

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Стр.
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	5	3-7
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой до 45 т	4	8-11
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т	7	12-18
ПВ3.02.00.00	Скоба для разворачивания рулона	3	19-21
ПВ12.01.00.00	Отвес	1	22
ПВ12.02.00.00	Поддон		
ПВ81.04.00.00	Кронштейн для расчалок		
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	2	23-24
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	2	25-26
ПВ7.11.00.00	Клин	1	27
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	2	28-29
ПВ5.62.00.00	Скоба для навешивания блока		
ПВ6.07.00.00	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	1	30
ПВ6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	31-40
ПВ9.10.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	8	41-48
ПВ7.76.00.00	Рама	1	49
ПВ5.03.00.00	Укосина для монтажа пантона	1	50
ПВ4.13.00.00	Струбцина для монтажа пантона	2	51-52
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного узла	2	53-54
ПВ71.78.00.00	Стойка монтажная	7	55-61
ПВ5.60.00.00	Траверса для подъема	1	62
ПГ21.01.00.00	Приспособление для разметки днища	10	63-72
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы	1	73
ПВ7.71.00.00	Направляющая	2	74-75
ПВ7.70.00.00	Упор скользящий	1	76
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формообразования	4	77-80
ПВ10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой	1	81
ПВ7.86.00.00	Монтажная стойка	3	82-84

Л. № 23. 604
12.12.73-6

Т П 704-168.84																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">Издатель</td> <td style="width: 25%;">И. Власкин</td> <td style="width: 25%;">Подп.</td> <td style="width: 25%;">Цыпа</td> </tr> <tr> <td>Разработчик</td> <td>Б. Зыков</td> <td>Ведущий</td> <td>В. С.</td> </tr> <tr> <td>Проект</td> <td>Числова</td> <td>Инженер</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Конструктор</td> <td>Г. П.</td> <td>Проверен</td> <td>В. С.</td> </tr> <tr> <td>Монтаж</td> <td>Панова</td> <td>Утвержден</td> <td>В. С.</td> </tr> <tr> <td>Утвержден</td> <td>Кознецов</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Издатель	И. Власкин	Подп.	Цыпа	Разработчик	Б. Зыков	Ведущий	В. С.	Проект	Числова	Инженер		Конструктор	Г. П.	Проверен	В. С.	Монтаж	Панова	Утвержден	В. С.	Утвержден	Кознецов			<p>Содержание</p> <p>Лист _____</p> <p>Листов 1</p> <p>ГИПРОПРОЕКТОРЕМОНТНИИ г. Москва</p>
Издатель	И. Власкин	Подп.	Цыпа																						
Разработчик	Б. Зыков	Ведущий	В. С.																						
Проект	Числова	Инженер																							
Конструктор	Г. П.	Проверен	В. С.																						
Монтаж	Панова	Утвержден	В. С.																						
Утвержден	Кознецов																								
14.00413-08 3 Формат 22																									

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-168.84

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И
НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3000 М³

Альбом VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКЕ РЕЗЕРВУАРА
- Альбом II КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКЕ ПОНТОНА
- Альбом III ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ. КРЕПЕЖНЫЕ УЗЛЫ.
- Альбом IV ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
- Альбом V ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
- Альбом VI ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ
ВЫСОКОЗАСТЫВАЮЩИХ НЕФТЕЙ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
- Альбом VII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ
МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА
- Альбом VIII ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ
ПРИ СПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
- Альбом IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
- Альбом X СМЕТЫ.
- Альбом XI ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-11-59/74 СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ
ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ ГВПС-2000 ГВПС-600 ГВПС-200 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ
НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ АЛЬБОМЫ III IV / РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ /

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.С. Гольденберг*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Тюрин*

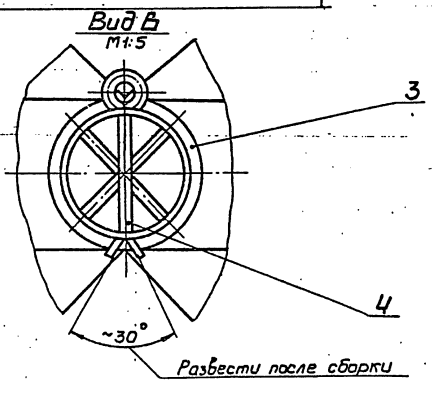
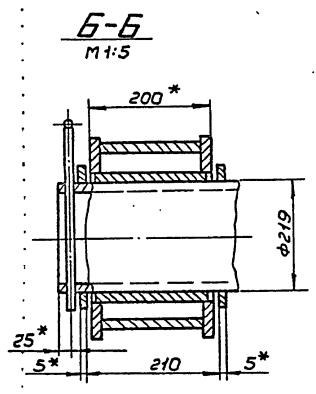
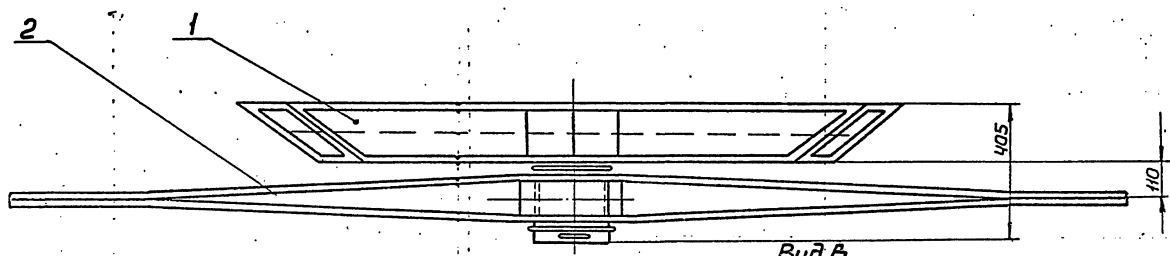
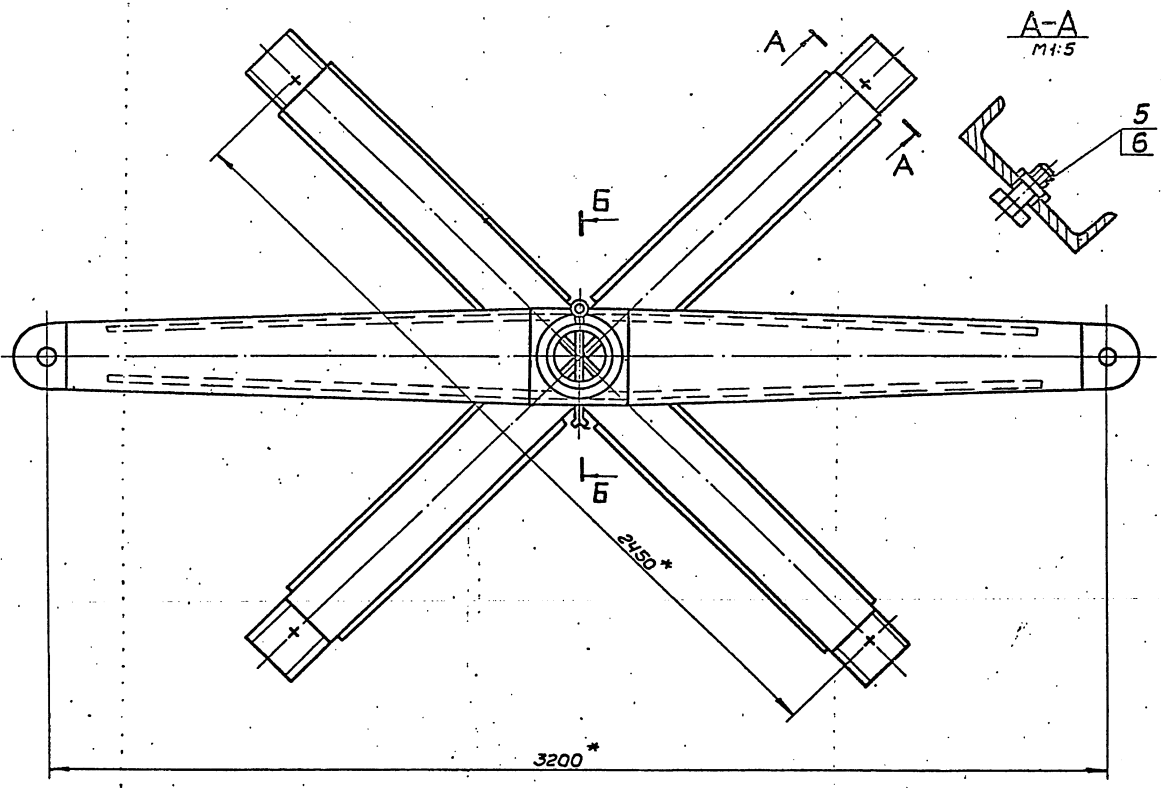
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ ОТ 23.05.83 г

				Привязки:	

ИЧБ.ДЗ

609413-08 2

ПВ32.01.00.00.СБ



1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, вала - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размеры для справок.

13.12.73-6 Числ. 99-564
Имя, Фамилия, Подп. и дата. Изготовил, Шиб. № докум., Подп. и дата.

				ПВ32.01.00.00.СБ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство для раскатки рулонов		Лист	Масса
Разработ.	Классификация	Изм.	Изд.			И	4400
Проб.	Условная	Изм.	Изд.	Сборочный чертеж		Лист	Листов
Техник						1	1
СНП	Лорин	Х/У	8/71			Илпронекспрессмонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	Л/Б	8/71				
Чтб.	Куднецов	В.И.	7/71			4.00413-0.8 4 Формат 22	

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
12			ПВ32.01.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ПВ32.01.02.01	Ступица	1	
12	2		ПВ32.01.02.02	Ребро	2	
12	3		ПВ32.01.02.03	Накладка	2	

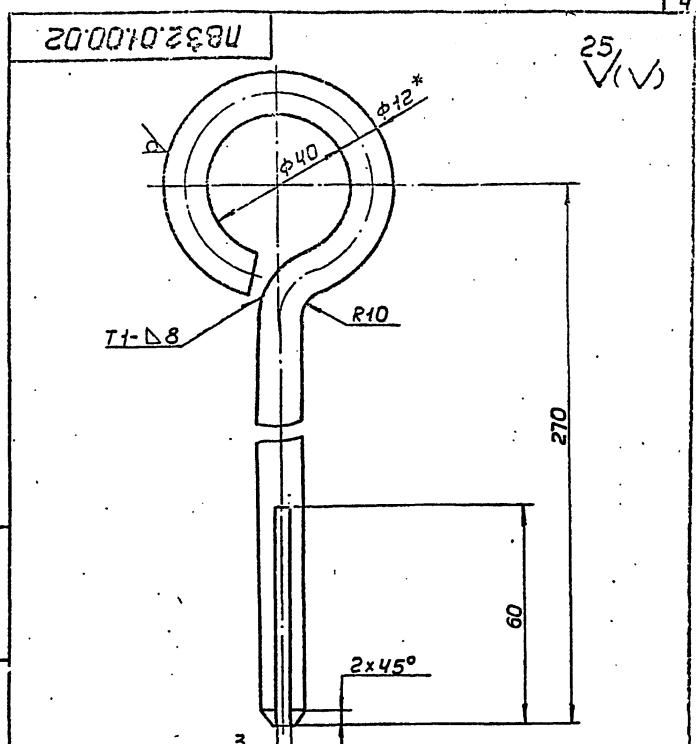
Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

ПВ32.01.02.00			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кизимина	Киз	3.83
Проверщик	Числова	Чис	3.83
Инженер	Павлов	Пав	4.11
Начальник	Павлова	Пав	4.11
Инженер	Кизимина	Киз	4.22

Щека тяговая

Лист	Листов	Листов
И	1	1

Ипронектспецмонтаж
г. Москва
Формат А1



Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

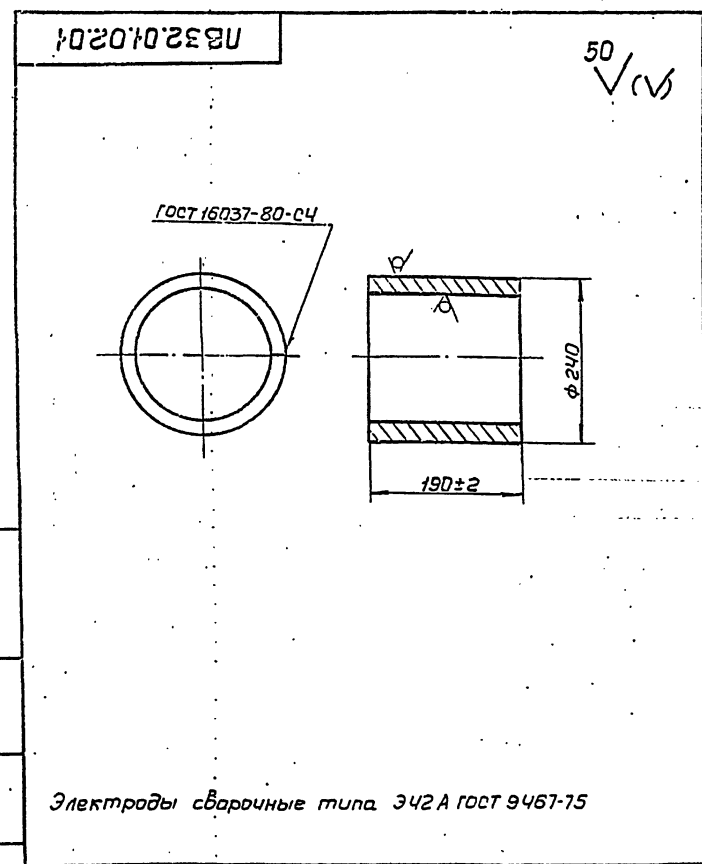
1. Сварной шов по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, остальных ± 3/16.
3. * Размер для справок.
4. Разбернутая длина заготовки L = 410 ± 30 мм.

ПВ32.01.00.02			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кизимина	Киз	3.83
Проверщик	Числова	Чис	3.83
Инженер	Павлов	Пав	4.11
Начальник	Павлова	Пав	4.11
Инженер	Кизимина	Киз	4.22

Штырь

Лист	Листов	Листов
И	0,37	1:1

Ипронектспецмонтаж
г. Москва
Формат А1



Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75

ПВ32.01.02.01			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кизимина	Киз	3.83
Проверщик	Числова	Чис	3.83
Инженер	Павлов	Пав	4.11
Начальник	Павлова	Пав	4.11
Инженер	Кизимина	Киз	4.22

Ступица

Лист	Листов	Листов
И	10,0	1:5

Ипронектспецмонтаж
г. Москва
Формат А1

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
22			ПВ32.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ32.01.01.00	Крестовина	1	
11	2		ПВ32.01.02.00	Щека тяговая	1	
				Детали		
54	3		ПВ32.01.00.01	Кольца приставочные		
				Лист Б-5 гост 19904-74		
				Ст 3 гост 14637-79		
				d=222H16, D=260h16	2	0,8 кг
11	4		ПВ32.01.00.02	Штырь	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М30х70.58.026		
				гост 7798-70	4	0,54 кг
				Гайка М30.4.026		
				гост 5915-70	4	0,23 кг

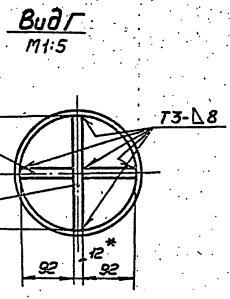
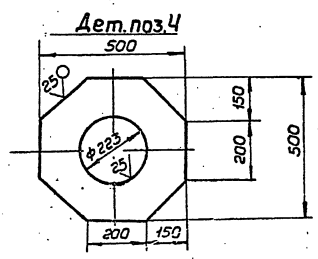
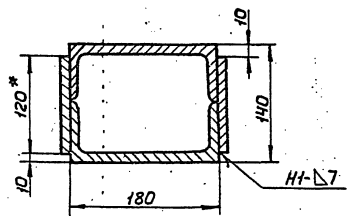
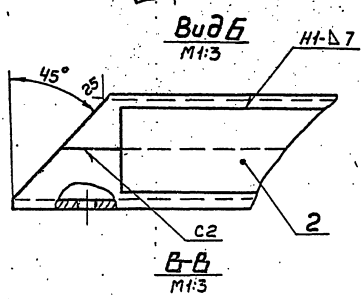
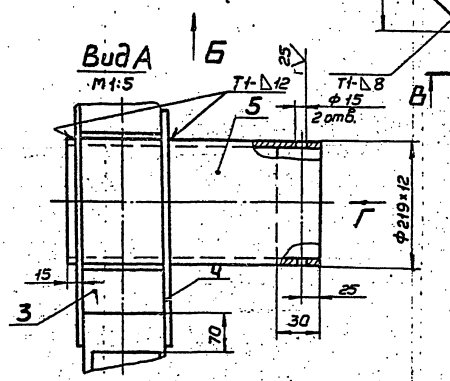
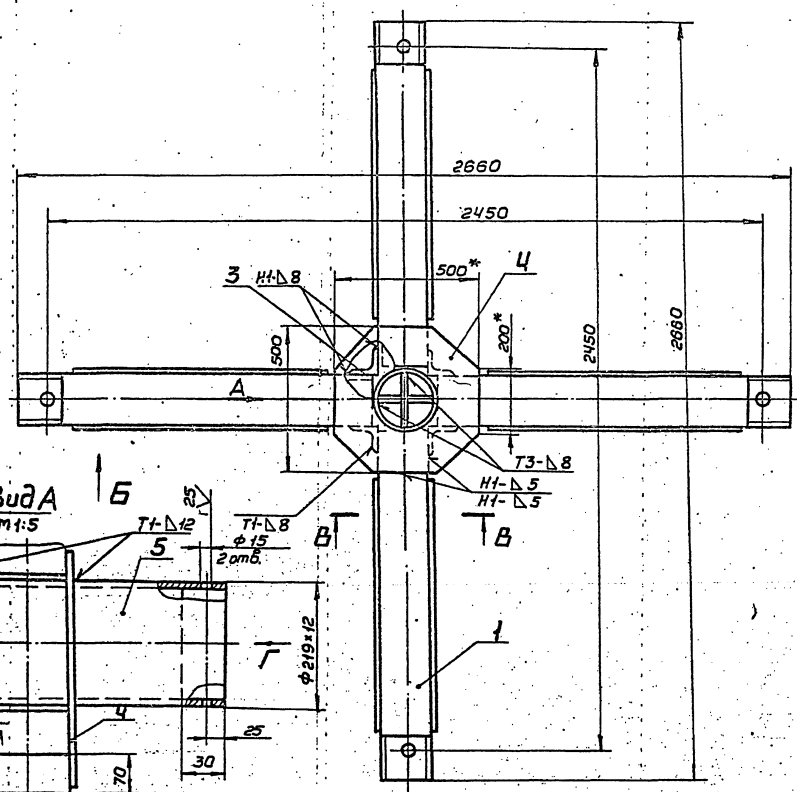
Исполнитель: [Имя] Дата: [Дата]

ПВ32.01.00.00			
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Кизимина	Киз	3.83
Проверщик	Числова	Чис	3.83
Инженер	Павлов	Пав	4.11
Начальник	Павлова	Пав	4.11
Инженер	Кизимина	Киз	4.22

Устройство для раскатки рулонов

Лист	Листов	Листов
И	1	1

Ипронектспецмонтаж
г. Москва
Формат А1

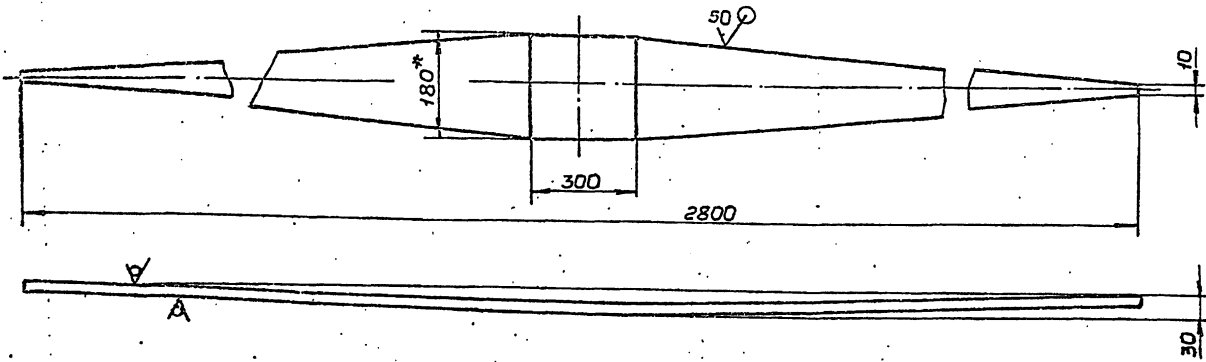


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50.
- 4* Размеры для справк.

1. Изготовитель: ООО "ИЗРАИЛ" г. Москва
 2. Проект: ПВ32.01.01.000СБ
 3. Дата: 1998 г.
 4. Лист: 1 из 1

				ПВ32.01.01.000СБ			
В.И.Иванов	И.И.Иванов	Л.И.Иванов	С.И.Иванов	Крестовина	И	295	1:10
Проект	Известия	С.И.	С.И.				
Проект	Числа	И.И.	С.И.	Сборочный чертеж			
Лист	Лист	Лист	Лист				
И.И.	Лист	Лист	Лист				
И.И.	Лист	Лист	Лист				
И.И.	Лист	Лист	Лист	г. Москва			
И.И.	Лист	Лист	Лист	Формат 22			

ПВ32.01.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 0.16 , остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ32.01.02.02

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.С.	3.83				
Проб.	Числова	И.И.	3.85		И	20,0	1:10
Техн. отв.	Тарун	В.В.	4.13		Лист	Листов 1	
Исполн.	Панова	Л.В.	4.13		Литонертспецмонтаж		
Утв.	Кудряшов	В.В.	4.13		г. Москва		

Ребро
510x180 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79
Полоса

Формат 12

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Б4	7	ПВ32.01.01.07	Встабка				
			Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74			
				Ст 3 ГОСТ 14637-79			
				92x370	2	21 кг	

ПВ32.01.01.00
Лист 2
Формат 11

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Б4	22	ПВ32.01.01.00СБ	Оборочный чертеж				
			Документация				
			Детали				
Б4	1	ПВ32.01.01.01	Балка				
			Швеллер	18 ГОСТ 8240-72			
				Ст 3 ГОСТ 535-79			
				к = 1220	4	20 кг	
Б4	2	ПВ32.01.01.02	Накладка				
			Полоса	Б-8x120 ГОСТ 103-76			
				Ст 3 ГОСТ 535-79			
				к = 1000	8	8,5 кг	
Б4	3	ПВ32.01.01.03	Усилительный уголок				
			Уголок	Б-90x90x8 ГОСТ 8509-72			
				Ст 3 ГОСТ 535-79			
				к = 180	4	0,2 кг	
Б4	4	ПВ32.01.01.04	Накладка				
			Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74			
				Ст 3 ГОСТ 14637-79			
				500x500	2	16 кг	
Б4	5	ПВ32.01.01.05	Печь				
			Труба	219x12 ГОСТ 8152-78			
				В10 ГОСТ 8731-74			
				к = 450	1	28 кг	
Б4	6	ПВ32.01.01.06	Встабка				
			Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74			
				Ст 3 ГОСТ 14637-79			
				190x370	1	4 кг	

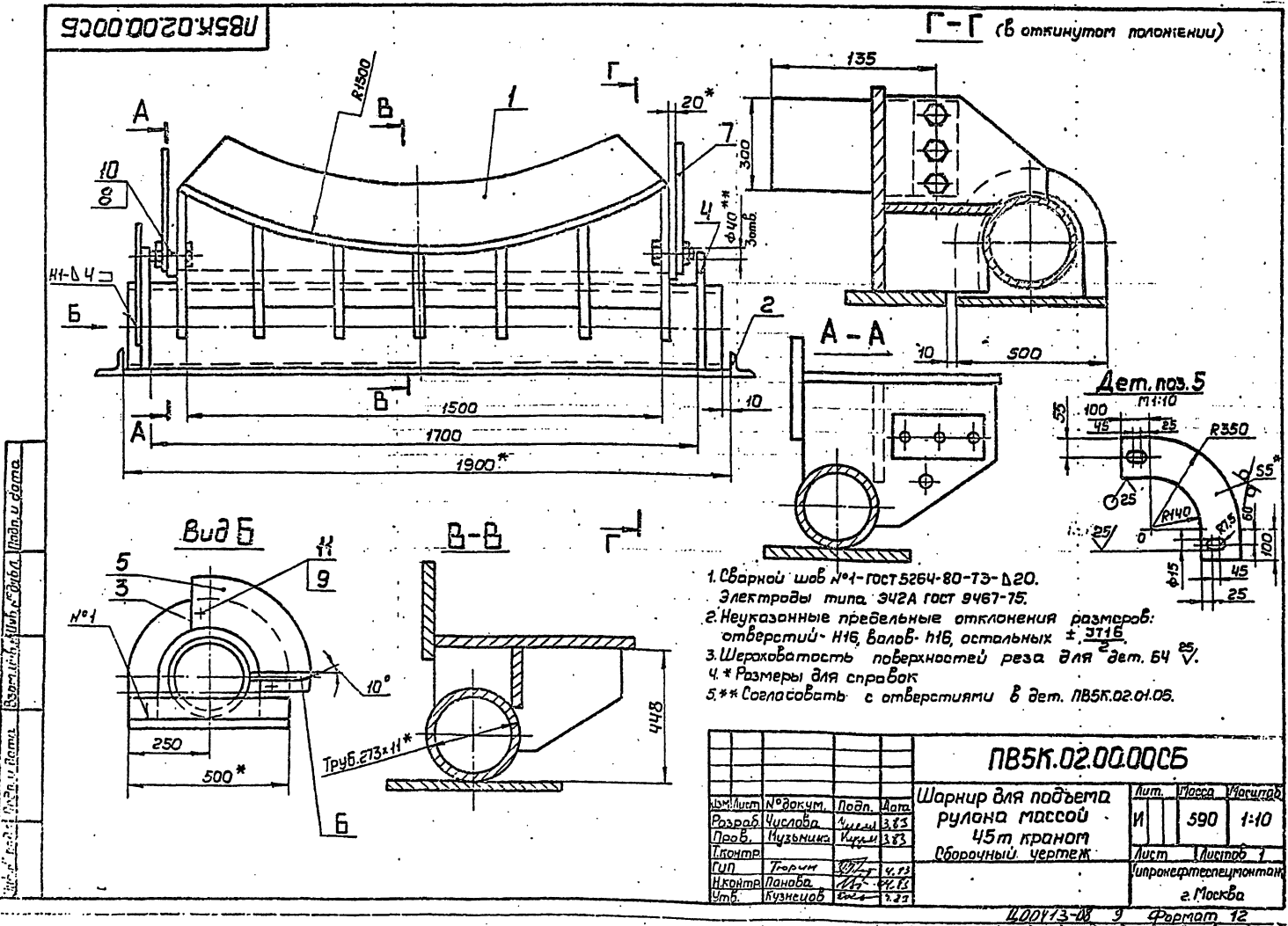
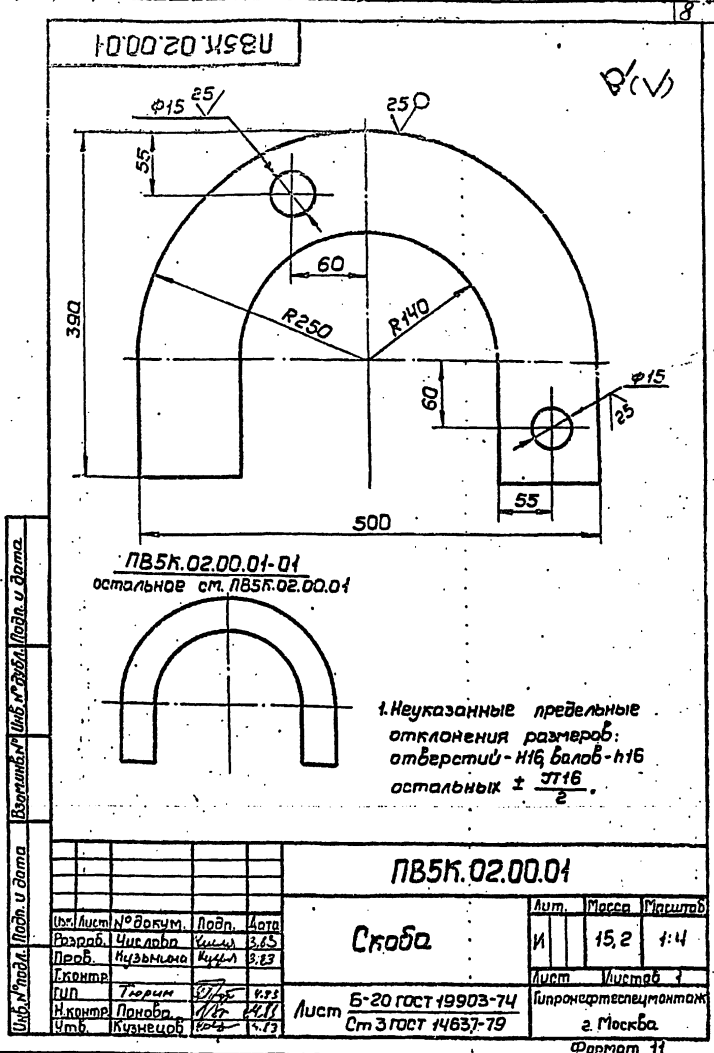
ПВ32.01.01.00
Крестовина
Лит. 1 2
Литонертспецмонтаж
г. Москва
4.0043-08
Формат 11

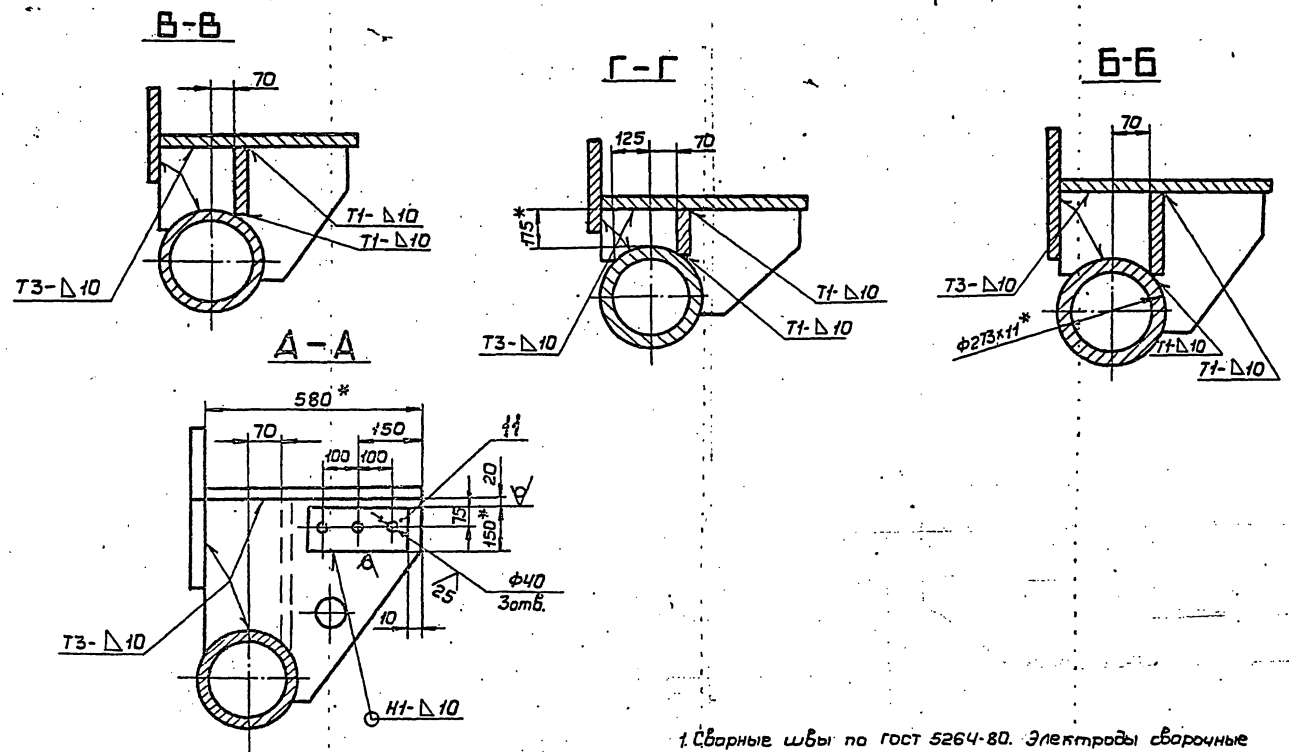
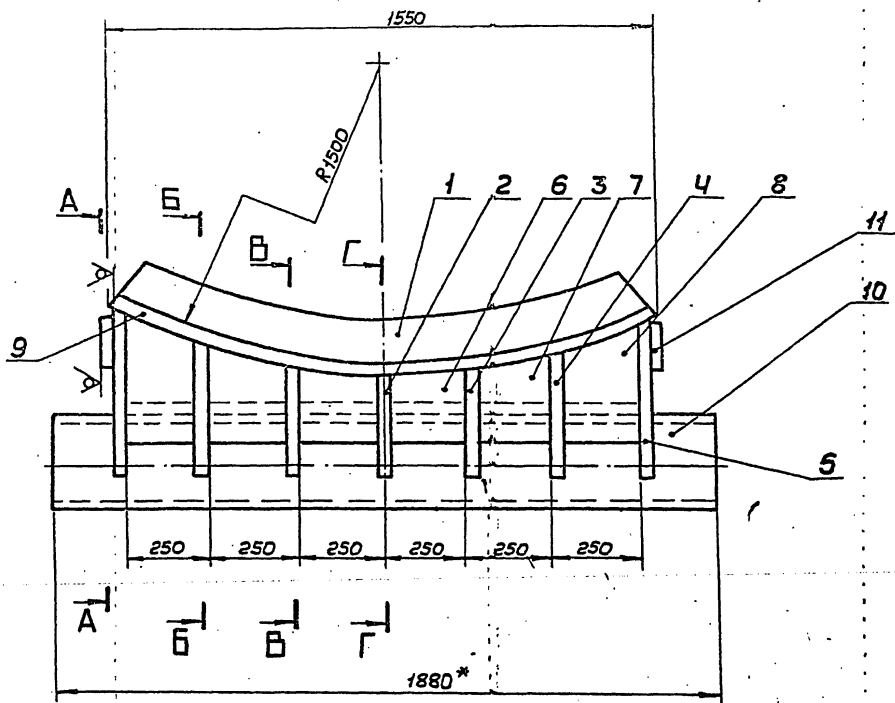
Изм. № подл. Листы и дата. Изменения. Утв. № подл. Листы и дата.

Изм. № подл. Листы и дата. Изменения. Утв. № подл. Листы и дата.

1:1 03.01.14

№ докум. Загл.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		ПВ5К.02.00.00СБ	Документация		
12			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	ПВ5К.02.01.00	Опора	1	
11	2	ПВ5К.02.02.00	Основание	1	
			Детали		
11	3	ПВ5К.02.00.01	Скоба	1	
-	4	ПВ5К.02.00.01-01	Скоба	1	
64	5	ПВ5К.02.00.02	Ректор		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			450x450	1	7,8 кг
64	6	ПВ5К.02.00.03	Стрелка		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=400	1	0,2 кг
64	7	ПВ5К.02.00.04	Накладка		
			Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			300x210	2	6,5 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
			M35x75.58.013	6	
			M14x35.58.013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
			M36.4.013	6	
			M14.4.013	2	
ПВ5К.02.00.00					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Чуслова	Кузнецов	3.83		
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83		
ГИП	Тюрин	Кузнецов	3.83		
Н.контр.	Панова	Кузнецов	3.83		
Итб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83		
Шарнир для подъема			Лист	Листов	
рулона массой			И	1	
до 45 т краном			Ипронектспецмонтаж		
			г. Москва		
Формат А1					





1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 25.
4. * Размеры для справок.

