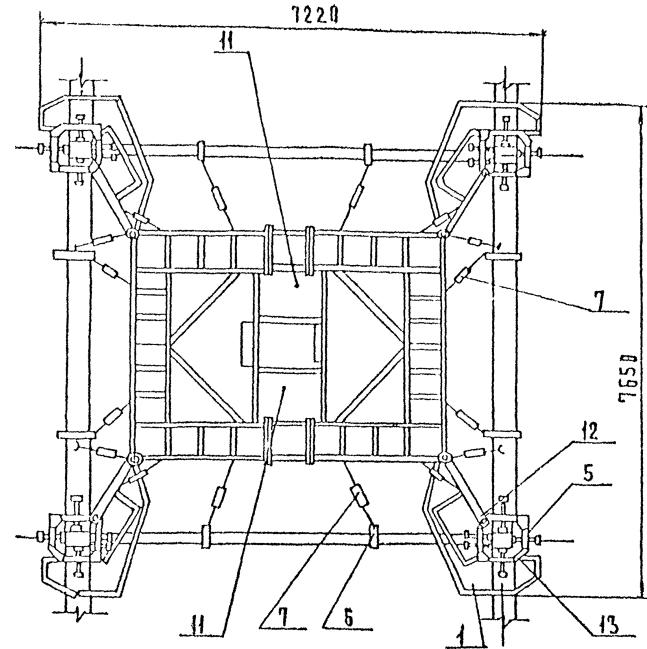
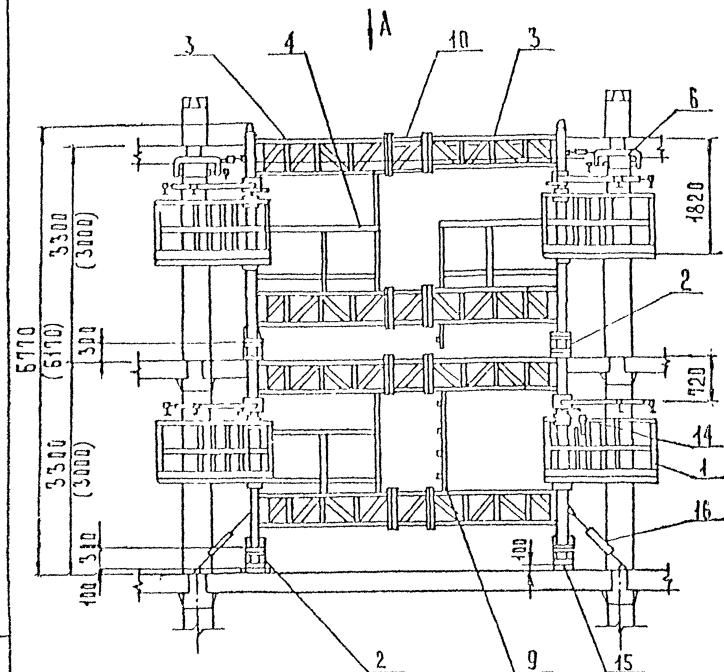
- Последовательность установки диафрагм жесткости, укладки ригелей межколонных и рядовых плит перекрытия указана дробью: в числителе нижнего этажа, в знаменателе верхнего этажа монтируемого яруса.
- Последовательность укладки всех рядовых плит перекрытия в пределах ячейки указана одним номером

1.020 - 1/87. 0-8-К6

Лист 5

ГРУППОВОЙ КОНДУКТОР КОНСТРУКЦИИ ЦНИИОМГП
(проект 165-3. 00. 800)

Вид А



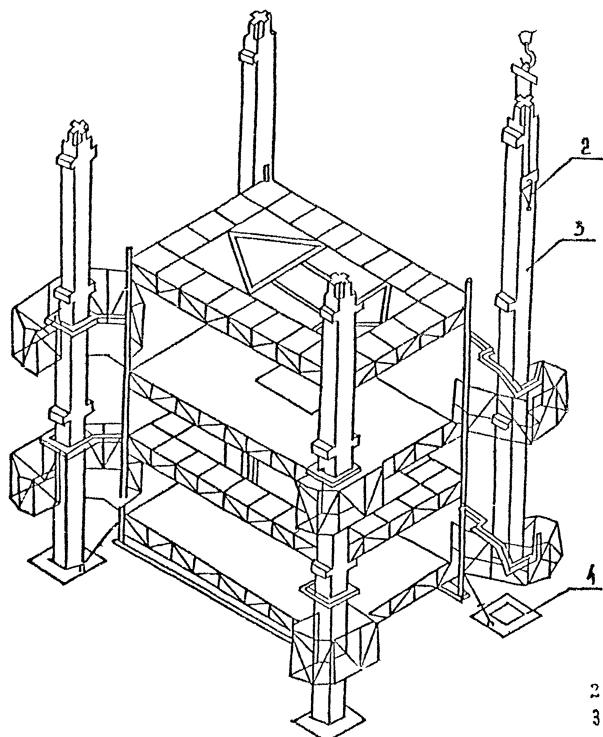
Экспликация

- 1 - Площадка монтажная; 2 - Вставка; 3 - Рама;
- 4 - Ограждение; 5 - Хомут шарнирный; 6 - Струбцина;
- 7 - Стяжка; 8 - Шпилька; 9 - Леггинса; 10 - Вставка;
- 11 - Крышка; 12 - Палец; 13 - Винт; 14 - Фиксатор для крепления площадки; 15 - Подкладка; 16 - Стяжка.

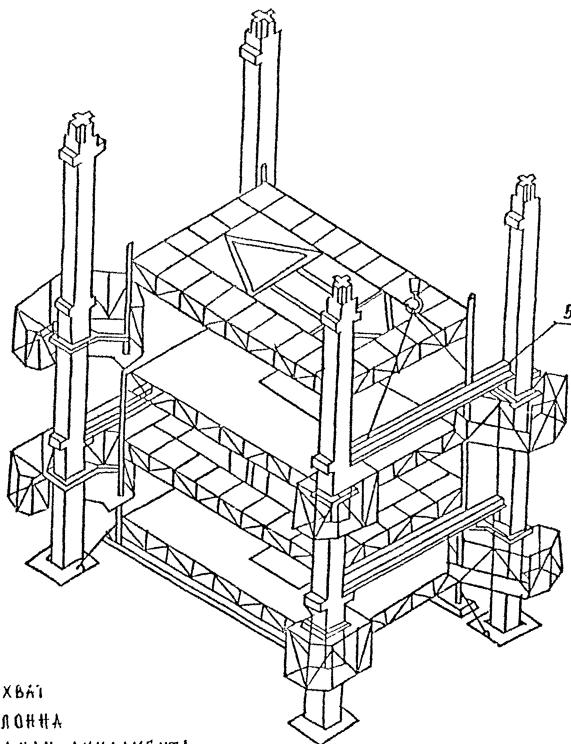
Чертёжный лист № 1 из 1

СХЕМЫ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ ГРУППОВОГО КОНДУКТОРА		Стандарты	Листы
1.020-1/87 Д-8-К7		Р 1 6	ЦНИИОМГП

МОНТАЖ КОЛОНН



МОНТАЖ РИГЕЛЕЙ



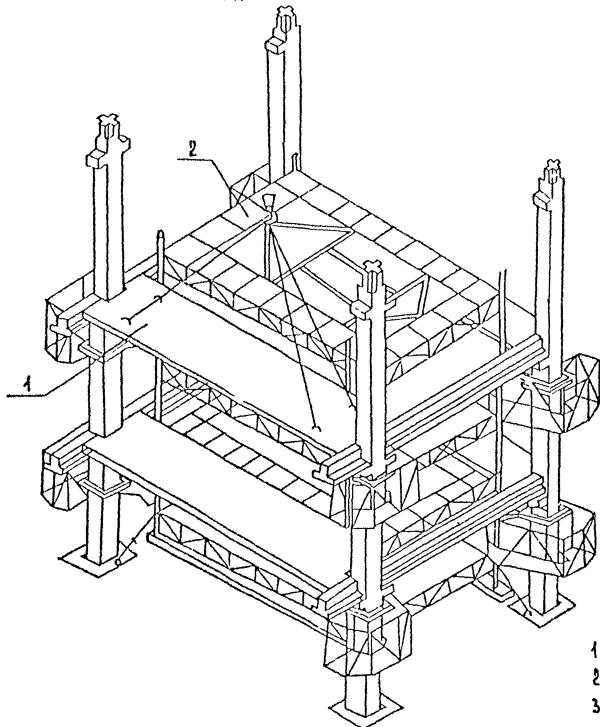
- 2 - ЗАХВАТ
3 - КОЛОННА
4 - СТАКАН ФУНДАМЕНТА
5 - РИГЕЛЬ

475	ПОДЪЕМНАЯ ВЫСОЧИНА
100	ПОДЪЕМНАЯ ВЫСОЧИНА

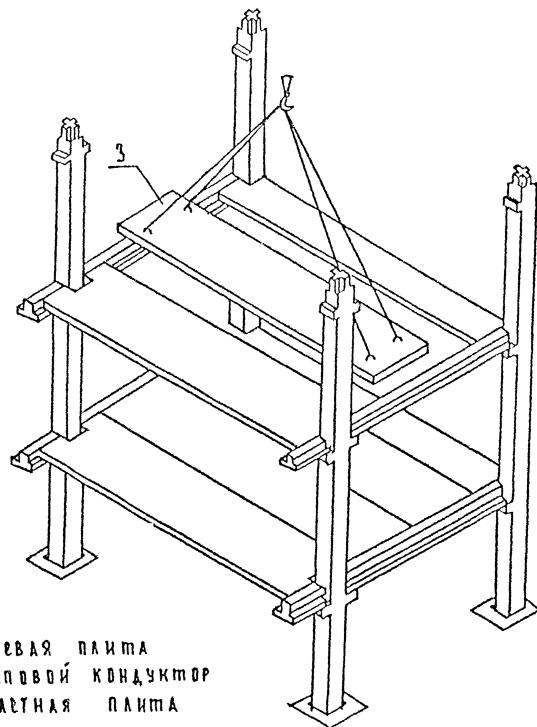
1.020-1/87. 0-8-К7

АНС 1
2

МОНТАЖ СВЯЗЕВЫХ ПЛИМ

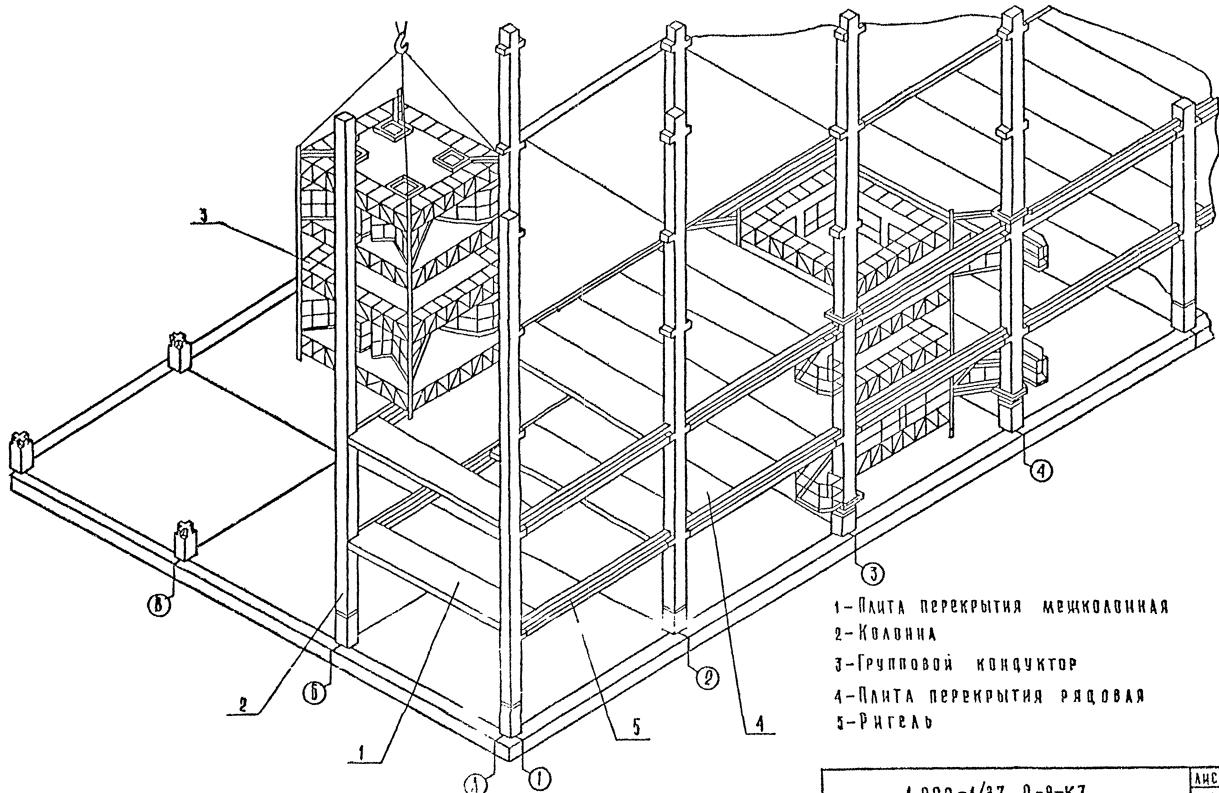


МОНТАЖ ПРОЛЕТНЫХ ПЛИМ



1 - СВЯЗЕВАЯ ПЛИМА
2 - ГРУППОВОЙ КОНДУКТОР
3 - ПРОЛЕТНАЯ ПЛИМА

ПЕРЕСТАНОВКА ГРУППОВОГО КОНДУКТОРА

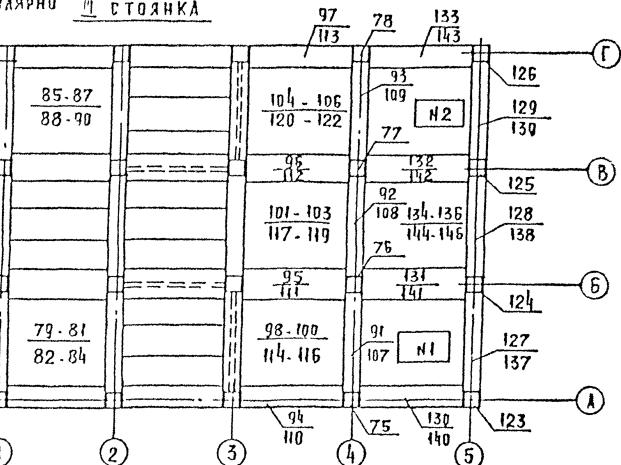
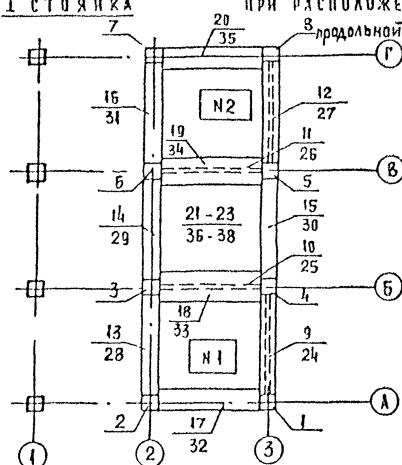
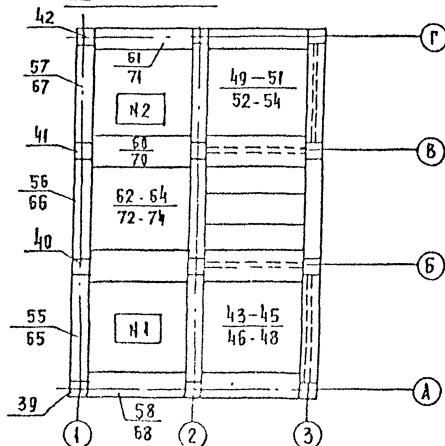
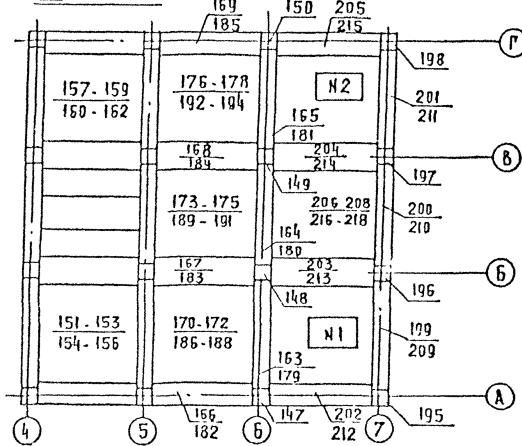


ГОСТ 21.101-75
ВОДОНОСНЫЕ И НАСОСНЫЕ УСТРОЙСТВА

1.020-1/87. 0-8-K7

АНЧТ
4

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТОВ
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ РИГЕЛЕЙ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО 8 ПРОДОЛЖЕНИИ ОСИ ЗДАНИЯ

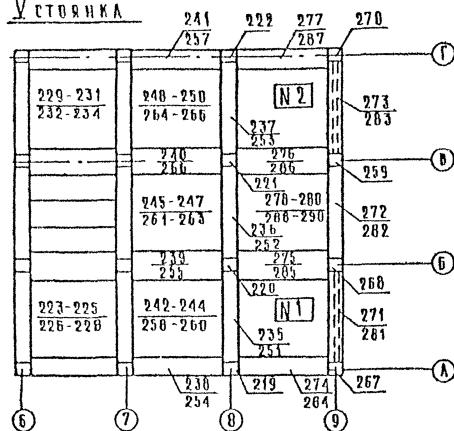
I СТОЯНКАII СТОЯНКАIV СТОЯНКА

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА	ВЗАМЕЩЕНИЯ
----------------------------	------------

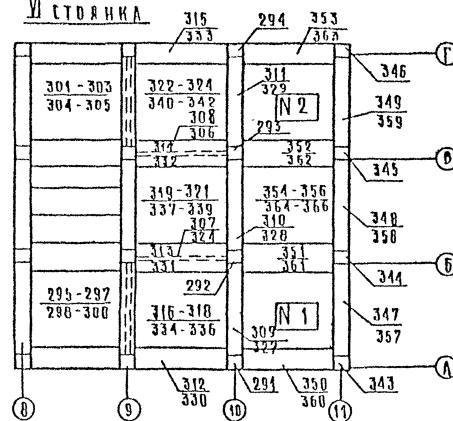
1020 1/87. 0-8-K7

АНЧСТ
5

V СТОЯНКА



VI СТОЯНКА



VII СТОЯНКА

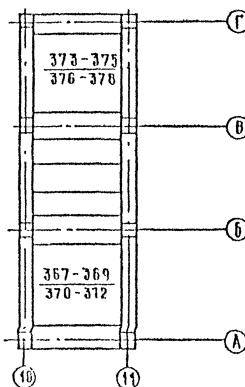
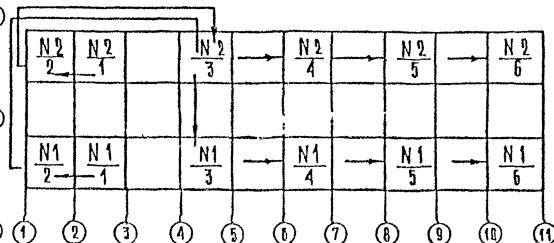


