

Группа Г18

OCT 1 10336-72

На 8 страницах

Введен впервые

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

No 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные переходные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

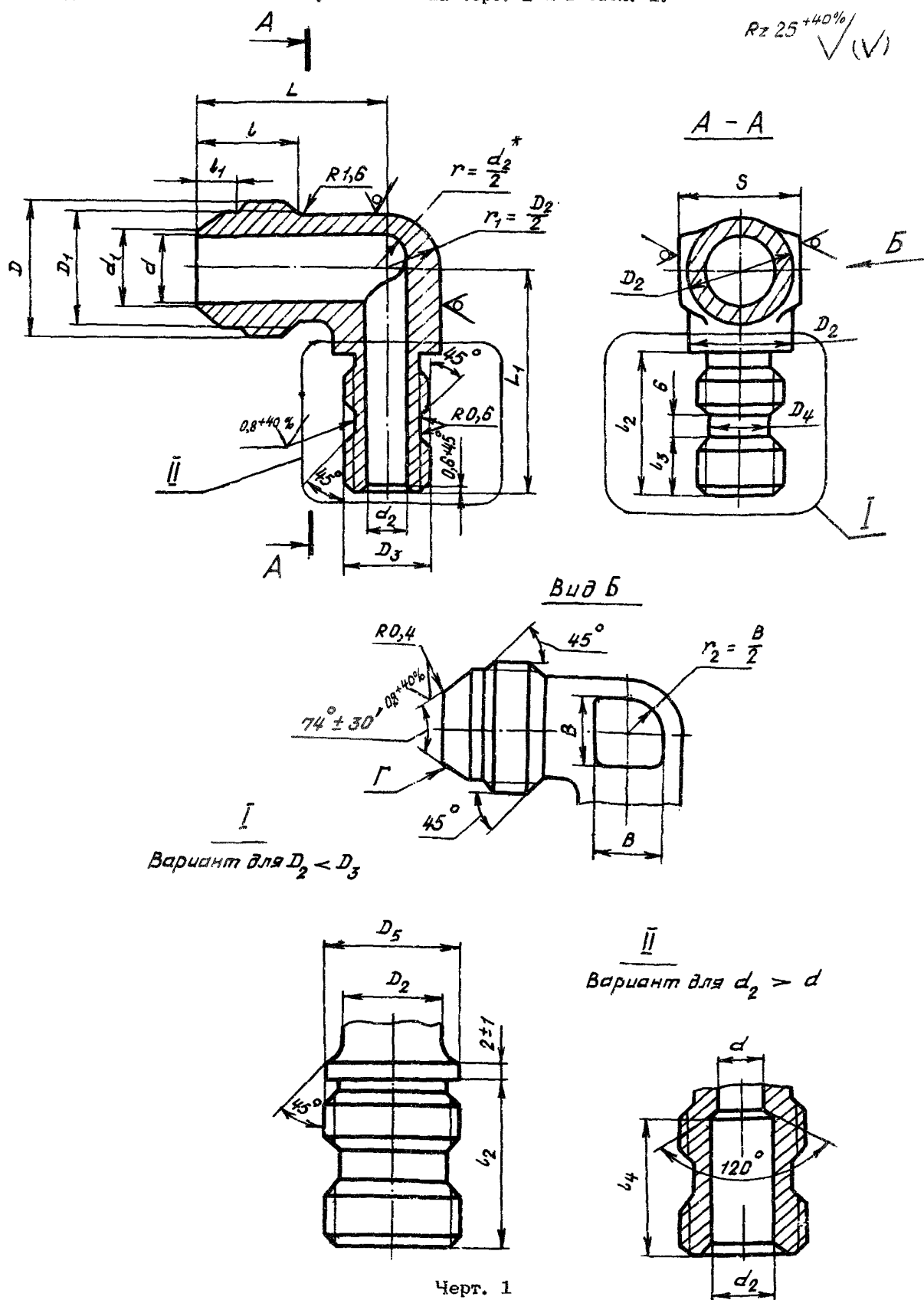
Издание официальное

ГР 21.20 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

2. Ввертные переходные угольники могут изготавливаться в двух исполнениях.

3. Конструкция и размеры свертных переходных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* При $d_2 > d$ радиус $r = \frac{d}{2}$.

