
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Плиты закладные сварные и литье турбодвигателей
ПЛИТЫ ЗАКЛАДНЫЕ ЛИТЬЕ
ДЛЯ УСТАНОВКИ ДИНАМОМЕТРА ОСТ
 Конструкция и размеры 34-10-473-89
 ОКП 31 1148 Взамен ОСТ 34-42-473-80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
 от 14.12.89 № 1670 срок действия установлен
 с 01.02.90
 до 01.02.95

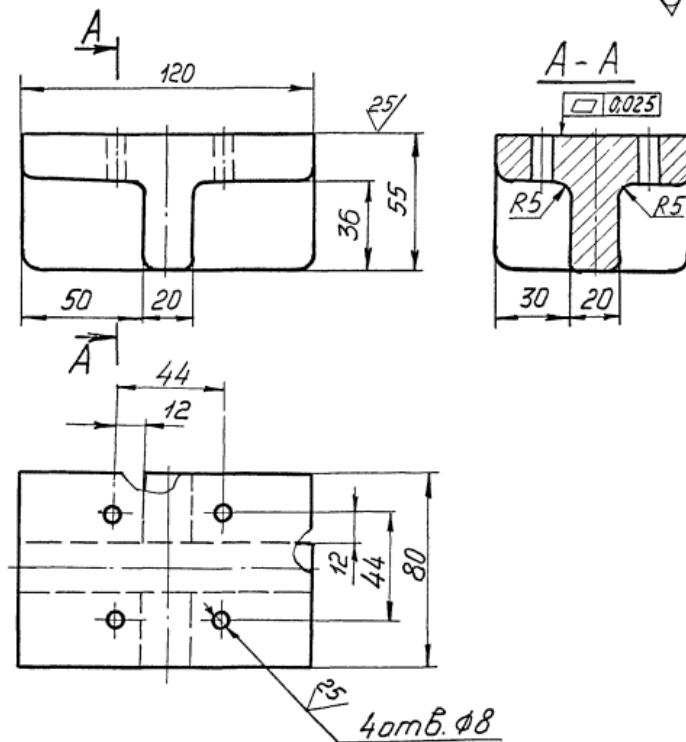
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плиты
 закладные литье для установки динамометра для
 турбин и генераторов мощностью 50-1200 МВт,
 устанавливаемых на постоянных подкладках.

2. Конструкция и размеры плит закладных листовых должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице

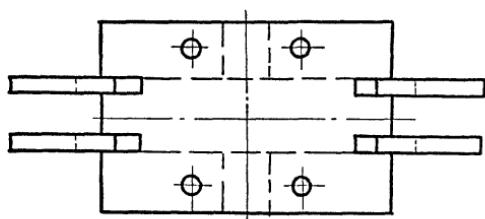
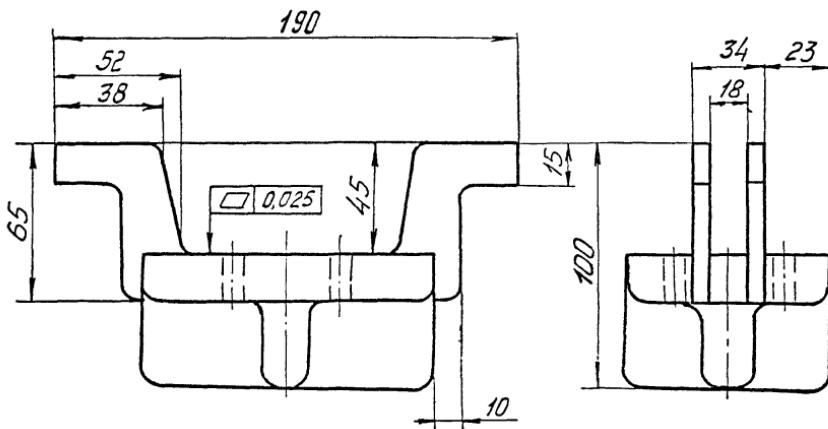
Исполнение 1

✓ (✓)



Л3 OCT-34-10-473 - 89

Исполнение 2



Обозначение плиты закладной	Испол- нение	Масса, кг
01 OCT34-10-473-89	1	2,5
02 OCT34-10-473-89	2	2,9

Пример условного обозначения плиты закладной литой для установки динамометра исполнения I:

Плита закладная 01 OCT34-10-473-89

3. Материал - Отливка 25Л-II

4. Припуски на механическую обработку, допуски на размеры и массу отливки должны соответствовать II классу точности ГОСТ 2009-55, а формообразующие уклоны - ГОСТ 3212-80.

5. Отливка должна быть очищена от песка и окалины, прибыли и штифты удалены, а места их расположения - зачищены в пределах допусков.

6. Отливка должна подвергаться термической обработке, обеспечивающей механические свойства, соответствующие требованиям ГОСТ 977-75.

7. На обрабатываемых поверхностях отливки не допускаются поверхностные дефекты, превышающие по глубине $\frac{2}{3}$ припуска на механическую обработку.

8. Неуказанные линейные радиусы 8мм.

9. Предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{1714}{2}$.