

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10322-72

На 13 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

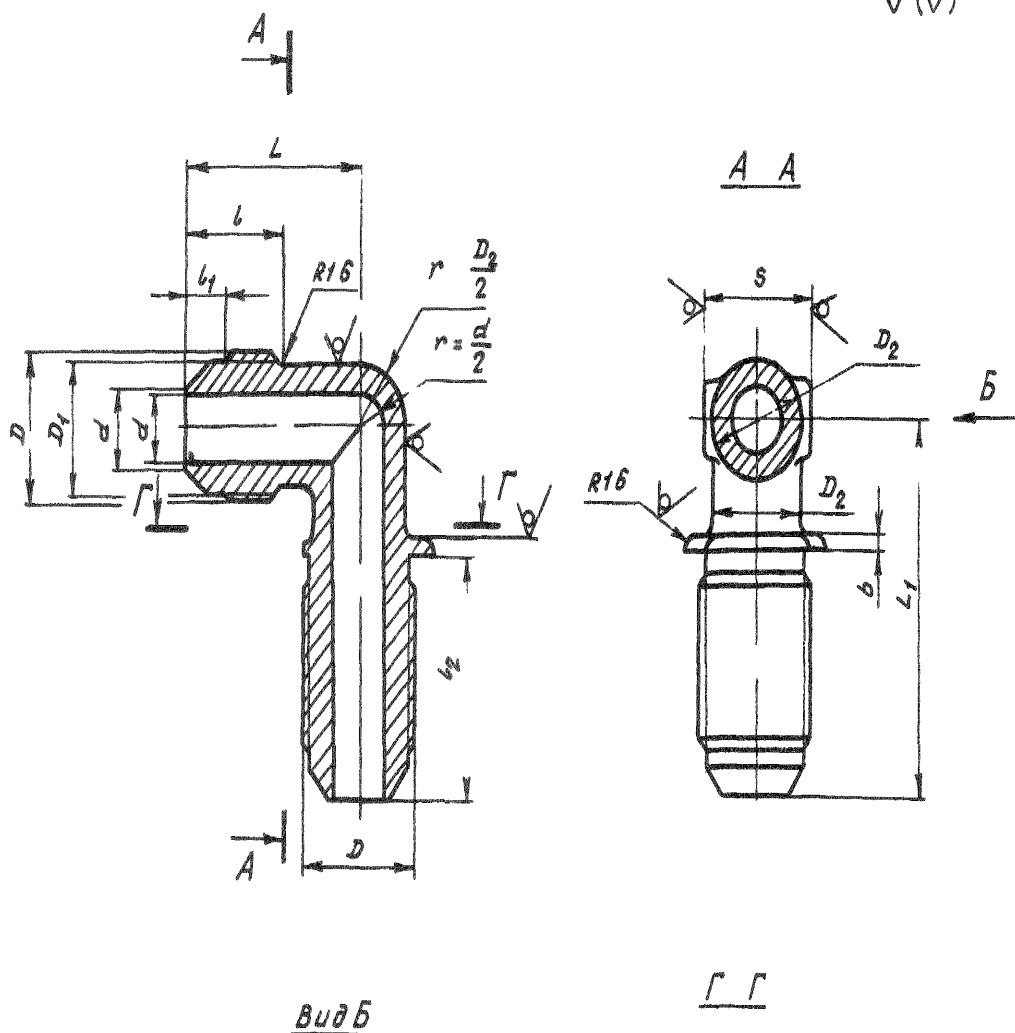
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

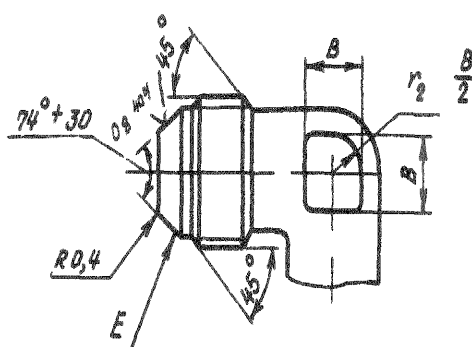
2 Фланцевые угольники могут изготавливаться в пяти исполнениях

