

Вид. № документа	№ документа	Ит. 138.	а	2	3	4	5	6	7
№. № документа	1108	№ 138.	5426	6614	7708	7928	8208	11179	11352

УДК 621.643.4:62-238.23

Група Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 10317-72

## ГАЙКИ

### Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

**N: 087-16**

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на гайки, предназначенные для соединений трубопроводов.

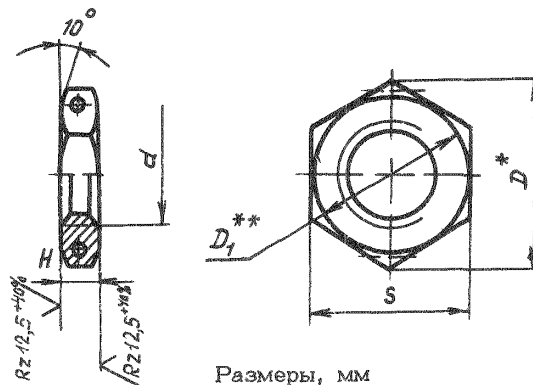
**Издание официальное**

ГР 2101 от 08.05.73

**Перепечатка воспрещена**

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz50^{+0\%}$  ✓(M)



Размеры, мм

d	D	H		S	Масса 100 шт., кг	
		Ном.	Пред. откл.			
MR6	16,2	5	±0,25	14	0,19	
MR8x1		6			0,27	
MR8						
MR10x1	18,6	7		17	0,38	
MR10						
MR12x1	21,9			19	0,56	
MR12x1,25						
MR12x1,5						
MR14x1	25,4	8		22	0,74	
MR14x1,5					0,90	
MR16x1	27,7			24	0,83	
MR16x1,5					0,99	
MR18x1,5	31,2			27	1,36	
MR20x1,5					1,09	
MR22x1,5	34,6	30		1,39		
MR24x1,5	36,9	32		1,66		
MR27x1,5	41,6	36		2,35		
MR30x1,5	47,3	41		3,58		
MR33x1,5	53,1	10			4,53	
MR33x2				46	5,02	
MR36x1,5					4,53	
MR39x1,5	57,7	11	+0,30	50	4,40	
MR39x2					5,17	

\*Размер для справок.

\*\*  $D_1 \approx S$

6  
11179

5  
9206

4  
7928

3  
7708

2  
6614

Лит. изм.  
№ 38

1109

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

## Продолжение

Размеры, мм

<i>d</i>	<i>D</i>	<i>H</i>		<i>S</i>	Масса 100 шт. кг		
		Ном.	Пред. откл.				
MR 42x1,5	63,5	11	+0,30 -0,30	55	5,60		
MR 42x2					5,20		
MR 45x1,5					6,00		
MR 45x2					5,57		
MR 48x1,5	69,3	12		60	6,56		
MR 48x2	75,1			65	7,62		
MR 52x1,5					9,50		

3. Материал: титановые сплавы BT3-1, BT6.

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5H6H.

6. Отверстия для контровки - по ОСТ 1 03815-76.

7. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Покрытие: Ан.Окс. 8-10<sup>мк</sup>.

10. Маркировать значение *d* и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

12. Для обозначения гаек из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения гайки с резьбой MR12x1 из сплава BT3-1:

Гайка 12x1-ОСТ 1 10317-72

То же с резьбой MR12x1,5:

Гайка 12x1,5-ОСТ 1 10317-72

То же из сплава BT6:

Гайка 12x1-1-ОСТ 1 10317-72

Гайка 12x1,5-1-ОСТ 1 10317-72

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- пиро- ванных				
1	3	-	-	-	5426	Карасков	9/IV-79	1/VII-79г.
2.	2; 3	-	-	-	6614	Карасков	16/08-76	1/VII-77г.
3.	1; 3	2	-	-	7708	Карасков	13.04.78	1/VII-79г.
4.	1; 2; 3	-	4	-	7928	Карасков	11.01.80	1.07.80г.
5.	1; 3	-	-	-	9206	Карасков	26.02.85г.	01.01.86г.

Изм № дубликата

Изм № подлинника

1109