

УДК 621.643.4.065

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 110332-72

## ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

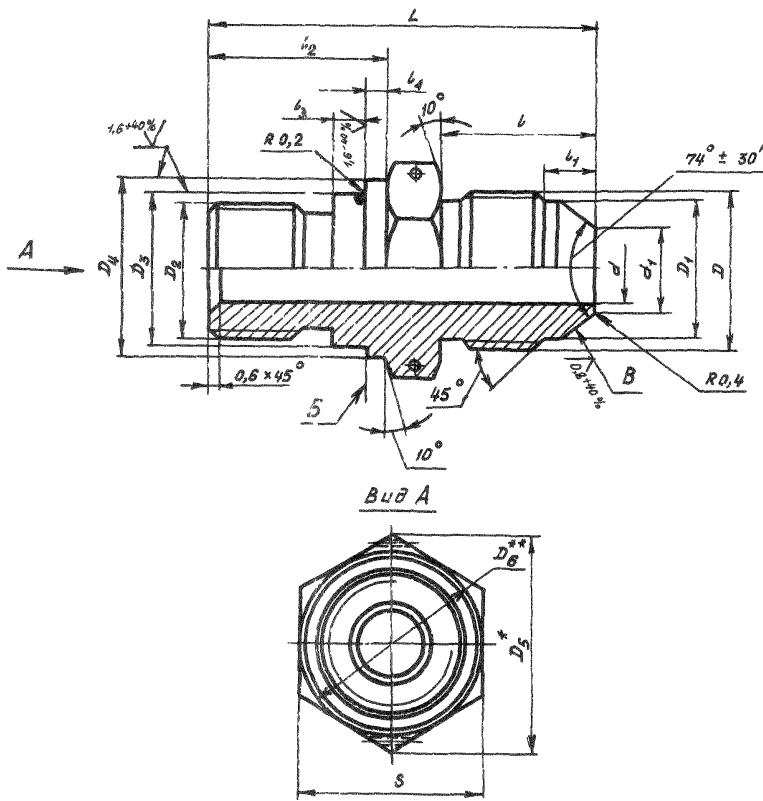

Лит. № Адьюнкта	1
№ 138.	6614 8206 1.1179

Изд. № Адьюнкта	1124
Изд. № подлинника	

OCT 1 10332-72 Стр. 2

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz 25^{+40\%}$   $\checkmark (V)$



\* Размер для справок.

\*\*  $D_6 \approx S$ .

Нач. № трубы/шт	1	2	3
№ таб.	6614	2056	11179

Нач. № трубы/шт	1124
-----------------	------

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	Размеры, мм												
						$D_3$	$D_4$	поле допуска $d_{11}$		$D_5$	$S$	$t$	$t_1$	$t_2$	$t_3$	$t_4$	$L$	Масса 100 шт., кг
						12	11	14	14									
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MR8	12	11	16,2	14	14	4,5	14				34	1,04	
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	12	13	19,6	17	15	5,5					38	1,36	
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	12	15										2,10	
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR14x1,5	12	17	21,9	19	16	5,0					39	2,94	
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	12	19	25,4	22	20	6,5	18				44	3,78	
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR18x1,5	12	21	27,7	24		6,0	19				45	4,86	
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR20x1,5	12	23	31,2	27	21	6,5	20				48	5,75	
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR22x1,5	12	25	34,6	30		7,0		21			49	7,11	
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR24x1,5	12	27	36,9	32	22	8,0					50	8,32	
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR27x1,5	12	30	41,6	36	26	8,5					55	9,75	
25	22,0	23,5			MR30x1,5	12	33	47,3	41		7,5						10,42	
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR33x1,5	12	36				9,5					57	13,30	
30	27,0	28,5			MR36x1,5	12	39			27	7,5		22				16,80	
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0				53,1	46		8,0					58	18,08	
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	MR39x1,5	12	42			28	9,5					61	16,91	
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0						57,7	50	29					18,33	
38	34,0	35,8		MR42x1,5	12	46				8,0	23				62	21,80		

3 Материал титановые сплавы BT3-1, BT6

— с резьбой до MR24x1,5 — не более 0,05 мм,

4 Термическая обработка, отжечь, группа контроля 5

— с резьбой выше MR24x1,5 — не более 0,07 мм.

ОСТ 1 00021-78

11 Покрытие Ан Окс 2-3\*

5 Резьба — по ОСТ 1 00105-83, поле допуска — 6е

12 Маркировать и клеймить — по ОСТ 1 00537-72

6 Проточки и фаски резьбы — по ОСТ 1 00010-81

13 Технические условия — по ОСТ 1 00537-72

7 Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей — по ОСТ 1 00022-80

14. Для обозначения ввертных проходников из сплава BT6 принят код "1"

8 Отверстия для контроля — по ОСТ 1 03815-76

Пример наименования и обозначения ввертного проходника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава BT3-1

9 Допуск радиального биения поверхности  $D_3$  и  $D_4$  относительно оси резьбы — не более 0,07 мм, допуск торцевого биения поверхности В относительно оси резьбы  $D_2$  — не более 0,05 мм

Проходник ввертной 12-ОСТ 1 10332-72

10 Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы  $D$  для проходников.

То же из сплава BT6

Проходник ввертной 12-1-ОСТ 1 10332-72

\* По действующему в отрасли документу.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	заме-ченных	новых	анну-лиро-ванных				
1	1-3	-	-	-	6614	Харасков	20.07.77.	01.07.77г.
2	4-3	-	4	-	9206	Харасков	25.02.86.	01.01.86г.

Но. № документа	1124
Но. № наддокумента	