



## СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
1	Общая пояснительная записка	3
	<b>Основной комплект рабочих чертежей</b>	
	<b>марки АС</b>	
1	Общие данные	4
	Секционные навозохранилища емкостью 1000т, 1500т, 2000т, 3000т, 3500т, 4000т, 6000т	
2	Схемы навозохранилищ	5
3	Спецификация к схемам расположения элементов на листе АС-2	6
4	План навозохранилища емкостью 3000т, стенки СТ1-СТ5	7
5	Узлы и сечения	8
6	Узлы и сечения	9
	Полевые навозохранилища емкостью 1300т, 1900т, 2600т, 3400т, 4300т, 6600т, 9300т, 14400т	
7	План. Таблица объемов работ	10
8	Разрезы	11
	<b>Строительные изделия</b>	
9	Изделие закладное МН4	
	Решетка стальная РС1	12



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
	Секционные навозохранилища емкостью 1000т, 1500т, 2000т, 2500т, 3000т, 3500т, 4000т, 6000т	
2	Схемы навозохранилищ	
3	Спецификация к схемам расположения элементов на листе АС-2	
4	План навозохранилища емкостью 3000т, стенки СТ1-СТ5	
5	Узлы и сечения	
6	Узлы и сечения	
	Полевые навозохранилища емкостью 1300т, 1900т, 2600т, 3400т, 4300т, 6600т, 9300т, 14400т	
7	План. Таблица объемов работ	
8	Разрезы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
КЖИ-МН4.000	Изделие закладное МН4	Стр. 12 дан-ного альбома
КЖИ-РС1.000	Решетка стальная	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схемам расположения элементов на листе АС-2	
4	Спецификация стали на одно секционное навозохранилище	
8	Спецификация стали на одно полевое навозохранилище	

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А.С. Клейн*

ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ

- 1 Степень агрессивного воздействия навозных стоков на бетонные и железобетонные конструкции повышенной плотности (В-6) - среднеагрессивная.
  - 2 Монолитные бетонные и железобетонные конструкции навозохранилищ следует выполнять из бетона повышенной плотности марки по водонепроницаемости В-6, с водопоглощением по массе  $4.7 \div 4.2\%$ , при водоцементном отношении (В/Ц) не более 0.55, на сульфатостойком цементе с ингибиторами коррозии арматурной стали. Добавки вводятся в бетон в виде растворов согласно „Руководству по применению химических добавок в бетоне М. Стройиздат, 1981 г.
  - 3 Поверхности сборных конструкций секционных навозохранилищ, соприкасающиеся с грунтом, покрыть слоем горячего битума марки БН70/30 по грунтовке из 30% раствора битума в бензине. Общая толщина покрытия не менее 200 мкм.
  - 4 Необетонируемые металлические закладные изделия в железобетонных конструкциях, соединительные и крепежные детали конструкций защитить металлическим покрытием в заводских условиях толщиной 100 мкм методом горячего цинкования. Защиту монтажных соединений выполнить путем металлизации после монтажа конструкций с помощью передвижной установки для цинкования (алюминирования). Толщина покрытия  $150 \div 180$  мкм. После монтажа конструкций и восстановления наружной металлизации все металлические конструкции защитить лакокрасочным покрытием следующего состава:
    - грунт: ВА-02, ФЛ-03Ж, АК-069 или АК-70 в 1 слой
    - покровные слои: ЭМАЛ ХВ-785, ХВ-110, ХВ-124, ХВ-125 в два слоя при общей толщине состава покрытия 60 мкм.
- Разрешается применение органо-силикатного состава ОС-12-01 (ТУ84-725-78) в 2 слоя без предварительной металлизации. Общая толщина покрытия 150 мкм.

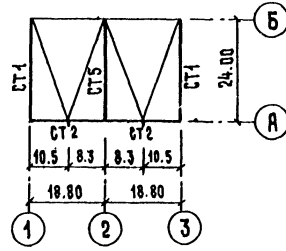
5 Противокоррозионная защита конструкций навозохранилищ принята в соответствии с главой СНиП-28-73\* „Защита строительных конструкций от коррозии“, „Руководством по комплексной защите железобетонных конструкций животноводческих и птицеводческих комплексов, ферм, зданий и сооружений от воздействия агрессивных сред“ (Минсельстрой СССР, М. 1981 г.) и „Руководством по защите от коррозии металлических конструкций сельскохозяйственных зданий и сооружений“ (Минсельстрой СССР, М. 1982 г.)

		Привязан	
Инв. №			
		АС	
ГИП	Клейн	навозохранилища для ферм и комплексов крупного рогатого скота	
Нач. отд.	Ким		
Гл. констр.	Теляковский	Сталь	Лист
Гл. спец.	Марков	Р	1
Н. контр.	Марков	Листов	10
Рук. гр.	Скованков		
Ст. техн.	Корягина	Общие данные	
		ГИПРОНИИЭС/ЛХУЗ	

