

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904 - 51

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Выпуск 1

Рабочие чертежи

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-51

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Выпуск 1

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ ИНЖЕ-
НЕРНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



С.Н.Булгаков



Л.В.Иванихина



Е.А.Высоцкая

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 5 ОТ 26.01.1988 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
С 01.09.1989 г. ПРИКАЗОМ № 50 ОТ 24.04.89 г.

СРОК ДЕЙСТВИЯ 1995 г.

Серия 5-900-51. Выпуск 1

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Рекомендации по применению	
3К. 00. 030	Зонт круглый. Спецификация. Листы 1, 2	3
3К. 00. 000	Зонт круглый. Спецификация. Листы 3, 4	4
3К. 00. 000 05	Зонт круглый. Сборочный чертеж. Лист 1	5
3К. 00. 000 05	Зонт круглый. Сборочный чертеж. Лист 2	6
3К. 00. 001	Колпак	7
3К. 00. 002	Лотка	8
3П. 00. 000	Зонт прямоугольный. Спецификация. Листы 1, 2	8
3П. 00. 000	Зонт прямоугольный. Спецификация. Лист 3	9
3П. 00. 001	Лотка	10
3П. 00. 000 05	Зонт прямоугольный. Сборочный чертеж. Лист 1	10
3П. 00. 000 05	Зонт прямоугольный. Сборочный чертеж. Лист 2	11
3П. 10. 000	Колпак. Спецификация	12
3П. 10. 000 05	Колпак. Сборочный чертеж	13
3П. 20. 000	Колпак. Спецификация	13
3П. 20. 000 05	Колпак. Сборочный чертеж	14
Д. 315. 00. 000	Диффузоры к и. з. б. Спецификация. Листы 1, 2	15

Итого листов 212

Обозначение	Наименование	Стр.
Д. 315. 00. 000 05	Диффузоры к и. з. б. Сборочный чертеж	16
Д. 315. 00. 001	Получилциндры	17
Д. 315. 00. 002	Зонт	18
Д. 315. 00. 003	Лотка	19
Д. 315. 01. 000	Диффузор. Спецификация	20
Д. 710. 01. 000	Диффузор. Спецификация	20
Д. 315. 01. 000 05	Диффузор. Сборочный чертеж	21
Д. 315. 01. 001	Обыкновенный	22
Д. 315. 01. 002	Конус	23
Д. 710. 00. 000	Диффузоры к и. з. б. Спецификация. Листы 1, 2	24
Д. 710. 00. 000 05	Диффузоры к и. з. б. Сборочный чертеж	25
Д. 710. 00. 001	Получилциндры	26
Д. 710. 00. 002	Зонт	27
Д. 710. 00. 003	Лотка	28
Д. 710. 00. 004	Лотка	29
Д. 710. 01. 000 05	Диффузор. Сборочный чертеж	30
Д. 710. 01. 001	Обыкновенный	31
Д. 710. 01. 002	Конус	32
Д. 710. 201. 00. 000	Фланец	33

Занты устанавливаются на вентиляционных шахтах с естественным и механическим побуждением с целью защиты шахт от попадания в них атмосферных осадков.

Выбор типа зонта производится в соответствии с наружным размером горловины шахты, принятым в проекте.

В целях унификации угловых и неугловых шахт в рабочих чертежах указаны наружные размеры шахт.

Присоединительные размеры зантов приняты в соответствии с нормированными размерами воздухоходов по СНиП 2.04.05-86 и присоединительными размерами узлов прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий по серии типовых конструкций 1.904-10.

Изготовление зантов должно удовлетворять требованиям ТУ 36-2337-80.

При изготовлении зантов допускается замена фланцевого соединения болтовым для круглых шахт и шпильным или резьбовым для прямоугольных шахт.

С введением в действие данных рабочих чертежей рабочие чертежи зантов по серии 1.404-32 аннулируются.

3К.00.000

№ докум.	Дата изд.	Исполн.	Провер.

Занты
Рекомендации
по применению

Степень защиты
IP
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Дефлекторы устанавливаются на вытяжных шахтах в системах естественной вентиляции.

Дефлекторы имеют номера от 3 до 10, которые соответствуют наружному диаметру шахты, диаметру в дефлекторах. Номер дефлектора принимается в соответствии с расчетным количеством удаляемого воздуха.

Присоединительные размеры дефлекторов приняты в соответствии с нормированными размерами воздухоходов по СНиП 2.04.05-86 и присоединительными размерами узлов прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий по серии типовых конструкций 1.904-10.

Для обеспечения эффективной работы дефлекторы устанавливаются на 1,5-2м выше конька крыши.

Все элементы дефлектора имеют определенное функциональное назначение, поэтому исключение некоторых элементов при изготовлении не допускается.

Изготовление дефлекторов должно удовлетворять требованиям технических условий ТУ 36-1912-84. При изготовлении дефлекторов № 3 допускается замена фланцевого соединения болтовым. С введением в действие данных рабочих чертежей рабочие чертежи дефлекторов по серии 1.404-32 аннулируются.

Д 315.00.000

№ докум.	Дата изд.	Исполн.	Провер.

Дефлекторы
Рекомендации
по применению

Степень защиты
IP
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Иск. и подл.			Подпись и дата		Взв. инв. л.		Серия 5.904-51. Выпуск 1												
Время	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на участке ЗК. 00. 000										Примеч.				
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				10.96															
				Полоса 4х30-0 17017 103-76*															
				Полоса 07.3х17-8 17017 135-79*															
54		3	ЗК. 00. 008	Q=200; L=628-175 (1.74)	1														
			ЗК. 00. 009	Q=250; L=795-20 (1.74)	1														0.8 м
			ЗК. 00. 005	Q=315; L=500-23 (1.74)			1												074 м
			З. 00. 006	Q=400; L=1205-31 (1.74)				2											083 м
			ЗК. 00. 007	Q=450; L=1413-31 (1.74)					2										110 м
			ЗК. 00. 008	Q=500; L=1572-31 (1.74)						2									138 м
			ЗК. 00. 009	Q=530; L=1878-37 (1.74)							2								147 м
			ЗК. 00. 010	Q=710; L=2820-44 (1.74)								2							186 м
			ЗК. 00. 011	Q=800; L=2572-54 (1.74)									2						21 м
			ЗК. 00. 012	Q=1000; L=3142.54 (1.74)										1					236 м
			ЗК. 00. 013	Q=1250; L=3625-58 (1.74)											1				285 м
ЗК. 00. 000																			

Иск. и подл.			Подпись и дата		Взв. инв. л.		Серия 5.904-51. Выпуск 1												
Время	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на участке ЗК. 00. 000										Примеч.				
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10					
				Полоса 55х30 17017 103-76*															
				Полоса 07.3х17-8 17017 135-79*															
54		4	ЗК. 00. 014	L=650-20 (1.74)															
				Полоса 55х30 17017 103-76*															
				Полоса 07.3х17-8 17017 135-79*															
			ЗК. 00. 015	L=770-20 (1.74)															0.75 м
			ЗК. 00. 016	L=810-23 (1.74)															1.1 м
				Прочие изобращения															4.1 м
				Фланец 7135-1508-83															4.1 м
53		5	СТД 201. 00. 000-10	Q=800															
			СТД 201. 00. 000-20	Q=1000										1					
			СТД 201. 00. 000-22	Q=1250											1				
ЗК. 00. 000																			

93 000 00 ЖЕ

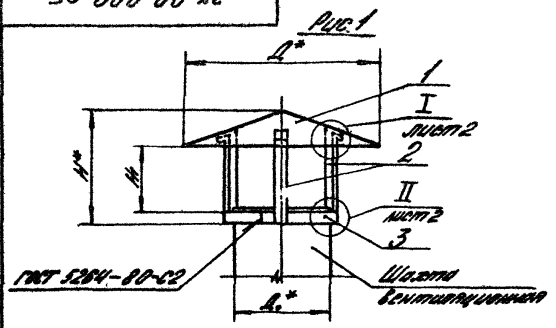


Рис.2
вспомогательное см. рис.1

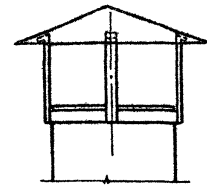
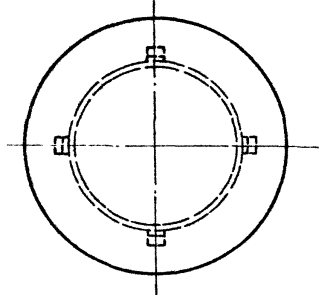
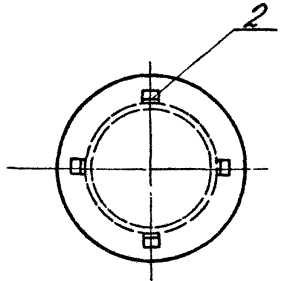
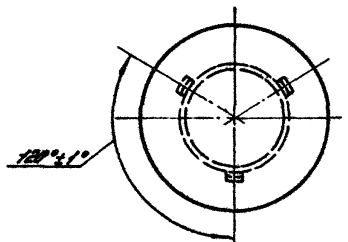
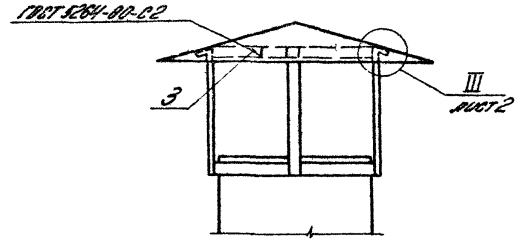


Рис.3
вспомогательное см. рис.1



Среды 1. 000-51. Высота 1

Мат. и кол-во. Изделия и детали. Номер чертежа

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Кол. стоек шт	Кол. лап шт	Масса, кг
		Δ*	Δ*	H*	H*			
ЗК. 00 000	1	210	350	210		-	3	2,0
-01	1	350	450	250	190	-	3	2,85
-02	2	315	550	275		-	4	4,0
-03		400	700	400	250	-	4	7,1
-04		450	800	415		-	4	8,4
-05	3	500	900	430		-	4	10,1
-06		630	1000	523	300	-	4	14,0
-07		710	1000	530		-	4	17,7
-08	4	800	1400	820	500	3	3	33,7
-09		1000	1800	970	630	3	3	48,3
-10	5	1250	2250	1095		4	4	71,6

- 1* Размеры для справок
2. Неуклонные предельные отклонения размеров - по Н.Ч.
3. Покрытие - грунт ГР-021 ГОСТ 25129-82*
4. Δ* - наружный диаметр шпалы равен диаметру фланца Δ1
5. Остальные технические требования по ТУ 36-2337-80

				ЗК. 00. 000 СБ			
Мат. лист	к. лист	Лист	Лист	Зонт круглый Сборочный чертеж	Страна	Масса	Насител
Лист	Лист	Лист	Лист		Д	ст.	—
Лист	Лист	Лист	Лист		Лист 1	Лист 2	
Материал	Объем	Гр.ч.			ЦИКЛИРОВАННЫЙ		

