

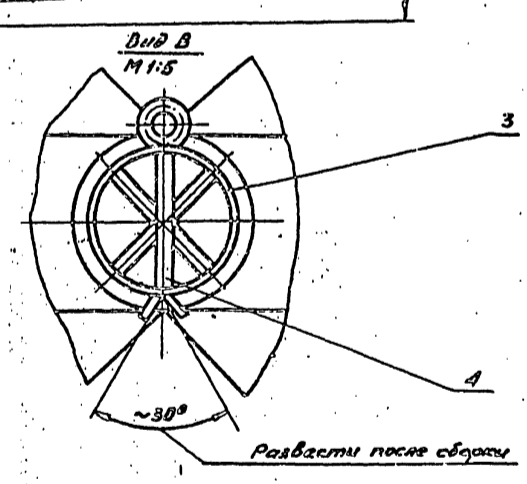
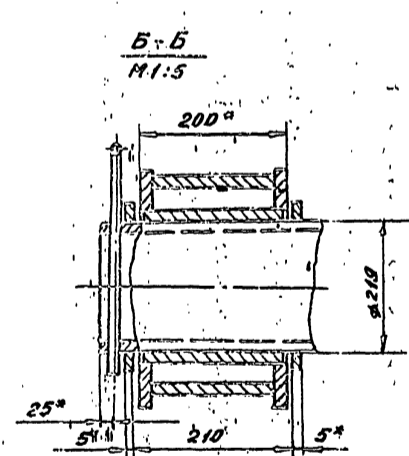
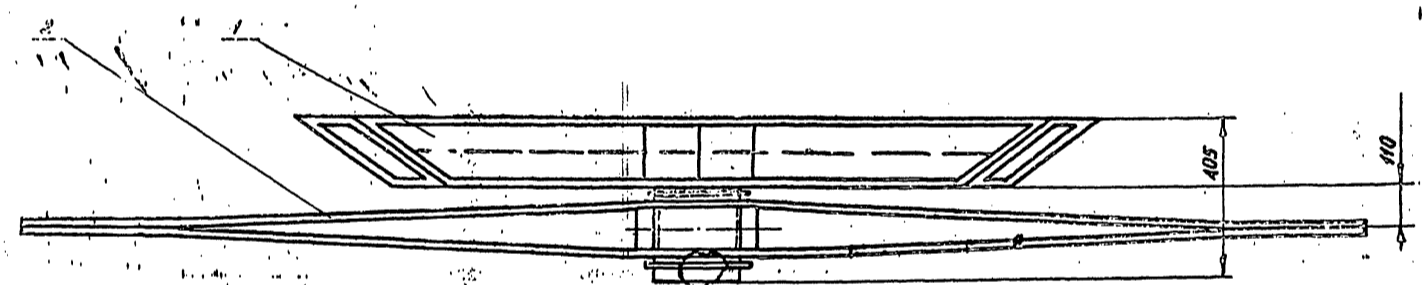
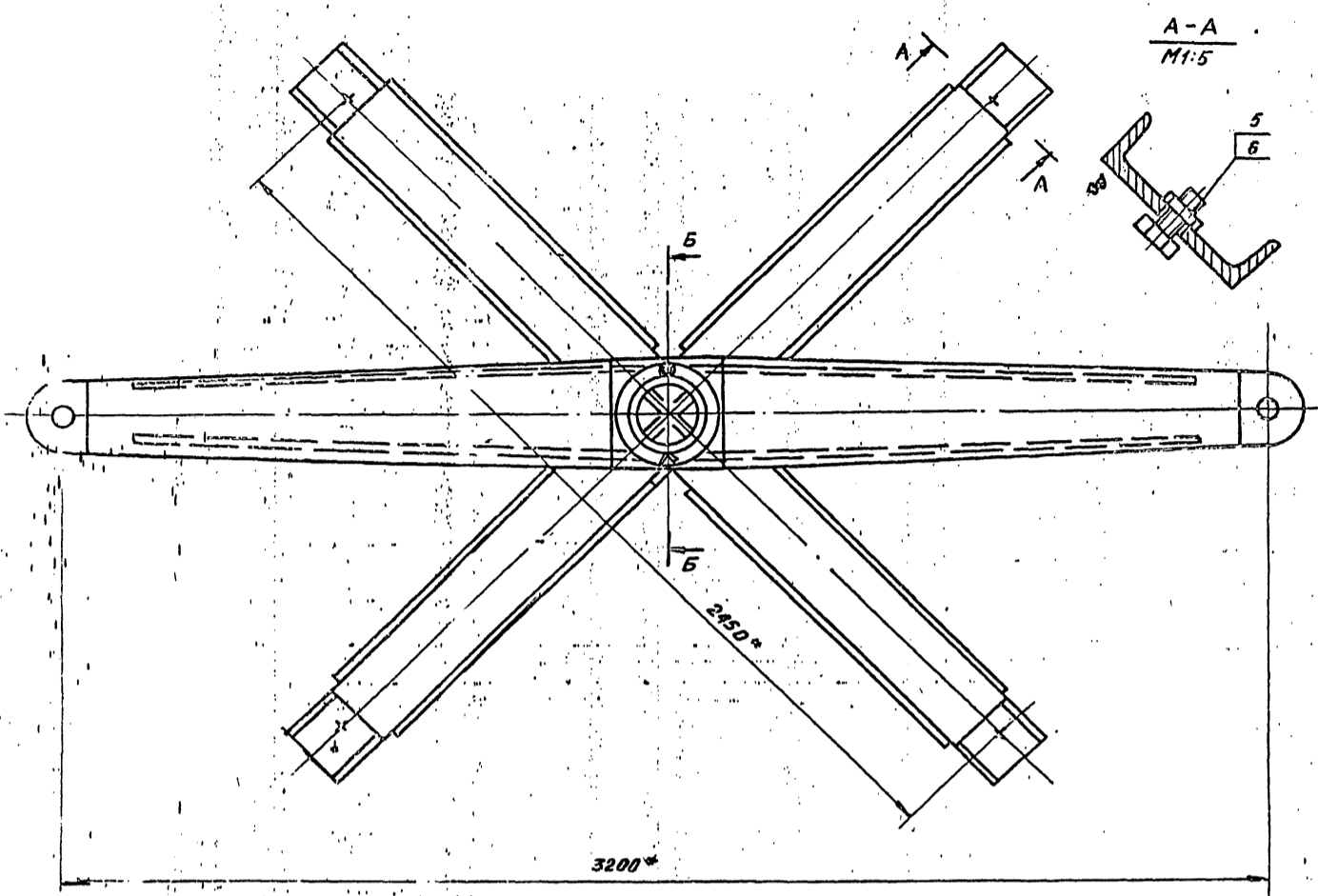
Содержание альбома