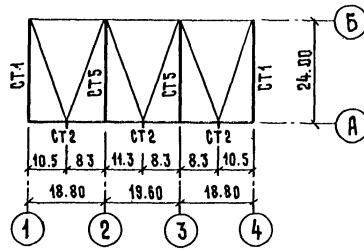




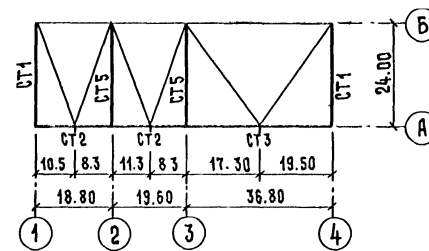
Навозохранилище емкостью 1000т



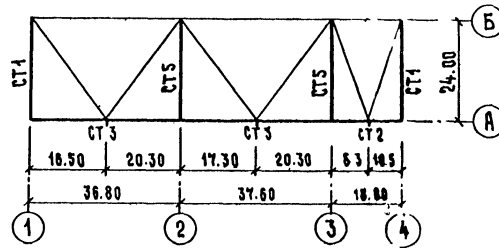
Навозохранилище емкостью 1500т



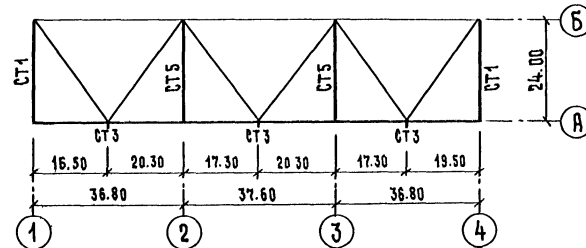
Навозохранилище емкостью 2000т



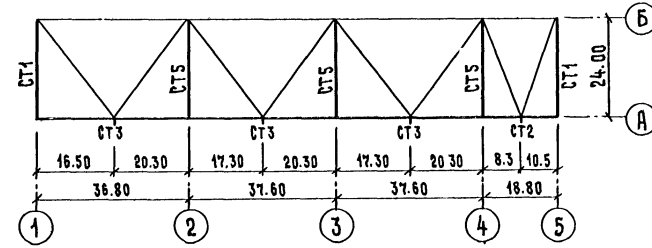
Навозохранилище емкостью 2500т



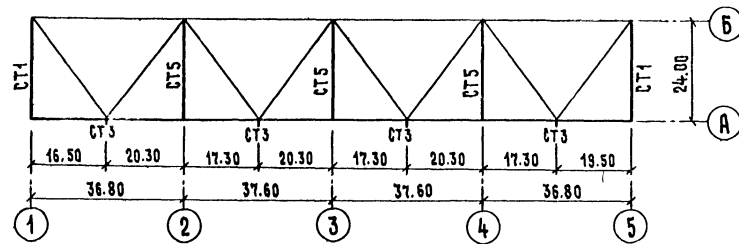
Навозохранилище емкостью 3000т



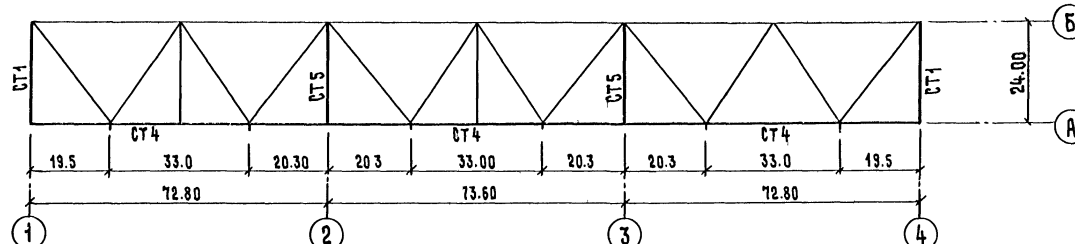
Навозохранилище емкостью 3500т



Навозохранилище емкостью 4000т



Навозохранилище емкостью 6000т

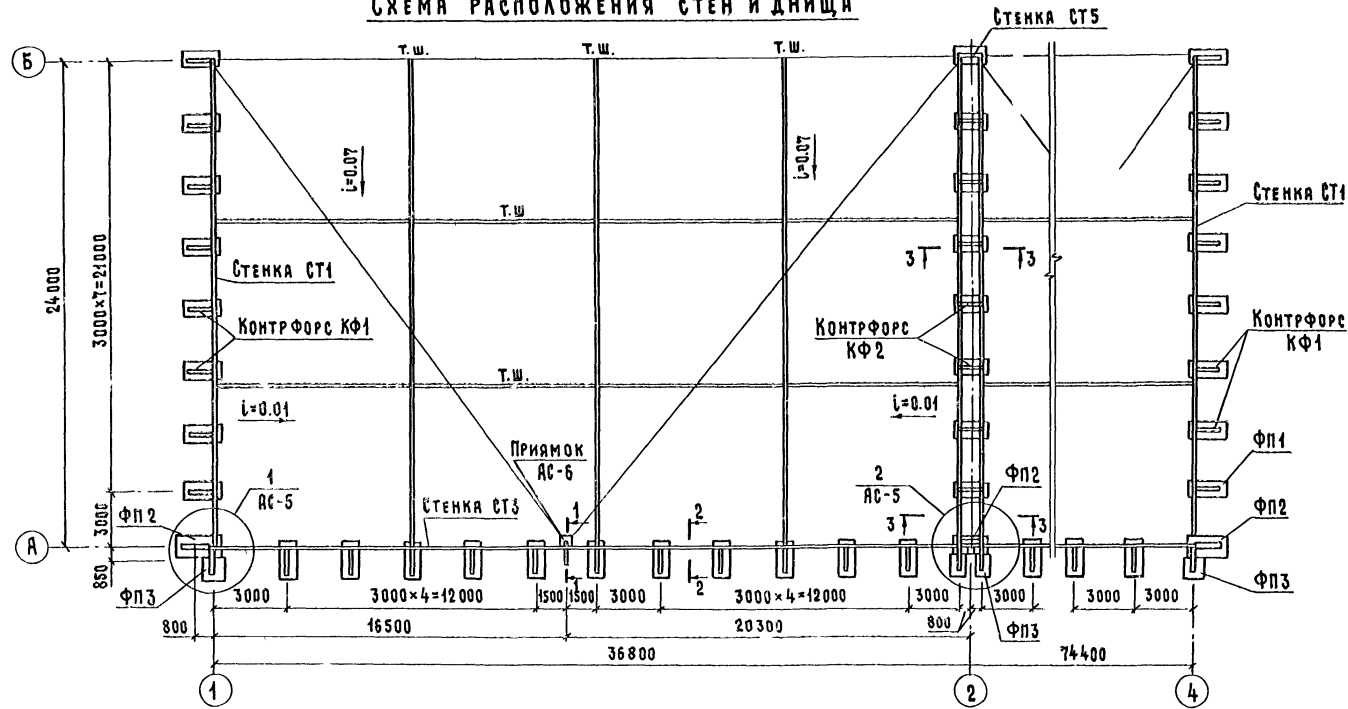


На схемах замаркированы укрупненные элементы стенок (СТ).