Сборка 5204-51. Диаметр 1

3K.00.000.00.46

Рис.4

Детализация см. рис.1

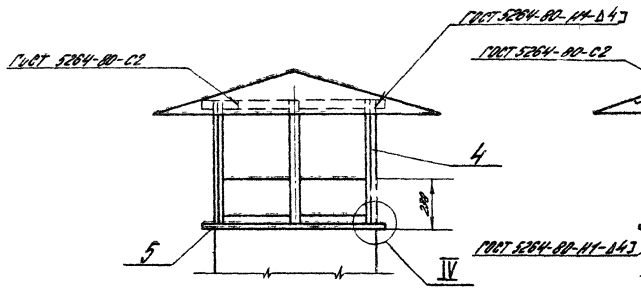
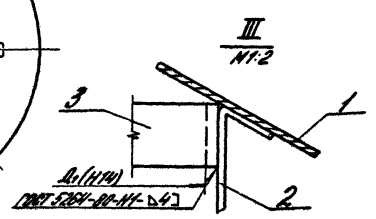
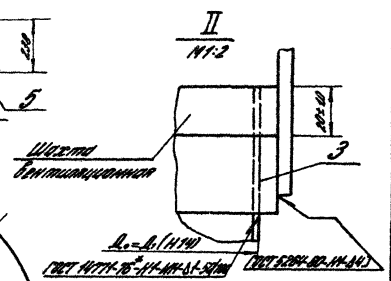
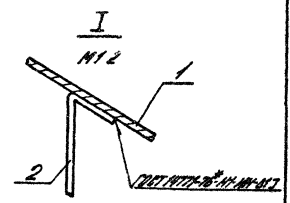
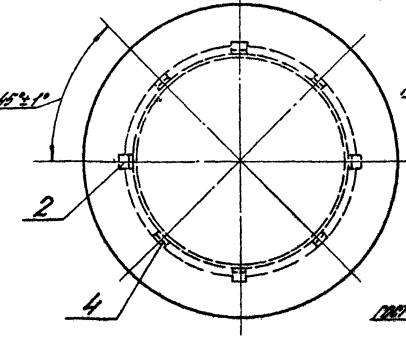
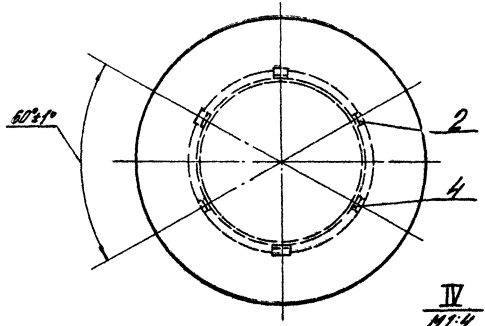
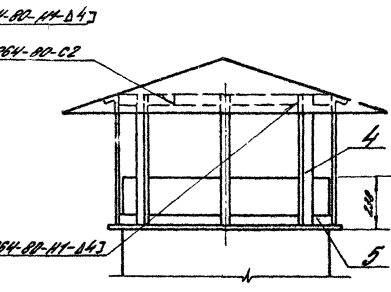


Рис.5

Детализация см. рис.1

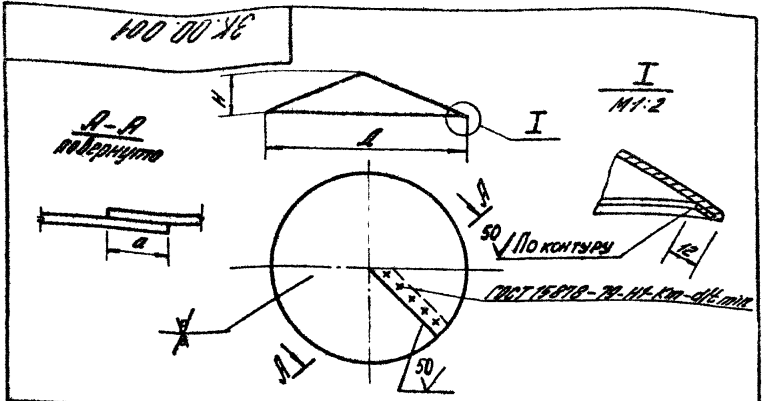


3K.00.000.00.51

2

100T.5204-00-01-Δ43

Ссылка 5.3004-01. Диаметр 1

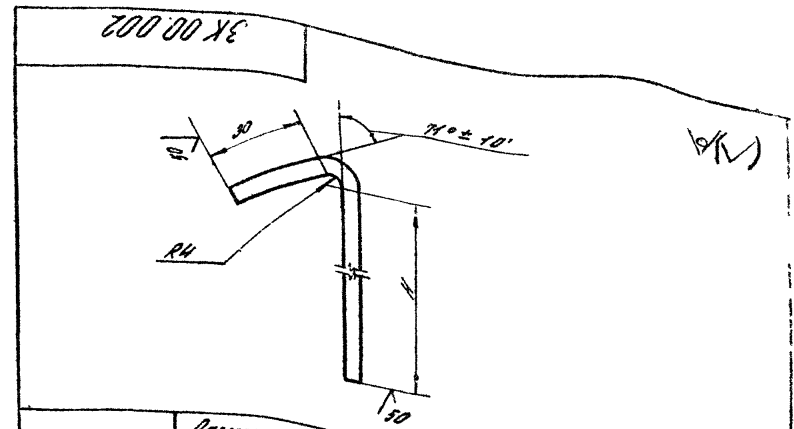


Обозначение	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
	L	H	a	d	h, мм		
ЭК.00.001	360	60	12	4	14	Лист Б.Пл-50 ГОСТ 19002-74* Ст. 3 КТ-II ГОСТ 535-79*	0,23
-01	450	77					0,28
-02	530	95					0,34
-03	700	120					0,48
-04	800	135					0,53
-05	900	150					0,57
-06	1150	183					0,77
-07	1300	220					1,177
-08	1450	250					2,195
-09	1900	300					3,218
-10	2250	385	5,010				

h 14; h 14; ± 274

ИЛ и табл. Ссылка 5.3004-01. Диаметр 1

ЭК.00.001				Колпак		
ИЛ	Табл.	Ссылка	Диаметр	Станд.	Масса	Материал
				Р	См. табл. 42	—
				Лист	Листов /	
См. таблицу				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	H	подачи-700. Высота		
ЭК.00.002	191	232	Лист Б.Пл-50 ГОСТ 19002-74* Ст. 3 КТ-II ГОСТ 535-79*	0,23
-01	200	242		0,22
-02	205	247		0,22
-03	316	359		0,23
-04	325	367		0,23
-05	384	425		0,24
-06	400	443		0,24
-07	416	458		0,24
-08	553	705		0,54
-09	789	820		1,17
-10	823	865	1,22	

h 16; ± 2716 / 2

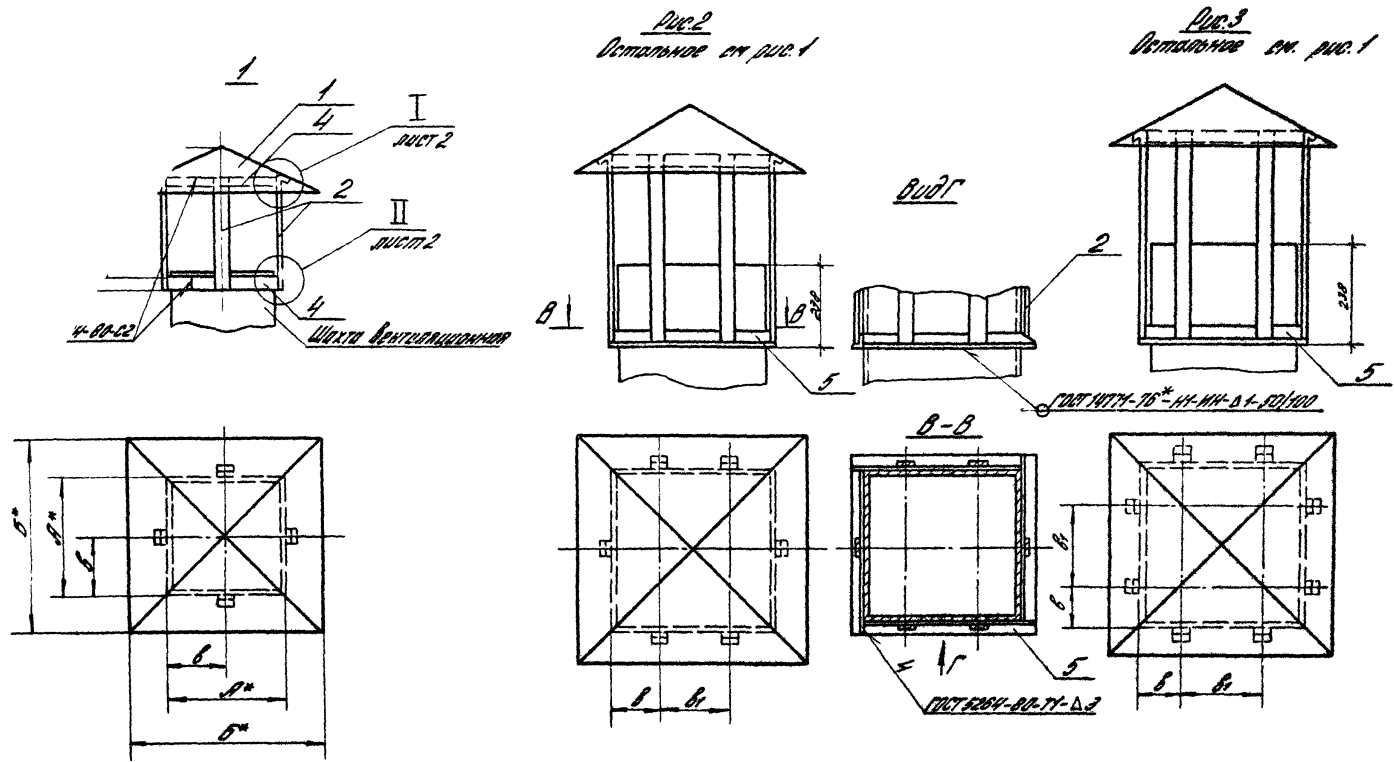
ИЛ и табл. Ссылка 5.3004-01. Диаметр 1

ЭК.00.002				Колпак		
ИЛ	Табл.	Ссылка	Диаметр	Станд.	Масса	Материал
				Р	См. табл. 42	—
				Лист	Листов /	
См. таблицу				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Серия 5.904-51 Выпуск 1

Инв. № табл.			Подпись и дата выд. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на складе 37.00.000								Примеч.	
Формат	Бумага	№	—	01			02	03	04	05	06	07				
А5					37.00.000.05	Документация Сборный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4	1				37.10.000	Сборные единицы										
					-01	Колпак	1									
					-02	Колпак		1								
					-03	Колпак			1							
					-04	Колпак				1						
А4					37.20.000	Колпак					1					
					-01	Колпак						1				
					-02	Колпак							1			
						Колпак								1		
							37.00.000									
							Зонт прямоугольный								Итого: лист: 1 Колпачок: 3	
															ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Инв. № табл.			Подпись и дата выд. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на складе 37.00.000								Примеч.	
Формат	Бумага	№	—	01			02	03	04	05	06	07				
А4	2				37.00.001	Детали										
					-01	Лопка	4									
					-02	Лопка		4								
					-03	Лопка			4							
					-04	Лопка				6						
					-05	Лопка					8					
					-06	Лопка						2				
					-07	Лопка							2			
		3			-08	Лопка								2		
					-09	Лопка						2				
					-10	Лопка							4			
						Пояс								4		
						Полоса 54x1010x1 100-75° Ст. 3.10-1170x515-70°										
А4	4				37.00.002	250x250; L=1000-20(А.М.)	2									0,95кг
							37.00.003								Итого: 2	



1. Таблицы испытаний см. на листе 2
2. Нормальные предельные отклонения размеров - по $\pm 3T/4$
- 3* Размеры для привала.
4. Покрытие - эпоксид ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
5. Незначительная шероховатость поверхности деталей без зачистки.
6. А - наименьший размер шпигты равен внутреннему размеру фланца А1.
7. Детальные технические требования по ТУ.26-2337-80.

