

КОМПЕНСАТОР УГЛОВОЙ
ОДНОЛИНЗОВЫЙна $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см^2)

Конструкция и размеры

ОКП 31 1315

ОСТ
34-10-573-93

Дата введения 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на однолинзовые угловые компенсаторы Ду от 100 до 2200 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов в П-образной, Г-образной, Z-образной и других шарнирных схемах компенсации, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением P_y до 1,6 МПа (16 кгс/см^2) и температурой до 300°C и для Ду ≤ 400 мм температурой до 425°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ ОДНОЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры угловых однолинзовых компенсаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

с.2 ОСТ34-10-573-93

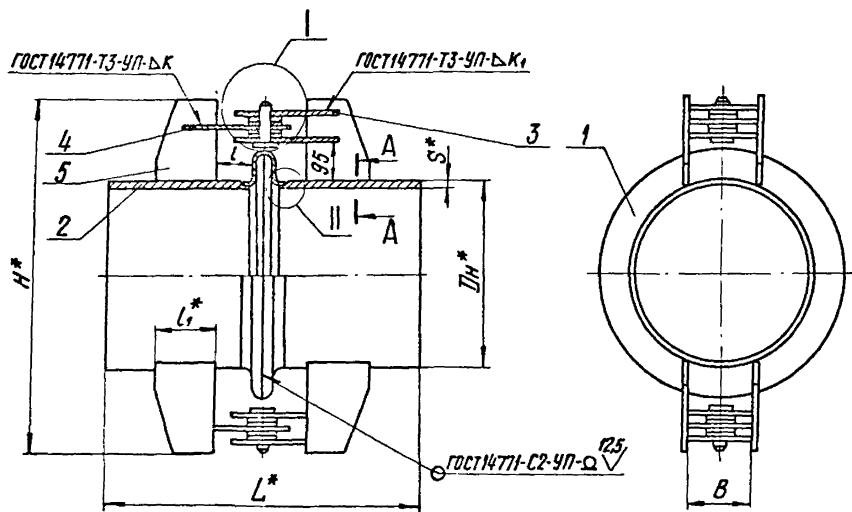
1.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе

Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$.

1.4. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-581

Для $D_y \leq 350$ мм

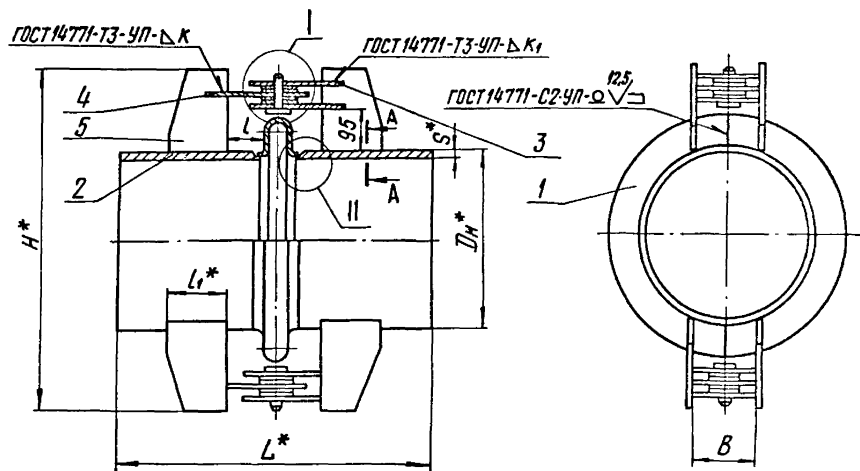


* Размеры для справок

Черт. 1

ОСТ 34-10-573-93 СЗ

Для $D_y \geq 400$ мм

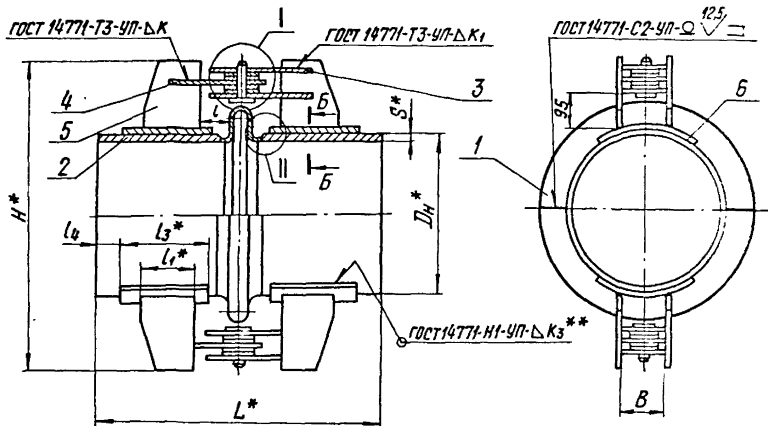


* Размеры для справок

Черт. 1

2.4 ОСТ 34-10-573-93

Для $Dy \geq 600 \text{ мм}$ (с усиливающей накладкой)



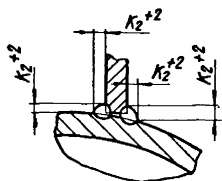
* Размеры для справоч.