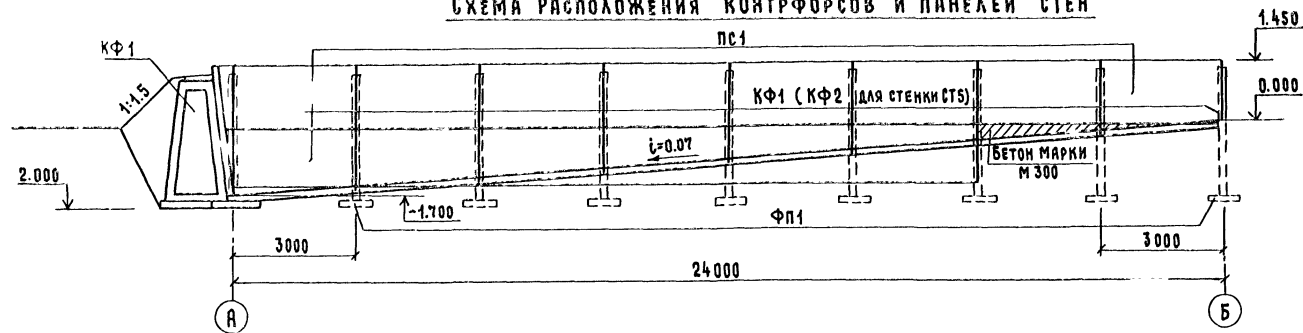
		АС	
		Навозохранилища для ферм и комплексов крупного рогатого скота	
		Секционные навозохранилища емкостью 1000т, 1500т, 2000т, 2500т, 3000т, 3500т, 4000т, 6000т	
		СТАДНЯ	ЛИСТ
		Р	2
		Схемы навозохранилищ	
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Имя. №	Привязан	ТИП Клейн	Нач. отд. Горбачев
		Гл. констр. Теляковский	Гл. спец. Марков
		Н. контр. Марков	Рук. гр. Сковликов
		Ст. инж. Тайрова	Ст. инж. Сковликов
		Проверил Сковликов	

Имя. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

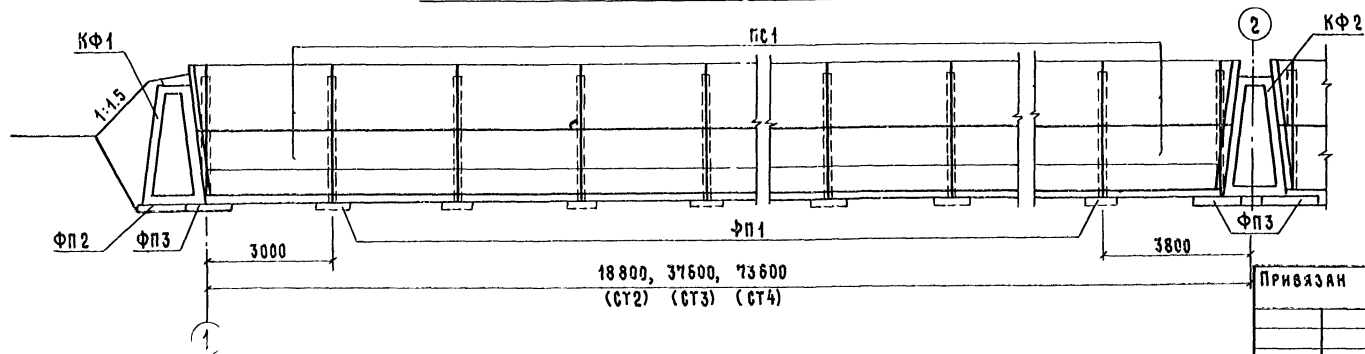
**План навозохранилища емкостью 3000 т  
Схема расположения стен и дна**



