

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10325-72

ТРОЙНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ Конструкция и размеры

На 7 страницах

Введен впервые

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

ОКП 75 9510

| | | | | |
|-----------|------|------|--------|--|
| Лит.назн. | 1 | 2 | 3 | |
| № изв. | 6614 | 9206 | 111179 | |

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок вредения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

| | |
|-------------------|-------|
| Инв. № Аудитората | 11117 |
| Инв. № подлинника | |

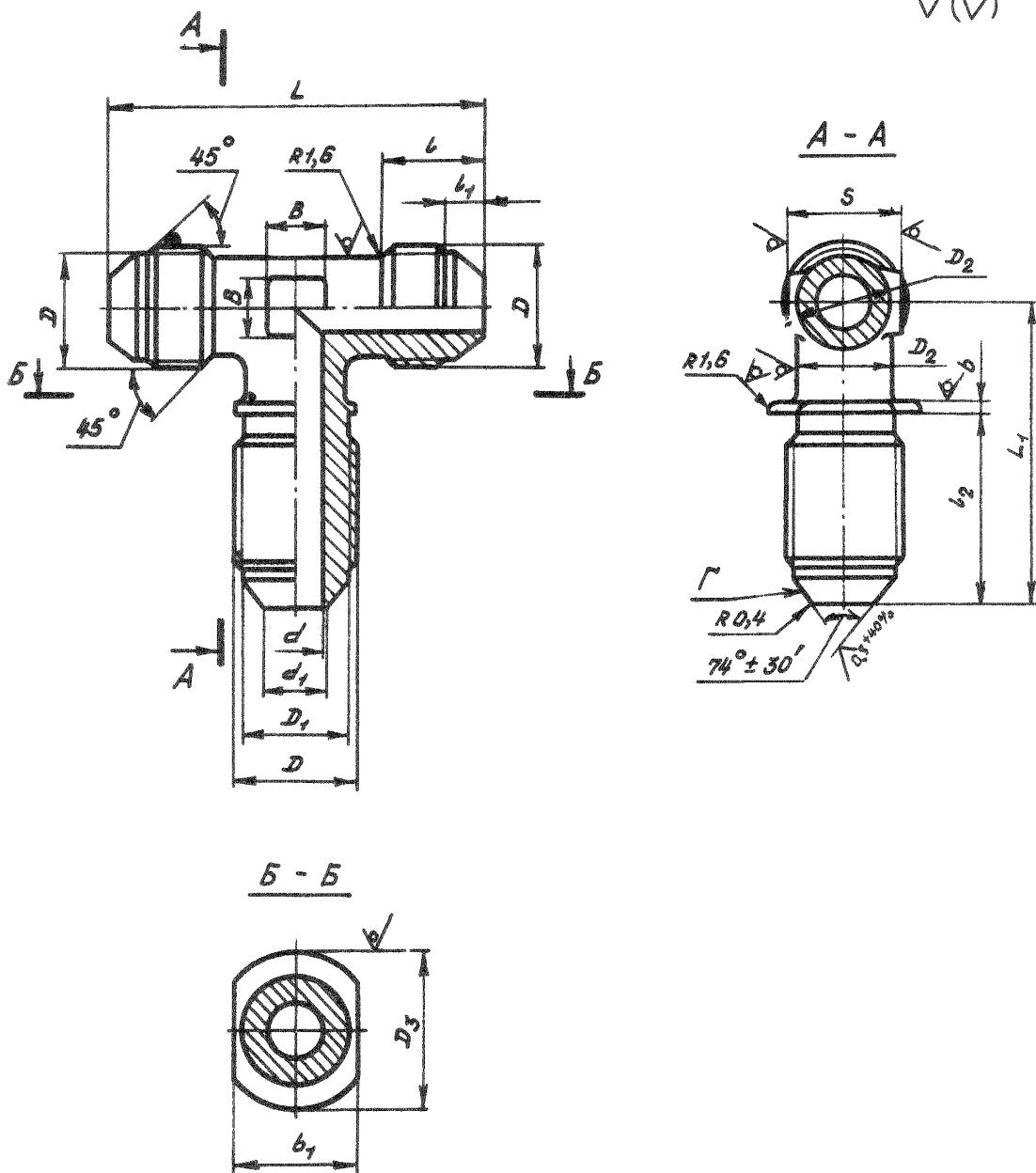
Издание официальное

ГР 2109 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

2. Фланцевые тройники могут изготавливаться в двух исполнениях.