Шифр проекта: 33-80/1
 Шифр чертежа: ЛБ5К.02.01.00СБ
 Дата: 1982 г.

				ЛБ5К.02.01.00СБ		
				Опора		
				Сборочный чертеж		
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Полиграф
Разраб.	Кузнецов	Умил	03.83	И	440	±10
Проект.	Кузнецов	Кузнецов	04.83	Лист Листов 1		
Констр.	Горин	Умил	1.83	Испроктиспелмонтаж		
Инж.пр.	Панова	Умил	01.83	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Умил	1.83	Формат 22		
				4.00413-08 10		

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ5К.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ПВ5К.02.01.01	Стойка	1	
11	2		ПВ5К.02.01.02	Ребро	1	
-	3		ПВ5К.02.01.02-01	Ребро	2	
-	4		ПВ5К.02.01.02-02	Ребро	2	
-	5		ПВ5К.02.01.02-03	Ребро	2	
11	6		ПВ5К.02.01.03	Стойка	2	
-	7		ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
-	8		ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
Б4	9		ПВ5К.02.01.04	Лож	1	
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				1600x600	1	120,0 кг
Б4	10		ПВ5К.02.01.05	Ось		

Шифр, № листа, Подл. и дата, Изменения, № Шифр, № листа, Подл. и дата

ПВ5К.02.01.00			
Узм	Лист	№ докум.	Подл.
Разраб.	Числова	Кушыл	02.83
Проб.	Кузьмина	Кушыл	03.83
Гип	Горин	Кушыл	04.83
Н. контр.	Панова	Кушыл	04.83
Утв.	Кузнецов	Кушыл	04.83

Опора

Лит.	Лист	Листов
И1	1	2

Илпронертспецмонтаж
г. Москва
Формат 11

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Труба 273x11 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				L=1880	1	134 кг
Б4	11		ПВ5К.02.01.06	Пластина		
				Полоса 20x150 ГОСТ 1103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	2	7 кг

Шифр, № листа, Подл. и дата, Изменения, № Шифр, № листа, Подл. и дата

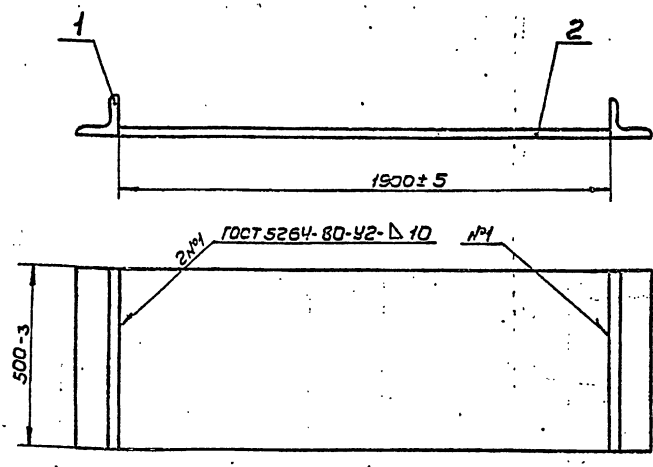
ПВ5К.02.01.00			
Узм	Лист	№ докум.	Подл.
Разраб.	Числова	Кушыл	02.83
Проб.	Кузьмина	Кушыл	03.83
Гип	Горин	Кушыл	04.83
Н. контр.	Панова	Кушыл	04.83
Утв.	Кузнецов	Кушыл	04.83

ПВ5К.02.01.00

Лит.	Лист	Листов
И1	1	2

Илпронертспецмонтаж
г. Москва
Формат 11

9300202046811



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25/

ПВ5К.02.02.00СБ			
Узм	Лист	№ докум.	Подл.
Разраб.	Числова	Кушыл	03.83
Проб.	Кузьмина	Кушыл	03.83
Гип	Горин	Кушыл	04.83
Н. контр.	Панова	Кушыл	04.83
Утв.	Кузнецов	Кушыл	04.83

Основание

Лит.	Лист	Листов
И1	1	10

Сборочный чертеж
Илпронертспецмонтаж
г. Москва
Формат 12

1400413-08 11 Формат 12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	12	1	ПБ5К.12.01.01	Шека	2	
	64	2	ПБ5К.12.01.02	Пластина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x120	7	1,9 кг
	11	3	ПБ5К.12.01.03	Гайка	1	1,9 кг
	64	4	ПБ5К.12.01.04	Пластина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x140	1	2,2 кг
	12	5	ПБ5К.12.01.05	Наклейка	2	
	12	6	ПБ5К.12.01.06	Стенка	1	
	12	7	ПБ5К.12.01.07	Пластина	1	
	64	8	ПБ5К.12.01.08	Ложка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 600x655	1	31,5 кг
	11	9	ПБ5К.12.01.09	Ребро	4	
		10	-01	Ребро	2	

Формат и дата
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

ПБ5К.12.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Числа	Числа	Дата
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
ИП	Лорин	Лорин	4.73
И.контр.	Панова	Панова	4.73
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	4.73

Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1 2
Испроинертспецмонтаж
г. Москва
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	64	11	ПБ5К.12.01.10	Ось Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L=240	1	5,7 м
	11	12	ПБ5К.12.01.11	Фланец	2	
	11	13	ПБ5К.12.01.12	Ребро	3	
	64	14	ПБ5К.12.01.13	Пластина Полоса 8x55 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=240	2	1,30 кг
	64	15	ПБ5К.12.01.14	Пластина Полоса 8x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=240	1	2,60 кг
	64	16	ПБ5К.12.01.15	Пластина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 290x200	1	5,0 кг

Формат и дата
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

ПБ5К.12.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Числа	Числа	Дата
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
ИП	Лорин	Лорин	4.73
И.контр.	Панова	Панова	4.73
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	4.73

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.02.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	64	1	ПБ5К.12.02.01	Пластина Полоса 6x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	2	1,0 кг
	64	2	ПБ5К.12.02.02	Пластина Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x240	1	5,4 кг

Формат и дата
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

ПБ5К.12.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Числа	Числа	Дата
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
ИП	Лорин	Лорин	4.73
И.контр.	Панова	Панова	4.73
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	4.73

Упор

Лит. Лист Листов
И 1 1 1
Испроинертспецмонтаж
г. Москва
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.12.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	11	1	ПБ5К.12.01.00	Корпус	1	
	11	2	ПБ5К.12.02.00	Упор	1	
				Детали		
	12	3	ПБ5К.12.00.01	Винт	1	
	11	4	ПБ5К.12.00.02	Подпятник	1	
	11	5	ПБ5К.12.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Проволока φ1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг

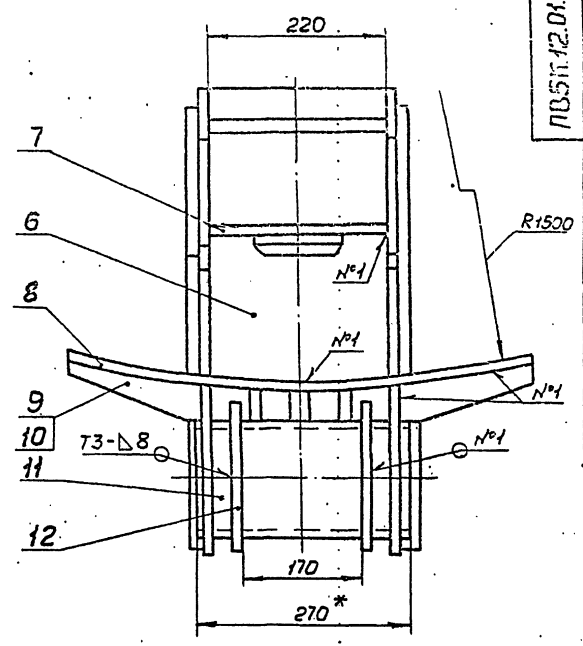
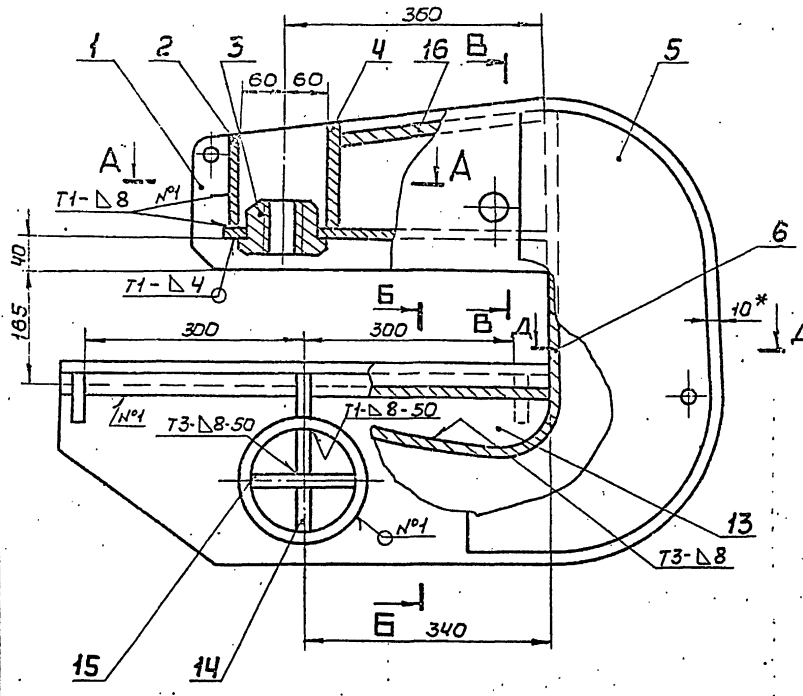
Формат и дата
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10

ПБ5К.12.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Числа	Числа	Дата
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	3.83
ИП	Лорин	Лорин	4.73
И.контр.	Панова	Панова	4.73
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	4.73

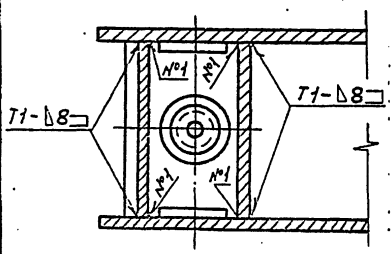
Захват для подъема
рулонов массой
до 45т краном

Лит. Лист Листов
И 1 1 1
Испроинертспецмонтаж
г. Москва
11.00413-08 14
Формат 11

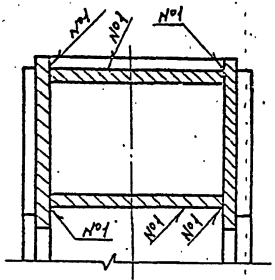
ПБ5К.12.01.00СБ



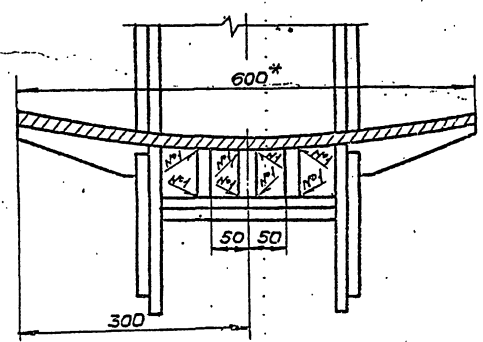
A-A



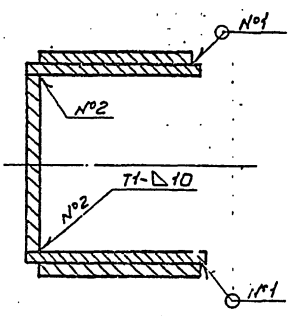
B-B



Б-Б



Д-Д



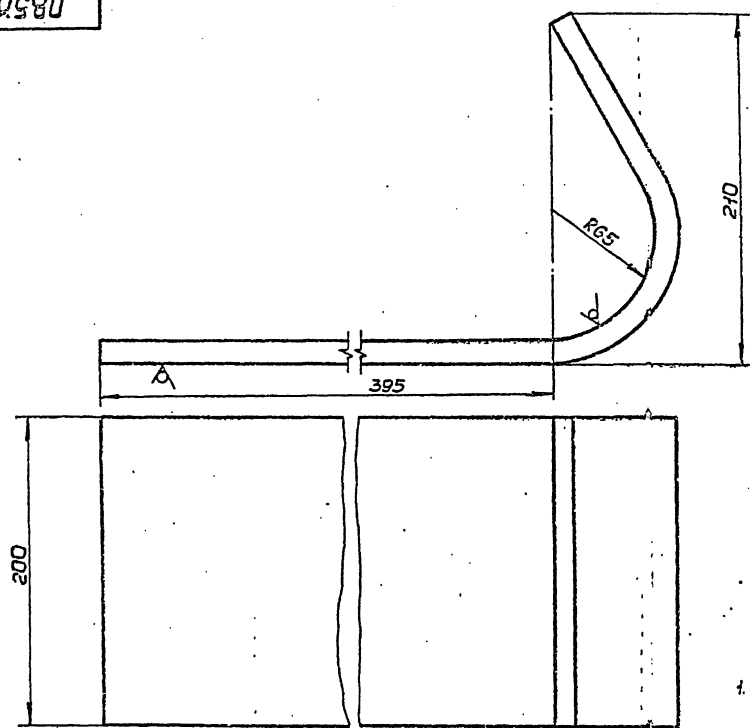
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнять после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных ± IT16.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $25\sqrt{}$.
5. * Размеры для справок.

Уни. С. подл. Ш. З. и Ш. З. В. Уни. С. подл. Ш. З. и Ш. З. В.

				ПБ5К.12.01.00СБ			
Исполн.	Провер.	Утвер.	Дата	Корпус Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Корректор	Инж.	3.83		И	160,0	1:5
Техн. отв.	Инж.	Инж.	3.81				Лист
Инж.	Инж.	Инж.	4.11				Листов
Инж.	Инж.	Инж.	4.11				Исполнительский монтаж
Инж.	Инж.	Инж.	4.11				г. Москва
Инж.	Инж.	Инж.	4.11				Формат 22

ПБ5К.12.01.06

50 (✓)



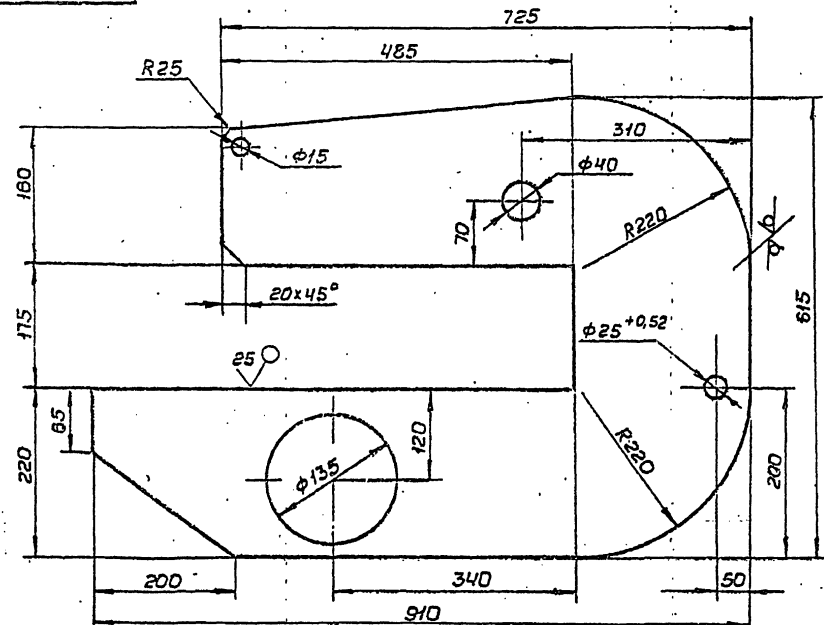
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Развернутая длина заготовки 700 \pm 2,5 мм.

Исполн. Подпись Дата

ПБ5К.12.01.06			
Стенка		Лист	Масса
		И	14,0
		Листов	1
		Исполнительский штамп	
		г. Москва	
		Формат А2	

ПБ5К.12.01.01

12,5 (✓)

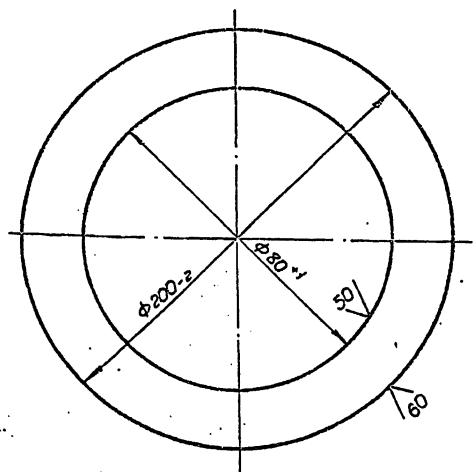


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

Исполн. Подпись Дата

ПБ5К.12.01.01			
Щека		Лист	Масса
		И	38,0
		Листов	1
		Исполнительский штамп	
		г. Москва	
		Формат А2	

ПВ5К.12.01.11

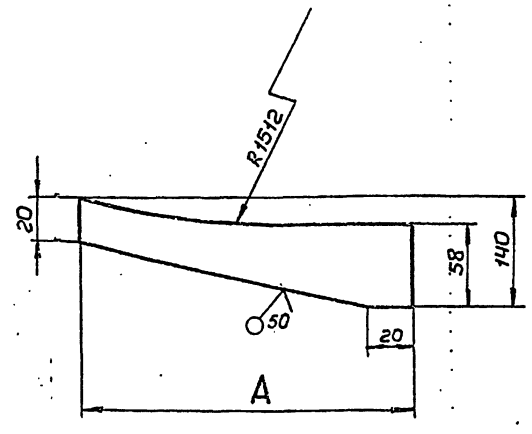


Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Констр., Изполн., Утв.

ПВ5К.12.01.11				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,0	1:2
Разраб.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.			
Проф.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
Констр.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Исполн.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Илпроектспецмонтаж		
Утв.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	г. Москва		

Формат 11

ПВ5К.12.01.09



Обозначение	A, мм	Масса, кг
ПВ5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

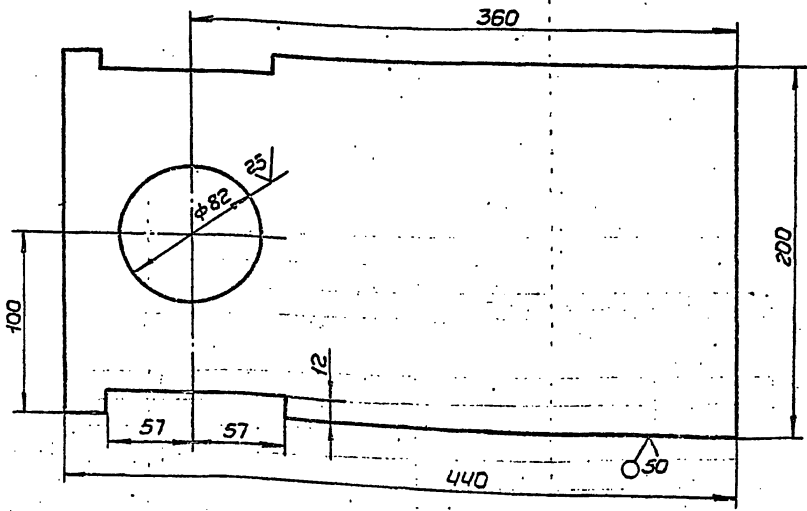
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Констр., Изполн., Утв.

ПВ5К.12.01.09				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Ст. табл.	-
Разраб.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.			
Проф.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
Констр.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Исполн.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Илпроектспецмонтаж		
Утв.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	г. Москва		

Формат 11

ПВ5К.12.01.07

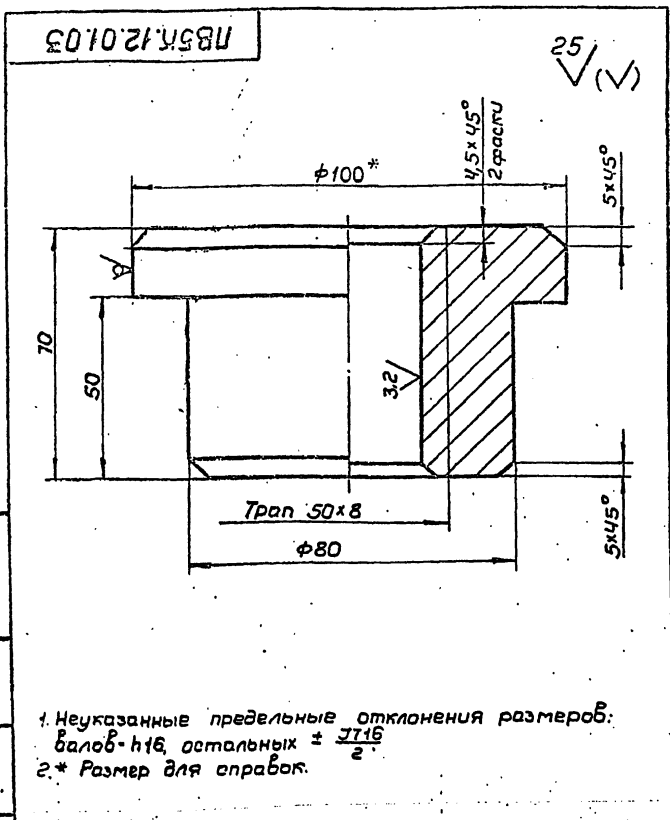


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. №, дата, Подп. и дата, Разраб., Провер., Констр., Изполн., Утв.

ПВ5К.12.01.07				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	8,5	1:2,5
Разраб.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.			
Проф.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Лист	Листов	1
Констр.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Исполн.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	Илпроектспецмонтаж		
Утв.	Ислюба	Изм.	Изм.	Изм.	г. Москва		

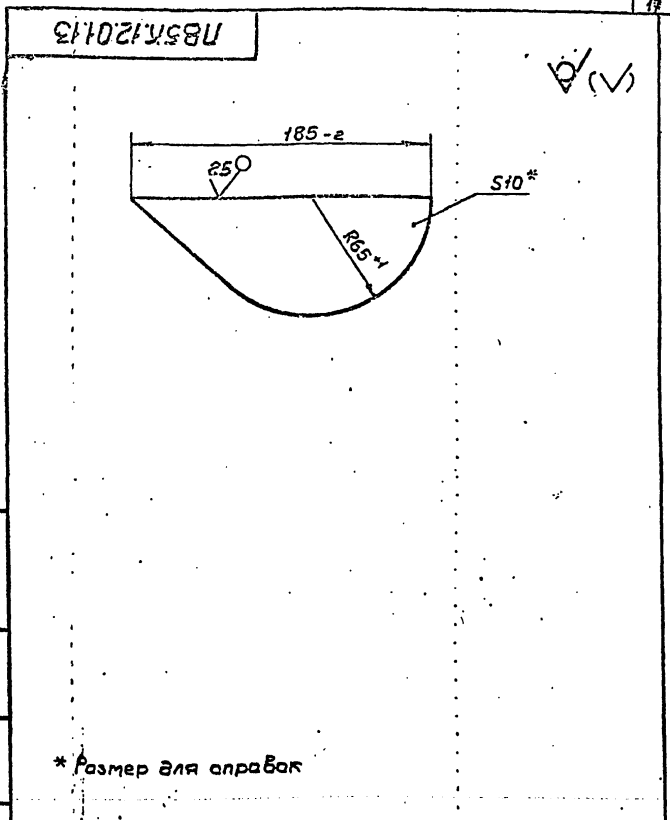
400413-02 17 Формат 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

Шиб. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата.

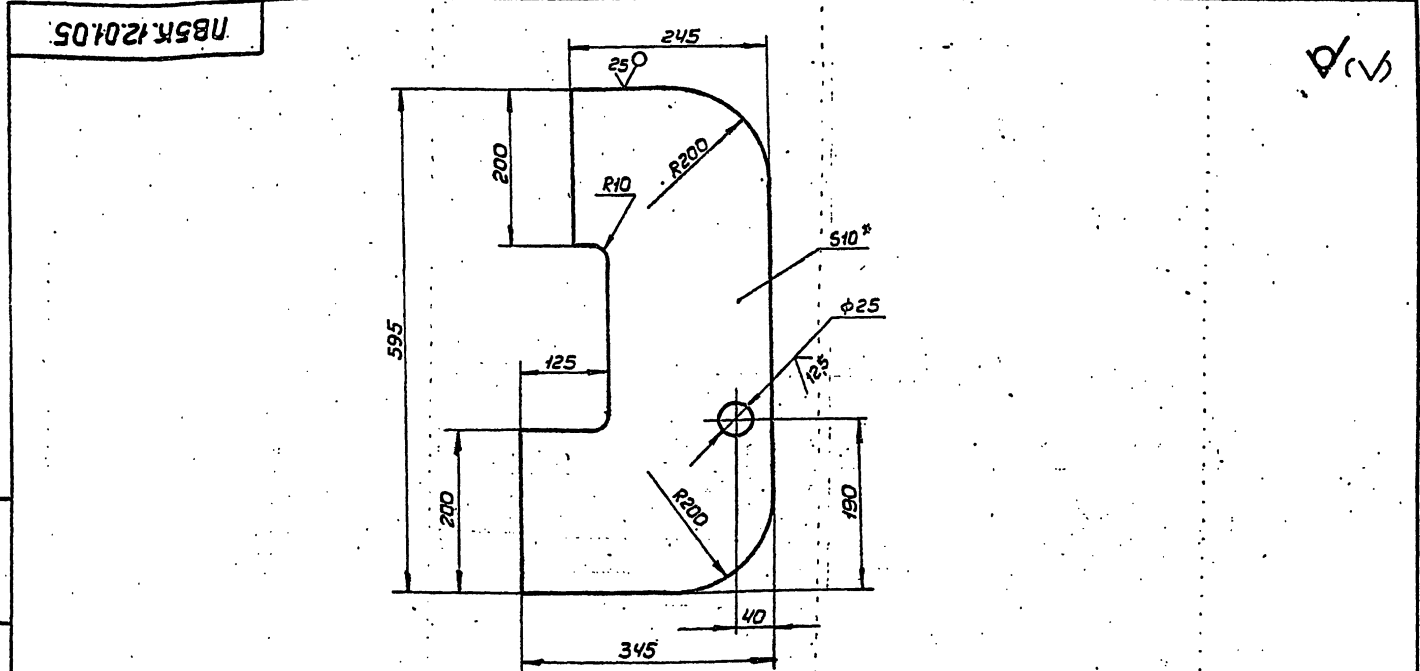
ПВ5К.12.01.03			
Гайка		Лист	Масса
		И	2,1
		Масштаб	1:1
		Лист	Листов 1
Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83 Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83 Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83		Б-100 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 Ленинградский монтаж г. Москва. Формат А1	



* Размер для справок

Шиб. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата.

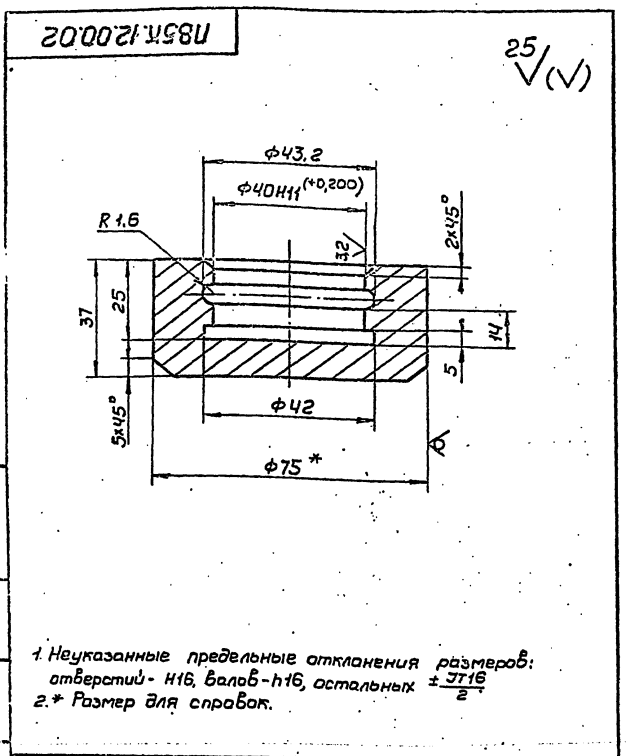
ПВ5К.12.01.13			
Ребро		Лист	Масса
		И	1,2
		Масштаб	1:1
		Лист	Листов 1
Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83 Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83 Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 Ленинградский монтаж г. Москва. Формат А1	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

Шиб. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата.

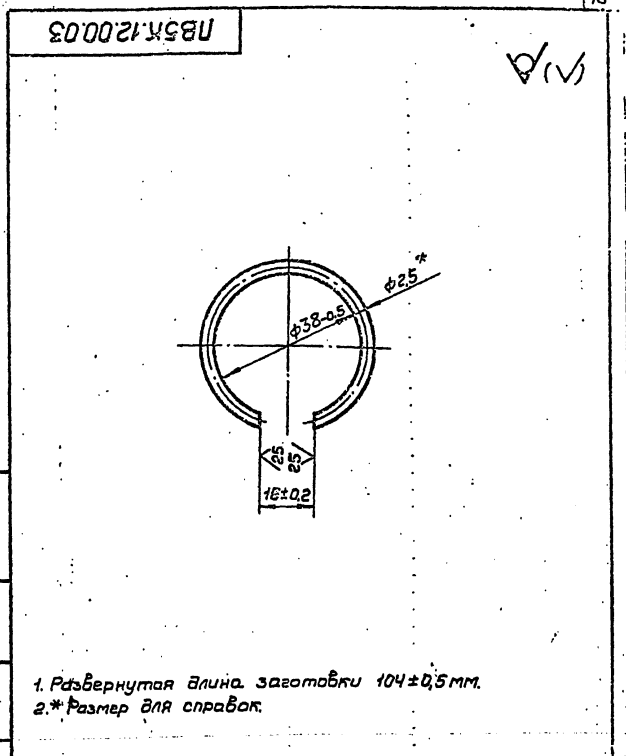
ПВ5К.12.01.05			
Накладка		Лист	Масса
		И	1,0
		Масштаб	1:5
		Лист	Листов 1
Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83 Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83 Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шиб. № з/у. Подп. и дата. Колонт. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Числова Числ. 03.83 Проб. Кузьмина Киз. 3.83		Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 Ленинградский монтаж г. Москва. 1.00413-08 18 Формат А2	



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справок.

Исполнитель: [] Проверил: []

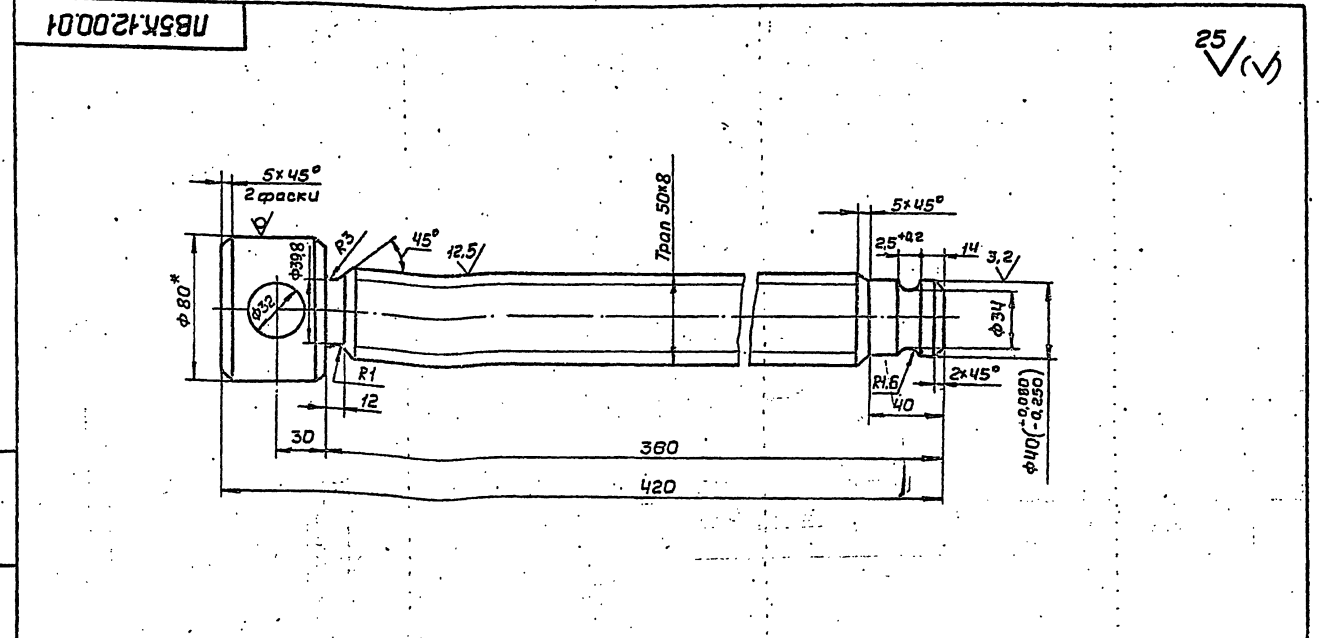
PB5K.12.00.02				Лист	Масса	Листов
Подпятник				И	0,7	1:1
Исполн.	Тюрин	30/75	4.13	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	22/25	07.11	Круг В-75 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Кузнецов	22/25	12.75	Ипронертспецмонтаж г. Москва		
Формат А1						



1. Развернутая длина заготовки 104±0,5 мм.
 2.* Размер для справок.

Исполнитель: [] Проверил: []

PB5K.12.00.03				Лист	Масса	Листов
Кольцо запорное				И	0,07	1:1
Исполн.	Тюрин	30/75	4.13	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	22/25	07.11	Проволока II-2,5		
Утв.	Кузнецов	22/25	12.75	ГОСТ 9389-75		
Ипронертспецмонтаж г. Москва						
Формат А1						

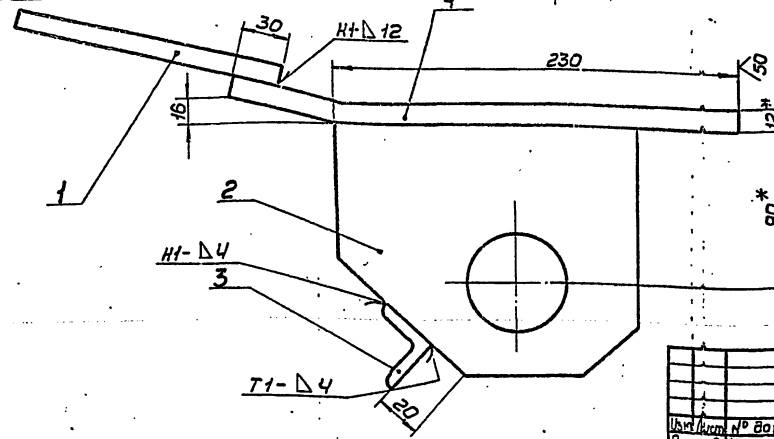
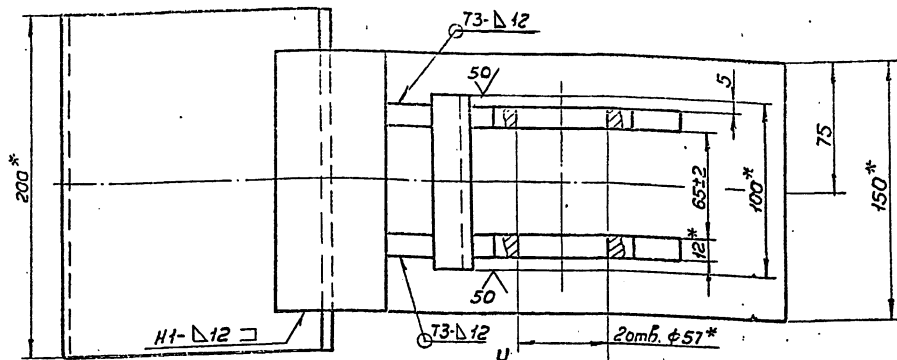


1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справок.

