

Ж У Р Н А Л
СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Журнал сварочных работ составлен в соответствии с приложением 2 СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

Журнал сварочных работ

№ _____

Наименование организации, выполняющей работы _____

Наименование объекта строительства _____

Должность, фамилия, инициалы и подпись ответственного за сварочные работы и ведение журнала _____

Организация, разработавшая проектную документацию; чертежи КМ, КЖ _____

Шифр проекта _____

Организация, разработавшая проект производства сварочных работ _____

Шифр проекта _____

Предприятие, изготовившее конструкции _____

Шифр заказа _____

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора _____

Журнал начат « _____ » _____ 200__ г.

Журнал окончен « _____ » _____ 200__ г.

**Список
инженерно-технического персонала,
занятого выполнением сварочных работ**

[illegible]

**Список сварщиков,
выполнявших сварочные работы на объекте**

[illegible]

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов, марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (провода, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Отметка о приемке сварного соединения	Подпись руководителя сварочных работ	Замечания по контрольной проверке (производителя работ и др)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов, марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (провода, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Отметка о приемке сварного соединения	Подпись руководителя сварочных работ	Замечания по контрольной проверке (производителя работ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

[illegible]

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов, марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (провода, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Отметка о приемке сварного соединения	Подпись руководителя сварочных работ	Замечания по контрольной проверке (производителя работ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Дата выпол- нения работ, смена	Наименование соединяемых элементов, марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свари- ваемого элемен- та	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (долж- ность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка приме- няемых свароч- ных мате- риалов (прово- лока, флюс, электро- ды), номер партии	Атмос- ферные условия (темпе- ратура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоже- рения	Клей- мо	Подписи сварщи- ков, сварив- ших соедине- ния	Фамилия, инициалы ответствен- ного за производ- ство работ (мастера, производи- теля работ)	Отметка о приемке сварного соедине- ния	Подпись руководи- теля сва- рочных работ	Замечания по контрольной про- верке (производи- теля работ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

[illegible]

Дата выпол- нения работ, смена	Наименование соединяемых элементов, марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свари- ваемого элемен- та	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (долж- ность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка приме- няемых свароч- ных мате- риалов (прово- лока, флюс, электро- ды), номер партии	Атмос- ферные условия (темпе- ратура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостовере- ния	Клей- мо	Подписи сварщи- ков, сварив- ших соедине- ния	Фамилия, инициалы ответствен- ного за производ- ство работ (мастера, производи- теля работ)	Отметка о приемке сварного соедине- ния	Подпись руководи- теля сва- рочных работ	Замечания по контрольной про- верке (производи- теля работ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

В журнале пронумеровано и прошнуровано

_____ страниц

«_____» _____ 200____ г.

(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации,

выдавшего журнал)

МЕСТО
ПЕЧАТИ

Тираж 100 экз. Заказ № 704

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Центр проектной продукции в строительстве» (ФГУП ЦПП)

127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2.

Тел/факс: (495) 482-42-65 — приемная.
Тел.: (495) 482-42-94 — отдел заказов;
(495) 482-41-12 — проектный отдел;
(495) 482-42-97 — проектный кабинет.