** КЗ - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

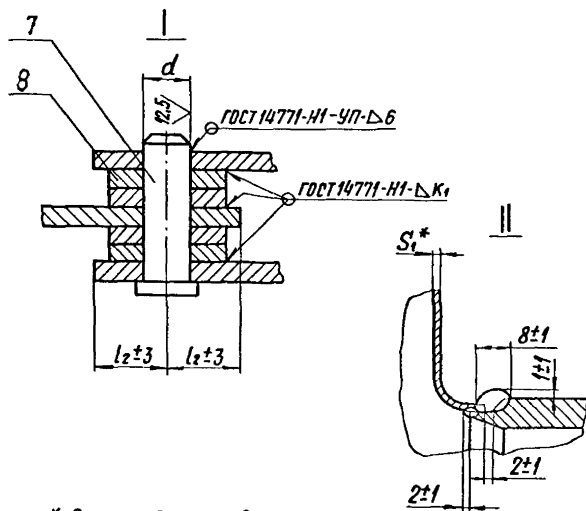
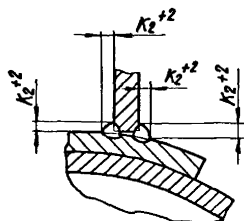
Черт. 1

ОСТ 34-10-573-93 С.5

A-A



Б-Б



* Размер для справок

Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_y	D_H	L	H	B	d (прод.откл. Н12)	l	l_1	l_2	l_3	l_4	S	S_1	K	K_1	K_2	Техническая характеристика		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора α , град.	Жесткость пинзы на изгиб K , Н/мм.	
01 OCT34-10-573	0,6(6)	100	108		360		8						4				4	2°42'	79	9
02		125	133	404	385				100									2°27'	121	10
03		150	159		415	40				20			5				5	2°15'	178	11
04		200	219		515		12						7				4	1°52'	367	23
05		250	273	464	565		16		150				8					1°37'	621	31
06		300	325		620	60		45	30								9	1°27'	955	39
07		350	377	564	670		20		200				9	2,5				1°18'	1390	61
08		400	426		720		25			40					6			1°11'	1910	70
09		450	478	664	810	80			250				7				6	1°5'	2550	81
10		500	530		865		32						8				8	0°59'	3390	97
11		600	630		1020	100				50								0°52'	5390	145
12		700	720	784	1110	120	40	50	300	60			10					0°46'	7770	193
13		800	820		1205								11		10		8	0°40'	11100	232
14		900	920	944	1310	150	50	65	360	75			12				10	0°38'	15300	324
15		1000	1020		1410								14		12		12	0°32'	20500	395

OCT 34-10-573-93 C.7

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см²)	Прочность условная D_y	D_H	L	H	B	d (Прод. ст. кл. Н12)	l	l_1	l_2	l_3	l_4	S	S_1	K	K_1	K_2	Техническая характеристика		Масса, кг		
																		Угол изгиба компенсатора α , град	Макс. длина изгиба, мм			
16 ОСТ 34-10-573	0,6(6)	1200	1220	1064	1655	200	60	85	400	95				14		12		12	0° 27'	59800	586	
17		1400	1420		1900	250	70								14			12	0° 24'	92200	815	
18		1600	1620	1304	2090		80	100	500	115				20		16	10	14	0° 21'	134623	1239	
19		1800	1820		2295	300														0° 19'	188451	1669
20		2000	2040	1514	2520		90	110	600	120				25		20	12	18	0° 17'	262235	2163	
21		2200	2240		2710	350														0° 15'	344017	2371
22	1,0(10)	100	108		360				100					4	3				5	2° 04'	139	9
23		125	133	404	385	40	12		120	20						4			6	1° 53'	213	10
24		150	159		415									5					7	1° 43'	313	12
25		200	219	460	510		16	45	150					7			4		9	1° 26'	645	26
26		250	273		565	60	20			30				8						1° 15'	1032	33
27		300	325	564	620				200							6	10			1° 7'	1679	50
28		350	377		670		25							9						1° 0'	2445	64
29		400	426	664	760	80	32		250	40						8	6	8		0° 55'	3350	79
30		450	478		810									10						0° 50'	4530	105