				ЭП.00.000.05		
				Экспертный сборочный чертеж		
				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
				Лист 1 из 2		
				Лист 2 из 2		
				Лист 3 из 3		
				Лист 4 из 4		
				Лист 5 из 5		
				Лист 6 из 6		
				Лист 7 из 7		
				Лист 8 из 8		
				Лист 9 из 9		
				Лист 10 из 10		
				Лист 11 из 11		
				Лист 12 из 12		
				Лист 13 из 13		
				Лист 14 из 14		
				Лист 15 из 15		
				Лист 16 из 16		
				Лист 17 из 17		
				Лист 18 из 18		
				Лист 19 из 19		
				Лист 20 из 20		
				Лист 21 из 21		
				Лист 22 из 22		
				Лист 23 из 23		
				Лист 24 из 24		
				Лист 25 из 25		
				Лист 26 из 26		
				Лист 27 из 27		
				Лист 28 из 28		
				Лист 29 из 29		
				Лист 30 из 30		
				Лист 31 из 31		
				Лист 32 из 32		
				Лист 33 из 33		
				Лист 34 из 34		
				Лист 35 из 35		
				Лист 36 из 36		
				Лист 37 из 37		
				Лист 38 из 38		
				Лист 39 из 39		
				Лист 40 из 40		
				Лист 41 из 41		
				Лист 42 из 42		
				Лист 43 из 43		
				Лист 44 из 44		
				Лист 45 из 45		
				Лист 46 из 46		
				Лист 47 из 47		
				Лист 48 из 48		
				Лист 49 из 49		
				Лист 50 из 50		
				Лист 51 из 51		
				Лист 52 из 52		
				Лист 53 из 53		
				Лист 54 из 54		
				Лист 55 из 55		
				Лист 56 из 56		
				Лист 57 из 57		
				Лист 58 из 58		
				Лист 59 из 59		
				Лист 60 из 60		
				Лист 61 из 61		
				Лист 62 из 62		
				Лист 63 из 63		
				Лист 64 из 64		
				Лист 65 из 65		
				Лист 66 из 66		
				Лист 67 из 67		
				Лист 68 из 68		
				Лист 69 из 69		
				Лист 70 из 70		
				Лист 71 из 71		
				Лист 72 из 72		
				Лист 73 из 73		
				Лист 74 из 74		
				Лист 75 из 75		
				Лист 76 из 76		
				Лист 77 из 77		
				Лист 78 из 78		
				Лист 79 из 79		
				Лист 80 из 80		
				Лист 81 из 81		
				Лист 82 из 82		
				Лист 83 из 83		
				Лист 84 из 84		
				Лист 85 из 85		
				Лист 86 из 86		
				Лист 87 из 87		
				Лист 88 из 88		
				Лист 89 из 89		
				Лист 90 из 90		
				Лист 91 из 91		
				Лист 92 из 92		
				Лист 93 из 93		
				Лист 94 из 94		
				Лист 95 из 95		
				Лист 96 из 96		
				Лист 97 из 97		
				Лист 98 из 98		
				Лист 99 из 99		
				Лист 100 из 100		

50 000 00 05

Рис.4
Детальное см. рис.1

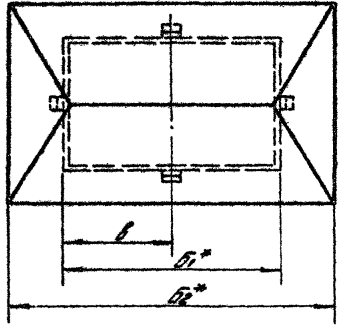
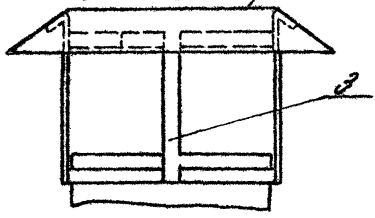
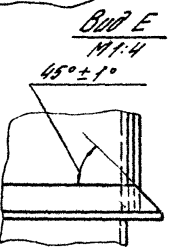
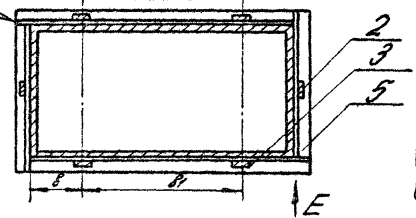
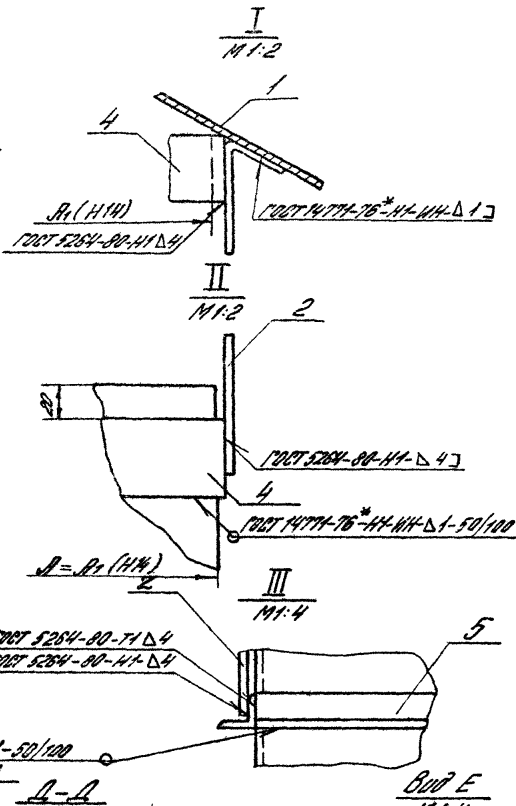
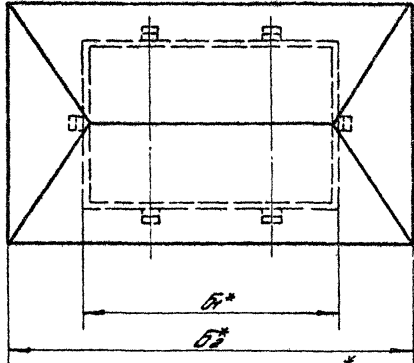
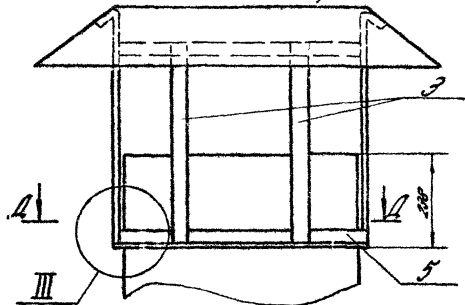


Рис.5
Детальное см. рис.1



Серию 5204-81. С.м.рис.1

Мат. и метод. Описание в.м.рис. 5204-81

Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								Кол. шт./шт.	Масса, кг
		A*	B*	B1*	B2*	H*	H1	B	B1		
50.00.000		200	400	-	-	240	190	125	-	4	4,5
-01	1	100	200	-	-	176	150	100	-	4	8,7
-02		500	800	-	-	400	250	250	-	4	12
-03	2	800	1440	-	-	763	538	200	400	8	31,5
-04	3	1000	1800	-	-	811	538	250	500	8	58,6
-05	4	250	450	400	720	400	250	200	-	4	7,2
-06	5	500	900	800	1440	330	638	200	400	8	27,0
-07		800	1440	1000	1800	395	638	250	500	8	53,5

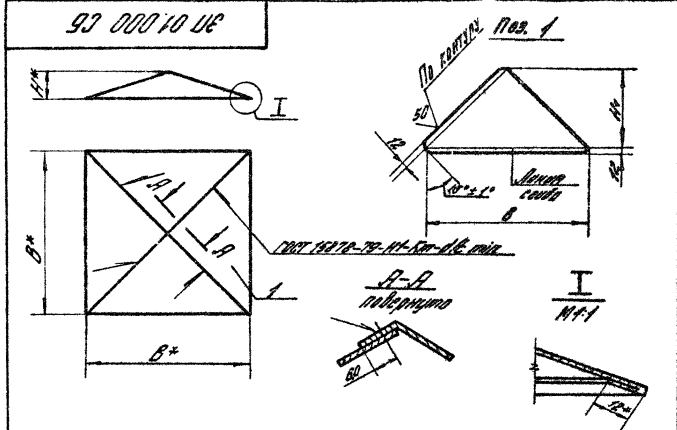
37.00000005

Серия 1004-31. Выход 1

Кол. экз.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
45		3П.10.000.05	Оборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			3П.10.000		
			Детали		
54	1	3П.10.001	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.001.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.001.16523-70*	4	0,18.ге
			3П.10.000-01		
			Детали		
54	1	3П.10.001-01	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.001.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.001.16523-70*	4	1,16.ге
			3П.10.000-02		
			Детали		
54	1	3П.10.000-02	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.000.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.001.16523-70*	4	1,77.ге
			3П.10.000-03		
			Детали		
54	1	3П.10.000-03	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.000.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.001.16523-70*	4	4,37.ге
			3П.10.000-04		
			Детали		
54	1	3П.10.000-04	Фигуранка		
			Лист Б-ПН-10.000.19003-74*		
			Лист З-П-07.3.01.001.16523-70*	4	10,11.ге

Итого в серии: 1004-31. Выход 1

Итого в серии	1004-31. Выход 1	3П.10.000	Копляк	Итого	Итого	Итого
Итого в серии	1004-31. Выход 1	3П.10.000	Копляк	Итого	Итого	Итого



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	В	Н*	Н ₁	д	С.мил.	
3П.10.000	450	60	225			1,02
-01	720	96	360	4	14	4,64
-02	900	120	450			7,08
-03	1440	168	720			17,98
-04	1800	240	900	6	18	40,44

1. Н:14; 1:14; ± 27,4
2. Размеры для справок.
3. Нормализованная шероховатость поверхностей деталей без чертёжа.