Исполнитель: [] Проверил: []

PB5K.12.00.01				Лист	Масса	Листов
Вуит				И	5,0	1:2
Исполн.	Тюрин	30/75	4.13	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Панова	22/25	07.11	Круг В-80 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Кузнецов	22/25	12.75	Ст.5 ГОСТ 535-79		
Ипронертспецмонтаж г. Москва						
Формат А2						

ПВ3.02.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ 50.
- 4.* Размеры для справок.

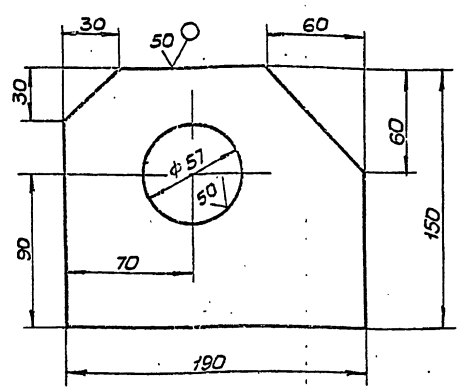
Шифр, № табл. Листы и дата. Разработчик: М.И.С. № 2002.02.02.00СБ. И.С.С. 1982 г.

ПВ3.02.02.00СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	И.С.С.	М.И.С.	2002	И	10,0	1:2
Проб.	Числова	Числова	03.82	Корпус		
И.С.С.	Торин	И.С.С.	04.82	Сборочный чертеж		
И.С.С.	Панов	И.С.С.	04.82	Лист Листов 1		
И.С.С.	Кузнецов	И.С.С.	04.82	Ил.проект.спец.инж.г. Москва.		

Формат А2

ПВ3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ3.02.02.02

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	И.С.С.	М.И.С.	07.82	И	2,5	1:2
Проб.	Числова	Числова	07.82	Щека		
И.С.С.	Торин	И.С.С.	04.82	Лист Листов 1		
И.С.С.	Панов	И.С.С.	04.82	Ил.проект.спец.инж.г. Москва.		
И.С.С.	Кузнецов	И.С.С.	04.82	Полоса 12x150 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		

Формат А1

Шифр, № табл. Листы и дата. Разработчик: М.И.С. № 2002.02.02.00СБ. И.С.С. 1982 г.

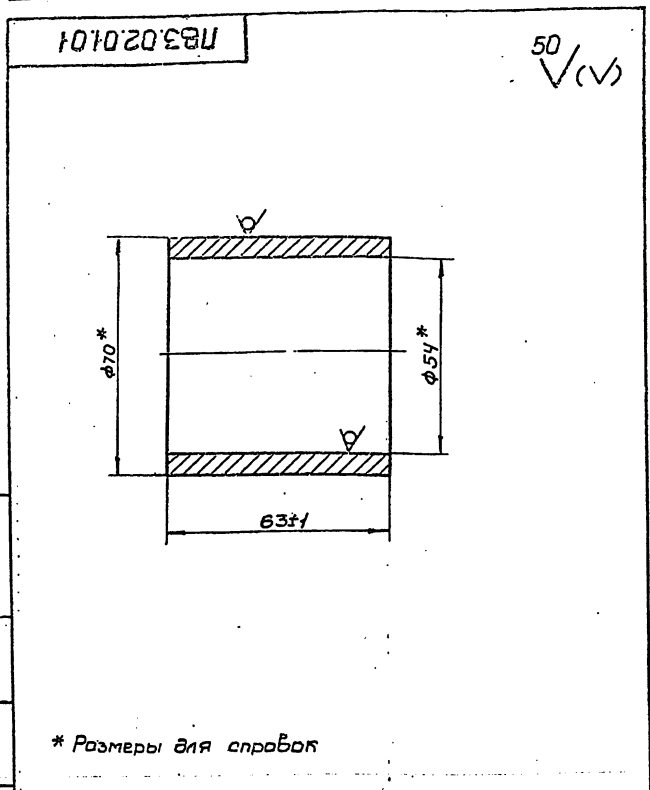
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Документация						
12	ПВ3.02.02.00СБ	Сборочный чертеж				
Детали						
БЧ	1	ПВ3.02.02.01	Пластина			
			Полоса 12x150 ГОСТ 103-76			
			Ст 3 ГОСТ 535-79			
			l = 200	1	3,0 кг	
11	2	ПВ3.02.02.02	Щека			
БЧ	3	ПВ3.02.02.03	Переключатель			
			Челюсть Б-32x32x40 ГОСТ 8509-74			
			Ст 3 ГОСТ 535-79			
			l = 100	1	0,20 кг	
БЧ	4	ПВ3.02.02.04	Пластина			
			Полоса 12x150 ГОСТ 103-76			
			Ст 3 ГОСТ 535-79			
			l = 300	1	4,20 кг	

Шифр, № табл. Листы и дата. Разработчик: М.И.С. № 2002.02.02.00СБ. И.С.С. 1982 г.

ПВ3.02.02.00

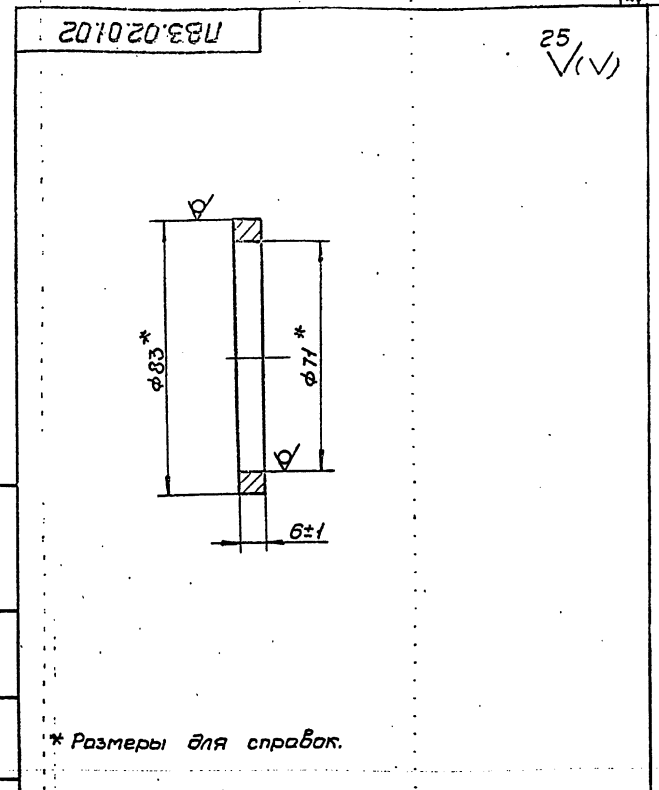
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	И.С.С.	М.И.С.	2002	И		
Проб.	Числова	Числова	03.82	Корпус		
И.С.С.	Торин	И.С.С.	04.82	Лист Листов 1		
И.С.С.	Панов	И.С.С.	04.82	Ил.проект.спец.инж.г. Москва.		
И.С.С.	Кузнецов	И.С.С.	04.82			

Формат А1



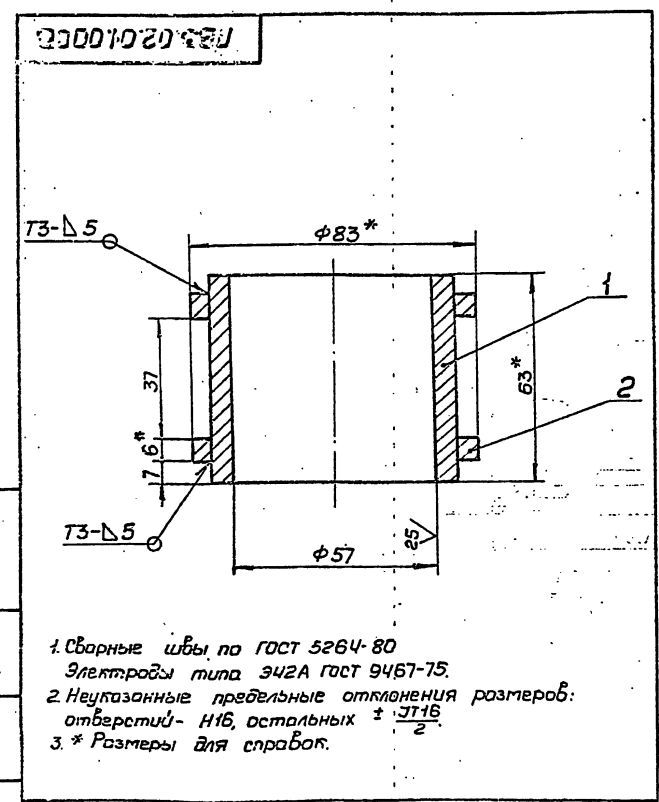
* Размеры для справок

ПВЗ.02.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Втулка				И	0,7	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	19.75		
Проб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	3.83		
Т.контр.	Тюнин	И.И.	И.И.	4.73		
И.контр.	Панова	И.И.	И.И.	4.73		
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	4.73		
Труба 70x8 ГОСТ 8732-78				Литронефтеспецмонтаж		
В 10 ГОСТ 8731-74				г. Москва		
Формат 11						



* Размеры для справок.

ПВЗ.02.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Кольцо				И	0,15	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	6.83		
Проб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	3.83		
Т.контр.	Тюнин	И.И.	И.И.	4.73		
И.контр.	Панова	И.И.	И.И.	4.73		
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	4.83		
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78				Литронефтеспецмонтаж		
В 10 ГОСТ 8731-74				г. Москва		
Формат 11						



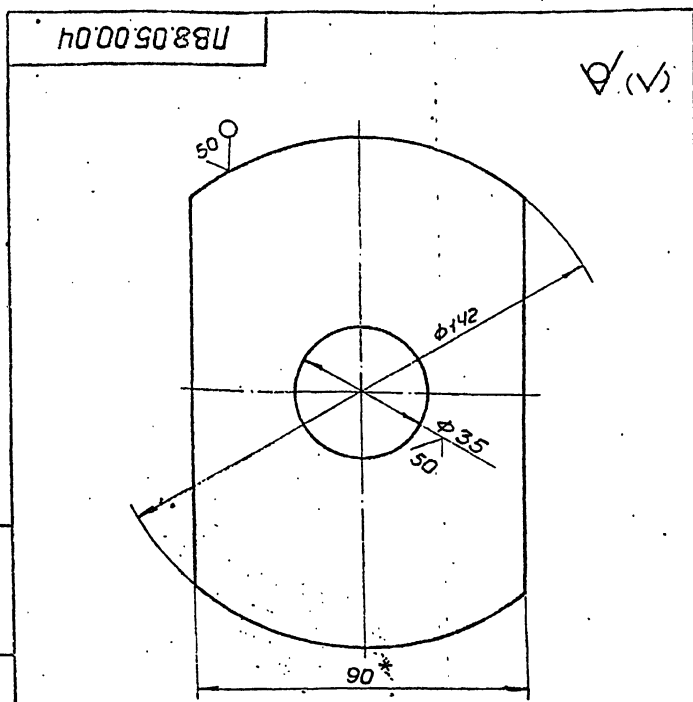
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВЗ.02.01.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Втулка				И	1,2	1:1
Сборочный чертеж						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	2.83		
Проб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	3.83		
Т.контр.	Тюнин	И.И.	И.И.	4.73		
И.контр.	Панова	И.И.	И.И.	4.73		
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	4.73		
Литронефтеспецмонтаж				г. Москва		
Формат 11						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ПВЗ.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВЗ.02.01.01	Втулка	1	
И	2		ПВЗ.02.01.02	Кольцо	2	

ПВЗ.02.01.00				Лит.	Лист	Лист
Втулка				И	1	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	12.83		
Проб.	Кузьмина	И.И.	И.И.	3.83		
Т.контр.	Тюнин	И.И.	И.И.	4.73		
И.контр.	Панова	И.И.	И.И.	4.73		
Утв.	Кузнецов	И.И.	И.И.	4.73		
Литронефтеспецмонтаж				г. Москва		
Формат 11						

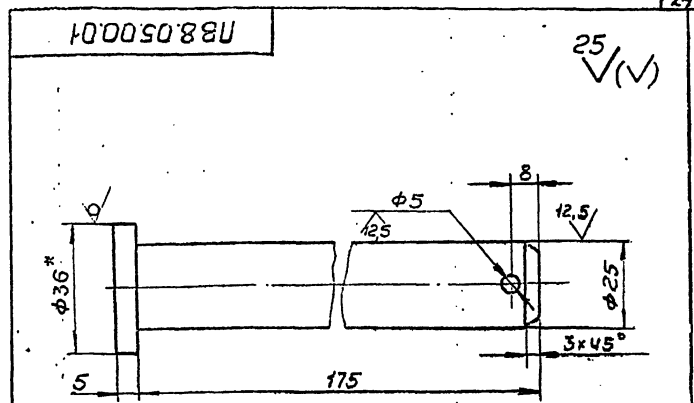
И.00413-08 22 Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.04				Лит.	Масса	Масштаб
Дифрагма				И	0,65	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ильинича	И.И.	3.83			
Проб.	Числова	И.И.	3.83			
Техн.р.						
Н.контр.	Лыкова	И.И.	3.83			
Утв.	Ильинича	И.И.	3.83			
Полоса Б-8*90 ГОСТ 103-76				Лист	Листов	1
Ст 3 ГОСТ 535-79				Илпронфертспецмонтаж		
				г Москва		

Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ8.05.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Ось				И	0,70	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ильинича	И.И.	3.83			
Проб.	Числова	И.И.	3.83			
Техн.р.						
Н.контр.	Лыкова	И.И.	3.83			
Утв.	Ильинича	И.И.	3.83			
Круг В-36 ГОСТ 2590-71				Лист	Листов	1
Ст 3 ГОСТ 535-79				Илпронфертспецмонтаж		
				г Москва		

Формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме-чание
БЧ	11	ПВ8.05.00.09			Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=710	2	3,95 кг
БЧ	12	ПВ8.05.00.10			Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=630	2	2,46 кг
БЧ	13	ПВ8.05.00.11			Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=600	2	2,35 кг
БЧ	14	ПВ8.05.00.12			Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580	2	2,27 кг
БЧ	15	ПВ8.05.00.13			Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430	2	1,68 кг
БЧ	16	ПВ8.05.00.14			Уголок	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,17 кг
					Стандартные изделия			
	8				Шпилька 25.04.016	ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
	9				Шпилька 5*50.002	ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

ПВ8.05.00.00

Лист 2

Формат А1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме-чание
					Документация			
БЧ		ПВ8.05.00.00С5			Оборачивный чертёж			
					Детали			
И	1	ПВ8.05.00.01			Ось		1	
БЧ	2	ПВ8.05.00.02			Ступица	Труба 25*3.2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38 кг
БЧ	3	ПВ8.05.00.03			Обод	Труба 159*8 ГОСТ 8132-78 В10 ГОСТ 8131-74 L=50	1	1,50 кг
И	4	ПВ8.05.00.04			Дифрагма		1	
БЧ	5	ПВ8.05.00.05			Накладная	Полоса Б-8*50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=62	2	0,16 кг
БЧ	6	ПВ8.05.00.06			Переключник	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=150	2	1,52 кг
БЧ	7	ПВ8.05.00.07			Ручка	Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1600	1	2,50 кг
БЧ	10	ПВ8.05.00.08			Уголок L=1010	Уголок Б-63*40*5 ГОСТ 8510-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг

ПВ8.05.00.00

Упор клиновой

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ильинича	И.И.	3.83		
Проб.	Числова	И.И.	3.83		
Техн.р.					
Н.контр.	Лыкова	И.И.	3.83		
Утв.	Ильинича	И.И.	3.83		
Лит.				Лист	Листов
И				1	2
				Илпронфертспецмонтаж	
				г Москва	

4.00413-08 25

Формат А1

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
И			ПВ4.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
И	2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	
			ПВ4.05.01.00			
И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Состав	Кухмина	К.С.	3.83			
Лист	Числа	К.С.	3.83			
И	Тюбин	С.С.	4.83			
И	Панова	Л.С.	4.83			
И	Безменова	С.С.	4.83			
			Кронштейн			
			Ил.проект.специал.п.ж			
			г. Москва			
			Формат И			

2000'00'0002

(✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 0.16
 2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02		
И	Лист	№ докум.
Состав	Кухмина	К.С.
Лист	Числа	К.С.
И	Тюбин	С.С.
И	Панова	Л.С.
И	Безменова	С.С.
Сухарь		
Ил.проект.специал.п.ж		
г. Москва		
Формат И		

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
И			ПВ4.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
И	2		ПВ4.05.00.01	Втулка		
				Круг В45 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 30		
И	3		ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	0,15 кг
И	4		ПВ4.05.00.03	Гайка	1	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М27х300х58.026	1	
				ГОСТ 7798-70		
			ПВ4.05.00.00			
И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Состав	Кухмина	К.С.	3.83			
Лист	Числа	К.С.	3.83			
И	Тюбин	С.С.	4.83			
И	Панова	Л.С.	4.83			
И	Безменова	С.С.	4.83			
			Стяжное приспособление			
			Ил.проект.специал.п.ж			
			г. Москва			
			Формат И			

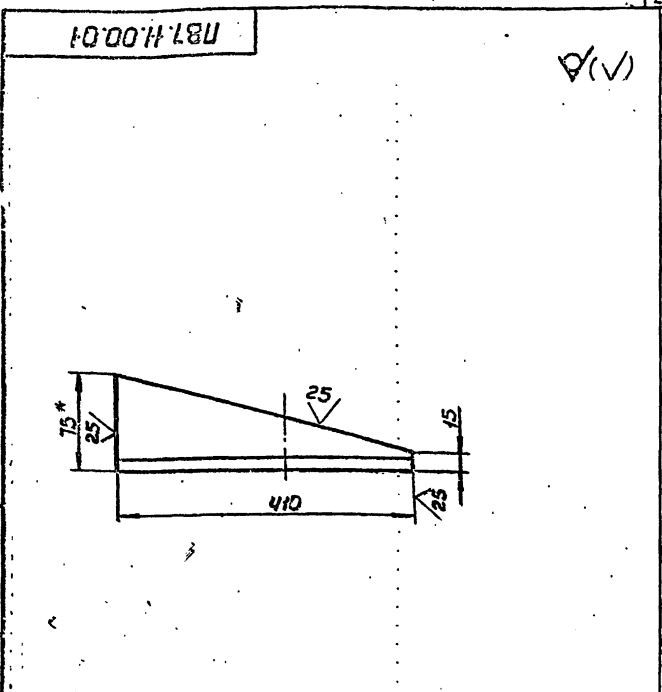
9000'00'0002

(✓) (✓)

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
 2. Электроды сварочные типа ЗИГА ГОСТ 5467-75.
 3. * Размер для справок.

ПВ4.05.01.00СБ		
И	Лист	№ докум.
Состав	Кухмина	К.С.
Лист	Числа	К.С.
И	Тюбин	С.С.
И	Панова	Л.С.
И	Безменова	С.С.
Кронштейн		
Ил.проект.специал.п.ж		
г. Москва		
Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
12			ПВ7.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Аетомы		
11	1		ПВ7.11.00.01	Уголок	2	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
2. * Размер для справок.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПВ7.11.00.00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Числова	Ишм	3.83
Проб.	Кузнецов	Кш	3.83
Гип	Тарин	Иш	3.83
И.контр.	Панова	Иш	3.83
Утв.	Кузнецов	Иш	3.83

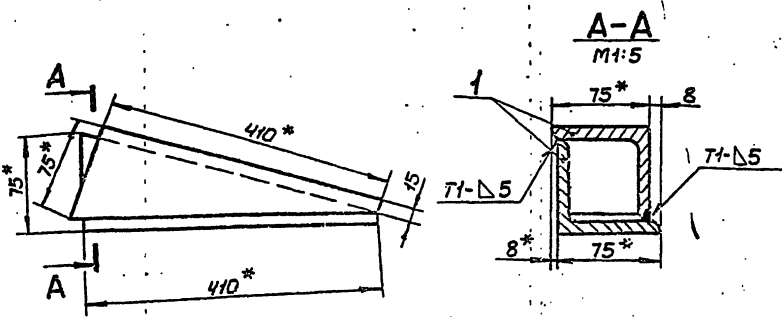
Клин

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Ипронектспецмонтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПВ7.11.00.01			
Уголок		Лит.	Масса
		И	3.6
		Лист	Листов
		И	1
Уголок 5-75*15*8 ГОСТ 8509-72		Ипронектспецмонтаж	
Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва	
Формат 11			

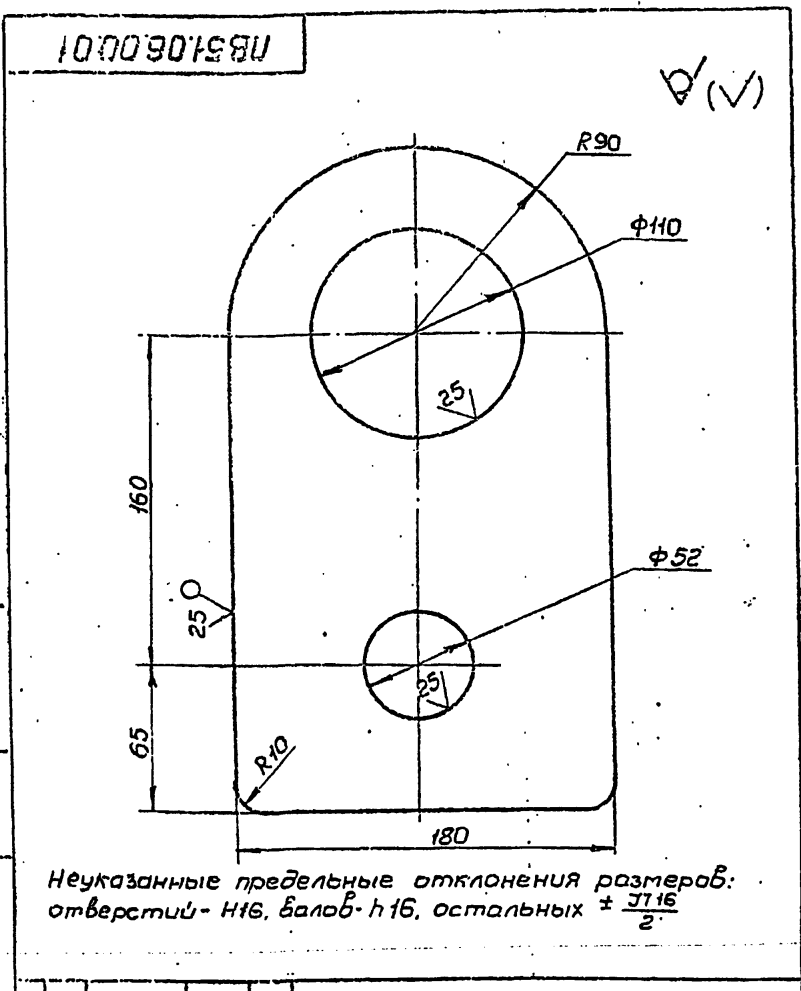
ПВ7.11.00.00СБ



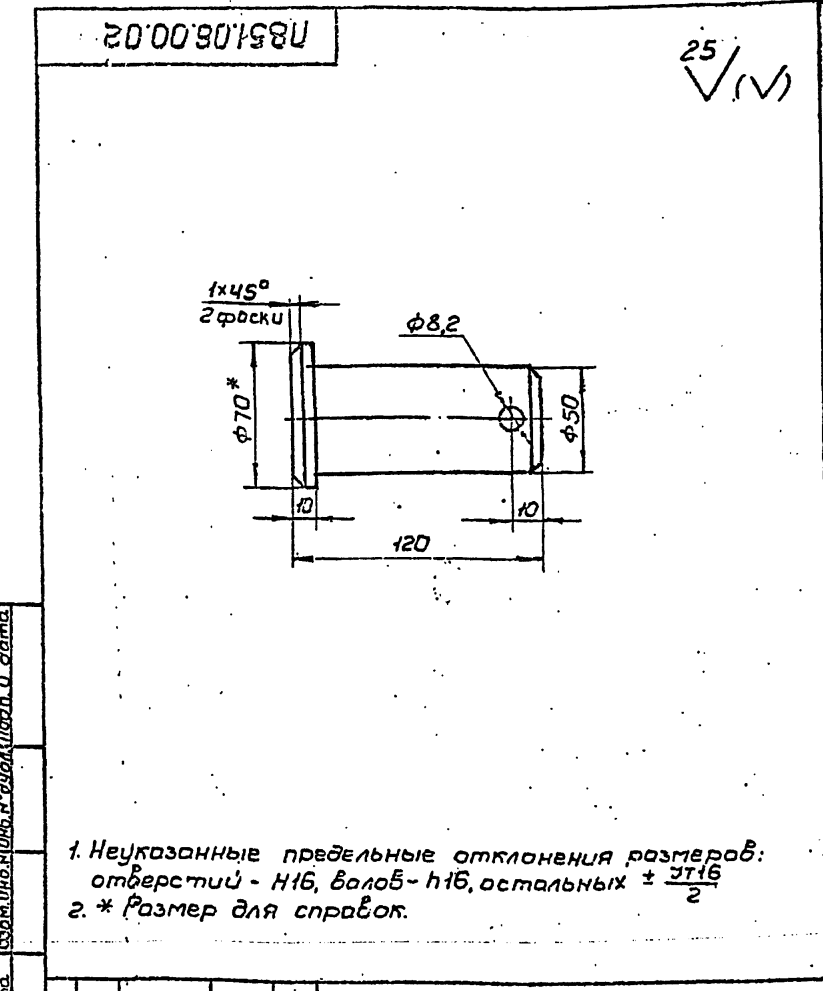
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных ± IT16.
3. * Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

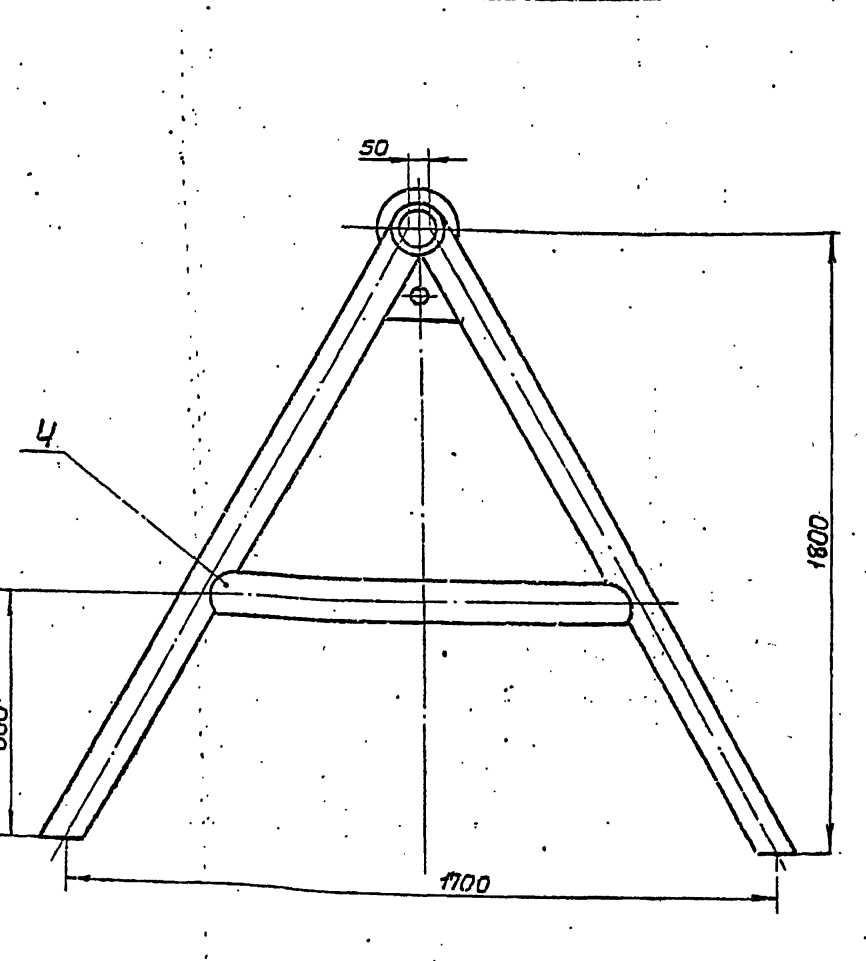
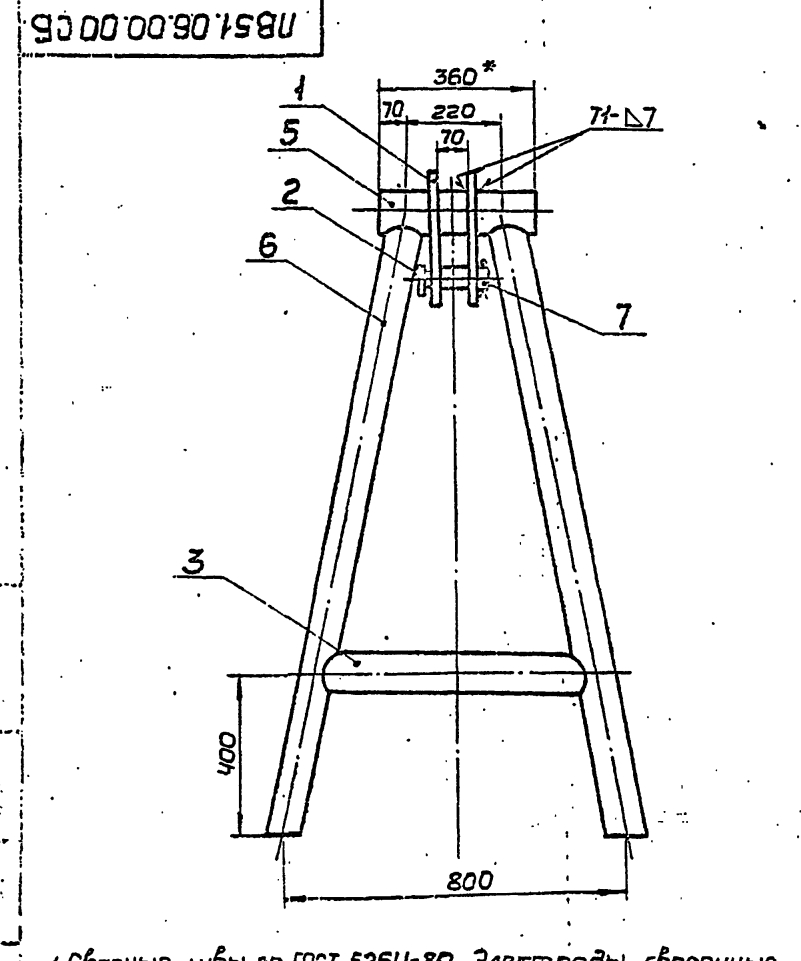
ПВ7.11.00.00СБ			
Клин		Лит.	Масса
		И	40
		Лист	Листов
		И	1
Сборочный чертеж		Ипронектспецмонтаж	
		г. Москва	
40043-08 23 Формат 12			



				ПВ51.06.00.01		
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Ухо	Лист	Масса
Разраб	Исполн	Кур	2.83		И	5,0
Проф	Числа	Штук	3.72	Лист	Листов 1	
Исп	Труди	№	4.73	Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74		
Исп	Писа	№	4.73	ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		
Исп	Исполн	№	4.73	Ипронертспецмонтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

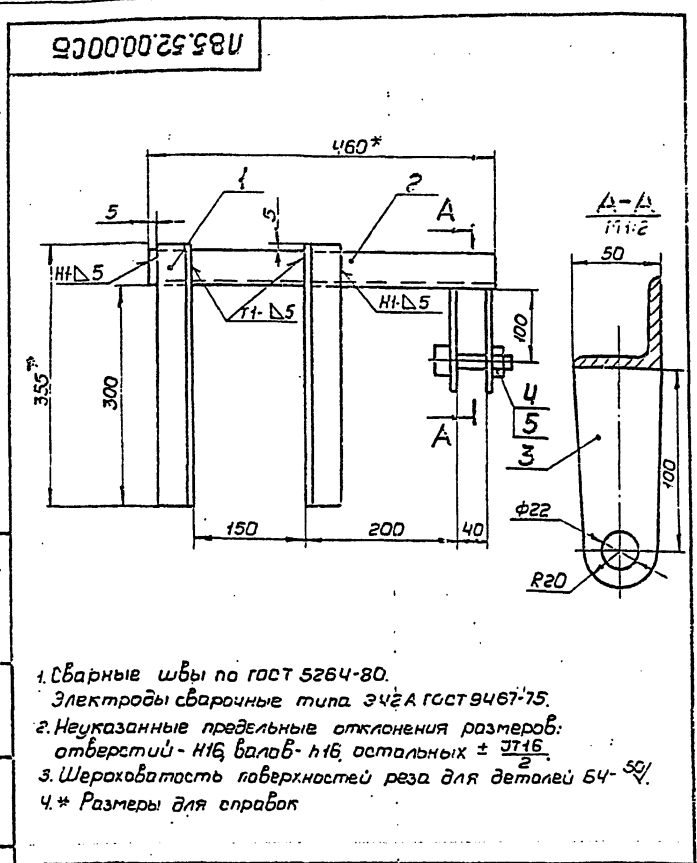


				ПВ51.06.00.02		
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Палец	Лист	Масса
Разраб	Исполн	Кур	2.83		И	1,5
Проф	Числа	Штук	3.72	Лист	Листов 1	
Исп	Труди	№	4.73	В 72 ГОСТ 2590-71		
Исп	Писа	№	4.73	ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
Исп	Исполн	№	4.73	Ипронертспецмонтаж		
				г. Москва		
Формат 11						



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50.
- * Размер для справок.

				ПВ51.06.00.00.05Б		
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Позлы для демонтажа монтажной стойки (сварочный) чертеж	Лист	Масса
Разраб	Исполн	Кур	3.83		И	112,0
Проф	Числа	Штук	3.72	Лист	Листов 1	
Исп	Труди	№	4.73	Ипронертспецмонтаж		
Исп	Писа	№	4.73	г. Москва		
Исп	Исполн	№	4.73			
Формат 12						



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных \pm IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/.
4. * Размеры для справок

Шиб. № 100000005
 Шиб. № 100000005
 Шиб. № 100000005
 Шиб. № 100000005

PB5.52.00.00CB			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	К.С.	3.83
Проб.	Инженер	И.М.	3.83
Исп.	Инженер	И.М.	4.83
Исполн.	Инженер	И.М.	4.83
Шиб.	Инженер	И.М.	4.83

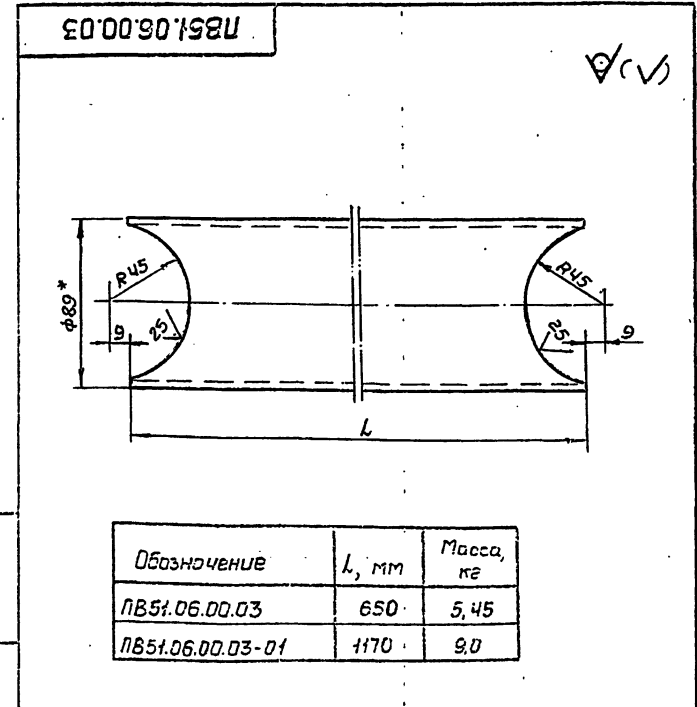
Скоба для навешивания блока

Лит.	Масса	Масштаб
И	6.0	1:2

Сборочный чертеж

Лист	Листов
1	1

г. Москва
Формат А1



Обозначение	L, мм	Масса, кг
PB51.06.00.03	650	5,45
PB51.06.00.03-01	1170	9,0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных \pm IT16.
2. * Размер для справок.