Лит. изм.	1	2	3
№ изв.	5682	6614	9206

Изм. № дубликата	1128
Изм. № подлинника	

Таблица 1

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	l	l_1	Наружный диаметр труб D_H	d_2	D_3	D_4 Поле допуска $h11$	D_5	S	l_2	l_3	l_4	L	L_1	B	Масса 100 шт., кг
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	13	5,5	8	5,5	MR12x1,5	9,6	12	12	25	8	19	23	38	6	2,54
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14		27	9	21		39		2,88
								12	9,6	MR16x1,5	13,6	16		27	9	21		42		3,48
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	13	5,5	6	3,7	MR10	7,6	-	14	24	7	-	24	33	7	2,33
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14		25	8	19		39		3,25
								12	9,6	MR16x1,5	13,6	16		27	9	21		42		3,96
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	20		29	10	24		46		5,30
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22		29	10	24		47		5,86
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14	14	5,0	6	3,7	MR10	7,6	-	17	24	7	-	26	34	9	2,50
								8	5,5	MR12x1,5	9,6	-		25	8	-		35		3,03
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16		27	9	21		42		4,44
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	20		29	10	24		46		5,74
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22		29	10	24		47		6,37
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	17	6,5	8	5,5	MR12x1,5	9,6	-	19	25	8	-	31	36	10	4,02
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	-		29	10	24		46		4,38
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	20		31	12	26		47		6,90
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22		31	12	26		50		7,50
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	24		31	12	26		50		8,56
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	17	6,0	10	7,5	MR14x1,5	11,6	-	22	25	8	-	33	37	13	4,74
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	-		27	9	-		39		5,51
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22		29	10	24		47		7,95
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	24		31	12	26		50		9,26
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	18	6,5	10	7,5	MR14x1,5	11,6	-	22	25	8	-	35	38	15	5,27
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	-		27	9	-		40		6,04
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	-		29	10	-		42		7,92
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	24		31	12	26		50		10,01
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	18	7,0	12	9,5	MR16x1,5	13,6	-	24	27	9	-	37	41	17	6,75
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	-		29	10	-		43		8,61
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	-		31	12	26		52		9,03
								20	17,0	MR27x1,5	24,6	27		33	13	28		55		12,51
								22	19,0	MR30x1,5	27,6	30		33	13	28		55		14,68
								25	22,0											12,06