3 Конструкция и размер фланцевых угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт 1 и в табл 1

$Rz25^{40} \sqrt{(\vee)}$



Вид Б



Черт 1

Инв № дубликата		Лит изм	3														
Инв № подлинника	1114	№ изв	11179														

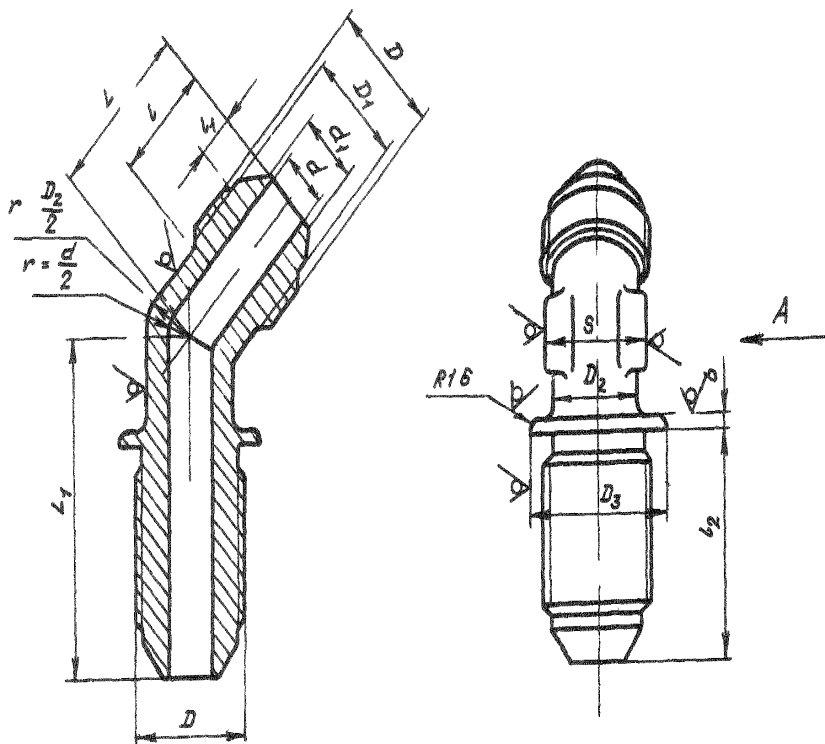
Таблица 1

Размеры мм

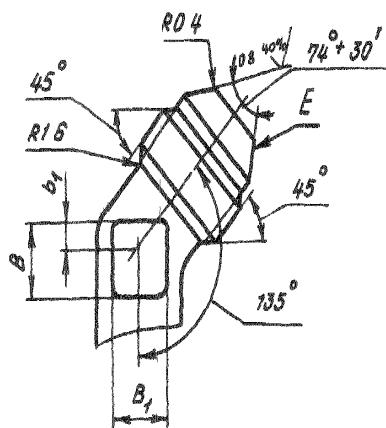
Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l	l_1	l_2	L	L_1	b Пред откл +0,2	b_1	B	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	8	18	10	12	4,5	25	21	39	2	6 0	6	1,42
6	3,7	4 6	MR12x1	10,5	10	20	12	13	5,5	26	23	40		7,0		1,66
8	5,5	6 6	MR14x1	12,5	12		14							8,0	7	2,94
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	22	17	14	5,0	29	26	46		9,0	9	3,88
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	26	19	17	6,5	32	31	49		10 0	10	5,88
14	11 5	12 8	MR22x1 5	19,8	18	30	22		6,0		33	53		12,0	13	7,54
16	13,5	14 8	MR24x1,5	21,8	20	35	18	6,5	34	35	55	13 0		15	9 14	
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	42		24	7,0	35	37	57		15,0	17	10,90
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	45	27	19	8,0	36	39	60		16,0	18	14,70
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	50		30	22	8,5	40	43	66	3	16,5	21
25	22,0	23,5			28		7,5		44	17,0		22	23,95			
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	32	60	32	23	9,5	42	48	74	21,0		26	29,46
30	27,0	28,5			34		36		7,5		49	28			29,60	
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	38		41	24	8,0	43	52	76	23,0		30	31,53
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0					9,5		39,19					
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	40	70	25	8,0	44	55	81	25,0	41,88			
38	34,0	35,8			43								42,89			