3. Конструкция и размеры фланцевых тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

| | |
|-------------|------|
| Изг. № 938. | 2 |
| № изв. | 8208 |

| |
|------------------|
| Изг. № Абаката |
| Изг. № Годинника |

1117

| | |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата | |
| Инв. № подлинника | 1117 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Лит.изм. | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| № изв. | 11179 | | | | | | | | | | | | | |

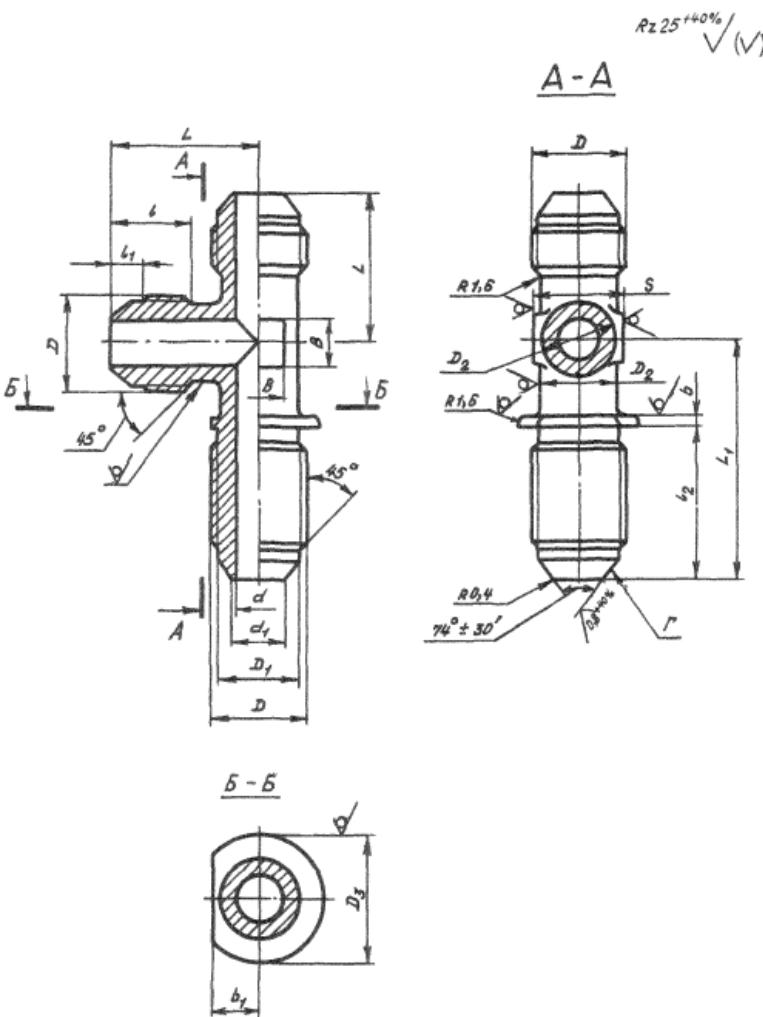
Таблица 1

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубы D_H | d | d_1 | D | D_1 | D_2 | D_3 | S | l | l_1 | l_2 | L | L_1 | b Пред. откл. $\pm 0,2$ | b_1 | B | Масса 100 шт., кг | |
|------------------------------|------|-------|----------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|-----|-------|------------------------------|-------|-------|-------------------|--|
| 4 | 2,7 | 3,6 | MR10x1 | 8,5 | 8 | 18 | 10 | 12 | 4,5 | 25 | 42 | 39 | 2 | 12 | 6 | 1,76 | |
| 6 | 3,7 | 4,6 | MR12x1 | 10,5 | 10 | 20 | 12 | 13 | 5,5 | 26 | 46 | 40 | | 14 | | 2,16 | |
| 8 | 5,5 | 6,6 | MR14x1 | 12,5 | 12 | | 14 | | | 27 | 48 | 43 | | 16 | 7 | 3,73 | |
| 10 | 7,5 | 8,8 | MR16x1 | 14,5 | 14 | 22 | 17 | 14 | 5,0 | 29 | 52 | 46 | | 18 | 9 | 4,78 | |
| 12 | 9,5 | 10,8 | MR20x1,5 | 17,8 | 16 | 26 | 19 | 17 | 6,5 | 32 | 62 | 49 | | 20 | 10 | 7,52 | |
| 14 | 11,5 | 12,8 | MR22x1,5 | 19,8 | 18 | 30 | 22 | | 6,0 | | 66 | 53 | | 24 | 13 | 9,31 | |
