

Група Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 10332-72

ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ

Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

N2 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Издание официальное

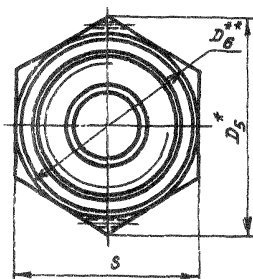
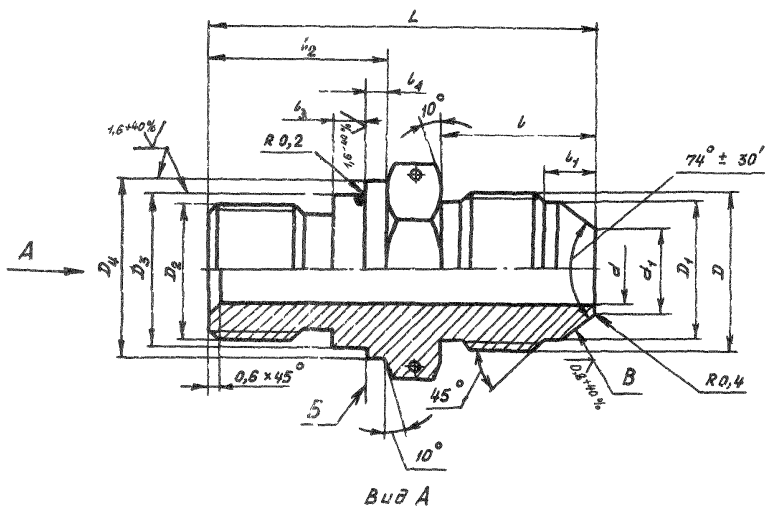
ГР 2116 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Име. № дубликата	
Име. № издавания	1124

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 25^{+40%} ✓ (M)



Размер для справок.

$$D_6 \approx 3.$$

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3 D_4		D_5	S	l	l_1	l_2	l_3	l_4	L	Масса 100 шт. кг
						поле допуска d_{11}										
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MR8	1,2	11	16,2	14	14	4,5	14	2,0	2,5	34	1,04
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	1,2	13	19,6	17	15	5,5	17			36	1,36
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	1,2	15								38	2,10
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR14x1,5	1,2	17	21,9	19	16	5,0	39			2,94	
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	1,2	19	25,4	22	20	6,5	18			44	3,78
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR18x1,5	1,2	21	27,7	24		6,0	19			45	4,86
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR20x1,5	1,2	23	31,2	27	21	6,5	20	48	5,75		
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR22x1,5	1,2	25	34,6	30		7,0	21	49	7,11		
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR24x1,5	1,2	27	36,9	32	22	8,0		50	8,32		
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR27x1,5	1,2	30	41,6	36	26	8,5	2,5	3,0	55	9,75	
25	22,0	23,5			MR30x1,5	1,2	33	47,3	41		7,5			10,42		
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR33x1,5	1,2	36	53,1	46	27	9,5			57	13,30	
30	27,0	28,5			MR36x1,5	1,2	39				7,5			16,80		
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	MR39x1,5	1,2	42				8,0			59	18,08	
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0				9,5	61	16,91						
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	MR42x1,5	1,2	46	57,7	50	29	8,0	23	62	18,33		
38	34,0	35,8									8,0		23	62	21,80	

- 3 Материал титановые сплавы BT3-1, BT6
- 4 Термическая обработка. отжечь, группа контроля 5
- ОСТ 1 00021-78
- 5 Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e
- 6 Проточки и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81
- 7 Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80
- 8 Отверстия для контроля - по ОСТ 1 03815-76
- 9 Допуск радиального бienia поверхностей D_3 и D_4 относительно оси резьбы - не более 0,07 мм, допуск торцевого бienia поверхности В относительно оси резьбы D_2 - не более 0,05 мм
- 10 Допуск радиального бienia поверхности В относительно оси резьбы D для проходников.

- с резьбой до MR24x1,5 - не более 0,05 мм,
- с резьбой свыше MR24x1,5 - не более 0,07 мм.
- 11 Покрытие Ан Окс 2-3²
- 12 Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72
- 13 Технические условия - по ОСТ 1 00537-72
14. Для обозначения свертных проходников из сплава BT6 принят код "1"

Пример наименования и обозначения свертного проходника к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава BT3-1

Проходник свертной 12-ОСТ 1 10332-72

То же из сплава BT6

Проходник свертной 12-ОСТ 1 10332-72

² По действующему в отрасли документу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1-3	-	-	-	6614	Хараськов	30.01.77г.	01.07.77г.
2	1-3	-	4	-	9206	Хараськов	26.02.85г.	01.01.86г.

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника
	1124