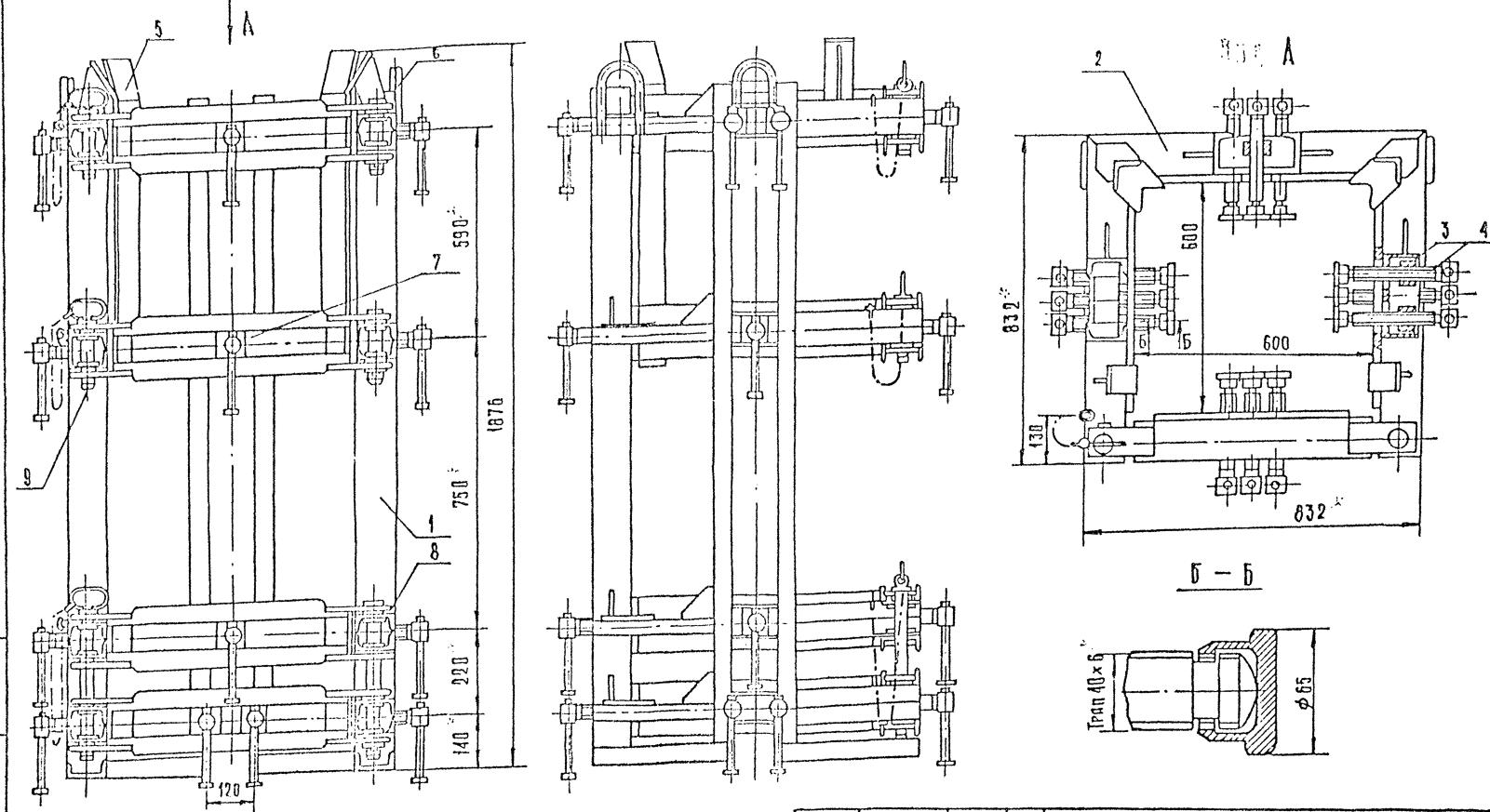
СХЕМА ПЕРЕСТАНОВКИ КОНДУКТОРОВ



1. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА РИГИЛАЙ
СВЯЗЕВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ПАНГРАЙ, ПЕРЕКРЫТИЙ
И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ УКАЗАНА ЦВЕТЫЮ:
В ЧИСЛЕННИКЕ - НИЖНИЙ ЭТАЖ,
В ЗНАМЕНИТЕЛЕ - ВЕРХНИЙ.

2. №1 и №2 - ГРУППОВЫЕ КОНДУКТОРЫ И
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИХ
УСТАНОВКИ.

ОДНОЧНЫЙ КОНДУКТОР КОНСТРУКЦИИ ЦНИИОМТП (ПРОЕКТ 841.00.000)



1 - СТОЙКА; 2 - ПОЯС; 3 - ГАЙКА; 4 - ВИНТ;
5 - НАПРАВЛЯЮЩАЯ
ОТКРЫВАЮЩАЯСЯ;
6 - ПЕТЛЯ; 7 - ДВЕРЦА;
8 - ШАРИР; 9 - ШКОВОРЕНЬ;

ЗВЕРЬО	МАЧАБЕЛЛ	1000
И КОНТР	БЕРЕЗИНА	В.Ф.Р.
ЗАКЛЮЧ	КАСРЛЯНОВ	З.В.С.
С.Н.С	ПРИВИН	К.В.В.
ШАРИР	ПОДДЕРЯ	Ю.Г.С.
ПРДВ.	ПРИВИН	С.В.С.
ГЛАЗРД	ШАДЕСВА	Д.Г.С.

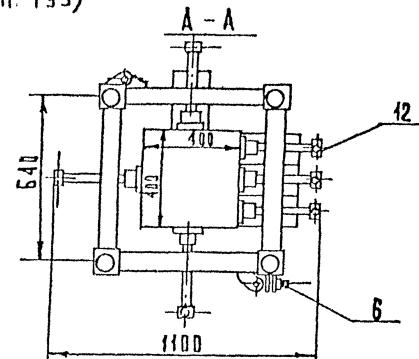
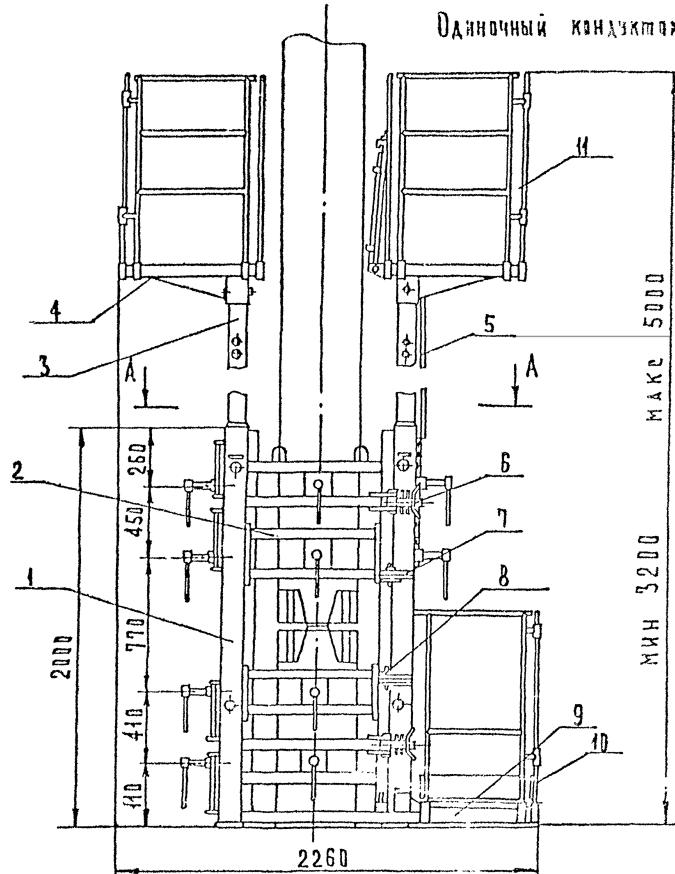
1.020-1/87. 0-8-К8

СХЕМЫ МОНТАЖА
КОНСТРУКЦИЙ
с ПОМОЩЬЮ ОДНОЧНЫХ
КОНДУКТОРОВ

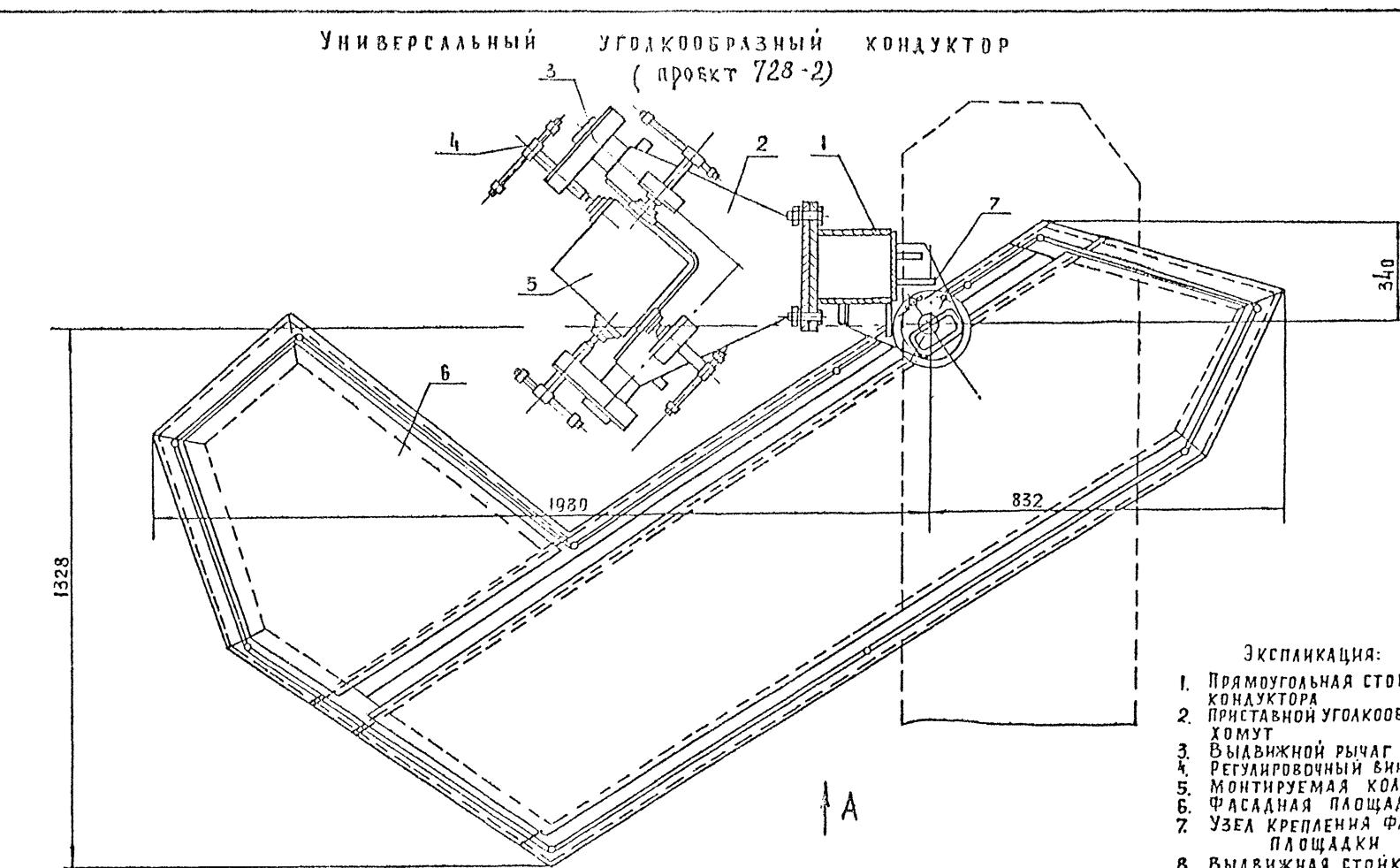
СТАДИЯ	ЛИСТ	АНКЕТОВ
Р	1	10

ЦНИИОМТП

Одиночный кондуктор конструкции
(проект. 795) ЦНИИ МТП



1. РАМА КОНДУКТОРА
2. СЪЕМНАЯ ПОПРЕЧИНА
3. ВЫДВИННЯЯ СТОЙКА
4. ПЛОЩАДКА ДЛЯ МОНТАЖА РИГЕЛЕЙ И МЕНЬКОЛОННЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
5. Лестница
6. Винтовой зажим
7. Проушина
8. Съёмный палец
9. Фасадная площадка
10. Ограждение фасадной площадки.
11. Ограждение площадки для монтажа ригелей и меньколонных плит
12. Зажимной винт



ЭКСПЛЯКАЦИЯ:

1. Прямоугольная стойка кондуктора
2. Приставной уголкообразный хомут
3. Выдвижной рычаг регулировочный винт
4. Монтируемая колонна
5. Фасадная площадка
6. Узел крепления фасадной площадки
7. Выдвижная стойка площадки для монтажа ригелей и межколонных плит
8. Площадка для монтажа ригелей и межколонных плит
9. Лестница

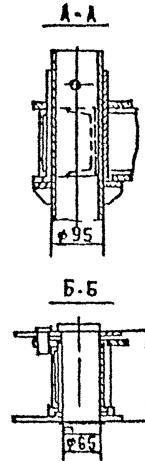
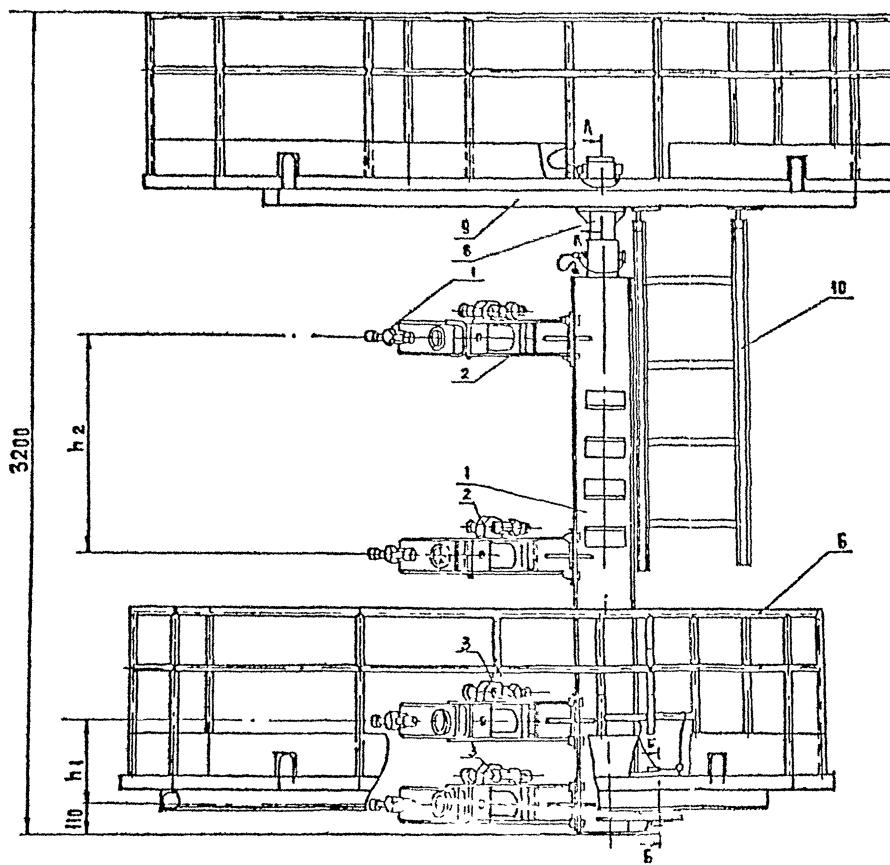
1. Сечения колонн - 400 × 400 мм
300 × 300 мм
450 × 600 мм
2. Высота стыка от 0,6 до 1,0 м
3. Диафрагмы жесткости и перегородки монтируются до снятия кондуктора

Инв. №	Полисес наименование

1.020-1/87. 0-8-K8

лист 3

A

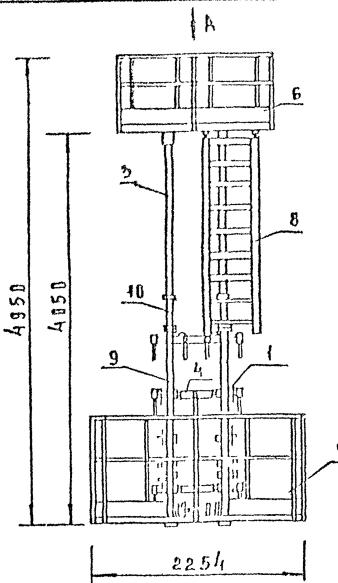


ВЫСОТА СТЫКА КОЛОНН ВТ ПЕРЕКРЫТИЯ ММ	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ХОМУТАМИ ММ	
	h_1	h_2
600	300	800
750	440	500
1000	640	500

ЧИСЛО ПОСАДОЧНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ	ЧИСЛО КОЛЕС	ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ
-----------------------------	-------------	----------------

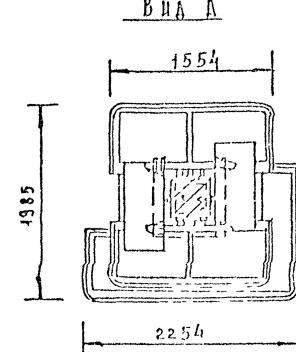
1.020.-1/87.0-8-K8

АНКЕТ
4

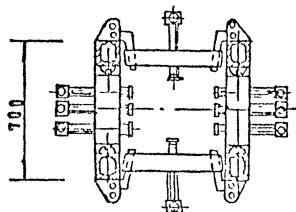
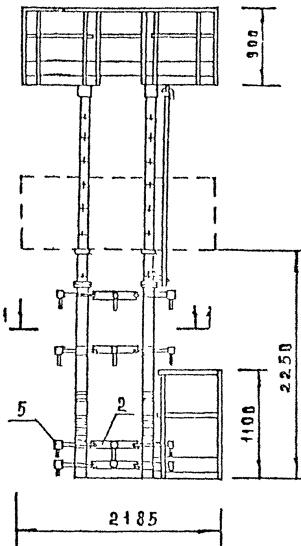