| Обозначение | Наименование | Кол. листов | Стр. |
|---------------|---|-------------|-------|
| ПВ32.01.00.00 | Устройство для раскатки рулонов | 5 | 3-7 |
| ПВ5К.09.00.00 | Шарнир для подъема рулоной массой 45-65 т краном | 6 | 8-13 |
| ПВ5К.11.00.00 | Захват для подъема рулоной массой 45-65 т краном | 7 | 14-20 |
| ПВ3.02.00.00 | Скоба для разворачивания рулона | 3 | 21-23 |
| ПВ12.01.00.00 | Отвес | | |
| ПВ12.02.00.00 | Плоскодон | 1 | 24 |
| ПВ8.04.00.00 | Кронштейн для расчалок | | |
| ПВ8.05.00.00 | Упор клиновой | 2 | 25-26 |
| ПВ4.05.00.00 | Стяжное приспособление | 2 | 27-28 |
| ПВ7.11.00.00 | Клин | 1 | 29 |
| ПВ51.00.00.00 | Козлы для демонтажа монтажной стойки | | |
| ПВ5.52.00.00 | Скоба для навешивания блока | 2 | 30-31 |
| ПВ10.05.00.00 | Строп 4-х ветвевой | | |
| ПВ10.04.00.00 | Строп 3-х ветвевой | 1 | 32 |
| ПВ5.07.00.00 | Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки | 1 | 33 |
| ПВ63.07.00.00 | Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка стьки стьки | | |
| ПВ72.20.00.00 | Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки | 7 | 34-40 |
| ПВ5.03.00.00 | Укосина для монтажа потолка | 1 | 41 |
| ПВ4.13.00.00 | Струбцина для монтажа потолка | 2 | 45-46 |
| ПВ4.03.00.00 | Струбцина для монтажа обвязочного уголка | 2 | 47-48 |
| ПВ7.76.00.00 | Рама | 1 | 49 |
| ПВ7.78.00.00 | Стойка монтажная | 7 | 50-56 |
| ПВ6.04.00.00 | Приспособление для формообразования | 4 | 57-60 |
| ПВ21.01.00.00 | Приспособление для разметки днища | 10 | 61-70 |
| ПВ5.60.00.00 | Траверса для подъема щитов покрытия | 1 | 71 |
| ПВ5А.3-0-0 | Скоба для установки навесной лестницы | 1 | 72 |
| ПВ7.71.00.00 | Направляющая | 2 | 74-75 |
| ПВ7.70.00.00 | Упор скользящий | 1 | 75 |
| ПВ7.86.00.00 | Монтажная стойка | 3 | 76-78 |

400398-08 3

| | | | | | | |
|-----------|---------|-----|---------|---------------------------|------|--------|
| | | | | ТП 704-1169. В 4. а. VIII | | |
| Имя | Фамилия | Имя | Фамилия | Содержание | Лист | Листов |
| Имя | Фамилия | Имя | Фамилия | | Имя | Листов |
| Имя | Фамилия | Имя | Фамилия | Издательство | | |
| Имя | Фамилия | Имя | Фамилия | г. Москва | | |
| Формат 63 | | | | | | |

ПВ32.01.00.00 СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров; отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT12}{8}$
 2. * Размеры для справок, 400398-08 4

