

СССР

в ОГТ с
Инд. Проект.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГИДРОЗАЖИМЫ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

ОСТ 1.51372—80

Издание официальное

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**ГИДРОЗАЖИМЫ ДЛЯ
СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****ОСТ 1.51372-80**Взамен ОСТ 1.51147-71
ОСТ 1.51372-71**Конструкция и размеры**

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.09 1980 г.№ 087-16с 01.07 1981 г.

Настоящий стандарт распространяется на гидрозажимы, предназначенные для крепления деталей к горизонтальной плоскости при обработке на станках фрезерной группы, в том числе с ЧПУ, и устанавливает конструкцию, размеры и технические требования на их изготовление.

Примеры выполнения наладок приведены в рекомендуемых приложениях I и 2.

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГИДРОЗАЖИМОВ

I.1. Конструкция и размеры гидрозажимов должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I и 2.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение гидрозажимов	Применяемость	D	D ₁	L	D ₂ (пред. откл. ±0,2)	φ (пред. откл. Н7)	d (пред. откл. h 6)	a	d ₂	h	h ₁	Усилие теоретическое при давлении 10 МПа, кН		Ход поршня	Масса, кг
												Толк.	Тягуч.		
7206-7028		140	130	230	30	14	14	М10	М12	15	6	12,3	8,5	12	14,93
7206-7029		230	220	320	120	18	18	М12	М16	18	8	19,2	14,4	16	28,66

Таблица 2

Обозначение гидрозажимов	Дет. 1 Корпус	Дет. 2 Основание	Дет. 3 Тройник	Дет. 4 Кольцо	Дет. 5 Винт ГОСТ 1491-72	Дет. 6 Винт ГОСТ 1491-72	Дет. 7 Винт ГОСТ 1476-75
	К о л и ч е с т в о						
	1	1	2	1	4	4	2
Обозначение деталей							
7206-7028	7206-7028/001	7206-7028/002	7206-7028/003	7206-7028/004	2М10х25.66.05	2М10х20.66.05	М5х6.66.05
7206-7029	7206-7029/001	7206-7029/002	7206-7029/003	7206-7029/004	2М12х30.66.05		

Продолжение табл.2

Обозначение гидрозажимов	Дет. 8 Втулка ГОСТ 12214-66	Дет. 9 Гайка накидная ГОСТ 13957-74	Дет. 10 Крышка ГОСТ 13976-74	Дет. 11 Штифт ГОСТ 12207-66	Дет. 12 Фиксатор ОСТ 1.51928-75	Дет. 13 Цилиндр ОСТ 1.52106-76	Дет. 14 Угольник ОСТ 1.52110-76
	К о л и ч е с т в о						
	1	4	4	2	2	1	1
Обозначение деталей							
7206-7028	7030-0128	10-22	1-10-22А	7031-0718	7031-0008	7021-0122	7025-0172
7206-7029					7031-0009	7021-0139	

Продолжение табл.2

Обозначение гидрозажимов	Дет.15 Палец ОСТ 1.51169-80
	Количество
	I
	Обозначение деталей
7206-7028	7030-7004
7206-7029	

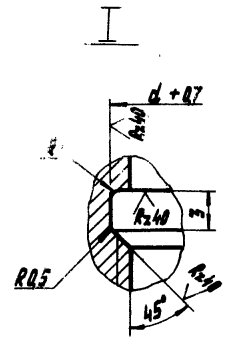
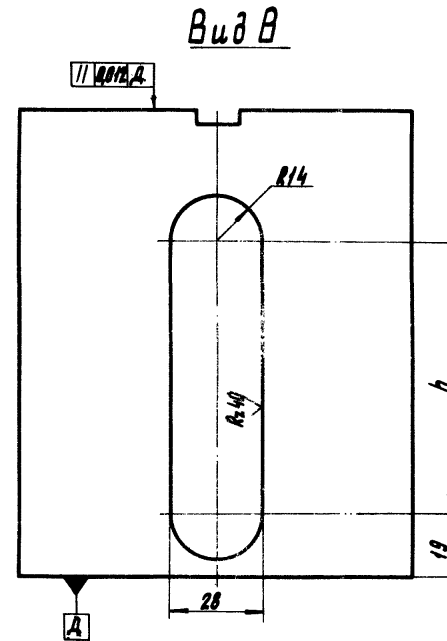
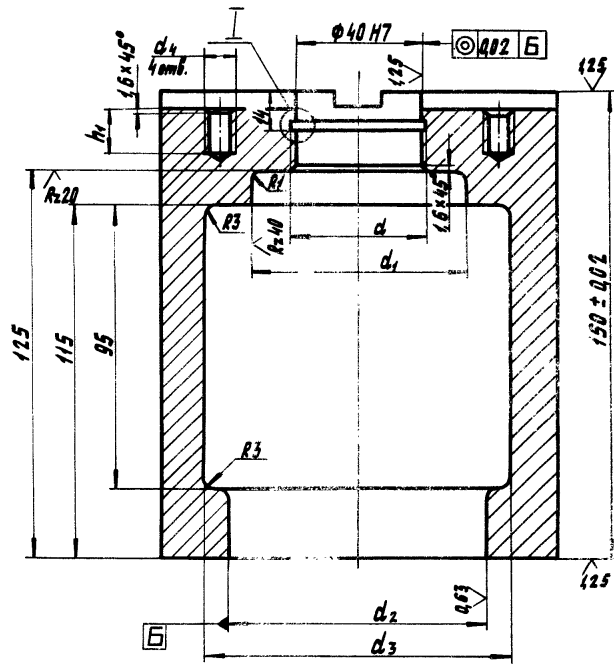
Пример условного обозначения приспособления размерами $D = 130$ мм и $L = 150$ мм:

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ 7206-7028 ОСТ 1.51372-80

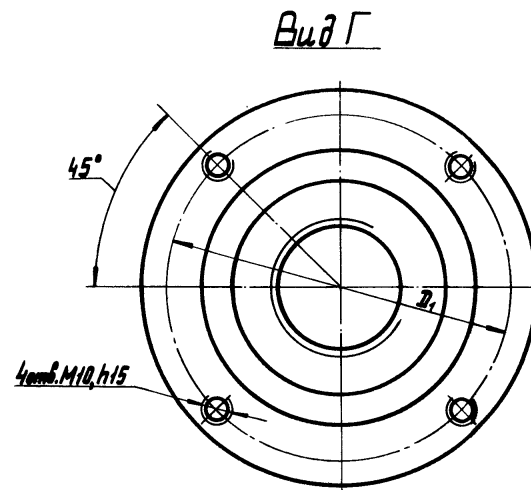
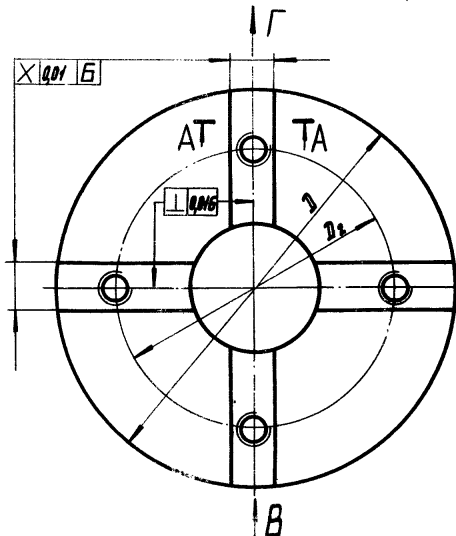
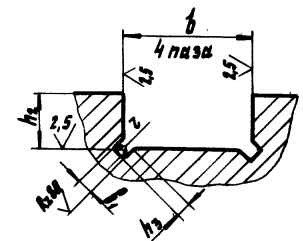
- I.2.* Размер для исполнения.
- I.3. Размеры для справок.
- I.4. Совпадение паза с выводами тройников достигать шлифовкой кольца (дет 4).
- I.5. Технические требования - по ОСТ 1.51896-75.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА (деталь I)

2.1. Конструкция и размеры корпуса должны соответствовать указанным на черт.2 и в табл.3.



A - A



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение корпуса	D	D_1	D_2 (пред. откл. $\pm 0,2$)	d	d_1
7206-7028/001	130	110	80	M42x1,5	70
7206-7029/001	220	200	120	M48x1,5	90

Продолжение табл.3

Обозначение корпусов	d_2 (пред. откл. H7)	d_3	d_4	b (пред. откл. H7)	b_1	h	h_1
7206-7028/001	85	100	M10	14	2,0	83	15
7206-7029/001	170	190	M17	18	3,0	87	18

Продолжение табл.3

Обозначение корпусов	h_2	h_3	z	Масса, кг
7206-7028/001	6	1,6	0,5	8,17
7206-7029/001	8	2	1,0	18,84

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=130$ мм и $d=M42x1,5$:

КОРПУС 7206-7028/001 ОСТ 1.51372-80.