С 8 ОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_y	D_H	L	H	B	d (прод. откл. Н12)	l	l_1	l_2	l_3	l_4	S	S_1	K	K_1	K_2	Технической характеристики		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора β , град.	Жесткость $K_{ж}$ на изгиб, Н·м/град.	
310СТ34-10-573	1,0(10)	500	530	664	860	100	40	45	250	50			11	3	8	6	10	0° 46'	5960	126
32		600	630	784	1020	120		50	300	60			12		10			0° 40'	9490	209
33		700	720		1110		50						14		12		12	0° 32'	33500	265
34		800	820		1195								16			10		0° 29'	48000	428
35		900	920	964	1300	200	60	80	360	95			18		14		14	0° 26'	66200	511
36		1000	1020		1460		70						20				16	0° 24'	88400	624
37		1200	1220	1164	1665		80		450						16	12	18	0° 20'	147000	873
38		1400	1420	1344	1900	250	90	115	500	125			25	4	18	14	20	0° 17'	226000	1411
39	1,5(16)	100	108	404	360	40	12		120	20			4		4		5	1° 36'	344	10
40		125	133		385		16									4		1° 28'	526	11
41		150	159	464	445	60		45	150	30			5				7	1° 20'	771	21
42		200	219		510		20						7		6		8	1° 07'	1588	28
43		250	273		560	80	25			40			8			10		0° 58'	2685	47
44		300	325	564	615				200						6			0° 51'	4127	57
45		350	377		665	100	32			50			9		8	11		0° 46'	6007	71

ОСТ 34-10-573-93 С.9

Размеры в мм

Продолжение табл 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная σ_u	D_n	L	H	B	d (пред. откл. н12)	l	l_1	l_2	l_3	l_4	S	S_1	K	K_1	K_2	Техническая характеристика		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора β , град	Жесткость C , Н/мм	
460СТ34-10-573	1,5(16)	400	426	784	815	100	40	45	300	50			9		8	6	8	0° 42'	8230	119
47		450	478		865		40	45	300	50			10		10	8	8	0° 39'	11100	140
48		500	530	904	915	120	50	50		60			11				10	0° 35'	14630	198
49		600	630		1020		50	50	350				14		12	10		0° 31'	23300	252
50		700	720	964	1090		60						16	4			12	0° 28'	33500	397
51		800	820		1255	200	80	80		95			18					0° 25'	48000	501
52		900	920	1064	1360		70	400					20		16	12	16	0° 22'	66200	546
53		1000	1020	1264	1500		80	500										0° 20'	88400	832
54		1200	1220	1544	1700	220	90	600	110									0° 17'	147000	1458
55		1400	1420	1744	1940	250	100	115	700	125			25		20	14	20	0° 14'	226000	1838

С усиливающей подушкой

56	1,0(10)	700	720	1064	1125	120	50	80		60		25	10				10	0° 32'	33500	321
57		800	820		1215		50	80					11					0° 29'	48000	430
58		900	920	1124	1320	200	60	100	350	100		40	12	4	12	10	12	0° 26'	66200	501
59		1000	1020		1480		70						14					0° 24'	88400	639

С. 10 ОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное $P_y, \text{МПа}$ (кгс/см ²)	Прокладка условная D_y	D_H	L	H	B	d (Пред. откл. ± 12)	l	l_1	l_2	l_3	l_4	S	S_1	K	K_1	K_2	Техническая характеристика		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора α , град	Жесткость линзы на изгиб E , град	
60 ОСТ 34-10-573	1,0 (10)	1200	1220	1624	1730	200	80	120	500	100	700	40	14		16	12	12	0° 20'	147000	1098
61		1400	1420	1964	1965	250	90	160	600	125	850	50			20	14		0° 17'	226000	1566
62	1,6 (16)	600	630	1064	1040	120	50	80	360	60	450		8		12	10	10	0° 31'	23300	304
63		700	720	1264	1110		60				550	25	10				12	0° 28'	33500	454
64		800	820	1364	1280	200		400	100	600		11	4					0° 25'	48000	624
65		900	920	1524	1420		70	120	500		700		12		16	12		0° 22'	66200	855
66		1000	1020		1530		80					40					14	0° 20'	88400	1018
67		1200	1220	2024	1730	220	90		700	110	900		14		20	14		0° 17'	147000	1603
68		1400	1420	2464	1965	250	100	160	850	125	1100	50			25			0° 14'	226000	2225