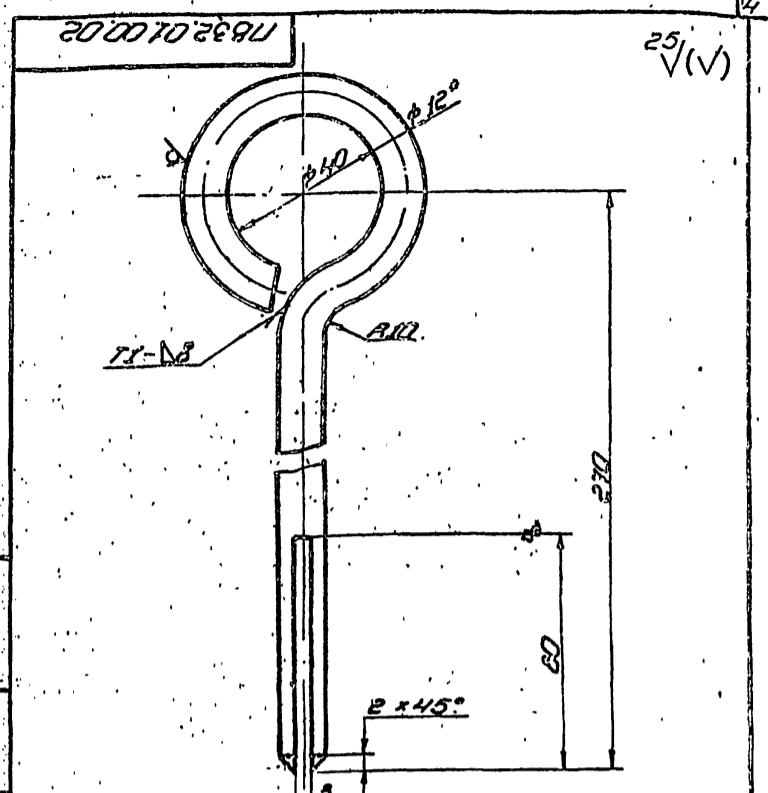
| ПВ32.01.00.00 СБ | | | | | | Лист | Всего | Дата |
|------------------|-----------|---------|-------|------|------------------------------|-------------|-------|------|
| Изм. | Лист | И.Векун | Подп. | Дата | Устройство для раскатки руля | № | 440,0 | 1.97 |
| Разраб. | Кузнецова | К.С. | 1.83 | | | Листов | 1 | |
| Проб. | Числова | Ч.В. | 04.83 | | Сборочный чертеж | Гиперформат | | |
| Инж. | Г.И.П. | Торин | В.В. | 4.21 | | Г. Москва | | |
| Н.контр. | Панова | А.В. | 04.83 | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | В.В. | 04.83 | | | | | |

704-1-702 а.8

15-12/13-8 Числ. 03-600

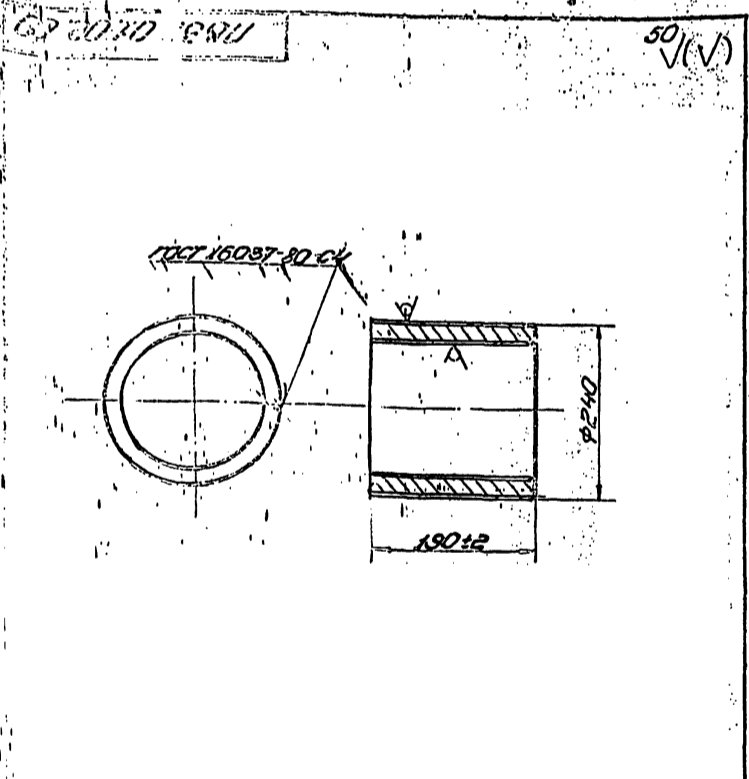
| № | Обозначение | Наименование | № | Количество |
|----|------------------|------------------|---|------------|
| | | Документация | | |
| 2 | ПБ.32.01.02.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 1 ПБ.32.01.02.01 | Ступица | 1 | |
| 12 | 2 ПБ.32.01.02.02 | Резьба | 2 | |
| 12 | 3 ПБ.32.01.02.03 | Накладка | 2 | |

| | | | | |
|----------------|----------|-----------|-----|---|
| ПБ.32.01.02.00 | | Sum | 100 | 1 |
| Цех | Торговая | Монтаж | | |
| Коллектор | | Формат 11 | | |



1. Сборный чертеж по ГОСТ 3254-82 электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75
 2. Наименование производное от наименования заказчика:
 резьбы - М16, диаметр - 45 мм
 3. Резьба для электродов
 4. Разборный чертеж дано в сборочном Л.400330-00

| | | | | |
|----------------|--|-----------|-----|---|
| ПБ.32.01.02.02 | | Sum | 100 | 1 |
| Штырь | | Монтаж | | |
| Коллектор | | Формат 11 | | |