2.2. Материал - сталь 35ХГСА ОСТ 1.90093-73.

2.3. $\sigma_b \geq 80$ кг/мм².

2.4. Покрытие: Хим.Окс.прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.073-77).

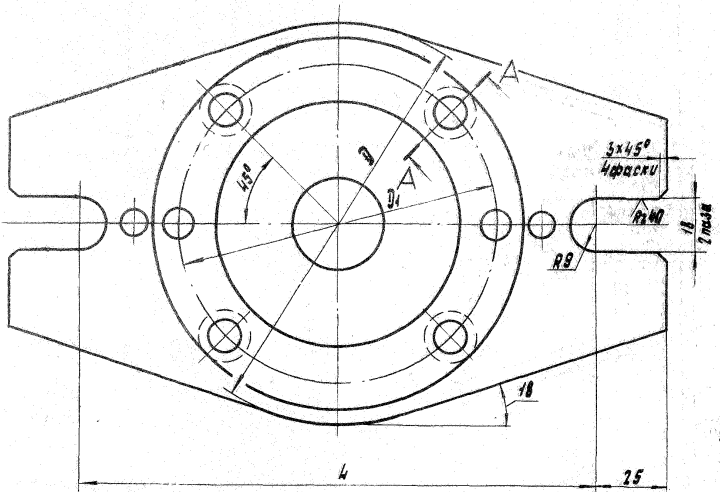
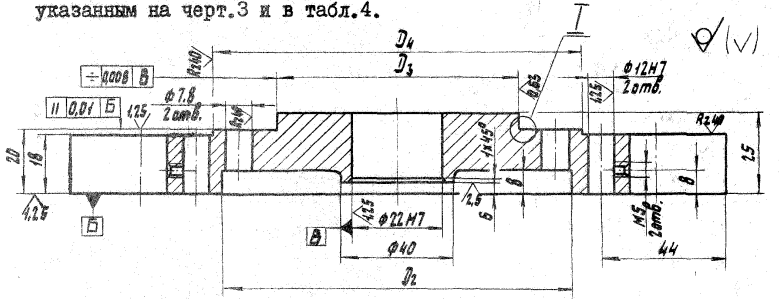
2.5. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм, формовочные углы - по ГОСТ 3212-57.

2.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H12, валов h I2, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

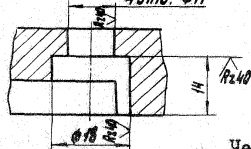
2.7. Остальные технические требования - по ОСТ 1.51896-75.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСНОВАНИЯ (деталь 2)

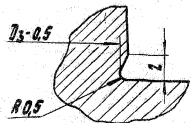
3.1. Конструкция и размеры основания должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.4.



A-A повернуто
4 мкм. ϕ H



Черт.3



Зук. 1.329

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение оснований	D	L	D_1 (пред. откл. $\pm 0,2$)	D_2	D_3 (пред. откл. по $h/6$)	D_4	Масса, кг
7206-7028/002	140	180	110	122	85	130	2,71
7206-7029/002	230	270	200	212	170	220	7,29

Пример условного обозначения основания размерами: $D = 140$ мм и $L = 180$ мм:

ОСНОВАНИЕ 7206-7028/002 ОСТ I.51372-80

3.2. Материал - сталь 35ХГСА ОСТ I.90093-73.

3.3. $\sigma_s \geq 80$ кг/мм².

3.4. Покрытие: Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073-77).

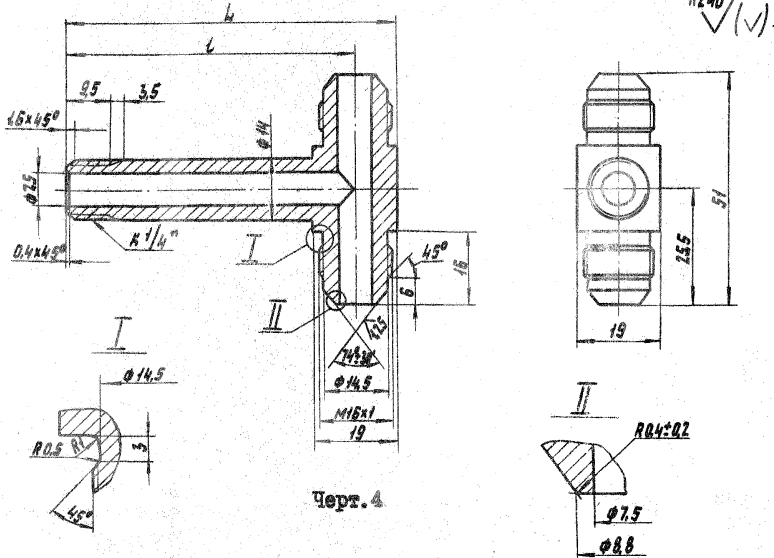
3.5. Неуказанные литейные радиусы 3...5мм; формовочные уклоны - по ГОСТ 3212-57.