№ изм. 2 6614 9206 11179
№ изм. 3 4

Изм. № дубликата 1128
Изм. № подлинника

Продолжение табл. 1

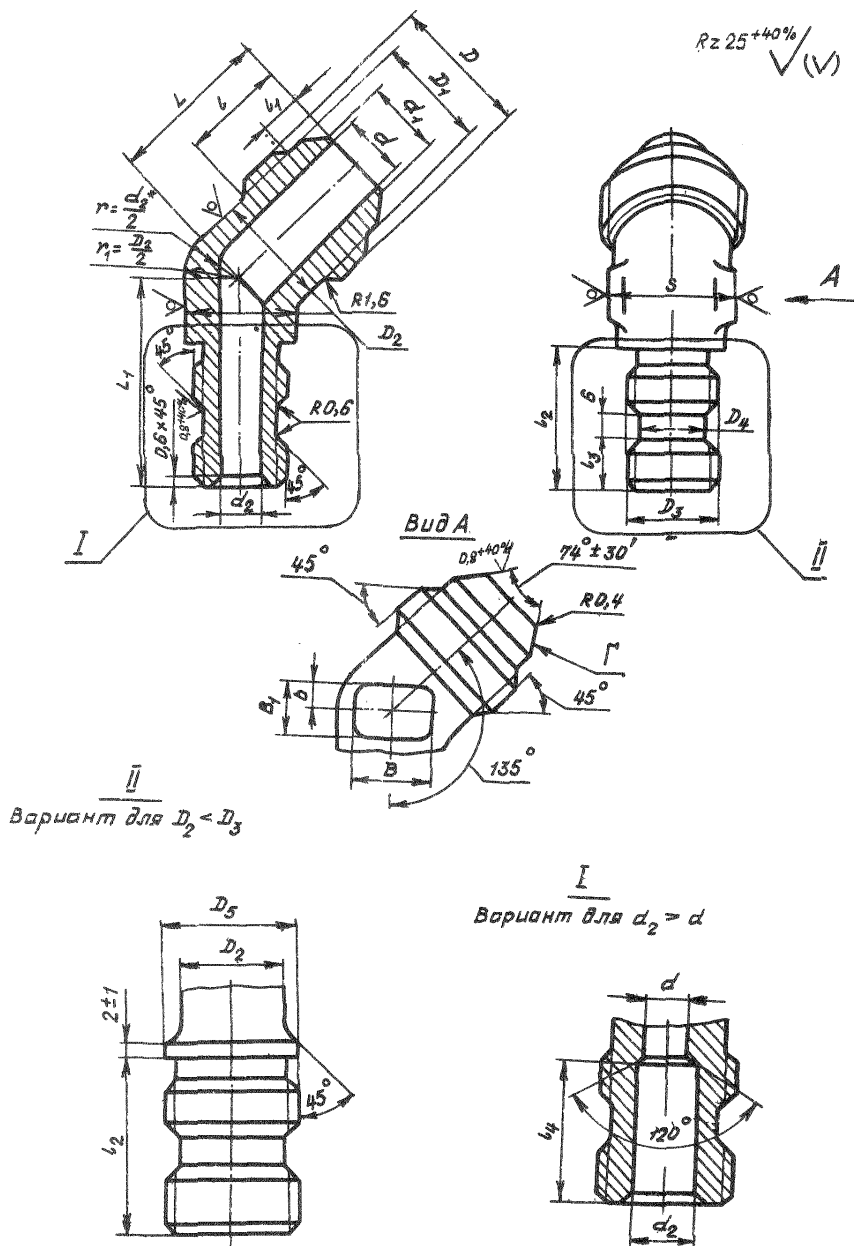
Продолжение табл. 1

Размеры, мм																				
Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	l	l_1	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_2	D_3	D_4 Поле допуска $h 11$	D_5	S	l_2	l_3	l_4	L	L_1	B	Масса 100 шт., кг
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	22	8,5	16	13,5	MR 22x1,5	19,6	-	27	29	10	-	43	46	21	10,82
								18	15,5	MR 24x1,5	21,6			31	12			48		12,40
								20	17,0	MR 27x1,5	24,6			30	33	13		28		56
								25	22,0	MR30x1,5	27,6	33			34	14				59
								28	25,0	MR33x1,5	30,6	33		34	14	59				16,75
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	34	23	9,5	22	19,0	MR30x1,5	27,6	-	36	33	13	-	48	52	26	18,48
								25	22,0					61	15,97					
								30	27,0	MR36x1,5	33,6	36		35	15	30		64		23,00
								32	28,0	MR39x1,5	36,6	39		36	16			65		27,75
								34	30,0											25,67
								36	32,0	MR42x1,5	39,6	42								65
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	40	25		28	25,0	MR33x1,5	30,6	-	41	34	14	-	54	58	30	25,59

№ изм 4
№ изв. 11179
2 3
6614 9206

Изм № дубликата
Изм № подлинника
1128

4. Конструкция и размеры ввертных переходных угольников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

* При $d_2 > d$ радиус $r = \frac{D_2}{2}$.

Лит.зм.

1

2

3

9208

6614

5682

№ изв.

