

КОМПЕНСАТОР УГЛОВОЙ
ОДНОЛИНЗОВЫЙНА Ру ≤ 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ОКП 31 1315

ОСТ

34-10-573-93

Дата введения 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на однолинзовые угловые компенсаторы Ди от 100 до 2200 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов в П-образной, Г-образной, Z-образной и других шарнирных схемах компенсации, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением Ру до 1,6 МПа (16 кгс/см²) и температурой до 300°C и для Ди ≤ 400 мм температурой до 425°C.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ ОДНОЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры угловых однолинзовых компенсаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

С.2 ОСТ 34-10-573-93

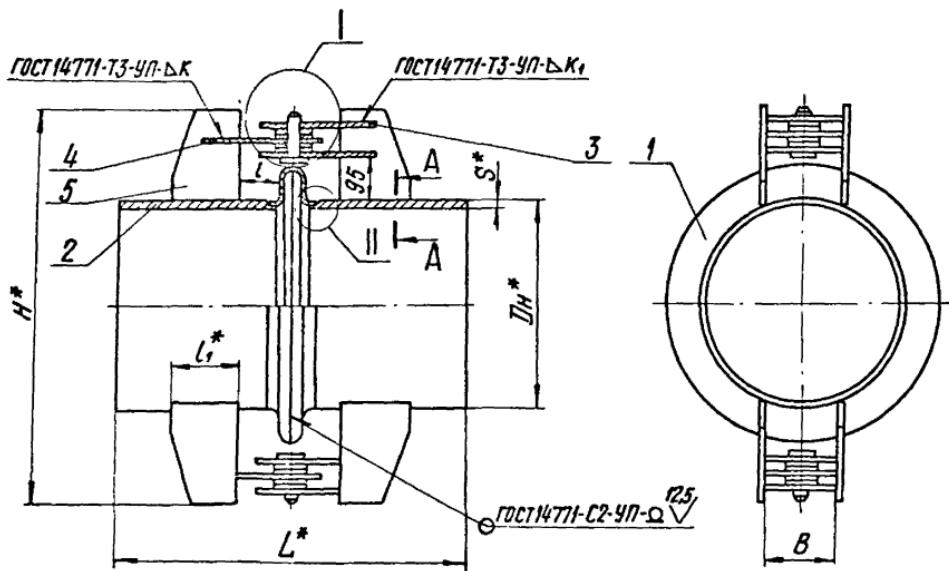
1.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе

Продолжка СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

1.4. Остальные технические требования по
ОСТ 34-10-584

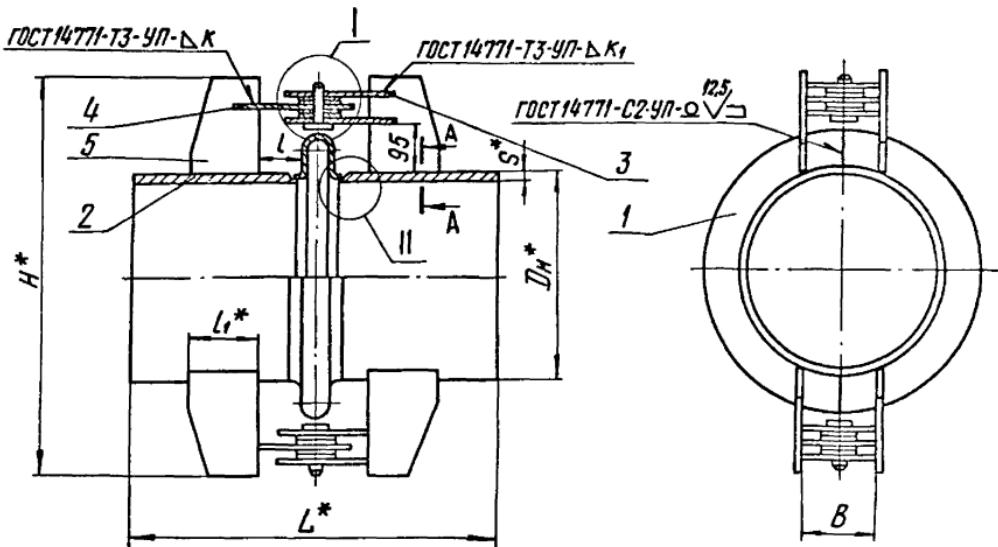
Для $D_y \leq 350$ мм



* Размеры для справок

Черн. 1

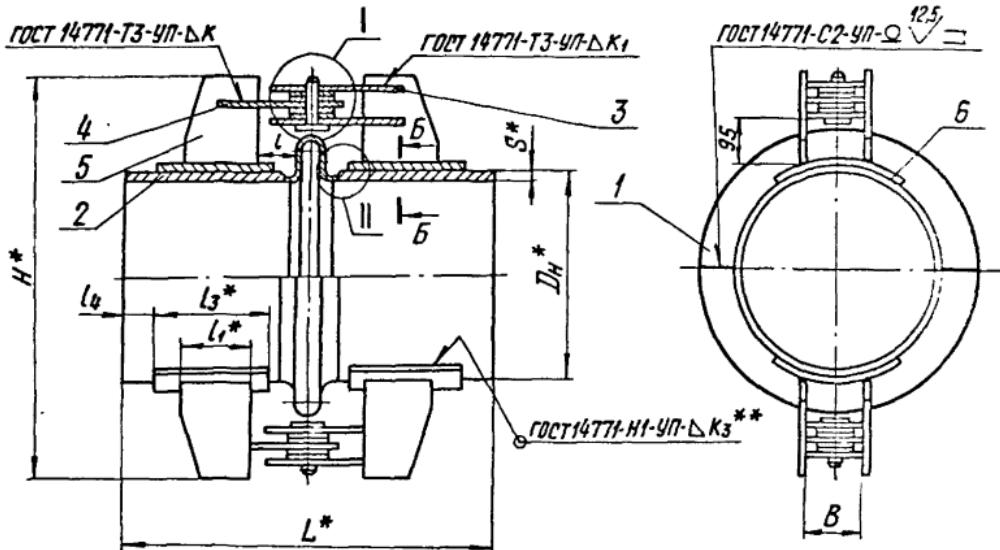
OCT 34-10-573-93 C.3

Для $D_y \geq 400$ мм

*Размеры для справок

Черт. 1

Для $D_u \geq 600$ мм (с усиливающей накладкой)



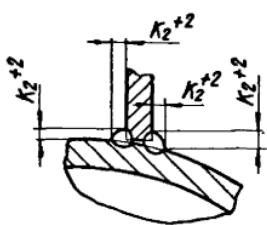
*Размеры для справок.

** K_3 - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

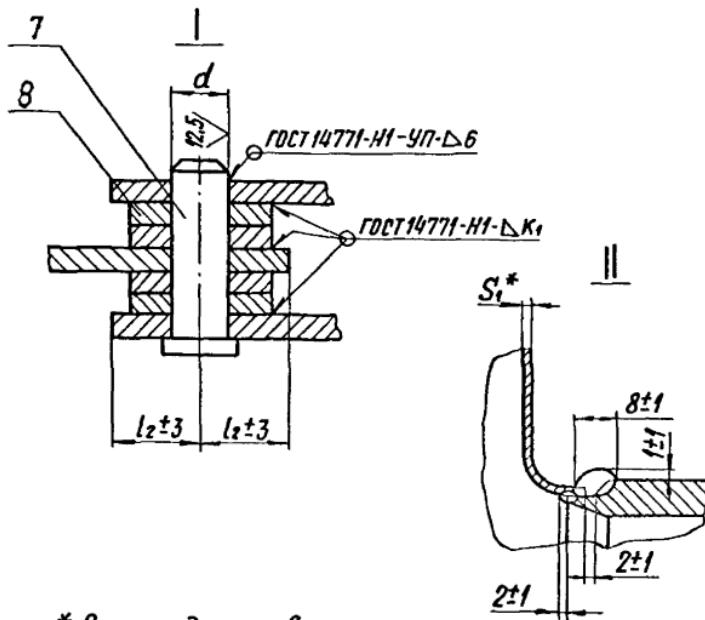
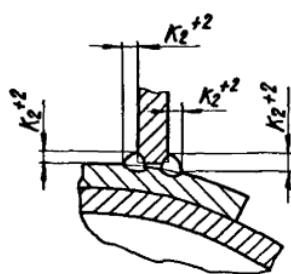
Черт. 1

ОСТ 34-10-573-93 с.5

A-A



Б-Б



* размер для справок

Черт. 1

Таблица 1

Обозначение компенсатора	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²)	Проход условный Dу	Диаметр условный Dн	L	H	B	d	l	размеры в мм	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг	
									l ₁	l ₂	l ₃	l ₄			Угол изгиба компенсатора изгиба, °, град.	Жесткость линзы изгиба, Н/м		
01 OCT 34-10-573	0,6(6)	100	108	404	360	40	8	12	100	20	150	30	4	4	2°42'	79	9	
D2		125	133		385		12		12	2°27'					121	10		
03		150	159		415		16		16	5					2°15'	178	11	
04		200	219		515		25		25	7					1°52'	387	23	
05		250	273		565		32		32	9					1°37'	621	31	
06		300	325		620		40		40						1°27'	955	39	
07		350	377		670		48		48						1°18'	1390	61	
08		400	426		720		55		55						6	1°11'	1910	70
09		450	478		810		62		62						7	1°5'	2550	81
10		500	530		865		70		70						8	0°59'	3390	97
11		600	630		1020		80		80							0°52'	5390	145
12		700	720		1110		90		90							0°46'	7770	193
13		800	820		1205		100		100							0°40'	11100	232
14		900	920		1310		110		110						10	0°38'	15300	324
15		1000	1020		944		1410		1410							0°32'	20500	395