**Стенки СТ1, СТ5  
Схема расположения контрфорсов и панелей стен**



**Стенки СТ2, СТ3, СТ4  
Схема расположения контрфорсов и панелей стен**



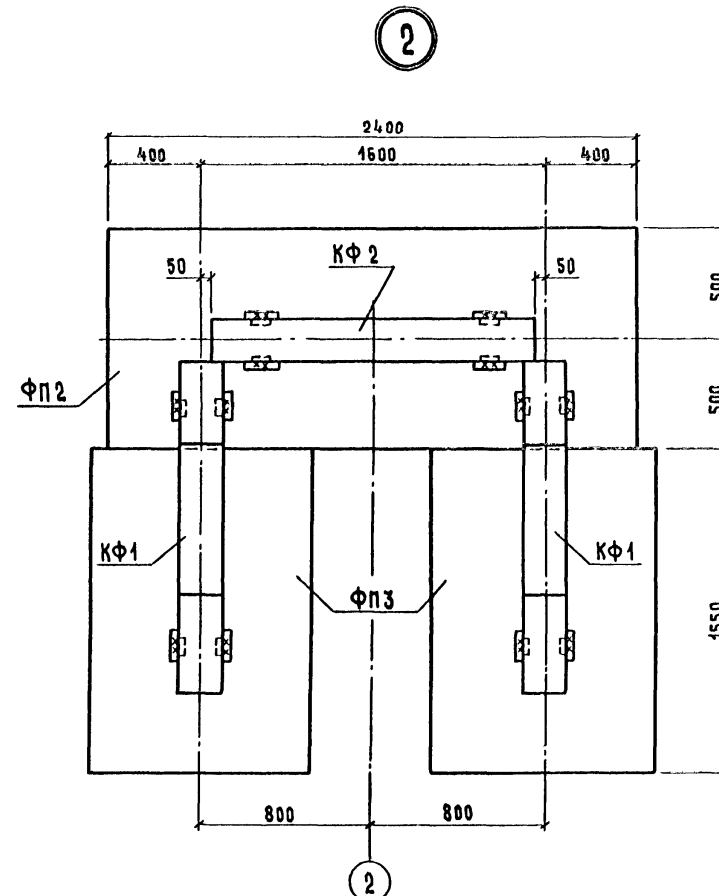
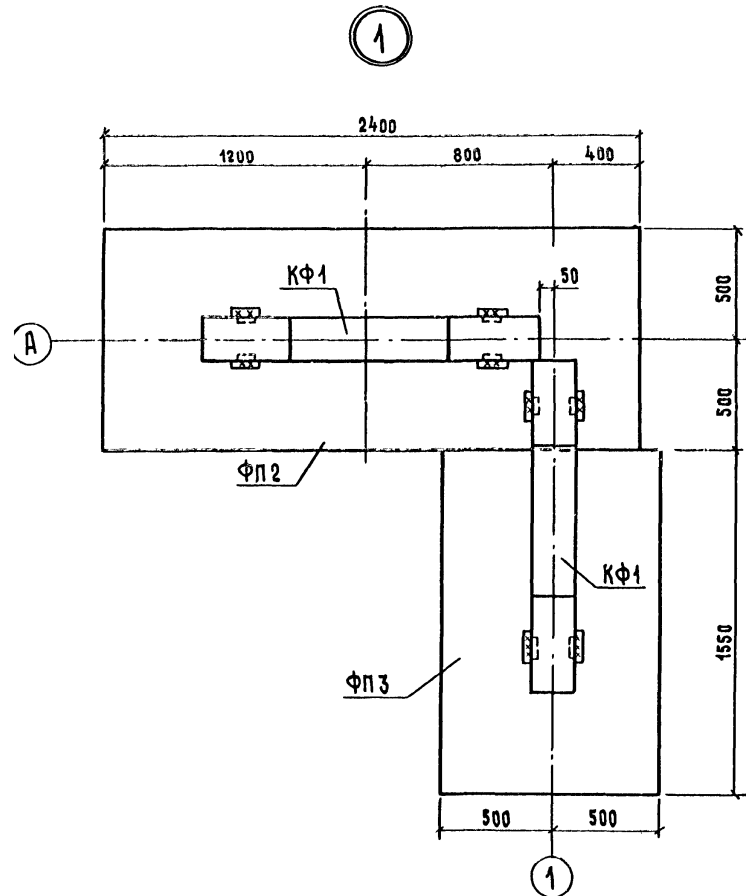
**Спецификация стали на одно секционное навозохранилище**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<b>Навозохранилища</b>			
		<b>Емкость 1000 т</b>			
1	лист АС-5	φ12 А I ГОСТ 5781-75	430		
		<b>Емкость 1500 т</b>			
1	лист АС-5	φ12 А I ГОСТ 5781-75	640		
		<b>Емкость 2000 т</b>			
1	лист АС-5	φ12 А I ГОСТ 5781-75	930		
		<b>Емкость 2500 т</b>			
1	лист АС-5	φ12 А I ГОСТ 5781-75	1250		
		<b>Емкость 3000 т</b>			
1	лист АС-5	φ12 А I ГОСТ 5781-75	1530		
		<b>Емкость 3500 т</b>			
1	лист АС-5	φ12 А I ГОСТ 5781-75	1760		
		<b>Емкость 4000 т</b>			
1	лист АС-5	φ12 А I ГОСТ 5781-75	2040		
		<b>Емкость 6000 т</b>			
1	лист АС-5	φ12 А I ГОСТ 5781-75	3320		

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола в начале въезда в секционное навозохранилище, что соответствует абсолютной отметке
2. Температурные швы устраиваются в днище через 8-10 м.
3. Все не замаркированные панели - ПС1.
4. На настоящем чертеже показана схема расположения стен и дна навозохранилища емкостью 3000 т. Для навозохранилищ других емкостей схемы расположения стен и дна выполнить аналогично при привязке проекта.
5. Все сварные швы выполнять электродами типа Э42А, h<sub>ш</sub>=6 мм.
6. Данный лист смотреть совместно с листами АС-5 и АС-6.

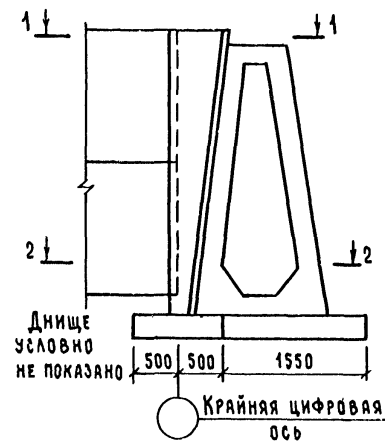
ГИП		Клейн		АС		
Нач. отд.	Горбунов	Навозохранилища для ферм и комплексов крупного рогатого скота				
Гл. спец.	Марков	Секционные навозохранилища емкостью 1000 т, 1500 т, 2000 т, 2500 т, 3000 т, 3500 т, 4000 т, 6000 т			Стальная	Лист
Н. контр.	Марков				Р	4
Рук. гр.	Скобляков	План навозохранилища емкостью 3000 т, стенки СТ1-СТ5			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Ст. инж.	Тайрова					
Провер.	Скобляков					