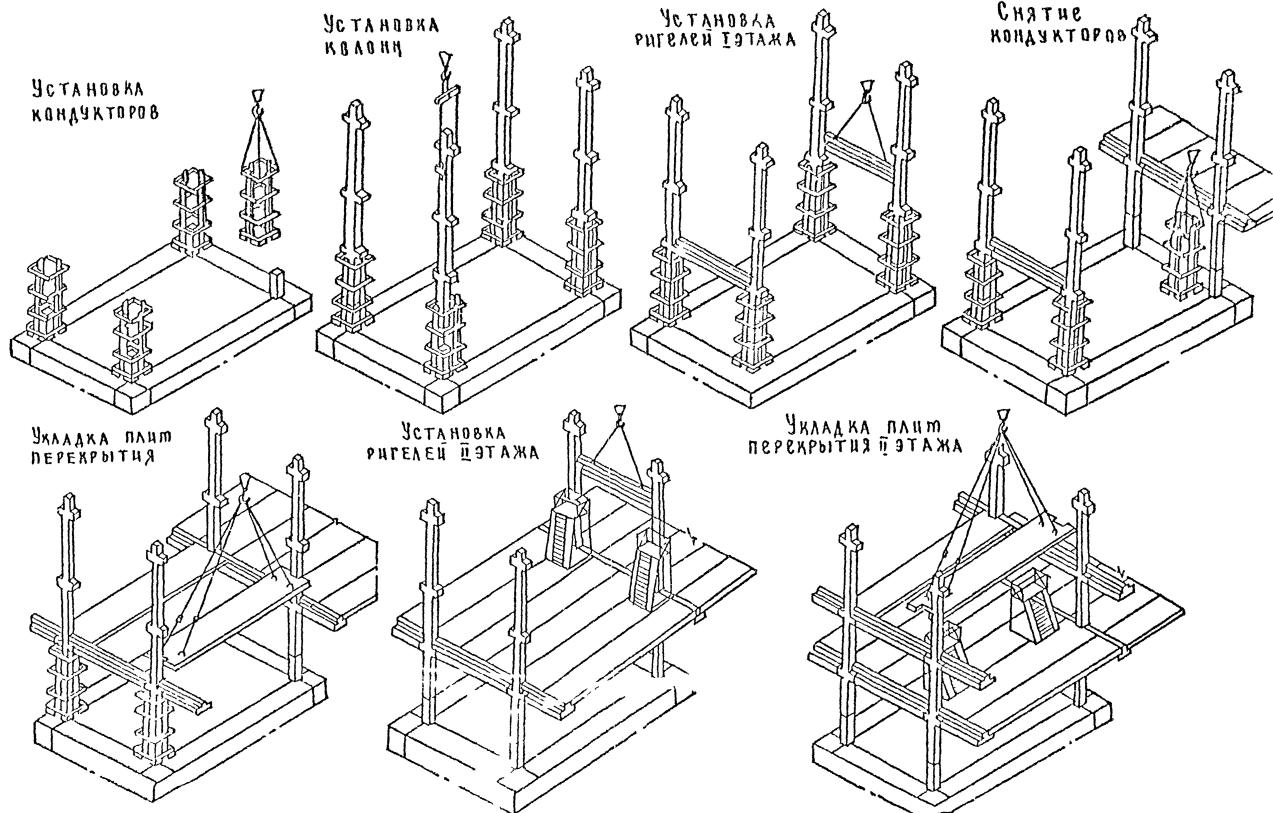
Кондуктор одиночный универсальный (проект 540-3 ОД 000 ЦНИИОМТП)

КОНДУКТОР ИСПОЛЬЗОВАТЬ В ТЕХ
СЛУЧАЯХ, КОГДА В ОДНОМ ЗДАНИИ
НЕОБХОДИМО МОНТИРОВАТЬ КОЛОННЫ
СЕЧЕНИЕМ 400×600, 450×450 ММ И
КОЛОНОМ СЕРИИ Ч 02.0-1/87



1-ЛАЛЕНЬ; 2 и 4-СВЯЗЬ; 3-СТОЙКА,
5-ВИКТ; 6-7-ЛОДЩАДКА;
8-ЛЕСТИЦА; 9-РАМА;
10-ГЛАЗА

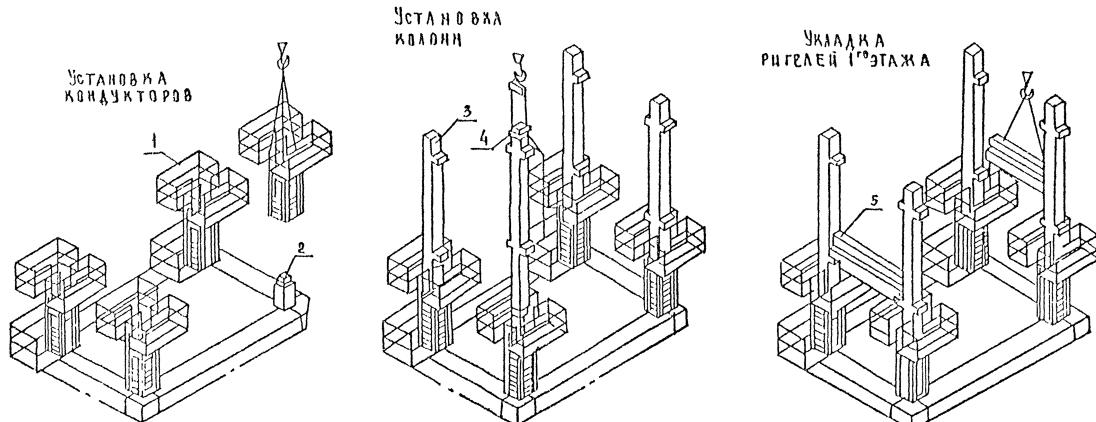




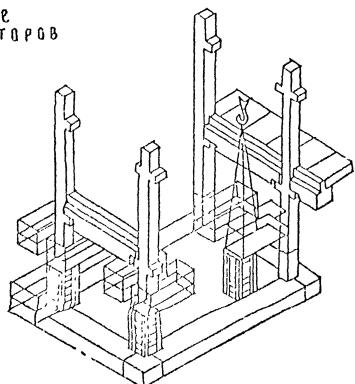
ПРИЛОЖЕНИЯ К СТАНДАРТУ

1.020-1/87 С-8-К8

Лист 6



Снятие кондукторов

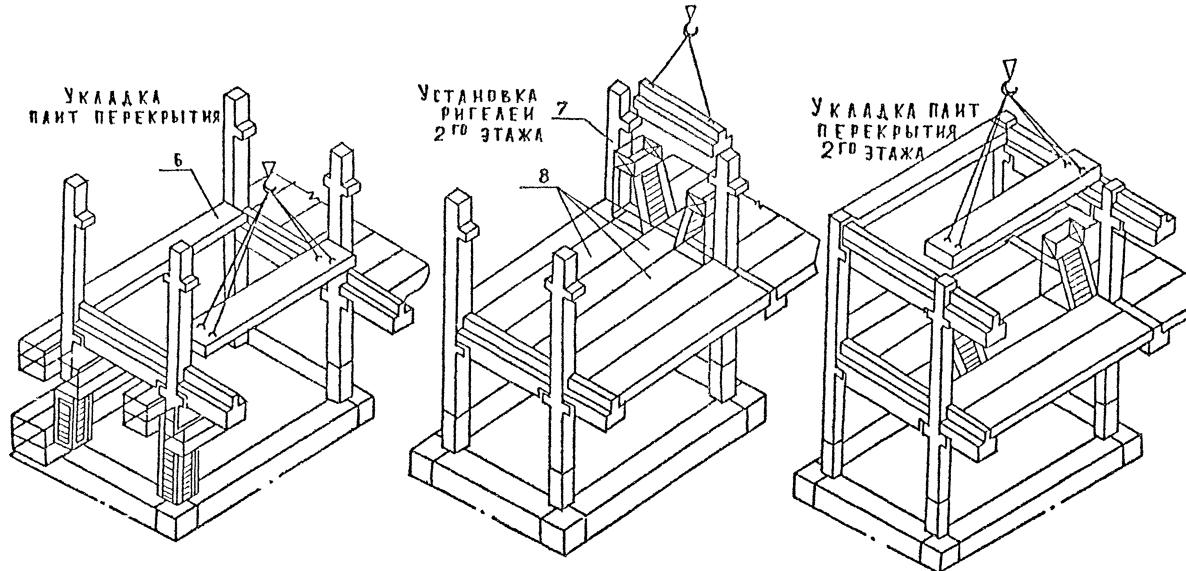


1 - ОДНОЧНЫЙ КОНДУКТОР; 2 - ОГОЛОВОК НИЖЕСТОЯЩЕЙ КОЛОННЫ; 3 - КОЛОННА; 4 - ПЛАТЬЦЕВЫЙ ЗАХВАТ; 5 - РИГЕЛЬ.

ПРИКАЗ
Министерства
Социального
Политики
СССР
от 15 марта 1987 г.
№ 1020-1/87. 0-8-К8

1020-1/87. 0-8-К8

Лист 7



- 6 - МЕЖКОЛОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ;
 7 - ПЕРЕДВИЖНЫЕ ПОДМОСТИ ДЛЯ УКЛАДКИ И СВАРКИ РИГЕЛЕЙ И МЕЖКОЛОННЫХ ПЛИТ;
 8 - МЕДНЫЕ ПЛЕНКИ ПЕРЕКРЫТИЯ

ЧИСЛО ПЛАНЕК И АЛТА	ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

4 020-1/87. 0-8-K8

Лист
8

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ
МОНТАЖ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ И ДИАФРАГМ
ЖЕСТКОСТИ 1 ЭТАНА ЯРУСА

(A)	1	5	9	37	41	45	79	83	87	121	125
(Б)	13	16	19	49	52	55	91	94	91	129	132
(Б)	2	6	10	38	42	46	80	84	88	122	126
(Б)	14	19	33	50	53	58	92	95	117	130	133
(Б)	3	7	11	39	43	41	81	85	63	123	127
(Б)	15	16	20	54	54	57	93	96	90	131	134
(Б)	4	8	12	40	44	48	82	86	90	124	128
(Б)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

МОНТАЖ СВЯЗЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ
1 ЭТАНА ЯРУСА

(A)	-24	-28	-58	-65	-72	-99	-106	-113	-135	-143	
(Б)	-22	-34	-59	-56	-73	-100	-107	-118	-136	-144	
(Б)	-25	-35	-60	-51	-71	-101	-103	-119	-142	-145	
(Б)	-24	-29	-51	-63	-75	-102	-109	-114	-121	-146	
(Б)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

МОНТАЖ РЯДОВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ
1 ЭТАНА ЯРУСА

(A)	25	30	52	59	75	103	110	115	133	147	
(Б)	26	36	63	70	77	104	111	120	139	148	
(Б)	29	33	64	71	78	105	112	116	110	149	
(Б)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

МОНТАЖНЫЕ ЗОНЫ РАССТАНОВКИ КОНДУКТОРОВ
I ЗОНА II ЗОНА III ЗОНА IV ЗОНА

(A)	1	5	9	1	5	9	1	5	9	1	5
(Б)	2	6	10	2	6	10	2	6	10	2	6
(Б)	3	7	11	3	7	11	3	7	11	3	7
(Б)	4	8	12	4	8	12	4	8	12	4	8
(Б)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

МОНТАЖ РИГЕЛЕЙ, СВЯЗЬЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ, ДИАФРАМ
ЖЕСТКОСТИ И РЯДОВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ 2 ЭТАНА ЯРУСА

(A)	163	167	171	175	174	176	207	210	215	214	218	242	234
(Б)	150	155	171	156	173	178	205	157	159	193	216	228	232
(Б)	151	158	172	157	173	179	204	205	203	235	237	243	232
(Б)	153	154	173	157	174	175	206	158	159	194	217	229	233
(Б)	156	173	177	159	178	181	208	209	211	236	238	251	233
(Б)	152	155	178	159	179	182	209	212	213	237	239	254	233
(Б)	157	180	183	174	185	187	214	215	216	248	251	256	233
(Б)	151	171	174	179	199	203	205	210	211	237	241	245	233
(Б)	156	170	174	179	203	207	211	214	215	237	241	245	233
(Б)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1 ЗАХВАТКА 2 ЗАХВАТКА 3 ЗАХВАТКА

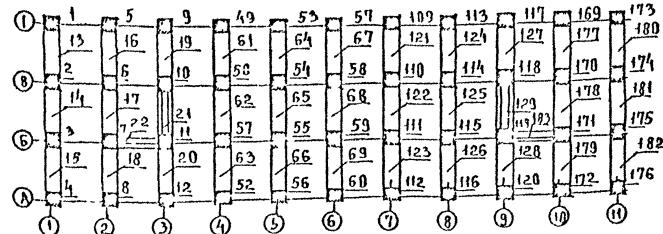
1. ОЧЕРДНОСТЬ МОНТАЖА ЗАКРЫНТОВ УКАЗАНА ЦИФРАМИ И ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ С УЧЕТОМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА ЗАХВАТКАХ 12 КОНДУКТОРОВ.
2. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УКЛАДКИ РЯДОВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ЯЧЕЙКУ УКАЗАНА ОДНИМ НОМЕРОМ.

1.020-1/87.0-8-K8

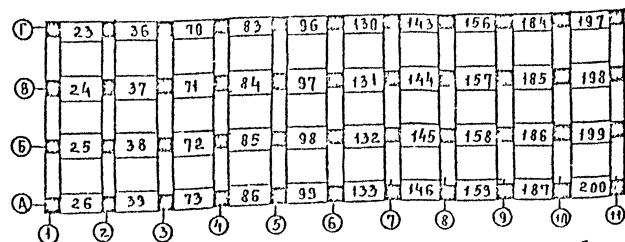
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ КАРКАСА
УНИВЕРСАЛЬНЫМ УГОЛОВОБРАЗНЫМ КОНДУКТОРОМ

МОНТАЖ КОЛОНН РИГЕЛЬИ И ДИАФРАГМ

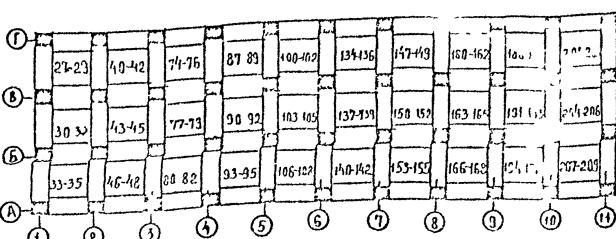
ЖЕСТКОСТИ



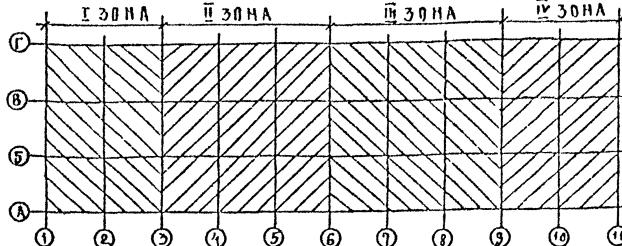
МОНТАЖ СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ



МОНТАЖ РЯДОВЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ



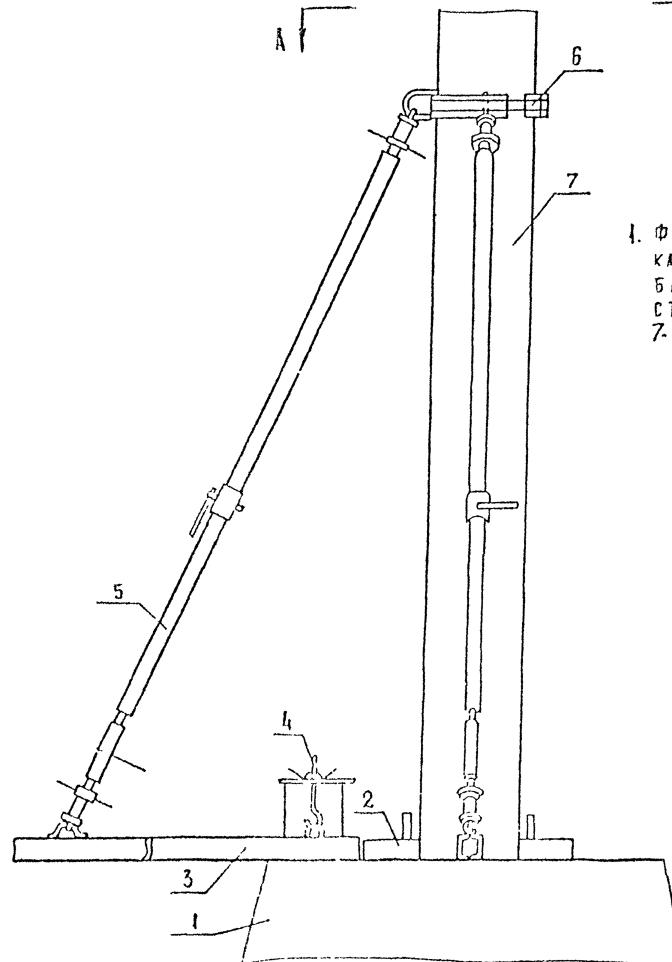
МОНТАЖНЫЕ ЗОНЫ РАССТАНОВКИ КОНДУКТОРОВ



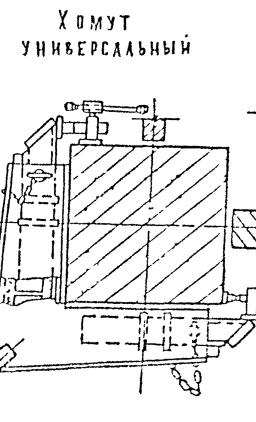
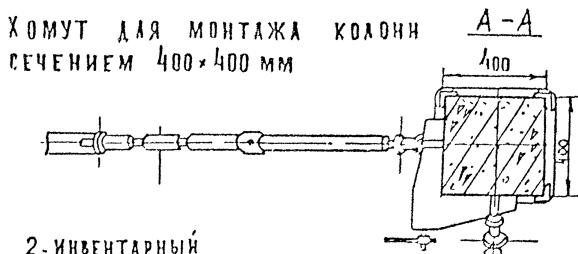
1. В РЯДОВОЙ ЯЧЕЙКЕ СНЯТИЕ ЧЕТЫРЕХ КОНДУКТОРОВ ПО ОСИ КОЛОНН ПРОИЗВОДЯТСЯ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛАН ПЕРЕГРАДОК И ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ И ПЕРЕГОРОДОК МОНТИРУЮТСЯ ДО СНЯТИЯ КОНДУКТОРА
2. В АНАЛОГИЧНОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ МОНТИРУЮТСЯ СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВТОРОГО ЭТАЖА

Номерная пластина	Виды конструкций

КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ КОЛОНН В СТАКАН ФУНДАМЕНТОВ (ЧЕРТ. 574-2 00 000)



1. ФУНДАМЕНТ; 2-ИНВЕНТАРНЫЙ
КАНОВЫЙ ВКЛАДЫШ; 3-ОПОРНАЯ
БЛОЧКА; 4-АНКЕРНОЕ УСТРОЙ-
СТВО; 5-ПОДКОС; 6-ХОМУТ;
7-МОНТИРУЕМАЯ КОЛОННА



Зав. отд.	МАНДЕБАМ	СТАРНА	АНСТ	ИСТОВ
И. центр	БЕРЕЗИЧА			
Ч. Зад. ин.	ХАГРАЧЕНОВ			
Гг. и сотр.	ПРИЯТИН			
И.ж.	ФАЛЕЕВА			
Прораб	ПРИЯТИН			
разраб.	ФАЛЕЕВА			

