

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ**  
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10334-72

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

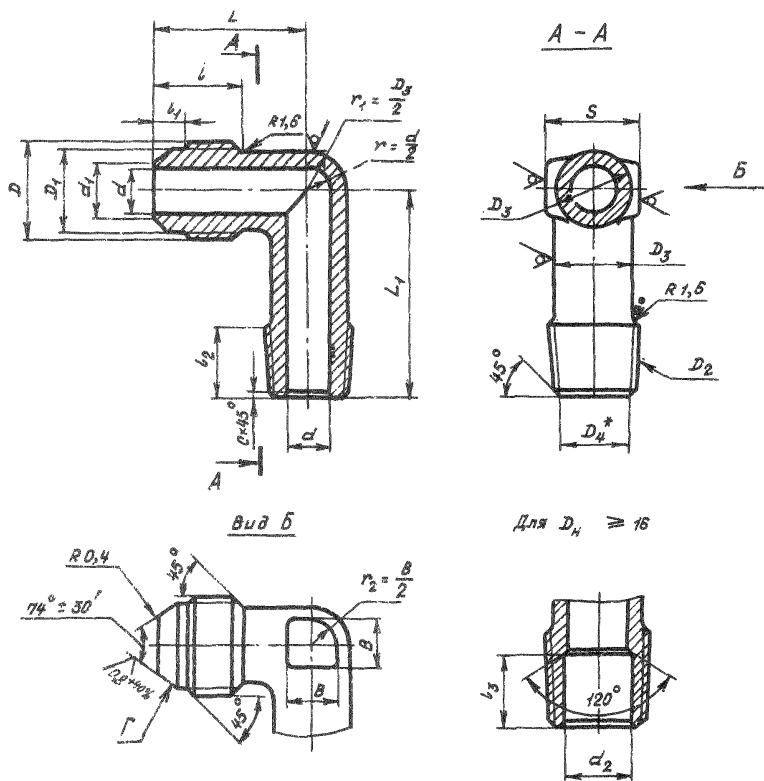
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

2. Ввертные угольники могут изготавливаться в двух исполнениях.

3. Конструкция и размеры свертных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

$Rz\ 25^{+40\%}$   
✓(✓)



Черт. 1

\* Размер для справок.

Размеры, мм

Таблица 1

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$C$	$B$	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	-	MR10x1	8,5	$K^{1/16''}$	8	6,135	10	12	4,5	9,5	-	21	19	0,4	6	0,74
6	3,7	4,6		MR12x1	10,5	$K^{1/8''}$	10	8,480	12	13	5,5			23	26			1,20
															34			1,33
															21			1,54
8	5,5	6,6		MR14x1	12,5		12		14					24	28			1,74
															38			2,08
															22		1,89	
10	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^{1/4''}$	14	10,997	17	14	5,0			26	33		2,08	
															45		2,42	
												27	2,56					
12	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8	$K^{3/8''}$	16	14,416	19	17	6,5	31	38	3,02				
													52	3,68				
													30	3,97				
14	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8		18		22			6,0	33	42	4,67			
														60	5,75			
														34	4,88			
16	13,5	14,8		14	MR24x1,5	21,8	$K^{1/2''}$	20	17,813	18	6,5	35	48	5,84				
													68	7,21				
			40										6,27					
18	15,5	16,8	19	MR27x1,5	24,8	$K^{3/4''}$	22	23,128	24	7,0	37	56	7,52					
												80	9,44					
												44	9,10					
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	24		27		19		8,0	39	65	10,01				
													90	12,36				
													45	9,86				
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27		22		8,5	43	65	11,98						
											90	14,60						
						47		10,60										
											70	13,22						
											100	17,51						

№ изм. 3

№ изм. 11179

1126

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

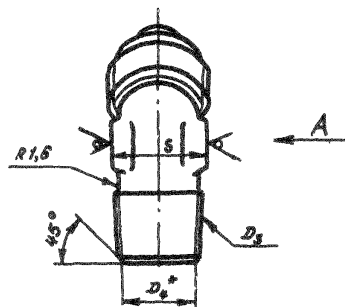
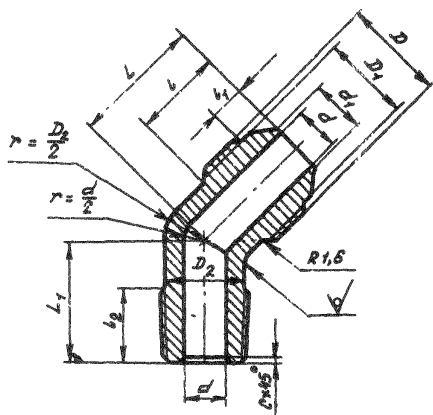
Продолжение табл. 1