Пример условного обозначения компенсатора углового однопользового
 $P_y \leq 0,6$ (6 кгс/см²) и D_y 200 мм:

Компенсатор 0,6(6)-200 04 ОСТ 34-10-573

ОСТ 34-10-573-93 с.11

Таблица 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
01 OCT 34-10-573	1-01 OCT 34-10-569	1-01 OCT 34-10-573	2-01 OCT 34-10-573	2-01 OCT 34-10-573
02	1-02	1-02		
03	1-03	1-03		
04	1-04	1-05		
05	1-05	1-06	2-05	2-05
06	1-06	1-08		2-09
07	1-07	1-10		
08	1-08	1-11	2-13	2-13
09	1-09	1-14		2-17
10	1-10	1-17		
11	1-11	1-20	2-21	2-25
12	1-12	1-23	2-29	2-29
13	1-13	1-26	2-37	2-41
14	1-14	1-29		
15	1-15	1-32		

С.12 OCT 34-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
01 ОСТ 34-10-573	3-01 ОСТ 34-10-573	—	5-01 ОСТ 34-10-573	6-01 ОСТ 34-10-573
02			5-02	
03				
04	3-02		5-03	6-02
05				
06			5-05	
07	3-04		5-06	6-03
08				
09	3-05		5-07	
10				
11			3-07	5-08
12				
13	3-09			
14				
15				

ОСТ 34-10-573-93 С.13

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
16ОСТ34-10-573	1-16ОСТ34-10-569	1-35ОСТ34-10-573	2-45ОСТ34-10-573	2-49ОСТ34-10-573
17	1-17	1-38	2-69	2-73
18	1-18	1-41	2-110	2-121
19	1-19	1-42		2-122
20	1-20	1-43	2-89	2-101
21	1-21	1-44	2-105	2-109
22	1-22	1-01	2-01	2-01
23	1-23	1-02		
24	1-24	1-03		
25	1-25	1-05	2-05	2-05
26	1-26	1-06		2-09
27	1-27	1-09		
28	1-28	1-10	2-13	2-13
29	1-29	1-12		2-17
30	1-30	1-15		

ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
16 ОСТ34-10-573	3-12 ОСТ34-10-573	—	5-09 ОСТ34-10-573	6-07 ОСТ34-10-573
17	3-15			
18			5-10	6-09
19	3-16			
20	3-17		5-12	6-10
21				
22	3-01			
23	3-21		5-02	6-01
24				
25	3-02		5-03	6-02
26	3-22		5-04	
27	3-03		5-05	6-03
28	3-04			
29	3-05		5-06	
30				

ОСТ34-10-573-93 с.15

Продолжение табл. 2

С.16 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
31 ОСТ 34-10-573	1-31 ОСТ 34-10-569	1-18 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2- 25 ОСТ 34-10-573
32	1-32	1-21	2-29	2- 29
33	1-33	1-24		2- 33
34	1-34	1-27	2-115	2-115
35	1-35	1-30		2-116
36	1-36	1-33	2- 45	2-49
37	1-37	1-36		2- 53
38	1-38	1-39	2- 73	2- 79
39	1-39	1-01	2- 01	2- 01
40	1-40	1-02		
41	1-41	1-04	2- 05	2- 09
42	1-42	1-05		
43	1-43	1-07	2- 13	2- 13
44	1-44	1-09		
45	1-45	1-10	2-113	2-114

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребра кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
31 ОСТ 34-10-573	3-05 ОСТ 34-10-573	—	5-07 ОСТ 34-10-573	6-04 ОСТ 34-10-573
32	3-07		5-08	6-05
33	3-08			6-07
34	3-10		5-09	
35			5-10	
36	3-11		5-11	6-08
37	3-14		5-12	6-09
38	3-16		5-02	6-01
39	3-21			
40	3-02		5-03	6-02
41			5-04	
42	3-04		5-05	6-03
43			5-06	
44				
45				

ОСТ 34-10-573-93 с.17

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
46 ОСТ 34-10-573	1-46 ОСТ 34-10-569	1-13 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2-25 ОСТ 34-10-573
47	1-47	1-16	2-25	
48	1-48	1-19	2-29	2-29
49	1-49	1-22		2-33
50	1-33	1-25	2-115	2-116
51	1-34	1-28	2-45	2-53
52	1-35	1-31		
53	1-36	1-34		2-57
54	1-37	1-37	2-61	2-65
55	1-38	1-40	2-75	2-85
56	1-33	1-46	2-29	2-33
57	1-34	1-48	2-115	2-115
58	1-35	1-50		2-116
59	1-36	1-52	2-45	2-49
60	1-37	1-54		2-53