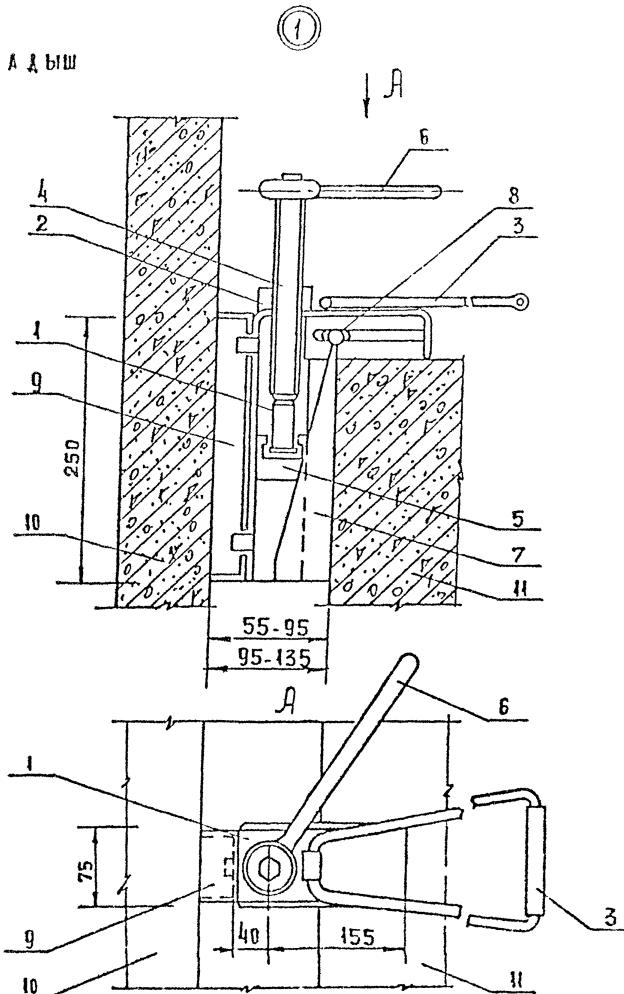
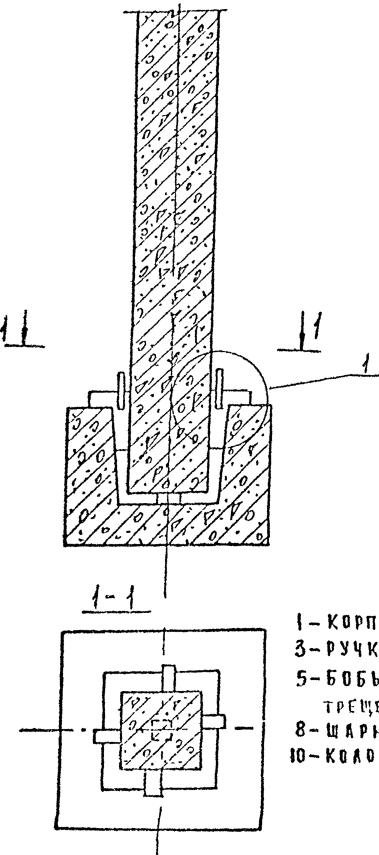
1.020-1/87. 0-8-Х9

СХЕМА МОНТАЖА
КОНСТРУКЦИИ С ГОНОЧЬЮ
КОМПЛЕКТА ОСНАСТКИ
КОНСТРУКЦИИ ЦНИИОМТП

Р	1	9
---	---	---

ЦНИИОМТП

Инвентарный клиновой вкладыш
Черт. 323-2.00.000

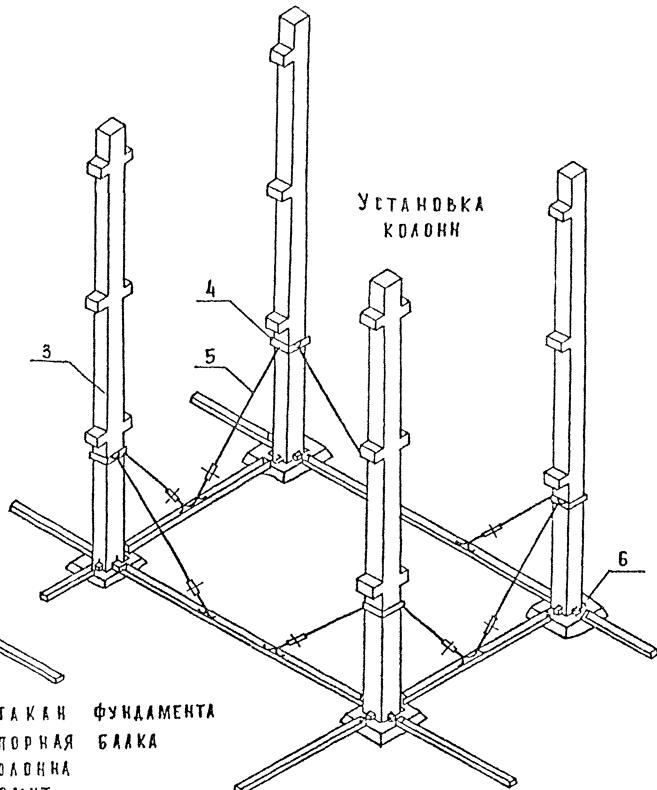
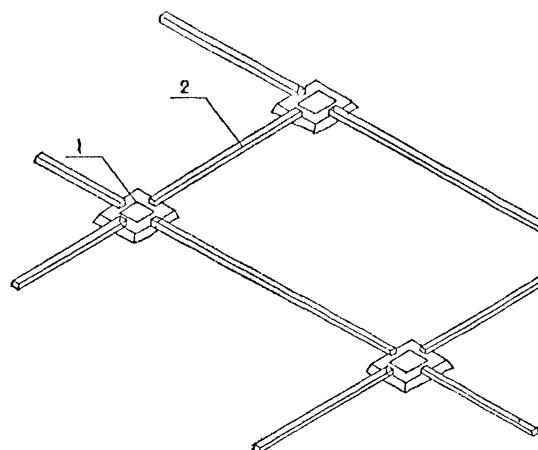


КУЗ И ПОДА ПОДА И АДА ВЗАМ ИЧЕМ

1.020-1/87. 0-8-К9

ЧРГТ
2

УКЛАДКА ОПОРНЫХ БАЛОК



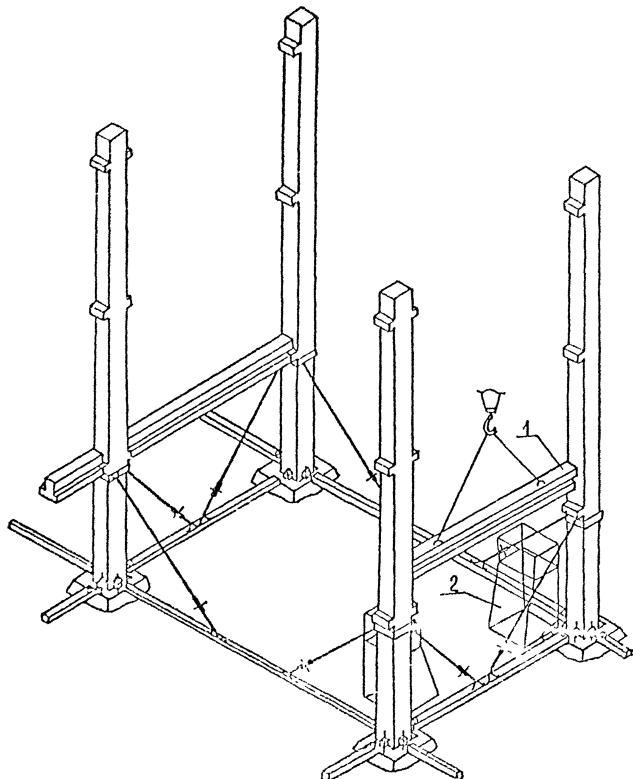
- 1 - СТАКАН ФУНДАМЕНТА
 2 - ОПОРНАЯ БАЛКА
 3 - КОЛОННА
 4 - ХОМУТ
 5 - ПОДЛЮС
 6 - КЛИНОВОЙ ВКЛАДЫШ

Чертеж подан для иллюстрации взаимодействия

1.020-1/87. 0-8-К9

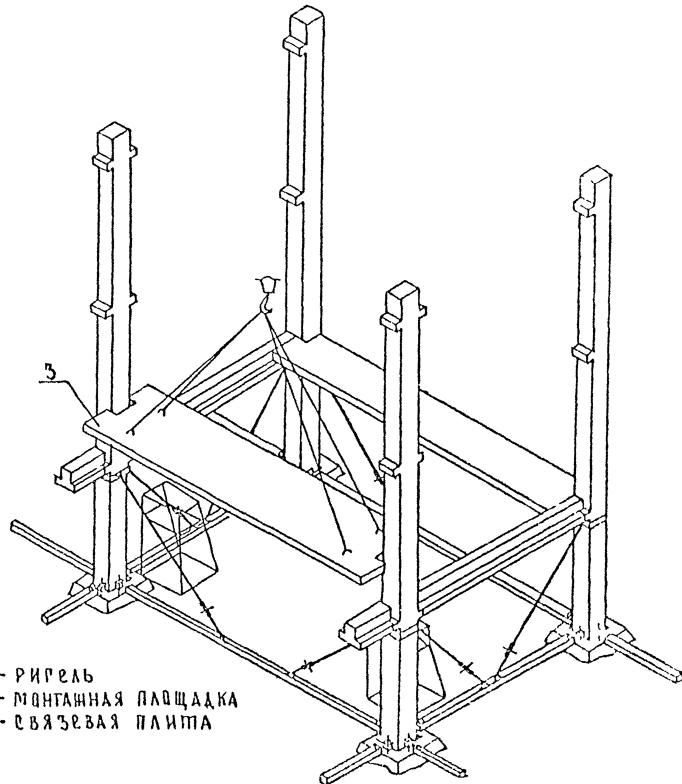
лист 3

УКЛАДКА РИГЕЛЕЙ



АНДРЮХИН ПАУЛ НАЛАДЖАМ НИВН

УКЛАДКА СВЯЗЕВЫХ ПЛИМ ПЕРЕКРЫТИЯ



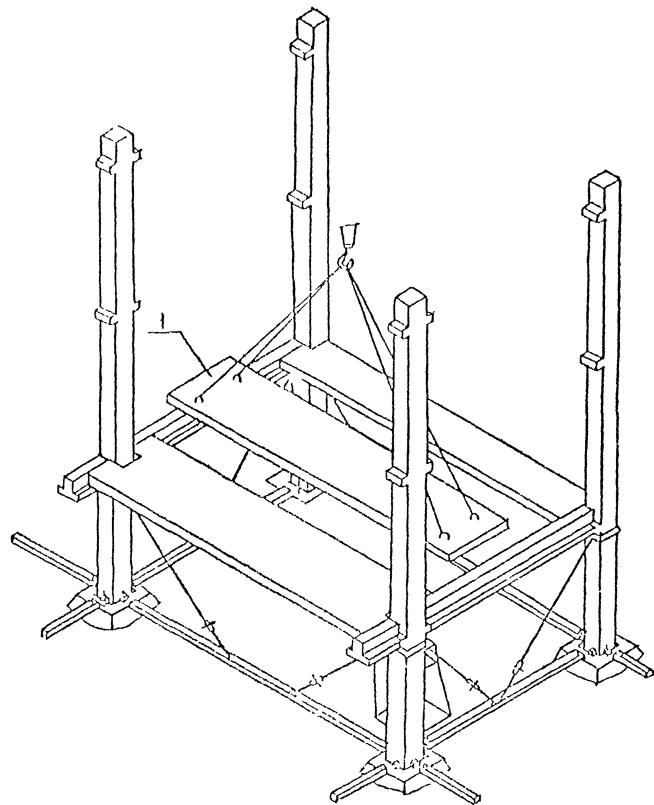
- 1 - РИГЕЛЬ
2 - МОНТАЖНАЯ ПЛОЩАДКА
3 - СВЯЗЕВАЯ ПЛИМА

Вх. ЗР831 к 96

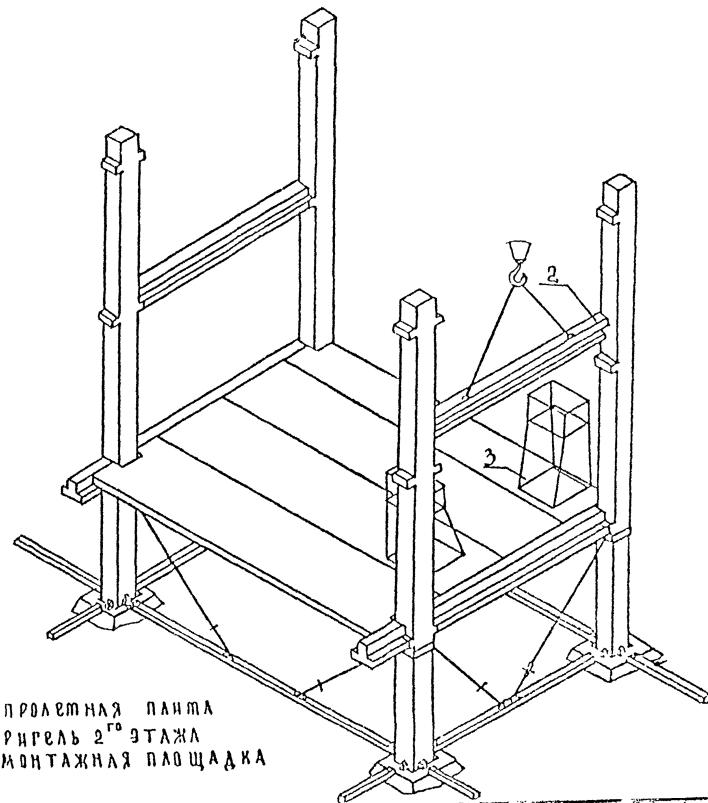
1.020-1/87. 0-8-K9

АНДРЮХИН ПАУЛ НАЛАДЖАМ НИВН
4

Укладка рядовых панелей перекрытия

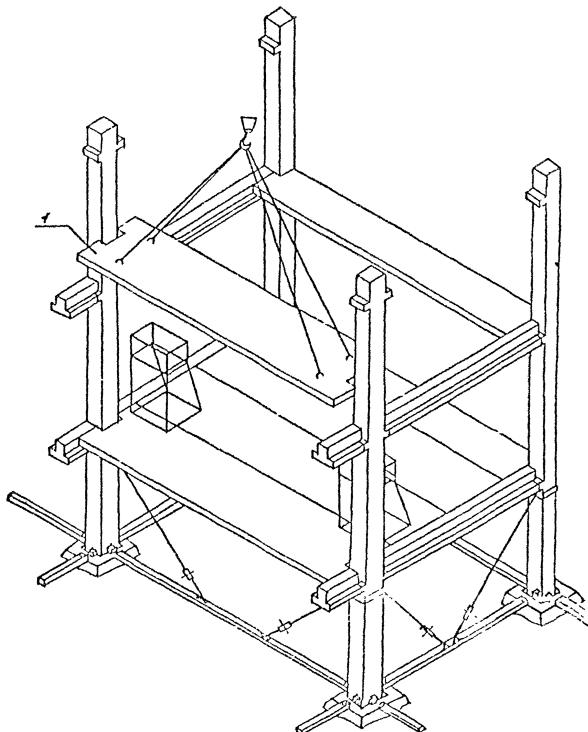
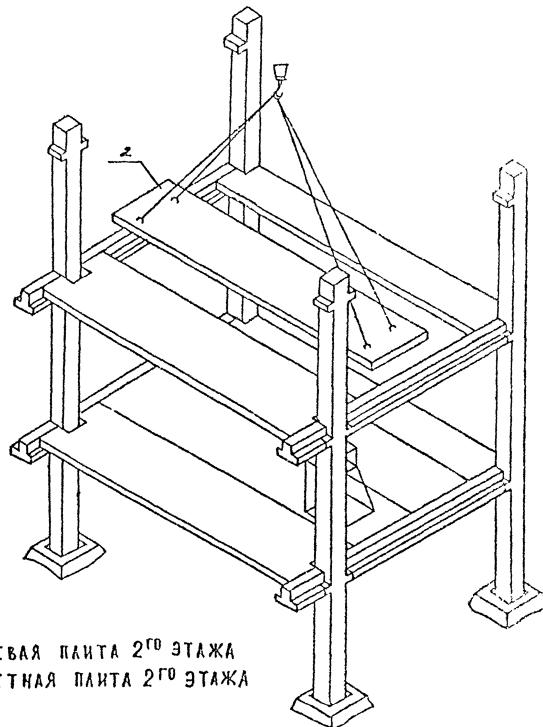


Укладка ригелей 2^{го} этажа



- 1 - ПРОЛЕТНАЯ ПАНЕЛЬ
- 2 - РИГЕЛЬ 2^{ГО} ЭТАЖА
- 3 - МОНТАЖНАЯ ПЛОЩАДКА

1.020-1/87. 0-8-КЭ

УКЛАДКА СВЯЗЕВЫХ ПЛИТ 2^{ГО} ЭТАЖАУКЛАДКА РЯДОВЫХ ПЛАНТ 2^{ГО} ЭТАЖА.

1 - СВЯЗЕВАЯ ПЛИТА 2^{ГО} ЭТАЖА
2 - ПРОЛЕТНАЯ ПЛИТА 2^{ГО} ЭТАЖА

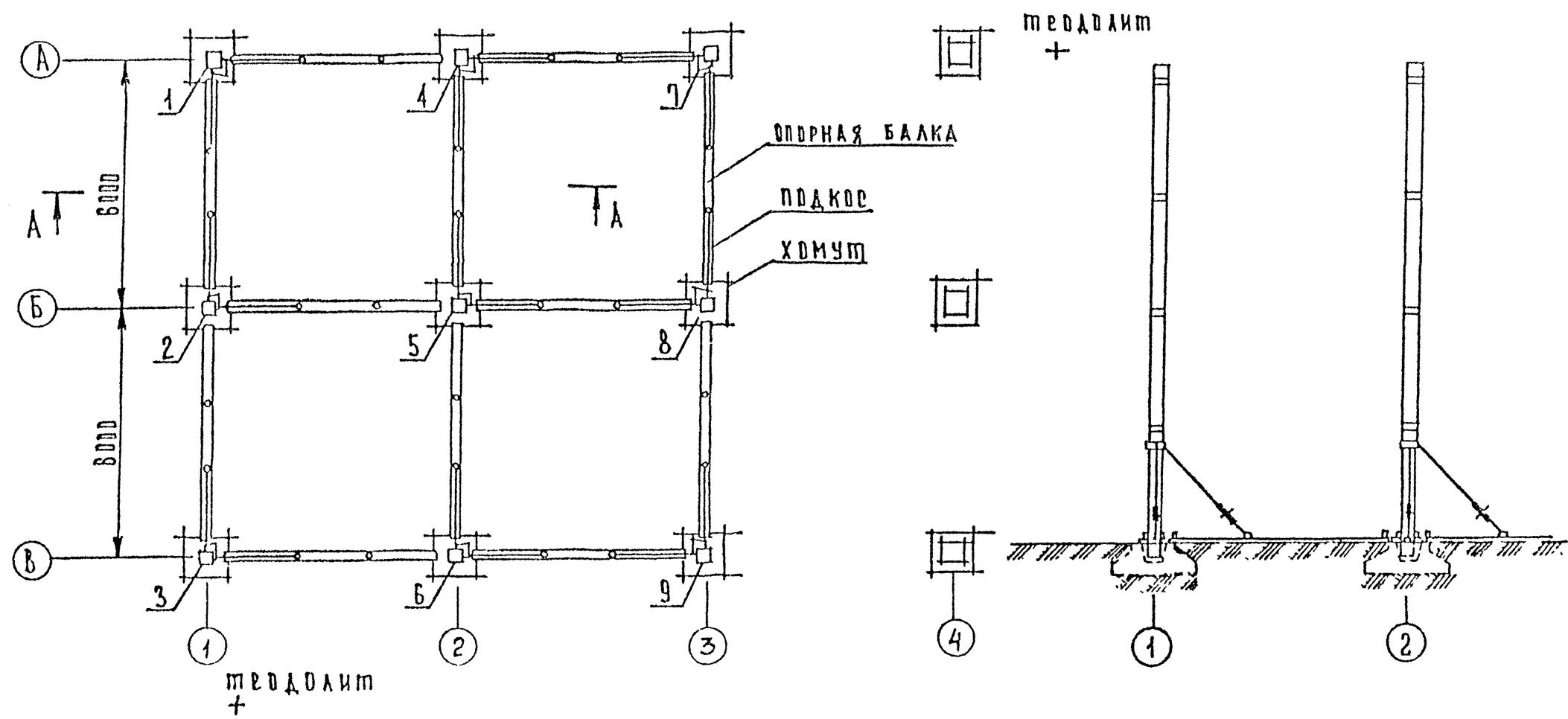
СЧЕТ ЧИСЛО ПЛАТА	БЕЗ МИНУСА
101	

1.020-1/87.0-8-K9

Лист 6

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА КОДОНН
ПРИ ПОПЕРЕЧНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ РИГЕЛей

