

ЖУРНАЛ

ТРЕХСТУПЕНЧАТОГО КОНТРОЛЯ
ЗА СОСТОЯНИЕМ ОХРАНЫ ТРУДА,
ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ
И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ
(ОБЪЕДИНЕННЫЙ)

ЖУРНАЛ

ТРЕХСТУПЕНЧАТОГО КОНТРОЛЯ ЗА СОСТОЯНИЕМ ОХРАНЫ ТРУДА, ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ (ОБЪЕДИНЕННЫЙ)

(наименование организации, подразделения)

Начат _____ 20 ____ г.

Окончен _____ 20 ____ г.

Журнал заполняется ручкой, исправления текста и перечеркивания не допускаются

Сущность трехступенчатого контроля — это контроль снизу доверху, действительный и эффективный метод борьбы за улучшение условий труда.

Метод трехступенчатого контроля служит надежной системой предупреждения производственного травматизма. Он дает заметные результаты только в случае, когда весь коллектив, все звенья предприятия снизу доверху будут последовательно и настойчиво бороться за улучшение условий труда.

Трехступенчатый контроль за состоянием охраны труда является важным фактором в системе мероприятий по оздоровлению условий труда и повышению культуры производства, дальнейшему снижению производственного травматизма и заболеваемости и одной из форм контроля за безопасным ведением работ в системе управления охраной труда.

ПЕРВАЯ СТУПЕНЬ

Ежедневно, перед началом работы, руководитель подразделения (начальник лаборатории, участка, сектора) совместно с общественным инспектором по охране труда профгруппы проводят обследование условий труда на своем участке, проверяют состояние рабочих мест, исправность оборудования, инструмента и приспособлений, транспортных средств (электрокар, электротягачей и других видов напольного колесного безрельсового транспорта), индивидуальных и коллективных средств защиты, соблюдение сроков проверки их и правил хранения, наличие и исправность ограждений, наличие аптечек и медикаментов, необходимых инструкций по охране труда, соблюдение норм производственной санитарии, выполнение работающими правил техники безопасности. На участках работ с повышенной опасностью производится проверка наличия у работников удостоверений по технике безопасности, талонов предупреждений нарушений правил техники безопасности; проверяется оформление нарядов допусков и актов допусков на производство работ, проведение инструктажей по технике безопасности, ведение журналов выдачи заданий.

При обнаружении недостатков следует немедленно принимать меры к их устраниению. Выявленные в подразделениях нарушения, которые невозможно немедленно устраниить, записываются в журнал с указанием сроков и ответственных лиц за их устранение.

При обнаружении недостатков, устранение которых находится вне компетенции руководителя подразделения (ремонт электропроводки, оборудования и т.п.), о них докладывается вышестоящему начальнику и делается запись в журнале.

Если в процессе проверки обнаруживается нарушение правил техники безопасности или инструкций по технике безопасности работников, то нарушителю делается предупреждение, у него изымается талон предупреждения нарушений правил техники безопасности, что фиксируется в журнале первой или второй ступени.

ВТОРАЯ СТУПЕНЬ

Начальник структурного подразделения с представителем профгруппы или со старшим общественным инспектором по охране труда один раз в неделю проводят детальную проверку состояния охраны труда, контролируют выполнение мероприятий по устранению недостатков, а также правильность ведения журнала и устранение отмеченных в нем нарушений.

Комиссия структурного подразделения обращает особое внимание на исправность и безопасное состояние производственных и вспомогательных помещений, оборудования, инструмента, аппаратуры, инвентаря, транспортных и грузоподъемных средств, предохранительных устройств,

на правильную и безопасную организацию работ и рабочих мест, на безопасное хранение, транспортировку и применение опасных, вредных, ядовитых и взрывоопасных веществ, обеспеченность рабочих полагающейся спецодеждой, предохранительными приспособлениями, питьевой водой, на исправную работу санитарно-бытовых устройств и вентиляционных установок.

Выявленные комиссией недостатки устраняются в оперативном порядке, за исключением тех, устранение которых требует времени и существенных затрат. Эти недостатки отмечаются комиссией в журнале с указанием сроков их устранения и исполнителей.

При обнаружении недостатков, устранение которых находится вне компетенции руководства структурного подразделения, о них докладывается руководству предприятия с представлением проекта плана мероприятий по их устранению.

По результатам проверок, в зависимости от состояния охраны труда в подразделении, созываются совещания работников и профсоюзного актива структурного подразделения, на которых рассматриваются итоги выполнения намеченных мероприятий по охране труда, зачитываются отчеты руководителей производственных участков (лабораторий) по созданию здоровых и безопасных условий труда работников.

Работа ЗАПРЕЩАЕТСЯ: при обнаружении недостатков и нарушений требований правил, норм и инструкций по охране труда, которые создают или могут создать ситуацию, угрожающую жизни и здоровью работников.

ТРЕТЬЯ СТУПЕНЬ

Ежемесячно, в установленный день, комиссия в составе: руководителя предприятия (главного инженера), инженера по технике безопасности, председателя профкома или старшего общественного инспектора по охране труда производит проверку общего состояния техники безопасности, культуры производства, санитарно-гигиенических условий труда, организации пропаганды безопасных методов работы в цехах и на производственных участках предприятия. Комиссия проверяет как осуществляется контроль за техникой безопасности первой и второй ступеней, как выполняются намеченные мероприятия по созданию здоровых и безопасных условий труда работникам.

Выявленные недостатки записываются в журнал третьей ступени, который хранится у главного инженера предприятия.

Наряду с комплексными проверками, когда производится проверка всех вопросов состояния охраны труда, производственной санитарии и культуры производства в целом по предприятию, комиссия может производить и специальные обследования, когда производится глубокая проверка отдельных вопросов охраны труда — состояние электробезопасности, огнегасительной техники, вентиляционного хозяйства, санитарно-бытовых помещений, обеспечение работников спецодеждой, спецодеждой и предохранительными приспособлениями, качество обучения работающих знаниям правил техники безопасности, выполнение соглашений по охране труда и т.д.

После таких проверок главным инженером совместно с местным комитетом профсоюза созываются совещания руководителей цехов, участков, смен, бригад, представителей цеховых комитетов профсоюза, комиссий и общественных инспекторов по охране труда и профгруппировок, на которых обсуждаются вопросы состояния техники безопасности на предприятии, намечаются мероприятия по устранению выявленных нарушений норм охраны труда, принимаются необходимые меры по предупреждению случаев производственного травматизма и заболеваемости.

В журнале пронумеровано, прошнуровано
и опечатано печатью

_____ страниц.

« ____ » _____ 200 ____ г.

Ответственный за ведение журнала

(должность)

(Фамилия, И.О.)