4 Конструкция и размер фланцевых угольников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт 2 и в т а л 2

$R_{225}^{40/4} \sqrt{(V)}$



Вид А



Черт

2

Лит. № 8206

№ 138

1114

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Инв. № дубликата		Лит. изм.	3														
Инв. № подлинника	1114	№ изв.	11179														

Таблица 2

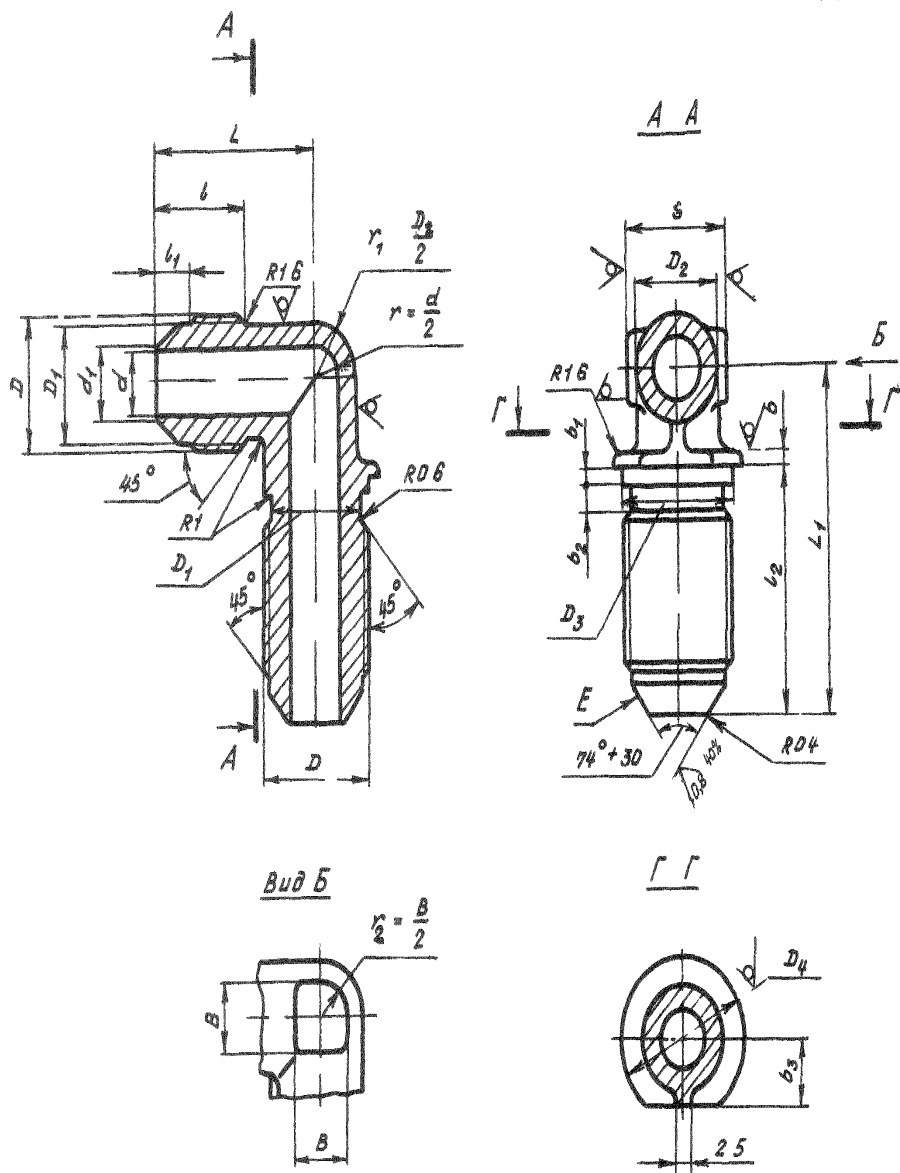
Размеры мм

Наружный и диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l	l_1	l_2	L	L_1	b Пред откл $\pm 0,2$	b_1	B	B_1	Масса 100 шт , кг		
4	2,7	3,6	MR 10x1	8 5	8	18	10	12	4,5	25	18	37	2	2	6	6	1,14		
6	3,7	4,6	MR 12x1	10 5	10	20	12	13	5,5	26	21	38					1,73		
8	5,5	6,6	MR 14x1	12,5	12		14		27	41		2,40							
10	7,5	8,8	MR 16x1	14,5	14	22	17	14	5,0	29	22	44			3	9	9	3 59	
12	9,5	10,8	MR 20x1,5	17,8	16	26	19	17	6,5	32	26	47			4	10	10	4 83	