Шиб. № 100000003
 Шиб. № 100000003
 Шиб. № 100000003
 Шиб. № 100000003

PB51.06.00.03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	К.С.	3.83
Проб.	Инженер	И.М.	3.83
Исп.	Инженер	И.М.	4.83
Исполн.	Инженер	И.М.	4.83
Шиб.	Инженер	И.М.	4.83

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	см табл.	1:2

Труба 89*4 ГОСТ 8732-78
АСтЗсп ГОСТ 8734-74

Лист	Листов
1	1

г. Москва
Формат А1

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
PB5.52.00.00			
Документация			
И	PB5.52.00.00CB	1	Сборочный чертеж
Детали			
Б4	1	PB5.52.00.01	Уголок
			Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=355
	2	PB5.52.00.02	Уголок
			Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=460
Б4	3	PB5.52.00.03	Шека
			Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 50*120
Стандартные изделия			
	4		Болт М20*15.58.02С ГОСТ 7798-70
	5		Гайка М20.4.02С ГОСТ 5915-70

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
PB51.06.00.00			
Документация			
И	PB51.06.00.00CB	1	Сборочный чертеж
Детали			
И	1	PB51.06.00.01	Уго
И	2	PB51.06.00.02	Полки
И	3	PB51.06.00.03	Труба
Б4	4	PB51.06.00.03-01	Труба
Б4	5	PB51.06.00.04	Труба
			Труба 102*11 ГОСТ 8732-78 АСтЗсп ГОСТ 8734-74 L=360
Б4	6	PB51.06.00.05	Стойка
			Труба 89*4 ГОСТ 8732-78 АСтЗсп ГОСТ 8734-74 L=2000
Стандартные изделия			
	7		Шпунт 8*55.002 ГОСТ 397-79

Шиб. № 100000003
 Шиб. № 100000003
 Шиб. № 100000003
 Шиб. № 100000003

PB51.06.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	К.С.	3.83
Проб.	Инженер	И.М.	3.83
Исп.	Инженер	И.М.	4.83
Исполн.	Инженер	И.М.	4.83
Шиб.	Инженер	И.М.	4.83

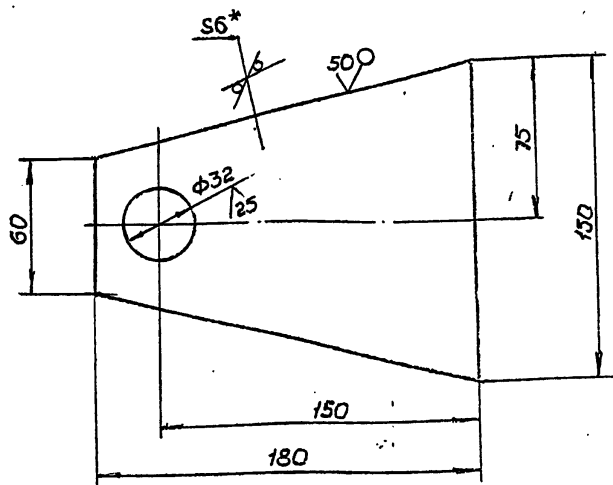
Козлы для демонтажа монтажной стойки

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

г. Москва
Формат А1

Шиб 82 604

ПВ5.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ПВ5.07.00.04

Щека

Лист	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Формат А1

Код документа	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
12	ПВ5.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1	Фланец		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
		Д=220; d=32	2	3,54кг
Б4	2	Труба L=90		
		Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74	1	
Б4	3	Шайба		
		d=32 D=50	2	
		Круг В50 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=4		
И	4	Щека		
			2	
Б4	5	Ось		
		Круг В30 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		D=30; L=130		

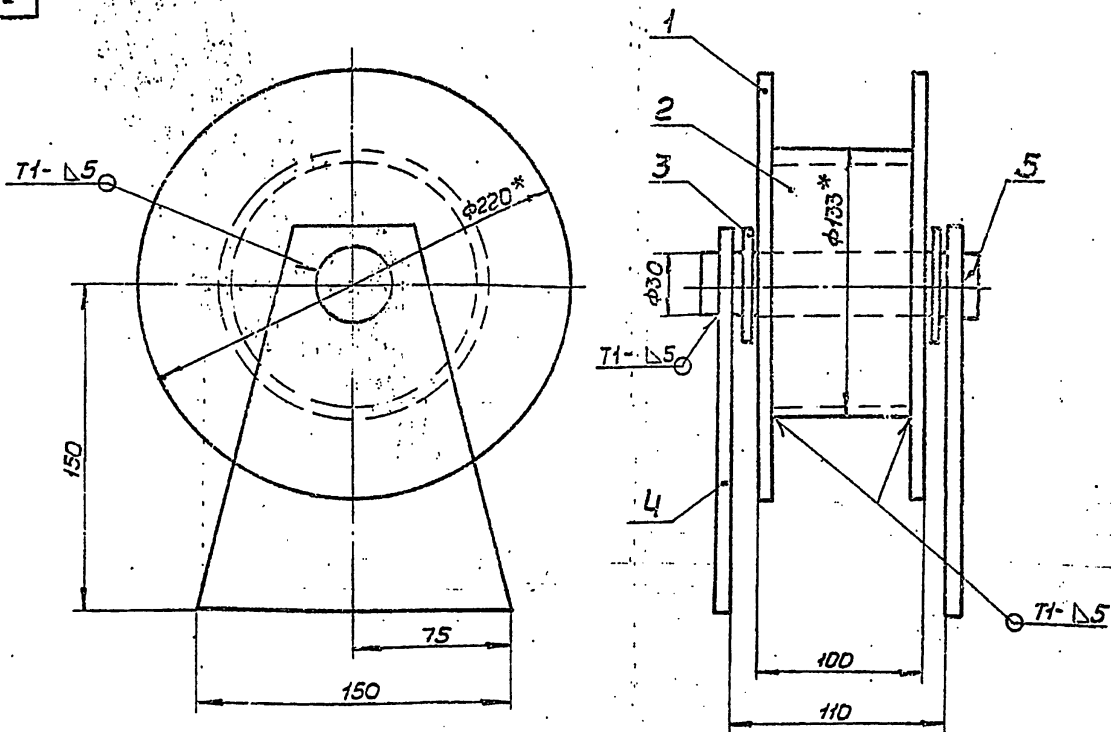
ПВ5.07.00.00

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Формат А1

ПВ5.07.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$
4. * Размеры для справок.

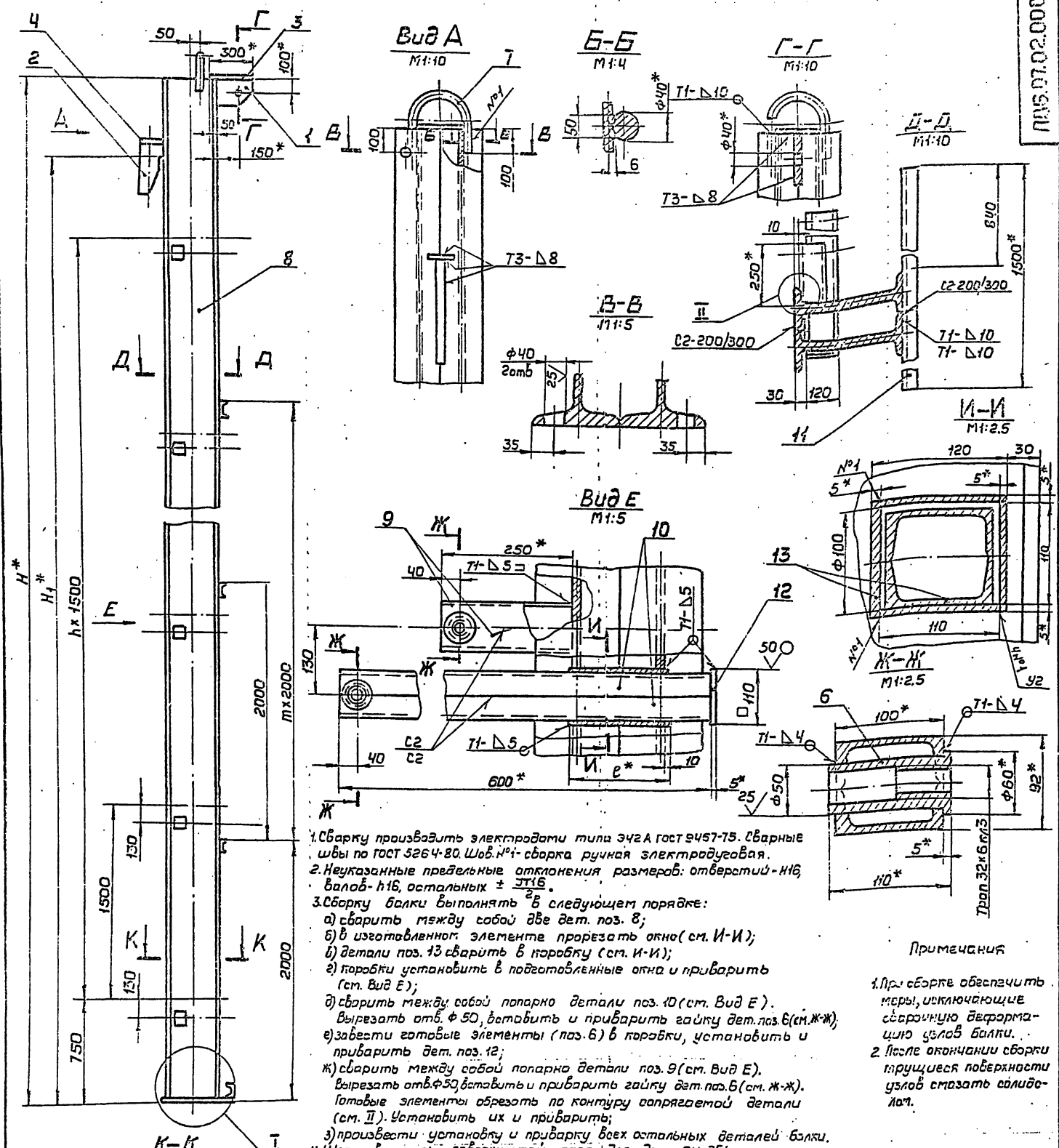
ПВ5.07.00.00СБ

Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

4.00413-08 31 Формат А2

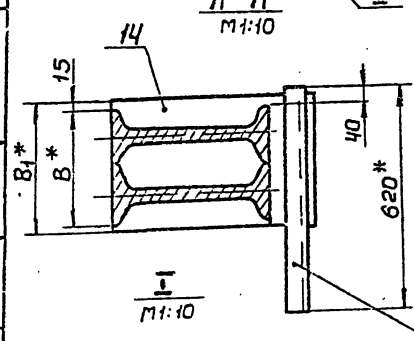
ПВ6.07.02.0005



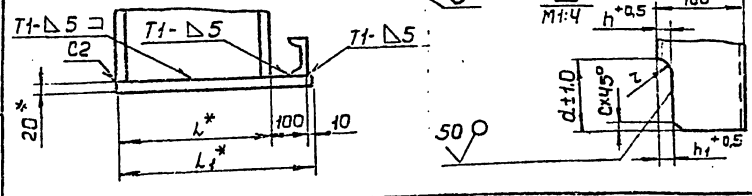
1. Сварку производить электродами типа ЭЦА ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16, остальные $\pm IT16$.
3. Сборку балки выполнять в следующем порядке:
 - а) сварить между собой две дет. поз. 8;
 - б) в изготовленном элементе прорезать окна (см. И-И);
 - в) детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
 - г) коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
 - д) сварить между собой попарно детали поз. 10 (см. Вид Е). Вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж);
 - е) завести готовые элементы (дет. поз. 6) в коробки, установить и приварить дет. поз. 12;
 - ж) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид Е). Вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру свариваемой детали (см. II). Установить их и приварить;
 - з) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ 25/.
5. * Размеры для справок.

Примечания

1. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
2. После окончания сборки торцевые поверхности узлов стачать солидолом.



Обозначение	Размеры, мм													п	т	Масса кг	Примечание
	Н	Н1	В	В1	Л	Л1	Е	а	h	h1	с	z					
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	345,0	для РБ с высотой стенок 18 м	
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1495,0	— — 12 м	
-02	10520	9940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	— — 9 м	
-03	8520	7950	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	— — 7,5 м	
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	— — 6 м	



ПВ6.07.02.0005

Балка

Сборочный чертеж

Исполн.	№ экз.	Дата	Лист
Провер.	Удостовер.	Удостовер.	№ экз.
Директор	Курсовая	Курс	3.83
Т.Курт			
ИП	Юрич	2007	1.23
Исполн. Проект	Л.В.	2007	1.23
Умб.	Курт	2007	1.83

Лист 1 из 1

г Москва

Формат А2

Изб. № 100/01. Листы и детали. Изготовитель: ООО "Сибирь".

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Автомоб		
				30 ГОСТ 8239-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=10500	2	363,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=250	12	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=600	12	5,20 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	4	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=110	6	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=165	24	0,7 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300x410	1	19,3 кг
ПВ6.07.02.00						Лист 4

И1, № 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 19

Условный Зона Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Приме- чание
			ПВ.07.02.00-04 см.СБ Детали		
И	6	ПВ.07.02.06	Гайка	8	
И	7	ПВ.07.02.07-04	Скоба	1	
И	8	ПВ.07.02.08	Стойка		
			Абутир 24 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 6500	2	178,0 кг
И	9	ПВ.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 250	8	2,15 кг
И	10	ПВ.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 600	8	5,2 кг
И	11	ПВ.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1500	2	12,85 кг
И	12	ПВ.07.02.12	Полоса		
			Полоса Б-5-110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 110	4	0,5 кг
И	13	ПВ.07.02.13	Полоса		
			Полоса Б-5-110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 140	16	0,6 кг
И	14	ПВ.07.02.14	Косынка		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 250x350	1	14,3 кг
				ПВ.07.02.00	Лист 6

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Формат А1

Условный Зона Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Приме- чание
			ПВ.07.02.00-03 см.СБ Детали		
И	6	ПВ.07.02.06	Гайка	10	
И	7	ПВ.07.02.07-03	Скоба	1	
И	8	ПВ.07.02.08	Стойка		
			Абутир 24 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 8500	2	232,0 кг
И	9	ПВ.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 250	10	2,15 кг
И	10	ПВ.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 600	10	5,20 кг
И	11	ПВ.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1500	3	12,85 кг
И	12	ПВ.07.02.12	Полоса		
			Полоса Б-5-110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 110	5	0,50 кг
И	13	ПВ.07.02.13	Полоса		
			Полоса Б-5-110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 140	20	0,50 кг
И	14	ПВ.07.02.14	Косынка		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 260x350	1	14,3 кг
				ПВ.07.02.00	Лист 5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Формат А1

И.С. 83-001

И.С. 1273-6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 9500	2	36,0 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7520	2	7,0 кг
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350	11	1,3 кг
ПВ6.07.03.00-03 см. СБ						
Детали						
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	22	1,95 кг
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7250	2	27,3 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 5270	2	5,0 кг
ПВ6.07.03.00						Лист 3
Формат 11						

Шифр по табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шифр. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.03.00-01 см. СБ		
Детали						
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	37	1,95 кг
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1750	2	44,3 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 9770	2	8,2 кг
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350	14	1,3 кг
ПВ6.07.03.00-02 см. СБ						
Детали						
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	30	1,95 кг
ПВ6.07.03.00						Лист 2
Формат 11						

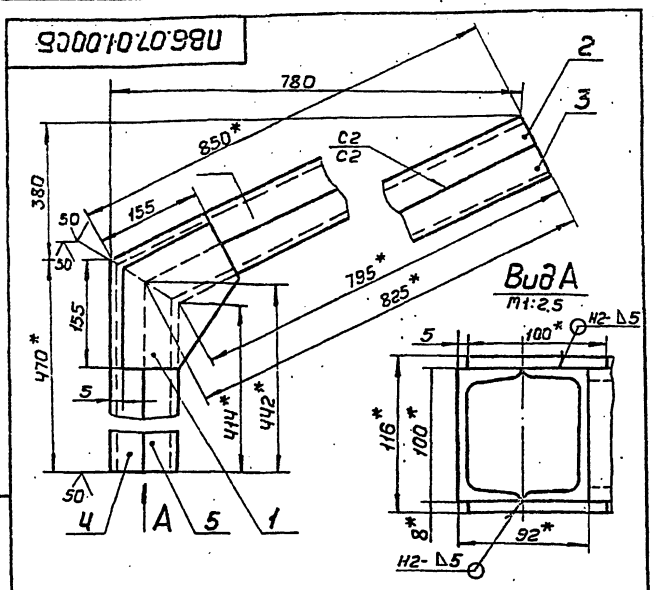
Шифр по табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шифр. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350	8	7,3 кг
ПВ6.07.03.00-04 см. СБ						
Детали						
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	17	1,95 кг
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 5750	2	22,0 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 3770	2	3,5 кг
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350	6	1,3 кг
ПВ6.07.03.00						Лист 4
Формат 11						

Шифр по табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шифр. Подп. и дата.

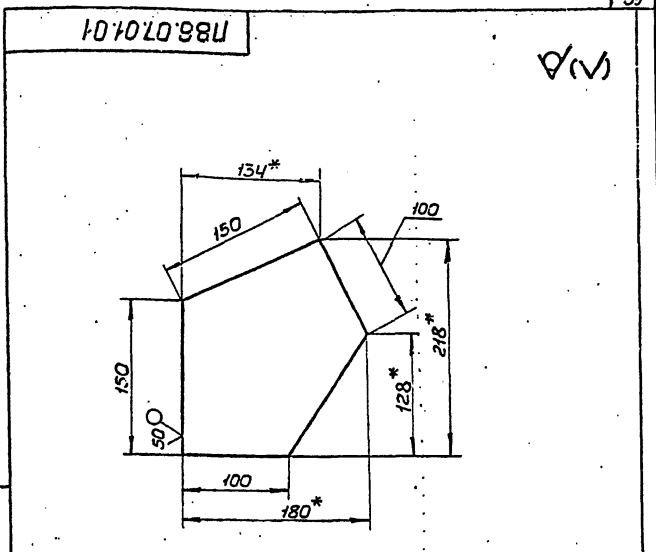
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для изменений						
ПВ6.07.03.00 см. СБ						
Детали						
Б4	1		ПВ6.07.03.01	Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	57	1,95 кг
Б4	2		ПВ6.07.03.02	Уголок		
				Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 17150	2	67,0 кг
Б4	3		ПВ6.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 15770	2	15,0 кг
Б4	4		ПВ6.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350	22	1,3 кг
ПВ6.07.03.00						
Лестница						
Лит. Лист Листов						
И. И. 1 4						
Ипринтересный материал						
г. Москва						
УДН 413-08 32						
Формат 11						

Шифр по табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Шифр. Подп. и дата.



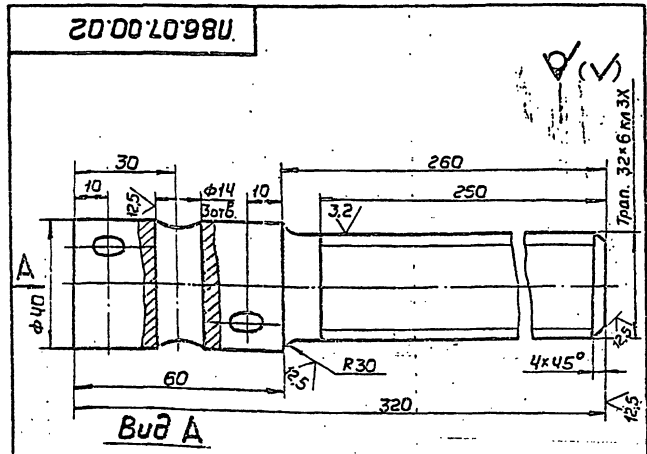
1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

ПВ6.07.01.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	2,2	1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Исполнитель: г. Москва				Исполнитель: г. Москва		
Формат А1				Формат А1		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

ПВ6.07.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Косынка				И	1,30	1:2,5
Исполнитель: г. Москва				Исполнитель: г. Москва		
Формат А1				Формат А1		



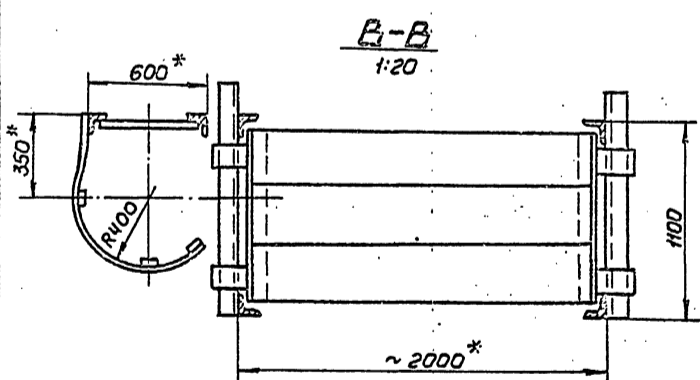
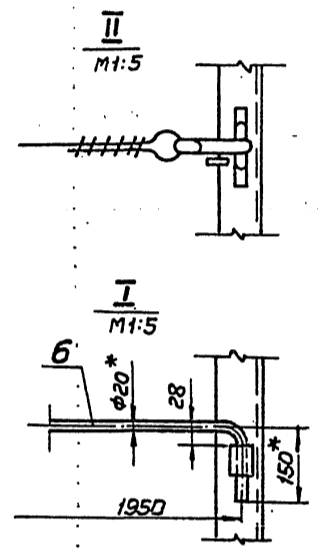
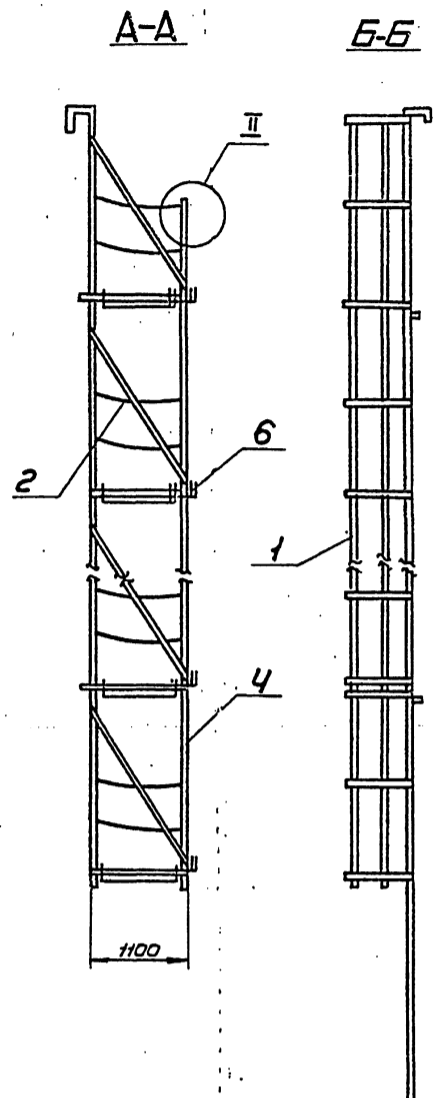
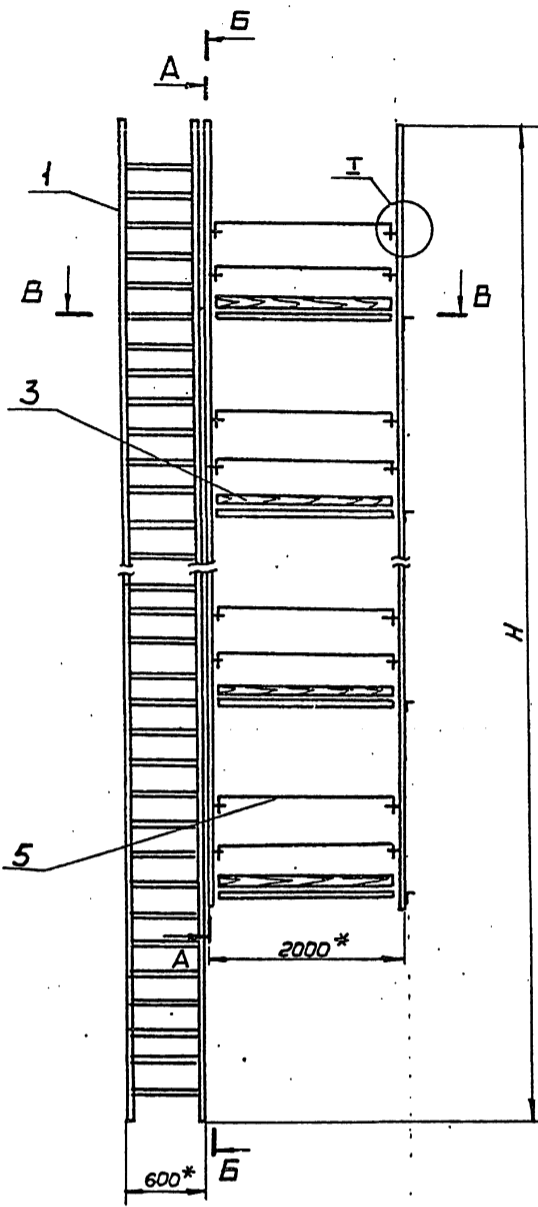
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

ПВ6.07.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Винт				И	2,2	1:1
Круг В-40 ГОСТ 2590-71				Шпирон ГОСТ 535-79		
Исполнитель: г. Москва				Исполнитель: г. Москва		
Формат А1				Формат А1		

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Документация		
И		ПВ6.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	ПВ6.07.01.01	Косынка	2	
В	2	ПВ6.07.01.02	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=850	1	7,3 кг
В	3	ПВ6.07.01.03	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=825	1	7,1 кг
В	4	ПВ6.07.01.04	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=470	1	4,0 кг
В	5	ПВ6.07.01.05	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=442	1	3,8 кг

ПВ6.07.01.00				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И		
Исполнитель: г. Москва				Исполнитель: г. Москва		
Формат А1				Формат А1		

ПВ9.10.00.00СБ

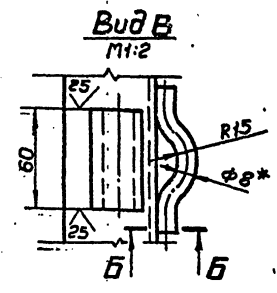
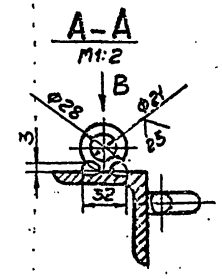
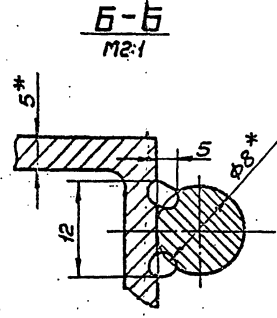
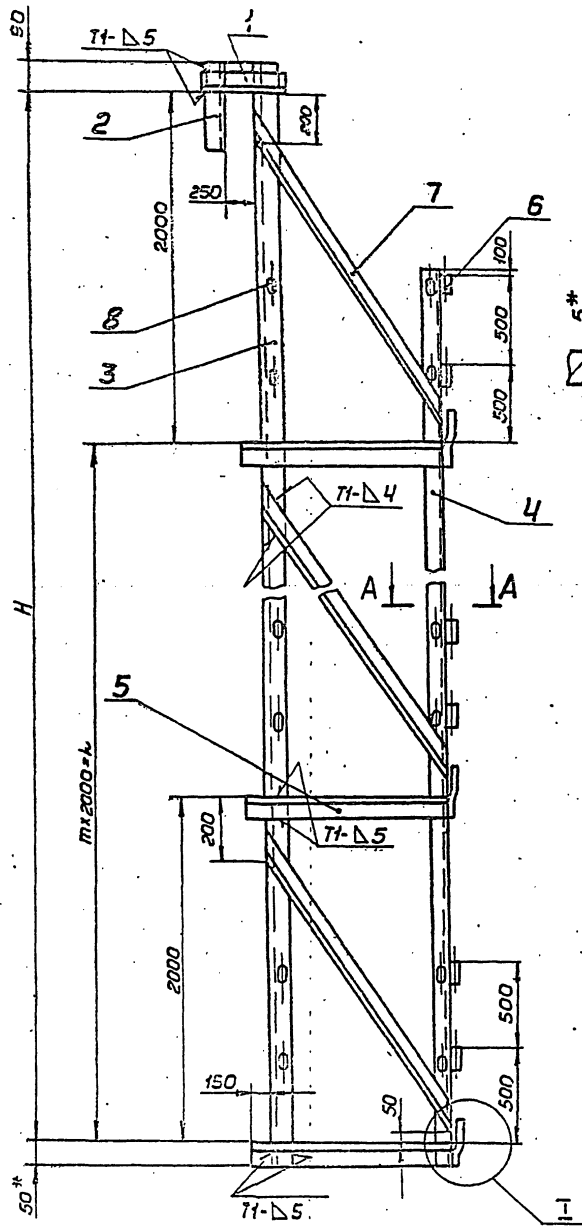


Обозначение	H, мм	Масса, кг
ПВ9.10.00.00	18000	1016,0
-01	12000	662,0
-02	9000	530,0
-03	7500	383,0
-04	6000	258,0

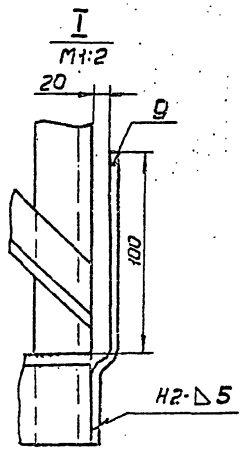
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальные $\pm IT16$.
3. Испытать на статическую нагрузку силой P = 550 кг.
4. В местах выхода на площадку поз. 3 ограждение на лестнице поз. 1 срезать (см. B-B).

Исполнитель: Шиб. Д. Я. Я. (Подпись)

ПВ9.10.00.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Подпись	Дата	И	См. табл.	1:40
Проб.	Числа	Масштаб	С	Сборный чертеж		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполнитель: [Имя]		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполнитель: [Имя]		



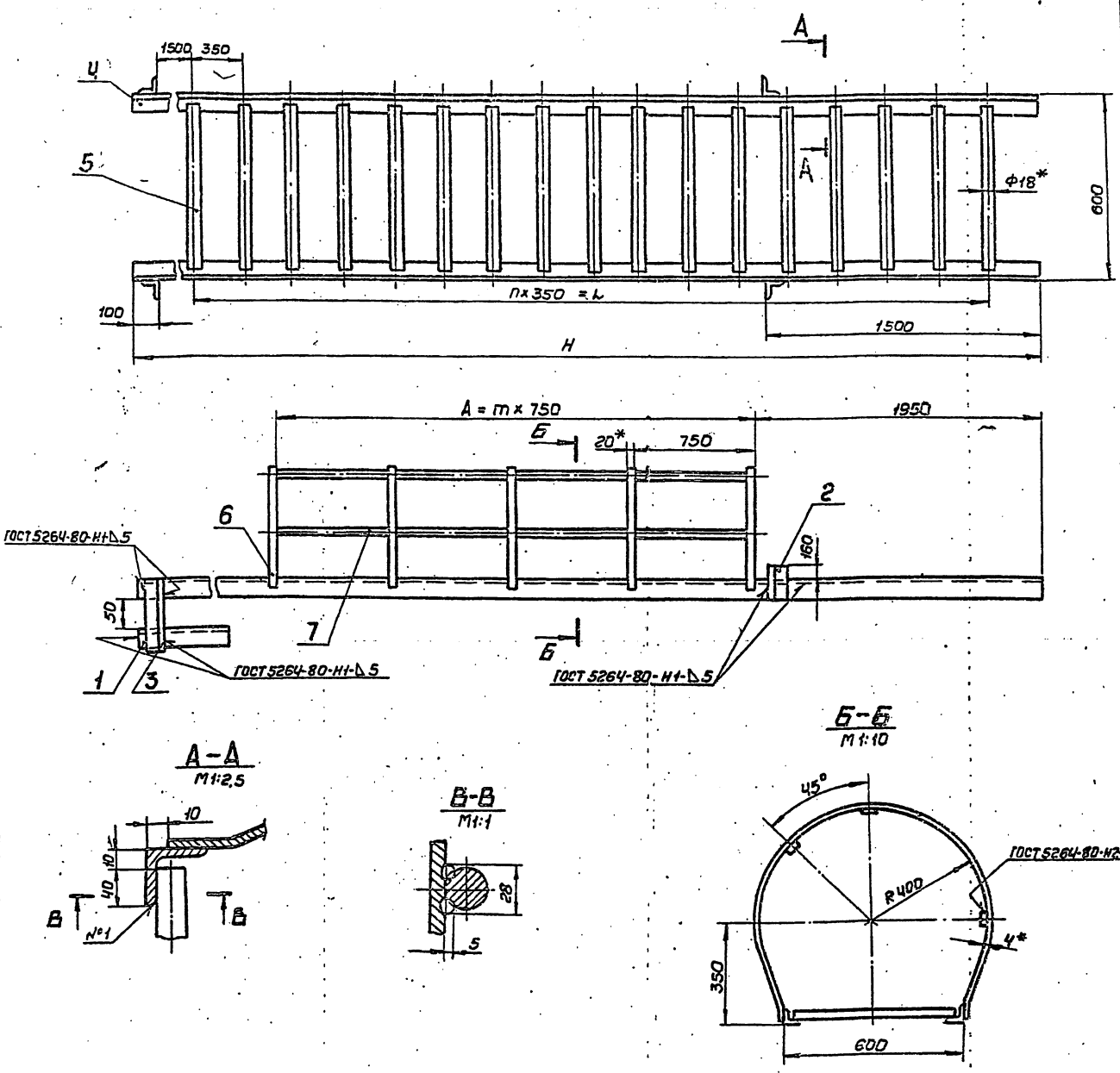
Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
ПВ9.10.04.00	16000	14000	7	219,0
-01	10000	8000	4	136,0
-02	8000	6000	3	110,0
-03	6000	4000	2	73,0
-04	4000	2000	1	56,0



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/4*.
- 4* Размер для справок.

ПВ9.10.04.00СБ				Лист	Масштаб	Листов
Боковина				И	1:20	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Испроjektantskaya firma		
				в Москва		

№ 1273-4
И.б. 83-604
Лист и дата
Возм. шиб. № 2/86
Лист и дата



Обозначение	Размеры, мм			л	т	Масса, кг
	Н	Л	А			
ПВ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16; остальных ± IT16.
- Шероховатость поверхностей реза, для дет. БЧ-50/.
- * Размер для справок.