3.6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H12$, валов $h 12$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.7. Остальные технические требования - по ОСТ I.51896-75.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТРОЙНИКА (деталь 3)

4.1. Конструкция и размеры тройника должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение тройников	L	l	Масса, кг
7206-7028/003	72,5	63	0,13
7206-7029/003	114,5	105	0,17

Пример условного обозначения тройника размером $L = 72,5$ мм:

ТРОЙНИК 7206-7028/003 ОСТ 1.51372-80

4.2. Материал—сталь 45 ГОСТ 1050-74.

4.3. НРС 35...40.

4.4. Покрытие: Хим. Окс. прм (обозначение покрытия—по ГОСТ 9.073-77).

4.5. Неуказанные предельные отклонения размеров:

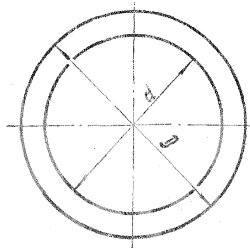
Зак. 1329

отверстий H12, валов h 12, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

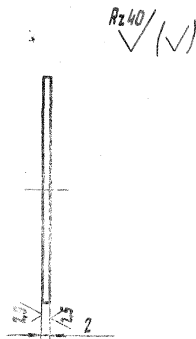
4.6. Остальные технические требования - по
ОСТ 1.51896-75.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЬЦА (деталь 4)

5.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.6.



Черт.5



Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение кольца	D	d	Масса, кг
7206-7028/004	55	43	0,014
7206-7029/004	65	49	0,022

Пример условного обозначения кольца размерами $D=55$ мм и $d=43$ мм:

КОЛЬЦО 7206-7028/004 ОСТ I.5I372-80

5.2. Материал - ст.3 ГОСТ 380-71.

5.3. Покрытие - Хим.Окс.прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.073-77).

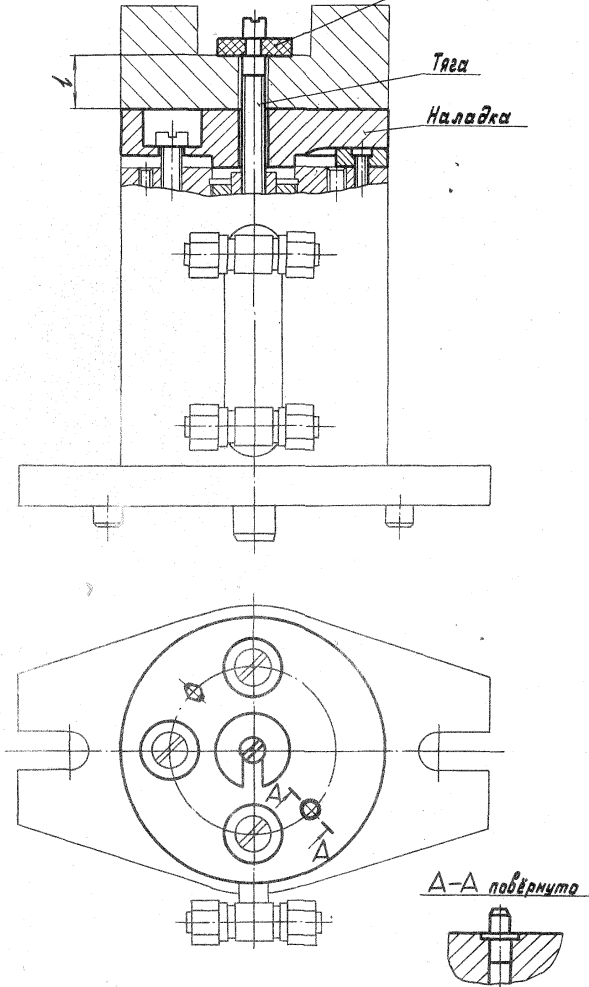
5.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H12$, валов $h12$.