С.18 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол 8	Поз. 6 Подушка кол 4	Поз. 7 Ось кол 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
46 ОСТ34-10-573	3-06 ОСТ34-10-573	—	5-07 ОСТ34-10-573	6-04 ОСТ34-10-573
47				
48	3-09		5-08	6-05
49				
50	3-10		5-09	6-07
51	3-11			
52	3-13		5-10	6-08
53	3-16		5-11	
54	3-18		5-12	6-09
55	3-19		5-13	6-10
56	3-10	4-02 ОСТ34-10-573	5-08	6-05
57		4-04		6-07
58		4-06	5-09	
59	3-11	4-08	5-10	

ОСТ34-10-573-93 с.19

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Популинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
61 ОСТ 34-10-573	1-38 ОСТ 34-10-569	1-56 ОСТ 34-10-573	2-73 ОСТ 34-10-573	2-79 ОСТ 34-10-573
62	1-49	1-45	2-29	2-33
63	1-33	1-47	2-115	2-115
64	1-34	1-49	2-45	2-53
65	1-35	1-51		
66	1-36	1-53		2-57
67	1-37	1-55	2-61	2-65
68	1-38	1-57	2-75	2-85

Продолжение табл 2

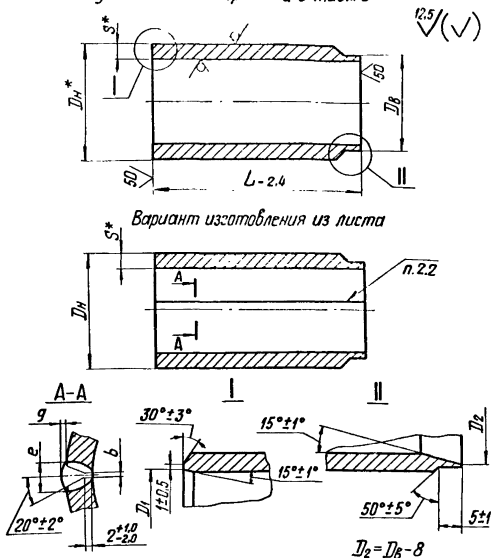
Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребра кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
60 ОСТ 34-10-573	3-16 ОСТ 34-10-573	4-10 ОСТ 34-10-573	5-11 ОСТ 34-10-573	6-08 ОСТ 34-10-573
61	3-17	4-12	5-12	6-09
62	3-09	4-01	5-08	6-05
63	3-10	4-03	5-09	6-07
64	3-13	4-05		
65	3-16	4-07	5-10	6-08
66		4-09	5-11	
67	3-19	4-11	5-12	6-09
68	3-20	4-13	5-13	6-10

ОСТ 34-10-573-93 с. 21

с.22 ОСТ34-10-573-93

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАТРУБКОВ

2.1. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт 2 и 6 табл. 3



* Размеры для справок

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение патрубка	D _н	S	D _в		D ₁		L	b		e		g		Масса кг	Материал											
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния										
1-010СТ34-10-573	108	4	104	-0,35			170								1,7	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-190									
1-02	133		129	-0,40											2,1											
1-03	159	5	154																							3,2
1-04															3,7											
1-05	219	7	214	-0,46	-	-		-	-	-	-	-	-	7,2												
1-06	273	8	267	-0,52			250							10,4												
1-07														13,0												
1-08			325	318		-0,57								200					12,4							
1-09	250													16,0												
1-10														377					9	370	20,2					
1-11														426						420	-0,63	23,1				

ОСТ 34-10-573-93 с. 23

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

С 24 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение патрубка	D _н	S	D _в		D _г		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие условия исп.
1-120СТ34-10-573	426	9	420		412		300							27,0		ТУ 14-3-190
1-13							360							33,2		
1-14	478	7	472	-0,63	—	+1,55	300							24,0	Сталь 20 ГОСТ 1575	ГОСТ 10705 группа В
1-15		10					34,7									
1-16							41,6									
1-17	530	8	524		—	514	300							31,0	17ГС; 17ГД; 17ГД-У	ТУ 14-3-620
1-18		11					42,0									
1-19							420							59,0		
1-20		630					8							624		
1-21	12		66,0													
1-22	14		420	89,0												

Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	D _н	S	D _б		D ₁		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-230СТ34-10-573	720	10	714	-0,8	702	+2	360	—	—	—	—	—	—	62,0	17ГГ; 17ГГ; ГОСТ 19282	ТУ14-3-620
1-24		14					450	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	87,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-25		16					450	2,0	+1,0 -2,0	16	±3	1,0	±1,0	124,0	ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-26	820	11	812	-0,9	802	+2,3	360	—	—	—	—	—	—	79,0	17ГГ; 17ГГ; 17ГГ-У	ТУ14-3-620
1-27		16					450	2,0	+1,0 -2,0	16	±3	1,0	±1,0	142,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-28		18					450	2,0	+1,0 -2,0	16	±3	1,0	±1,0	160,0		
1-29	12	912	900		+2,3	440	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	118,5			
1-30	18					450	2,0	+1,0 -2,0	16	±3	1,0	±1,0	179,0			
1-31	20					500	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	221,0			
1-32	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6	440	—	—	—	—	—	—	153,0	17ГГ-У	ТУ14-3-620
1-33		20					450	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	221,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577

ОСТ 34-10-573-93 с.25

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

С. 26 ГОСТ 34-10-573-93

Обозначение патрубка	D _H	S	D _B		D ₁		L	b		e		g		Масса, кг	Материал		
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния	
1-340СТ34-10-573	1020	20	1012	-1,05	1000	+2,6	600	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	294	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577	
1-35	1220	14	1212		1198		500	—	—	—	—	—	—	—	208	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-620 ГОСТ 1577
1-36		20					550	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	325			
1-37		25					740	—	—	24	—	—	—	544			
1-38	1420	14	1412	-1,25	—	+3,1	620	—	—	—	—	—	—	299	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808 ГОСТ 1577	
1-39		25			1392		640	24	±4	2,0	+1,0 -2,0	550					
1-40												—	840	722			
1-41	1620	20	1612	-1,5	1592	+3,7	620	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	489	ГОСТ 1577		
1-42	1820	25	1812		1800									685			
1-43	2040		2032	-1,75	2020	+4,4	725	900									
1-44	2240		2232		2216		990										

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение патрубка	D _н	S	D _в		D _г		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-450СТ34-10-573	630	8	624	-0,7	614	+1,75	500							61,1	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-46	720	10	714	-0,8	704	+2,0									82,5	17ГС; 17Г1С; 17Г1С-У
1-47							600	-	-	-	-	-	99,0			
1-48	820	11	812		802		500							109,3		
1-49							650						141,2			
1-50	920	12	912	-0,9	900	+2,3	530	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	141,5	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-51							780									
1-52	1020	14	1012		1000		530							183,2	17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-53							780						270,0			
1-54	1220		1212	-1,05	1198	+2,6	980	-	-	-	-	-		324,0		
1-55							980						408,0			
1-56	1420		1412	-1,25	1392	+3,1	950							461,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-57							1200							578,0		

ОСТ 34-10-573-93 с. 27

с.28 ОСТ 34-10-573-93

Пример условного обозначения патрубка диаметром $D_H = 219$ мм с толщиной стенки $S = 6$ мм и длиной $L = 200$ мм :

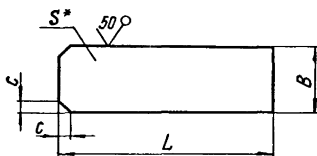
Патрубок 1-05 ОСТ 34-10-573

2.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246.

2.3. При изготовлении из листа предельные отклонения D_H по h14.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГ

3.1. Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



✓(✓)

* Размер для справок

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-01 ОСТ 34-10-573-	40	10	4	120	0,15
2-02				155	0,19
2-03				190	0,23
2-04				225	0,28
2-05	60	15		155	0,29
2-06				190	0,35
2-07				225	0,43
2-08				260	0,48
2-09			8	155	0,58
2-10				190	0,72
2-11				225	0,84
2-12				260	0,97
2-13	80	20	6	180	0,67
2-14				215	0,81

с.30 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 4
Размеры в мм

Обозначение	B	c	S	L	Масса, кг
2-150СТ34-10-573	80	20	6	250	0,94
2-15				285	1,0
2-17			10	180	1,1
2-18				215	1,3
2-19				250	1,5
2-20				285	1,8
2-21	100	30	6	230	1,1
2-22				260	1,2
2-23				290	1,4
2-24				320	1,5
2-25			10	230	1,8
2-26				260	2,0
2-27				290	2,3
2-28				320	2,5
2-29	120	50	12	250	2,8
2-30				280	3,2
2-31				310	3,3
2-32				340	3,8
2-33			16	250	3,7
2-34				280	4,2
2-35				310	4,6
2-36				340	5,1
2-37	150		10	280	3,2
2-38				310	3,6
2-39				340	4,0
2-40				370	4,3

