

Група Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 10339-72

ТРОИНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

N₂ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

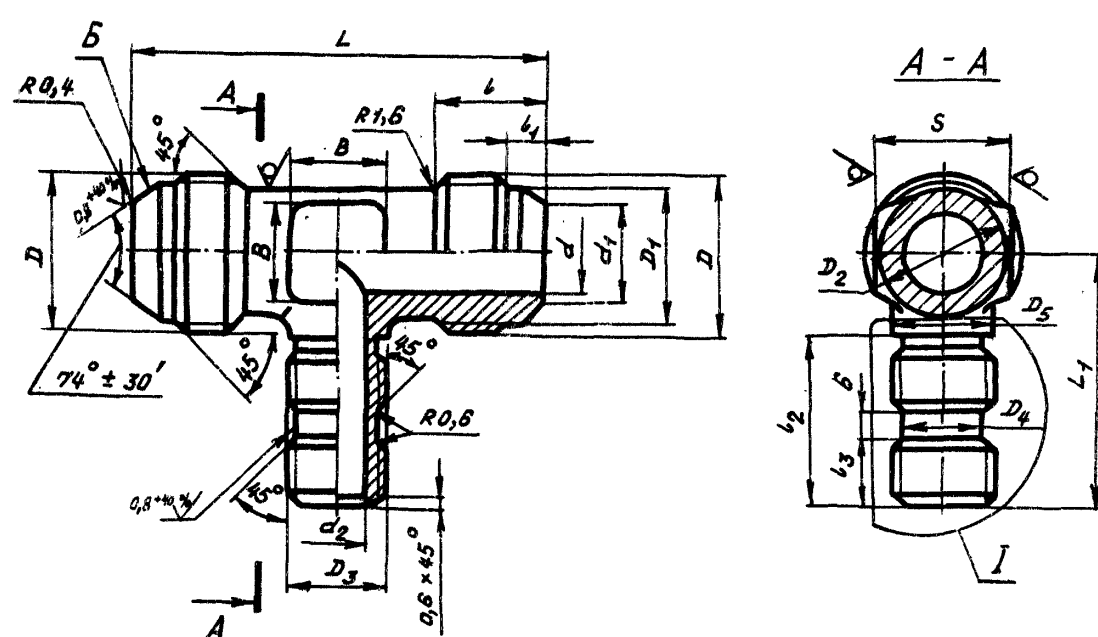
1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные переходные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Издание официальное

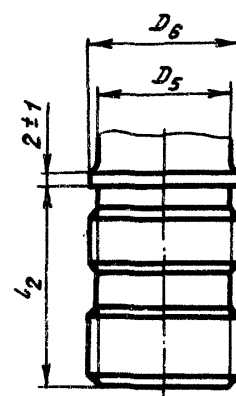
ГР 2123 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Rz25 ^{+40%} ✓ (✓)