Размеры, мм

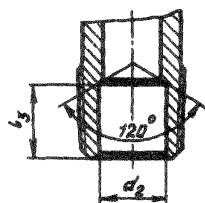
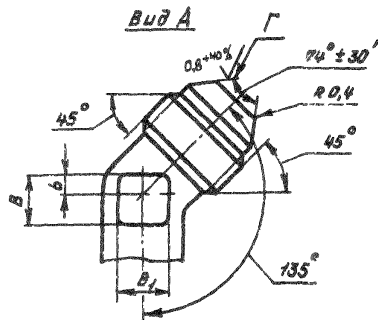
Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$s$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$C$	$B$	Масса 100 шт., кг			
25	22,0	23,5	25	MR33x2	30,0	K1"	28	29,059	30	22	7,5	24,0	20	44	60	1,0	22	15,10			
															80			17,66			
															120			22,40			
28	25,0	26,5	30	MR39x2	36,0	K1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> "	34	37,784	36	23	9,5	24,5		49	60	1,6	28	19,73			
											80				21,62						
											120				27,93						
30	27,0	28,5	60	22,84																	
			80	24,22																	
			120	31,00																	
32	28,0	29,5	32	MR42x2	39,0		38		41	24	8,0			52	65		30	24,16			
															90			27,23			
															130			34,40			
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0	40						9,5				54			65	26,62		
																			95	31,80	
																			135	39,79	
36	32,0	33,5	32	MR48x2	45,0		25			55				65				30,34			
																			95	37,22	
																			135	44,80	
38	34,0	35,8	38			K1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> "	43	43,854	46		8,0	25,0	21	65	33,20						
														95	41,20						
														135	48,03						

4. Конструкция и размеры ввертных угольников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

$Rz 25^{+40\%}$   
✓(V)



Для  $D_4 = 16-25; 30-38$



Черт. 2

\* Размер для справок.

Размеры, мм

Таблица 2

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$L_1$	$C$	$b$	$B$	$B_1$	Масса 100 шт, кг	
4	2,7	3,6	-	MR 10x1	8,5	8	$K^{1/16}$	6,135	10	12	4,5	9,5	-	18	16	0,4	2	6	6	0,62	
6	3,7	4,6		MR 12x1	10,5	10	$K^{1/8}$	8,480	12	13	5,5			21	17					1,09	
8	5,5	6,6		MR 14x1	12,5	12			14	14	18			1,10							
10	7,5	8,8		MR 16x1	14,5	14	$K^{1/4}$	10,997	17	14	5,0	22		23	3		9	9	2,13		
12	9,5	10,8		MR 20x1,5	17,8	16	$K^{3/8}$	14,416	19	17	6,5	26		24	4		10	10	3,28		
14	11,5	12,8		MR 22x1,5	19,8	18			22	17	6,0	28	26	13					13	3,82	
16	13,5	14,8	14	MR 24x1,5	21,8	20	$K^{1/2}$	17,813	24	18	6,5	19,0	15	30	32	1,0	5	15	15	5,30	
18	15,5	16,8	19	MR 27x1,5	24,8	22	$K^{3/4}$	23,128		27	19			7,0	31					34	16
20	17,0	18,5	20	MR 30x1,5	27,8	24			22	8,0	33			36	6		18	18	7,73		
22	19,0	20,5		MR 33x2	30,0	27				22	8,5	20		21					9,45		
25	22,0	23,5	25	-	MR 39x2	36,0	$K1"$	20,059	30	23	7,5	24,0		20	39		39	1,6	7	21	22
28	25,0	26,5	9,5				36	43	9		22	28	16,10								
30	27,0	28,5	30				$K1^{1/4}"$	37,784	41	24	7,5	44	43		16,80						
32	28,0	29,5	32	MR 42x2	39,0	38					8,0	24,5	46		42	10	25		30	18,38	
34	30,0	31,5		MR 45x2	42,0	40					9,5	25	42		18,63						
36	32,0	33,5	38	MR 48x2	45,0	43	$K1^{1/2}"$	43,853	46	25	8,0	25,0	21	48	48	10	26		28	21,58	
38	34,0	35,8																28		24,82	

- 5 Материал штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.
- 6 Термическая обработка отжечь, группа контроля 5  
ОСТ 1 00021-78
- 7 Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.
- 8 Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52
- 9 Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
- 10. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5
- 11 Допуск радиального биения поверхности Г относительно оси резьбы D для угольников.
  - с резьбой до MR 24x1,5 - не более 0,05 мм;
  - с резьбой свыше MR 24x1,5 - не более 0,07 мм.

- 12 Покрытие Ан Окс 2-3\*
  - 13 Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72
  - 14 Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.
  - 15 Для обозначения свертных угольников из сплава BT6 принят код "1"
- Пример наименования и обозначения свертного угольника исполнения 1 к трубопроводу  $D_H=12$  мм и  $L_1=42$  мм из сплава BT3-1  
Угольник свертной 1-12-42-ОСТ 1 10334-72  
То же исполнения 2 к трубопроводу  $D_H=12$  мм  
Угольник свертной 2-12-ОСТ 1 10334-72  
То же из сплава BT6  
Угольник свертной 1-12-42-1-ОСТ 1 10334-72  
Угольник свертной 2-12-1-ОСТ 1 10334-72

\* По действующему в отрасли документу.

Лит. изм. № 3 11179  
1 2 3 6614 9206 1126  
Имеет дубликаты  
Имеет подлинник

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замен- енных	новых	анну- ляро- ванных				
1	14,6	-	-	-	6614	Харасков	30.01.77.	01.07.77г.
2	12,4, 5,6	-	7	-	9206	Харасков	25.02.86.	01.01.86г.

Воз. № документа	1126
Чис. № регистрации	