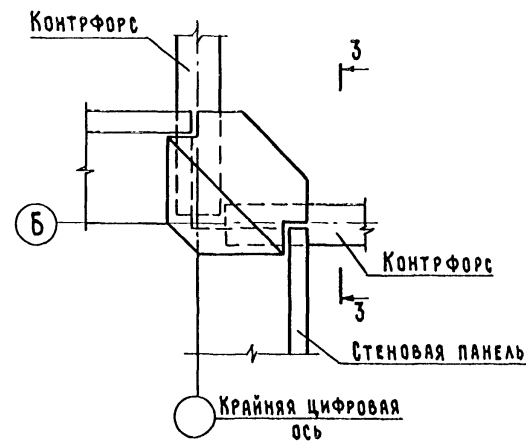


ДЕТАЛЬ  
ОБЕТОНИРОВАНИЯ УГЛОВОГО СТЫКА

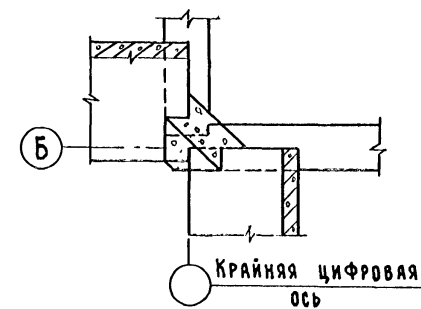
3-3



1-1

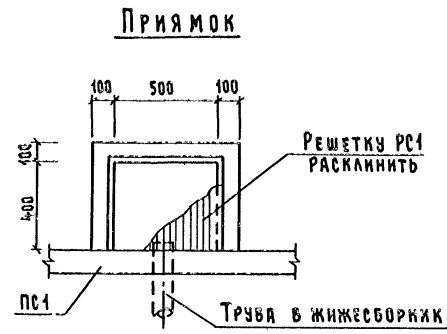


2-2

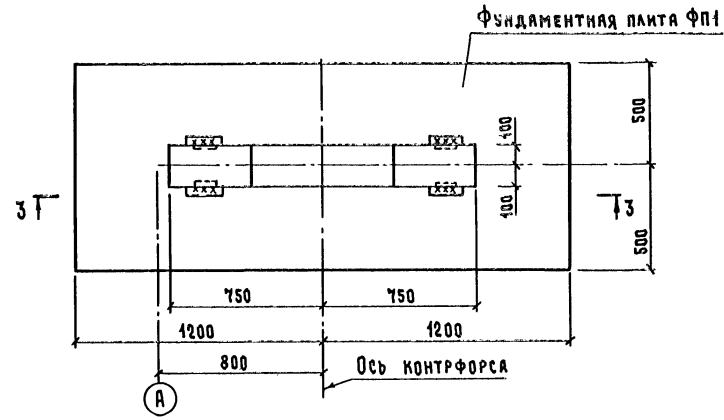


- 1 Данный лист см. с листами АС-4, АС-6.
- 2 Объем бетона марки М300 по детали обетонирования углового стыка равен 1.00 м<sup>3</sup>.
3. Бетон М300 должен быть повышенной плотности В6, Мрз 50

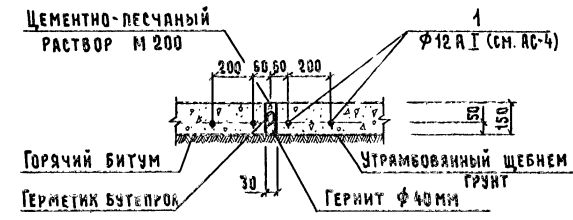
АС					
ГИП	КЛЕЙН	Навозохранилища для ферм и комплексов крупного рогатого скота			
НАЧ. ОТД.	ГОРБУНОВ	СЕКЦИОННЫЕ НАВОЗОХРАНИЩА			
ГЛА. КОНСТ.	ВЕЛЯКОВСКИЙ	Емкостью 1000т, 1500т, 2000т, 2500т, 3000т, 3500т, 4000т, 6000т	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА СПЕЦ.	МАРКОВ		Р	5	
Н. КОНТР.	МАРКОВ	УЗЛЫ И СЕЧЕНИЯ			
РУК. ГР.	СКОБАНКОВ	ГИПРОНИСЕЛЬХИЗ			
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА				
ИНВ. Л.	ПРОВЕР.	СКОБАНКОВ			



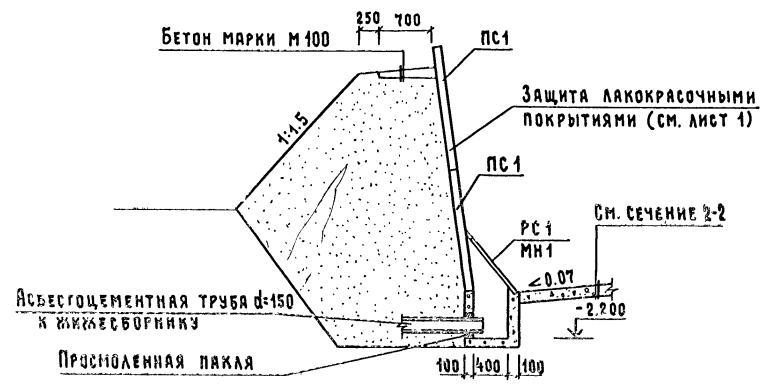
3 (ПОВЕРХУ)



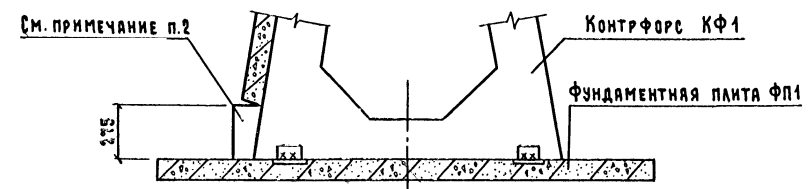
ДЕТАЛЬ  
ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА ДНИЩА



1-1

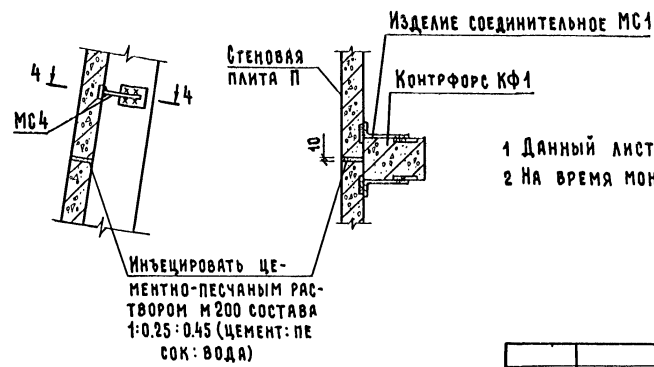


3-3

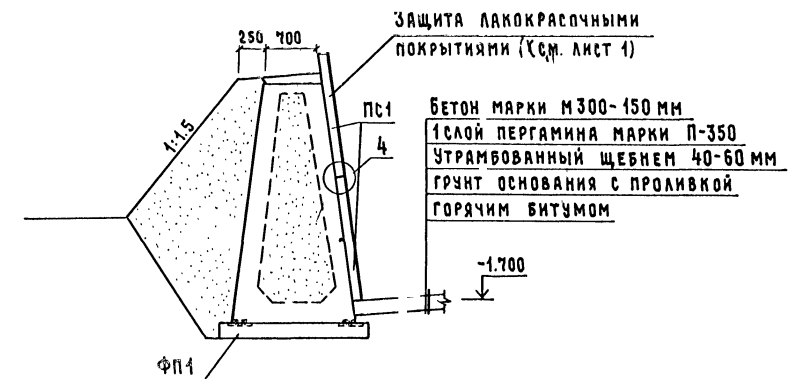


4

4-4



2-2



1 Данный лист см. совместно с листами АС-4, АС-5.  
2 На время монтажа сделать кирпичный столбик.