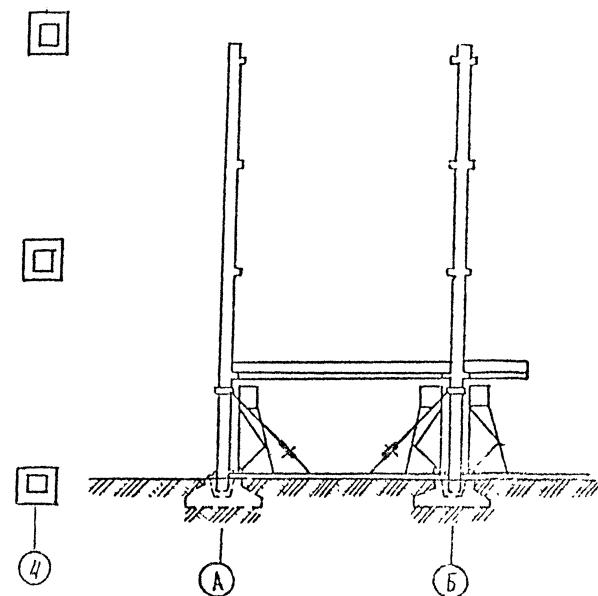
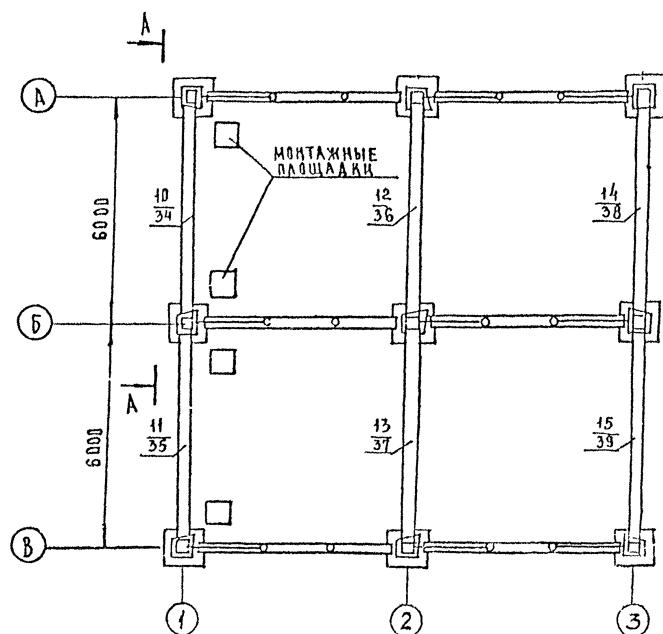
Рис А-А



1.020-1/87. 0-8-К9

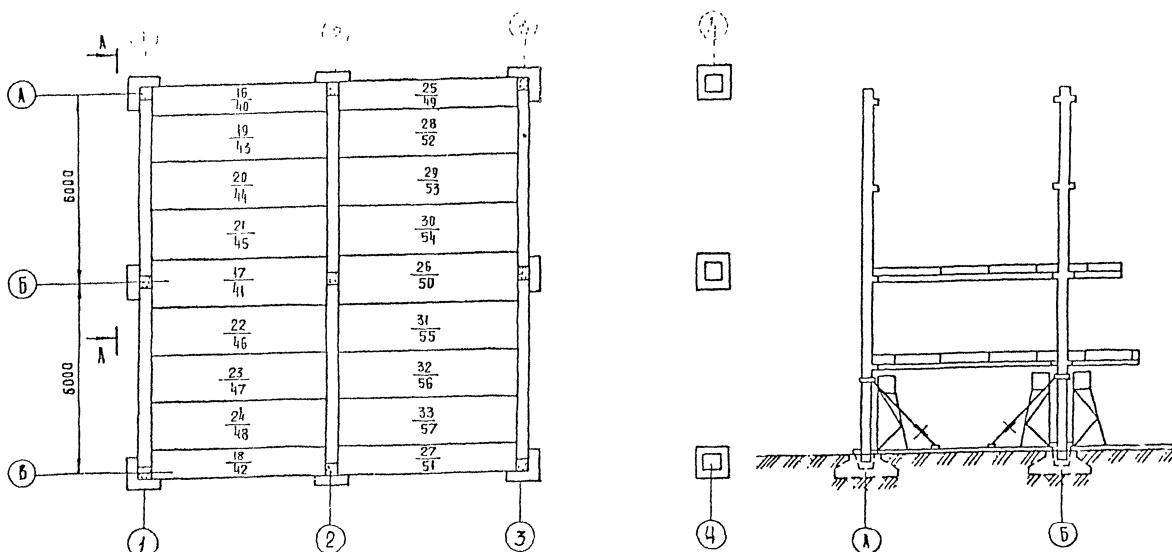
Лист
7

МОНТАЖ РИГЕЛЕЙ

A-A

МОНТАЖ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

A-A



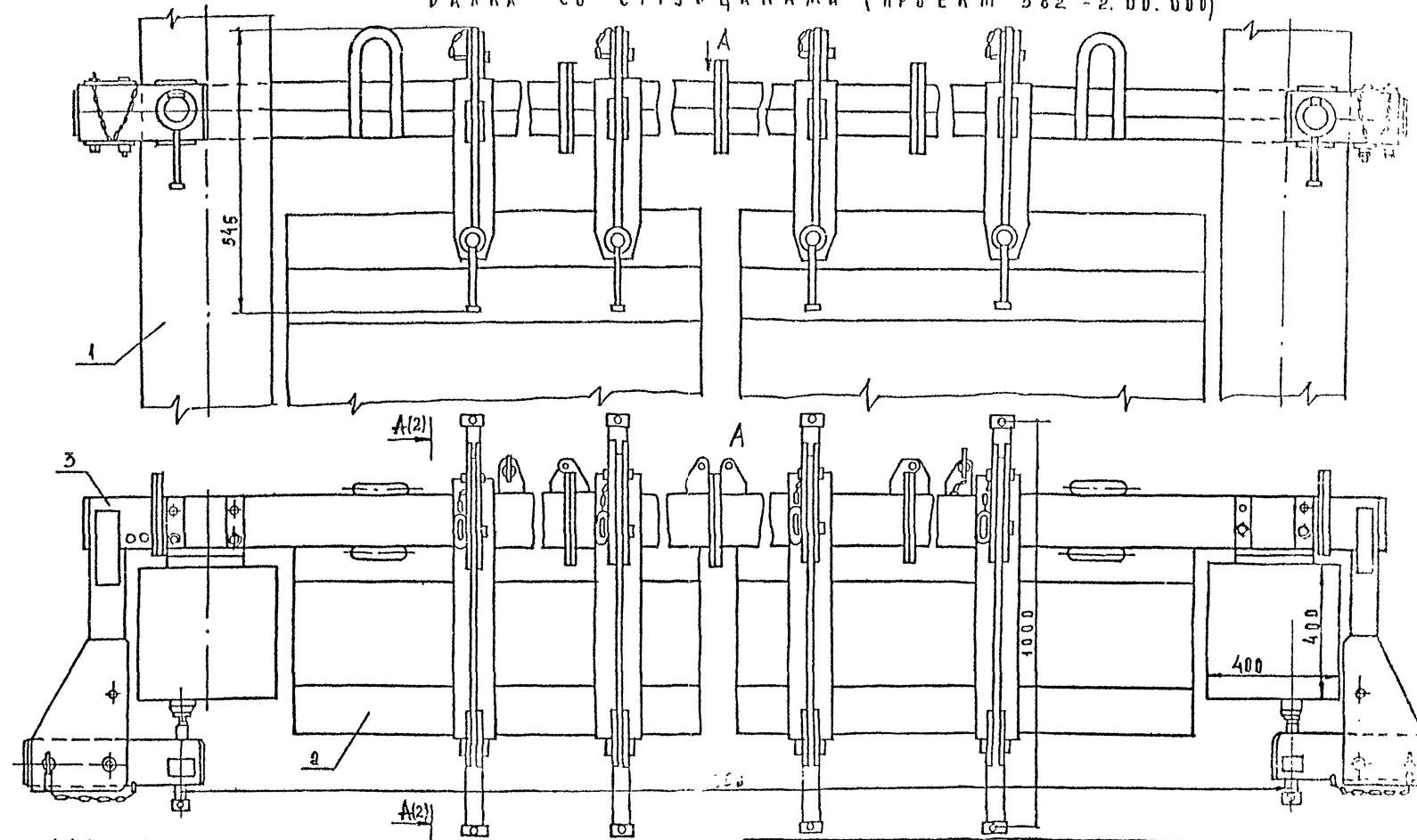
СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОДЫ И МАСЛА СИСТАМЫ

1.020-1/87.0-8-K9

Амст

9

БАЛКА СО СТРУБЦИНАМИ (ПРОЕКТ 582 - 2. 00. 000)



ЧИСЛЕННАЯ
ДИАГРАММА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

1. КОЛОННА
2. ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
3. БАЛКА СО СТРУБЦИНАМИ

ЗАВ ОТА	МЧАБЕЛИ	_____
И КОНТР	СТАРШЕВ	_____
ЗАВ АЛЬ	КАГРАМОНОВ	_____
СТ. И С	ПРИВИС	_____
И НЖ	ФАДЕЕВА	_____
ДР РВ	ПРИВИС	_____
РАЗРДБ	ФАДЕЕВА	_____

СХЕМЫ МОНТАЖА		СТАДИЯ МОНТАЖА	ДАЧА ТРЕБОВАНИЙ
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ		Р 1	10

ЦНИИОМТП

1.020-1/87. D-8-K 10

Проект
трансформаторное
положение
582-2.00.000

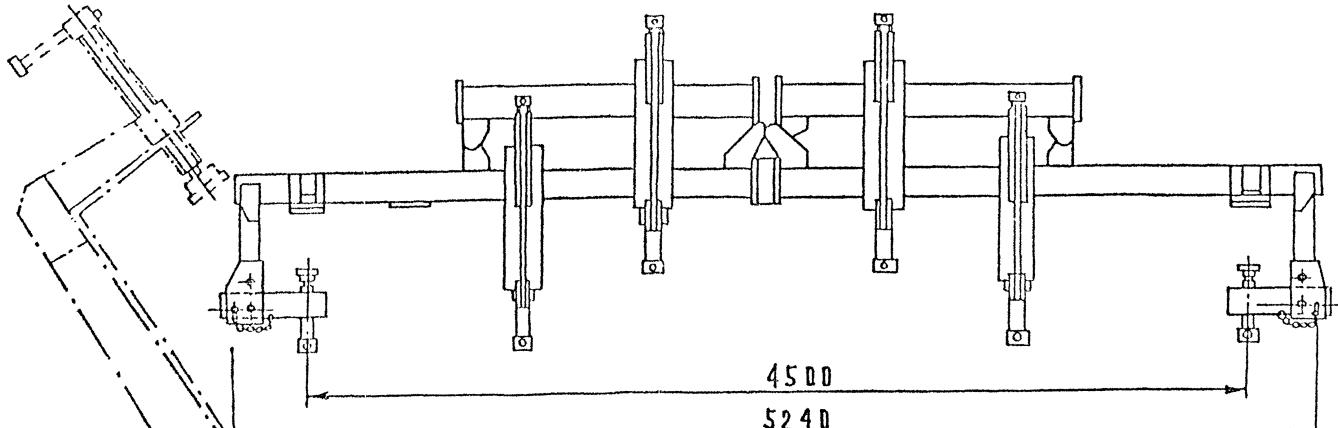
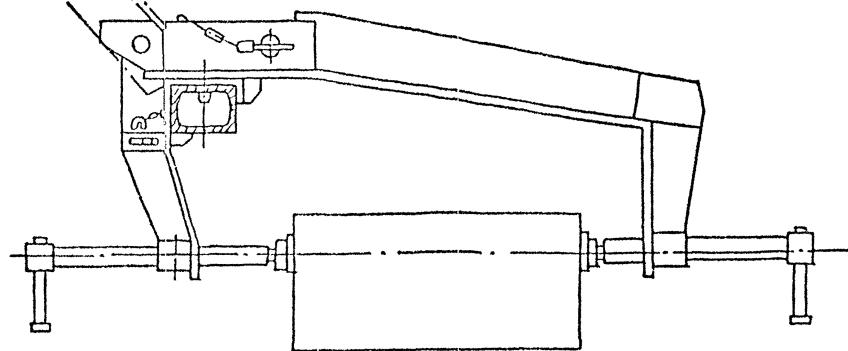


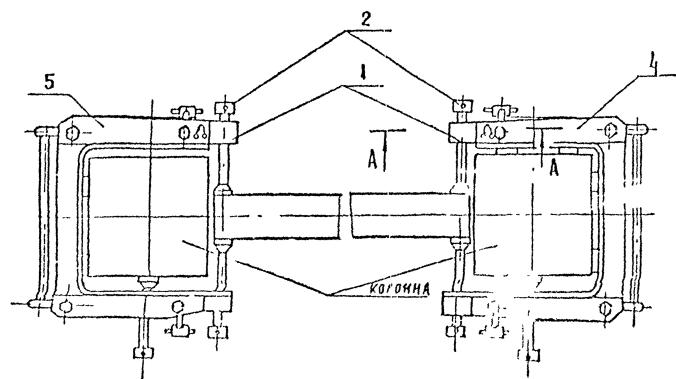
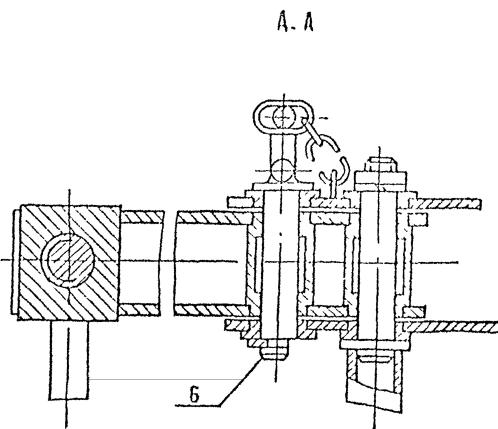
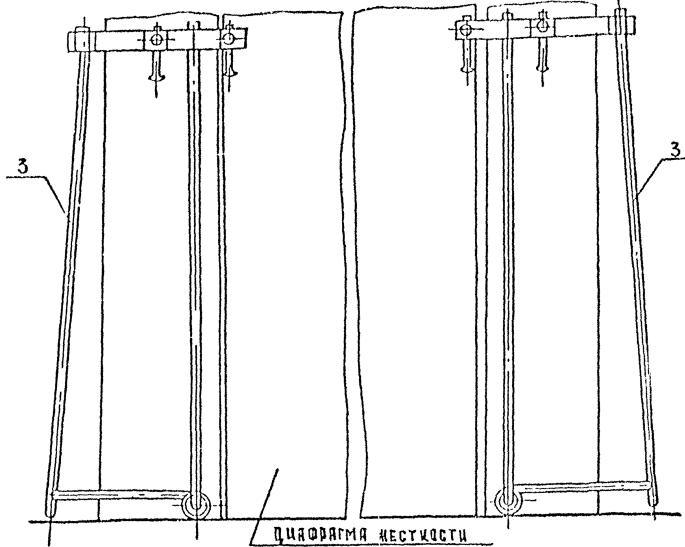
Рисунок подготовлен в Адаптивном



1.020-1/87. 0-8-K10

линейка
2

УСТРОЙСТВО ДЛЯ МОНТАЖА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ



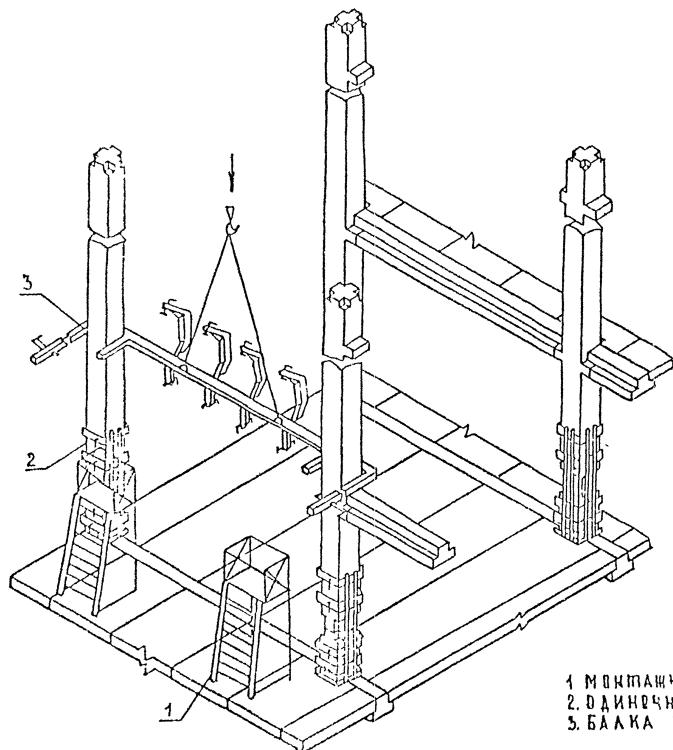
- 1. ФИКСАТОР
- 2. ВИНТ
- 3. СТОЙКА
- 4. СТРУБЦИНЫ
- 5. ПАЛЕЦ