14	11 5	12,8	MR 22x1,5	19,8	18	30	22		6 0	28	50	13				13	6 56		
16	13,5	14,8	MR 24x1,5	21 8	20	35	18	6 5	34	30	53	5		15	15	7 91			
18	15,5	16 8	MR 27x1 5	24,8	22	42		24	7,0	35	31			58	16	17	10 14		
20	17,0	18,5	MR 30x1,5	27,8	24	45	27	19	8,0	36	33	6		18	18	12,58			
22	19 0	20,5	MR 33x2	30,0	27	50		22	8,5	40	36			62	20	21	14,25		
25	22,0	23,5			28	30	7,5	39	7	21	22	18,78							
28	25,0	26,5	MR 39x2	36,0	32	60	32	23	9,5	42	43	72		3	9	25	28	22,75	
30	27,0	28,5			34		36		7,5	43	74	26 75							
32	28,0	29,5	MR 42x2	39,0	38		41	24	8,0	44	74	30					10	28	32,16
34	30,0	31,5	MR 45x2	42 0				25	9,5	48	78								37,04
36	32,0	33,5	MR 48x2	45,0	40	70	46	8,0	44	48	78				39 20				
38	34,0	35,8			43	70										46			48

ОСТ 10322-72 Спр. 5

5 Конструкция и размер фланцевых угольников исполнения 3 должны соответствовать указанным на черт и в табл 3

Rz 25 $\sqrt{40}$ (V)



