

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Плиты закладные сварные и литые турбогенераторов
ПЛИТЫ ЗАКЛАДНЫЕ ЛИТЫЕ ОСТ
НЕСИММЕТРИЧНЫЕ 34-10-472-89
 Конструкция и размеры
 ОКП 31 1148 Взамен ОСТ 34-42-472-80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
 от 14.12.89 № 167а срок действия установлен
 с 01.02.90
 до 01.02.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на плиты
 закладные литые несимметричные длиной от 200 до
 580 мм для турбин и генераторов мощностью
 50 - 1200 МВт, устанавливаемых на постоянных
 подкладках.

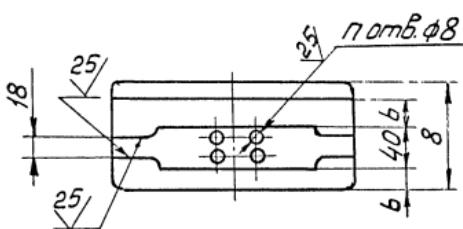
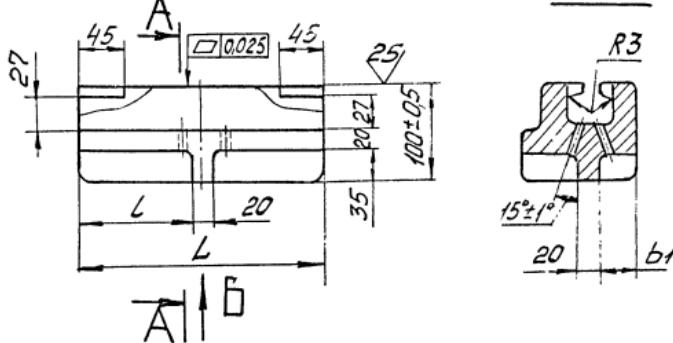
C.2 OCT 34-10-47289

2. Конструкция и размеры плит заложных должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

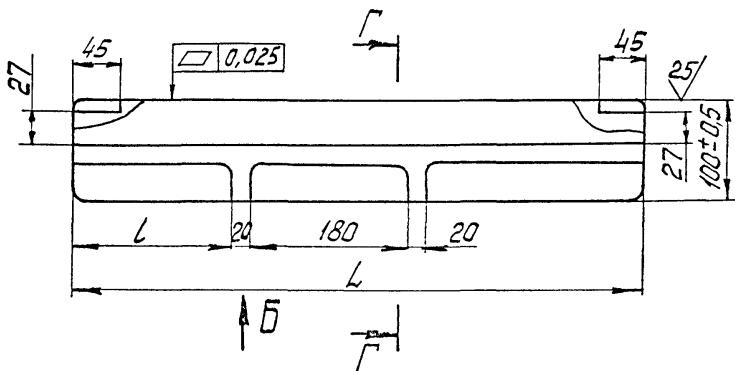
✓ (✓)

A-A



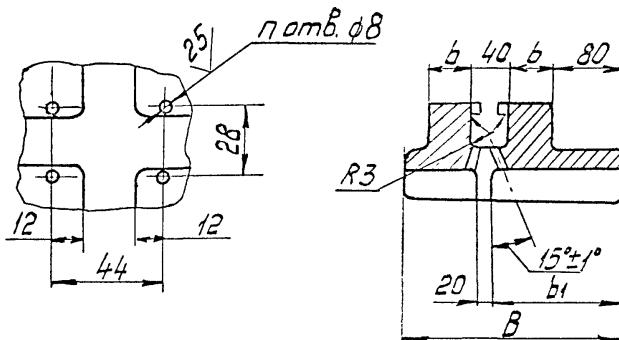
Исполнение 2

✓ (V)



Вид Б

F-F



Размеры в мм

Обозначение плиты закладной	Испол- нение	L	B	b	b ₁	L	П отв.	Масса, кг
01 ОСТ 34-10-472-89	1	200	110			90		9,6
02		250	115	30	40	115	4	12,2
03			180					15,2
04		350	110			165		16,6
05		310				45		24,2
06		400				90		30,4
07		450	220	40	130	115	8	34,0
08		470				125		35,4
09 ОСТ 34-10-472-89		580				180		43,0

Пример условного обозначения плиты закладной листовой несимметричной длиной 250мм и шириной 180мм.

плита закладная 03 ОСТ 34-10-472-89

03 ОСТ 34-10-472-89

3. Материал- Отливка 25Л-Л ГОСТ 977-75*

4. Припуски на механическую обработку, допуски на размеры и массу отливки должны соответствовать II классу точности ГОСТ 2009-55, а формовоочные уклоны- ГОСТ 3212-80

5. Отливка должна быть очищена от песка и окалины, прибыли и литьники-удалены, а места их расположения - зачищены в пределах допусков.

6. Отливка должна подвергаться термической обработке, обеспечивающей механические свойства, соответствующие требованиям ГОСТ 977-75

7. На обрабатываемых поверхностях отливки не допускаются поверхности дефекты, превышающие по глубине $\frac{2}{3}$ припуска на механическую обработку.

8. Неуказанные литьевые радиусы 8мм.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по $H14$, валов по $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.