ИЗМ. № 1012
ПАТЕНТ НА ТАКТ 3326 НИС №

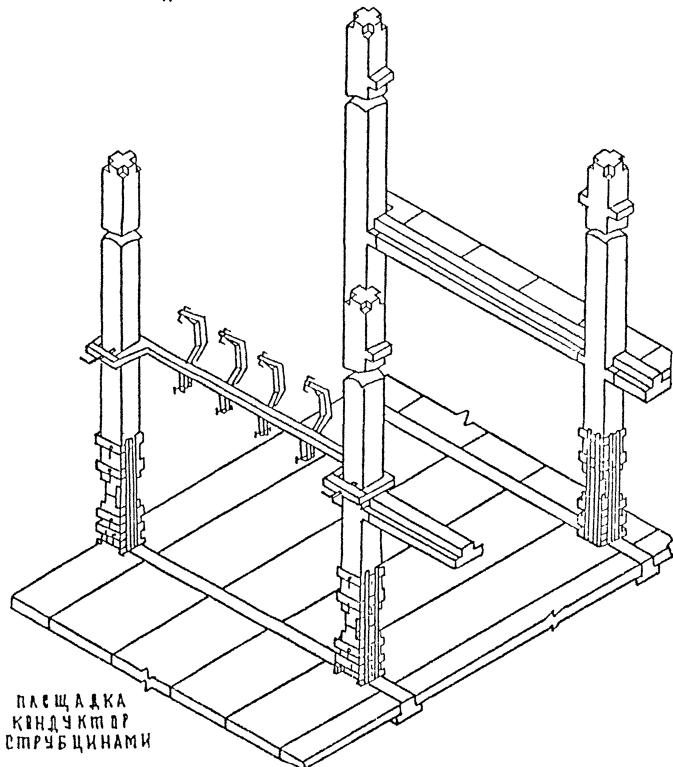
1.020-1/87. 0-8-К10

Лист 1
3

Установка балки со струбцинами



Временное закрепление колонн перед снятием кондукторов



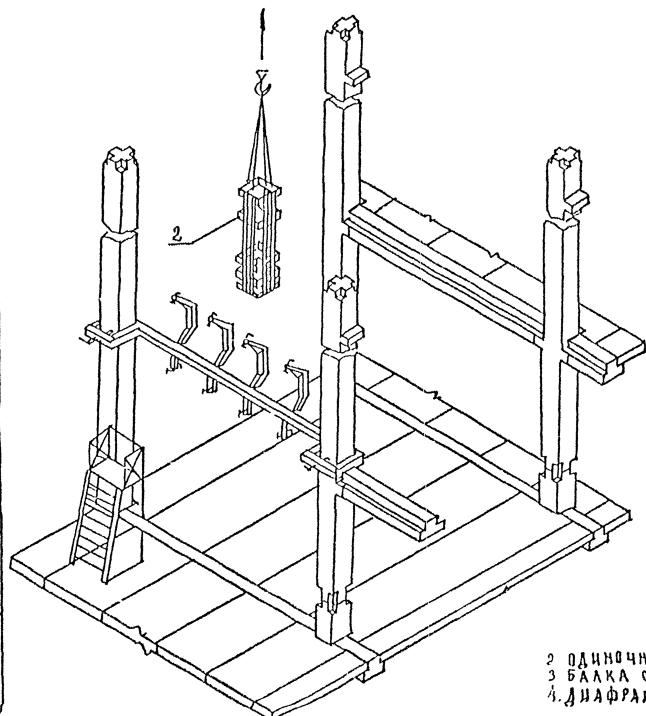
1 МОНОШАДКА
2 ОДИНОЧНЫЙ КОНДУКТОР
3 БАЛКА СО СТРУБЦИНАМИ

Рисунок 105 Установка балки со струбцинами

1.020-1/87.0-8 К-10

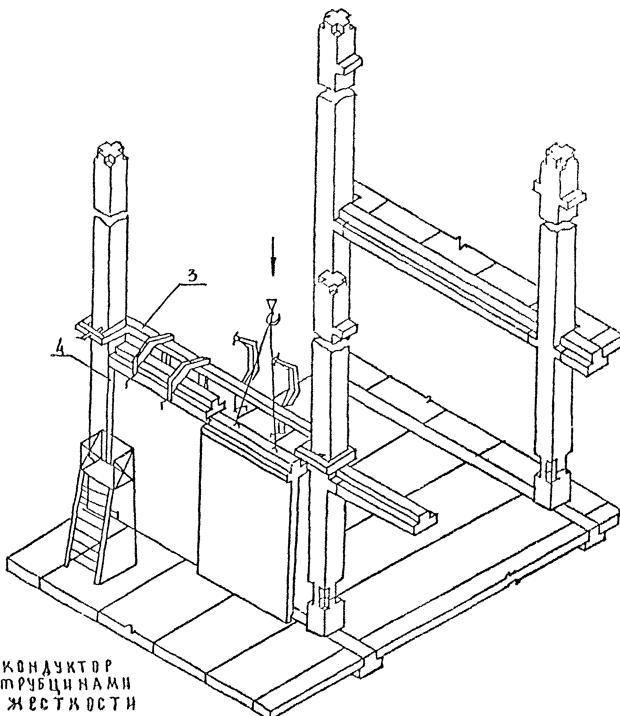
Лист
4

СНЯТИЕ КОНДУКТОРОВ



ИЧЗ НУДАРДАН НАЛАДА ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

УСТАНОВКА ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

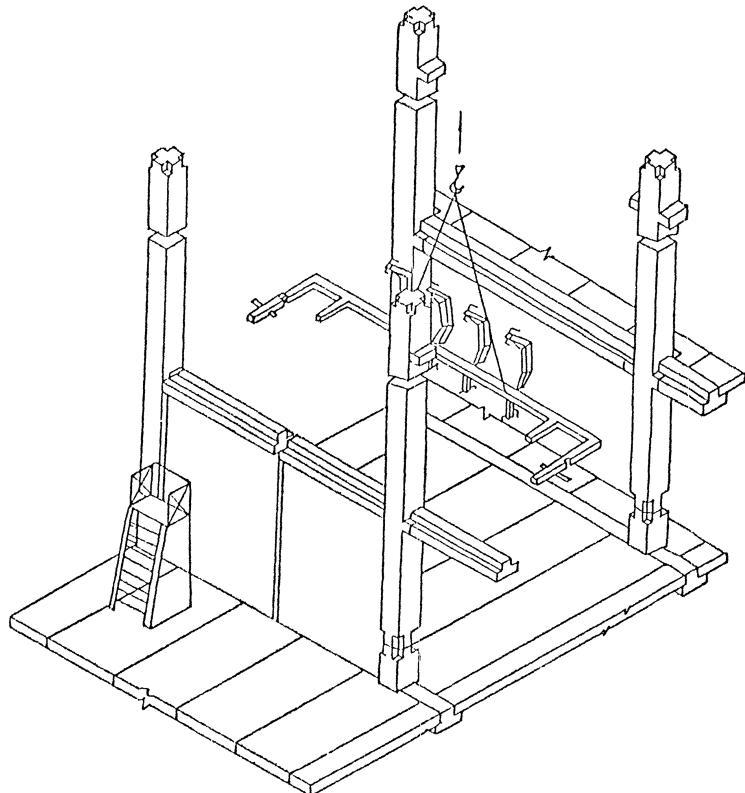


2 ОДНОЧНЫЙ КОНДУКТОР
3 БАЛКА СО СПРУБЦИНАМИ
4. ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

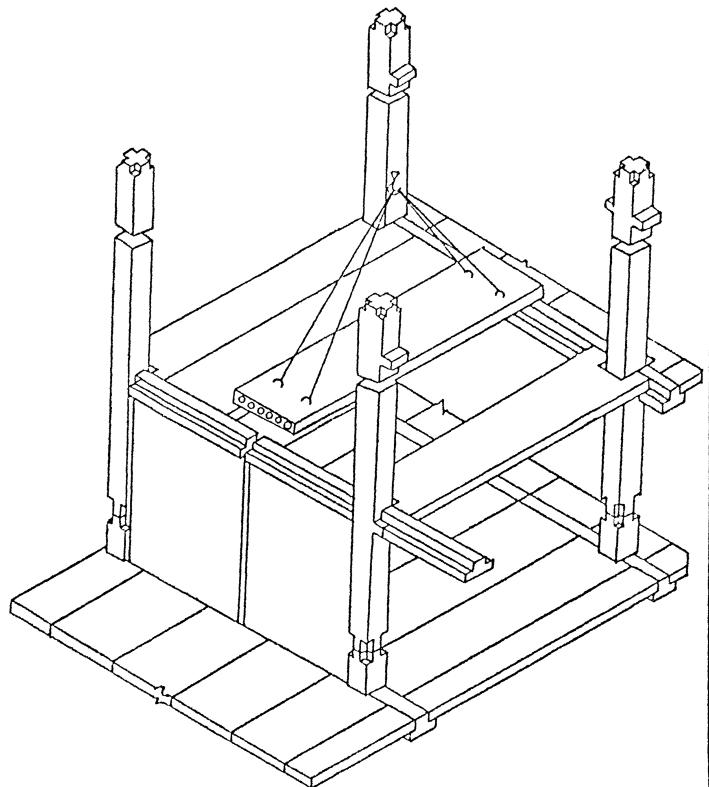
1.020-1/87. 0-8-К 10

Лист 5

СНЯТИЕ БАЛКИ СО СТРУБЦИНАМИ
ПОСЛЕ СВАРКИ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ



УКЛАДКА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



ЧИСЛО ПОРЯДКА УСТАНОВКИ

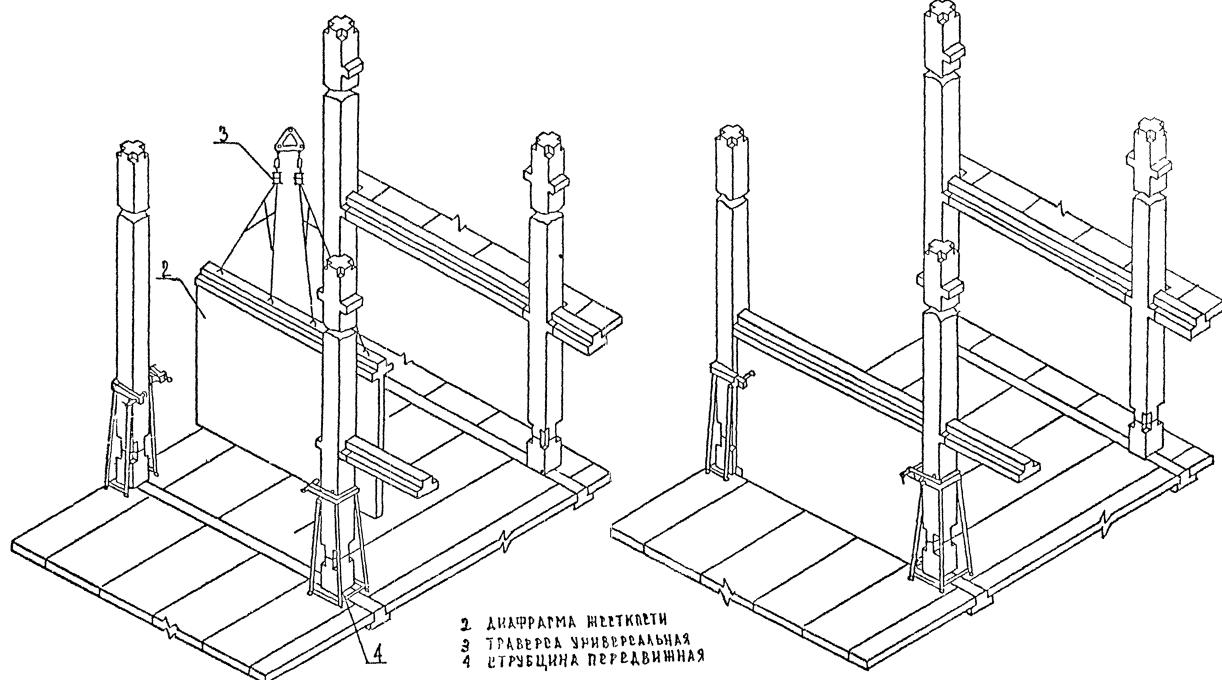
1.020-1/87 0-8-K10

АНСТ

6

УСТАНОВКА ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ ДИАФРАГМЫ
ЖЕСТКОСТИ В ПОМОЩЬЮ СТРУБЦИНЫ ЕД СТОЙКИ

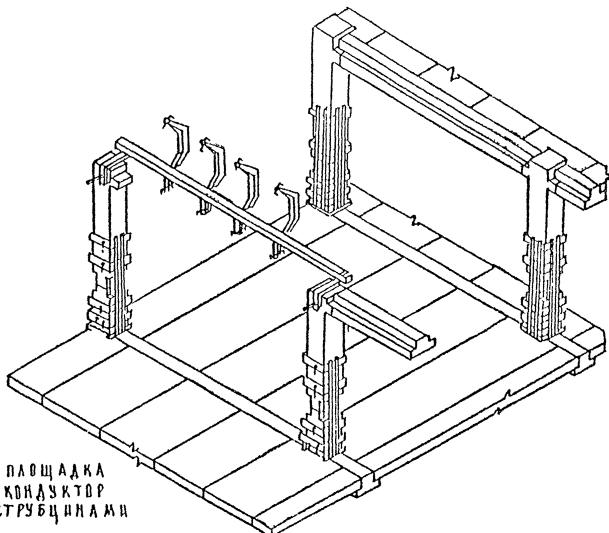
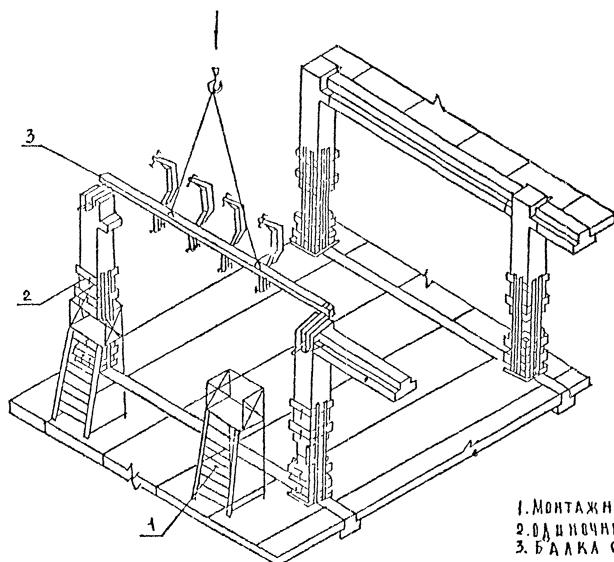


ЧИСЛО ПОРЯДКА И АДАПТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ №

1.020.-1/87. 0-8-К10

МОНТАЖ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ПОСЛЕДНЕГО ЭТАЖА ЗДАНИЯ

1. УСТАНОВКА БАЛКИ СО СТРУБЦИНАМИ

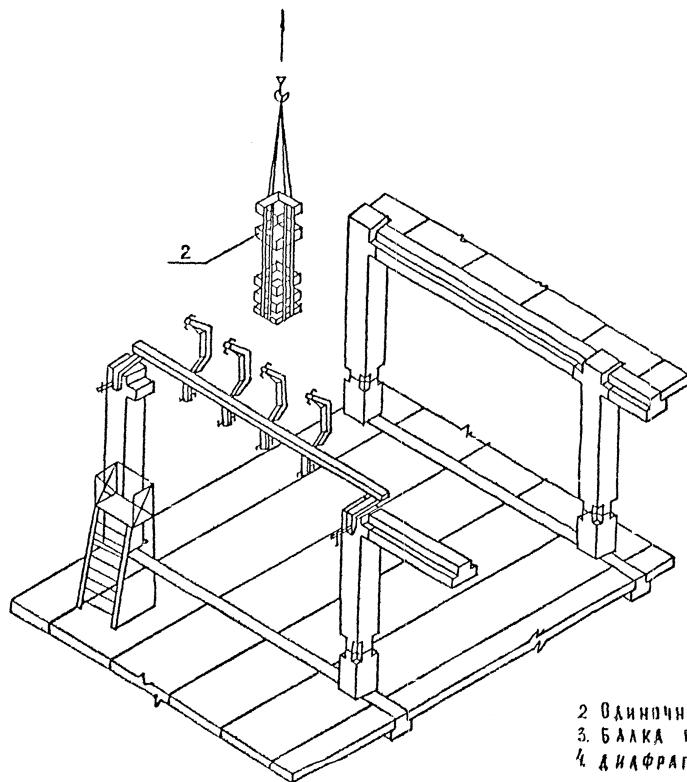
2. ВРЕМЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ КЛАДОК ПОДКОСАМИ
ПЕРЕД СНЯТИЕМ КОНДУКТОРОВ

ЧНЗ АО «САДА» БЗДН ИНДА

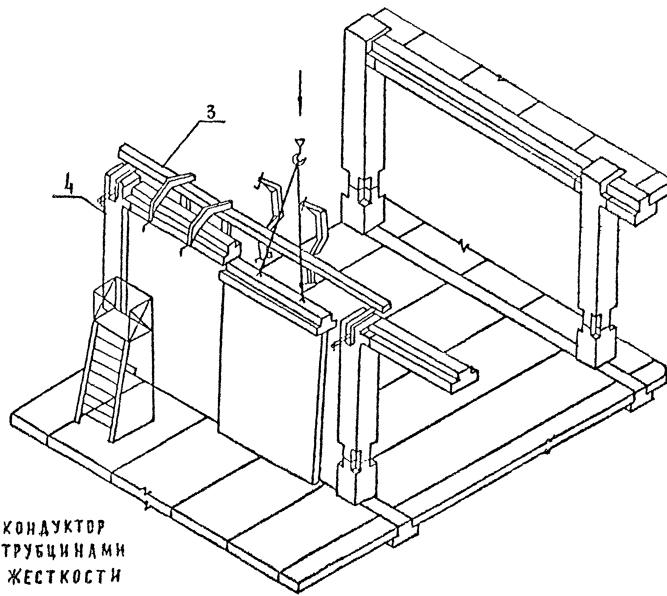
1.020-1/87. 0-8-К 10

Лист
8

3. СНЯТИЕ КОНДУКТОРОВ



4. УСТАНОВКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ



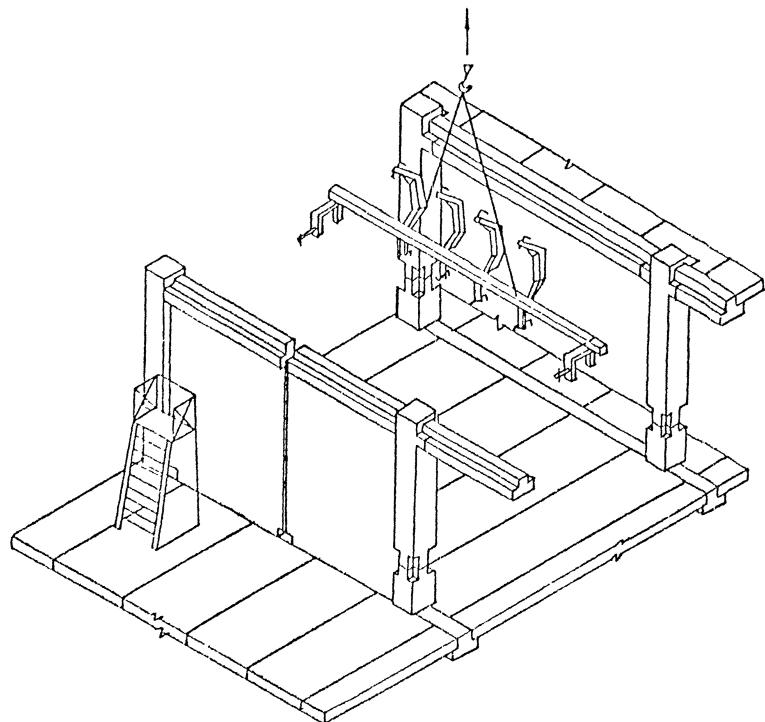
2 ОДНОЧНЫЙ КОНДУКТОР
3. БАЛКА СО СТРУБЦИНАМИ
4. ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
ПРИЛОЖЕНИЕ 2
ПРИЛОЖЕНИЕ 3
ПРИЛОЖЕНИЕ 4