И.М.Б. 85.6.04
 П.В.9.10.01.00
 Листы и детали
 Взам. шифр
 Шифр докум.
 Подп. и дата

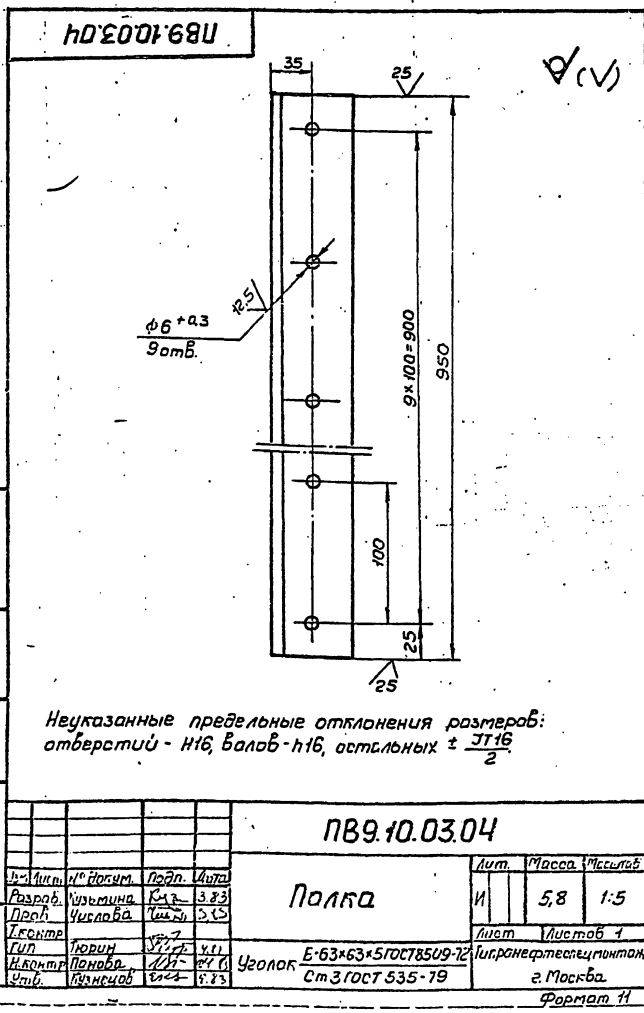
ПВ9.10.01.00СБ

И.М.Б. 85.6.04	П.В.9.10.01.00	Листы и детали	Взам. шифр	Шифр докум.	Подп. и дата
Лестница					
Сварочный чертеж					
И.М.Б. 85.6.04	П.В.9.10.01.00	Листы и детали	Взам. шифр	Шифр докум.	Подп. и дата
г. Москва					

4.00413-08 44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.00.00-04 см.СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-04	Лестница			
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое			
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка			
И	4	ПВ9.10.04.00-04	Боковина			
				Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	4		
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая			
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				l=1950	2	61 кг
				ПВ9.10.00.00	Лист	3
				Формат И		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая			
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				l=1950	5	61 кг
				ПВ9.10.00.00-02 см.СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-02	Лестница	1		
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	8		
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	4		
И	4	ПВ9.10.04.00-02	Боковина	2		
				Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое			
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая			
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				l=1950	4	61 кг
				ПВ9.10.00.00-03 см.СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-03	Лестница	1		
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	6		
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	3		
И	4	ПВ9.10.04.00-03	Боковина	2		
				Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	6		
БУ	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая			
				Сосна 15x150		
				ГОСТ 8486-66		
				l=1950	3	61 кг
				ПВ9.10.00.00	Лист	2
				Формат И		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.10.04.00-04 см.СБ		
				Детали		
БУ	3	ПВ9.10.04.03	Стойка			
				Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=4140	1	20 кг
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	4	ПВ9.10.04.04		l=3150	1	12 кг
БУ	5	ПВ9.10.04.05		l=1150	2	4 кг
БУ	6	ПВ9.10.04.06	Круг			
				Круг В-28 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=60	4	0,4 кг
БУ	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы			
				Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=2100	2	5,1 кг
БУ	8	ПВ9.10.04.08	Петля			
				Круг В-8 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=100	8	0,04 кг
БУ	9	ПВ9.10.04.09	Полоса			
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				l=110	2	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00	Лист	5
				Формат И		

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L=6750	3	4,35 кг
				ПВ9.10.01.00-03 см. СБ		
				Детали		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=7500	2	18,3 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	17	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	8	1,25 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L=3750	3	3,35 кг
				ПВ9.10.01.00-04 см. СБ		
				Детали		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=6000	2	9,7 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	13	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	6	1,25 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L=3750	3	2,4 кг
ПВ9.10.01.00						Лист
						3

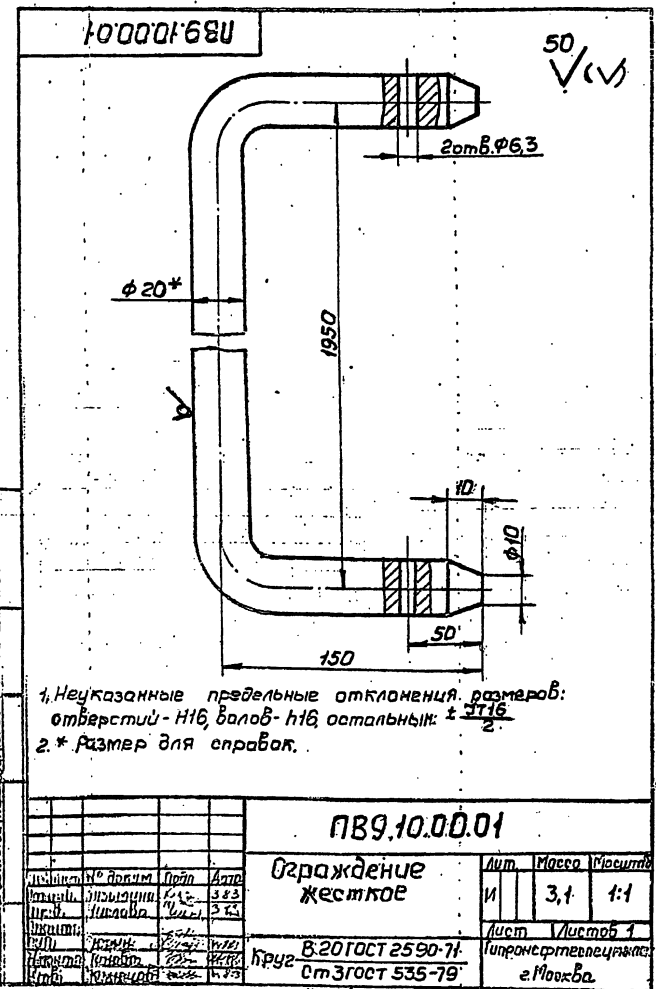
Шифр № докум. Подп. и дата. Разработчик Шифр № докум. Подп. и дата.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L=16100	3	
				ПВ9.10.01.00-01 см. СБ		
				Детали		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=12000	2	29,0 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	30	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	14	1,23 кг
БУ		7	ПВ9.10.01.07	L=10450	3	6,3 кг
				ПВ9.10.01.00-02 см. СБ		
				Детали		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	21,8 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	24	0,43 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	10	1,23 кг
ПВ9.10.01.00						Лист
						2

Шифр № докум. Подп. и дата. Разработчик Шифр № докум. Подп. и дата.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
		22	ПВ9.10.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголки		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		1	ПВ9.10.01.01	L=300	2	0,25 кг
БУ		2	ПВ9.10.01.02	L=200	2	0,1 кг
БУ		3	ПВ9.10.01.03	L=170	2	0,45 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ9.10.01.00 см. СБ		
				Детали		
БУ		4	ПВ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=18000	2	43,5 кг
БУ		5	ПВ9.10.01.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=580	47	0,435 кг
				Полоса		
				Полоса Б-4x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ		6	ПВ9.10.01.06	L=1950	22	1,23 кг
ПВ9.10.01.00						Лист
						3
лестница						Лист
						3
						Листов 3
						Исполнитель: г. Москва

Шифр № докум. Подп. и дата. Разработчик Шифр № докум. Подп. и дата.



Шифр № докум. Подп. и дата. Разработчик Шифр № докум. Подп. и дата.

Взаим. дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	ПВ9.10.02.01	Круг В6Гост2590-71 Ст310СТ535-79 L=240	2	0,1кг
			Материалы		
	2		Канат 8.1-F-I-1764-(180) гост 7658-80 L=1300	1	0,5 кг
			Проволока 1,6 гост 3282-74		0,5 кг

Шт. № табл. Лист № табл. Взаим. дата. Лист № табл. Лист № табл.

Шт. № табл.		Лист № табл.		Взаим. дата		Лист № табл.		Лист № табл.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.02.00		Ограждение мягкое		Лист
Разработ.	Кузнецов	К-2	3.83		И	1	1	3	г. Москва
Проб.	Кузнецов	К-2	3.83		Ипронертспецмонтаж				г. Москва
И.контр.	Панова	К-2	3.83		Формат И				
Утв.	Кузнецов	К-2	3.83						

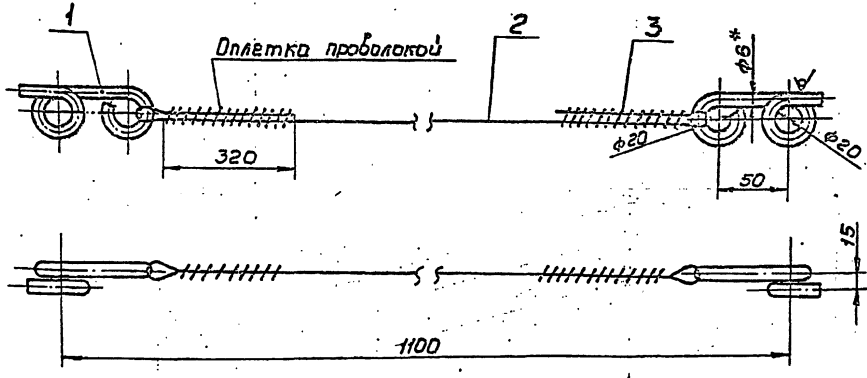
Взаим. дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные		для исполнения
					ПВ9.10.00.00 см. СБ
					Сборочные единицы
И	1	ПВ9.10.01.00	Лестница	1	
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	8	
И	4	ПВ9.10.04.00	Боковина	2	
			Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое		
Б4	6	ПВ9.10.00.02	Доска бортовая		
			Сосна 15x150		
			гост 8486-66		6,1кг
			L=1950		
			ПВ9.10.00.00-01 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВ9.10.01.00-01	Лестница	1	
И	2	ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
И	3	ПВ9.10.03.00	Площадка	5	
И	4	ПВ9.10.04.00-01	Боковина	2	
			Детали		
И	5	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	10	

Шт. № табл. Лист № табл. Взаим. дата. Лист № табл. Лист № табл.

Шт. № табл.		Лист № табл.		Взаим. дата		Лист № табл.		Лист № табл.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.00.00		Ограждение мягкое		Лист
Разработ.	Кузнецов	К-2	3.83		И	1	1	3	г. Москва
Проб.	Кузнецов	К-2	3.83		Ипронертспецмонтаж				г. Москва
И.контр.	Панова	К-2	3.83		Формат И				
Утв.	Кузнецов	К-2	3.83						

ПВ9.10.0200СБ

50 √(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{T}{16}$
2* Размер для справок.

Шт. № табл. Лист № табл. Взаим. дата. Лист № табл. Лист № табл.

Шт. № табл.		Лист № табл.		Взаим. дата		Лист № табл.		Лист № табл.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ9.10.0200СБ		Ограждение мягкое		Лист
Разработ.	Кузнецов	К-2	3.83		И	1	1	2	г. Москва
Проб.	Кузнецов	К-2	3.83		Ипронертспецмонтаж				г. Москва
И.контр.	Панова	К-2	3.83		Формат И				
Утв.	Кузнецов	К-2	3.83						

К00У13-02 17 Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	4	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-03 см.СБ Детали		
БЧ	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=6140	1	25 кг
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	4		ПВ9.10.04.04	L=5150	1	19,5 кг
БЧ	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	3	4 кг
БЧ	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60		
БЧ	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	3	5,1 кг
БЧ	8		ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	12	0,04 кг
БЧ	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,3 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	4

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	8		ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	20	0,04 кг
БЧ	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	5	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-02 см.СБ Детали		
БЧ	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8140	1	39 кг
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	4		ПВ9.10.04.04	L=1150	1	27 кг
БЧ	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	4	4 кг
БЧ	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	8	0,4 кг
БЧ	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	4	5,1 кг
БЧ	8		ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	16	0,04 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	3

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	8	5,1 кг
БЧ	8		ПВ9.10.04.08	Петля Круг В-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	32	0,04 кг
БЧ	9		ПВ9.10.04.09	Полоса Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	8	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-01 см.СБ Детали		
БЧ	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=10140	1	48,2 кг
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	4		ПВ9.10.04.04	L=9150	1	35 кг
БЧ	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	5	4 кг
БЧ	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	10	0,4 кг
БЧ	7		ПВ9.10.04.07	Подкосы Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2100	5	5,1 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	2

Формат 11

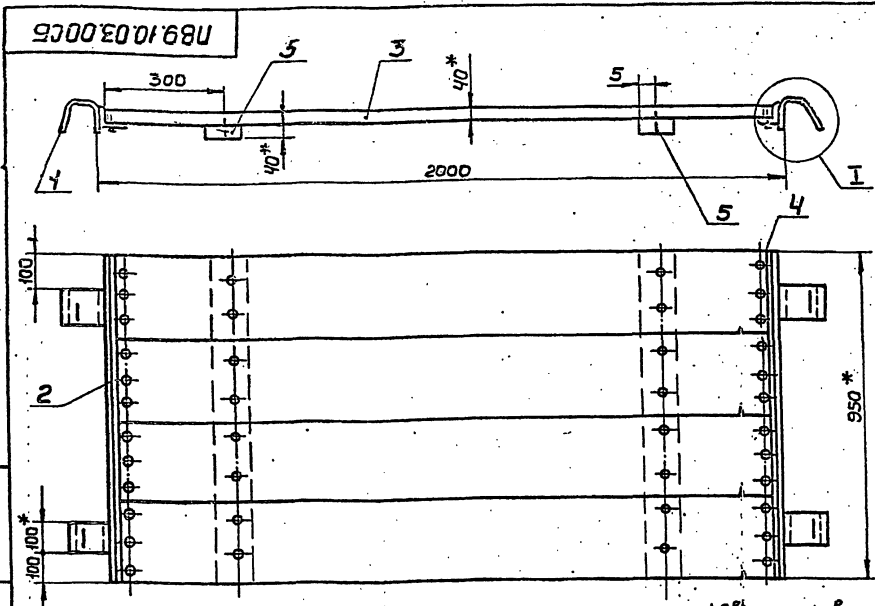
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ9.10.04.00 СБ	Сборочный чертеж Детали		
				Захват Швеллер В ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	1		ПВ9.10.04.01	L=400	1	1,7 кг
БЧ	2		ПВ9.10.04.02	L=350	1	1,3 кг
			Переменные данные	для испытаний ПВ9.10.04.00 см.СБ Детали		
БЧ	3		ПВ9.10.04.03	Стойка Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=16140	1	75,6 кг
				Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	4		ПВ9.10.04.04	L=15150	1	57,2 кг
БЧ	5		ПВ9.10.04.05	L=1150	8	4 кг
БЧ	6		ПВ9.10.04.06	Круг Круг В-28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=60	16	0,4 кг
ПВ9.10.04.00					Лист	1

Формат 11

Боковина

400413-08 48

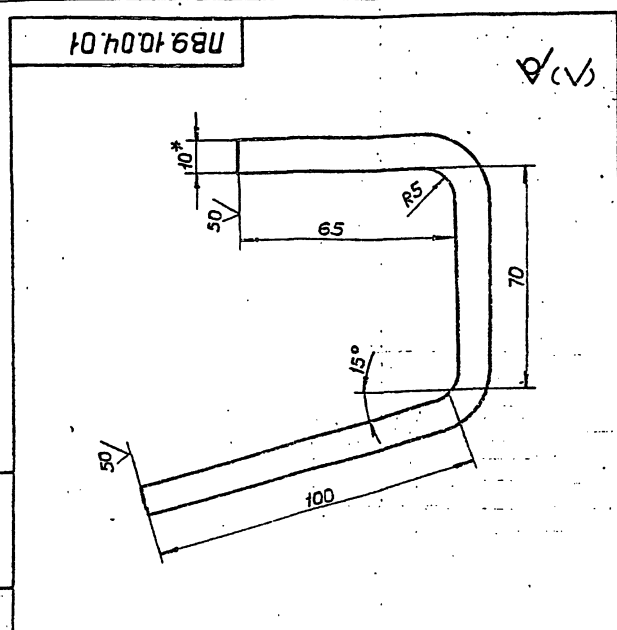
Лист	1	5
Итого	1	5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * - Размеры для справок.

Шк. № 10.03.00СБ, Подп. и дата, Взам.инв. № Шк. № 10.03.00СБ, Подп. и дата

Шк. № 10.03.00СБ				Площадка		
И	И	И	И	И	И	И
402	402	402	402	402	402	402
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
Исполнитель: [Имя]				г. Москва		
Формат А2						



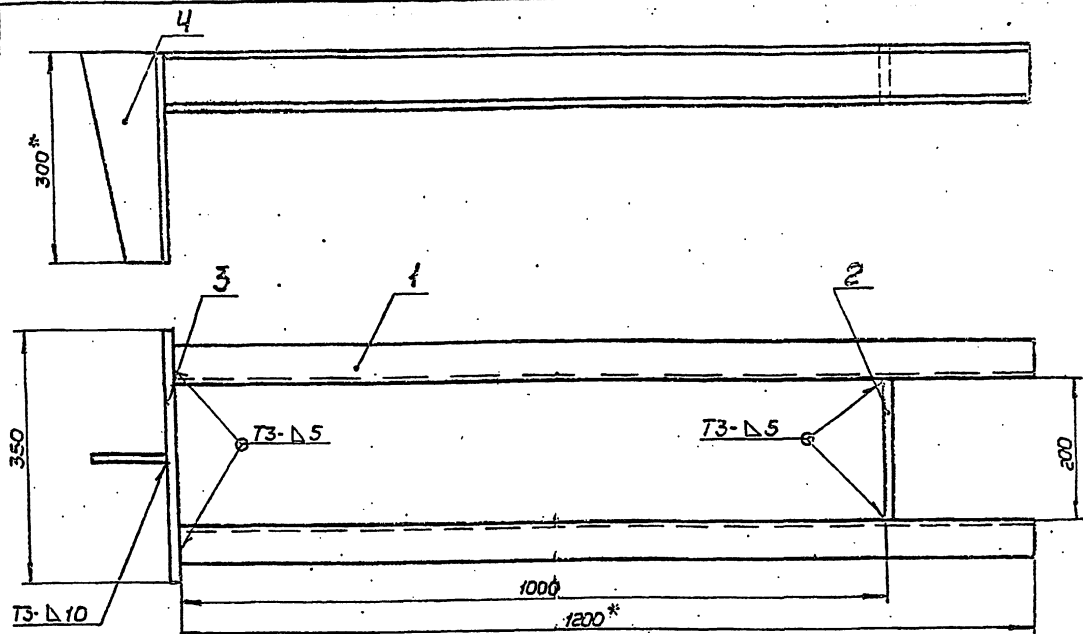
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * - Размер для справок.

Шк. № 10.04.01, Подп. и дата, Взам.инв. № Шк. № 10.04.01, Подп. и дата

Шк. № 10.04.01				Крюк		
И	И	И	И	И	И	И
0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
Полоса Б-10*100 ГОСТ 103-76				Лист 1 из 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				г. Москва		
Формат А1						

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание	
<u>Документация</u>					
	ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>					
И 1	ПВ9.10.03.01	Крюк		4	
И 2	ПВ9.10.03.02	Полка		2	
<u>Материалы</u>					
<u>Литература</u>					
ГОСТ 8486-66					
3	Доски 40		доск	м ³	
<u>Стандартные изделия</u>					
4	Гвозди 6x50			50	
ГОСТ 283-75					
5	Гвозди 6x70			50	
ГОСТ 283-75					
Шк. № 10.03.00				Площадка	
И	И	И	И	И	И
404/3-07	404/3-07	404/3-07	404/3-07	404/3-07	404/3-07
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1	
Исполнитель: [Имя]				г. Москва	
Формат А1					

ПВ7.76.00.00СБ

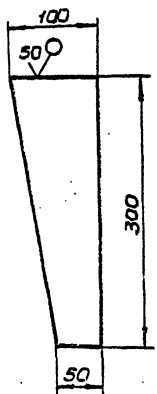


1. Сварку производить электродами типа Э42 А по ГОСТ 8736-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 12,5.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ7.76.00.00СБ						Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Проект	Дата	Рама		И	280	1:5
Разраб.	Калькуляц.	Контр.	3.83	Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Проб.	Число	Изд.	1.13			Исполнитель: [подпись]		
Исполн.	Лист	Листов	1			г. Москва		
Исполн.	Лист	Листов	1			Формат А1		

Шифр № докум. (лист, сборка, форма) - 149

ПВ7.76.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ7.76.00.01						Лист	Масса	Масштаб
Ребро						И	1,8	1:4
Исполн.	№ докум.	Проект	Дата	Полоса		Лист	Листов	1
Разраб.	Калькуляц.	Контр.	3.83	Б 10x100 ГОСТ 103-76		Исполнитель: [подпись]		
Проб.	Число	Изд.	1.13	Ст 3 ГОСТ 535-79		г. Москва		
Исполн.	Лист	Листов	1			Формат А1		

Шифр № докум. (лист, сборка, форма) - 149

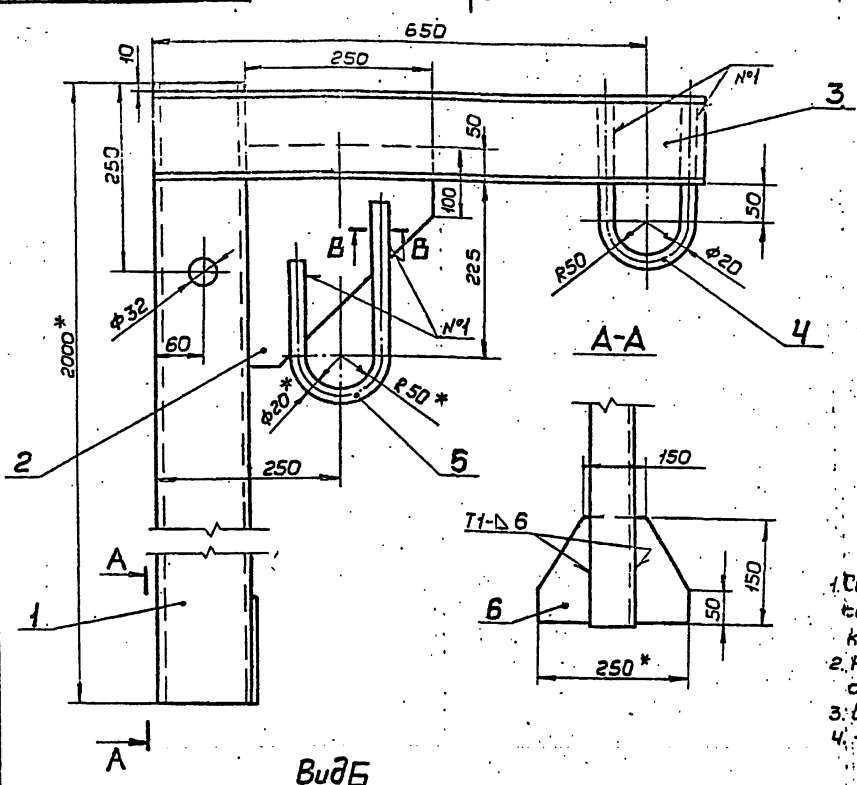
№ докум.	Лист	№ докум.	Проект	Дата	Обозначение	Наименование	М	Примечание
Документация								
12		ПВ7.76.00.00СБ			Сборочный чертеж			
Детали								
Б4	1	ПВ7.76.00.01			Швеллер	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 h=1200	2	15,92 кг
Б4	2	ПВ7.76.00.02			Лист	Лист Б 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 80x200	1	1,26 кг
Б4	3	ПВ7.76.00.03			Лист	Лист Б 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 300x350	1	8,24 кг
11	4	ПВ7.76.00.04			Ребро			

Шифр № докум. (лист, сборка, форма) - 149

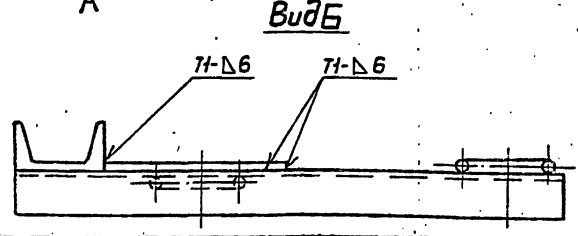
ПВ7.76.00.00						Лист	Масса	Масштаб
Рама						И	1	1
Исполн.	№ докум.	Проект	Дата	Рама		Лист	Листов	1
Разраб.	Калькуляц.	Контр.	3.83			Исполнитель: [подпись]		
Проб.	Число	Изд.	1.13			г. Москва		
Исполн.	Лист	Листов	1			Формат А1		

4.00413-08 50

П85.03.00.00СБ

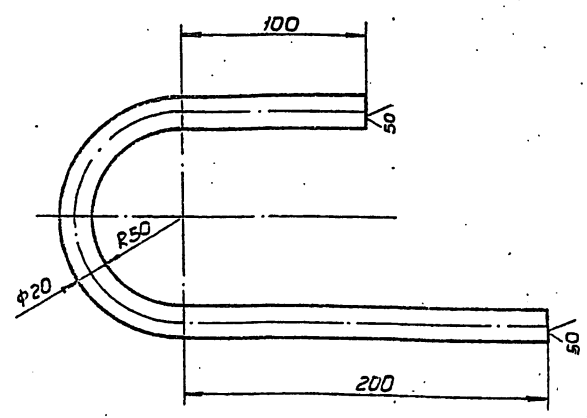


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 50.
4. * Размеры для справок.



П85.03.00.00СБ				Укосина для монтажа лонтона		Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	400	1:5	
Сборочный чертеж				Лист		Листов 1		
И.П. Тюрин				И.П. Тюрин		г. Москва		
Н.Контр. Панова				Н.Контр. Панова		г. Москва		
Утв. Кузнецов				Утв. Кузнецов		г. Москва		
Формат А1								

П85.03.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина заготовки L = 490 мм.

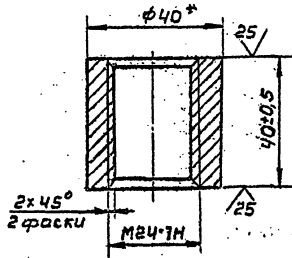
П85.03.00.05				Скоба		Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	1,2	1:2	
И.П. Тюрин				И.П. Тюрин		г. Москва		
Н.Контр. Панова				Н.Контр. Панова		г. Москва		
Утв. Кузнецов				Утв. Кузнецов		г. Москва		
Формат А1								

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
			П85.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1	П85.03.00.01	Стойка	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-78 L=2000	24,0 кг	
64	2	П85.03.00.02	Косынка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 275x250	1 2,5 кг	
64	3	П85.03.00.03	Швеллер	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-78 L=750	1 1,0 кг	
64	4	П85.03.00.04	Скоба	Круг В20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=540	1 1,3 кг	
11	5	П85.03.00.05	Скоба	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 150x250	1 2,0 кг	
64	6	П85.03.00.06	Косынка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		

П85.03.00.00				Укосина для монтажа лонтона		Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И	И	1	1:5	
И.П. Тюрин				И.П. Тюрин		г. Москва		
Н.Контр. Панова				Н.Контр. Панова		г. Москва		
Утв. Кузнецов				Утв. Кузнецов		г. Москва		
Формат А1								

ПВ4.13.00.03

✓/✓



* Размер для справок.

ПВ4.13.00.03

Гайка

Лит.	Масса	Начисл.
И	0,25	1:1

Лист 1 из 1

Лит. Листов 1

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]

г. Москва

Формат А1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
2	ПВ4.13.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
11	1	ПВ4.13.00.01	1	Пластина
11	2	ПВ4.13.00.02	1	Винт
11	3	ПВ4.13.00.03	1	Гайка
11	4	ПВ4.13.00.04	1	Пята
11	5	ПВ4.13.00.05	1	Кольцо пружинное

ПВ4.13.00.00

Струбина для монтажа пантона

Лит.	Масса	Начисл.
И	9,2	1:2

Лист 1 из 1

Лит. Листов 1

Исполнитель: [Signature]

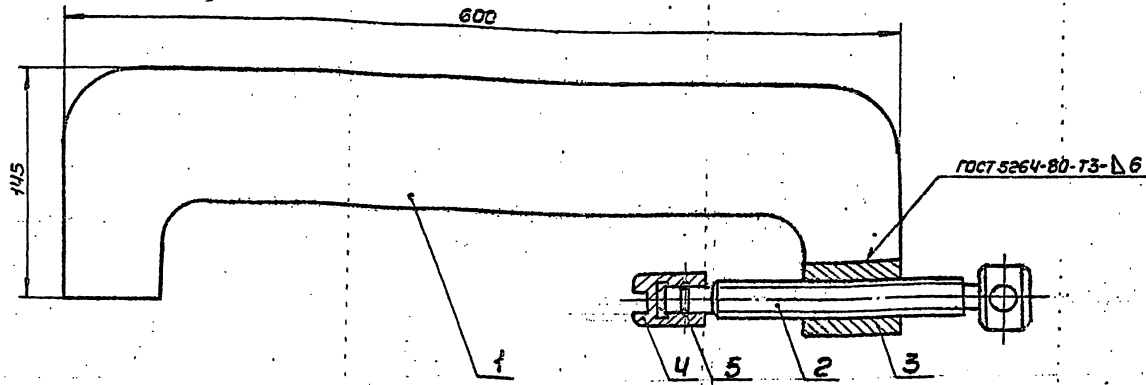
Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]

г. Москва

Формат А1

ПВ4.13.00.00СБ



ПВ4.13.00.00СБ

Струбина для монтажа пантона

Лит.	Масса	Начисл.
И	9,2	1:2

Лист 1 из 1

Лит. Листов 1

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

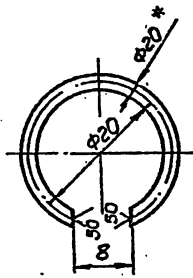
Утвердил: [Signature]

г. Москва

Формат А1

ПВ4.13-03 52

ПВ4.13.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ4.13.00.05

Кольцо пружинное

Лит. Масса Масштаб

И 0,2 2:1

Проволока - Ш - 20
гост 9389-75

Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

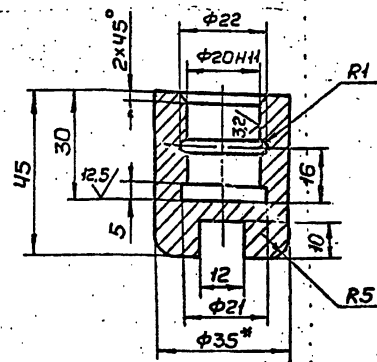
г. Москва

Формат А1

Шифр листа, Подл. и дата, Изменения, Шифр документа, Подл. и дата.

Шифр листа	Подл. и дата	Изменения	Шифр документа	Подл. и дата
Разработ	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ч.	3.83	
Инж.пр.	Тюрин	Т.т.	3.83	
Инж.пр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.к.	3.83	

ПВ4.13.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ4.13.00.04

Пята

Лит. Масса Масштаб

И 0,4 1:1

Круг В-35 гост 2590-71
Ст 3 гост 535-79

Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

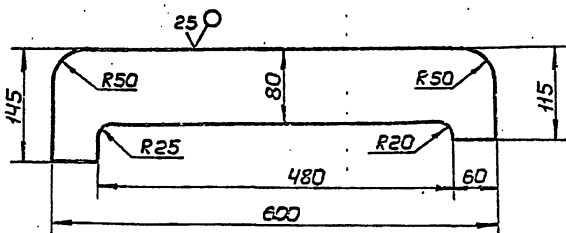
г. Москва

Формат А1

Шифр листа, Подл. и дата, Изменения, Шифр документа, Подл. и дата.

Шифр листа	Подл. и дата	Изменения	Шифр документа	Подл. и дата
Разработ	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ч.	3.83	
Инж.пр.	Тюрин	Т.т.	3.83	
Инж.пр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.к.	3.83	

ПВ4.13.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ4.13.00.01

Пластина

Лит. Масса Масштаб

И 7,0 1:5

Лист Б-16 гост 19903-74
Ст 3 гост 535-79

Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

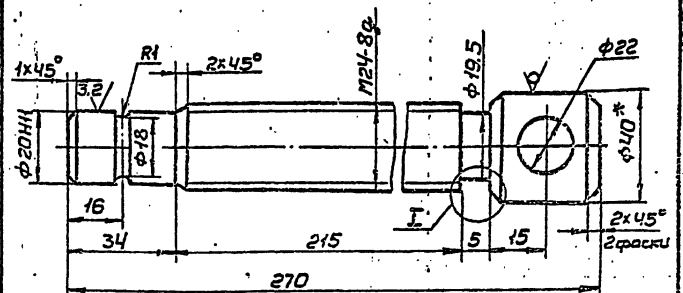
г. Москва

Формат А1

Шифр листа, Подл. и дата, Изменения, Шифр документа, Подл. и дата.

Шифр листа	Подл. и дата	Изменения	Шифр документа	Подл. и дата
Разработ	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ч.	3.83	
Инж.пр.	Тюрин	Т.т.	3.83	
Инж.пр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.к.	3.83	

ПВ4.13.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ4.13.00.02

Винт

Лит. Масса Масштаб

И 1,3 1:2

Круг В-40 гост 2590-71
Ст 3 гост 535-79

Лист Листов 1

Ипронертспецмонтаж

г. Москва

Формат А1

Шифр листа, Подл. и дата, Изменения, Шифр документа, Подл. и дата.