Черт 3

2

Лит. изм. № 1338

9.06

№ 1338

1114

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Таблица 3

Размеры мм

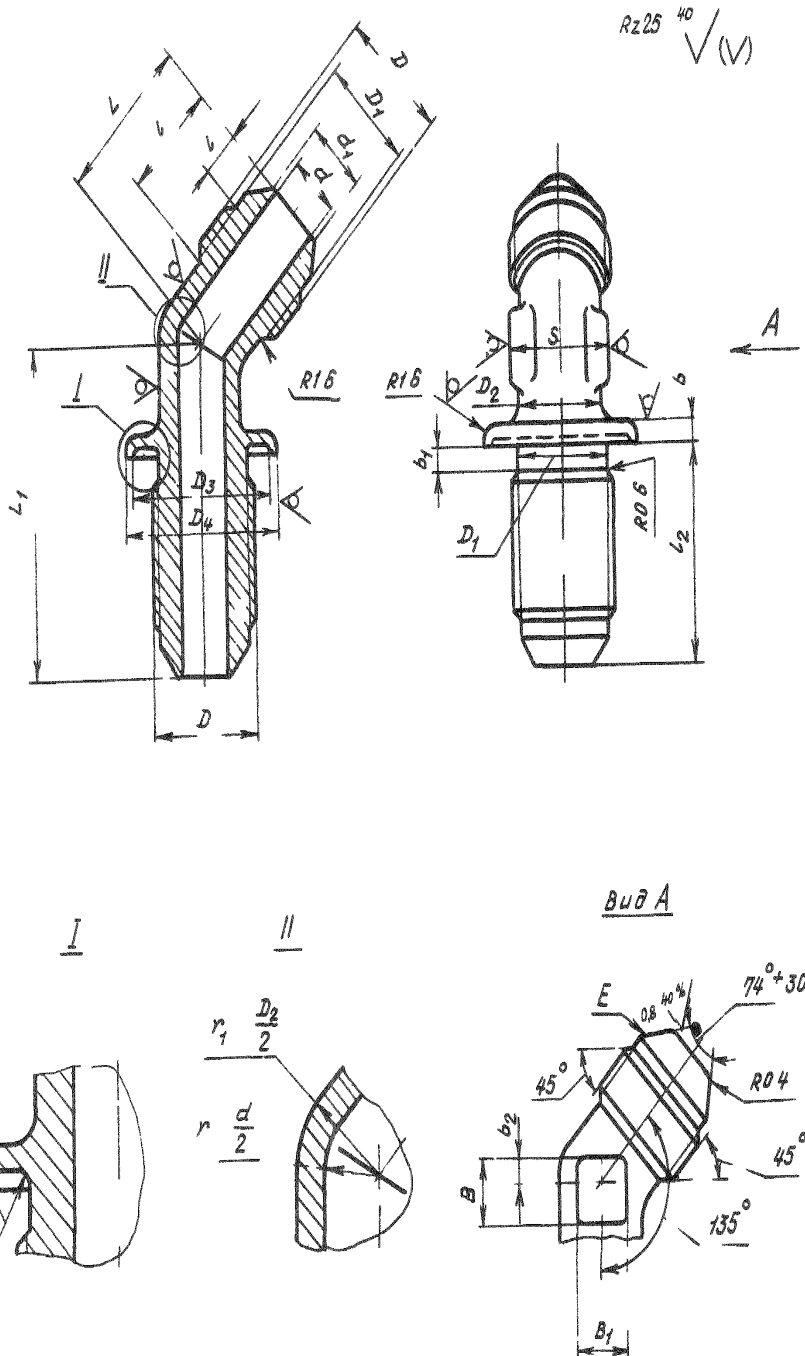
Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	l_2	L	L_1	b	b_1	b_2	b_3	B	Масса 100 шт., кг			
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	8	10,2	14	10	12	4,5	28,0	21	40	1,5	1,5	3,5	5,1	6	1,49			
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	12,2	16	12	13	5,5	29,0	23	41				6,1		1,78			
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	14,2	18	14			30,5	24	44				7,1	7	3,09			
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	16,2	20	17	14	5,0	32,5	26	47	2,0	2,0		8,1	9	4,06			
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	20,2	24	19	17	6,5	35,5	31	50			10,1	10	6,13				
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	22,2	27	22				6,0	33			54	11,1	13	7,80			
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	24,2	29	24	18	6,5	38,0	35	56	2,5	2,5	4,5	12,1	15	9,51			
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	27,2	32			7,0	39,0	37	58				13,6	17	11,38			
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	30,2	35		27	19	8,0	40,0	39				61	15,1	18	15,42		
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	33,2	38	30	22	8,5	44,0	43	67				2,5	2,5	5,5	16,6	21	17,28
25	22,0	23,5			28					7,5		44	67	22	17,53							
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	32	39,2	44	32	23	9,5	46,0	48	75	3,0	3,0	5,5				19,6	26	28,40
30	27,0	28,5			34					7,5		49	75								28	30,38
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	38	42,2	48	41	24	8,0	47,5	52	77				3,0	3,0	5,5	21,1	30	37,01
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0		45,2	52			9,5	48,5	54	82							22,6		31,70
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	40	48,2	55		25	8,0	55	82	24,1	36,36								
38	34,0	35,8			43			46							44,50							

3
11179
№ изм
№ изв

1114

Изм № дубликата
Изм № подлинника

6 Конструкция и размер фланцевых угольников исполнения 4 должны соответствовать указанным на черт 4 и в табл 4



Черт 4

Размеры, мм

[illegible]