ИМВ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. И

ПРИВЯЗАН		АС			
ГИП	КЛЕЙН	НАВОЗОХРАНИЛИЩА ДЛЯ ФЕРМ И КОМПЛЕКСОВ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА			
НАЧ. ОТД.	ГОРБУНОВ	СЕКЦИОННЫЕ НАВОЗОХРАНИЛИЩА ЕМКОСТЬЮ 1000т, 1500т, 2000т, 2500т, 3000т, 3500т, 4000т, 6000т		СТЯИНА	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ	Р	6		
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ	УЗЛЫ И СЕЧЕНИЯ			
И. КОНТР.	МАРКОВ	ГИПРИНСЕЛЬХОЗ			
РУК. ГР.	СКОБАНКОВ				
СТ. ИНЖ.	ТАИРОВА				
ИМВ. И	ПРОВЕРИЛ СКОБАНКОВ				

ПЛАН

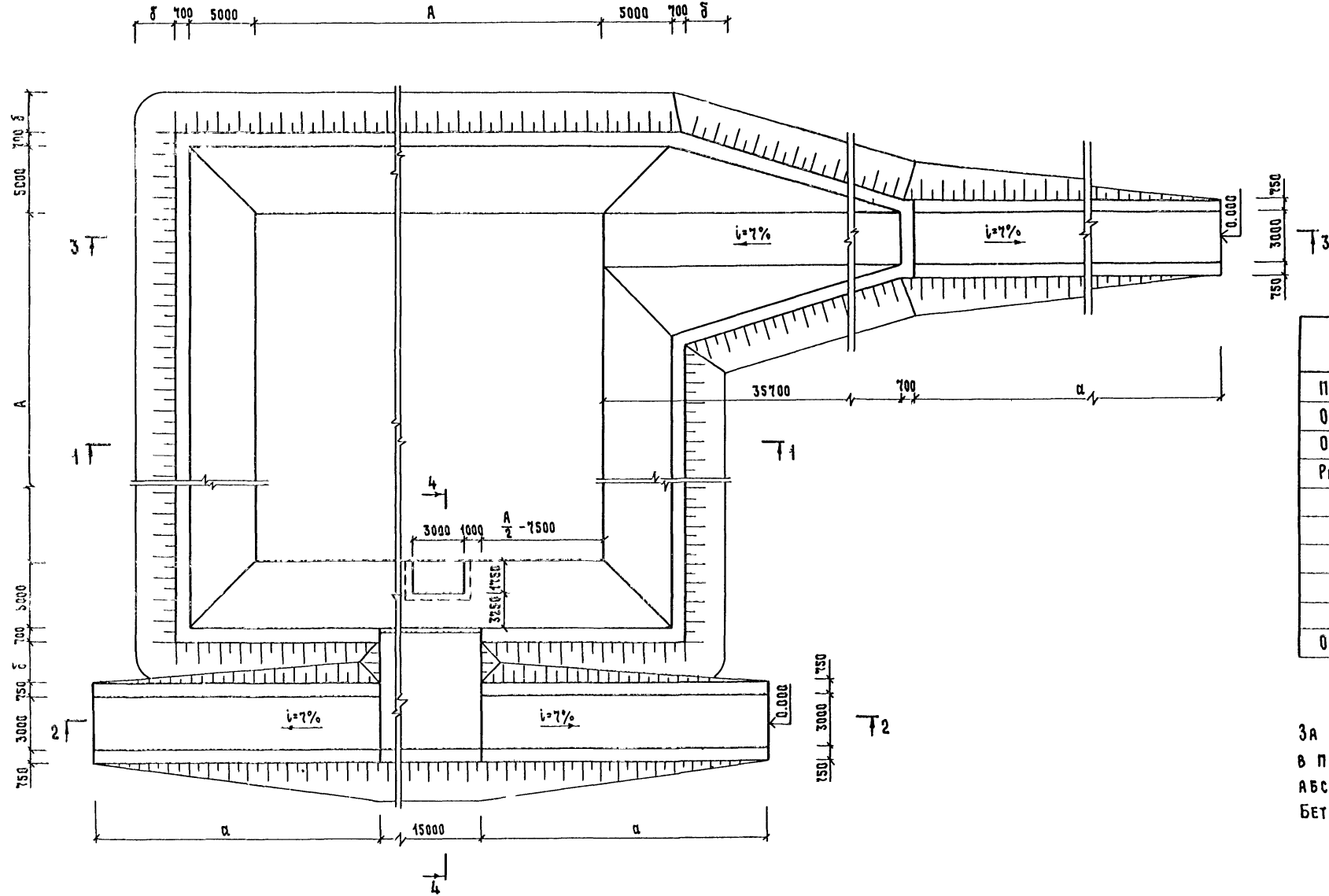


ТАБЛИЦА ОБЪЕМОВ РАБОТ

	Ед. изм.	Емкость в т							
		1300	1900	2600	3400	4300	6600	9300	14400
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	1260	1575	1945	2520	2780	3870	5110	7345
Объем выемки	м <sup>3</sup>	541	675	850	1055	1400	1642	2242	3015
Объем откосов насыпи	м <sup>3</sup>	521	679	843	1184	1306	1638	2247	2903
Размер А	м	15.00	20.00	25.00	30.00	35.00	45.00	55.00	70.00
То же а	м	14.2	17.8	20.0	21.4	21.4	25.0	25.7	27.0
• б	м	1.50	1.87	2.10	2.25	2.25	2.62	2.70	2.85
• в	м	1.00	1.25	1.40	1.50	1.50	1.75	1.80	1.90
• г	м	1.50	1.25	1.40	1.00	1.00	0.75	0.70	0.60
• д	м	5.25	5.62	5.85	6.00	6.00	6.37	6.45	6.60
Объем бетона марки М300	м <sup>3</sup>	149	185	229	284	340	495	656	867