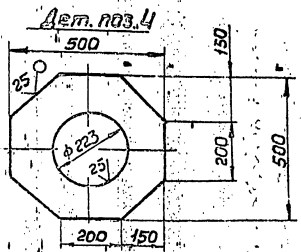
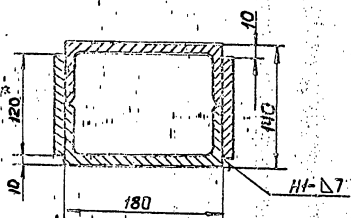
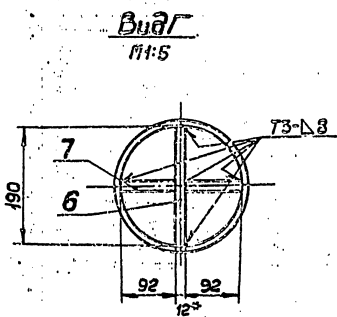
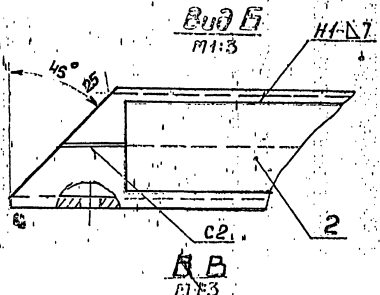
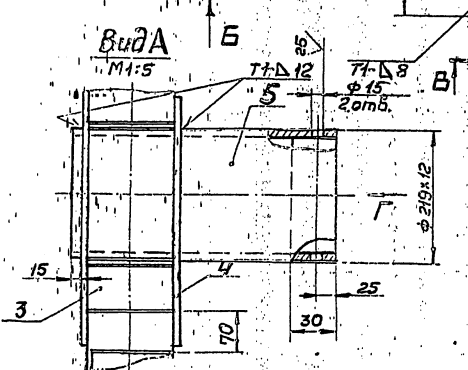
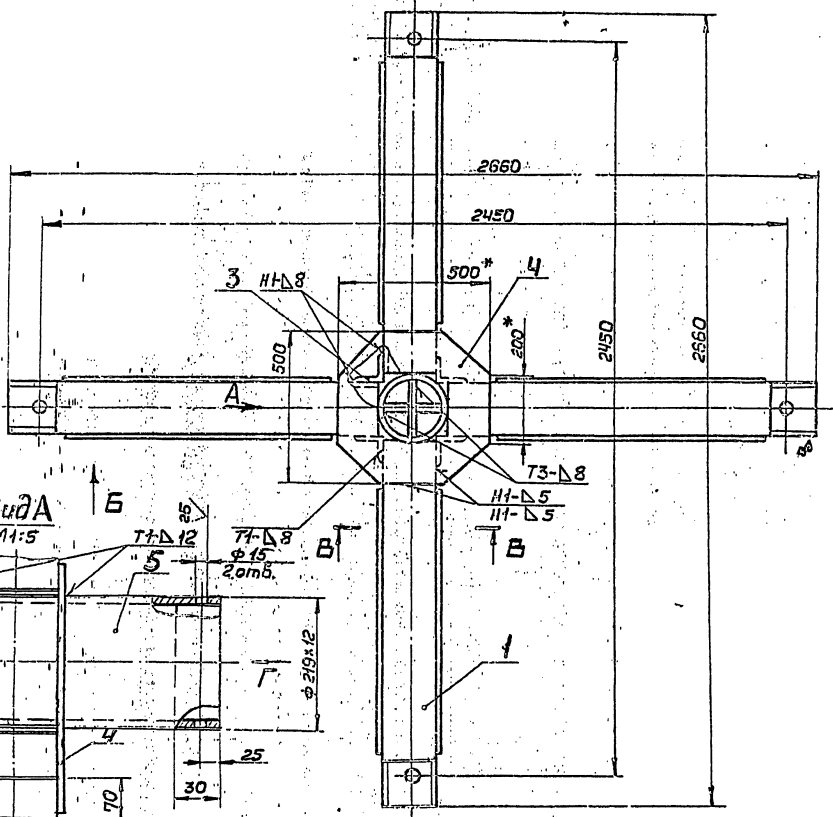


Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75

| | | | | |
|----------------|--|-----------|-----|---|
| ПБ.32.01.02.01 | | Sum | 100 | 1 |
| Ступица | | Монтаж | | |
| Коллектор | | Формат 11 | | |

| № | Обозначение | Наименование | № | Количество |
|----|-------------------|---|---|------------|
| | | Документация | | |
| 2 | ПБ.32.01.02.00.02 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 1 ПБ.32.01.01.00 | Крестовина | 1 | |
| 11 | 2 ПБ.32.01.02.00 | Цехи торговая | 1 | |
| | | Детали | | |
| 54 | 3 ПБ.32.01.02.01 | Кольцо крестовинное | | |
| | | ГОСТ 5-5001-8903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| 11 | 4 ПБ.32.01.02.02 | Штырь | 1 | |
| | | d=222 H16 D=280 H16 | 2 | 08 кг |
| | | ГОСТ 1198-70 | 4 | 064 кг |
| | | ГОСТ 5985-79 | 4 | 028 кг |
| | | ГОСТ 140398-08 | 5 | |

| | | | | |
|----------------|--|-----------|-----|---|
| ПБ.32.01.02.00 | | Sum | 100 | 1 |
| Устройство для | | Монтаж | | |
| Коллектор | | Формат 11 | | |



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭИ2А ГОСТ 9437-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H18; Валов - H18, остальным - IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. БЧ $R_a \leq 3.2$.
4. *Размеры для справок.