Шифр листа	Подл. и дата	Изменения	Шифр документа	Подл. и дата
Разработ	Кузьмина	К.з.	3.83	
Проб.	Числова	Ч.ч.	3.83	
Инж.пр.	Тюрин	Т.т.	3.83	
Инж.пр.	Панова	П.п.	3.83	
Утв.	Кузнецов	К.к.	3.83	

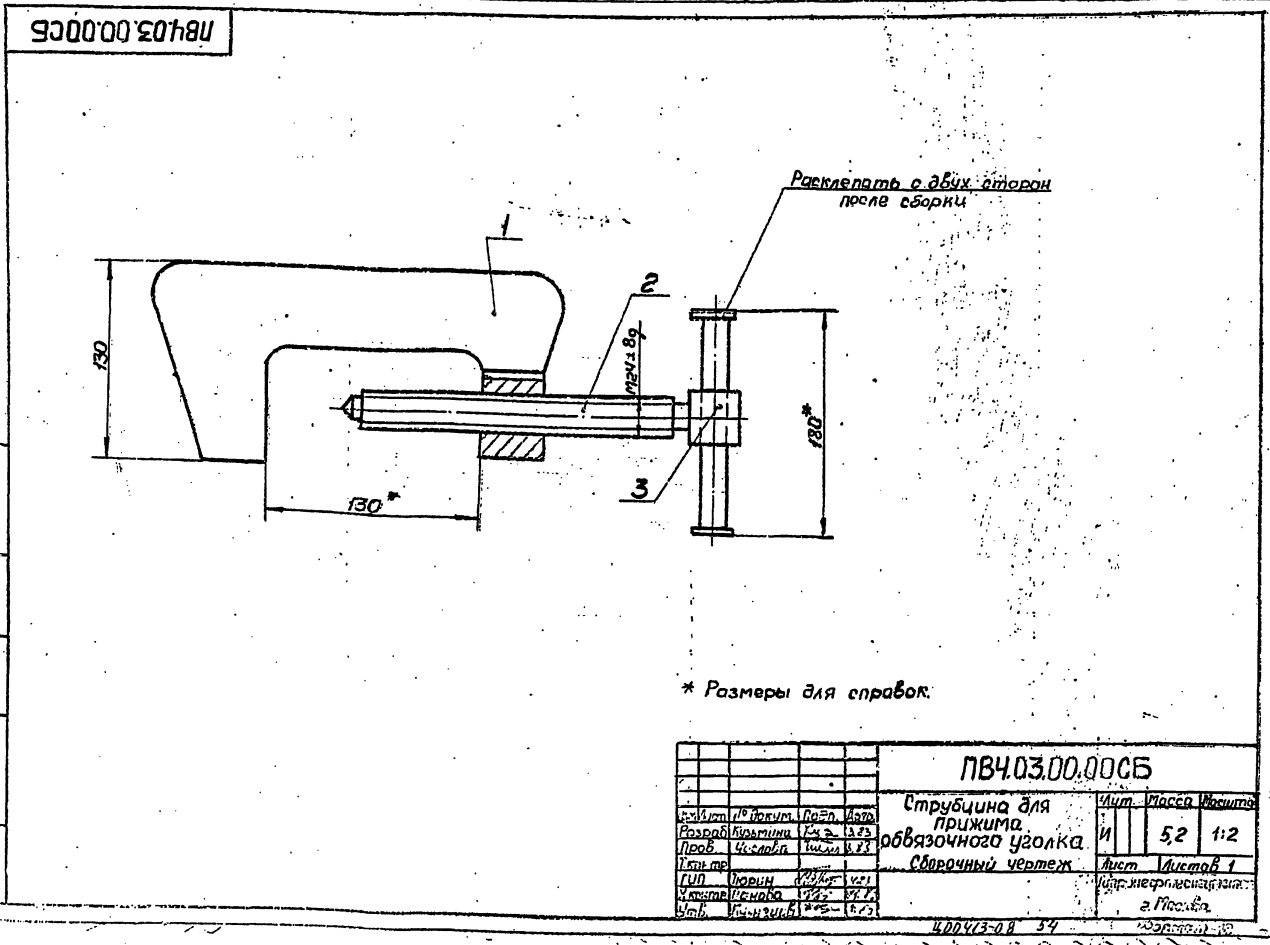
И.И. 03-024

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
12	ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
ВН	1	ПВ4.03.01.01 Листина Лист В-24 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-79		
		130*260	1	3,8 кг
И	2	ПВ4.03.01.02 Гайка	1	

ПВ4.03.01.00		Лит.	Лист	Листов
Корпус		И	1	1
Информация о предприятии г. Москва.				
Формат А1				

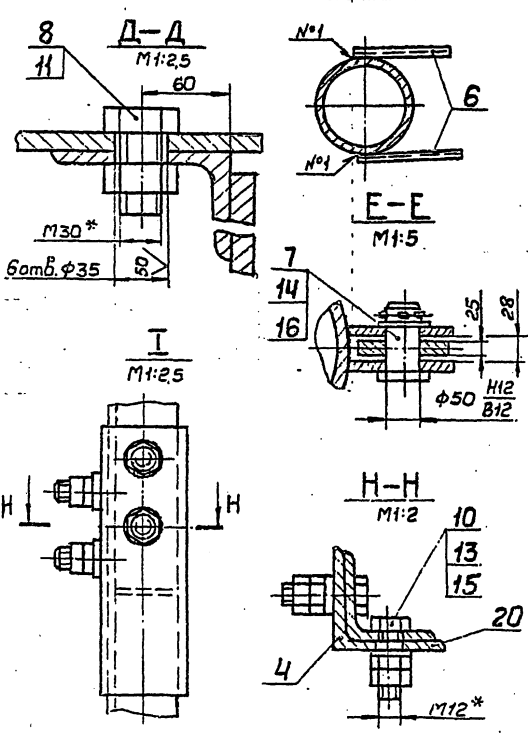
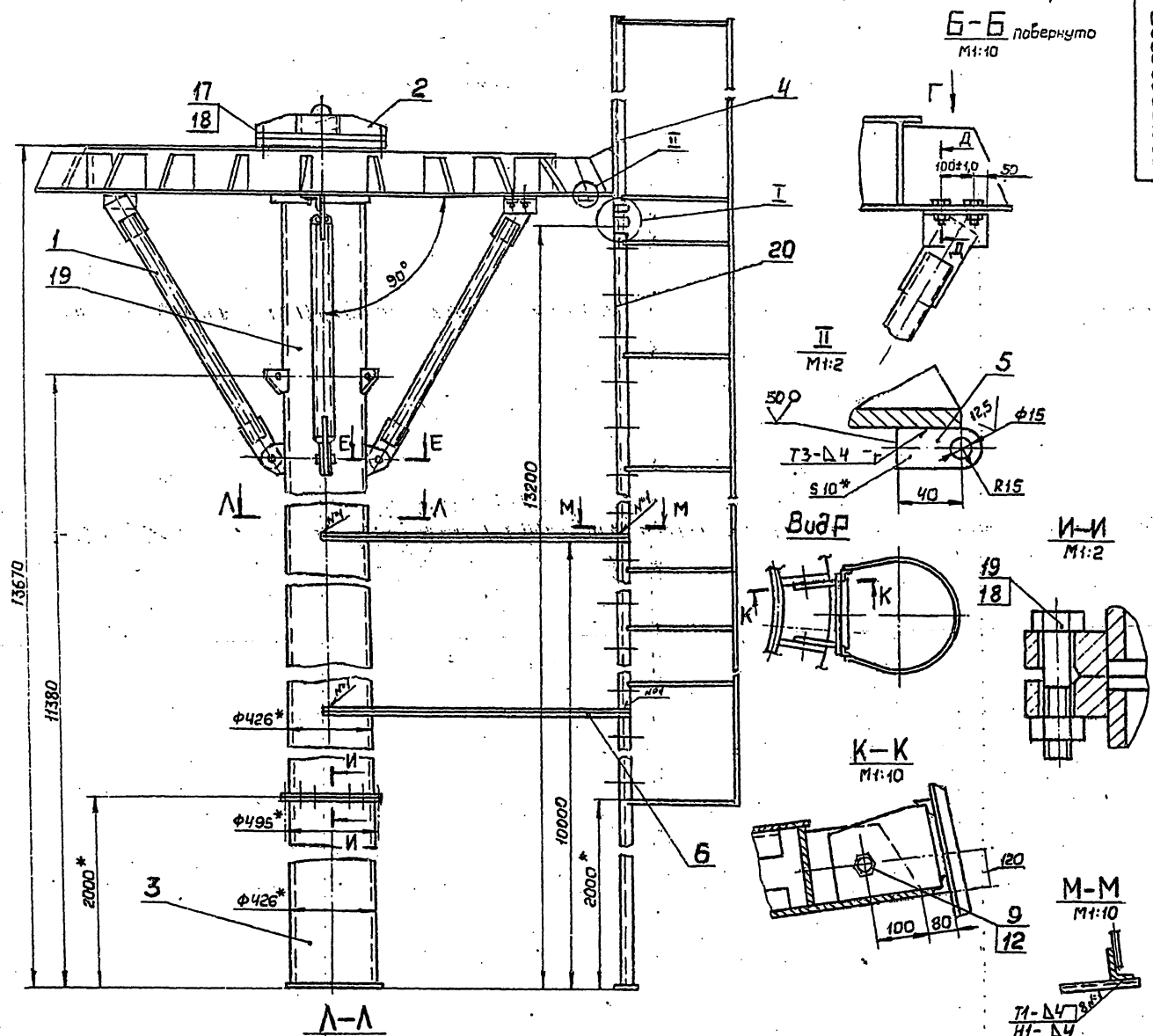
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
12	ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	1	ПВ4.03.01.00 Корпус	1	
		Детали		
ВН	2	ПВ4.03.00.01 Ручка Круг В18 гост 2590-71 Ст 3 гост 535-79 d=180	1	0,4 кг
И	3	ПВ4.03.00.02 Винт	1	

ПВ4.03.00.00		Лит.	Лист	Листов
Струбина для прижима обвязочного уголка		И	1	1
Информация о предприятии г. Москва.				
Формат А1				



1:100, 53-503
 1:127-6

55
ПВ71.78.00.00СБ



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16, впадов - Н16, остальных ± 0.16 .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 25/
4. * Размеры для справок.
5. Высота стойки 13670 мм дан с учетом строительного подьема 55 мм.

ПВ71.78.00.00СБ			
Стойка		Лист	Масштаб
МОНТАЖНАЯ.		И	2540 1:20
Сборочный чертеж		Лист 1	Масштаб 2
Исполн.	№ докум.	Подп.	Инт.
Создал	Числа	Числа	3.83
Провер.	Исполнитель	К. 2	3.87
И.контр.			
Л.с.с.	Листин	Л.с.с.	4.83
И.контр.	Листин	Л.с.с.	4.83
Чит.	Исполнитель	Л.с.с.	4.83

ЦОУ 13-09 56 02.07.78

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	11			Гайка М20.6.013	6	0,23 кг
	12			Гайка М20.6.013	4	0,06 кг
	13			Гайка М12.6.013	16	0,02 кг
	14			Шайба 50.02.013		
				ГОСТ 9549-78	4	0,09 кг
	15			Шайба 12.01.013		
				ГОСТ 11371-78	6	0,01 кг
	16			Шпунт 8x60.002		
				ГОСТ 397-79	3	0,03 кг
	17			Болт М20x185.56.013		
				ГОСТ 7798-70	16	0,2 кг
	18			Гайка М20.6.013	32	0,06 кг
				ГОСТ 5915-70		
ПВ71.78.00.00						Лист 2

Шифр, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, дата, Подп. и дата.

Формат 11

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	22			ПВ71.78.00.00СБ Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ71.78.01.00	Подкос	3	
И	2		ПВ71.78.05.00	Оголовок	1	
И	3		ПВ71.78.03.00	Стойка II	1	
И	4		ПВ71.78.04.00	Лестница	1	
И	19		ПВ71.78.02.00	Стойка I	1	
И	20		ПВ71.78.06.00	Лестница II	1	
				Детали		
54	5		ПВ71.78.00.01	Кронштейн		
				Полоса Б-10x30 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 55	3	0,25 кг
54	6		ПВ71.78.00.02	Уголок		
				Уголок Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1300	4	4,1 кг
				Стандартные изделия		
	7			Объём 22-50x5x85, 4 Ст 3		
				ГОСТ 9650-70	3	1,6 кг
				Болты ГОСТ 7798-70		
	8			Болт М20x60.56.013	6	0,58 кг
	9			Болт М20x60.56.013	18	0,22 кг
	10			Болт М12x40.56.013	8	0,05 кг
ПВ71.78.00.00						Лист 2

Шифр, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, дата, Подп. и дата.

Формат 11

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	12		ПВ71.78.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		ПВ71.78.04.01	Кронштейн		
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				290x350	2	12,5 кг
54	2		ПВ71.78.04.02	Ограждение		
				Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 2050	3	2,6 кг
54	3		ПВ71.78.04.03	Ограждение		
				Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1600	3	2,9 кг
54	4		ПВ71.78.04.04	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 1850	2	1,0 кг
54	5		ПВ71.78.04.05	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 590	2	2,2 кг
54	6		ПВ71.78.04.06	Уголок		
				Уголок Б-25x25x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 550	1	0,8 кг
ПВ71.78.04.00						Лист 2

Шифр, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, дата, Подп. и дата.

Формат 11

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	54	7	ПВ71.78.04.07	Круг		
				В.20 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Л = 570	1	1,5 кг
ПВ71.78.04.00						Лист 2

Шифр, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, дата, Подп. и дата.

Формат 11

15.12.73-6 Шифр 83.504

Лестница I
Лит. Лист 1 2
Илпронертспецмонтаж
г. Москва

400413-08 57
Формат 11

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
12			ПВ5.60.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ВЧ	1		ПВ5.60.00.01	Труба		
				Труба 127*8 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				л = 6000	1	14,0 кг
И	2		ПВ5.60.00.02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
		3		Почин 45 ГОСТ 2224-72	3	0,2 кг
		4		Зажим ЗК-16		
				ТУЗБ 1839-75	30	0,32 кг
		5		Скоба СА-08		
				ост 5.2312-79	3	1,1 кг
				Материалы		
				Канат 150Г-1-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
		6		л = 4000	1	3,5 кг
		7		л = 5100	1	4,4 кг
		8		л = 4200	2	3,6 кг
		9		л = 2500	1	2,2 кг
				ПВ5.60.00.00		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Кузьмина	С-2	С-23		И	1
Проб	Числова	С-2	С-23		И	1
ИП	Лорин	С-2	С-23		И	1
И контр	Ланова	С-2	С-23		И	1
Утв	Кузнецов	С-2	С-23		И	1
				Траверса для подъема щитов покрытия	Ипронертспецмонтаж г. Москва	
					Формат И	

62

20'00'00'28U

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

ПВ5.60.00.02				Лит	Масса	Масштаб
Скоба				И	0,8	1:4
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Кузьмина	С-2	С-23		И	1
Проб	Числова	С-2	С-23		И	1
ИП	Лорин	С-2	С-23		И	1
И контр	Ланова	С-2	С-23		И	1
Утв	Кузнецов	С-2	С-23		И	1
				Круг	В20 ГОСТ 2590-71	
					Ст 3 ГОСТ 535-79	
				г. Москва		
				Формат И		

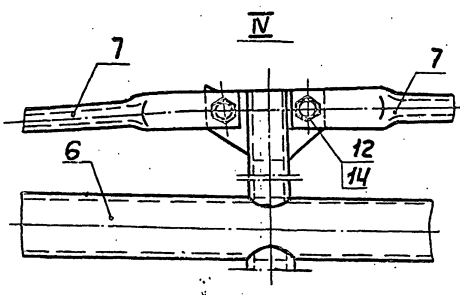
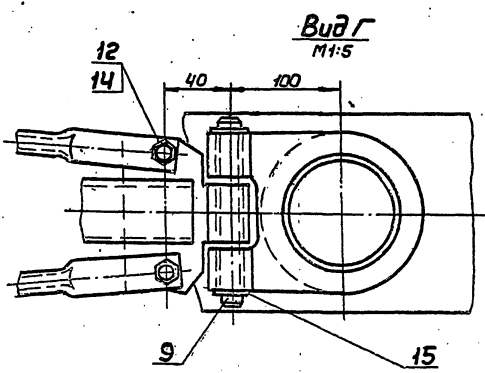
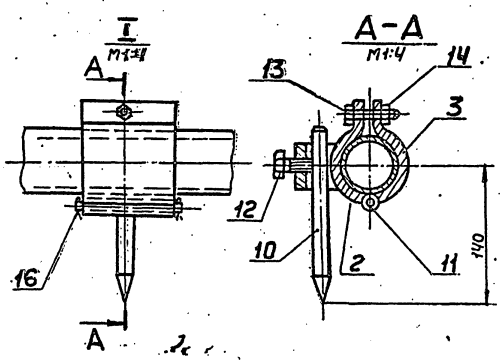
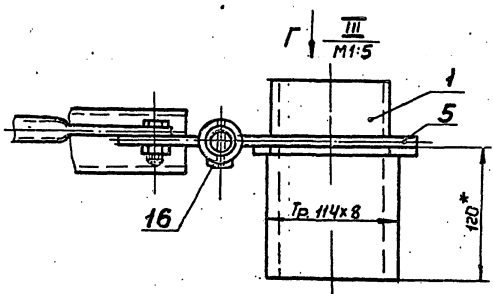
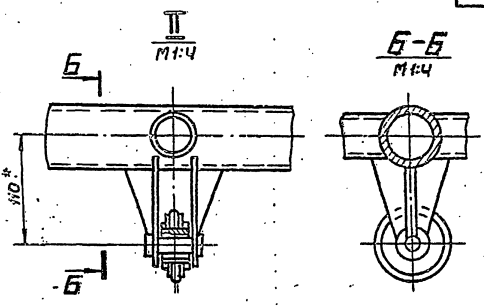
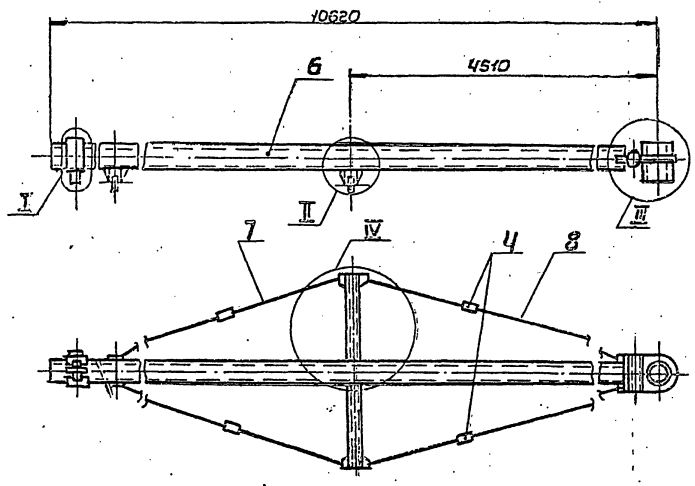
63

93'00'00'00'СВ

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭЦА ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей ВЧ-50.
 4. * Размеры для справок.

ПВ5.60.00.00СБ				Лит	Масса	Масштаб
Траверса для подъема щитов покрытия.				И	175,0	1:20
Сборочный чертеж						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Кузьмина	С-2	С-23		И	1
Проб	Числова	С-2	С-23		И	1
ИП	Лорин	С-2	С-23		И	1
И контр	Ланова	С-2	С-23		И	1
Утв	Кузнецов	С-2	С-23		И	1
				г. Москва		
				Формат И2		

И.00У13-08 63

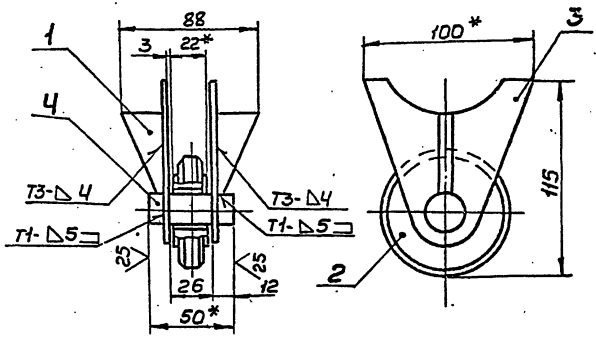


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размеры для справок.

Шифр и дата
Исполнитель
Проверка
Дата

				ПГ21.01.00.00.00СБ		
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Приспособление для разметки днища	Лист	Масса
Составл.	Изменения	Качество	3.23		И	233,0
Провер.	Исполн.	Вид	3.25	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Исп.	Провер.	Материал	3.22		И	1
Исп.	Провер.	Материал	3.22	Исполнитель: [Signature]		
				Ц.00413-02 04		

ЭЗ001090102100



1. Сварку производить электродами типа ЭЦ2А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± 0.16 .
3. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.01.00СБ

Опора		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		1	1,4	1:2
		Лист	Масштаб	
		1		
		Ипронертметспецпункт г. Москва.		
Формат А1				

Исполн.	Л. Кузнецов	Провер.	Л. Кузнецов
Инж.	Л. Кузнецов	Инж.	Л. Кузнецов
Мех.	Л. Кузнецов	Мех.	Л. Кузнецов
Свар.	Л. Кузнецов	Свар.	Л. Кузнецов
Техн.	Л. Кузнецов	Техн.	Л. Кузнецов
Упр.	Л. Кузнецов	Упр.	Л. Кузнецов
Исп.	Л. Кузнецов	Исп.	Л. Кузнецов
Сл.	Л. Кузнецов	Сл.	Л. Кузнецов
Мат.	Л. Кузнецов	Мат.	Л. Кузнецов
Эксп.	Л. Кузнецов	Эксп.	Л. Кузнецов
Суд.	Л. Кузнецов	Суд.	Л. Кузнецов
Арх.	Л. Кузнецов	Арх.	Л. Кузнецов
Инж.	Л. Кузнецов	Инж.	Л. Кузнецов
Мех.	Л. Кузнецов	Мех.	Л. Кузнецов
Свар.	Л. Кузнецов	Свар.	Л. Кузнецов
Техн.	Л. Кузнецов	Техн.	Л. Кузнецов
Упр.	Л. Кузнецов	Упр.	Л. Кузнецов
Исп.	Л. Кузнецов	Исп.	Л. Кузнецов
Сл.	Л. Кузнецов	Сл.	Л. Кузнецов
Мат.	Л. Кузнецов	Мат.	Л. Кузнецов
Эксп.	Л. Кузнецов	Эксп.	Л. Кузнецов
Суд.	Л. Кузнецов	Суд.	Л. Кузнецов
Арх.	Л. Кузнецов	Арх.	Л. Кузнецов

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.06.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПГ21.01.06.01.01	Ребро	2	
И	2		ПГ21.01.06.01.02	Ролик	1	
И	3		ПГ21.01.06.01.03	Пластина	2	
И	4		ПГ21.01.06.01.04	Ось		
				Круг В20ГОСТ2590-71		
				Ст3ГОСТ535-79		
				Л=50	1	0,13кг

ПГ21.01.06.01.00

Опора		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		1		
		Лист	Масштаб	
		1		
		Ипронертметспецпункт г. Москва.		
Формат А1				

Исполн.	Л. Кузнецов	Провер.	Л. Кузнецов
Инж.	Л. Кузнецов	Инж.	Л. Кузнецов
Мех.	Л. Кузнецов	Мех.	Л. Кузнецов
Свар.	Л. Кузнецов	Свар.	Л. Кузнецов
Техн.	Л. Кузнецов	Техн.	Л. Кузнецов
Упр.	Л. Кузнецов	Упр.	Л. Кузнецов
Исп.	Л. Кузнецов	Исп.	Л. Кузнецов
Сл.	Л. Кузнецов	Сл.	Л. Кузнецов
Мат.	Л. Кузнецов	Мат.	Л. Кузнецов
Эксп.	Л. Кузнецов	Эксп.	Л. Кузнецов
Суд.	Л. Кузнецов	Суд.	Л. Кузнецов
Арх.	Л. Кузнецов	Арх.	Л. Кузнецов

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.02.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПГ21.01.02.00.01	Скоба	1	
И	2		ПГ21.01.02.00.02	Бобышка	1	
И	3		ПГ21.01.02.00.03	Втулка		
				Круг В18ГОСТ2590-71		
				Ст3ГОСТ535-79		
				Л=18	2	0,03 кг

ПГ21.01.02.00.00

Скоба I		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		1		
		Лист	Масштаб	
		1		
		Ипронертметспецпункт г. Москва.		
Формат А1				

Исполн.	Л. Кузнецов	Провер.	Л. Кузнецов
Инж.	Л. Кузнецов	Инж.	Л. Кузнецов
Мех.	Л. Кузнецов	Мех.	Л. Кузнецов
Свар.	Л. Кузнецов	Свар.	Л. Кузнецов
Техн.	Л. Кузнецов	Техн.	Л. Кузнецов
Упр.	Л. Кузнецов	Упр.	Л. Кузнецов
Исп.	Л. Кузнецов	Исп.	Л. Кузнецов
Сл.	Л. Кузнецов	Сл.	Л. Кузнецов
Мат.	Л. Кузнецов	Мат.	Л. Кузнецов
Эксп.	Л. Кузнецов	Эксп.	Л. Кузнецов
Суд.	Л. Кузнецов	Суд.	Л. Кузнецов
Арх.	Л. Кузнецов	Арх.	Л. Кузнецов

№ документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.03.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПГ21.01.03.00.01	Скоба	1	
И	2		ПГ21.01.03.00.02	Втулка		
				Круг В15ГОСТ2590-71		
				Ст3ГОСТ535-79		
				Л=40	1	0,04 кг

ПГ21.01.03.00.00

Скоба II		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		1		
		Лист	Масштаб	
		1		
		Ипронертметспецпункт г. Москва.		
Формат А1				

Исполн.	Л. Кузнецов	Провер.	Л. Кузнецов
Инж.	Л. Кузнецов	Инж.	Л. Кузнецов
Мех.	Л. Кузнецов	Мех.	Л. Кузнецов
Свар.	Л. Кузнецов	Свар.	Л. Кузнецов
Техн.	Л. Кузнецов	Техн.	Л. Кузнецов
Упр.	Л. Кузнецов	Упр.	Л. Кузнецов
Исп.	Л. Кузнецов	Исп.	Л. Кузнецов
Сл.	Л. Кузнецов	Сл.	Л. Кузнецов
Мат.	Л. Кузнецов	Мат.	Л. Кузнецов
Эксп.	Л. Кузнецов	Эксп.	Л. Кузнецов
Суд.	Л. Кузнецов	Суд.	Л. Кузнецов
Арх.	Л. Кузнецов	Арх.	Л. Кузнецов

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПГ21.01.04.00.01	Гайка левая Квадрат В20ГОСТ2591-71 Ст3ГОСТ535-79 L=30	1	0,07кг
Б4	2		ПГ21.01.04.00.01-01	Гайка правая Квадрат В20ГОСТ2591-71 Ст3ГОСТ535-79 L=30	1	0,07кг
Б4	3		ПГ21.01.04.00.02	Шека Полоса Б-8ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 L=100	2	0,2кг

Вид, дата, листы, № докум., № экз., № табл., № подл.

ПГ21.01.04.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.С.	3.83
Проб.	Чуслаба	И.С.	3.83
ИП	Тарин	В.И.	3.83
И.контр.	Панова	Л.С.	3.83
Утв.	Кузнецов	В.С.	3.83

Лит. Лист Листов
И 1 1 1
Испровертспеционтаж
г. Москва
Формат И1

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПБ21.01.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПБ21.01.01.00.01	Стойка Труба 114x8ГОСТ8732-78 В20ГОСТ535-79 L=180	1	3,1кг
Б4	2		ПБ21.01.01.00.02	Опора кривоверная Полоса Б-10x150ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 L=150, d=111	1	0,65кг

Вид, дата, листы, № докум., № экз., № табл., № подл.

ПГ21.01.01.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.С.	3.83
Проб.	Чуслаба	И.С.	3.83
ИП	Тарин	В.И.	3.83
И.контр.	Панова	Л.С.	3.83
Утв.	Кузнецов	В.С.	3.83

Лит. Лист Листов
И 1 1 1
Испровертспеционтаж
г. Москва
Формат И1

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ПГ21.01.05.00.01	Пластина Полоса Б10x150ГОСТ103-76 Ст3ГОСТ535-79 L=155	1	0,9кг
Б4	2		ПГ21.01.05.00.02	Втулка Круг В30ГОСТ2590-71 Ст3ГОСТ535-79 L=36	2	0,114кг

Вид, дата, листы, № докум., № экз., № табл., № подл.

ПГ21.01.05.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.С.	3.83
Проб.	Чуслаба	И.С.	3.83
ИП	Тарин	В.И.	3.83
И.контр.	Панова	Л.С.	3.83
Утв.	Кузнецов	В.С.	3.83

Лит. Лист Листов
И 1 1 1
Испровертспеционтаж
г. Москва
Формат И1

Вид	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПГ21.01.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПГ21.01.07.00.01	Винт	2	
И	2		ПГ21.01.07.00.02	Штанга	1	
И	3		ПГ21.01.07.00.02-01	Штанга	1	

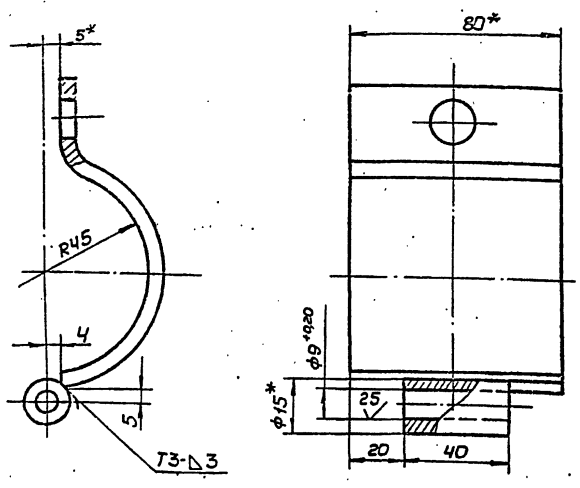
Вид, дата, листы, № докум., № экз., № табл., № подл.

ПГ21.01.07.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.С.	3.83
Проб.	Чуслаба	И.С.	3.83
ИП	Тарин	В.И.	3.83
И.контр.	Панова	Л.С.	3.83
Утв.	Кузнецов	В.С.	3.83

Лит. Лист Листов
И 1 1 1
Испровертспеционтаж
г. Москва
Формат И1

ПГ21.01.03.00.0025

√(M)



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. * Размеры для справок.

ПГ21.01.03.00.00СБ

Скоба II

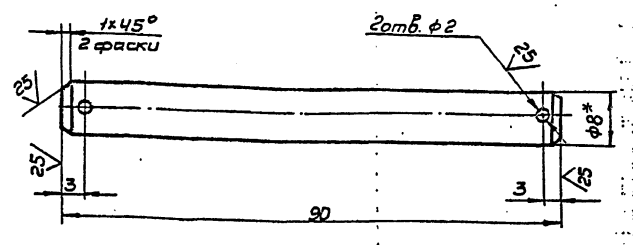
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,66	1:1
Лист Листов 1		
Ипронекртеспецмонтаж г. Москва		
Формат И		

Шифр № листа / Подп. и дата / Изготовитель / Шифр № детали / Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-12	3.83	
Проб.	Числова	Ч-12	03.83	
Инж.	Торун	Т-12	3.83	
Инж.	Панова	П-12	3.83	
Упр.	Кузнецов	К-12	3.83	

ПГ21.01.00.00.03

√(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.00.00.03

Палец

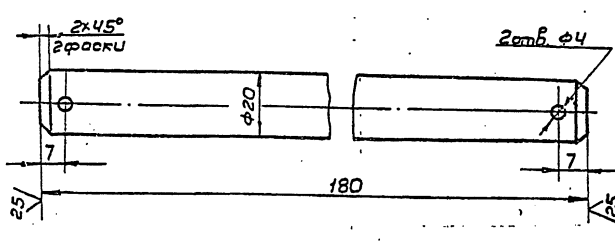
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,36	2:1
Лист Листов 1		
Ипронекртеспецмонтаж г. Москва		
Формат И		

Шифр № листа / Подп. и дата / Изготовитель / Шифр № детали / Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-12	3.83	
Проб.	Числова	Ч-12	03.83	
Инж.	Торун	Т-12	3.83	
Инж.	Панова	П-12	3.83	
Упр.	Кузнецов	К-12	3.83	

ПГ21.01.00.00.01

50 √(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПГ21.01.00.00.01

Палец

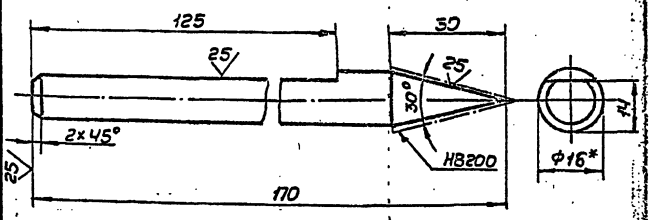
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист Листов 1		
Ипронекртеспецмонтаж г. Москва		
Формат И		

Шифр № листа / Подп. и дата / Изготовитель / Шифр № детали / Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-12	3.83	
Проб.	Числова	Ч-12	03.83	
Инж.	Торун	Т-12	3.83	
Инж.	Панова	П-12	3.83	
Упр.	Кузнецов	К-12	3.83	

ПГ21.01.00.00.02

√(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.00.00.02

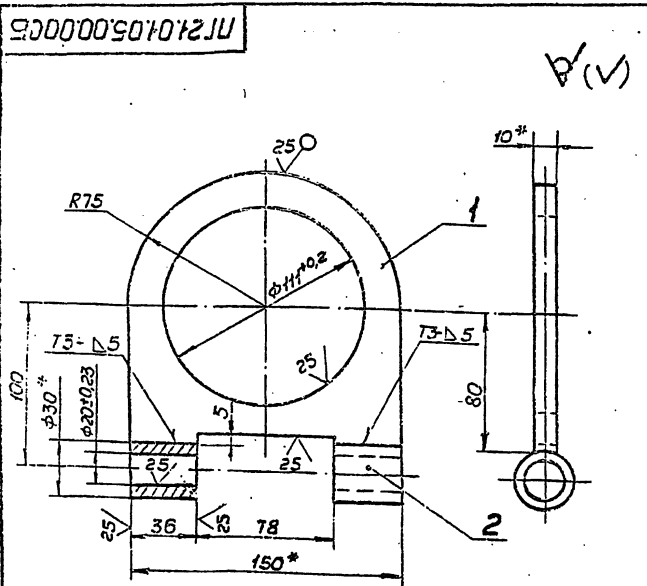
Чертилка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:1
Лист Листов 1		
Ипронекртеспецмонтаж г. Москва		
Формат И		

Шифр № листа / Подп. и дата / Изготовитель / Шифр № детали / Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К-12	3.83	
Проб.	Числова	Ч-12	03.83	
Инж.	Торун	Т-12	3.83	
Инж.	Панова	П-12	3.83	
Упр.	Кузнецов	К-12	3.83	

400413-02 69



1. Сварку производить электродами типа ЭЦА ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

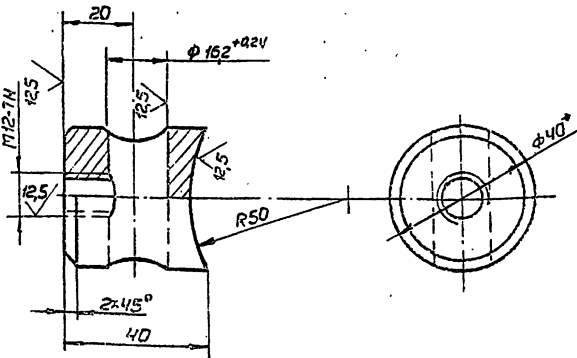
ПГ21.01.05.00.00СБ

Скоба

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2
Лист Листов 1		
Ипронфертспецмашин		
г. Москва		

ПГ21.01.02.00.02



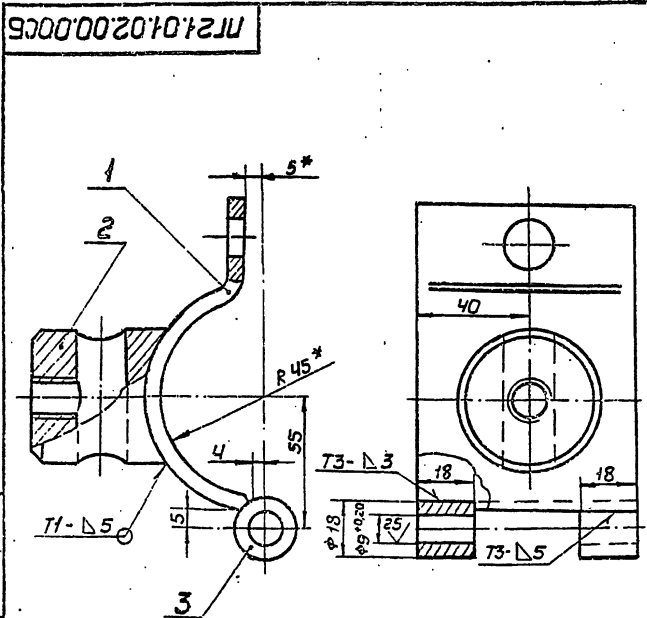
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ПГ21.01.02.00.02

Бабышка

Круг В40 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Ипронфертспецмашин		
г. Москва		



1. Сварку производить электродами типа ЭЦА ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

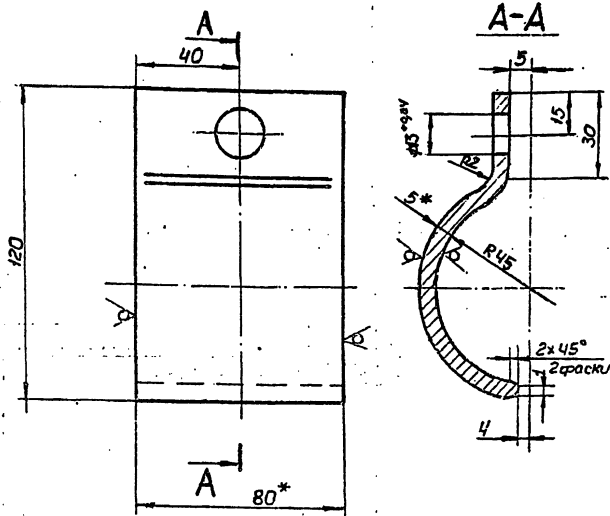
ПГ21.01.02.00.00СБ

Скоба I

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:1
Лист Листов 1		
Ипронфертспецмашин		
г. Москва		

ПГ21.01.02.00.01



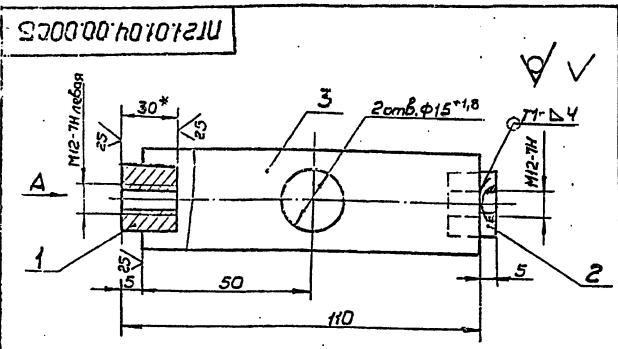
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Развернутая длина заготовки $L = 170 \pm 2$ мм.
- 3.* Размеры для справок.