I
Вариант для $D_5 < D_3$



Инд. № документа	
Инд. № подлинника	1131

Лит. разм.	1	2	3						
№ раз.	5682	6614	9206						

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	l	l_1	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_2	D_3	D_4 Поле допуска h 11	D_5	D_6	S	l_2	l_3	L	L_1	θ	Масса 100 шт., кг
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	10	13	5,5	8	5,5	MR12x1,5	9,6	12	12	14	25	8	48	38	6	2,61
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14	14	17			50	39		3,02
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16	16	19			27	9		52
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	12			6	3,7	MR10	7,6	10	-	14	24	7	46	33	7	2,78
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14	14	17	25	8	50	39		3,54
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16	16	19	27	9	52	42		4,07
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	18	20	22	29	10	54	46		5,57
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	20	22		56	47	6,18			
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	14		5,0	6	3,7	MR10	7,6	10	-	17	24	7	48	34	9	3,38
								8	5,5	MR12x1,5	9,6	12	-		25	8	50	35		3,76
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16	16	19	27	9	54	42		4,72
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	18	20	22	29	10	56	46		6,16
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	20	22		58	47	6,66			
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	16	17	6,5	8	5,5	MR12x1,5	9,6	12	-	19	25	8	60	36	10	5,52
								10	7,5	MR14x1,5	11,6	14	-		64	46	5,86			
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	18	20	22	29	10	64	46		8,02
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	20	22		66	47	8,60			
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	22	24	24	31	12	68	50		9,45
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	18		6,0	10	7,5	MR14x1,5	11,6	14	-	22	25	8	60	37	13	6,54
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16	-		27	9	62	39		7,06
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	20	22		29	10	66	47		9,24
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	22	24	24	31	12	68	50		10,03
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	20	18	6,5	10	7,5	MR14x1,5	11,6	14	-	22	25	8	62	38	15	7,95
								12	9,5	MR16x1,5	13,6	16	-		27	9	64	40		8,11
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	18	-		29	10	66	42		9,68
								18	15,5	MR24x1,5	21,6	22	24		31	12	70	50		11,08
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	22		7,0	12	9,5	MR16x1,5	13,6	16	-	24	27	9	64	41	17	9,33
								14	11,5	MR20x1,5	17,6	18	-		29	10	66	43		10,96
								16	13,5	MR22x1,5	19,6	20	-		68	45	11,60			
								20	17,0	MR27x1,5	24,6	24	27		31	12	72	52		13,91
								22	19,0	MR30x1,5	27,6	25	30	27	33	13	73	55		15,80
								25	22,0			28	30		76	57	14,18			

№ изм
№ изв№ № дубликата
№ № подлинника

1

3

2

1131

1

3

2

1131

1

3

2

1131

Продолжение

Размеры, мм																				
Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	l	l_1	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_2	D_3	D_4 Поле допуска h 11	D_5	D_6	S	l_2	l_3	L	L_1	B	Масса 100 шт. кг
22	19,0	20,5	MR 33x2	30,0	27	22	8,5	16	13,5	MR 22x1,5	19,6	20	-	27	29	10	70	46	21	13,95
								18	15,5	MR 24x1,5	21,6	22			31	12	72	48		14,60
								20	17,0	MR 27x1,5	24,6	24			33	13	74	53		16,50
								25	22,0	MR 30x1,5	27,6	28	30		33	13	78	56		15,73
								28	25,0	MR 33x1,5	30,6	30	33	32	34	14	80	59		17,84
28	25,0	26,5	MR 39x2	36,0	34	23	9,5	22	19,0	MR 30x1,5	27,6	25	-	36	33	13	83	52	28	21,37
								25	22,0		28	35			15	86	20,02			
								30	27,0	MR 36x1,5	33,6	34	36		36	15	92	61		23,92
								32	28,0	MR 39x1,5	36,6	37	39		36	16	95	64		25,67
								34	30,0								97	65		23,03
								36	32,0	MR 42x1,5	39,6	39	42				21,12			
36	32,0	33,5	MR 48x2	45,0	40	25	28	25,0	MR 33x1,5	30,6	30	-	41	34	14	92	58	30	32,14	

3. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.

4. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

5. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

6. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.

7. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Допуск радиального биения поверхности D_4 относительно оси резьбы D_3 - не более 0,08 мм.

10. Допуск радиального биения поверхности B относительно оси резьбы D для тройников:

- с резьбой до MR 24x1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой свыше MR 24x1,5 - не более 0,07 мм.

11. Покрытие: Ал.Окс 2-3^м.

12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

14. Для обозначения свертных переходных тройников из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного переходного тройника к трубопроводам $D_H=16$ мм и $D_{H1}=12$ мм из сплава BT3-1.

Тройник свертной переходной 16-12-ОСТ 1 10339-72

То же из сплава BT6:

Тройник свертной переходной 16-12-1-ОСТ 1 10339-72

По действующему в отрасли документу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1,2	-	-	-	5682	Караськов		
2.	1÷4	-	-	-	6614	Караськов	20.01.77	01.07.77г.
3.	1÷4	-	5	-	9206	Караськов	26.01.85	01.01.86г.

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника
	1191