

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10334-72

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

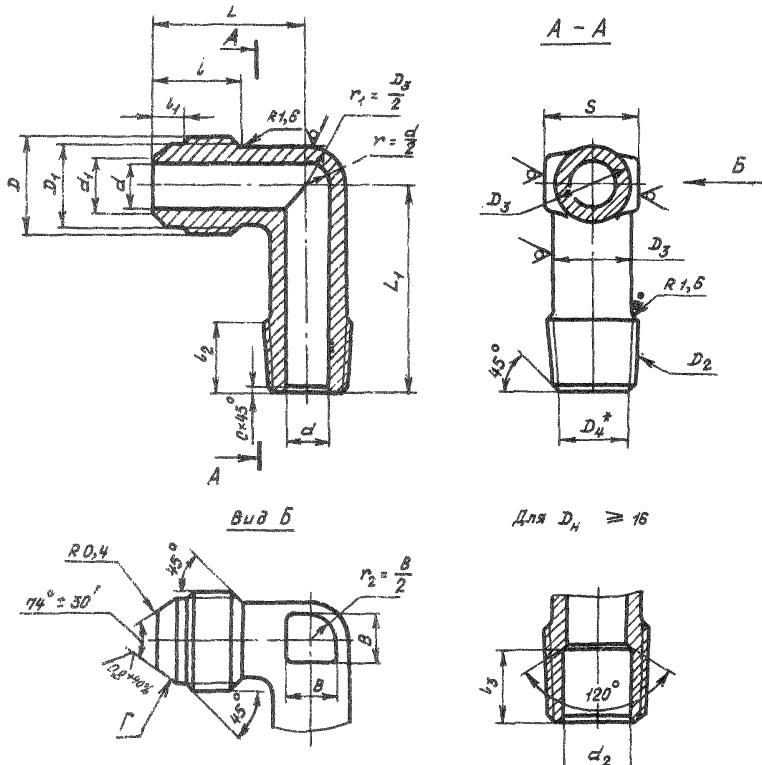
Лит.назн.	1	2	3
№ изв.	6614	9206	11179

Наб. № Альбомного	1126
Наб. № выданного	

OCT 110334-72 Стр. 2

2. Ввертные угольники могут изготавляться в двух исполнениях.
3. Конструкция и размеры ввертных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

$R_2 25^{+40\%}$  ✓ (✓)



Черт. 1

\* Размер для справок.

Название	Латунь	2
Ном. № подлинника	1126	
Ном. № Аддуката		
Ном. № валидности		

Таблица 1

Наружный диаметр труб $D_N$	Размеры, мм																	$c$	$B$	Масса 100 шт., кг				
	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	<th><math>c</math></th> <th><th><math>B</math></th><th data-kind="ghost"></th></th>	$c$	<th><math>B</math></th> <th data-kind="ghost"></th>	$B$					
4	2,7	3,6	-	MR10x1	8,5	$K^1/_{16''}$	8	6,135	10	12	4,5	9,5	-	21	19	0,4	6	0,74						
	3,7	4,6		MR12x1	10,5	$K^1/_{8''}$	10	8,480	12	13	5,5				26			1,20						
	5,5	6,6		MR14x1	12,5		12		14						23	21		1,33						
	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^1/_{4''}$	14	10,997	17	14	5,0				24	28		1,54						
	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8	$K^3/_{8''}$	16	14,416	19	17	6,5	14,5			26	38		1,74						
	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8		18		31						52	2,08								
	13,5	14,8	14	MR24x1,5	21,8	$K^1/_{2''}$	20	17,813	22	18	6,5	19,0	15	33	30	2,42								
	15,5	16,8	19	MR27x1,5	24,8	$K^3/_{4''}$	22	23,128							37	42		2,56						
	17,0	18,5	20	MR30x1,5	27,8		24								35	60		3,02						
	19,0	20,5		MR33x2	30,0		27								39	34		3,68						

