

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10340-72

КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные крестовины, предназна-
ченные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Издание официальное

ГР 2124 от 08.05.73

Перепечатка воспрещена

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1132

Лит. изм.
№ изм.

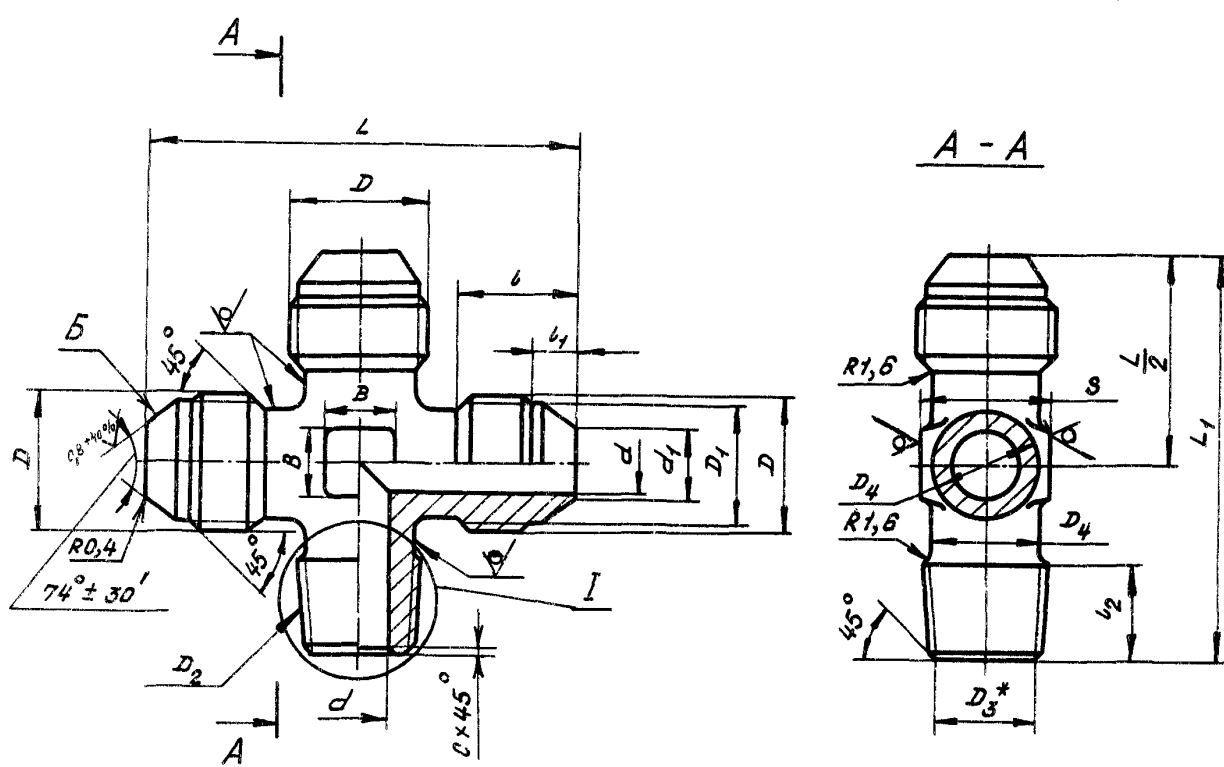
1 6614

2 8208

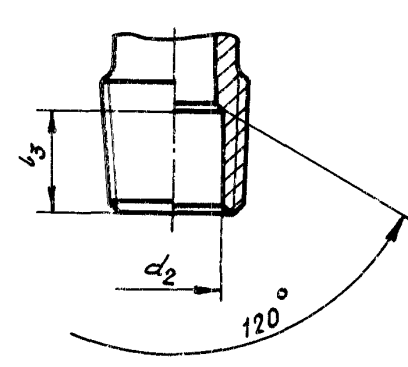
3 11179

2. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz 25^{+40\%}$
✓(✓)



I
Вариант для $D_H \geq 16$



* Размер для справок.

Лит. изм.	2	3206
№ изв.		
Изм. № дубликата		1132
Изм. № подлинника		

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	d_2	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	l_2	l_3	L	L_1	C	B	Масса 100 шт., кг				
4	2,7	3,6	-	MR 10x1	8,5	$K^{1/16}$	6,135	8	10	12	4,5	9,5	-	42	39	0,4	6	1,36				
6	3,7	4,6		MR 12x1	10,5	$K^{1/8}$	8,480	10	12	13	5,5			46	43			7	2,19			
8	5,5	6,6		MR 14x1	12,5			12	14	14	5,0			48	43				9	4,32		
10	7,5	8,8		MR 16x1	14,5	$K^{1/4}$	10,987	14	17	17	6,5	62		58	10		6,34					
12	9,5	10,8		MR 22x1,5	19,8	$K^{3/8}$	14,416	16	19	17	6,0	14,5		-			52	52		13	8,14	
14	11,5	12,8						18	22										6,0			66
16	13,5	14,8	14	MR 24x1,5	21,8	$K^{1/2}$	17,813	20	24	18	6,5	19,0	15	70	70	15	10,45					
18	15,5	16,8	19	MR 27x1,5	24,8	$K^{3/4}$	23,128	22		24	7,0			74	74		17	13,62				
20	17,0	18,5	20	MR 30x1,5	27,8			24		27	19			8,0	78			78	18	16,65		
22	19,0	20,5	MR 33x2	30,0	K^1	29,059	27	22	8,5	86	83	21		19,35								
25	22,0	23,5					25		28	30	7,5			24,0	88		89	1,0		22	19,68	
28	25,0	26,5	30	MR 39x2	36,0	$K^{1 1/4}$	37,784	34	36	23	9,5			24,5	20		98	99	1,6	28	38,76	
30	27,0	28,5									7,5	110	108			32,41						
32	28,0	29,5	32	MR 42x2	39,0			38	41		24	8,0	104			104	30	42,66				
34	30,0	31,5								MR 45x2		42,0	43			46		25		9,5	110	108
36	32,0	33,5	38	MR 48x2	45,0			$K^{1 1/2}$	43,853	43	46	25	8,0			25,0		21		110	108	30
38	34,0	35,8															51,70					

3. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТЗ-1, ВТ6,

4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5

ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.

6. Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52.

7. Неуказанные продольные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Продольные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

9. Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы D для крестовки:

- с резьбой до MR 24x1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой свыше MR 24x1,5 - не более 0,07 мм.

10. Покрытие: Ал.Окс 2-3^м.

11. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

12. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

13. Для обозначения свернутых крестовин из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свернутой крестовины к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Крестовина свернутая 12-ОСТ 1 10340-72

То же из сплава ВТ6:

Крестовина свернутая 12-1-ОСТ 1 10340-72

^м По действующему в отрасли документу.

Лит. изм. № изм. 1 6614 2 8208 3 11179

Изм. № дубликата 1132
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1, 3	-	-	-	6614	Караськов	30.01.77.	01.07.77.
2.	1+3	-	4	-	9206	Караськов	26.02.85.	01.07.86.

Ис. № дубликата	1132
Ис. № подлинника	