OCT 34-10-573-93 С.7

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_u	D_H	L	H	B	d (пред. откл. Н12)	Размеры в мм					Техническая характеристика					Масса, кг		
								l	l_1	l_2	l_3	l_4	S	K	K_1	K_2	Угол изгиба компенсатора γ , град	Паспортные данные изгиба H , мм		
16 ОСТ34-10-573	0,6(5)	1200	1220	1064	1655	200	60	85	400	95			14	12	12	0° 27'	59800	586		
17		1400	1420		1900	250	70							14	14	10	0° 24'	92200	815	
18		1600	1620	1304	2030		80	100	500	115			20	16	14	0° 21'	134623	1239		
19		1800	1820		2295	300										0° 19'	188451	1669		
20		2000	2040	1514	2520		90	110	600	120			25	20	12	18	0° 17'	262235	2163	
21		2200	2240		2710	350										0° 15'	344017	2371		
22		100	108		360				100					3		5	2° 04'	139	9	
23		125	133	404	385	40	12			120	20		4		4	6	1° 53'	213	10	
24		150	159		415											7	1° 43'	313	12	
25		200	219	464	510		16		45	150	30					4	9	1° 26'	645	26
26	1,0(10)	250	273		565	60											1° 15'	1032	33	
27		300	325	564	620		20			200						6	10	1° 7'	1679	50
28		350	377		670		25										1° 0'	2445	64	
29		400	426	664	760	80				250	40					8	6	0° 55'	3350	39
30		450	478		810		32									8	6	0° 50'	4530	105

размеров в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное Ру, МПа (кгс/см ²)	Проход условный Dу	Dн	L	H	B	d (пред. откл. H12)	l	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		угол изгиба компенсатора изгиба, °, град.	жесткость изгиба, Н·м/град.		
310СТ34-10-573	1,0(10)	500	530	664	860	100	40	45	250	50				11	3	8	6	10	0° 46'	5960	126
32		600	630	784	1020	120		50	300	60				12		10			0° 40'	9490	209
33		700	720		1110			50						14		12		12	0° 32'	33500	265
34		800	820		1195			50						16		10	12		0° 29'	48000	428
35		900	920	964	1300	200	60	80	360	95				18		14	14		0° 26'	66200	511
36		1000	1020		1460			70						20				16	0° 24'	88400	624
37		1200	1220	1164	1665		80		450					16	12	18	0° 20'	147000	873		
38		1400	1420	1344	1900	250	90	115	500	125				25	4	18	14	20	0° 17'	226000	1411
39	1,5(15)	100	108	40	360	40	12			120	20			4		4		5	1° 36'	344	10
40		125	133		385			16										4	1° 28'	526	11
41		150	159	454	445	60	20	45	150	30				5				7	1° 20'	771	21
42		200	219		510									7				8	1° 07'	1588	28
43		250	273		560	80	25			200	40			8				10	0° 58'	2685	47
44		300	325	564	615												6		0° 51'	4127	57
45		350	377		665	100	32			50				9		8	11		0° 46'	6007	71

OCT 34-10-573-93 с.9

Продолжение табл 1

Обозначение компенсатора	Давление условие ное Ру, МПа (кгс/см²)	Проход условий Dн	L	H	B	d (расстояние от края H/2)	Размеры в мм				Техническая характеристика				Масса, кг			
							l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	S	S ₁	K	K ₁			
460С734-10-573	1,5(16)	400	426	784	815	100	40	45	300	50		9	8	6	8	0°42'	8230	119
47		450	478		865							10		8		0°39'	11100	140
48		500	530	904	915	120	50	50		60		11				0°35'	14630	198
49		600	630		1020				360			14		10		0°31'	23300	252
50		700	720	954	1090		60					16	4		12	0°28'	33500	397
51		800	820		1255	200		80		95		18				0°25'	48000	501
52		900	920	1064	1360		70	400				20		15	12	0°22'	66200	546
53		1000	1020	1264	1530		80	500								0°20'	88400	832
54		1200	1220	1544	1700	220	90	115	600	110				20	14	0°17'	147000	1458
55		1400	1420	1744	1940	250	100		700	125						0°14'	226000	1898
С усиливающей подушкой																		
56	1,0(10)	700	720	1064	1125	120	50	80	60		25	10		10		0°32'	33500	321
57		800	820		1215						11					0°29'	48000	430
58		900	920	1124	1320	200	60	100	360	100	450	40	12			0°26'	66200	501
59		1000	1020		1480		70					14				0°24'	88400	639

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_u	Размеры в мм												Техническая характеристика		Масса, кг		
			D_u	L	H	B	d	l	l_1	l_2	l_3	l_4	S	S_1	K_1	K_2			
60 OCT 34-10-513	1,0 (10)	1200	1220	1624	1730	200	80	120	500	100	700	40	14		16	12	0°20'	147000	1098
61		1400	1420	1964	1965	250	90	160	600	125	850	50			20	14	0°17'	226000	1566
62		600	630	1064	1040	120	50	80	360	80	450		8		12	10	0°31'	23300	304
63		700	720	1264	1110		60				550	25	10			12	0°28'	33500	454
64		800	820	1364	1280	200		400	100	600		11	4				0°25'	48000	624
65		900	920	1624	1420		70	120	500	700			12		16	12	0°22'	66200	855
66		1000	1020	1530			80				40					14	0°20'	88400	1018
67		1200	1220	2024	1730	220	90		700	110	900		14		20	14	0°17'	147000	1603
68		1400	1420	2464	1965	250	100	160	850	125	1100	50			25		0°14'	226000	2225

Пример условного обозначения компенсатора углового однолинзового
 $P_u \leq 0,6$ (6 кгс/см²) и D_u 200 мм:

Компенсатор 0,6(6)-200 04 OCT 34-10-573

OCT 34-10-573-93 c.11

Таблица 2

С.12 ОСТ34-10-573-93

Обозначение компонента	Поз. 1 Полулинз кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз 4 Тяга кол 2
	Обозначение			
01 ОСТ34-10-573	1-01 ОСТ34-10-569	1-01 ОСТ34-10-573		
02	1-02	1-02	2-01 ОСТ34-10-573	2-01 ОСТ34-10-573
03	1-03	1-03		
04	1-04	1-05		
05	1-05	1-06	2-05	2-05
06	1-06	1-08		
07	1-07	1-10		2-09
08	1-08	1-11	2-13	2-13
09	1-09	1-14		
10	1-10	1-17		2-17
11	1-11	1-20	2-21	2-25
12	1-12	1-23	2-29	2-29
13	1-13	1-26		
14	1-14	1-29	2-37	2-41
15	1-15	1-32		

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
Обозначение				
01 ОСТ34-10-573			5-01 ОСТ34-10-573	
02	3-01 ОСТ34-10-573			6-01 ОСТ34-10-573
03			5-02	
04			5-03	6-02
05	3-02		5-05	
06			5-06	6-03
07	3-04		5-07	6-04
08				6-05
09	3-05			
10				
11				
12	3-07			
13				
14				
15	3-09		5-08	6-06

ОСТ34-10-573-93 С.3

Продолжение табл 2

С14 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
16ОСТ34-10-573	1-16ОСТ34-10-569	1-35ОСТ34-10-573	2-45ОСТ34-10-573	2-49ОСТ34-10-573
17	1-17	1-38	2-69	2-73
18	1-18	1-41	2-110	2-121
19	1-19	1-42		2-122
20	1-20	1-43	2-89	2-101
21	1-21	1-44	2-105	2-109
22	1-22	1-01		
23	1-23	1-02	2-01	2-01
24	1-24	1-03		
25	1-25	1-05		2-05
26	1-26	1-06	2-05	2-09
27	1-27	1-09		
28	1-28	1-10		2-13
29	1-29	1-12	2-13	
30	1-30	1-15		2-17

Продолжение табл.2

Обозначение компенсатора	Поз.5 Ребро кол.8	Поз.6 Подушка кол.4	Поз.7 Оть кол.2	Поз.8 Диск кол.8
Обозначение				
16 OCT34-10-573	3-12 OCT34-10-573		5-09 OCT34-10-573	6-07 OCT34-10-573
17	3-15		5-10	6-09
18			5-12	6-10
19	3-16		5-02	6-01
20	3-17		5-03	6-02
21			5-04	
22	3-01		5-05	
23	3-21		5-06	6-03
24				
25	3-02			
26	3-22			
27	3-03			
28	3-04			
29				
30	3-05			

OCT34-10-573-93 С.15

Продолжение табл. 2

С.16 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полуплинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
31 ОСТ 34-10-573	1-31 ОСТ 34-10-569	1-18 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2-25 ОСТ 34-10-573
32	1-32	1-21	2-29	2-29
33	1-33	1-24		2-33
34	1-34	1-27		2-115
35	1-35	1-30	2-115	2-116
36	1-36	1-33		2-49
37	1-37	1-36	2-45	2-53
38	1-38	1-39	2-73	2-79
39	1-39	1-01	2-01	2-01
40	1-40	1-02		
41	1-41	1-04	2-05	2-09
42	1-42	1-05		
43	1-43	1-07	2-13	2-13
44	1-44	1-09		
45	1-45	1-10	2-113	2-114

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
31 OCT 34-10-573	3-05 OCT 34-10-573		5-07 OCT 34-10-573	6-04 OCT 34-10-573
32	3-07			6-05
33	3-08		5-08	
34	3-10			6-07
35			5-09	
36	3-11		5-10	
37	3-14		5-11	6-08
38	3-16		5-12	6-09
39	3-21		5-02	6-01
40			5-03	
41			5-04	6-02
42	3-02			
43			5-05	6-03
44			5-06	
45	3-04			

OCT 34-10-573-93 c.17

Продолжение табл. 2

С.18 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинзда кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга, кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
46ОСТ34-10-573	1-46ОСТ34-10-569	1-13ОСТ34-10-573	2-21ОСТ34-10-573	2-25ОСТ34-10-573
47	1-47	1-16	2-25	
48	1-48	1-19	2-29	2-29
49	1-49	1-22		2-33
50	1-33	1-25	2-115	2-116
51	1-34	1-28		2-53
52	1-35	1-31	2-45	
53	1-36	1-34		2-57
54	1-37	1-37	2-61	2-65
55	1-38	1-40	2-75	2-85
56	1-33	1-46	2-29	2-33
57	1-34	1-48	2-115	2-115
58	1-35	1-50		2-116
59	1-36	1-52	2-45	2-43
60	1-37	1-54		2-53

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз.5 Ребро кол 8	Поз.6 Подушка кол 4	Поз.7 Ось кол 2	Поз.8 Диск кол.8
	Обозначение			
46 OCT34-10-573	3-06 OCT34-10-573		5-07 OCT34-10-573	6-04 OCT34-10-573
47				
48	3-09		5-08	6-05
49				
50	3-10		5-09	6-07
51	3-11		5-10	6-08
52	3-13		5-11	
53	3-15		5-12	6-09
54	3-18		5-13	6-10
55	3-19			
56		4-02 OCT34-10-573	5-08	6-05
57	3-10	4-04		
58		4-06	5-09	6-07
59	3-11	4-08	5-10	