ПГ21.01.02.00.01

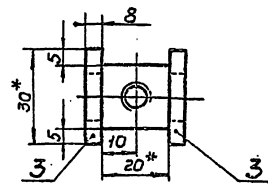
Скоба I

Полоса Б5х80 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,46	1:1
Лист Листов 1		
Ипронфертспецмашин		
г. Москва		



Вид А



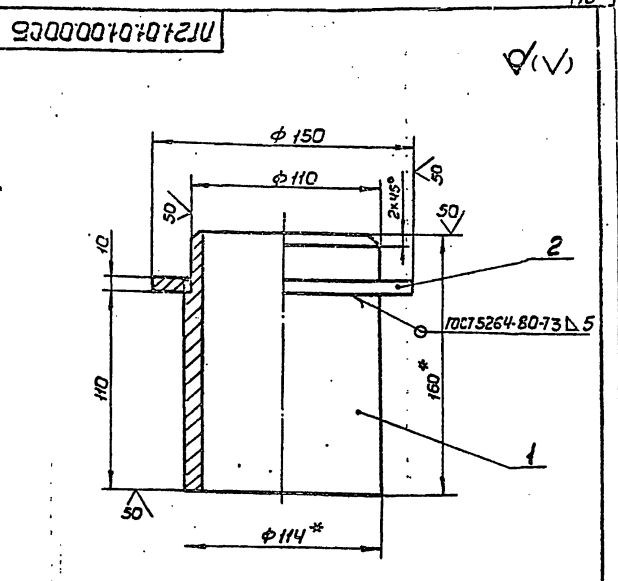
1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 не ниже $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

ПГ21.01.04.00.00СБ

Стяжка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,55	1:1
Лист	Листов 1	
Ипронекртспецмонтаж г. Москва		
Формат И		



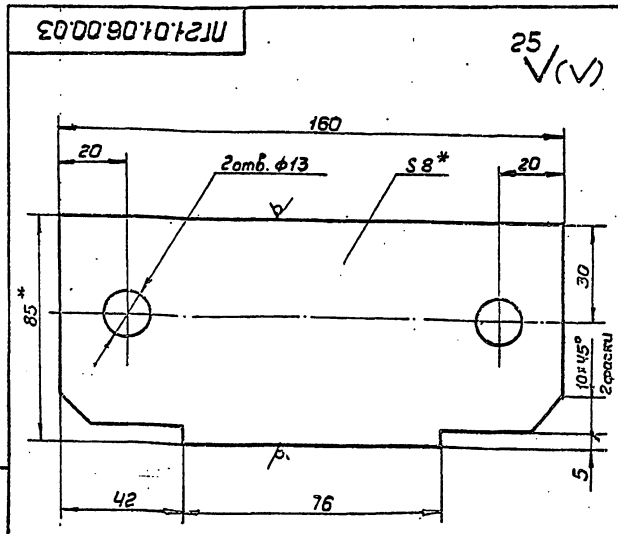
1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПГ21.01.01.00.00СБ

Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов 1	
Ипронекртспецмонтаж г. Москва		
Формат И		



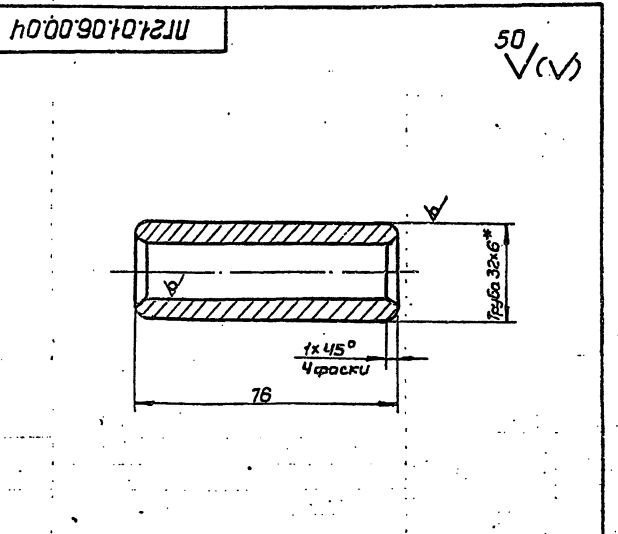
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.03

Пластина

Полоса 68x85 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,85	1:1
Лист	Листов 1	
Ипронекртспецмонтаж г. Москва		
Формат И		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ21.01.06.00.04

Втулка

Труба 32x6 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов 1	
Ипронекртспецмонтаж г. Москва		
Формат И		

ПГ21.01.07.00.00СБ

Рис. 1

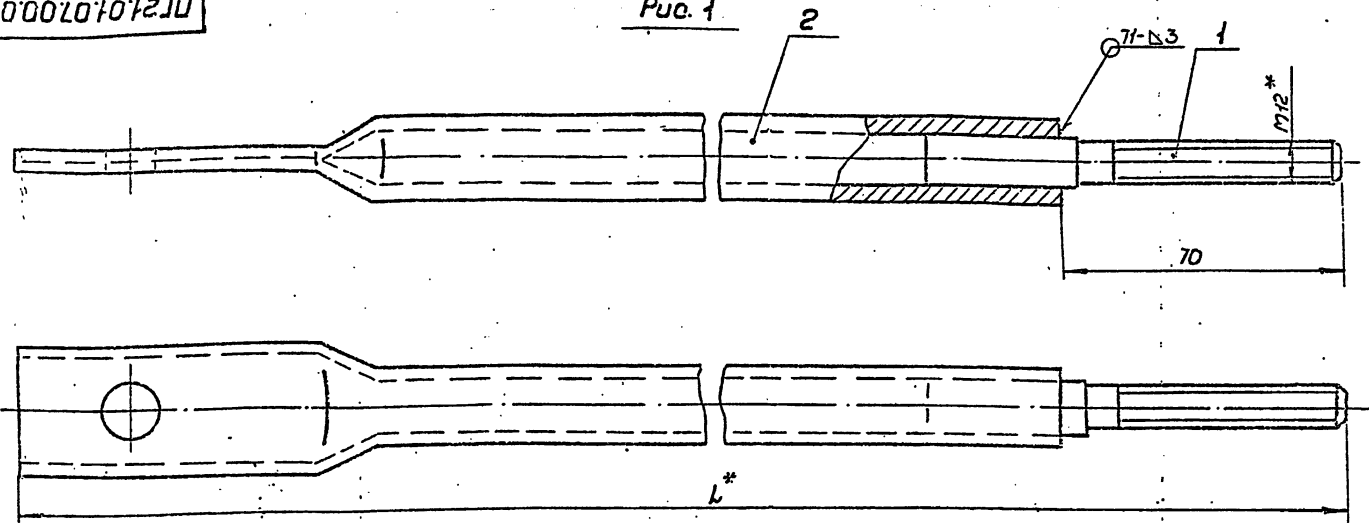
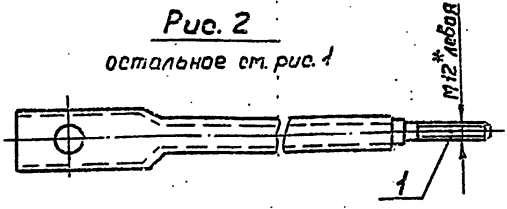


Рис. 2

остальное см. рис. 1



1. Сварку производить электродами типа ЭЦ2А гост 9467-75. Сварные швы гост 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.

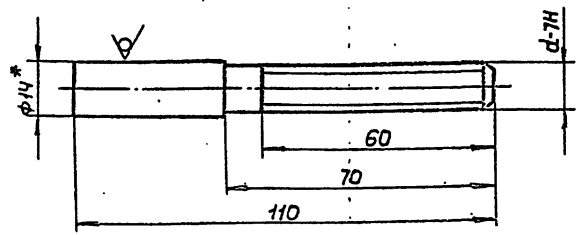
Обозначение	L, мм	Количество Общ. / По 1 элем.	Масса, кг
ПГ21.01.07.00.00	2251	4 / 2 прав.	9,88
-01	2215	4 / 2 лев.	9,72

ПГ21.01.07.00.00СБ				Лист	Масса	Листов
И	И	И	И	И	И	И
Тяга				Сборочный чертеж		
Исполнитель: Тарин				Лист 1		
Проверитель: Панова				Листов 1		
Утвержден: Кузнецов				Испроинертелецмонтаж		
				г. Москва		
				Формат А2		

Шифр цеха / Подп. и дата / Шифр цеха / Шифр детали / Шифр детали

ПГ21.01.07.00.01

12,5 (✓)



Обозначение	d
ПГ21.01.07.00.01	M12
-01	M12 лев.

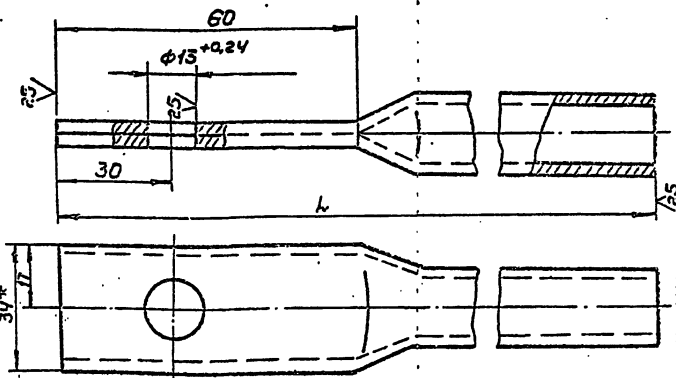
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Неуказанные предельные отклонения резьбы: 8g гост 16093-70.
3. * Размер для справок.

ПГ21.01.07.00.01				Лист	Масса	Листов
Викт				И	0,11	1:1
Круг В14 гост 2590-71				Лист 1		
Ст 3 гост 535-79				Испроинертелецмонтаж		
				г. Москва		
				Формат А1		

Шифр цеха / Подп. и дата / Шифр цеха / Шифр детали / Шифр детали

ПГ21.01.07.00.02

12,5 (✓)

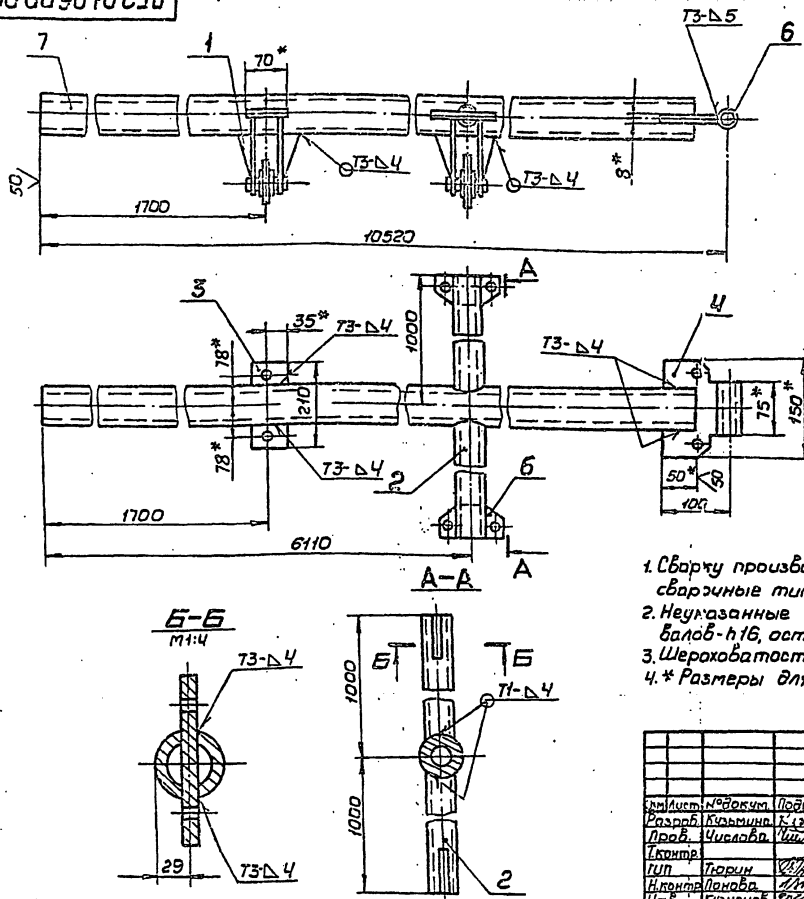


Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПГ21.01.07.00.02	2181	2,36
-01	2145	2,32

ПГ21.01.07.00.02				Лист	Масса	Листов
Штанга				И	0,11	1:1
Труба 4-15x2,8				Лист 1		
гост 3262-75				Испроинертелецмонтаж		
				г. Москва		
				Формат А1		

Шифр цеха / Подп. и дата / Шифр цеха / Шифр детали / Шифр детали

ПГ2.01.06.00.00СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 50/√.
4. * Размеры для справок.

ПГ2.01.06.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
Разраб.	Кальманн	К.12	В.С.	9.82
Проб.	Числова	У.12	В.С.	10.73
Инж.	Тюрин	У.12	В.С.	11.73
Инж.	Ланова	У.12	В.С.	11.73
Инж.	Клинецов	У.12	В.С.	11.73

Штанга

Лит.	Масса	Листов
И	144,0	1:10

Сборочный чертёж

Лит.	Листов
И	1

Испроjektселектомонтаж
г. Москва.

Формат 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	№ д.	Примечание
						ПГ2.01.06.00.00.02СБ		
						Детали		
7					Труба	Труба 89×6 ГОСТ 8132-78 В10 ГОСТ 8131-74		
						Л = 13400	1	164,5кг

ПГ2.01.06.00.00

Лит. 2

Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	№ д.	Примечание
						Документация		
12					ПГ2.01.06.00.00СБ	Сборочный чертёж		
						Сборочные единицы		
11	1				ПГ2.01.06.01.00	Опора		
						Детали		
11	2				ПГ2.01.06.00.01	Кронштейн	2	
11	3				ПГ2.01.06.00.02	Косынка	2	
11	4				ПГ2.01.06.00.03	Пластина	1	
11	5				ПГ2.01.06.00.04	Втулка	1	
11	6				ПГ2.01.06.00.05	Пластина	2	
Б4	7				ПГ2.01.06.00.06	Труба		
						Труба 89×6 ГОСТ 8132-78 В10 ГОСТ 8131-74		
						Л = 10470	1	128,2кг

ПГ2.01.06.00.00

Штанга

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

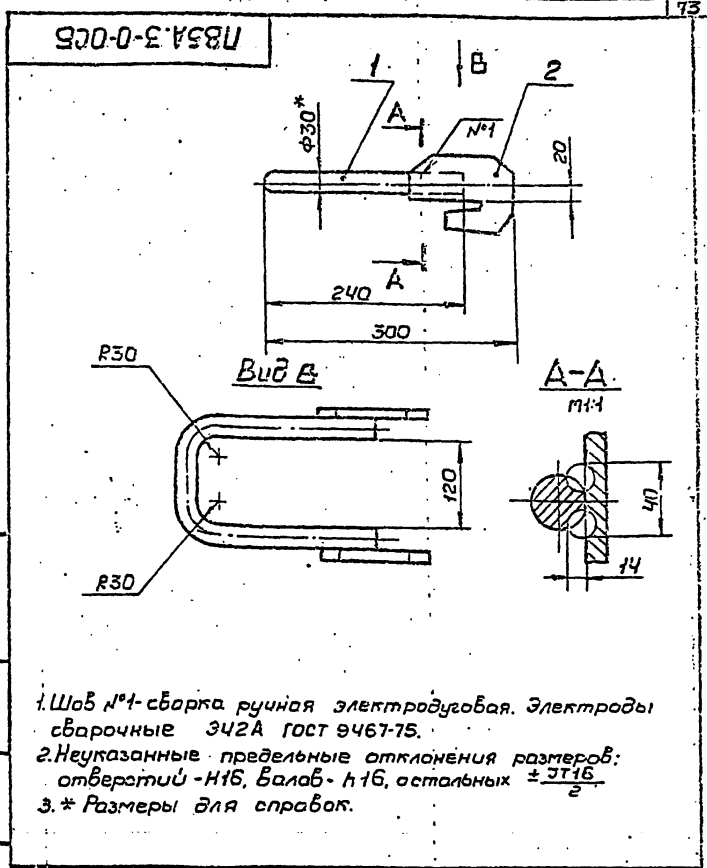
Испроjektселектомонтаж
г. Москва.

Формат 11

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	ПВ5А.3-0-1	Скоба		
			Круг В-30 ГОСТ 2590-74		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			Л=700	1	3,9 кг
И	2	ПВ5А.3-0-2	Пластина	1	

Шифр проекта, Лист и дата, Возмездная Шифр, Дата, Лист и дата, Шифр проекта, Лист и дата

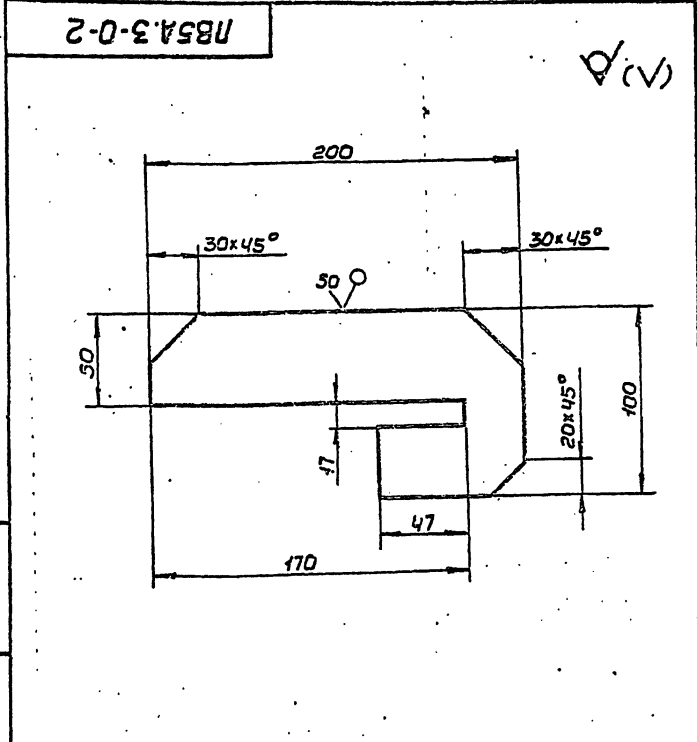
ПВ5А.3-0-0			
Исполн:	Инженер	Подп.	Дата
Разраб:	Инженер	Подп.	Дата
Проб:	Инженер	Подп.	Дата
Гип:	Инженер	Подп.	Дата
И.контр:	Инженер	Подп.	Дата
Утв:	Инженер	Подп.	Дата
Скоба для установки навесной лестницы			
Лист	Масса	Число	Листов
И	1,6	1	1:2
Илпроектспецмонтаж г. Москва Формат А1			



ПВ5А.3-0-0СБ			
Исполн:	Инженер	Подп.	Дата
Разраб:	Инженер	Подп.	Дата
Проб:	Инженер	Подп.	Дата
Гип:	Инженер	Подп.	Дата
И.контр:	Инженер	Подп.	Дата
Утв:	Инженер	Подп.	Дата
Скоба для установки монтажной лестницы			
Лист	Масса	Число	Листов
И	5,5	1	1:5
Сборочный чертеж Илпроектспецмонтаж г. Москва Формат А1			

Шифр проекта, Лист и дата, Возмездная Шифр, Дата, Лист и дата, Шифр проекта, Лист и дата

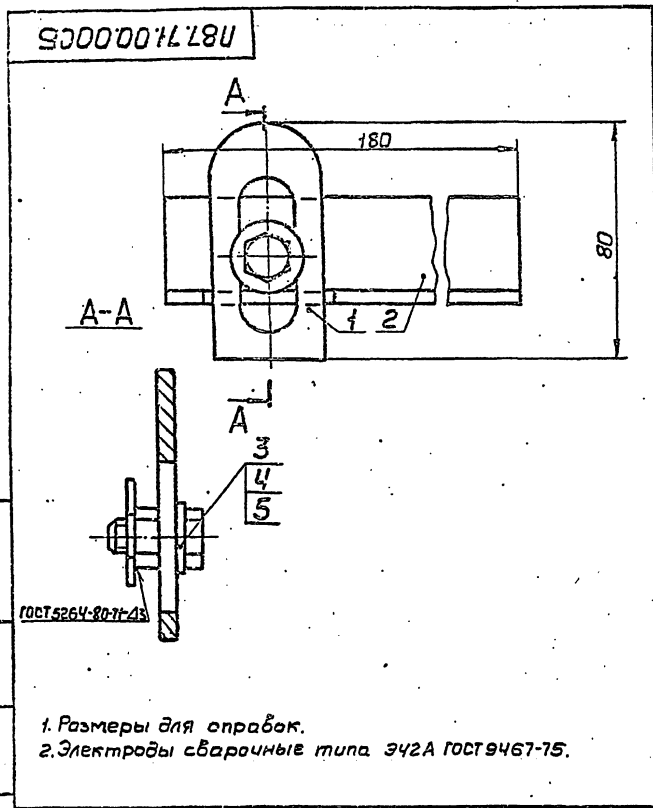
1. Шов №1-сборка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.



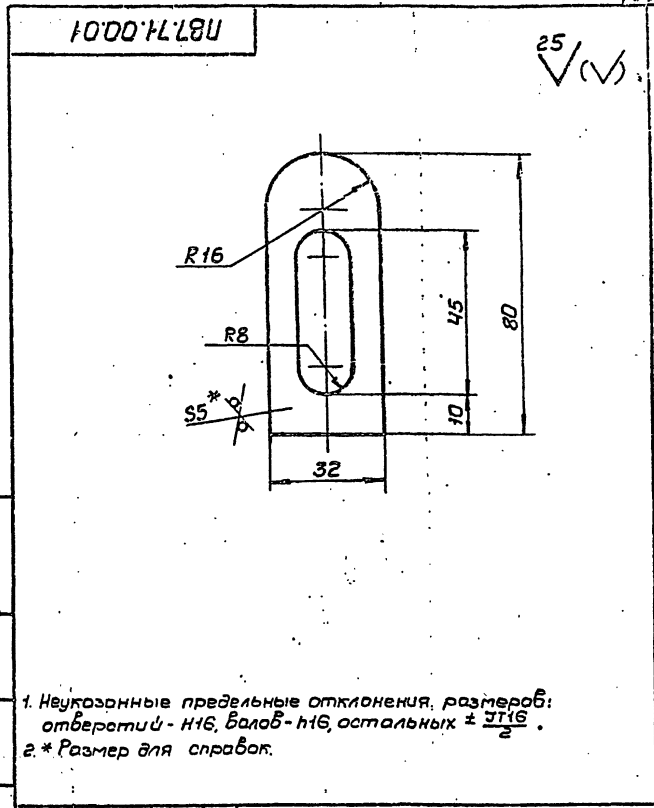
Шифр проекта, Лист и дата, Возмездная Шифр, Дата, Лист и дата, Шифр проекта, Лист и дата

ПВ5А.3-0-2			
Исполн:	Инженер	Подп.	Дата
Разраб:	Инженер	Подп.	Дата
Проб:	Инженер	Подп.	Дата
Гип:	Инженер	Подп.	Дата
И.контр:	Инженер	Подп.	Дата
Утв:	Инженер	Подп.	Дата
Пластина			
Лист	Масса	Число	Листов
И	1,6	1	1:2
Полоса Б-16-100 ГОСТ 1103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 Илпроектспецмонтаж г. Москва Формат А1			

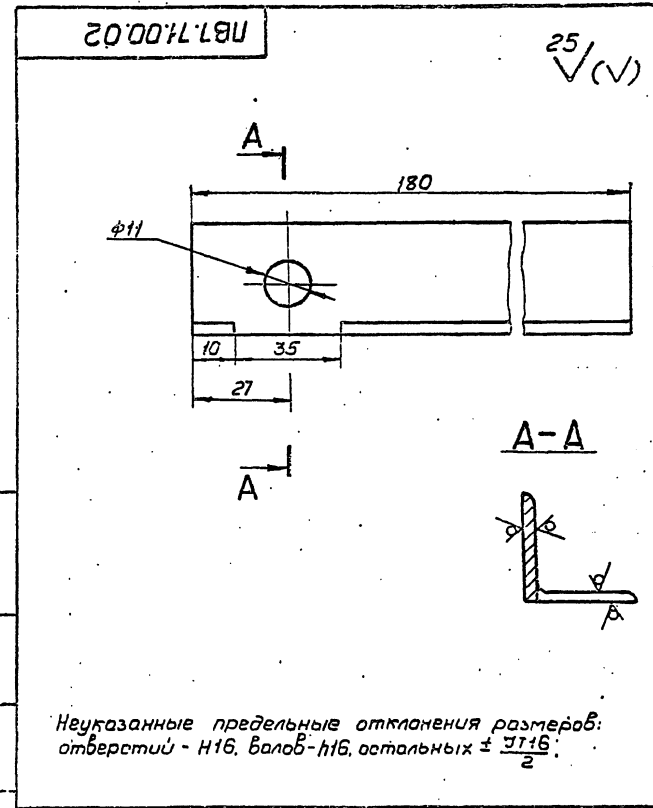
Предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.



187.71.00.00СБ				Лист	Масса	Листов
Направляющая				И	0,5	1:1
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1	
				г. Москва		
				Формат 11		



187.71.00.01				Лист	Масса	Листов
Планка				И	0,05	1:1
Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79				Лист	Листов 1	
				г. Москва		
				Формат 11		



187.71.00.02				Лист	Масса	Листов
Уголок				И	0,3	1:1
Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
				г. Москва		
				Формат 11		

Кол.	Знач.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
И		187.71.00.00СБ	Сборочный чертёж	
Детали				
И	1	187.71.00.01	Планка	1
И	2	187.71.00.02	Уголок	1
Стандартные изделия				
3		Болт М10х30.58.026 ГОСТ 7798-70		1
4		Гайка М10 4.026 ГОСТ 5915-70		1
5		Шайба 10.02.05 ГОСТ 11371-78		1

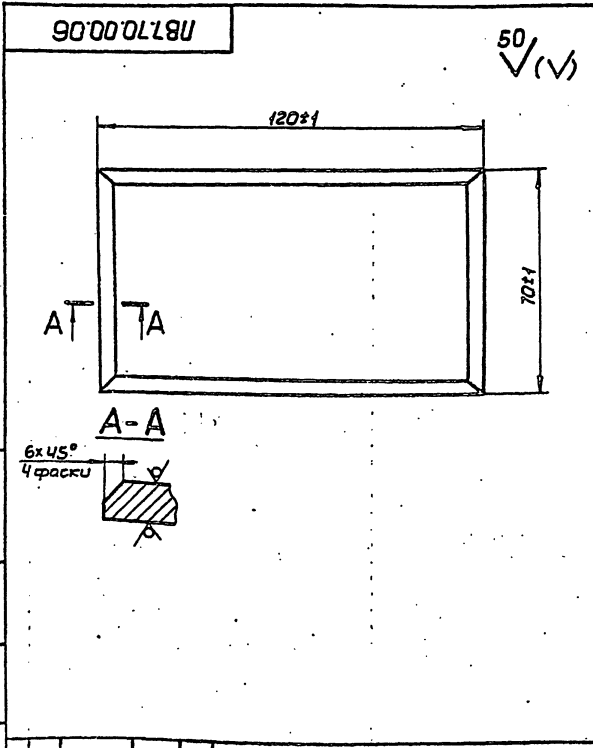
187.71.00.00				Лист	Масса	Листов
Направляющая				И		1
Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов 1	
				г. Москва		
				Формат 11		

№ п/п	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
7			M8x40.58.026		1	
8			M10x60.58.026		1	
9			M10x40.58.026		1	
			Гайки ГОСТ 5915-70			
10			M8.4.026		1	
11			M10.4.026		2	
ПВ.70.00.00						Лист 2

Изм. № 01 от 11.04.77. Подпись: [подпись]

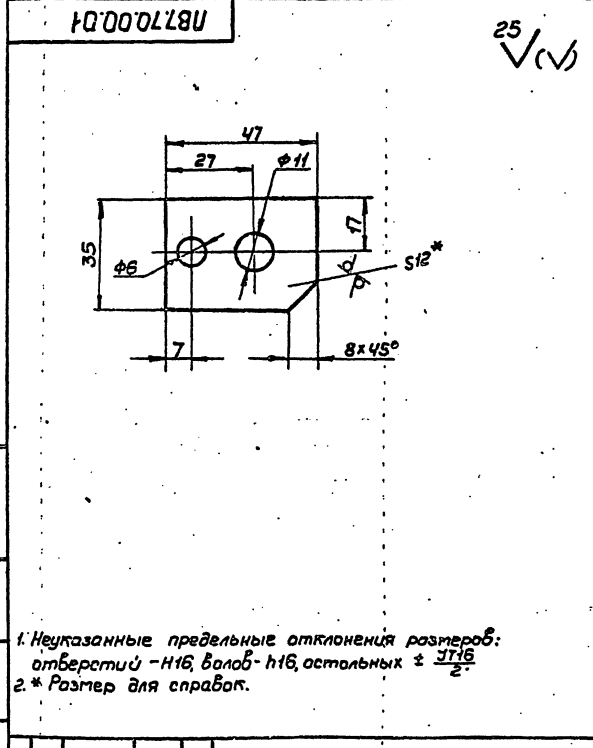
№ п/п	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
2			ПВ.70.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
11	1		ПВ.70.00.01	Накладка	1	
11	2		ПВ.70.00.02	Щетка	1	
11	3		ПВ.70.00.03	Держалка	1	
14	4		ПВ.70.00.04	Полоса - ручка		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 L=200	1	0,2 кг
14	5		ПВ.70.00.05	Направляющая		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 140x18	1	0,1 кг
14	6		ПВ.70.00.06	Пластина	1	
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 30x120	2	0,05 кг
14	7		ПВ.70.00.07	Ручка деревянная		
				Листоматериалы ГОСТ 8486-66 30x120	2	0,05 кг
ПВ.70.00.00						Лист 2

Изм. № 01 от 11.04.77. Подпись: [подпись]



ПВ.70.00.06					
И	И	И	И	И	И
Пластина			Лист	Масса	Листов
			1	0,8	1:1
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			Илпронертспецимонтаж г. Москва.		

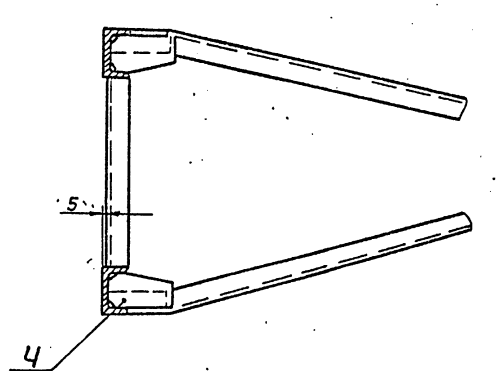
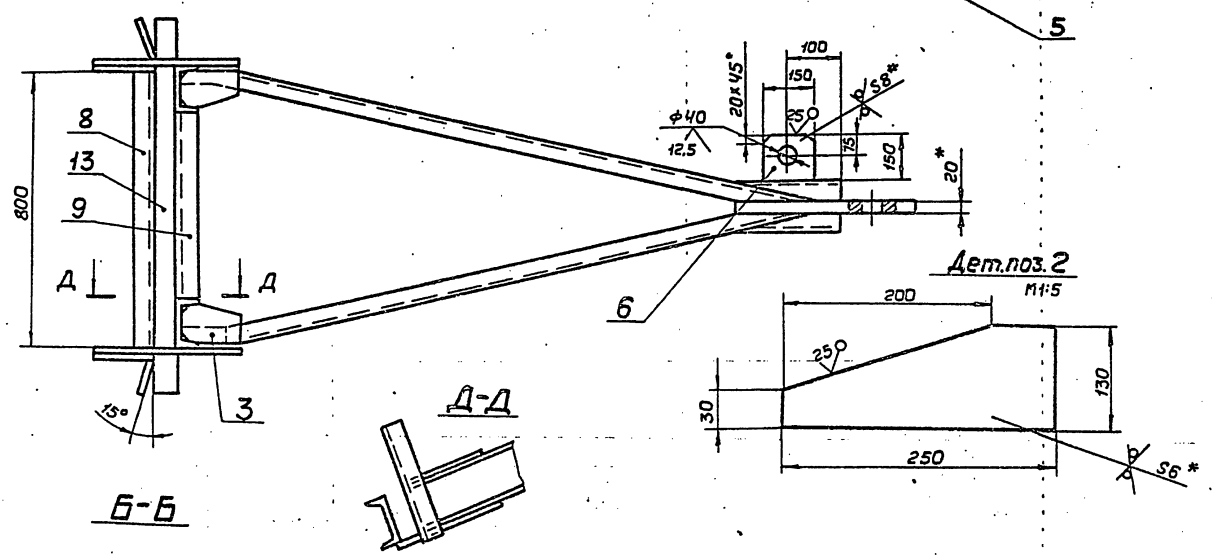
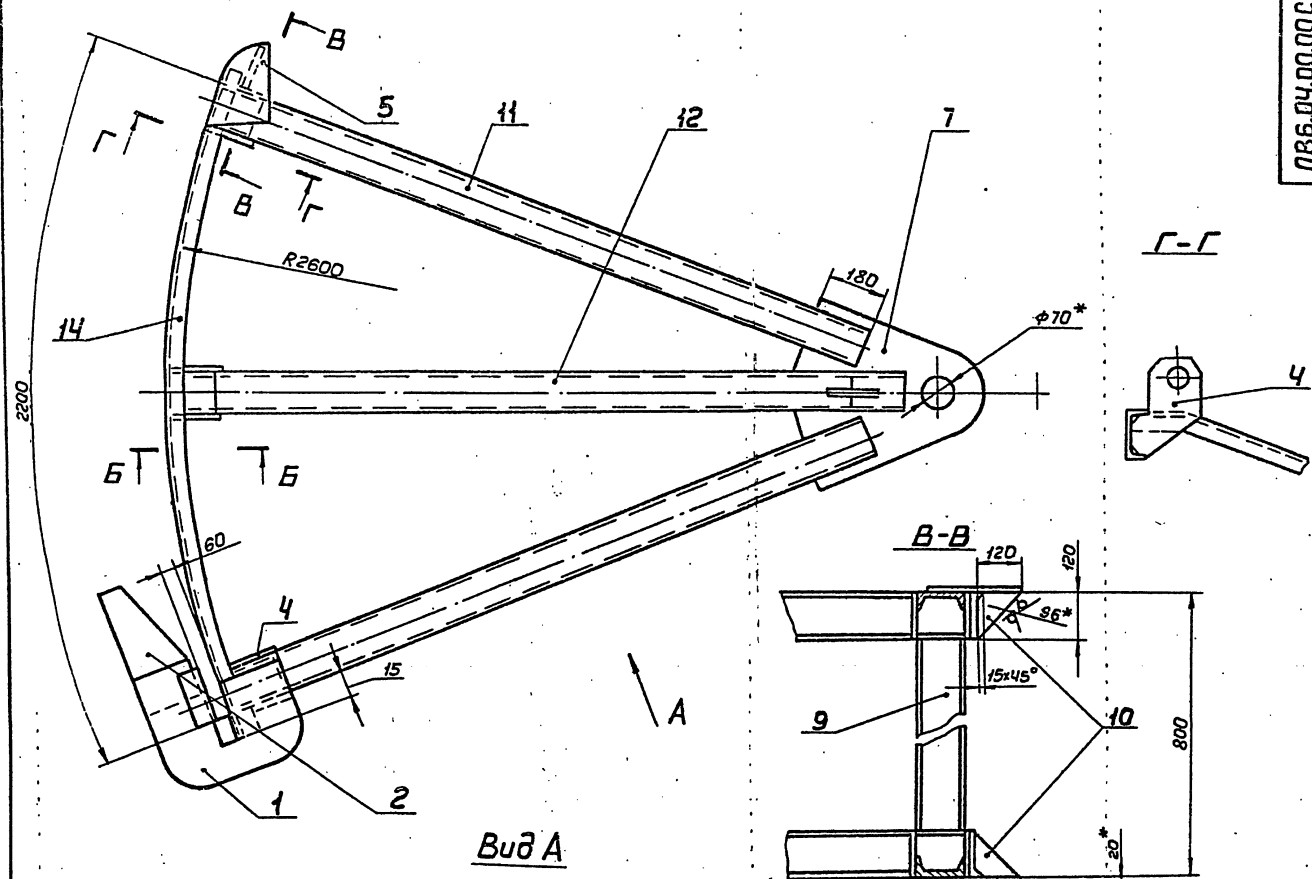
Изм. № 01 от 11.04.77. Подпись: [подпись]



ПВ.70.00.01					
И	И	И	И	И	И
Накладка			Лист	Масса	Листов
			1	0,1	1:1
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			Илпронертспецимонтаж г. Москва.		