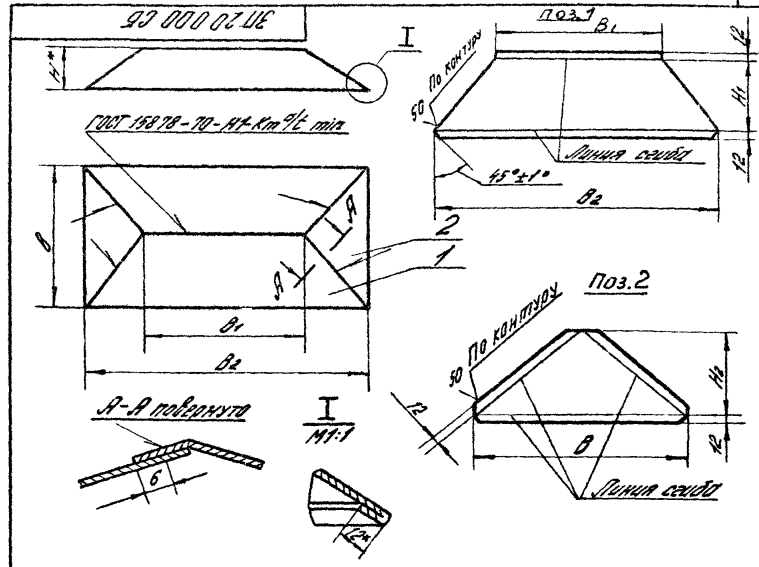
				3П.10.000.05					
				Копляк			Страна		
				Оборочный чертеж			Масштаб		
							Лист		
							Листов		
							Итого		

Серия 3720-01. Выпуск 1

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
А4	37 20 000 05	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для изготовления		
		37 20 000		
		Детали		
Б4	1 37 20 001	Росонка		
		Б-ПН-10 ГОСТ 19002-74*		
		Лист 3-Н-СТ.3.01 ГОСТ 19523-70*	2	1,10 кг
Б4	2 37 20 002	Фланец		
		Б-ПН-10 ГОСТ 19002-74*		
		Лист 3-Н-СТ.3.01 ГОСТ 19523-70*	2	0,49 кг
		37 20 000-01		
		Детали		
Б4	1 37 20 003	Фланец		
		Б-ПН-10 ГОСТ 19002-74*		
		Лист 3-Н-СТ.3.01 ГОСТ 19523-70*	2	4,42 кг
Б4	2 37 20 004	Фланец		
		Б-ПН-10 ГОСТ 19002-74*		
		Лист 3-Н-СТ.3.01 ГОСТ 19523-70*	2	1,8 кг
		37 20 000-02		
		Детали		
Б4	1 37 20 005	Фланец		
		Б-ПН-10 ГОСТ 19002-74*		
		Лист 3-Н-СТ.3.01 ГОСТ 19523-70*	2	12,4 кг
Б4	2 37 20 006	Фланец		
		Б-ПН-10 ГОСТ 19002-74*		
		Лист 3-Н-СТ.3.01 ГОСТ 19523-70*	2	5,56 кг

Мат. и детали: Показатели в данн. Разм. указ. в мм.

37 20 000			
Изм. лист	и дата	Исполн.	Дат.
Экз. лист	Исполн.	Свч	
Сл. лист	Исполн.	Свч	
И. конт.	Куркова	Свч	
Исполн.	Свч		
Коллек		Станд. лист	Листов
		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Обозначение	Размеры в мм.							Толщина	
	B	B1	B2	H*	H1	H2	d		
3720.000	450	350	720	120	297	220		14	3,34
-01	900	640	1440	260	515	477	4	14	12,45
-02	1440	800	1600	325	777	597	6	18	35,9

- 1* Размеры для справок.
2. Неукрепленная поверхность подвергается деталям без чертёжа $\sqrt[3]{H14; H14; \pm \frac{H14}{2}}$
3. H14; H14; $\pm \frac{H14}{2}$

Мат. и детали: Показатели в данн. Разм. указ. в мм.

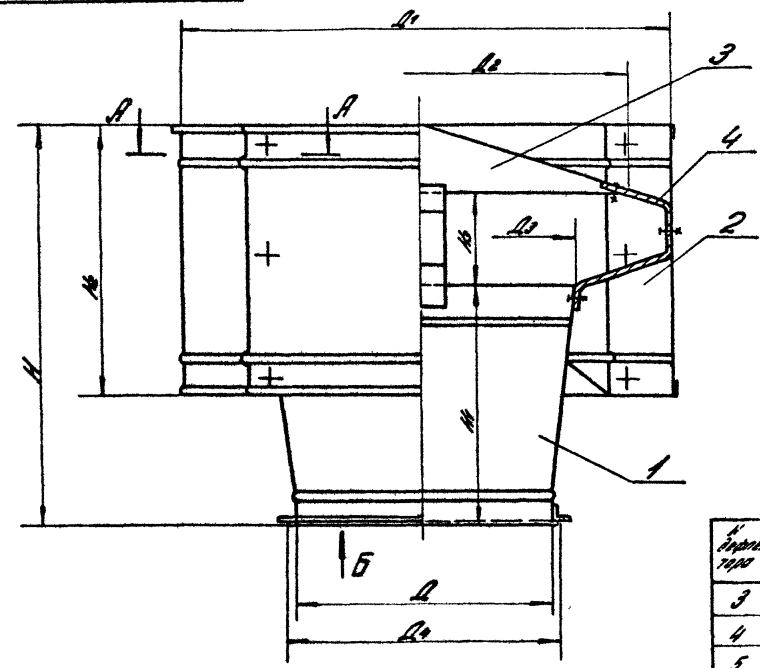
37 20 000 05			
Изм. лист	и дата	Исполн.	Дат.
Экз. лист	Исполн.	Свч	
Сл. лист	Исполн.	Свч	
И. конт.	Куркова	Свч	
Исполн.	Свч		
Коллек		Станд. лист	Листов
		Р	1
Сборочный чертеж			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Инв. карточка			Подпись и дата	Взам. инв.	Серия 5904-51. Выпуск 1													
Классификация	Группа	Подг.	Обозначение	Наименование	Кол. на излом:										Примечан.			
					-	01	02	03										
					Документация													
А3			Д 315.00.000	Взрывчатые вещества	×	×	×	×										
					Взрывчатые вещества													
А3	1		Д 315.01.000	Диффузор	1													
			-01	Диффузор		1												
			-02	Диффуз.р			1											
			-03	Диффузор				1										
					Детали													
А3	2		Д 315.00.001	Получилитель	2													
			-01	Получилитель		2												
			-02	Получилитель			2											
			-03	Получилитель				2										
					Д 315.00.000													
					Детекторы										ЦЕННИ ПРОИЗВОДНИЙ			
					NN 3.. 6													

Инв. карточка			Подпись и дата	Взам. инв.														
Классификация	Группа	Подг.	Обозначение	Наименование	Кол. на излом:										Примечан.			
					-	01	02	03										
А3	3		Д 315.00.002	Зонт	1													
			-01	Зонт		1												
			-02	Зонт			1											
			-03	Зонт				1										
	4		Д 315.00.003	Лопка	4													
			-01	Лопка		4												
			-02	Лопка			4											
			-03	Лопка				6										
					Стандартные изделия													
	5			Болт М8х20,50														
				ГОСТ 7798-70	10	10	22	32										
	6			Гайка М8х4														
				ГОСТ 5915-70	10	10	22	32										
					Д 315.00.000										2			

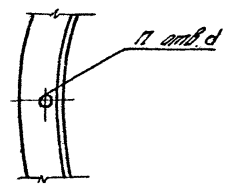
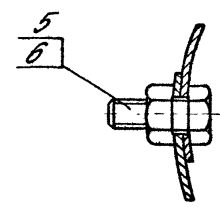
Д 315.00.000 С5

Спецификация к Д 315.00.000 С5



В-А (оборудован)
1:1

Вид Б
1:2



№ детали-группы	Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг	
		\varnothing	\varnothing_1	\varnothing_2	\varnothing_3	\varnothing_4	H	H ₁	H ₂	H ₃	d	шт.	кг
3	Д 315.00.000	315	510	400	305	315	400	200	300	110		8	8,3
4	-01	400	710	630	470	430	640	360	430	180	7	10	16,7
5	-02	500	950	820	600	510	840	520	550	200			31,8
6	-03	630	1190	1010	740	660	920	570	600	240	10	12	46,5

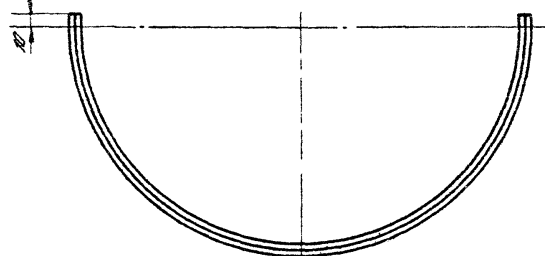
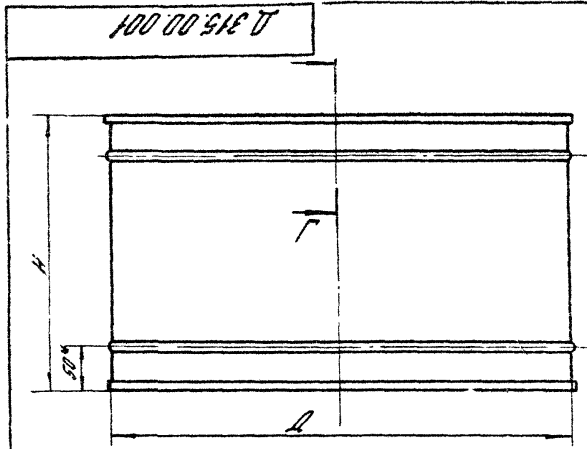
1. Размеры для справок.
2. Покрытие - цинк ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
3. Муфта по ТУ 36-1512-84.
4. Остальные технические требования по ТУ 36-1512-84.

Д 315.00.000 С5

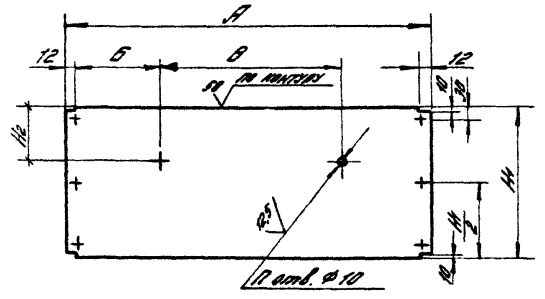
№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Деталь № 3...6 Оборудован Сборочный чертеж	Статус	Масштаб	Масштаб
№ п/п	Исполнитель	СВ			Р	СМ	—
	Выполнитель	СВ			Лист	Листов 1	
	Проверенный	СВ			ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Имя и подпись Разработчика и дата

Серия 5-904-51. Визок.