Лит МЗМ

621179

№ 138

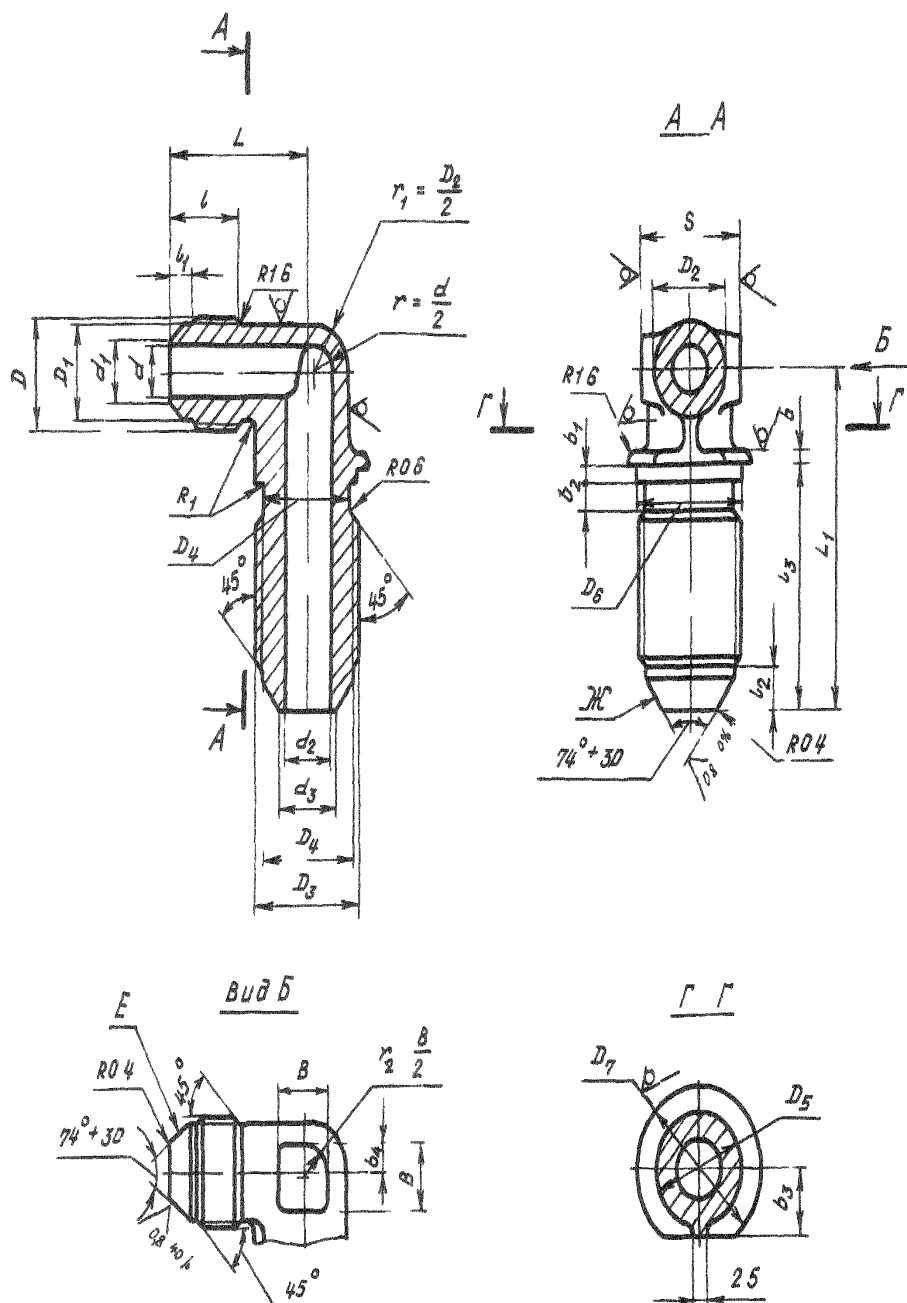
Инд № дубчината

Инв. № подлинника

1114

7 Конструкция и размер фланцев угольников исполнения Б должны соответствовать указанным на черт 5 и в табл 5