| 16 | 13,5 | 14,8 | MR24x1,5 | 21,8 | 20 | 35 | 18 | 6,5 | 34 | 70 | 55 | 26 | | 15 | 11,28 | | |
| 18 | 15,5 | 16,8 | MR27x1,5 | 24,8 | 22 | 42 | | 24 | 7,0 | 35 | 74 | 57 | | 30 | 17 | 13,84 | |
| 20 | 17,0 | 18,5 | MR30x1,5 | 27,8 | 24 | 45 | 27 | 19 | 8,0 | 36 | 78 | 60 | | 32 | 18 | 18,56 | |
| 22 | 19,0 | 20,5 | MR33x2 | 30,0 | 27 | 50 | | 22 | 8,5 | 40 | 86 | 66 | | 33 | 21 | 20,72 | |
| 25 | 22,0 | 23,5 | | | 28 | 30 | 7,5 | 88 | 34 | | 22 | | | 28,51 | | | |
| 28 | 25,0 | 26,5 | MR39x2 | 36,0 | 34 | 60 | 36 | 23 | 9,5 | 42 | 98 | 74 | | 42 | 28 | 34,64 | |
| 30 | 27,0 | 28,5 | | | | | | | 7,5 | | | | | | | 35,22 | |
| 32 | 28,0 | 29,5 | MR42x2 | 39,0 | 38 | 41 | 24 | 8,0 | 9,5 | 43 | 104 | 76 | | 46 | | 37,60 | |
| 34 | 30,0 | 31,5 | MR45x2 | 42,0 | | | | | 9,5 | | | | | 30 | | 44,40 | |
| 36 | 32,0 | 33,5 | MR48x2 | 45,0 | 43 | 70 | 25 | 44 | 110 | 81 | | | | 50 | | 50,48 | |
| 38 | 34,0 | 35,8 | | | | | | | 8,0 | | | | | | | 52,16 | |

ОСТ 1 10325-72 Стр. 3

4. Конструкция и размеры фланцевых тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

| | |
|-------------------|-------|
| Наз. № АРДИНАТА | 1117 |
| Наз. № подлинника | 62/06 |

| | |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата | 1117 |
| Инв. № подлинника | |

| | | | | | | | | |
|----------|------|-------|--|--|--|--|--|--|
| Лит.изм. | 2 | 3 | | | | | | |
| № изв. | 9206 | 11179 | | | | | | |