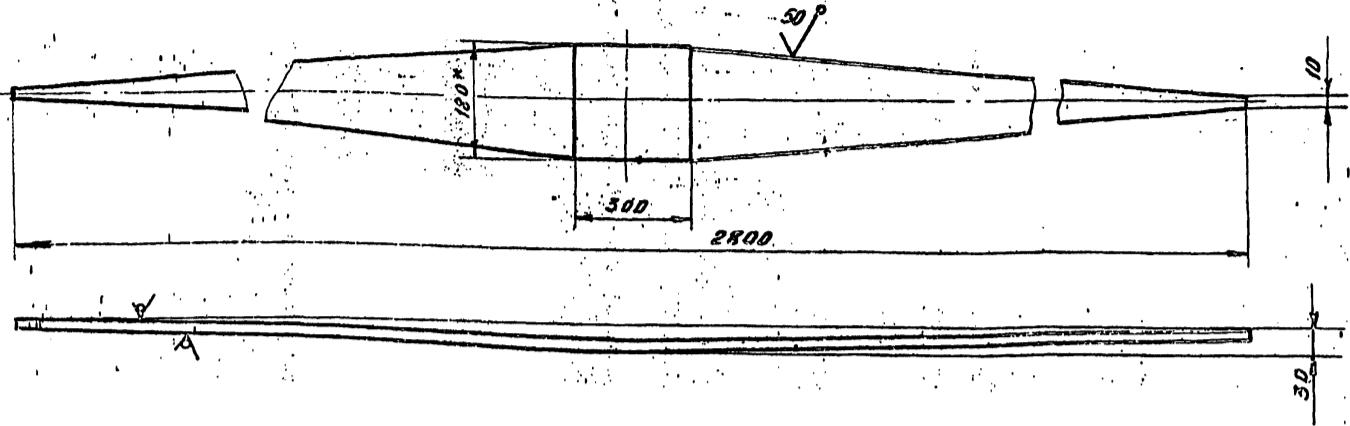
400338-08 6

ПБ 32.01.01.00 СБ

| | | | | | |
|------------------|--|------|--|-----------|--|
| Изм. | | Лист | | Листов | |
| | | 295 | | 10 | |
| Крестовина | | | | Лист 1 | |
| Сборочный чертеж | | | | Листов 1 | |
| | | | | 2 Москва | |
| | | | | Формат А3 | |

70437-1-889, а. 3
 70437-1-889, а. 3
 70437-1-889, а. 3

ПВ32.01.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

| | | | | | | |
|--|----------|-------|-------|------------------------------------|---------|------------|
| ПВ32.01.02.02 | | | | Лист | Масштаб | Количество |
| Ребро | | | | И | 20,0 | 1:10 |
| Изм. Лист | И докум. | Подп. | Возра | Лист | | |
| Разраб. | Кузнецов | И.С. | 1.83 | Листов 1 | | |
| Проб. | Числова | И.С. | 1.83 | Листов 1 | | |
| Т.контр. | Тюрим | И.С. | 1.83 | Листов 1 | | |
| ГНП | Панов | И.С. | 1.83 | Листов 1 | | |
| И.контр. | Панов | И.С. | 1.83 | Листов 1 | | |
| Утв. | Кузнецов | И.С. | 1.83 | Листов 1 | | |
| Полоса 510x180 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | Гипроинертспецгос.монтаж г. Москва | | |