Rz 25 $\sqrt[40]{(V)}$



Черт 5

Лит изм 3
N изв 9206 1.1.179

1114

Име № дубликата
Име № подлинника

Таблица 5

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	l	l_1	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_2	d_3	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	s	l_2	l_3	L	L_1	b	b_1	b_2	b_3	b_4	B	Масса 100 шт., кг
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	13	5,5	8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	14,2	18	14	5,5	30,5	24	43	2,0	2,0	3,5	7,1	3,0	7	2,92
								10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	16,2	20	17	5,0	32,5	25	45						9	3,56
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	14	5,0	12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	20,2	24	19	6,5	35,5	26	48						10	4,54
								14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	22,2	27	22	6,0		27	49						13	4,86
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	17	6,5	16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	24,2	29		6,5	38,0	33	54						15	7,85
								18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	27,2	32	24	7,0	39,0	34	55						17	9,95
								20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	30,2	35	27	8,0	40,0	35	57						18	11,65
								16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	24,2	29	22	6,5	38,0	34	55						15	8,96
								18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	27,2	32	24	7,0	39,0	35	56						17	10,68
								20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	30,2	35	27	8,0	40,0	36	58						18	12,70
								22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	33,2	38		8,5	44,0	38	63						21	14,96
								18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	27,2	32	24	7,0	39,0	36	57						17	11,48
								20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	30,2	35	27	8,0	40,0	37	59						18	13,66
								22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	33,2	38		8,5	44,0	39	63						21	16,01
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8		20	18	25	22,0	23,5		28		33,2	38	30	7,5				2,5	2,5	5,5	16,6	7,5	22	16,83
								20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24	30,2	35	27	8,0	40,0	38	60						18	14,58
								22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	33,2	38		8,5	44,0	40	64						21	17,50
								25	22,0	23,5		28		33,2	38	30	7,5									22	18,38
								28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	39,2	44	36	9,5	46,0	42	70						28	20,29
								25	22,0	23,5	MR33x2	30,0	28	33,2	38	30	7,5	44,0	41	65						22	20,05
								28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	39,2	44	36	9,5	46,0	46	75						28	25,35
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24			28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	39,2	44	36	9,5	46,0	46	75						28	26,75
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27																						

3

№ изм

11179

№ изд

1114

Изм № дубликата

Изм № подлинника

ОСТ 1 10322-72

Стр 12

8 Материал штамповка из титановых сплавов ВТ3-1 ВТ6

9 Термическая обработка отжечь группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78

10 Резьба - по ОСТ 1 00105-83 поле допуска - 6е

11 Проточки резьбы для угольников исполнений 1 и 2 - по
ОСТ 1 00010-81

12 Неуказанные предельные отклонения размеров формы и расположения
поверхностей - по ОСТ 1 00022-80

13 Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по
ОСТ 1 41187-78 класс точности 5

14 Допуск радиального биения поверхности Е для исполнений 1-4 и по-
верхностей Е и Ж для исполнения 5 относительно оси соответствующих резьб
для угольников

- с резьбой до МР24х1,5 не более 0,05 мм

- с резьбой свыше МР24х1,5 - не более 0,07 мм

15 Покрытие Ан Окс 2-3*

16 Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72

17 Технические условия - по ОСТ 1 00537-72

18 Для обозначения фланцевых угольников из сплава ВТ6 принят код "1"

Пример наименования и обозначения фланцевого угольника исполне-
ния 1 к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТ3-1

Угольник фланцевый 1-12-ОСТ 1 10322-72

То же исполнения 5 к трубопроводам $D_H = 12$ мм и $D_{H1} = 16$ мм

Угольник фланцевый 5-12-16-ОСТ 1 10322-72

То же из сплава ВТ6

Угольник фланцевый 1-12-1-ОСТ 1 10322-72

Угольник фланцевый 5-12-16-1-ОСТ 1 10322-72

Изм № дубликата
Изм № подлинника

1.1.14

* По действующему в отрасли документу

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	акку- про- ванных				
1	1, 12	-	-	-	6614	Караськов	30.07.77	01.07.77
2	1, 2, 4, 5, 8, 10, 12	-	13	-	9206	Караськов	26.02.86	01.01.86

1114

№ № дубляжа
№ № подлинника