

удк 621.753.3

Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОНТРАКАЛИБРЫ-ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ К-Р

ДЛЯ КОЛЕЦ ТИПА Р-Р

Конструкция и размеры

ОСТ 1.51794-74

Взамен АН-1217

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.05. 1974 г. № 087-16

с 01.01 1976 г.

Настоящий стандарт распространяется на контракалибры-пробки резьбовые К-Р для контроля рабочих колец Р-Р с конической резьбой по ГОСТ 6111-52.

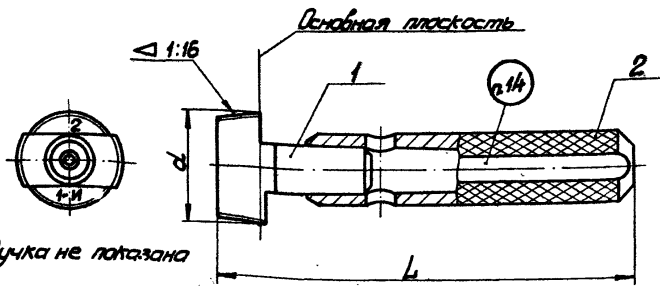
1. Конструкция и размеры контракалибров-пробок

1.1. Конструкция и размеры резьбовых контракалибров-пробок К-Р должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения калибров-пробок	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм n	d	L	Масса, кг	Дет. 1		Дет. 2	
							Вставка		ручка	
							Количество		ГОСТ 14748-69	
Обозначения деталей										
8285-0071		1/16	27	2,67	625	0,024	8235-0071/1		8054 - 0012	
8285-0072		1/8		10,05	63,0	0,026	8255-0072/1			
8285-0073		1/4	18	13,24	74,5	0,032	8255-0073/1		8054 - 0013	
8285-0074		3/8		16,72	75,5	0,040	8255-0074/1			
8285-0075		1/2	14	20,80	100,5	0,115	8255-0075/1		8054 - 0015	
8285-0076		3/4		26,14	101,0	0,140	8255-0076/1			
8285-0077		1		32,71	116,5	0,310	8255-0077/1			
8285-0078		1 1/4	11 1/2	44,47	117,0	0,380	8255-0078/1		8054 - 0017	
8285-0079		1 1/2		47,54	117,5	0,460	8255-0079/1			
8285-0080		2		59,58	118,0	0,600	8255-0080/1			



Черт. 1.

Пример обозначения калибра-пробки К-Р для резьбы 1/2":

8285-0075 К 1/2" К-Р ОСТ 1.51794-74.

12. Технические требования по ГОСТ 2016-68.

13. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.

14. Маркировать: обозначение пробки, резьбы и дату изготовления.

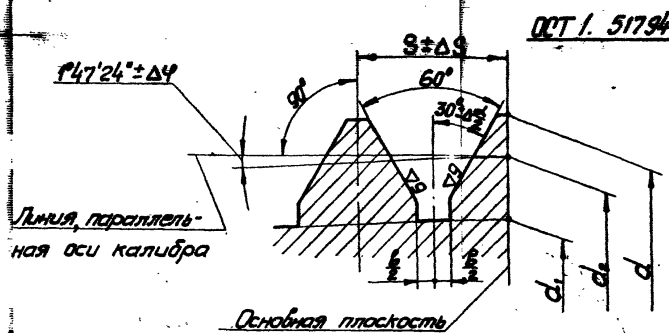
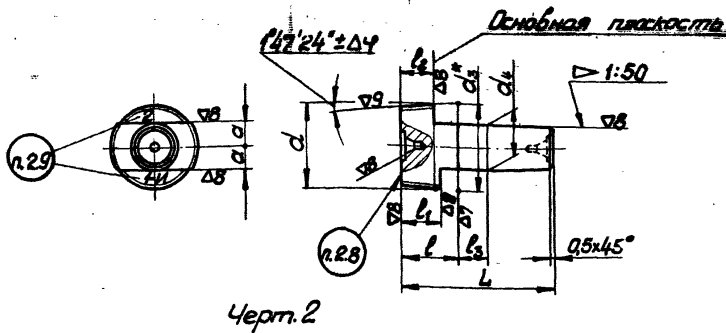
Пример маркировки пробки К-Р для резьбы 1/2":

8285-0075 К 1/2" К-Р

Примечание. По согласованию с заказчиком разрешается изготовление калибров 1/16", 1/8" и 1/4" цельными.

2. Конструкция и размеры вставок (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры вставок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения вставок	Обозначение резьбы в двойках	Число витков на дюйм S	Шаг резьбы S	Диаметры в основной плоскости				L	d ₄		l	l ₁ (пред. откл. ± 0,025)	l ₂ (пред. откл. ± 0,025)	l ₃	α	V/2', не более	Пред. отклонения		Масса, кг		
				d		d ₁ , не более	d ₃ *		Намич.	Пред. откл.							половинный угол профиля Δ/2	угла уклона на Δ/2			
				намич.	пред. откл.															намич.	през. откл.
8285-0071/1	1/16	27	0,941	7,67	-0,030	7,142	± 0,003	6,389	7,822	2,25	4	6,5	4,284	4,064	4	2,0	0,10	± 12'	+3,5' -2,0'	± 0,003	0,004
8285-0072/1	1/8			10,05		9,519			8,766	10,202			23,0	7,0							4,792
8285-0073/1	1/4	18	1,411	13,24	-0,035	12,443	± 0,004	11,314	13,516	2,95	6	9,5	5,300	5,080	5	3,0	0,15	± 10'	± 3,0' -1,5'	± 0,003	0,012
8285-0074/1	3/8			16,72		15,926			14,797	16,995			2,95	10,5							6,316
8285-0075/1	1/2	14	1,814	20,80	-0,045	19,772	± 0,004	18,321	21,136	3,5	11	13,5	8,398	8,128	7	3,5	0,20	± 9'	± 3,0' -1,5'	± 0,003	0,045
8285-0076/1	3/4			25,14		25,117			23,666	26,477			3,7	14,0							8,881
8285-0077/1	1	11 1/2	2,209	32,71		31,461	± 0,005	29,694	33,169	4,75	18	17,5	10,480	10,160	9	9,0	0,25	± 8'	± 0,003	0,160	
8285-0079/1	1 1/4			41,47	-0,050	40,218			38,451	41,928			4,8	19,0						10,988	10,668
8285-0079/1	1 1/2			47,54		46,287		44,520	48,030	4,85		18,5									0,300
8285-0080/1	2			59,58	-0,060	58,325		56,558	60,075	4,9		19,0	11,394	11,074							0,450

- Пример обозначения вставки К-Р для резьбы 1/2":
8285-0075/1 К 1/2" К-Р ОСТ 1. 51794-74
- 2.2. Материал - сталь марки X ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60. Допускаемая замена материала по ГОСТ 2016-68.
 - 2.3. Твердость рабочих поверхностей вставок HRC 58...64.
 - 2.4. Центровые отверстия по ГОСТ 14034-68, форма Т.
 - 2.5. Снять заход резьбы с двух сторон до полного профиля.
 - 2.6. Остальные технические требования по ГОСТ 2016-68.
 - 2.7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2016-68.

- 2.8. Маркировка: обозначение вставки, резьбы и даты изготовления. Допускается маркировать вставки менее 3/8" на хвостовой части. Пример маркировки вставки К-Р для резьбы 1/2": 8285-0075/1 К 1/2" К-Р
 - 2.9. Маркировать цифры „1-И” и „2”.
- *Размеры для справок.