5.5. Остальные технические требования - по ОСТ I.5I896-75.

Зак. 1329

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

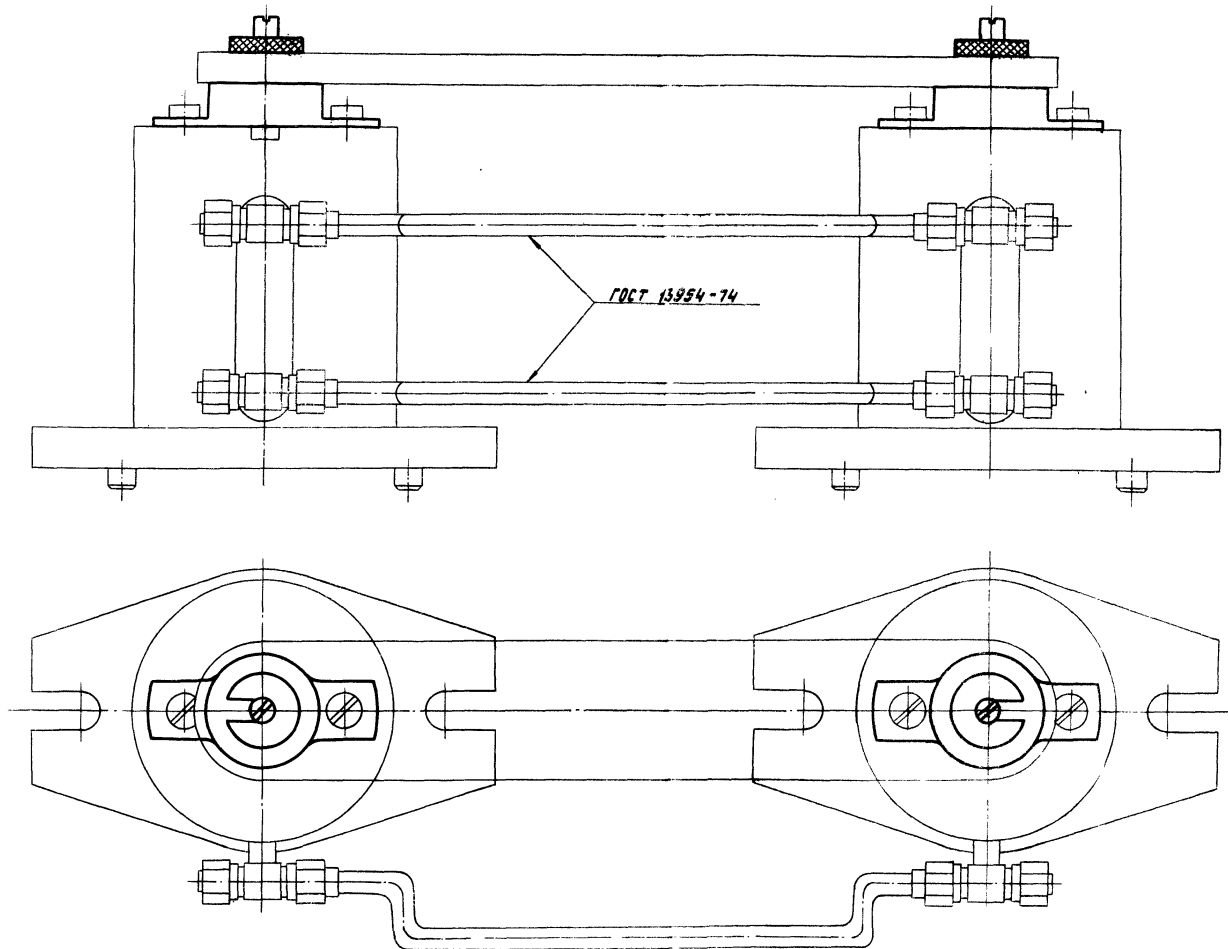
Шайба ГОСТ 4087-69



ПРИМЕЧАНИЕ: длина тяги выбирается конструктивно.

Зонт 1329

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ КОМПОНОВКИ



РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)
Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**
Руководитель темы **Э.И.Синица**
Исполнители: **Н.А.Гущева, В.А.Большаков, В.П.Князюков**
Нормоконтролер **Ю.В.Стряпнин**

ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)
Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом стандартизации НИАТ.

УТВЕРЖДЕН Главным техническим управлением Министерства
Начальник ГТУ Министерства **Г. Б. СТРОГАНОВ**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства

от 25.09 1980 г. № 087-16