Изм. № 01 от 11.04.77. Подпись: [подпись]

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных ± IT16/2.
2. * Размер для справок.



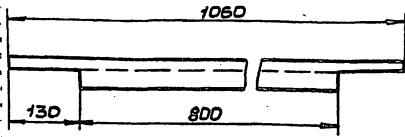
1. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-80, варить по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3 * Размеры для справок.

ПВ6.04.00.00СБ					
Исполн.	№ докум.	Подп.	Лист	Приспособление для формообразования	Лист
Провер.	Курсовая	Рис.	3 из 3	Сборочный чертеж	270
Исполн.	Творим	Лист	1 из 1	Ипронегреспекцианта,	Лист
Провер.	Лаврова	Лист	2 из 2	г. Москва	Листов 1
Исп.	Кузнецов	Лист	4 из 4		Формат 22

Лист 1 из 1. Исп. и дата. Измен. № 1/18.01.01. 10/01/01

80004008U

✓(✓)



1. Чистота поверхностей реза 50/
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.04.00.08

Стойка

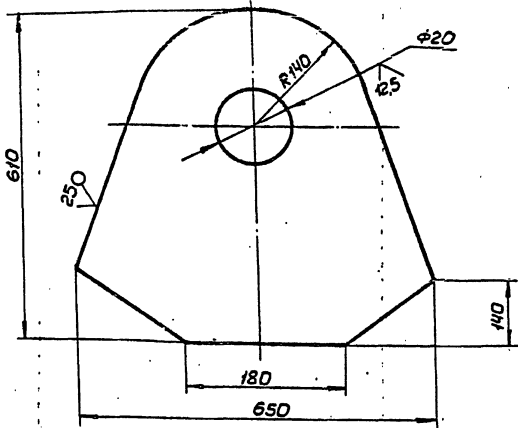
Лит.	Масса	Масштаб
И	8,0	1:10
Лист	Листов 1	
Исполнитель	г. Москва	

Швеллер 14ГОСТ 8240-72
Ст 3ГОСТ 535-79

Формат А1

10004007U

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.04.00.07

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	40,0	1:5
Лист	Листов 1	
Исполнитель	г. Москва	

Лист Б-20ГОСТ 19903-74
Ст 3ГОСТ 14637-79

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
				Документация		
22			ПВ6.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.04.00.01	Скоба		
Б4	2		ПВ6.04.00.02	Лобикель		
				Лист Б-5ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79		
				130x250	2	1,25 кг
И	3		ПВ6.04.00.03	Косынка		
И	4		ПВ6.04.00.04	Пластина		
И	5		ПВ6.04.00.05	Шаблон		
Б4	6		ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
				Лист Б-8ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79		
				150x150	2	2,8 кг
И	7		ПВ6.04.00.07	Пластина		
И	8		ПВ6.04.00.08	Стойка		
Б4	9		ПВ6.04.00.09	Стойка		
				Швеллер 14ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79		
				Л=520	3	6,3 кг
Б4	10		ПВ6.04.00.10	Косынка		
				Лист Б-6ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79		
				120x120	2	0,7 кг

ПВ6.04.00.00

Приспособление для формообразования

Лит.	Лист	Листов
И	1	2
Исполнитель	г. Москва	

Формат А1

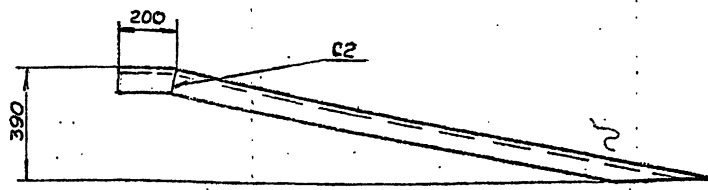
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
И	11		ПВ6.04.00.11	Укосина		1
И	12		ПВ6.04.00.12	Укосина		2
Б4	13		ПВ6.04.00.13	Полоса		
				Лист Б-6ГОСТ 19903-74 Ст 3ГОСТ 14637-79		
				60x1060	1	3 кг
Б4	14		ПВ6.04.00.14	Шаблон		
				Швеллер 14ГОСТ 8240-72 Ст 3ГОСТ 535-79		
				Л=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

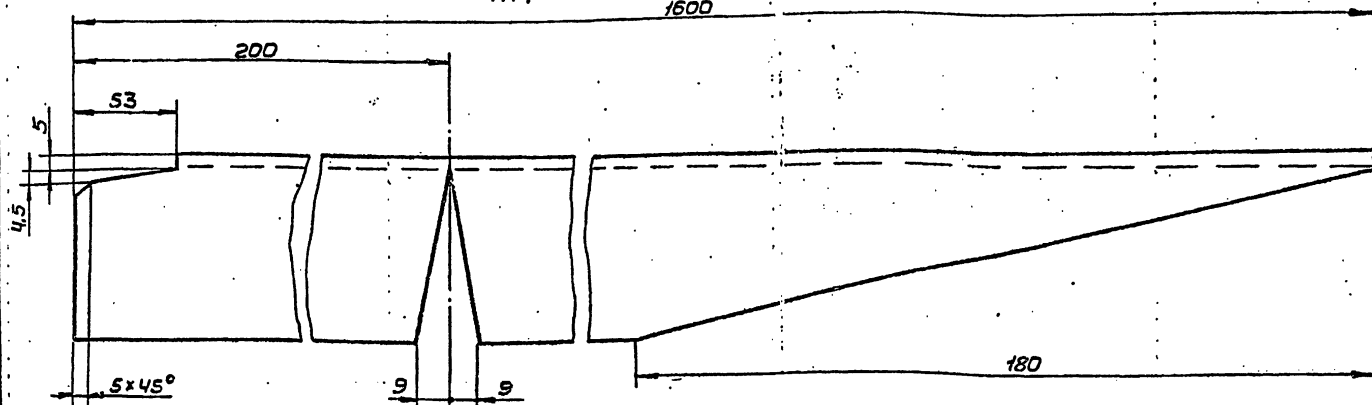
400x13-08 79 Формат А1

ЛБ6.04.00.11

✓(M)



Развертка
1:1

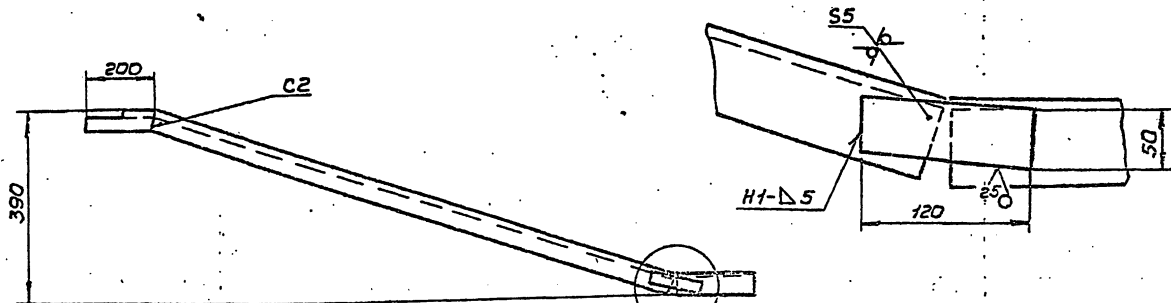


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза $25/\sqrt{}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

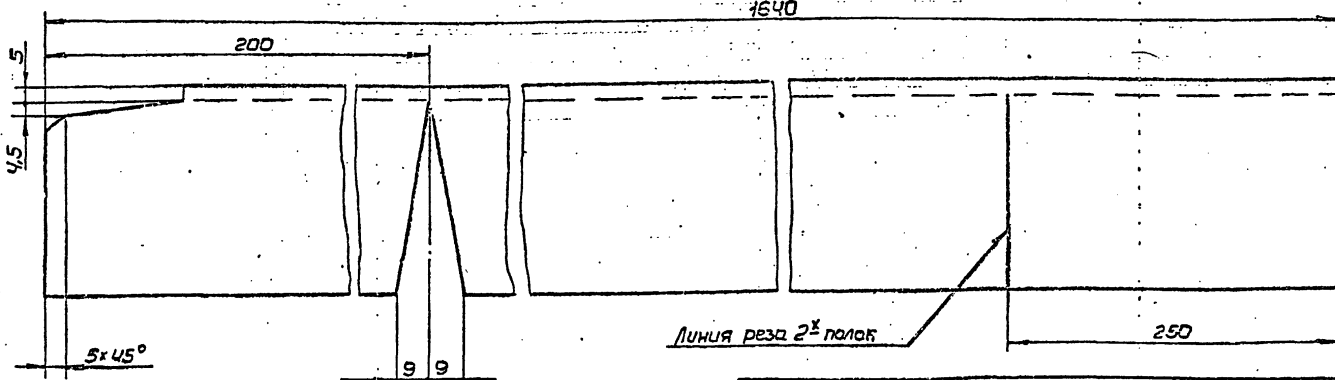
ЛБ6.04.00.11					Лит.	Масса	Листов
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	19,7	1:10
Разраб.	Ульямина	И.С.	С.П.	8.83			
Проб.	Шилова	И.С.	В.С.				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Лит.	Логин	И.С.	С.П.	7.81	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
Н.контр.	Панова	С.В.	С.П.	8.83	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Бузнецов	И.С.	С.П.	8.83	Ипроектестсупмонтаж		
					в Москва		
					Формат 12		

ЛБ6.04.00.12

✓(M)



Развертка
1:1

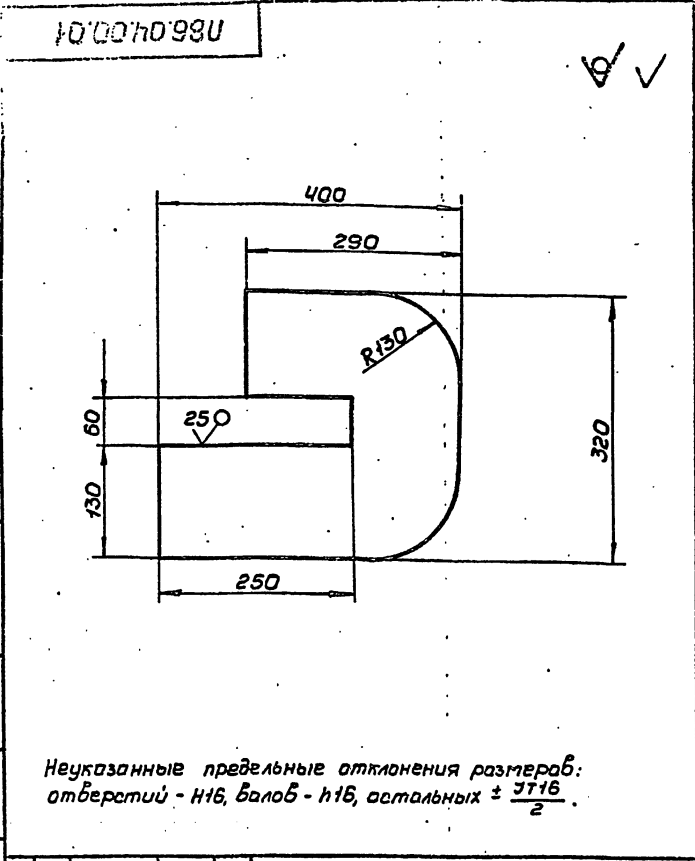


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Чистота поверхностей реза - $25/\sqrt{}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

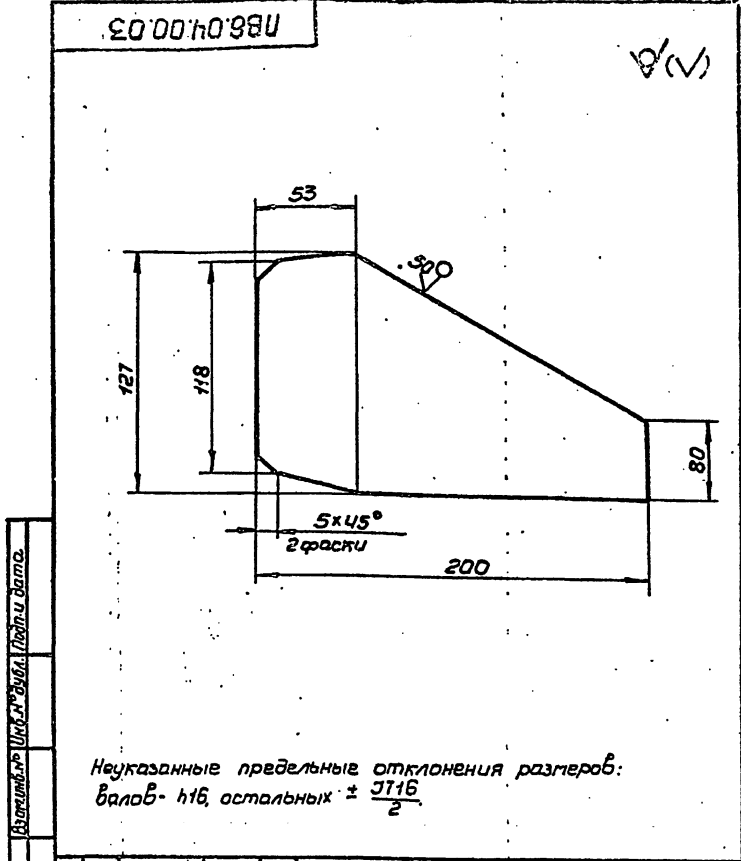
ЛБ6.04.00.12					Лит.	Масса	Листов
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	20,1	1:10
Разраб.	Ульямина	И.С.	С.П.	8.83			
Проб.	Шилова	И.С.	В.С.		Лист	Листов 1	
Т.контр.					Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
Лит.	Логин	И.С.	С.П.	7.81	Ст 3 ГОСТ 535-79		
Н.контр.	Панова	С.В.	С.П.	8.83	Ипроектестсупмонтаж		
Утв.	Бузнецов	И.С.	С.П.	8.83	в Москва		
					Формат 12		

Шил, № листа, Подп. и дата, Выполнил, Шил, № докум., Подп. и дата.

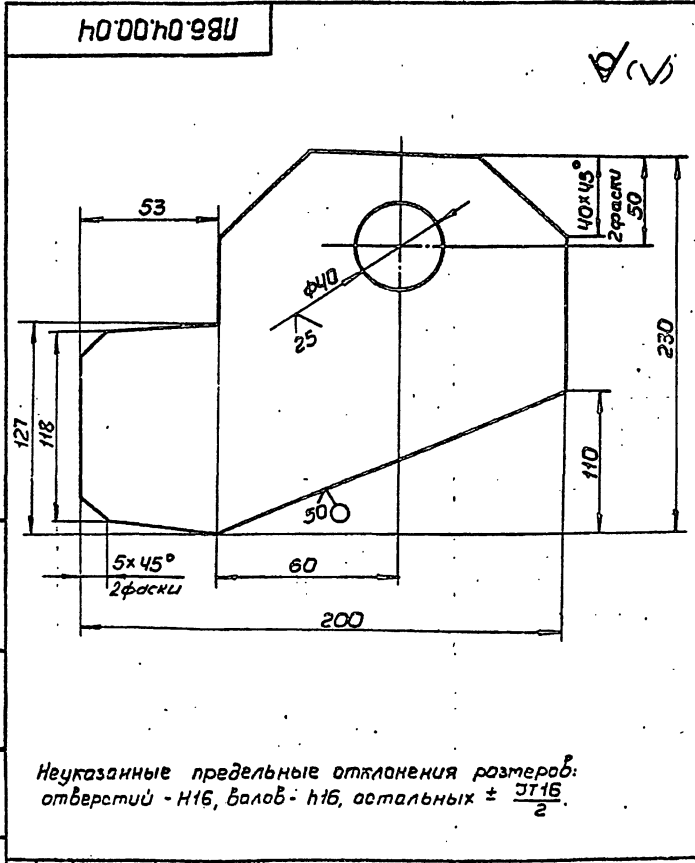
Шил, № листа, Подп. и дата, Выполнил, Шил, № докум., Подп. и дата.



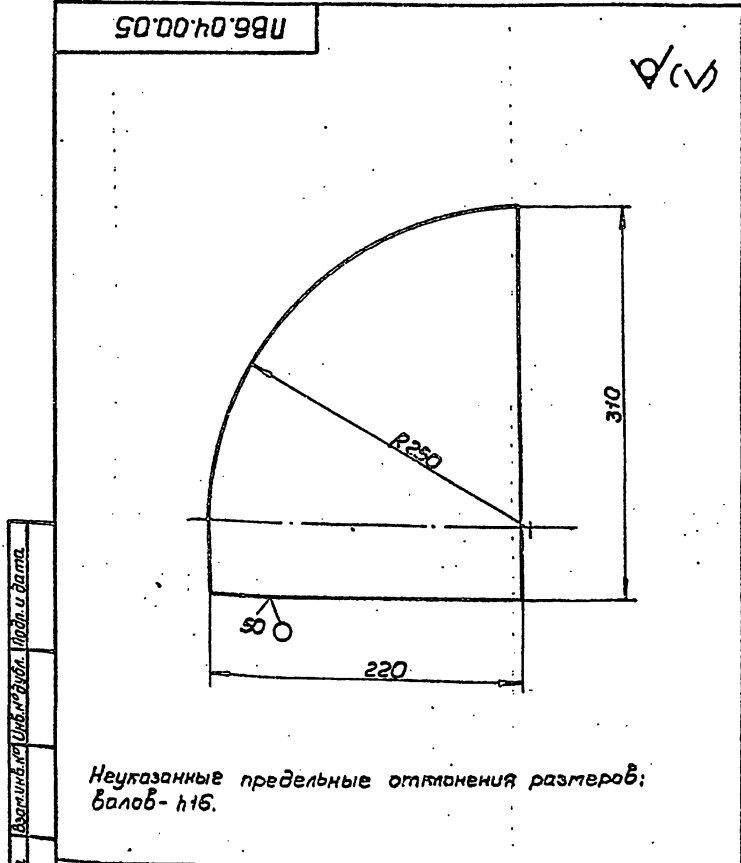
ПВ.04.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	15,0	1:5
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист	Листов 1		
Л.П. Горюхи	В.П. Панова	12.12.81	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74			
Н.К. Кузнецов	В.С. Бель	12.12.81	Ил.проект.специантаж г. Москва			



ПВ.04.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Косынка				И	4,0	1:2
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74			
Л.П. Горюхи	В.П. Панова	12.12.81	Ил.проект.специантаж г. Москва			
Н.К. Кузнецов	В.С. Бель	12.12.81	Ст 3 ГОСТ 14637-79			



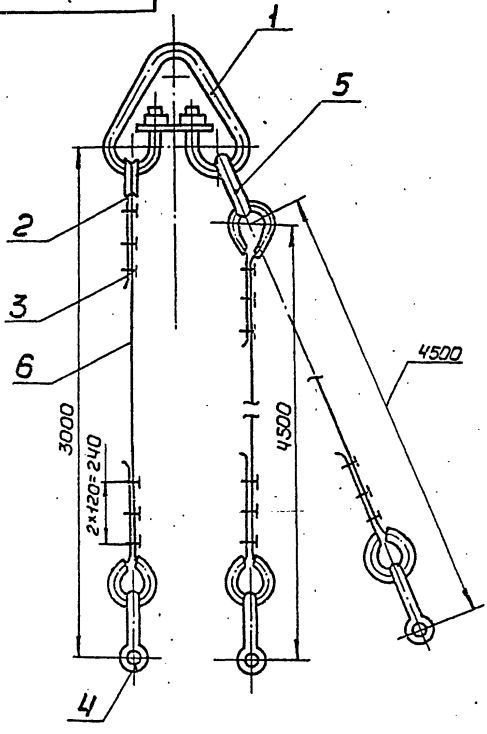
ПВ.04.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Пластина				И	2,5	1:2
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74			
Л.П. Горюхи	В.П. Панова	12.12.81	Ил.проект.специантаж г. Москва			
Н.К. Кузнецов	В.С. Бель	12.12.81	Ст 3 ГОСТ 14637-79			



ПВ.04.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Шаблон				И	7,0	1:5
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74			
Л.П. Горюхи	В.П. Панова	12.12.81	Ил.проект.специантаж г. Москва			
Н.К. Кузнецов	В.С. Бель	12.12.81	Ст 3 ГОСТ 14637-79			

400413-03 81

ПВ10.04.00.00СБ



ПВ10.04.00.00СБ

И.М.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Пурманов	10.04.00.00СБ	И.М.	1979	И	68,7	-
Проб.	Иванова				Лист	Листов	1
И.М.	Тарасов	10.04.00.00СБ	И.М.	1979	Илпроектспецмонтаж г. Москва		
Проб.	Иванова						
И.М.	Иванова	10.04.00.00СБ	И.М.	1979			

Строп
3х ветвевой Q=3м
Сборочный чертеж

Формат А1

№	Обозначение	Наименование	№1	Примечание
		Документация		
11	ПВ10.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Стандартные изделия		
1		Звено РТ-10.0 ОСТ 24.090.49-79	1	22,40 кг
2		Кожш 56 ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
3		Зажим ЗБ-16 ТУ36 1839-75	18	0,32 кг
4		Скоба СА-16 ОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
5		Звено РТ-16 ОСТ 24.090.49-79	1	1,69 кг
		Материалы		
6		Канат 15-Р1-1764-(180) R=4000±5 м ГОСТ 7668-80	1	3,4 кг
7		Канат 15-Р1-1764-(180) R=5500±5 м ГОСТ 7668-80	2	4,7 кг

ПВ10.04.00.00

И.М.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	10.04.00.00СБ	И.М.	1979	И	1	1
Проб.	Иванова				Илпроектспецмонтаж г. Москва		
И.М.	Иванова	10.04.00.00СБ	И.М.	1979			
Проб.	Иванова						

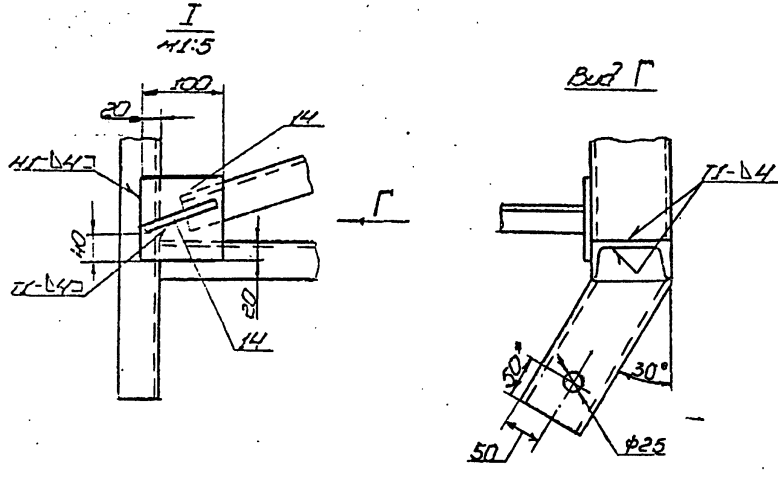
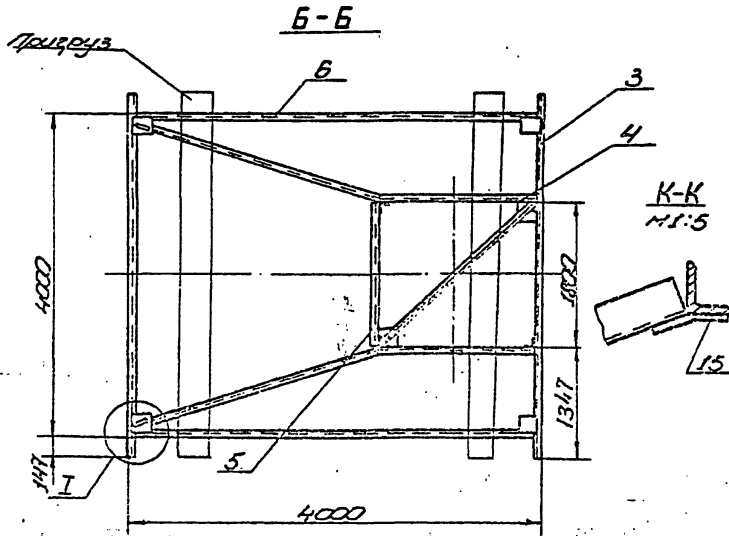
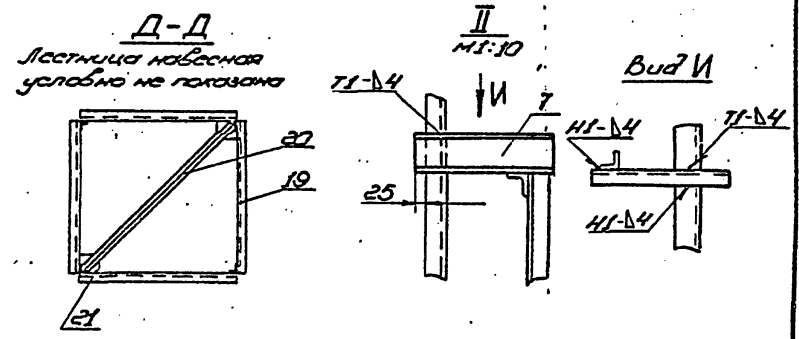
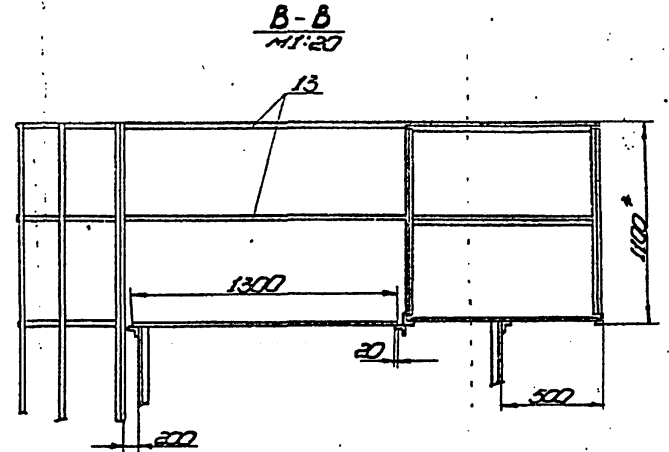
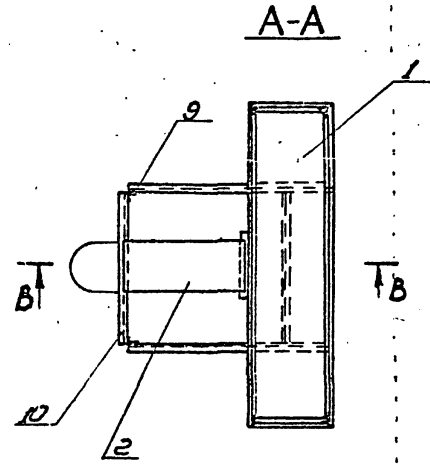
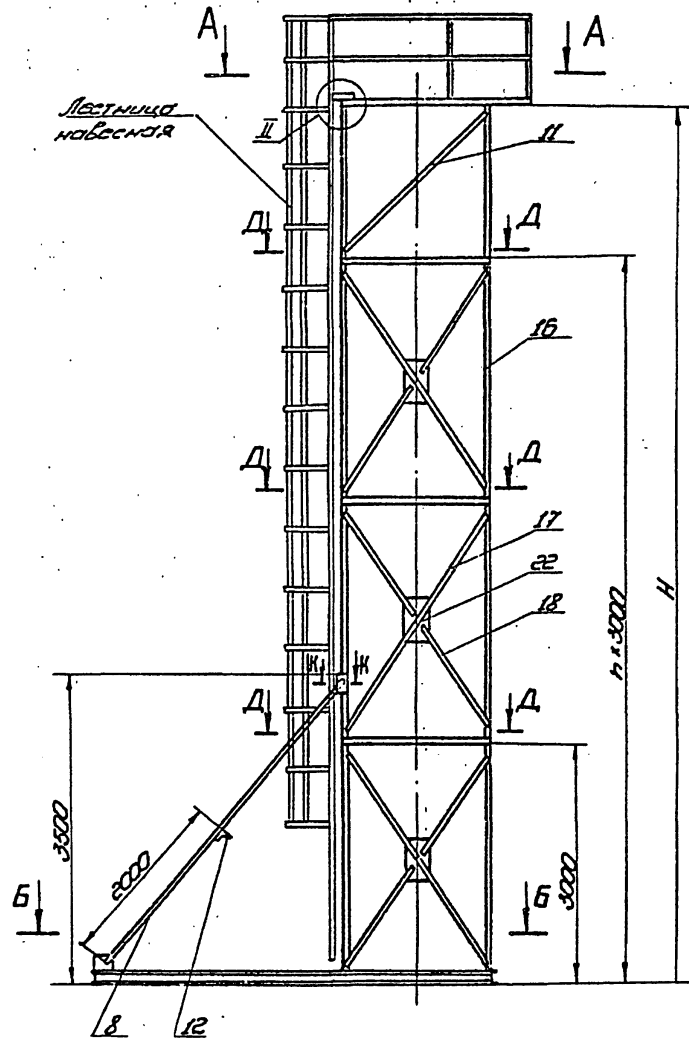
Строп
3х ветвевой

г. Москва

400443-08 82

Формат А1

ЛБ 7.86.00.00СБ



Обозначение	Размер H, мм	Кол. п. шт.	Масса кг	Примечание
ЛБ 7.86.00.00	14000	4	16700	Для р-ра H=5000
-01	11000	3	11200	Для р-ра H=1,2,3 м

- Вместо опорной конструкции из бет. поз. 16-22 может быть использован каркас от рукоя или шахтная лестница.
- Для доступа на площадку использовать навесную лестницу (применяемую при разл. условиях удерживания планок рукоя).
- К опорной раме стойки закрепить по месту два прикрута по 500 кг (например, ж/б ствол) с помощью приварки хомутов из полос 5*10.
- На площадке опускается нагрузка не более двух человек.
- Сварные швы выпалить по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42-А ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отвесный - H/16; балоб - H/16; остальных - ± 0,1/16.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ 50.
- Размер для справок.

ЛБ 7.86.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Цикл	Код	Лист	Изм.	И	Ст.	1:50
Сборочный чертеж	Монтажная	Стол	Гипропроект	Монтаж	г. Москва	

1787.86.01.00.СБ

I
1:25

1. Сварные швы выгладить по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговой.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отбортовки - H16; болтов - H16; остальных - H12/16.
3. Шероховатость поверхностей рамы для деталей 54 - R.
4. Размеры для справок

1787.86.01.00.СБ				Площадка			Лист	Масштаб	Полосы
				сборочный чертеж			11	1:25	1
Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Масштаб	
В. Ковтун	В. Ковтун	2002	11	В. Ковтун	В. Ковтун	2002	11	1:25	
Н. Ковтун	Н. Ковтун	2002	11	Н. Ковтун	Н. Ковтун	2002	11	1:25	
И. Ковтун	И. Ковтун	2002	11	И. Ковтун	И. Ковтун	2002	11	1:25	

Композит 1100112-02

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Количество
		Документация		
	1787.86.00.00	Сборочный чертеж		
		Сторонние изделия		
54	1 1787.86.01.00	Площадка	1	
		Изделия		
54	2 1787.86.00.01	Настил	Лист 1785081028106-78	
54	3 1787.86.00.02	Полоса	2	12,54м
54	4 1787.86.00.03	Опора	2	
		Изделия		
		Исполн. ОКЕИ 240-72		
		Исполн. СТ-31021535-79		
54	5 1787.86.00.04	L=1800	1	15,5м
54	6 1787.86.00.05	L=3900	2	33,5м
54	7 1787.86.00.06	L=350	2	30м
54	8 1787.86.00.07	L=4200	2	36,1м
		Изделия		
		Исполн. ОКЕИ 240-72		
		Исполн. СТ-31021535-79		
54	9 1787.86.00.08	L=2300	2	11,1м
54	10 1787.86.00.09	L=1800	2	8,7м

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Количество
		Документация		
	1787.86.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
		Изделия		
		Изделия		
		Исполн. ОКЕИ 240-72		
		Исполн. СТ-31021535-79		
54	1 1787.86.01.01	L=4000	2	19,24м
54	2 1787.86.01.02	L=1000	2	4,81м
54	3 1787.86.01.03	L=800	1	3,85м
		Изделия		
		Исполн. ОКЕИ 240-72		
		Исполн. СТ-31021535-79		
54	4 1787.86.01.04	L=1080	8	8,61м
54	5 1787.86.01.05	L=1000	2	2,42м
54	6 1787.86.01.06	L=1100	2	4,11м
54	7 1787.86.01.07	L=4000	1	3,68м
		Изделия		
		Исполн. ОКЕИ 240-72		
		Исполн. СТ-31021535-79		
54	8 1787.86.01.08	L=1100	2	2,48м
54	9 1787.86.01.09	L=4000	1	5,84м
54	10 1787.86.01.10	L=1000	2	1,46м
		Изделия		
		Исполн. ОКЕИ 240-72		
		Исполн. СТ-31021535-79		
54	11 1787.86.01.11	Настил	Лист 1785081028106-78	
54	12 1787.86.01.12	Опора	914x3914	1
		Изделия		
		Исполн. ОКЕИ 240-72		
		Исполн. СТ-31021535-79		
		220x9400	1	5,9м

1787.86.01.00				Площадка			Лист	Масштаб	Полосы
				МОНТАЖНАЯ			11	1:25	1
				СТОЛБ			11	1:25	1
Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Масштаб	
В. Ковтун	В. Ковтун	2002	11	В. Ковтун	В. Ковтун	2002	11	1:25	
Н. Ковтун	Н. Ковтун	2002	11	Н. Ковтун	Н. Ковтун	2002	11	1:25	
И. Ковтун	И. Ковтун	2002	11	И. Ковтун	И. Ковтун	2002	11	1:25	

Композит 1100112-02

1787.86.01.00				Площадка			Лист	Масштаб	Полосы
				Площадка			11	1:25	1
				Исполн. ОКЕИ 240-72			11	1:25	1
				Исполн. СТ-31021535-79			11	1:25	1
Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Масштаб	
В. Ковтун	В. Ковтун	2002	11	В. Ковтун	В. Ковтун	2002	11	1:25	
Н. Ковтун	Н. Ковтун	2002	11	Н. Ковтун	Н. Ковтун	2002	11	1:25	
И. Ковтун	И. Ковтун	2002	11	И. Ковтун	И. Ковтун	2002	11	1:25	

Композит 1100112-02