Таблица 2

Размеры, мм

| Наружный диаметр труб D_H | d | d_1 | D | D_1 | D_2 | D_3 | S | l | b_1 | b_2 | L | L_1 | b Пред. откл. $+0,2$ | b_1 | B | Масса 100 шт., кг | |
|-----------------------------|------|-------|----------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|-----|-------|---------------------------|-------|------|-------------------|-------|
| 4 | 2,7 | 3,6 | MR10x1 | 8,5 | 8 | 18 | 10 | 12 | 4,5 | 25 | 21 | 39 | 2 | 6,0 | 6 | 1,76 | |
| 6 | 3,7 | 4,6 | MR12x1 | 10,5 | 10 | 20 | 12 | 13 | 5,5 | 26 | 23 | 40 | | 7,0 | | 2,14 | |
| 8 | 5,5 | 6,6 | MR14x1 | 12,5 | 12 | | 14 | | | 27 | 24 | 43 | | 8,0 | 7 | 3,74 | |
| 10 | 7,5 | 8,8 | MR16x1 | 14,5 | 14 | 22 | 17 | 14 | 5,0 | 29 | 26 | 46 | | 9,0 | 9 | 4,62 | |
| 12 | 9,5 | 10,8 | MR20x1,5 | 17,8 | 16 | 26 | 19 | | 6,5 | 32 | 31 | 49 | | 10,0 | 10 | 7,66 | |
| 14 | 11,5 | 12,8 | MR22x1,5 | 19,8 | 18 | 30 | | 22 | | 6,0 | | 33 | | 12,0 | 13 | 9,33 | |
| 16 | 13,5 | 14,8 | MR24x1,5 | 21,8 | 20 | 35 | | | 6,5 | 34 | 35 | 55 | | 13,0 | 15 | 11,28 | |
| 18 | 15,5 | 16,8 | MR27x1,5 | 24,8 | 22 | 42 | 24 | | | 7,0 | 35 | 37 | 57 | 15,0 | 17 | 15,80 | |
| 20 | 17,0 | 18,5 | MR30x1,5 | 27,8 | 24 | 45 | 27 | | 19 | 8,0 | 36 | 39 | 60 | 16,0 | 18 | 18,62 | |
| 22 | 19,0 | 20,5 | MR33x2 | 30,0 | 27 | 50 | | 22 | | 8,5 | 40 | 43 | 66 | 16,5 | 21 | 20,80 | |
| 25 | 22,0 | 23,5 | | | 28 | | 30 | | | 7,5 | | 44 | | 17,0 | 22 | 28,43 | |
| 28 | 25,0 | 26,5 | MR39x2 | 36,0 | 34 | | 36 | | | 9,5 | | | | 3 | 21,0 | 28 | 34,43 |
| 30 | 27,0 | 28,5 | | | | 60 | 23 | | 7,5 | 42 | | | | | | | 34,91 |
| 32 | 28,0 | 29,5 | | 39,0 | 38 | | 41 | | | 8,0 | | 52 | 74 | | 23,0 | | 37,57 |
| 34 | 30,0 | 31,5 | MR42x2 | 42,0 | | | 24 | | 9,5 | 43 | | | 76 | | 30 | 43,36 | |
| 36 | 32,0 | 33,5 | MR45x2 | 45,0 | 43 | 70 | 46 | 25 | | 44 | 55 | 81 | | 25,0 | | 49,28 | |
| 38 | 34,0 | 35,8 | | | | | | | | 8,0 | | | | | | | 52,08 |

5. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.

6. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

7. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6е.

8. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

10. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

11. Допуск радиального биения поверхности Г относительно оси резьбы для тройников:

- с резьбой до $M\#24 \times 1,5$ - не более 0,05 мм;
- с резьбой свыше $M\#24 \times 1,5$ - не более 0,07 мм.

12. Покрытие: Ан.Окс 2-3^{*}.

13. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

14. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

15. Для обозначения фланцевых тройников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения фланцевого тройника исполнения 1 к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТ3-1:

Тройник фланцевый 1-12-ОСТ 1 10325-72

То же из сплава ВТ6:

Тройник фланцевый 1-12-1-ОСТ 1 10325-72

^{*} По действующему в отрасли документу.

| | | | | | | |
|-------|------|------|-------|--|--|--|
| № изм | 1 | 2 | 3 | | | |
| № изм | 6614 | 9206 | 11179 | | | |

| | | | | | | |
|-------|------|------|-------|--|--|--|
| № изм | 1 | 2 | 3 | | | |
| № изм | 6614 | 9206 | 11179 | | | |

| | | | | | | |
|-------|------|---|---|--|--|--|
| № изм | 1 | 2 | 3 | | | |
| № изм | 1117 | | | | | |

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| № изм. | Номера страниц | | | | Номер "Изв. об изм." | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|--------|----------------|------------|-------|----------------|----------------------|----------|------------|-------------------------|
| | измененных | замененных | новых | аннулированных | | | | |
| 1. | 1,6 | - | - | - | 6614 | Гарасков | 30.01.77. | 01.02.77г. |
| 2. | 1,2,4, 5,6 | - | 7 | - | 9206 | Гарасков | 26.02.85г. | 01.03.86г. |

| | |
|------------------|------|
| Нр. № дубликата | 1117 |
| Нр. № подлинника | |