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-41 ОСТ 34-10-573	150	60	12	280	3,9
2-42				310	4,4
2-43				340	4,8
2-44				370	5,2
2-45				420	7,9
2-46				450	8,5
2-47				480	9,0
2-48				510	9,6
2-49	200		16	420	10,5
2-50				450	11,3
2-51				480	12,0
2-52				510	12,8
2-53			20	420	13,2
2-54				450	14,1
2-55				480	15,0
2-56				510	16,0
2-57			25	420	16,5
2-58				450	17,7
2-59				480	18,8
2-60				510	19,9
2-61	220		16	460	12,7
2-62				490	13,5
2-63				520	14,4
2-64				550	15,2
2-65			32	460	25,4
2-66				490	27,0

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-670СТ34-10-573	220	60	32	520	28,7
2-68				550	30,4
2-69	250	80	12	470	11,1
2-70				500	11,8
2-71				530	12,5
2-72				560	13,2
2-73			16	470	14,8
2-74				500	15,7
2-75				530	16,6
2-76				560	17,5
2-77				590	18,5
2-78				620	19,5
2-79			25	470	23,1
2-80				500	24,5
2-81				530	25,9
2-82			32	560	27,4
2-83				470	29,5
2-84				500	31,4
2-85				530	33,3
2-86				560	35,2
2-87				590	37,0
2-88				620	38,9
2-89	300	100	12	500	14,1
2-90				530	14,9
2-91				560	15,8
2-92				590	16,6

ОСТ 34-10-573-93 С.33

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-93 ОСТ34-10-573	300	100	16	500	18,8
2-94				530	19,9
2-95				560	21,0
2-96				590	22,2
2-97			20	500	23,6
2-98				530	24,9
2-99				560	26,4
2-100				590	27,8
2-101			25	500	29,4
2-102				530	31,2
2-103				560	32,9
2-104				590	34,7
2-105	350		12	520	17,1
2-106				550	18,0
2-107				580	19,0
2-108				610	20,0
2-109			25	520	35,7
2-110				550	37,7
2-111				580	39,8
2-112				610	41,2
2-113	100	30	6	200	0,9
2-114			10		1,5
2-115	200	60	12	360	6,4
2-116			16		8,6
2-117			12	390	7,0

Продолжение табл 4
Размеры в мм

Обозначение	B	c	S	L	Масса, кг
2-118 ОСТ 34-10-573	200	60	16	390	9,3
2-119			20		11,7
2-120	300	100	12	470	12,3
2-121			16		16,5
2-122			20		20,6

Пример условного обозначения тяги $B=40$ мм ; $S=4$ мм;
 $L=120$ мм :

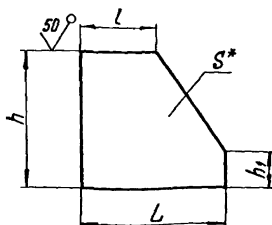
Тяга 2-01 ОСТ 34-10-573

3.2. Материал : Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903}{20 \text{ ГОСТ } 1577}$

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕБЕР

4.1. Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5



* Размер для справок

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение	S	L	l	h	h ₁	Масса, кг
3-01 ОСТ 34-10-573	4	100	40	130	40	0,32
3-02	6	150	60	150		0,83
3-03		200	80			1,1
3-04						8
3-05	10	250	100	170		2,6
3-06	12	300	120	200	60	3,7
3-07	16					150
3-08	12		6,2			
3-09	16	360	230			
3-10	20					7,2
3-11						

С.36 ГОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм *Продолжение табл. 5*

Обозначение ребра	S	L	l	h	h ₁	Масса, кг
3-12 ГОСТ 34-10-573	16	400	200	230	60	9,4
3-13	20	450				11,8
3-14						12,9
3-15	16	500				250
3-16	20	600	15,2			
3-17			18,8			
3-18	25	700	250	270	23,6	
3-19					28,7	
3-20					33,8	
3-21	4	120	40	130	40	0,4
3-22	8	150	60	150		1,1

Пример условного обозначения ребра L = 300 мм и S = 10 мм:

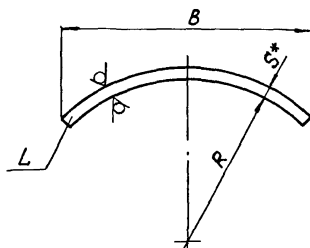
Ребро 3-06 ГОСТ 34-10-573

4.1. Материал – Лист $\frac{\text{Б-ПН-С ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$.