OCT34-10-573-93 с.19

Продолжение табл.2

Обозначение компенсатора	Поз.1 Полуплинза кол.2	Поз.2 Патрубок кол.2	Поз.3 Тяга кол.4	Поз.4 Тяга кол.2
	Обозначение			
61 OCT 34-10-573	1-38 OCT 34-10-569	1-56 OCT 34-10-573	2-73 OCT 34-10-573	2-79 OCT 34-10-573
62	1-49	1-45	2-29	2-33
63	1-33	1-47	2-115	2-116
64	1-34	1-49		2-53
65	1-35	1-51	2-45	
66	1-36	1-53		2-57
67	1-37	1-55	2-61	2-65
68	1-38	1-57	2-75	2-85

Продолжение табл 2

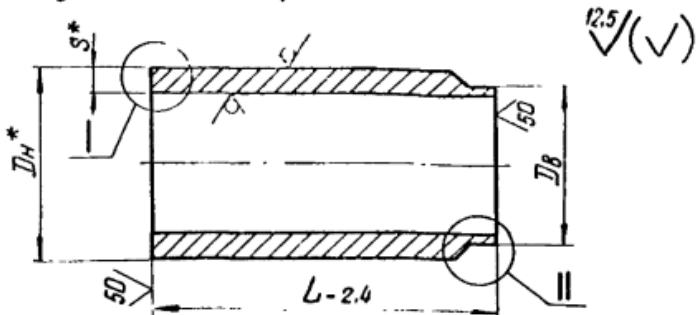
Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребра кол. 8	Поз. 6 Подушка кол 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
60 OCT34-10-573	3-16 OCT34-10-573	4-10 OCT34-10-573	5-11 OCT34-10-573	6-08 OCT34-10-573
61	3-17	4-12	5-12	6-09
62	3-09	4-01	5-08	6-05
63	3-10	4-03	5-09	6-07
64	3-13	4-05		
65	3-16	4-07	5-10	6-08
66		4-09	5-11	
67	3-19	4-11	5-12	6-09
68	3-20	4-13	5-13	6-10

OCT34-10-573-93 c.21

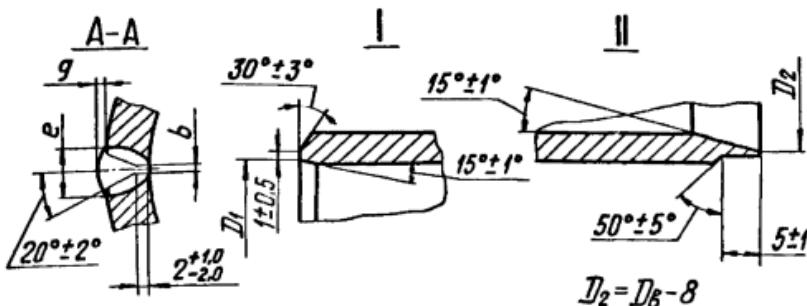
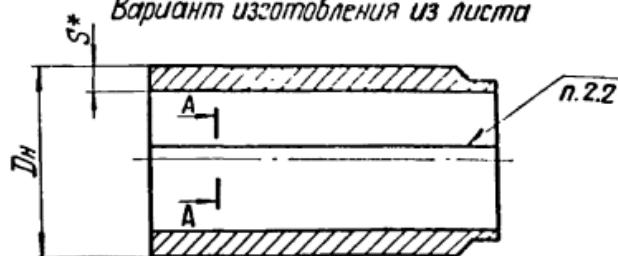
0.22 ОСТ 34-10-573-93

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАТРУБКОВ

2.1. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт 2 и 6 табл. 3



Вариант изготовления из листа



* Размеры для справок

Черт. 2

размеры в мм

таблица 3

обозначение патрубка	D _h	S	D ₈		D ₁		L	b		e		g		Материал	
			Номин	Пред. откл	Номин	Пред. откл		Номин	Пред. откл	Номин	Пред. откл	Номин	Пред. откл	Марка стали	техничес- кие требования
1-01ОСТ34-10-573	108	4	104	-0,35										1,7	
1-02	133		129					170						2,1	
1-03														3,2	
1-04														3,7	
1-05	219	7	214	-0,46				200						7,2	
1-06														10,4	Сталь 20 ГОСТ 1050
1-07	273		267	-0,52				250						13,0	
1-08								200						12,4	
1-09	325		318	-0,57										16,0	
1-10	377	9	370					250						20,2	
1-11	426		420	-0,63										23,1	

ОСТ 34-10-573-93 С 23

Продолжение табл. 3

Размеры 8 мм

Обозначение патрубка	Дн	S	Д6		Д1		L	б		е		g		Материал		
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Марка стали	Геометрическая форма	
4-12 OCT34-10-573	426	9	420		412		300								27,0	
4-13							360								33,2	
4-14															Сталь 20	
4-15															ГОСТ 10705	
4-16															24,0	
4-17															34,7	
4-18															41,6	
4-19															41,6	
4-20															31,0	
4-21															177°C; 177°C-у	
4-22															42,0	
															177°C; 177°C;	
															ГОСТ 20295	
															59,0	
															ГОСТ 19281	
															44,0	
															Сталь 20	
															66,0	
															ГОСТ 10705	
															89,0	
															ГОСТ 1577	

Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	Dн	S	D6		D1		L	b		e		g		Масса, кг	Материал		
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требования	
1-23ДСТ34-10-573		10					360	—	—	—	—	—	—	62,0	17ГС-17ГС гост19282	ТУ14-3-620	
1-24	720	14	714	-0,8	702	+2		2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	87,0	Сталь20 гост1050	ГОСТ1577	
1-25		16					450			16				124,0			
1-26		11					360	—	—	—	—	—	—	79,0	17ГС-17ГС-У 17ГС-У	ТУ14-3-620	
1-27	820	16	812		802			450		16				142,0			
1-28		18												160,0			
1-29		12		-0,9		+2,3		440	2,0 -2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	118,5	Сталь20 гост1050	ГОСТ1577
1-30	920	18	912		900			450		16				179,0			
1-31		20						500		20	±4	2,0	+1,0 -2,0	221,0			
1-32	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6		440	—	—	—	—	—	153,0	17ГС-У	ТУ14-3-620	
1-33		20						450	2,0 -2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	221,0	Сталь20 гост1050	ГОСТ1577

ДСТ34-10-573-93 С.25

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

626 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение поптруйка	D _H	S	D _B		D ₁		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.		Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-34ОСТ34-10-573	1020	20	1012		1000		600	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	294	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-35		14					500	—	—	—	—	—	—	208	17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-36	1220	20	1212	-1,05	1198	+2,6	550	2,0	+1,0 -2,0	20	+4	2,0	+1,0 -2,0	325		ГОСТ 1577
1-37		25					740			24				544		
1-38		14					620	—	—	—	—	—	—	299		ТУ 14-3-808
1-39	1420	25	1412	-1,25	1392	+3,1	640							550	Сталь 20 ГОСТ 1050	
1-40							840							722		
1-41	1620	20	1612	-1,5	1592	+3,7	620	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	489		ГОСТ 1577
1-42	1820		1812		1800									685		
1-43	2040	25	2032	-1,75	2020	+4,4	725							900		
1-44	2240		2232		2216									990		

Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	Dн	S	Dв		Dт		L	b		e		g		Масса, кг	Материал		
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требования	
1-450СТ34-10-573	630	8	624	-0,7	614	+1,75	500								61,1	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-46	720	10	714	-0,8	704	+2,0	600	-	-	-	-	-	-		82,5		
1-47							500								99,0	17ГС; 17Г1С;	
1-48							650								109,3	17Г1С-У	
1-49							530	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0		141,2		
1-50	920	12	912	-0,9	900	+2,3	780								141,5	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-51							530								209,0		
1-52	1020		1012		1000		780								183,2		
1-53							980	-	-	-	-	-	-		270,0	17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-54	1220	14	1212	-1,05	1198	+2,6	950								324,0		
1-55							1200								408,0		
1-56	1420		1412	-1,25	1392	+3,1									461,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-57															578,0		

6.28 ОСТ 34-10-573-93

Пример условного обозначения патрубка диаметром $D_H = 219$ мм с толщиной стенки $S = 6$ мм и длиной $L = 200$ мм:

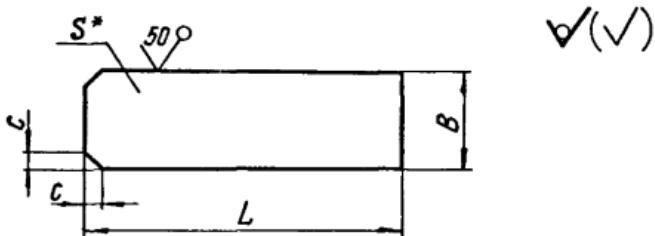
Патрубок 1-05 ОСТ 34-10-573

2.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока Св-08ГС или Св-08Г2С по ГОСТ 2246.

2.3. При изготовлении из листа предельные отклонения D_H по $h14$.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГ

3.1. Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



*Размер для справок

Черн. 3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг	
2-01 OCT3410573-	40	10	4	120	0,15	
2-02				155	0,19	
2-03				190	0,23	
2-04				225	0,28	
2-05		15		155	0,29	
2-06				190	0,35	
2-07				225	0,43	
2-08				260	0,48	
2-09	60	15	8	155	0,58	
2-10				190	0,72	
2-11				225	0,84	
2-12				260	0,97	
2-13	80	20	6	180	0,67	
2-14				215	0,81	

С.30 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 4
Размеры B мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-150СТ34-10-573	80	20	6	250	0,94
2-15				285	1,0
2-17			10	180	1,1
2-18				215	1,3
2-19				250	1,5
2-20				285	1,8
2-21	100	30	6	230	1,1
2-22				260	1,2
2-23				290	1,4
2-24			10	320	1,5
2-25				230	1,8
2-26				260	2,0
2-27				290	2,3
2-28				320	2,5
2-29	120	50	12	250	2,8
2-30				280	3,2
2-31				310	3,3
2-32				340	3,8
2-33			16	250	3,7
2-34				280	4,2
2-35				310	4,6
2-36				340	5,1
2-37	150	10	280	280	3,2
2-38				310	3,6
2-39			340	340	4,0
2-40				370	4,3