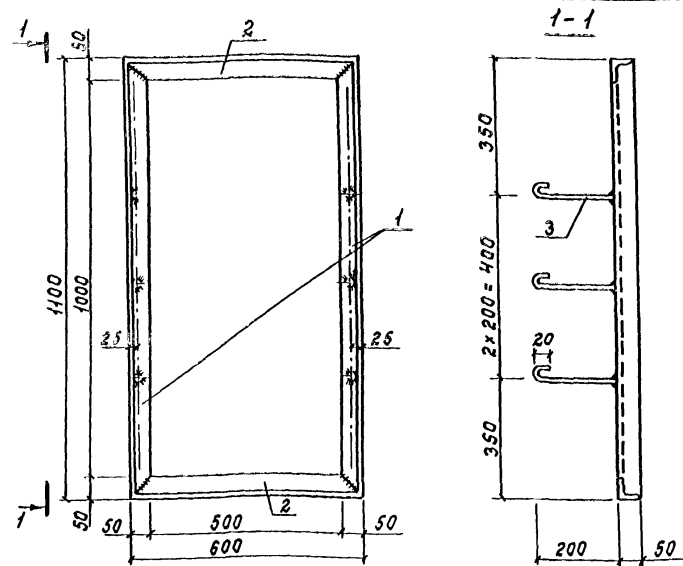
За условную отметку 0.000 принята отметка в начале въезда в полевое навозохранилище по пандусу, что соответствует абсолютной отметке   
 Бетон марки М300 должен быть повышенной плотности В6; Мрз 50

ИВБ № ПДАА ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДПИСАНИЯ

		АС		
		НАВОЗОХРАНИЛИЩА ДЛЯ ФЕРМ И КОМПЛЕКСОВ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА		
ГИП	КЛЕЙН			
НАЧ. ОУДА	ГОРБУНОВ			
ГЛ. КОНСТ.	ТЕЛЯКОВСКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	МАРКОВ			
Н. КОНТР.	МАРКОВ			
РУК. ГР.	СКОБЛИКОВ			
АРХИТ.	ТРУШИНА			
ПРОВЕР.	СКОБЛИКОВ			
ПРИВЯЗАН		Полевые навозохранилища емкостью 1300т, 1900т, 2600т, 4300т, 6600т, 9300т, 14400т		
		СТАДИЯ Лист 7		
		ПЛАН. Таблица объемов работ		
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Тиловој проект 815-28 Јлббсг I



1. Поз. 3 приварити к поз. 1 дугавој сварком под слојем флујса у сагласности са указанијма СН 393-78.
2. Електроде Э-42 А-Ф по ГСТ 9467-75.
3. Толщина сварног шва  $h_{ш} = 3$  мм.

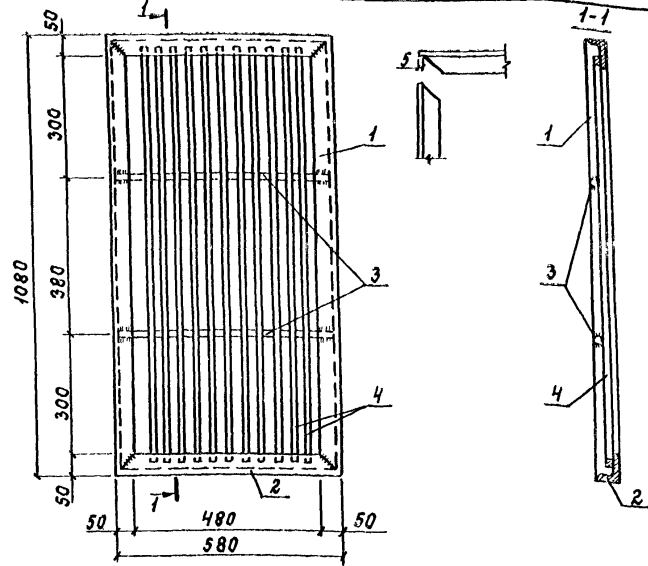
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч.		1	КЖУ-МНЧ.001	L 50x5; ГСТ 8509-72*; e=1100	2	4,15 з
Б.Ч.		2	КЖУ-МНЧ.002	L 50x5; ГСТ 8509-72*; e=600	2	2,26 з
Б.Ч.		3	КЖУ-МНЧ.003	φ 6А1; ГСТ 3781-75; e=240	6	0,05 з

Шиб. и подг. Подпись и дата

КЖУ-МНЧ.000			Стадия	Масса	Масш. в
Нач. отд.	Горбунов	Горбунов	Р	13,12	1:1
Гл. констр.	Теляковский	Теляковский	Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.	Марков	Марков	ГИПРОНИСЕЛЬХЗ		
И. контр.	Марков	Марков			
Руч. гр.	Скобляков	Скобляков			
Ст. инж.	Таирова	Таирова			
Провер.	Скобляков	Скобляков			

Изделие закладное  
МНЧ

Тиловој проект Јлббсг I



1. Поз. 4 приварити к поз. 2 и поз. 3 приварити к поз. 1 дугавој сварком под слојем флујса у сагласности са указанијма СН 393-78.
2. Електроде Э-42 А-Ф по ГСТ 9467-75.
3. Толщина сварног шва  $h_{ш} = 6$  мм.