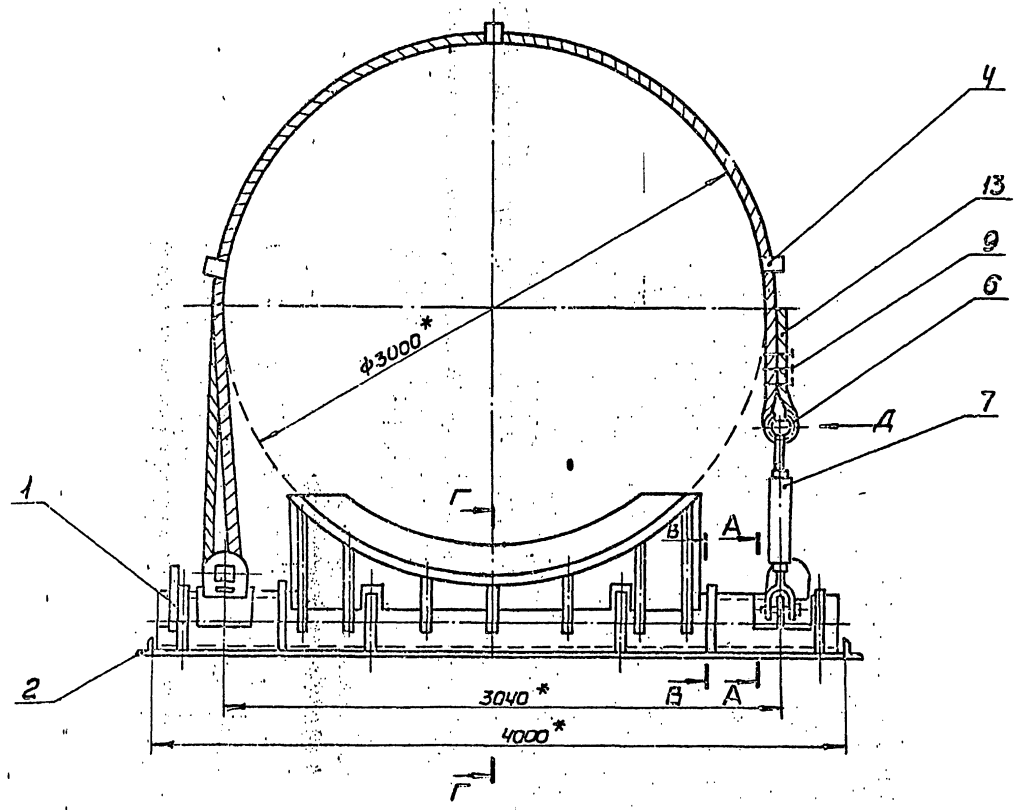
Формат 12

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------|---|------|------------|
| ПВ32.01.01.07 | Вставка | | |
| | Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | 92x370 | 2 | 2,1 кг |
| ПВ32.01.01.00 | | | |
| | | Лист | 2 |

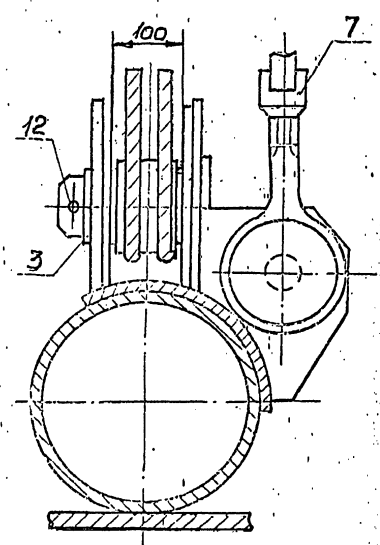
| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------------------------|---|-------|-----------------------|
| Документация | | | |
| 22 | ПВ32.01.01.00 СБ | | Сборочный чертеж |
| Детали | | | |
| 6У | 1 ПВ32.01.01.01 | | Балка |
| | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | L=1220 | 4 | 20 кг |
| 6У | 2 ПВ32.01.01.02 | | Накладка |
| | Полоса 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | L=1000 | 8 | 8,5 кг |
| 6У | 3 ПВ32.01.01.03 | | Исключительный уголок |
| | Уголок 6-90x90-8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | L=180 | 4 | 0,2 кг |
| 6У | 4 ПВ32.01.01.04 | | Накладка |
| | Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | 500x500 | 2 | 16 кг |
| 6У | 5 ПВ32.01.01.05 | | Ось |
| | Труба 219x12 ГОСТ 8732-78 610 ГОСТ 8731-74 | | |
| | L=460 | 1 | 28 кг |
| 6У | 6 ПВ32.01.01.06 | | Вставка |
| | Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | 190x370 | 1 | 4 кг |
| 400398-08 | | | |
| ПВ32.01.01.00 | | | |
| Изм. Лист | И докум. | Подп. | Возра |
| Разраб. | Кузнецов | И.С. | 1.83 |
| Проб. | Числова | И.С. | 1.83 |
| Т.контр. | Тюрим | И.С. | 1.83 |
| И.контр. | Панов | И.С. | 1.83 |
| Утв. | Кузнецов | И.С. | 1.83 |
| Крестовина | | | |
| Лист 1 | | | |
| Гипроинертспецгос.монтаж г. Москва | | | |

Формат 11

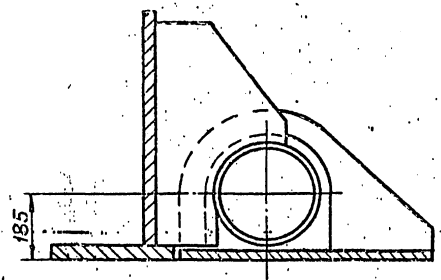
ПВ5К.09.00.00 СБ



A-A
1:5



Г-Г (в откинутом положении)
1:10



B-B
1:10

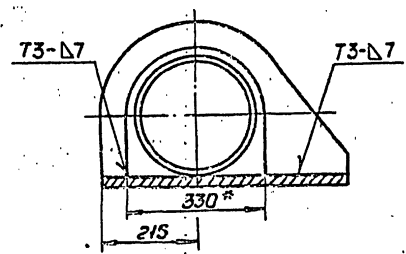
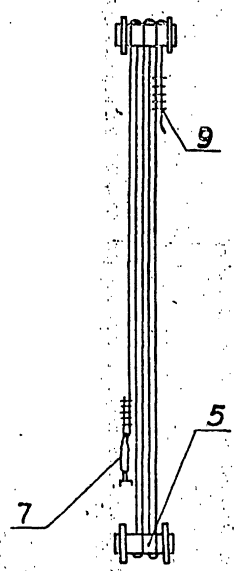
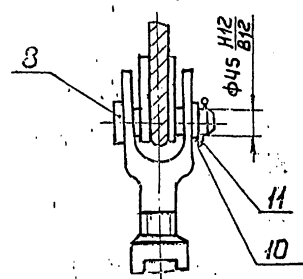


Схема 1.
Запасовка каната поз. 9



Вид Д
1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. *Размеры для справок.
3. Установку узла поз. 7 см. А-А.