Размеры в мм Продолжение табл. 4

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-41ОСТ34-10-573	150	12	12	280	3,9
2-42				310	4,4
2-43				340	4,8
2-44				370	5,2
2-45				420	7,9
2-46				450	8,5
2-47				480	9,0
2-48				510	9,6
2-49				420	10,5
2-50				450	11,3
2-51	200	16	16	480	12,0
2-52				510	12,8
2-53				420	13,2
2-54				450	14,1
2-55				480	15,0
2-56	200	20	20	510	16,0
2-57				420	16,5
2-58				450	17,7
2-59				480	18,8
2-60				510	19,9
2-61	220	25	25	460	12,7
2-62				490	13,5
2-63				520	14,4
2-64				550	15,2
2-65				460	25,4
2-66				490	27,0

0.32 ОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм
Продолжение табл. 4

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-670С734-10-573	220	60	32	520	28,7
2-68				550	30,4
2-69				470	11,1
2-70				500	11,8
2-71				530	12,5
2-72				560	13,2
2-73				470	14,8
2-74				500	15,7
2-75				530	16,6
2-76				560	17,5
2-77	250	80		590	18,5
2-78				620	19,5
2-79				470	23,1
2-80				500	24,5
2-81				530	25,9
2-82				560	27,4
2-83				470	29,5
2-84				500	31,4
2-85				530	33,3
2-86				560	35,2
2-87				590	37,0
2-88				620	38,9
2-89				500	14,1
2-90				530	14,9
2-91				560	15,8
2-92	300	100	12	590	16,6

OCT34-10-573-93 C.33

Размеры в мм Продолжение табл. 4

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-93 OCT34-10-573	300	100	16	500	18.8
2-94				530	19.9
2-95				560	21.0
2-96				590	22.2
2-97				500	23.6
2-98			20	530	24.9
2-99				560	26.4
2-100				590	27.8
2-101				500	29.4
2-102	350	12	25	530	31.2
2-103				560	32.9
2-104				590	34.7
2-105			12	520	17.1
2-106				550	18.0
2-107			25	580	19.0
2-108				610	20.0
2-109				520	35.7
2-110				550	37.7
2-111	100	60	16	580	39.8
2-112				610	41.2
2-113			6	200	0.9
2-114			10		1.5
2-115	200	60	12		6.4
2-116			16	360	8.6
2-117			12	390	7.0

С.34 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 4
Размеры в мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-118 ОСТ 34-10-573	200	60	16	390	9,3
2-119			20		11,7
2-120	300	100	12	470	12,3
2-121			16		16,5
2-122			20		20,6

Пример условного обозначения тяги $B=40$ мм ; $S=4$ мм ;
 $L=120$ мм :

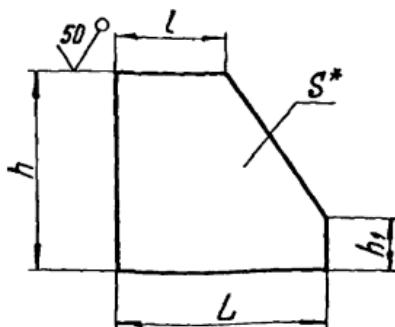
Тяга 2-01 ОСТ 34-10-573

3.2. Материал : Лист $\frac{\text{Б-ПН-5 ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕБЕР

4.1. Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5



* Размер для справок

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение	<i>S</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	Масса, кг
3-01 ОСТ 34-10-573	4	100	40	130		0,32
3-02	6	150	60			0,83
3-03		200	80	150	40	1,1
3-04	8					1,5
3-05	10	250	100	170		2,6
3-06			120			3,7
3-07	12	300				4,5
3-08	16			200		6,2
3-09	12		150			5,4
3-10	16	360			60	7,2
3-11	20		200	230		10,2

36 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл.5
размеры в мм

Обозначение ребра	<i>S</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	Масса, кг
3-12 ОСТ 34-10-573	16	400		230		9,4
3-13	20	450	200		60	11,8
3-14						12,9
3-15	16	500				12,1
3-16	20			250		15,2
3-17		600				18,8
3-18			250		80	23,6
3-19	25	700		270		28,7
3-20		850				33,8
3-21	4	120	40	130	40	0,4
3-22	8	150	60	150		1,1

Пример условного обозначения ребра $L = 300$ мм и $S = 10$ мм:

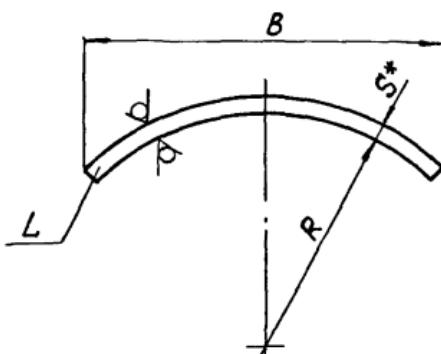
Ребро 3-06 ОСТ 34-10-573

4.1. Материал - Лист $\frac{\text{Б-ПН-5 ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$.