4.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДУШЕК

5.1. Конструкция и размеры подушек должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6



* Размер для справок

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение подушки	Для трубо- провода Дн	R	S	B	L	Длина разверт- ки	Масса, кг
4-01 ОСТ 34-10-573	630	316	10	450	450	500	17,6
4-02	720	362		450	450	479	16,5
4-03				550	550	620	26,7
4-04	820	412		450	450	472	16,7
4-05			12	600	600	660	37,0
4-06	920	462		450	450	470	19,9
4-07				700	700	780	51,5
4-08	1020	514		450	450	470	20,0
4-09			14	700	700	760	58,5

Продолжение табл.6
Размеры в мм

Обозначение подушки	Для трубопровода Дн	R	S	B	L	Длина разбегт ки	Масса, кг
4-10 ОСТ 34-10-573	1220	614	12	700	700	735	48,5
4-11			14	900	900	1000	99,0
4-12	1420	714	12	850	850	900	72,0
4-13			14	1100	1100	1230	149,0

Пример условного обозначения подушки R=316 мм и S=10 мм:

Подушка 4-01 ОСТ 34-10-573

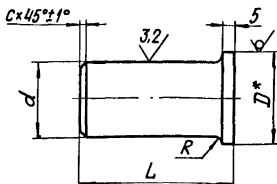
5.2. Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

6.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7

12,5 (✓)



* Размер для справок

Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение	D	d		L	R	с	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-01 ОСТ34-10-573	12	8	-0,040 -0,130	45	1,5	2	0,02
5-02	16	12	-0,050 -0,160	50			0,04
5-03	20	16					0,08
5-04	25	20	-0,065 -0,195	60	2,0	3	0,14
5-05	30	25		65			0,24
5-06	40	32	-0,080 -0,240			4	0,40
5-07	50	40		95			0,90
5-08	60	50		105			1,58
5-09	70	60	-0,100 -0,290	115			2,48

Продолжение табл.7

Размеры в мм

РАЗМЕРЫ В ММ							
Обозначение оси	D	d		L	R	c	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-10 ОСТ 34-10-573	80	70	-0,100	130	2,0	4	3,80
5-11	90	80	-0,290	145			5,60
5-12	100	90	-0,120	165			8,00
5-13	110	100	-0,340				10,00

Пример условного обозначения оси $d=8\text{ мм}$ и $L=40\text{ мм}$:

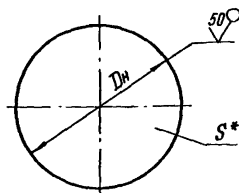
Ось 5-01 ОСТ 34-10-573

6.2. Материал — Круг $\frac{\text{В ГОСТ 2590}}{\text{В ст 5сп ГОСТ 535}}$

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДИСКОВ

7.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8



✓(✓)

* Размер для справок

Черт. 7

Таблица 8

Обозначение	D_n , мм	S , мм	Масса, кг
6-01 ОСТ 34-10-573	30-1,3	4	0,02
6-02	50-1,6		0,06
6-03	60-1,9	6	0,13
6-04	80-1,9	10	0,39
6-05	100-2,2		0,61
6-06	120-2,2	12	1,06
6-07	180-2,5		2,40
6-08	180-2,5	16	3,19
6-09	200-2,9	20	4,90
6-10	230-2,9		6,52

Пример условного обозначения диска $D_n=50$ мм, $S=4$ мм:

Диск 6-02 ОСТ 34-10-573

7.2. Материал — лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903}{20 \text{ ГОСТ } 1577}$

с.42 ОСТ 34-10-573-93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива
и энергетики Российской Федерации от 12 июля 1993г.
№ 158

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарева, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель
темы), Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-573-82

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 535 - 88	6.2
ГОСТ 1050 - 88	2, табл. 3
ГОСТ 1577 - 81	2, табл.3; 3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 2246 - 70	1.2; 2.2
ГОСТ 2590 - 88	6.2
ГОСТ 10705 - 80	2, табл. 3
ГОСТ 14771 - 76	1, Черт. 1
ГОСТ 19281 - 89	2, табл. 3
ГОСТ 19903 - 74	3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 20295 - 85	2, табл. 3
ТУ 14-3-190 - 82	2, табл. 3
ТУ 14-3-620 - 77	2, табл. 3

<i>Обозначение НТД, на которые дана ссылка</i>	<i>Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения</i>
ТУ 14-3-808-78	2, табл. 3
ОСТ 34-10-569-93	Таблица 2
ОСТ 34-10-581-93	1.4