№ инв.  
№ изл.  
11179

1126

Но. № Альбомата  
Но. № подшивки

## Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$s$	$l$	$b_1$	$b_2$	$b_3$	$L$	$L_1$	$C$	$S$	Масса 100 шт., кг
25	22,0	23,5	25	MR33x2	30,0	K1"	28	29,059	30	22	7,5	24,0		44	60	1,0	22	15,10
															80			17,06
															120			22,40
28	28,0	26,5	30	MR39x2	36,0		34		36	23	9,5			49	60	28	28	19,73
															80			21,62
															120			27,93
30	27,0	28,5					34		36	23	7,5			20	60	1,6	30	22,84
															80			24,22
															120			31,00
32	28,0	29,5		MR42x2	39,0	K1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	38	97,784	24	8,0	24,5			52	65	1,6	30	24,16
															90			27,23
															130			34,40
34	30,0	31,5	32	MR45x2	42,0		40		41	24	9,5			54	65	30	30	26,62
															95			31,80
															135			39,79
36	32,0	33,5		MR48x2	45,0	K1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	43	43,854	46	25	8,0	25,0	21	55	65	1,6	30	30,34
															95			37,22
															135			44,80
38	34,0	35,8	38				43		46	25	8,0	25,0	21	55	65	30	30	33,20
															95			41,20
															135			48,03