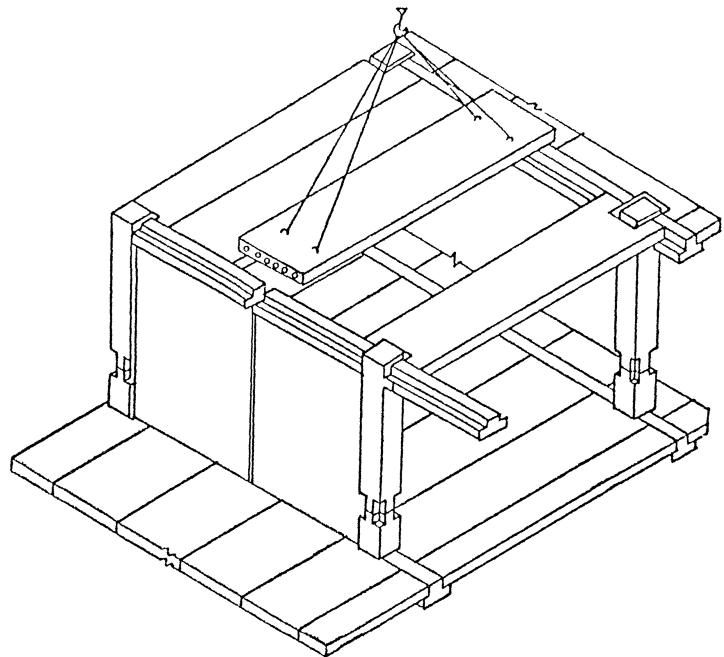
I. 020-1/87. 0-8-К10

1427
9

5. СНЯТИЕ БАЛКИ СО СТРУБЦИНАМИ
ПОСЛЕ СВАРКИ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ



6. УКЛАДКА ПАНЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ

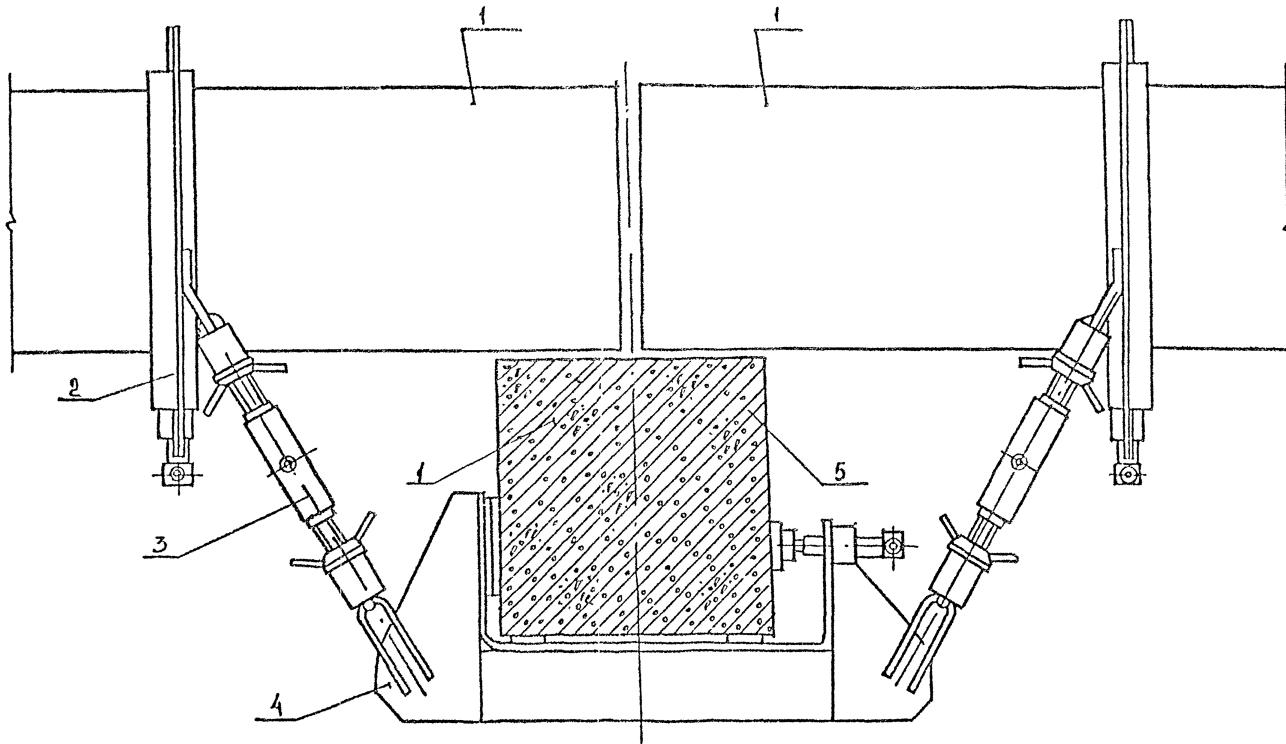


ПОДАЧА КАРДА
СТАНКИ

1.020.-1/87. 0-8-K10

АНСТ
40

СТРУБЦИНА ДЛЯ МОНТАЖА РОЖСКИХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОЕКТ 839 ОБ)



ЭКСПЛЯКАЦИЯ:

1. Поясная панель;
2. Хомут, крепящийся на стеновую панель;
3. Тяга;
4. Хомут, крепящийся на колонну;
5. Колонна.

ЗАВОД	МАЧАБЕЛН	
ЗАВ ЛБ	КАГРАМАН	
СТ.И.С	ПРИВИН	
ИЖЕСНЕР	ДАЛЕЕВА	
РАЗРЛБ	ФАЛСЕВА	
ПРОДСР	ПРИВИН	
И КОНТ	СТАРШЕВ	

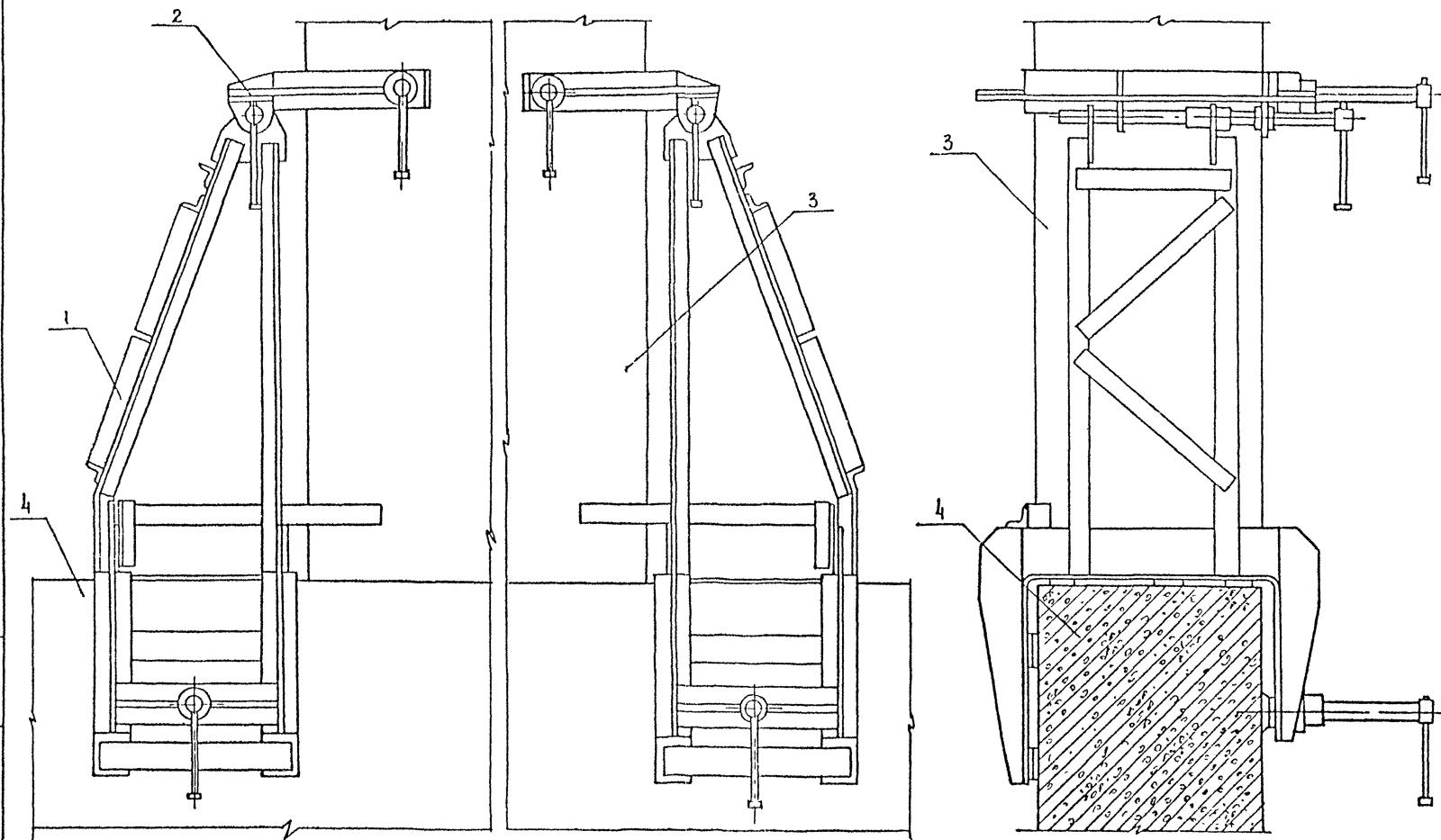
1.020-1/87. 0-8-К 11

СХЕМЫ МОНТАЖА
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СТАНДАРТ	АНЧОРЫ	
	Р	1
	5	

ЦНИИОМТП

СТРУБЦИНА ДЛЯ МОНТАЖА ПРОСТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРОЕКТ (ПРОЕКТ 835.06)



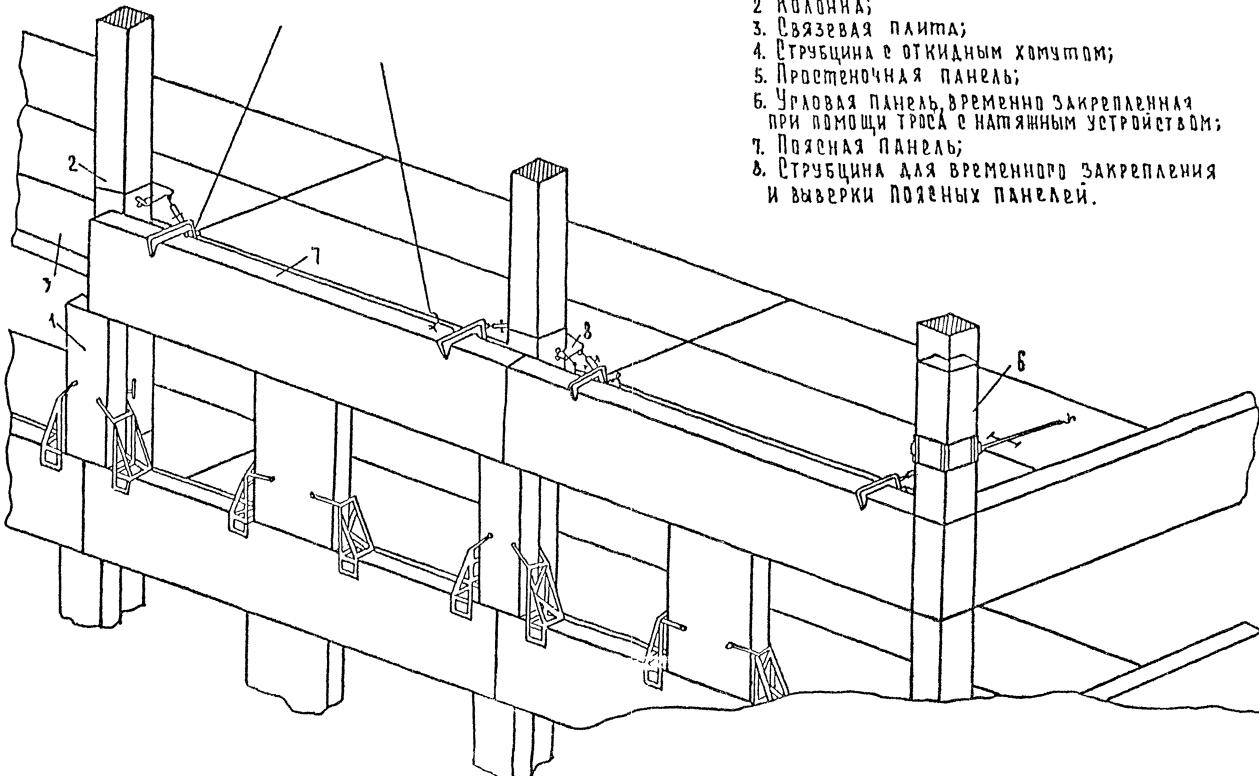
ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. СТОЙКА;
2. ХОМУТ;
3. ПАНЕЛЬ ПРОСТЕНОЧНАЯ;
4. ПАНЕЛЬ ПОЯСНАЯ

1.020-1/87. 0-8-К 11

Лист
2

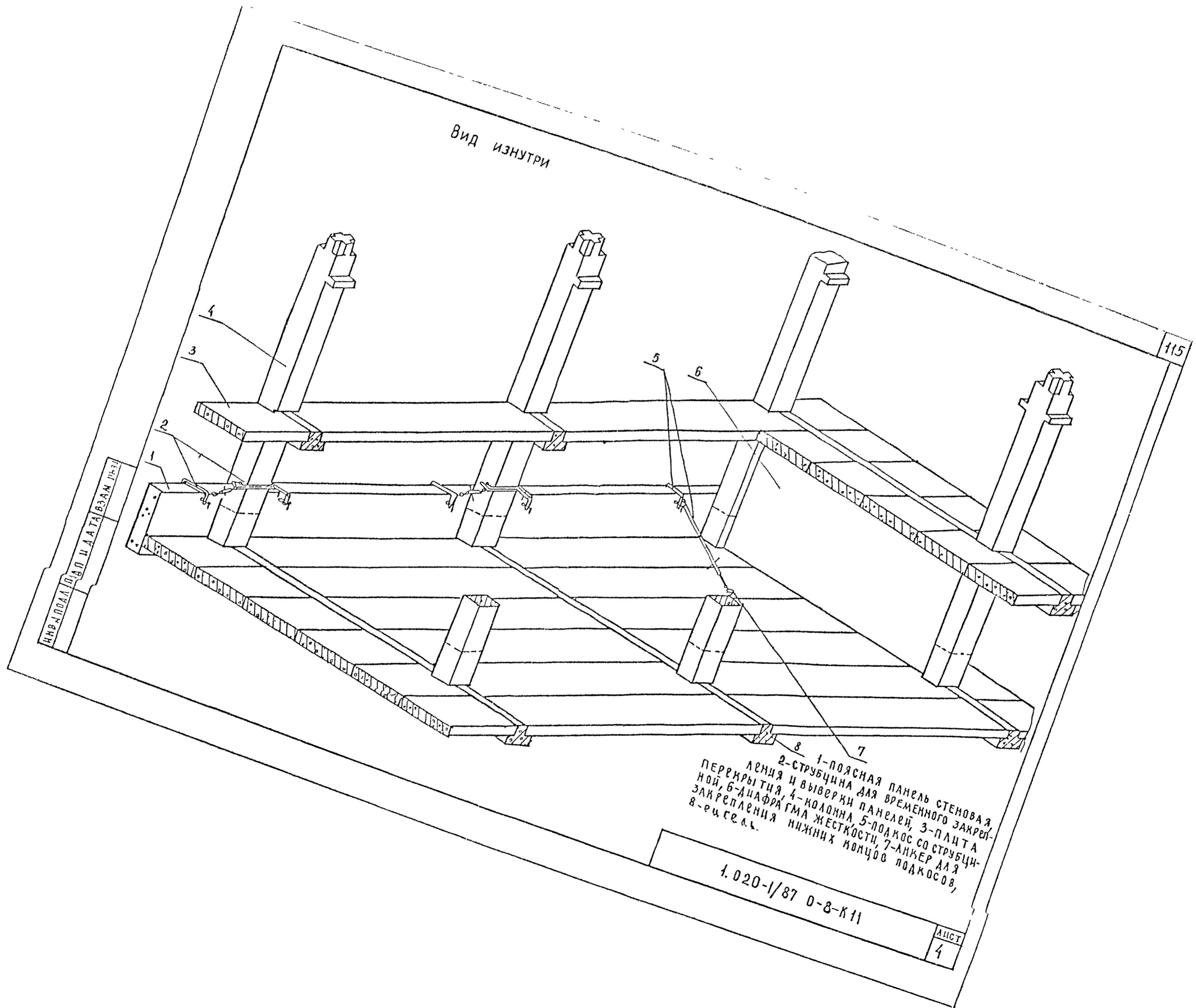
Монтаж поясных панелей (вид спаруни)



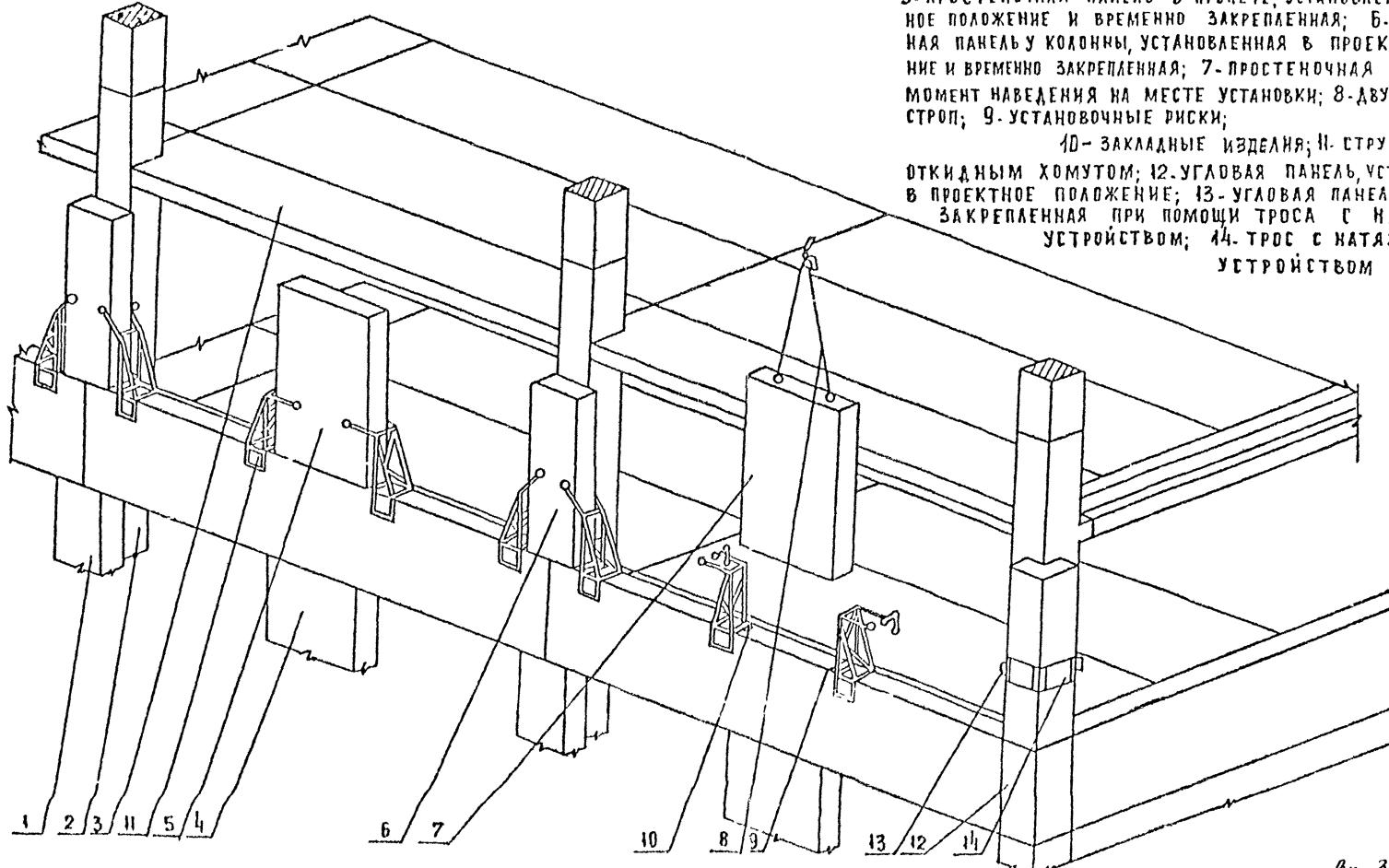
- 1 Пространочная панель у колонны;
- 2 Колонна;
- 3 Связевая плита;
- 4 Струбцина с откидным хомутом;
- 5 Пространочная панель;
- 6 Чрновая панель, временно закрепленная при помощи троса с напряжным устройством;
- 7 Поясная панель;
- 8 Струбцина для временного закрепления и выверки поясных панелей.