4.2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов по $h16$, остальных $\pm \frac{17}{2}$.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДУШЕК

5.1. Конструкция и размеры подушек должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. б



50/(√)

*Размер для справок

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица б

Обозначение подушки	Для трубо-проводов DN	R	S	B	L	Длина развертки	Масса, кг
4-01 ОСТ 34-10-573	630	316		450	450	500	17,6
4-02	720	362	10			479	16,5
4-03				550	550	620	26,7
4-04	820	412		450	450	472	16,7
4-05				600	600	660	37,0
4-06	920	462	12	450	450	470	19,9
4-07				700	700	780	51,5
4-08	1020	514		450	450	470	20,0
4-09			14	700	700	760	58,5

Продолжение табл. 6

Размеры в мм

Обозначение подушки	для трубы-пробода Дн	R	S	B	L	длина разбрасчи	Масса, кг
4-10 ОСТ 34-10-573	1220	614	12	700	700	735	48,5
4-11			14	900	900	1000	99,0
4-12	1420	714	12	850	850	900	72,0
4-13			14	1100	1100	1230	149,0

Пример условного обозначения подушки $R=316$ мм и $S=10$ мм :

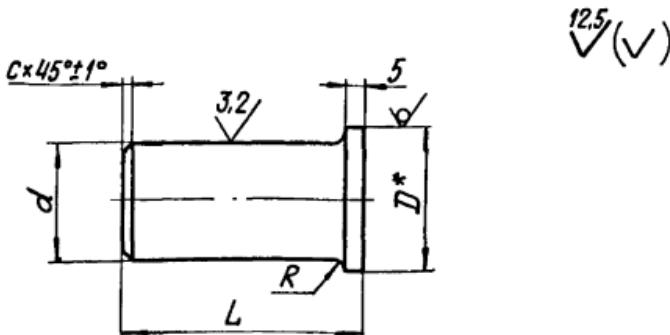
Подушка 4-01 ОСТ 34-10-573

5.2. Материал - Лист $\frac{Б-ПН-5 ГОСТ 19903}{20 ГОСТ 1577}$

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

б.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. б и в табл. 7



* Размер для справок

Черт. б

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение	D	d		L	R	c	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-01ОСТ 34-10-573	12	8	- 0,040 - 0,130	45		2	0,02
5-02	16	12	- 0,050 - 0,160	50	1,5		0,04
5-03	20	16					0,08
5-04	25	20	- 0,065 - 0,195	60		3	0,14
5-05	30	25		65			0,24
5-06	40	32					0,40
5-07	50	40	- 0,080 - 0,240	95			0,90
5-08	60	50		105			1,58
5-09	70	60	- 0,100 - 0,290	115			2,48

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначение оси	D	d		L	R	c	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-10 ОСТ 34-10-573	80	70	-0,100	130			3,80
5-11	90	80	-0,290	145			5,60
5-12	100	90	-0,120	155	2,0	4	8,00
5-13	110	100	-0,340				10,00

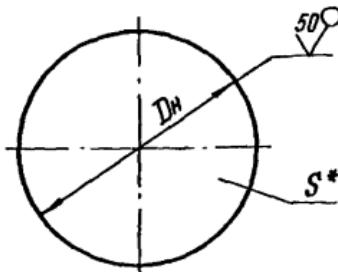
Пример условного обозначения оси $d = 8 \text{мм}$ и $L = 40 \text{мм}$:

Ось 5-01 ОСТ 34-10-573

6.2. Материал - Круг $\frac{\text{В ГОСТ 2590}}{\text{ВСт 5сп ГОСТ 535}}$ 6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $h14$.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДИСКОВ

7.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8



*Размер для справок

Черт. 7

Таблица 8

Обозначение	D _н , мм	S, мм	Масса, кг
6-01 ОСТ 34-10-573	30-1,3	4	0,02
6-02	50-1,6	6	0,06
6-03	60-1,9	6	0,13
6-04	80-1,9	10	0,39
6-05	100-2,2		0,61
6-06	120-2,2	12	1,06
6-07	180-2,5		2,40
6-08	180-2,5	16	3,19
6-09	200-2,9	20	4,90
6-10	230-2,9		6,52

Пример условного обозначения диска D_н=50мм, S=4мм:

Диск 6-02 ОСТ 34-10-573

7.2. Материал – лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903
20 ГОСТ 1577

С.42 ОСТ 34-10-573-93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива
и энергетики Российской Федерации от 12 июля 1993г.
№ 158

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарев, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель
темы), Н.В.Паутов, И.П.Горянинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-573-82

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 535 - 88	6.2
ГОСТ 1050 - 88	2, табл. 3
ГОСТ 1577 - 81	2, табл.3; 3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 2246 - 70	1.2 ; 2.2
ГОСТ 2590 - 88	6.2
ГОСТ 10705 - 80	2, табл. 3
ГОСТ 14771 - 76	1, Черт. 1
ГОСТ 19281 - 89	2, табл. 3
ГОСТ 19903 - 74	3.2 ; 4.1 ; 5.2 ; 7.2
ГОСТ 20295 - 85	2, табл. 3
ТУ 14-3-190 - 82	2, табл. 3
ТУ 14-3-620-77	2, табл. 3

<i>Обозначение НТД, на которые дана ссылка</i>	<i>Номер пункта , подпункта, перечисления, приложения</i>
<i>ТУ 14-3-808-78</i>	<i>2, табл. 3</i>
<i>ОCT34-10-569-93</i>	<i>Таблица 2</i>
<i>ОCT34-10-581-93</i>	<i>1.4</i>

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-573-

Изм.	Номер листа/страницы				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изм.
	изменений	затемненных	чтобы	документа				