Развертка
Рис.1



Развертка

Рис.2
остальные см. рис.1

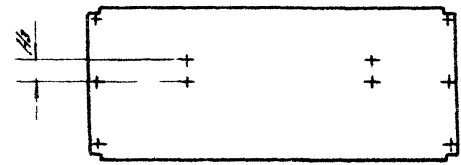
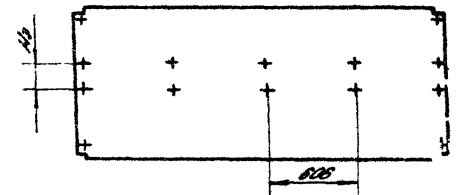


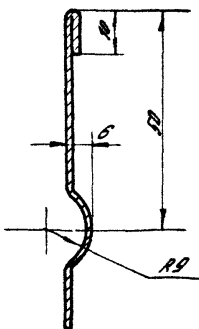
Рис.3
остальные см. рис.1



Обозначение	Рис	Размеры, мм								Кол. л	Материал	Масса, кг
		L	B	B	B	H	H ₁	H ₂	H ₃			
Д 315. 00. 001	1	570	825	200	460	300	342	134	—	8	Б-ПН-ВТ ГОСТ 18903-74*	1,58
	-01	730	1170	285	576	430	472	181	—	8	Лист 3-И-171, ГОСТ 18903-74*	3,53
	-02	890	1515	373	742	530	572	202	60	10	Б-ПН-ВТ ГОСТ 18903-74*	7,08
	-03	1150	1965	465	936	690	732	238	70	14	Лист 3-И-Ст. 301, ГОСТ 18903-74*	19,52

1* Размеры для справок
2. H₁₄ h₁₄ = $\frac{H_1 H_2}{2}$

Г-Г
1:1

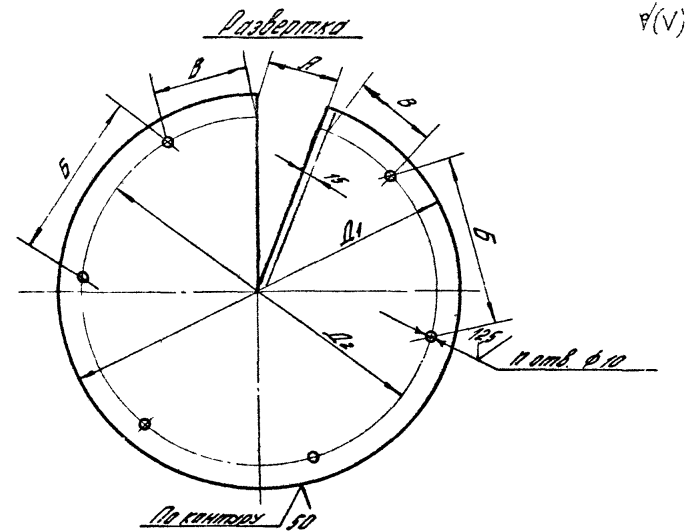
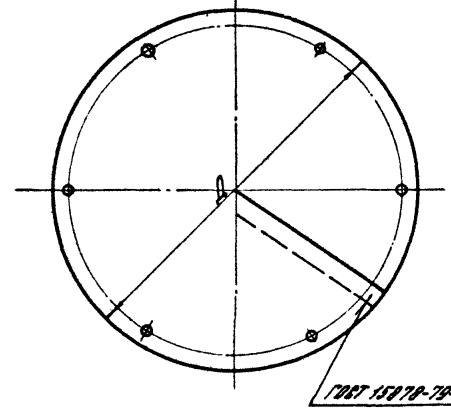
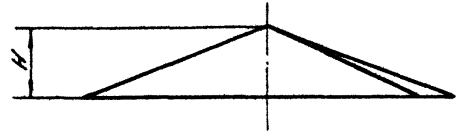


Д 315. 00. 001				Сталь	Масса	Масса
Полуцилиндр				Р	см	табл.
См. табл.				Лист	Листов	1
Мат. лист	И. лист	Полу	Лист			
Лист 3-И-171	Лист 3-И-171	Лист 3-И-171	Лист 3-И-171			
Лист 3-И-171	Лист 3-И-171	Лист 3-И-171	Лист 3-И-171			
Лист 3-И-171	Лист 3-И-171	Лист 3-И-171	Лист 3-И-171			

Мат. и табл. Листов и табл.

Л 315.00.002

Сфера 55004-51. Вулкан-1



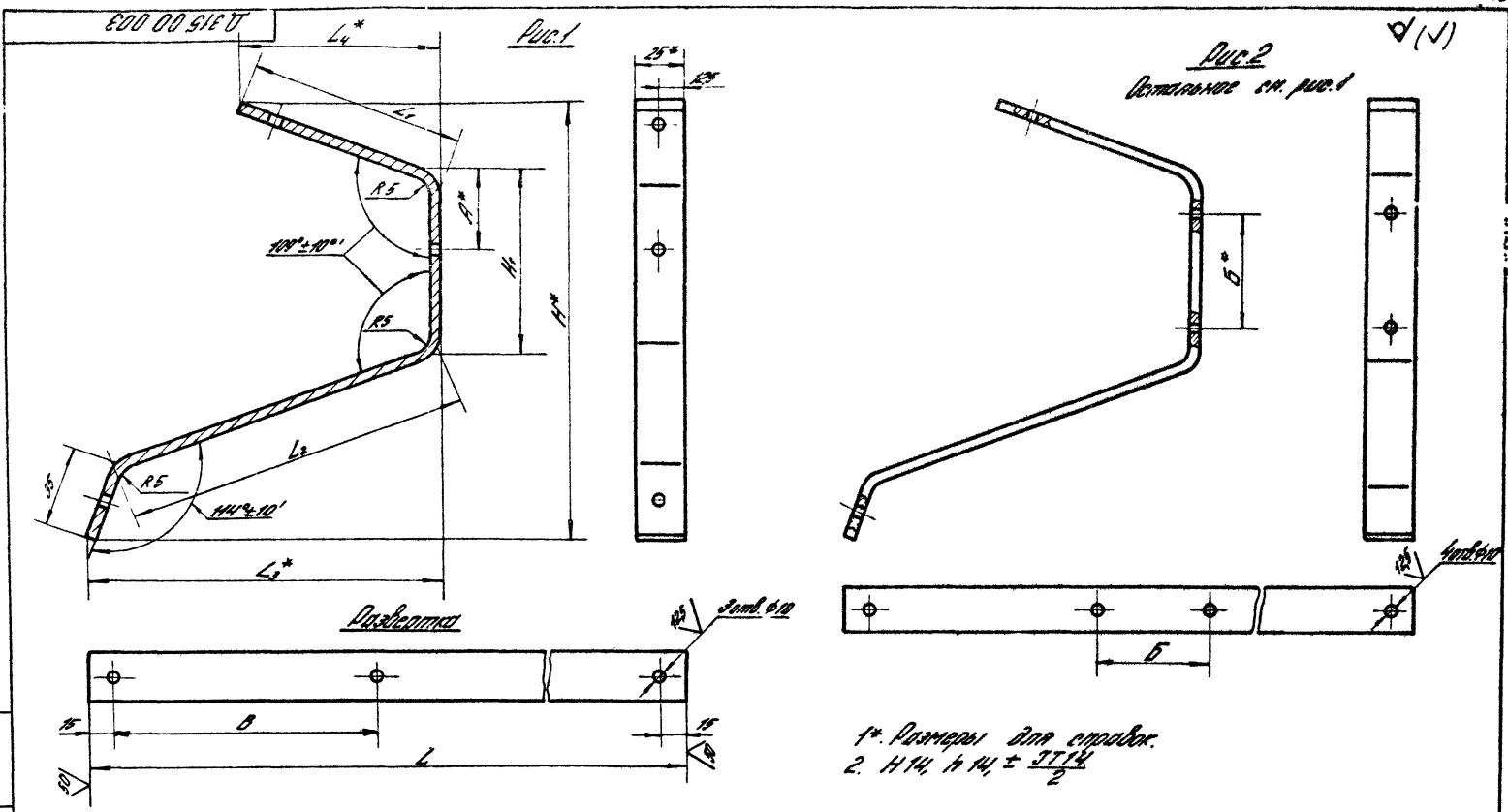
Обозначение	Размеры, мм							кол.	Материал	Масса, кг
	Δ	H	Δ1	Δ2	A	B	B			
Л 315.00.002	450	75	474	434	50	321	161	4	Б-ПН-07 ГОСТ 19003-74*	0,94
-01	630	105	654	624	91	490	225		Б-ПН-08 ГОСТ 19003-74*	
-02	820	137	864	824	122	595	293		Б-ПН-09 ГОСТ 19003-74*	
-03	1010	170	1068	1025	157	707	354		Б-ПН-10 ГОСТ 19003-74*	
									Лист 3-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*	4,4
									Лист 3-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*	6,68

$H_{14}; H-14; \pm \frac{3}{20}$

Имя и фамилия Изготовителя и адрес

Л 315.00.002									
Имя, Фамилия подпись	Имя, Фамилия подпись	Дата	Дата	Зонит	Сфера	Масса	Масса	Масса	
					Д	См	табл.	—	
Имя, Фамилия подпись	Имя, Фамилия подпись	Дата	Дата	См. табл.	Лист	Листов 1			
					ИНЖИНИРОВАНИЕ				

Серия 5.004-51. Выпуск 1



1. Размеры для справок.
2. $H_{14} \pm 14 \pm \frac{3T_{14}}{2}$

Мат. и мех. свойства и норм. вып. изделий

Обозначение	Рис.	Размеры, мм										Масса, кг
		A	B	B	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	
Д.315.00.003	1	28	—	98	232	72	76	76	68	136	53	0,287
-01		38	—	128	334	93	137	138	88	183	75	0,329
-02	2	22	50	128	418	109	185	178	103	223	95	0,41
-03		22	70	155	517	135	238	228	127	269	115	0,506

Д.315.00.003							
Мат. сорт. и марка	Группа	Сорт	Сорт	Сорта	Масса	Масса	Масса
Сталь							
5-5x25 ГОСТ 103-76*							
См. ЗКП-И.Г.С.П.535-79*							

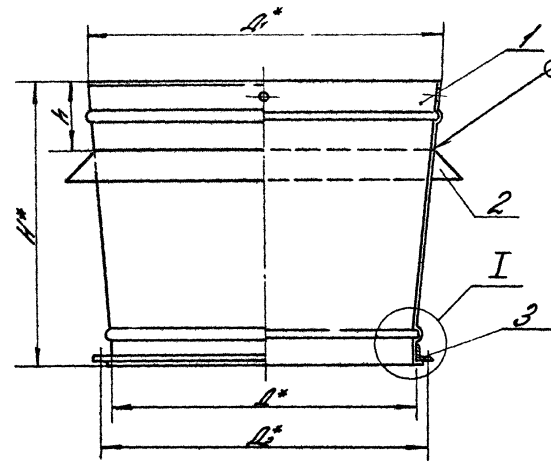
Серия 5904-51. Выпуск 1

Формат	Кол. экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Итого		
							экз.	листов	
				Документация					
А3			Д 315.01.000-05	Сборочный чертеж					
			Переманное	для изготовления					
				Д 315.01.000					
				Детали					
А3	1		Д 315.01.001	Обечайка	1				
А3	2		Д 315.01.002	Конус	1				
				Прочие изделия					
А3	3		СТД 201.00.000-09	Фланец ТУ 36-1508-88	1				
				Д 315.01.000-01					
				Детали					
	1		Д 315.01.001-01	Обечайка	1				
	2		Д 315.01.002-01	Конус	1				
				Прочие изделия					
	3		СТД 201.00.000-12	Фланец ТУ 36-1508-88	1				
				Д 315.01.000-02					
				Детали					
	1		Д 315.01.001-02	Обечайка	1				
	2		Д 315.01.002-02	Конус	1				
				Прочие изделия					
	3		СТД 201.00.000-14	Фланец ТУ 36-1508-88	1				
				Д 315.01.000-03					
				Детали					
	1		Д 315.01.001-03	Обечайка	1				
	2		Д 315.01.002-03	Конус	1				
				Прочие изделия					
	3		СТД 201.00.000-16	Фланец ТУ 36-1508-88	1				
Д 315.01.000									
Диффузор							Стандарт	Лист	Листов
Диффузор							2	1	