400398-08 9

ПВ5К.09.00.00 СБ

| Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Листов |
|----------|----------|-------|-------|---|--------|--------|
| Разраб. | Пак | Фил | 04.11 | И | 2250 | 1:30 |
| Проб. | Числова | Иль | 04.83 | Лист | Листов | |
| Контр. | | | | Шарнир для подъема рулонов массой 45-55 т, краном. Сборочный чертеж | | |
| ГЛП | Лавин | 08/04 | 04.73 | Илронфтесислпстптп | | |
| Н.контр. | Ванова | 22 | 04.75 | г. Москва | | |
| Утв. | Кузнецов | 02/07 | 04.83 | Формат 22 | | |

704-1-169 а. 8

Исполнитель: [unreadable] Проверка: [unreadable] [unreadable]

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|------------------|--|------|---------|
| 22 | ПВБК.09.01.00 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| БУ | 1 ПВБК.09.01.01 | Основание опоры Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L = 3860 | 1 | 415 кг |
| БУ | 2 ПВБК.09.01.02 | Бандаж Полоса 6-10x260 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 | 2 | 3,0 кг |
| 11 | 3 ПВБК.09.01.03 | Ушко | 4 | |
| 15 | -01 | Ушко | 4 | |
| 11 | 4 ПВБК.09.01.04 | Кронштейн | 2 | |
| 11 | 5 ПВБК.09.01.05 | Кронштейн | 2 | |
| 6 | -01 | Кронштейн | 2 | |
| 7 | -02 | Кронштейн | 1 | |
| 11 | 8 ПВБК.09.01.06 | Ребро | 2 | |
| 9 | -01 | Ребро | 2 | |
| 11 | 10 ПВБК.09.01.07 | Ребро | 2 | |
| 11 | 11 ПВБК.09.01.08 | Стойка | 1 | |
| ПВБК.09.01.00 | | | | |
| Опора | | | | |
| Лит. Лист Листов И 1 2 Гипропроектспец-монтаж г. Москва Формат 11 | | | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|------------------|---|------|---------|
| | | Документация | | |
| 11 | ПВБК.09.02.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| БУ | 1 ПВБК.09.02.01 | Пластина Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 650 x 4000 | 1 | 440 кг |
| БУ | 2 ПВБК.09.02.02 | Упор Уголок 6-80x90x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 650 | 2 | 5,8 кг |
| ПВБК.09.02.00 | | | | |
| Основание | | | | |
| Лит. Лист Листов И 1 1 Гипропроектспец-монтаж г. Москва Формат 11 | | | | |

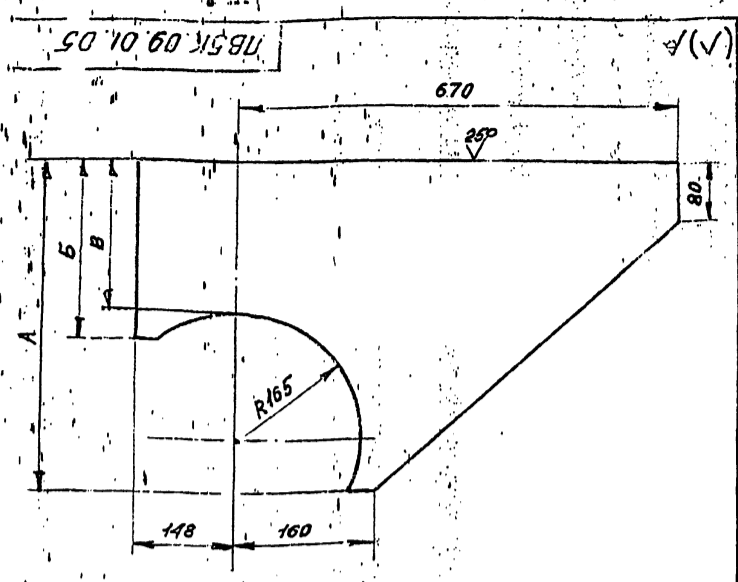
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|----------------------------|------------------|--|------|---------|
| 11 | 12 ПВБК.09.01.09 | Фиксатор | 2 | |
| | 13 -01 | Фиксатор | 3 | |
| | 21 -02 | Фиксатор | 1 | |
| БУ | 14 ПВБК.09.01.10 | Ложка Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 830 x 2780 | 1 | 185 кг |
| БУ | 16 ПВБК.09.01.11 | Накладка 220 x 250 Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | 4 | 5 кг |
| БУ | 17 ПВБК.09.01.12 | Сектор Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 715 x 715 | 1 | 19,9 кг |
| БУ | 18 ПВБК.09.01.13 | Стрелка Полоса 6-4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 800 | 1 | 0,5 кг |
| 11 | 22 ПВБК.09.01.14 | Ребро | 1 | |
| 11 | -01 | Ребро | 1 | |
| 11 | 23 ПВБК.09.01.15 | Пластина Полоса 6-16x88 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 20 | 1 | 0,12 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| 19 | | Болт М12x40.58.013 ГОСТ 7798-70 | 2 | 0,04 кг |
| 20 | | Гайка М12.58.013 ГОСТ 5915-70 | 2 | 0,02 кг |
| ПВБК.09.01.00 | | | | |
| Формат 11 | | | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|------------------|--|------|---------|
| | | Документация | | |
| 22 | ПВБК.09.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| 11 | 1 ПВБК.09.01.00 | Опора | 1 | |
| 11 | 2 ПВБК.09.02.00 | Основание | 1 | |
| 11 | 3 ПВБК.09.03.00 | Палец | 2 | |
| <u>Детали</u> | | | | |
| БУ | 4 ПВБК.09.00.01 | Проставка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 60 | 3 | 0,52 кг |
| БУ | 5 ПВБК.09.00.02 | Труба Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L = 95 | 2 | 2,5 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| 6 | | Колш 56 ГОСТ 2224-72 | 1 | 1,05 кг |
| 7 | | Талреп 6,0 88-ОСТ 5.2314-70 | 1 | 2,36 кг |
| 8 | | Ось 22-40 110 Ст3 ГОСТ 1135-70 | 2 | 1,5 кг |
| 9 | 400398-08 11 | Зажим 3х-10736.1830-75 | 8 | 1,55 кг |
| ПВБК.09.00.00 | | | | |
| Шарнир для подъема рулонов массой 45-65 т краном | | | | |
| Лит. Лист Листов И 1 3 Гипропроектспец-монтаж г. Москва Формат 11 | | | | |