1128

Изм. № дубликата

Изм. № оригинала

Таблица 2

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	l	l_1	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_2	D_3	D_4 Поле допуска $\Delta 11$	D_5	S	l_2	l_3	l_4	L	L_1	b	B	B_1	Масса 100 шт., кг		
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	13	5,5	8	5,5	MR12x1,5	9,6	12	12	25	8	19	21	36	2	6	6	1,52		
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14						37				2,06		
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16		27	9	21		40				2,59		
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12	13	5,5	6	3,7	MR10	7,6	-	14	24	7	-	21	30	7	7	6	1,81		
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14		25	8	19		36				2,30		
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16		27	9	21		39				2,78		
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	20		29	10	24		43				4,07		
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22						44				4,58		
10	7,5	8,8	MR6x1	14,5	14	14	5,0	6	3,7	MR10	7,6	-	17	24	7	-	22	31	3	9	7	1,96		
								8	5,5	MR12x1,5	9,6			25	8	-		32				2,18		
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16		27	9	21		39				3,11		
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	20		29	10	24		43				4,31		
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22						44				4,84		
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	17	6,5	8	5,5	MR12x1,5	9,6	-	19	25	8	-	26	32	4	10	9	3,08		
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	20		29	10	24		42				5,10		
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	22						43				5,64		
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	24		31	12	26		46				6,36		
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	24												
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18	17	6,0	10	7,5	MR14x1,5	11,6	-	22	25	8	-	28	32	13	13	9	3,74		
								12	9,5	MR16x1,5	13,6			27	9	-		34				4,08		
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	22		29	10	24		42				5,82		
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	24		31	12	26		45				6,61		
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	18	6,5	10	7,5	MR14x1,5	11,6	-	24	25	8	-	30	33	5	15	10	4,39		
								12	9,5	MR16x1,5	13,6			27	9	-		35				4,82		
								14	11,5	MR20x1,5	17,6			29				37				5,94		
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	24		31	12	26		45				7,06		
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22	18	7,0	12	9,5	MR16x1,5	13,6	-	24	27	9	-	31	35	17	17	10	5,51		
								14	11,5	MR20x1,5	17,6			29	10	-		37				6,63		
								16	13,5	MR22x1,5	19,6			31	12	26		46				7,28		
								20	17,0	MR27x1,5	24,6	27												
								22	19,0	MR30x1,5	27,6	30						33				13	28	49
								25	22,0														10,49	
																					9,09			

№ изм 2 3 4
№ изв 6614 9206 11179

№ № дубликата 1128
№ № подлинника

Продолжение табл. 2

Размеры, мм																							Продолжение табл. 2			
Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	l	l_1	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_2	D_3	D_4 Поле допуска $h 11$	D_5	S	l_2	l_3	l_4	L	L_1	b	B	B_1	Масса 100 шт., кг				
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	27	22	8,5	16	13,5	MR 22x1,5	19,6	-	27	29	10	-	36	39	6	21	12	8,19				
								18	15,5	MR 24x1,5	21,6			31	12			41				8,70				
								20	17,0	MR 27x1,5	24,6			33	13			46				9,97				
								25	22,0	MR 30x1,5	27,6			30	28			50				9,74				
								28	25,0	MR 33x1,5	30,6			33	29			52				11,10				
28	25,0	26,5	MR 39x2	36,0	34	23	9,5	22	19,0	MR 30x1,5	27,6	-	36	33	13	-	41	44	8	14	13,88					
								25	22,0					35	15			53			12,23					
								30	27,0	MR 36x1,5	33,6			36	16			30			56	15,25				
								32	28,0	MR 39x1,5	36,6			39							57	16,91				
								34	30,0												42	14,61				
								36	32,0	MR 42x1,5	39,6			41	34			14			-	46	47	10	30	19
36	32,0	33,5	MR 48x2	45,0	40	25	28	25,0	MR 33x1,5	30,6	-	41	34	14	-	46	47	10	30	19	23,76					

5. Материал, штамповка из титановых сплавов ВТЗ-1, ВТ6.

6. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

7. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5
ОСТ 1 00021-78.

8. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6е

9. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81

10. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80

11. Допуск радиального биения поверхности D_4 относительно оси резьбы D_3 - не более 0,08 мм.

12. Допуск радиального биения поверхности Γ относительно оси

резьбы D для угольников:

- с резьбой до MR 24x1,5 - не более 0,05 мм;
- с резьбой свыше MR 24x1,5 - не более 0,07 мм

13. Покрытие Ан Ожс 2-3%.

14. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

15. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

16. Для обозначения свертных угольников из сплава ВТ6 принят код "1"

Пример наименования и обозначения свертного переходного угольника исполнения 1 к трубопроводам $D_H = 12$ мм и $D_{H1} = 8$ мм из сплава ВТЗ-1

Угольник свертной переходной 1-12-8-ОСТ 1 10336-72

То же из сплава ВТ6

Угольник свертной переходной 1-12-8-1-ОСТ 1 10336-72

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1,2,5	-	-	-	5882	Караськов		
2.	1+7	-	-	-	6614	Караськов	30.01.77	01.07.77
3.	1+7	-	8	-	9206	Караськов	25.02.85	01.01.86

1128

Исх. № документа

Исх. № подразделения