№ № Абонента

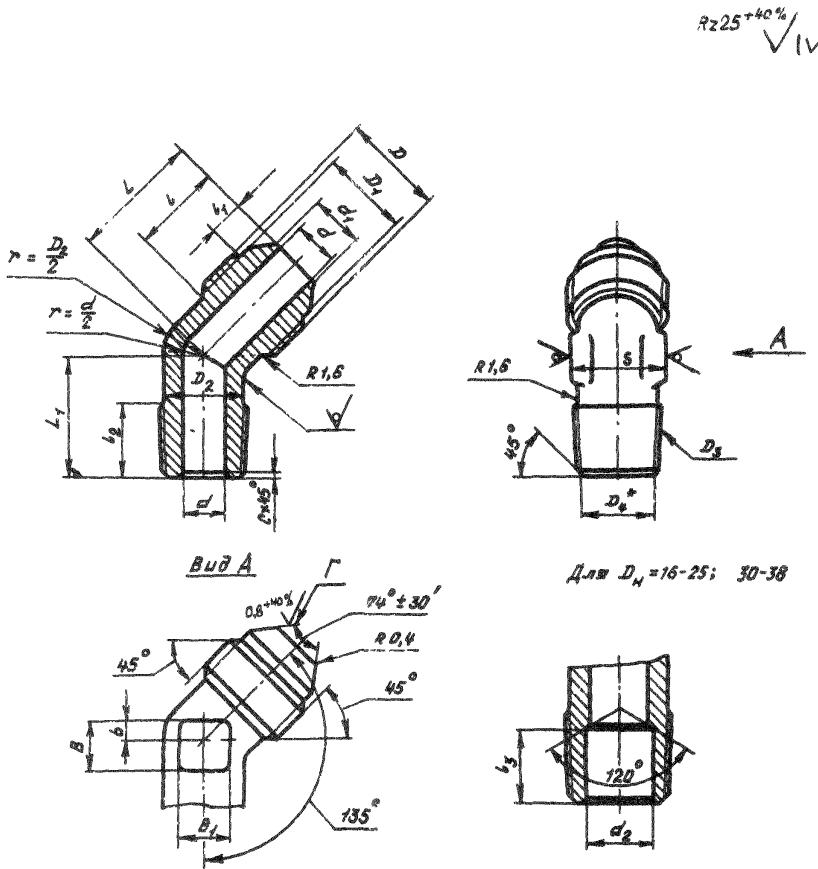
№ № подключения

№ № 1 2 3  
6614 2206 11179

1128

OCT 1 10334-72 Стр. 5

4. Конструкция и размеры ввертных уголников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Наружный диаметр труб $D_H$	Размеры, мм																		Масса 100 шт., кг						
	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$t$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$C$	$b$	$B$	$B_1$						
3	4	2,7	3,6	-	MR 10x1	8,5	8	$K^{1/16''}$	4,135	10	12	4,5	9,5	-	18	16	0,62	2	6	6					
	6	3,7	4,6		MR 12x1	10,5	10	$K^{1/8''}$	4,480	12	13	5,5			21	17			7	7	1,09				
	8	5,5	6,6		MR 14x1	12,5	12	$K^{1/4''}$	10,997	17	14	5,0			18	18		0,4	9	9	1,10				
	10	7,5	8,8		MR 16x1	14,5	14	$K^{1/4''}$	10,997	17	14	5,0			22	23			10	10	2,13				
	12	9,5	10,8		MR 20x1,5	17,8	16	$K^{3/8''}$	14,416	19	17	6,5			26	24			13	13	3,28				
	14	11,8	12,8		MR 22x1,5	19,8	18	$K^{3/8''}$	14,416	22	20	6,0			28	26			15	15	3,82				
	16	13,5	14,8	14	MR 24x1,5	21,8	20	$K^{1/2''}$	17,813	18	16	6,5			30	32		5	15	15	5,30				
	18	15,5	16,8	18	MR 27x1,5	24,8	22	$K^{3/4''}$	23,128	24	22	7,0			31	31			16	17	6,46				
	20	17,0	18,5	20	MR 30x1,5	27,8	24	$K^{3/4''}$	23,128	27	25	8,0			33	34			18	18	7,73				
	22	19,0	20,5	-	MR 33x2	30,0	27	$K1''$	29,059	30	28	8,5			36	36			20	21	9,45				
	25	22,0	23,5		MR 39x2	36,0	34	$K1''$	29,059	36	34	7,5			39	39		1,6	21	22	10,53				
	28	25,0	26,5	-	MR 42x2	39,0	38	$K1^{1/4''}$	37,784	41	39	9,5			43	43			22	28	16,10				
	30	27,0	28,5		MR 45x2	42,0	40	$K1^{1/4''}$	37,784	41	39	7,5			44	43			25	30	16,80				
	32	28,0	29,5		MR 48x2	45,0	43	$K1^{1/2''}$	43,853	46	44	8,0			46	46			26	28	18,38				
	34	30,0	31,5		-	-	-	$K1^{1/2''}$	43,853	46	25	9,5									18,63				
	36	32,0	33,5																		21,58				
	38	34,0	35,8	38	-	-	-	$K1^{1/2''}$	43,853	46	25	8,0	25,0	21	48	48					24,82				

5 Материал штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6.

6 Термическая обработка отжечь, группа контроля 5

ОСТ 1 00021-78

7 Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.

8 Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52

9 Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

10. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5

11 Допуск радиального биения поверхности  $\Gamma$  относительно оси резьбы  $D$  для угольников.

- с резьбой до MR 24x1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой выше MR 24x1,5 - не более 0,07 мм.

12 Покрытие Аи Окс 2-3\*

13 Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72

14 Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

15 Для обозначения ввертных угольников из сплава ВТ6 примят код "1"

Пример наименования и обозначения ввертного угольника исполнения 1 к трубопроводу  $D_H = 12$  мм и  $L = 42$  мм из сплава ВТ3-1

Угольник ввертной 1-12-42-ОСТ 1 10334-72

То же исполнения 2 к трубопроводу  $D_H = 12$  мм

Угольник ввертной 2-12-1-ОСТ 1 10334-72

То же из сплава ВТ6

Угольник ввертной 1-12-42-1-ОСТ 1 10334-72

Угольник ввертной 2-12-1-ОСТ 1 10334-72

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме-ненных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				
1	14,6	-	-	-	6614	Харасков	30.01.77.	01.01.77г.
2	1,2,4, 5,6	-	7	-	9206	Харасков	25.02.85.	01.01.86г.

Но. № Аддона	1126
Но. № приложения	