

удк 621.753.3

Группа Г28

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРАКАЛИБРЫ-КОЛЬЦА РЕЗЬБОВНЕ К-Р  
ДЛЯ ПРОБОК ТИПА Р-Р  
Конструкция и размеры

ОСТ 1.51792-74

Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

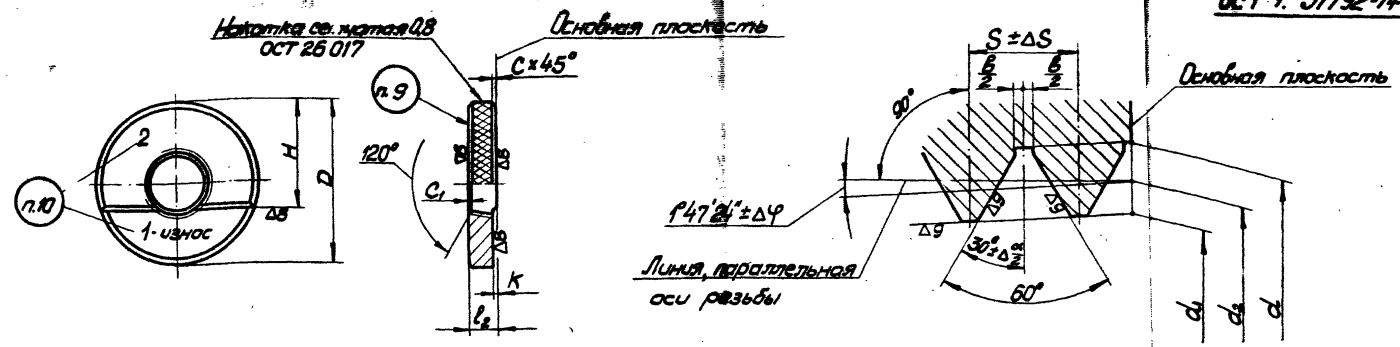
от 25.05 1974 г. № 087-16

с 01.01 1976 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на контркалибры-кольца резьбовые К-Р для контроля пробок типа Р-Р с конической резьбой по ГОСТ 6111-52.

2. Конструкция и размеры резьбовых контркалибров-колец К-Р должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

ОСТ 1. 51792-74 Стр 2  
 ▽6(г)



Размеры в мм

Обозначения колец	Примечательность	Обозначение резьбы в дюймах	Число витков на дюйм n	Шаг резьбы S	Диаметры в основной плоскости				D	c	c <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		v/2, не более	H	K	Пред. отклонения			Масса, кг		
					d <sub>1</sub> , не менее	d <sub>2</sub> , номин.	d <sub>3</sub>					Номин.	Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.	угла профиля Δφ		угла уклона ΔS	шага ΔS
							номин.	пред. откл.														
8289-0044		1/16	27	0,941	7,895	7,142	6,609	+0,030	32		0,5	4,064	0,10	17,5	0,23	± 12'	+2,0' -3,5'	± 0,002	0,023			
8289-0045		1/8			10,272	9,519	8,986			0,5	4,572	18,0		0,023					0,030			
8289-0046		1/4	18	1,411	13,872	12,443	11,644	+0,035	42		0,7	5,080	0,15	23,5	0,28	± 10'		± 0,002	0,044			
8289-0047		3/8			17,055	15,926	15,127			0,7	6,096	24,5		0,052								
8289-0048		1/2	14	1,814	21,223	19,772	18,745	+0,045	55	1,0	0,9	8,128	± 0,25	32,0	0,28	± 0,02		± 0,003	0,106			
8289-0049		3/4			26,568	25,117	24,090			0,9	8,611	33,5		0,104								
8289-0050		1	11 1/2	2,209	33,228	31,461	30,211	+0,050	70	1,5	1,1	10,160	0,25	42,5	0,33	± 8'		± 0,003	0,245			
8289-0051		1 1/4			41,985	40,218	38,968		54,5			0,423										
8289-0052		1 1/2			48,054	46,287	45,037		56,0			0,333										
8289-0053		2			60,092	58,325	57,075	+0,060	105			11,074		66,0		± 8'		± 0,003	0,462			

- Пример обозначения кольца К-Р для резьбы 1/2":  
 8289-0048 К 1/2" К-Р ОСТ 1. 51792-74
- Материал-сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ 15
  - Гост 8Г1-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2016-68.
  - Твердость рабочих поверхностей НВС 53... 64.
  - Двух заход резьбы с двух сторон до полного профиля.
  - Остальные технические требования по ГОСТ 2016-68.
  - Принадлежит к конторкалнбру - пробке К-Р ОСТ 1. 51794-74 согласно ОСТ 1. 51811-74.

- Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.
- Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца К-Р для резьбы 1/2": 8289-0048 К 1/2" К-Р
- Маркировать цифры "1-износ" и "2".