1.020-1/87 0-8-КИ

Лист:
3



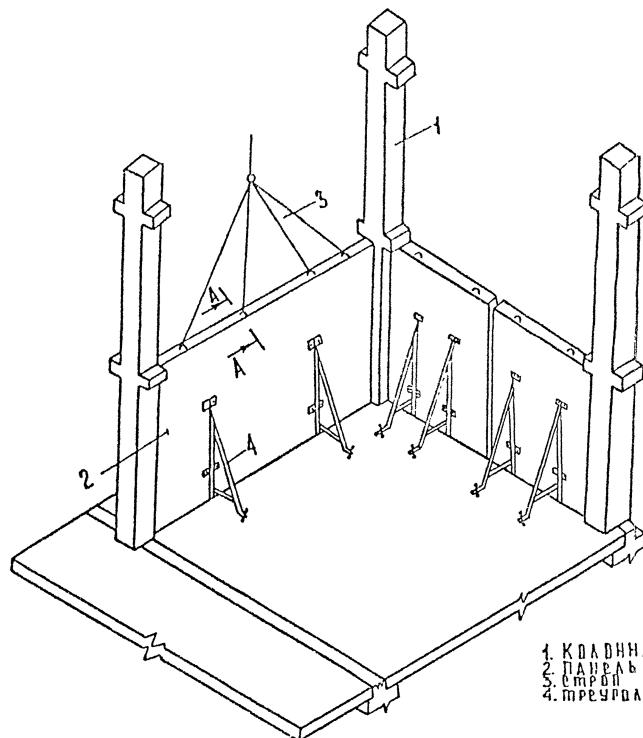
МОНТАЖ ПРОСТЕНОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ



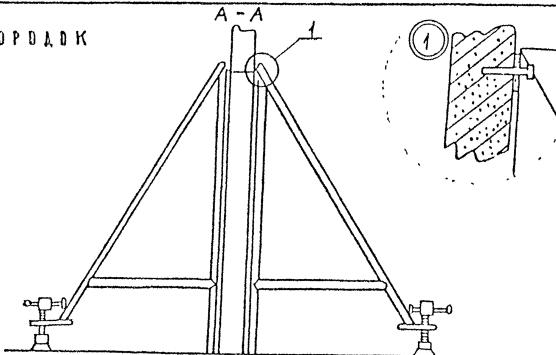
1-ПРОСТЕНОЧНАЯ ПАНЕЛЬ У КОЛОННЫ; 2-КОЛОННА;
3-СВЯЗЕВАЯ ПЛИТА; 4-ПРОСТЕНОЧНАЯ ПАНЕЛЬ В ПРОЛЕТЕ,
5-ПРОСТЕНОЧНАЯ ПАНЕЛЬ В ПРОЛЕТЕ, УСТАНОВЛЕННАЯ В ПРОЕКТ-
НОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И ВРЕМЕННО ЗАКРЕПЛЕННАЯ; 6-ПРОСТЕНОЧ-
НАЯ ПАНЕЛЬ У КОЛОННЫ, УСТАНОВЛЕННАЯ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕ-
НИЕ И ВРЕМЕННО ЗАКРЕПЛЕННАЯ; 7-ПРОСТЕНОЧНАЯ ПАНЕЛЬ В
МОМЕНТ НАВЕДЕНИЯ НА МЕСТЕ УСТАНОВКИ; 8-ДВУХВЕТВЕВОЙ
СТРОП; 9-УСТАНОВОЧНЫЕ РИСКИ;
10-ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ; 11-СТРУБЦИНА С
ОТКИДНЫМ ХОМУТОМ; 12-УГОЛОВАЯ ПАНЕЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ
В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ; 13-УГОЛОВАЯ ПАНЕЛЬ, ВРЕМЕННО
ЗАКРЕПЛЕННАЯ ПРИ ПОМОЩИ ТРОСА С НАТЯЖНЫМ
УСТРОЙСТВОМ; 14-ТРОС С НАТЯЖНЫМ
УСТРОЙСТВОМ

Монтаж гипсобетонных перегородок

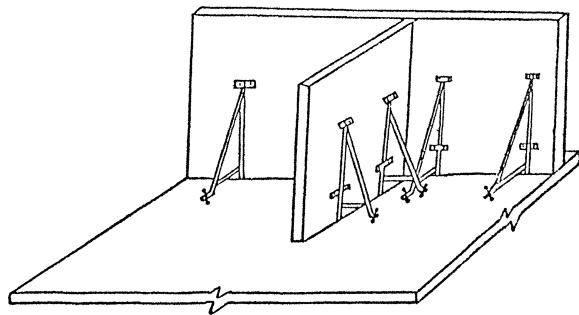
Установка перегородки между колоннами



1. КОЛОННА
2. ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ
3. СПОРЫ
4. ТРЕУГОЛЬНАЯ СТОЙКА



Установка поперечной перегородки



Вх. 32831 л. 117

1.020-1/87. 0-8-K12

СХЕМЫ МОНТАЖА
ПЕРЕГОРОДОК

ЗАВОДА	КАЧАБЕКИ	
НОР.КОНТ	БЕРЕЗИНА	
ЗАВ.МЕС	АГРАФАНОВ	
СТИ.НС	РИВИН	
ИНН.	ФАДДЕЕВА	
ПРДВГР	ПРИВИН	
РАЗРАБ	ФАДДЕЕВА	

СХЕМЫ МОНТАЖА
ПЕРЕГОРОДОК

СТАЛЯРИСТ	Листво?
Р	1

ЦНИИОМТП

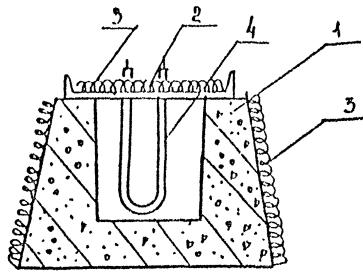


Рис.1 Отогрев фундаментов с помощью ТЭНов
1-ФУНДАМЕНТ; 2-КРЫШКА; 3-УТЕПЛЕНИЕ;
4-ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬ ЭТ-100(220В.1 КВт)

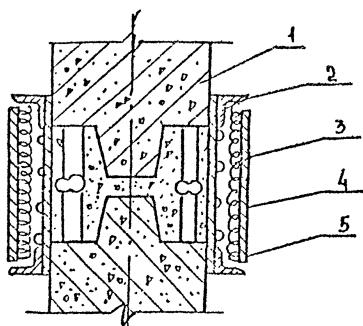


Рис.2 Обогрев стыка колонны с колонной в
треугольной опалубке
1-КОЛОННА; 2-ОПАЛУБКА; 3-НАГРЕВАТЕЛЬ
(Например ТЭН); 4-УТЕПЛИТЕЛЬ; 5-КРЫШКА.

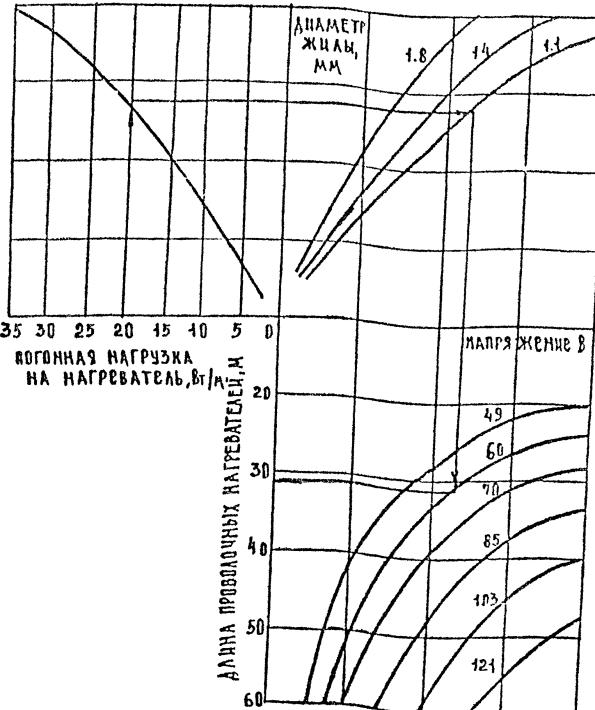


Рис.3. Номограмма для определения длины проволочных нагревателей

ЗАВОДА И.Ю.ДИКИЙ	МАЧАБЕЛЛ И.С.БЕРЕЗИНА	1.020-1/87. 0-8-К 13
ЗАВ.Л.Б. С.Т.И.С. Инженер Провод Разраб.	ШИШКИН М.ЯГКОВ ФАДЕЕВА М.ЯГКОВ М.ЯГКОВ	СТАНД. Лист 1 Листок 2
		СХЕМЫ ОБОГРЕВА СТИКОВ КОНСТРУКЦИЙ ЧНИИОМТП

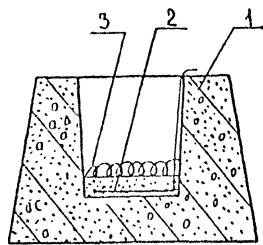


Рис. 4 Обогрев подливки под колонну нагревательными проводами
1 - ФУНДАМЕНТ; 2-Нагревательный провод;
3 - Утеплитель

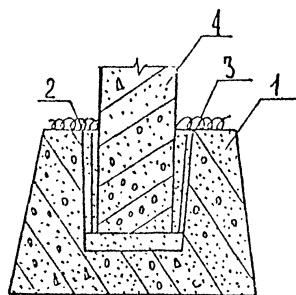


Рис. 5 Обогрев бетона стыка колонны в стакане фундамента
1 - ФУНДАМЕНТ; 2-Нагревательный провод;
3 - Утеплитель; 4 - КОЛОННА

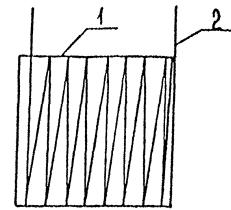


Рис.6 Нагревательный элемент
1 - РАМКА из стального прутка диаметром 4мм; 2-нагревательный провода.

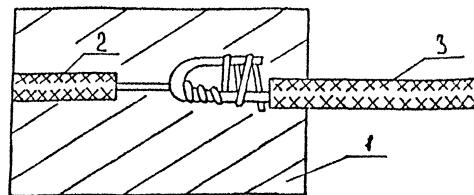
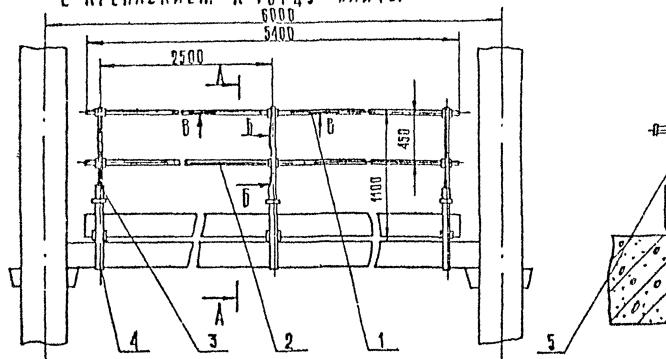


Рис.7 Соединение нагревательного провода с коммутирующим
1 - БЕТОН КОНСТРУКЦИИ; 2-Нагревательный провод;
3 - Коммутирующий провод; Узел соединения заземлить

Чертежи наложены на планшет

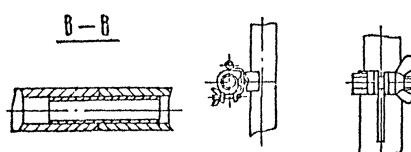
УСТРОЙСТВО ОГРАНДАЮЩЕЕ
с креплением к торцу плиты



A - A

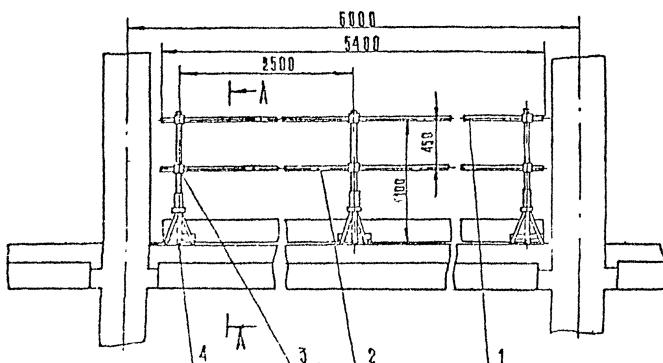
- 1 - ПЕРЛАА;
2 - СВЯЗЬ;
3 - СТОЙКА;
4 - СТРУБЦИНА;
5 - БОРТ.

УСТРОЙСТВО ОГРАНДАЮЩЕЕ
с креплением за петли плиты



B - B

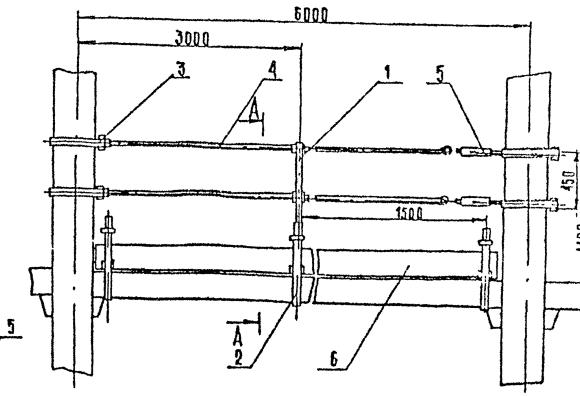
- 1 - ПЕРЛАА;
2 - СВЯЗЬ;
3 - СТОЙКА;
4 - ОПОРА;
5 - БОРТ.



B - B

A - A

ОГРАНДЕНИЕ КАНАТОМ
с креплением за колонны



- 1 - СТОЙКА;
2 - СТРУБЦИНА;
3 - СТРУБЦИНА;
4 - КАНАТ;
5 - ТАЛРЕП;
6 - БОРТ.

Ход к подаче, подпись и датировка инженера

ЗАВ. ОТД.	НАЧАЛЬСТВО	СТАРЧЕНКО
И КОНТР	БЕРЕЗЬКИН	197-29
ЗАВ. МАБ	КАСРАМАНДИ	211-1
СТ. Н.С.	ЧЕЧИВИН	197-1
ИНОУР	ФЕРССОЛ	197-1
ПРОВ.	ЧЕЧИВИН	197-1
РАЗРАБ.	ФАДЕЕВА	197-1

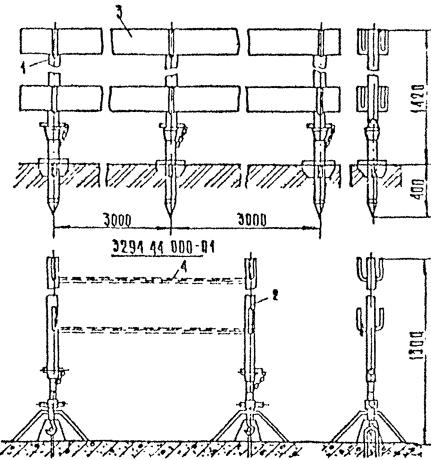
1.020-4/87. В-В-К14

Инвентарные
ограждения

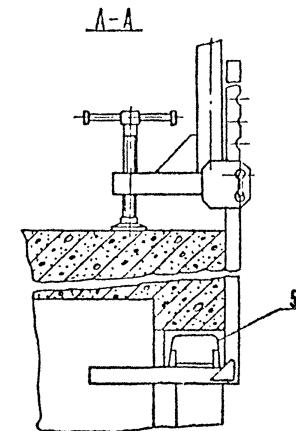
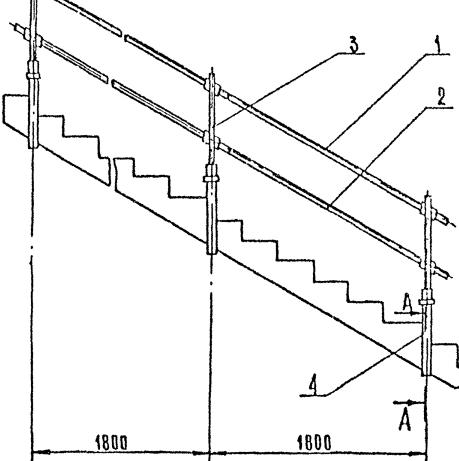
СТАРЧЕНКО	ИНЕТ	Листов
P	1	2

ЦНИИОМТП

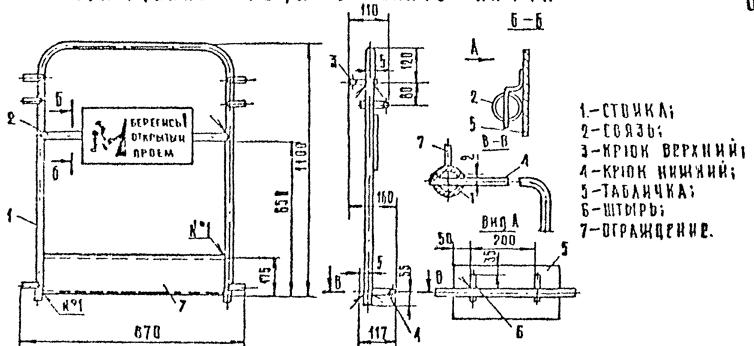
ОГРАЖДЕНИЕ РАБОЧИХ ЗОН



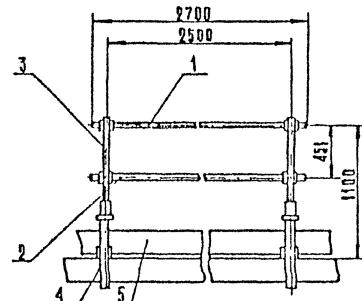
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТИЧНЫХ МАРШЕЙ



ОГРАЖДЕНИЕ ВХОДА В ШАХТУ ЛИФТА



ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТИЧНЫХ ПЛОЩАДОК



1—ПЕРИЛА;
2—СВЯЗЬ;
3—СТОЙКА;
4—СТРУБЦИНА;
5—БОРТ.