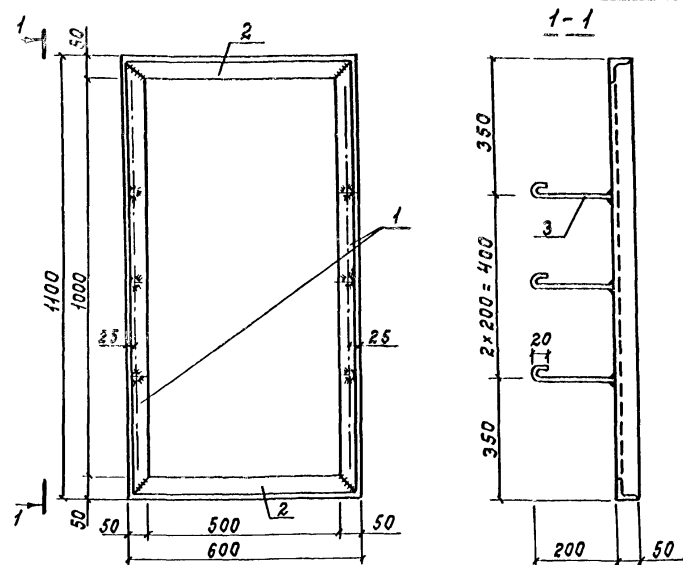
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б.Ч.		1	КЖУ-РС 1.001	L 50x5; ГСТ 8509-72*; e=1080	2	4,07 кг
Б.Ч.		2	КЖУ-РС 1.002	L 50x5; ГСТ 8509-72*; e=580	2	2,19 кг
Б.Ч.		3	КЖУ-РС 1.003	-30x5; ГСТ 19903-74; e=580	2	0,68 кг
Б.Ч.		4	КЖУ-РС 1.004	φ 10А1; ГСТ 3781-75; e=1050	11	0,65 кг

Шиб. и подг. Подпись и дата

КЖУ-РС 1.000			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Горбунов	Горбунов	Р	21,02	1:10
Гл. констр.	Теляковский	Теляковский	Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.	Марков	Марков	ГИПРОНИСЕЛЬХЗ		
И. контр.	Марков	Марков			
Руч. гр.	Скобляков	Скобляков			
Ст. инж.	Таирова	Таирова			
Провер.	Скобляков	Скобляков			

Решетка стальная  
РС 1

Типовой проект 815-28 ЯЛББот I



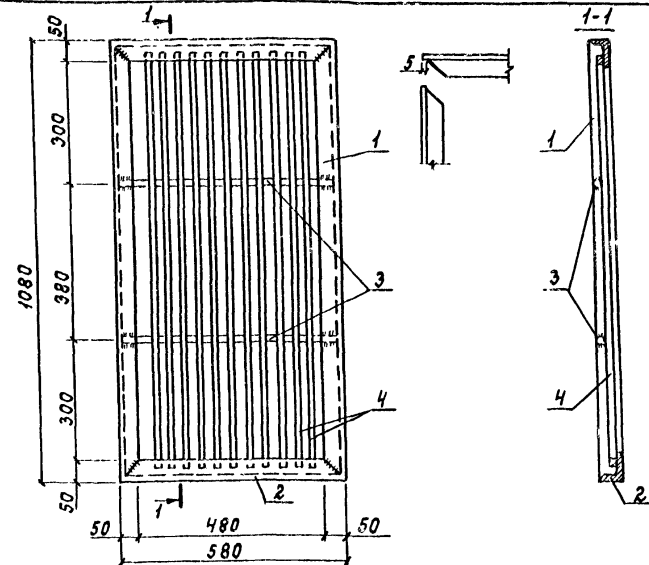
1. Поз. 3 приварить к поз. 1 дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с указаниями СН 393-78.
2. Электроды Э-42 А-Ф по ГОСТ 9467-75.
3. Толщина сварного шва  $h_w = 3$  мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч		1	КЖУ-МНЧ.001	Л 50x5; ГОСТ 8509-72*; $e=1100$	2	4,15 з
Б.Ч		2	КЖУ-МНЧ.002	Л 50x5; ГОСТ 8509-72*; $e=600$	2	2,26 з
Б.Ч		3	КЖУ-МНЧ.003	Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; $e=240$	6	0,05 з

Инв. и подл. Подпись и дата. Изм. 1

			КЖУ-МНЧ.000		
Нач. отд.	Горбунов	Горбун	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Теляковский	Теляковский	Р	13,12	1:10
Гл. спец.	Марков	Марков	Лист 1	Листов 1	
Н. контр.	Марков	Марков	Изделие закладное МНЧ		
Рук. гр.	Скобляков	Скобляков			
Ст. инж.	Таирова	Таирова			
Провер.	Скобляков	Скобляков	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Типовой проект ЯЛББот I



1. Поз. 4 приварить к поз. 2 и поз. 3 приварить к поз. 1 дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с указаниями СН 393-78.
2. Электроды Э-42 А-Ф по ГОСТ 9467-75.
3. Толщина сварного шва  $h_w = 6$  мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б.Ч		1	КЖУ-РС 1.001	Л 50x5; ГОСТ 8509-72*; $e=1080$	2	4,07 кг
Б.Ч		2	КЖУ-РС 1.002	Л 50x5; ГОСТ 8509-72*; $e=580$	2	2,19 кг
Б.Ч		3	КЖУ-РС 1.003	Л 30x5; ГОСТ 19903-74; $e=580$	2	0,68 кг
Б.Ч		4	КЖУ-РС 1.004	Ф 10 А I; ГОСТ 5781-75; $e=1050$	11	0,65 кг

Инв. и подл. Подпись и дата. Изм. 1

			КЖУ-РС 1.000		
Нач. отд.	Горбунов	Горбун	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. констр.	Теляковский	Теляковский	Р	21,02	1:10
Гл. спец.	Марков	Марков	Лист 1	Листов 1	
Н. контр.	Марков	Марков	Решетка стальная РС 1		
Рук. гр.	Скобляков	Скобляков			
Ст. инж.	Таирова	Таирова			
Провер.	Скобляков	Скобляков	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		