Формат	Кол. экз.	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Итого		
							экз.	листов	
				Документация					
А3			Д 710.01.000-05	Сборочный чертеж					
			Переманное	для изготовления					
				Д 710.01.000					
				Детали					
А3	1		Д 710.01.001	Обечайка	1				
А3	2		Д 710.01.002	Конус	1				
				Прочие изделия					
А3	3		СТД 201.00.000-17	Фланец ТУ 36-1508-88	1				
				Д 710.01.000-01					
				Детали					
	1		Д 710.01.001-01	Обечайка	1				
	2		Д 710.01.002-01	Конус	1				
				Прочие изделия					
	3		СТД 201.00.000-19	Фланец ТУ 36-1508-88	1				
				Д 710.01.000-02					
				Детали					
	1		Д 710.01.001-02	Обечайка	1				
	2		Д 710.01.002-02	Конус	1				
				Прочие изделия					
	3		СТД 201.00.000-19	Фланец ТУ 36-1508-88	1				
				Д 710.01.000-03					
				Детали					
	1		Д 710.01.001-03	Обечайка	1				
	2		Д 710.01.002-03	Конус	1				
				Прочие изделия					
	3		СТД 201.00.000-20	Фланец ТУ 36-1508-88	1				
Д 710.01.000									
Диффузор							Стандарт	Лист	Листов
Диффузор							2	1	

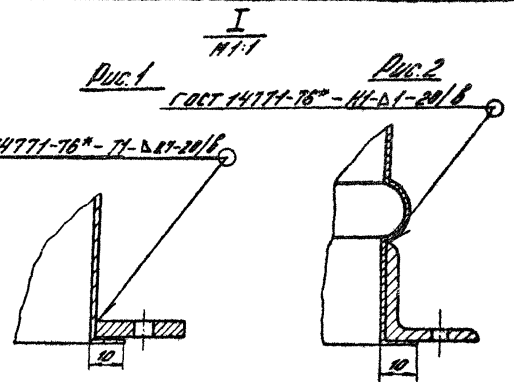
Q 315.01.000.05

Серия 1904-51. Бумпер



ГОСТ 11534-75-41-20/2

ГОСТ 14771-76* - 11-Δ87-20/Б



Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса, кг
		D	D ₁	D ₂	H	h	Q	В	
Q 315.01.000	1	315	365	345	220	75	104	10	2,92
-01	2	400	470	430	254	120	135	137	5,34
-02	2	500	600	520	320	142	160	137	14,43
-03	2	630	740	660	370	195	165	145	16,07

1* Размеры для справок.
2 ± 0,1

Мат. и завод. Проверка и дата выполнения

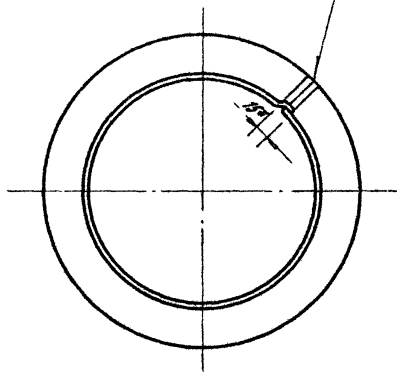
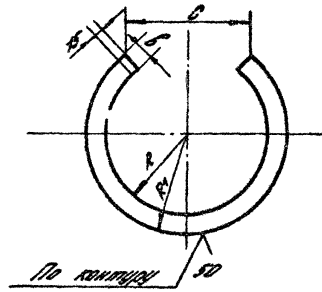
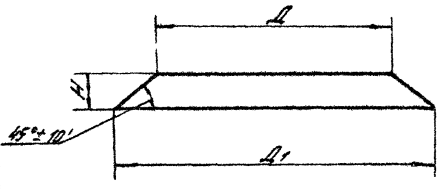
Q 315.01.000.05						
Диффузор				Соден	Начер	Начерт
Сборный чертеж				Р	С.Н.	—
				Дата	Лист № 1	
ДИПЛОМПОДАВАНИ						

Сфера 5-ЮУ-51 Выход 1

Д 315.01.002

Развертка

√(√)



ГОСТ 15878-79-ИЧ-К01-3/10

Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм							Материал	Масса, кг
	H	Д	Д ₁	Б	Р	Р ₁	С		
Д 315.01.002	40	350	430	57	247	304	470	Лист 5-ИЧ-01 ГОСТ 15878-79*	0,89
-01	55	448	558	78	317	395	610	Лист 5-ИЧ-02 ГОСТ 15878-79*	0,78
-02	71	574	716	100	405	505	790	Лист 5-ИЧ-03 ГОСТ 15878-79*	1,6
-03	85	706	876	120	489	619	920	Лист 5-ИЧ-04 ГОСТ 15878-79*	2,34

$H_{14}, h_{14} \pm \frac{H_{14}}{2}$

Изд. в соответствии с чертежом

Д 315.01.002					
Изд. лист	И. Векст.	Дата	Дата	Р	С.ч. табл.
Лист 5-ИЧ-01	М. Векст.	8/5			
Лист 5-ИЧ-02	М. Векст.	8/5			
Лист 5-ИЧ-03	М. Векст.	8/5			
Лист 5-ИЧ-04	М. Векст.	8/5			
С.ч. таблицы				С.ч. таблицы	

Инд. № инв. Подпись и дата Выход инв. №

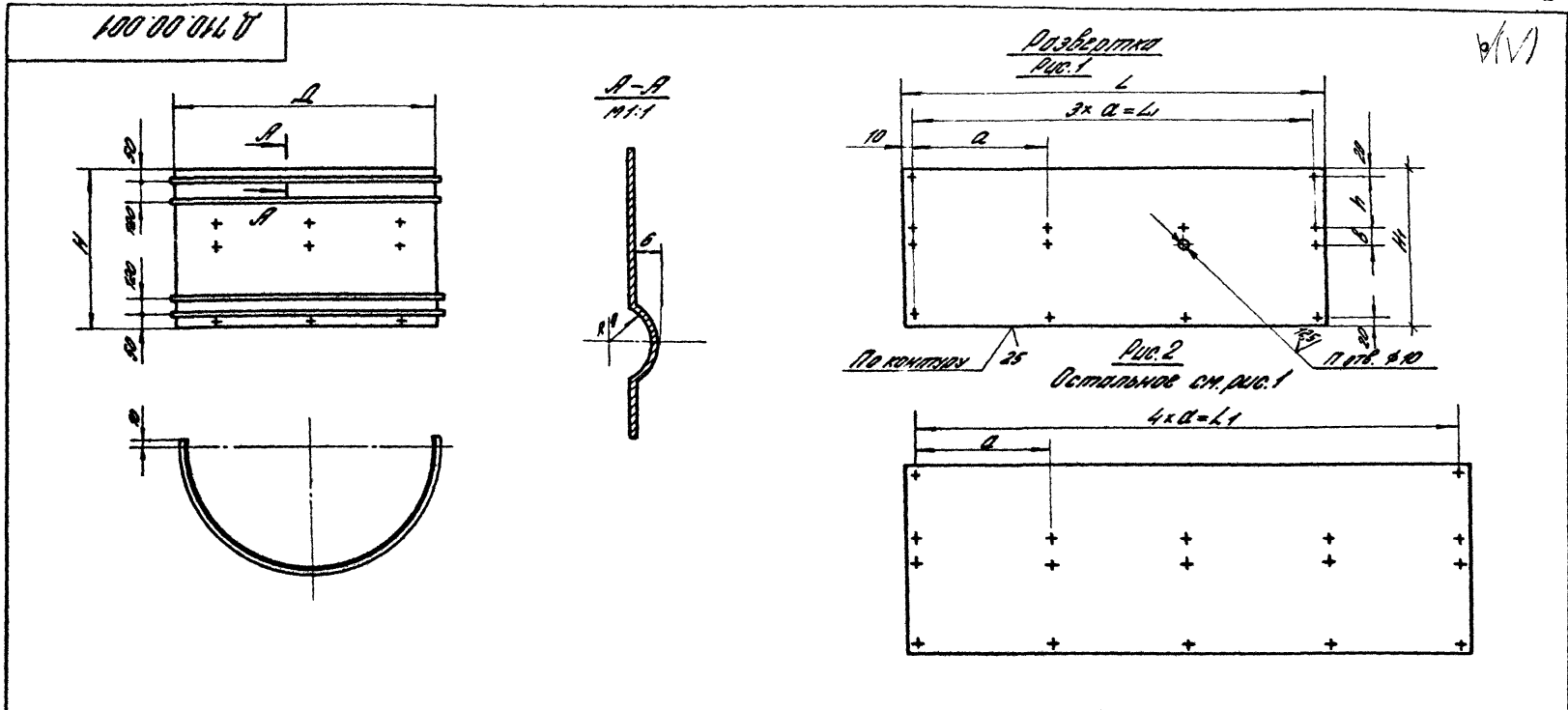
Серия 5004-51, Выпуск 1

Вид инв.	Выпуск	Инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. по ценом.				Примечания
					-	01	02	03	
				Документация					
АБ			Д 710.00.000 05	Оборонный чертеж	×	×	×	×	
				Оборонные единицы					
АБ	1		Д 710.01.000	Диффузор	1				
			- 01	Диффузор		1			
			- 02	Диффузор			1		
			- 03	Диффузор				1	
				Детали					
АБ	2		Д 710.00.001	Получилметр	2				
			- 01	Получилметр		2			
			- 02	Получилметр			2		
			- 03	Получилметр				2	
					Д 710.00.000				
					Дефлектор				Страна
					ММ 7... 10				Выпуск
									Листов
									1 2
									ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инд. № инв. Подпись и дата Выход инв. №

Вид инв.	Выпуск	Инв. №	Обозначение	Наименование	Кол. по ценом.				Примечания
					-	01	02	03	
АБ	3		Д 710.00.002	Заня	1				
			- 01	Заня		1			
			- 02	Заня			1		
			- 03	Заня				1	
	4		Д 710.00.003	Лопка	4				
			- 01	Лопка		4			
			- 02	Лопка			6		
			- 03	Лопка				6	
	5		Д 710.00.004	Лопка	4				
			- 01	Лопка		4			
			- 02	Лопка			6		
			- 03	Лопка				6	
				Стандартные изделия					
	6			Болт М8х 25.58					
				ГОСТ 7798-70	32	32	41	41	
	7			Гайка М8х 4					
				ГОСТ 5915-70	32	32	41	41	
					Д 710.00.000				Итого
									2

Спецификация к чертежу 1



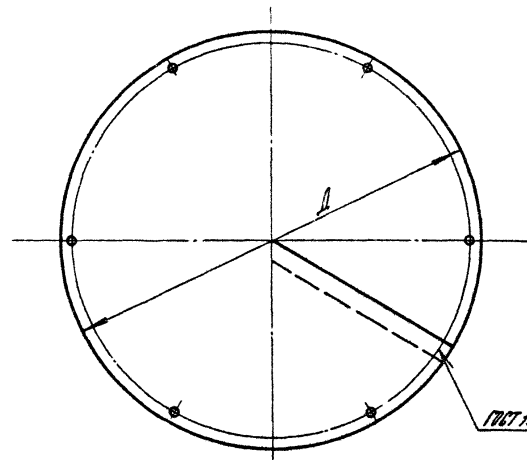
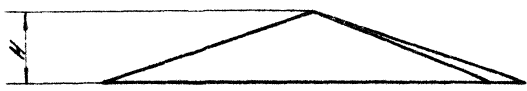
Обозначение	Рис.	Размеры, мм									Масса кг
		D	H	L	L ₁	H ₁	h	a	b	Кол. п.	
D 710.00.001	1	1320	780	2192	2170	824	350	690	85	41	19,06
-01		1530	920	2422	2400	954	407	800	110		25,82
-02	2	1750	1060	2758	2736	1104	467	839	130	17	39,9
-03		2000	1220	3160	3140	1264	525	785	175		44,17

- $H_{14}, h_{14} \pm \frac{2T_{14}}{2}$.
- Допускается изготовление детали из двух листов.

D 710.00.001				Сталь	Масса	Масштаб
Мат. лист	и док.м.	Лист	Лист	D	см. табл.	—
Зел. свет.	Мет. свет.	Жел. свет.	Крас. свет.	Лист	Листов 1	
Л.м.м.	Л.м.м.	Л.м.м.	Л.м.м.	Цилиндрический		
Л.конт.	Конт.	Л.конт.	Л.конт.	Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-70*		
Л.конт.	Конт.	Л.конт.	Л.конт.	Лист 3-И-Ст. 3 по ГОСТ 16523-70		

Сваривать с двух сторон

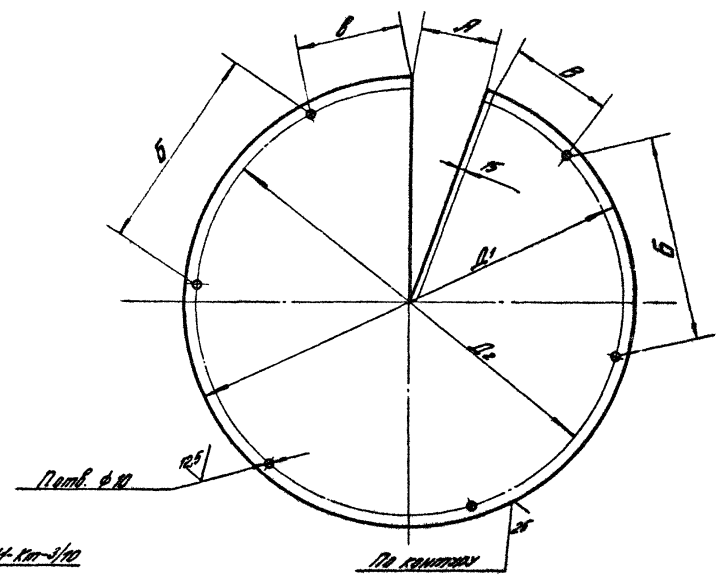
Д 710.00.002



ГОСТ 15878-79. ИТ. Кот. 1/10

Развертка

√(√)



Полн. ф. 10

По кантован

1. ИТ4, ИТ4 ± 3/14
2. Допускается изготовление детали из двух частей.

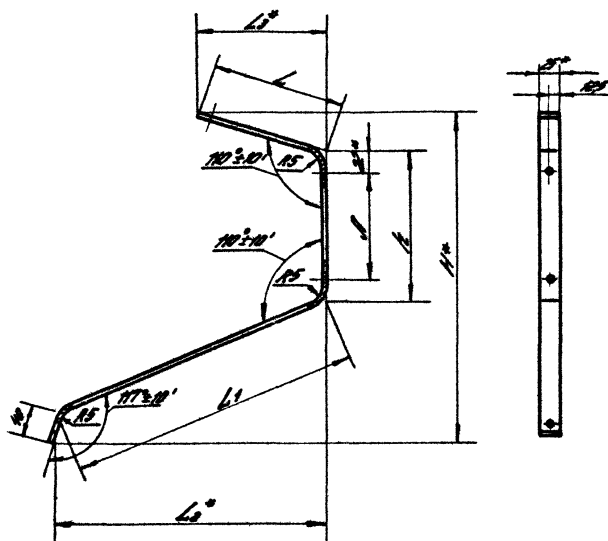
Иск. и модиф. Изготовлен в заводских условиях

Обозначения	Размеры, мм							Кол.	Масса, кг
	D	H	D1	D2	A	B	C		
Д 710.00.002	1120	200	1190	1150	220	544	292	6	11,85
-01	1320	235	1400	1360	250	645	322	8	10,13
-02	1500	265	1500	1440	250	561	280	8	20,9
-03	1700	300	1747	1757	280	638	340	8	25,5

Д 710.00.002										
Мат. лист	И. док. ИТ	Лист	Лист	Страна	Масштаб	Масштаб	Р	С.ч. техн.	Масштаб	
Зел. лист	И. док. ИТ	Лист	Лист	Р	С.ч. техн.					
Листок	И. док. ИТ	Лист	Лист	Лист	Листок 1					
Листок	И. док. ИТ	Лист	Лист	Лист	Листок 1					
Листок	И. док. ИТ	Лист	Лист	Лист	Листок 1					
Листок	И. док. ИТ	Лист	Лист	Лист	Листок 1					
Лист 5-ИТ-41.101.1002-74*										
Лист 3-ИТ-013.101.1017.10023-70*										
ЦНИИПРОМЗОРНИИ										

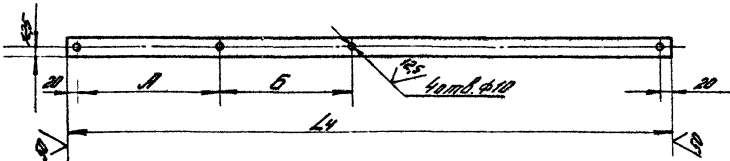
820 00 016 D

Сопло 190Н-21. Всперг-1



Развертка

1/17



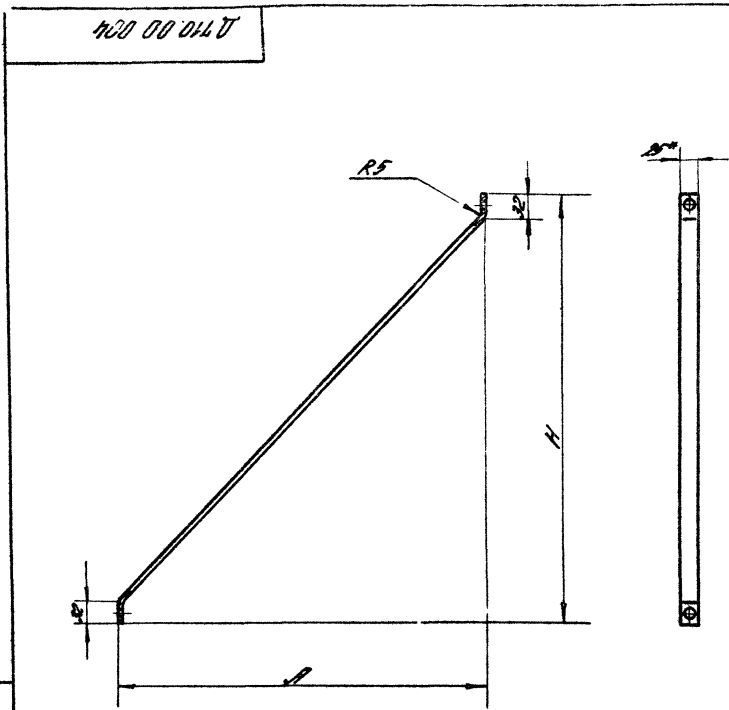
Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
	A	B	H	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	
Д 710.00.003	165	85	305	130	146	250	245	197	570	0,56
-01	171	110	316	155	151	302	285	142	642	0,63
-02	192	120	327	175	172	315	305	162	728	0,71
-03	220	175	463	220	200	180	395	168	862	0,84

- 1* Размеры для справок.
2. $H_{1H}, h_{1H} \pm \frac{27H}{2}$

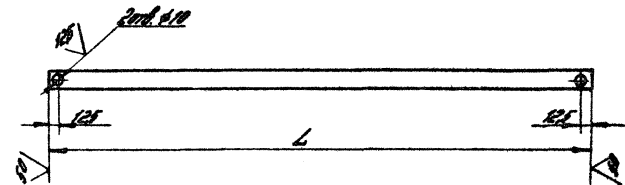
Мат. изд. 1984г. Издательство ЦНИИ ВВС. М. 1984г.

				Д 710.00.003		
Мат. изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Станд.	Масса	Универс.
Мат. изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Р	гм.	—
Мат. изд.	Изд.	Изд.	Изд.	Масса	Масса	—
Литература				Г-925 1987 100-76*		
Литература				Стр. 3 кн. II разв. 505-79*		
				LNNNNNNNNNNNN		

Серия 5.004-51. Висполн.-1



Развертка



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	H	A	L	
Д. 710. 00. 004	347	302	405	0,498
-01	305	302	371	0,67
-02	422	422	605	0,652
-03	544	497	772	0,795

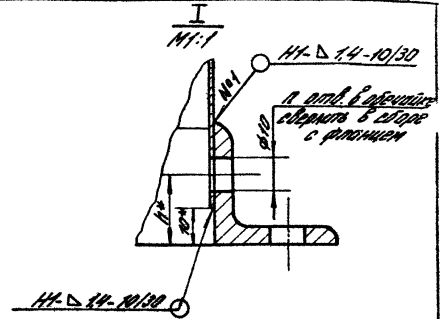
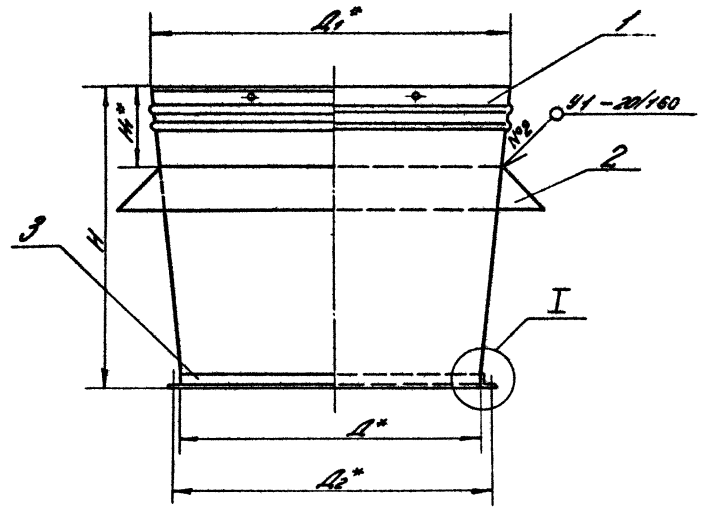
- 1.* Размер для справок.
2. $H \pm 0,14, h \pm \frac{0,14}{2}$

Мат. и мех. свойства и другие данные см. в

				Д. 710. 00. 004		
Мат. групп. и марка	Сорт	Марка	Материал	Сорт	Марка	Материал
Материал	Сорт	Марка	Материал	Сорт	Марка	Материал
Подпись: Б.С. 21.06.77 102-76 Ст. 3 от 21.06.77 536-70				ЛИННИПРОЕКТОРИИ		

Серия 5004-91 Виспер

50 000 10 014 0



Обозначение	Размеры, мм						Кол.	Масса, кг
	D	D1	D2	H	H1	R		
D 710. 01. 000	710	630	740	523	178	15	8	20,28
-01	810	650	840	700	220	20	8	31,05
-02	910	710	940	875	263	20	8	42,09
-03	1000	720	1040	1006	307	20	8	53,24

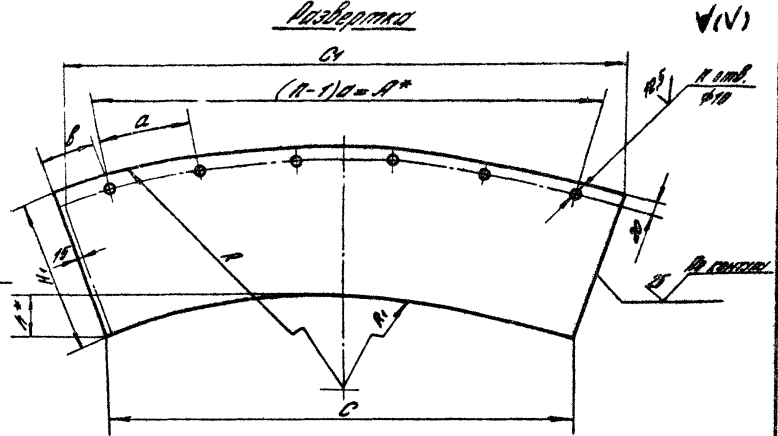
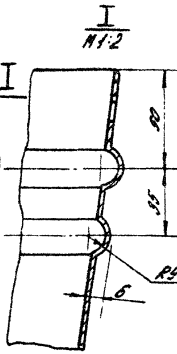
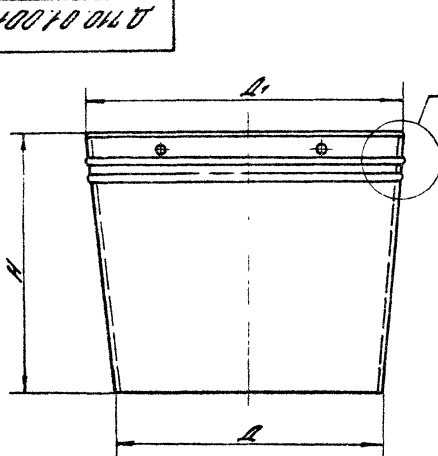
1. Сварные швы: по ГОСТ 14174-75; №2 по ГОСТ 11534-75.
2. * ± 0,1 мм. Остальные размеры для справок.
3. Отверстия в обечайке для крепления лапок должны быть расположены на одной линии по вертикали.

Указ. и знаки: Выпускающий и отдел. Отдел. 001/1

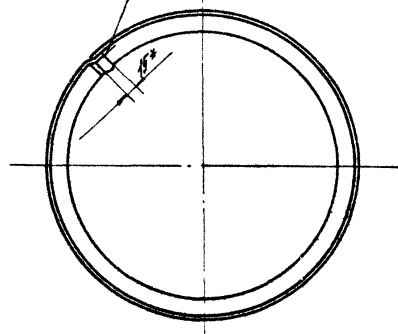
D 710. 01. 000 С5				Страна	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Исполн.	Провер.	Дата	Р	Стр.	—
Зав. экз.	Монтажник	№78		Лист	Листов	1
Директор	Инженер	86м		ЦНИИПРОСТАНДАРТ		
Н.конт.	Контроль	1334				
Монтаж	Инженер	10047				

Сериус 19004-51 Вильямс

10070 01 001



ГОСТ 15218-78-III-10-3/20



Обозначение	Размеры, мм													Кол.	Масса
	R	D	D1	H1	H	R	R1	C1	C	H	d	B	n		
10070 01 001	2100	710	880	534	523	3679	3745	2577	2205	190	435	230	6	145	
- 01	2520	800	900	711	700	4253	3542	2970	2401	224	534	257	6	219	
- 02	3031	900	1000	888	875	4872	3804	3142	2790	252	433	222	6	281	
- 03	3395	1000	1230	1020	1006	5445	4425	3634	3110	260	465	257	6	3677	

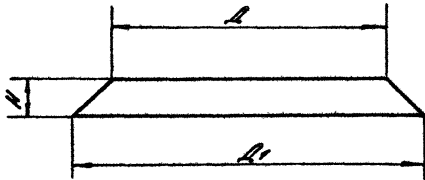
- * Размер для справок.
- H14, h14 ± IT12
- Допускается изготовление диаметры из двух частей

Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.

10070 01 001												
Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.	Страна	Масса	Масса нетто
										Р	Ск.	—
Обозначение										—	—	—
Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.										—		
Мат. и мех. Изделия и детали. Сервис-центр.										—		

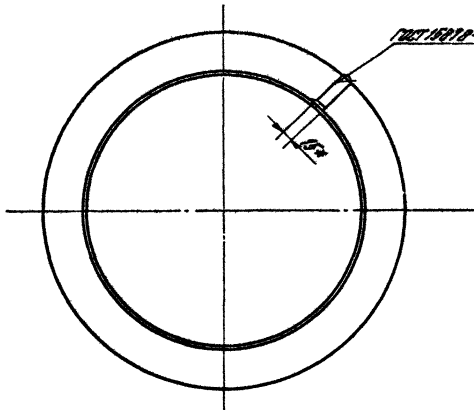
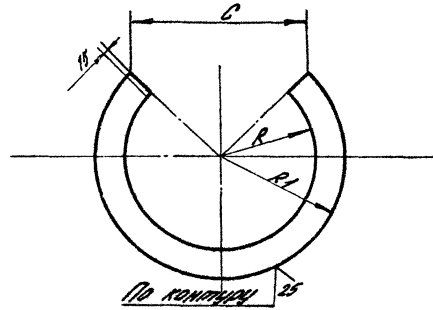
Справ. 5.900-11. Выпуск 1

Д 710.01.002



Развертка

√(V)



ГОСТ 18019-70-14-14 ± 0,10

Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
	Д	Д1	Н	R	R1	С	
Д 710.01.002	700	900	100	538	700	1001	3,15
-01	910	1140	115	643	806	1287	4,15
-02	1040	1300	130	735	919	1446	5,35
-03	1160	1470	155	820	1000	1637	7,14

- 1.* Размер для справок
2. Н14, Н14, ± 25/2
3. Допускается изготовление детали из двух частей

Мат. и тех. условия в справ. 5.900-11.001

						Д 710.01.002		
Мат. групп.	Исполн.	Лист	Дата	Конус		Станд.	Масса	Масштаб
				Р	С	Р	С	ММ
И.Конт.	Л.Конт.	Л.Конт.	Л.Конт.	Л.Конт.	Л.Конт.	Л.Конт.	Л.Конт.	Л.Конт.
Лист 5-И-10 ГОСТ 18019-70*						ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Лист 3-И-С-311 ГОСТ 18019-70*						ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

СТД 201.00.000

ГОСТ 5264-80-С2

Рис. 1

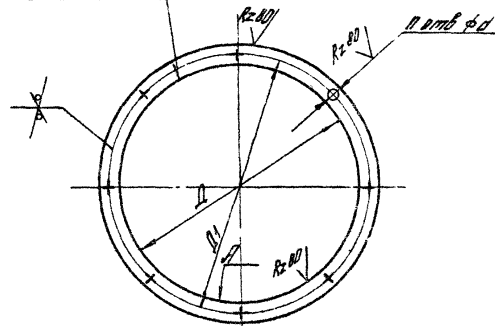
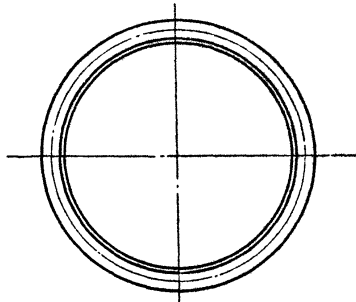


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Сервис 52004-51 Вильнюс-1

Имя и фамилия Разработчик и Дата выпуска изделия

Обозначение	Рис	Размеры, мм				Клп. П	Материал	Масса кг
		Ω	Ω ₁	δ*	Длина резьбы, мм			
СТД 201.00.000-10	1	315	345	1068	2,5	8,0	Полоса 52-4х25 ГОСТ 5009-80 Ст. 3.К1-И ГОСТ 535-79	0,04
-12	2	400	430	1302	3,2	10	Черпак 25х25х3-В ГОСТ 8509-80 Ст. 3.К1-И ГОСТ 535-79	1,40
-14		500	530	1618				1,91
-16		630	660	2024	2,27			
-17		710	740	2275	2,55			
-18		800	840	2571	4,0	12	Черпак 22х22х4-В ГОСТ 8509-80 Ст. 3.К1-И ГОСТ 535-79	4,91
-19		900	940	2895				5,51
-20	1000	1040	3200	5,0	18	Черпак 25х25х4-В ГОСТ 8509-80 Ст. 3.К1-И ГОСТ 535-79	8,14	
-22	1250	1295	3828				8,17	

1* Допускается замена круглого отверстия эллипсным в соответствии с ТУ 35-1500-88.

2. Н М, Н М ± 0,01.

3. Изготовление в соответствии с ТУ 35-1500-88 (разработчик ПБС НПО (Промбентриция)).

4. Обозначение принято в соответствии с ТУ 35-1500-88.

СТД 201.00.000			
Имя и фамилия Разработчик	Дата выпуска	Имя и фамилия Проверщик	Дата выпуска
Имя и фамилия Разработчик	Дата выпуска	Имя и фамилия Проверщик	Дата выпуска
С.М. табличку			Минипромстрой

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 2-901-31 61
Заказ № 1118
Цена 2 руб. 66 коп.
Тираж 4200
Дата 01 * 09 1989 г.