Изд. и дата Подп. и дата

Изд. и дата Подп. и дата

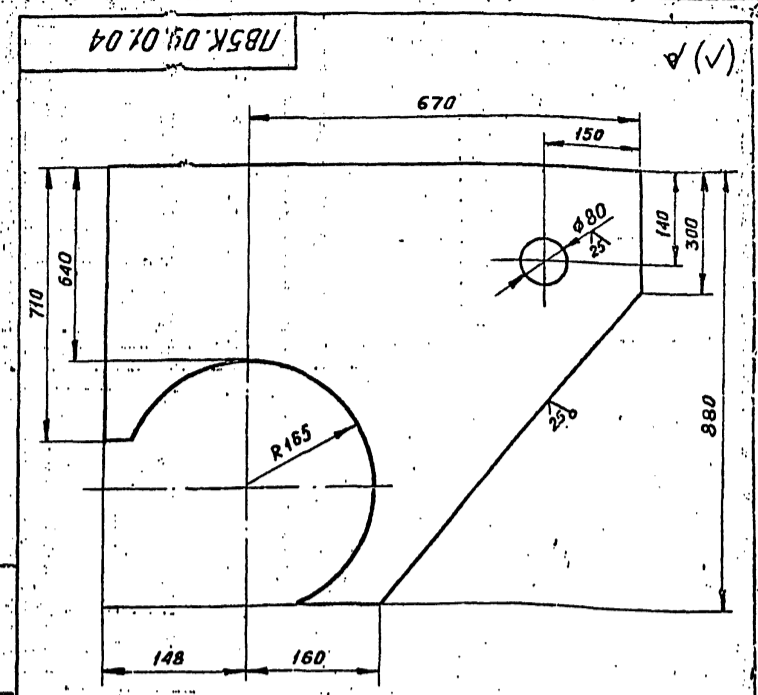
Изд. и дата Подп. и дата



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|---------------|-------------|-----|-----|-----------|
| | A | B | Б | |
| ПВ5К.09.01.05 | 370 | 325 | 395 | 23,0 |
| -01 | 400 | 158 | 225 | 17,0 |
| -02 | 340 | 95 | 165 | 10,0 |

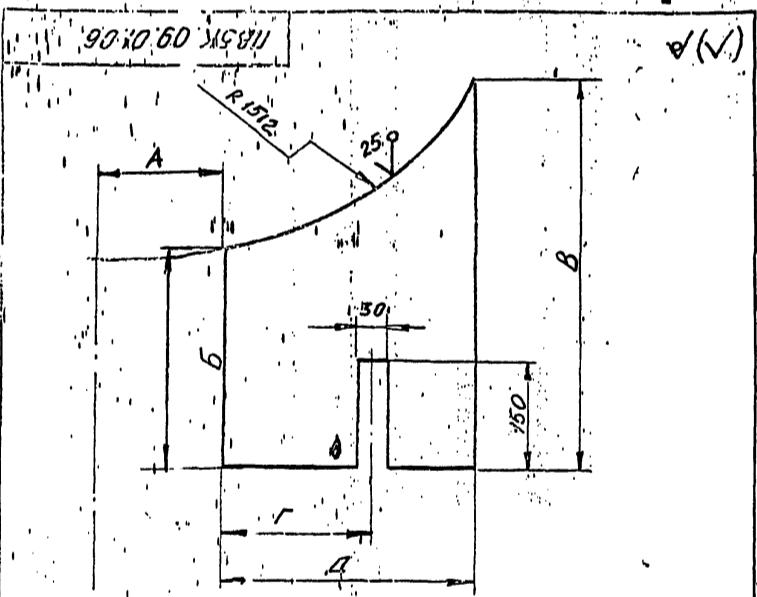
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|-----------------------|-------|---------|
| ПВ5К.09.01.05 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Кронштейн | | | | И | см. | - |
| Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 | | | | Листов 1 | | |
| Исполнитель: Паньба | | | | Гипропроектспецмонтаж | | |
| Утвердил: Кузнецов | | | | г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

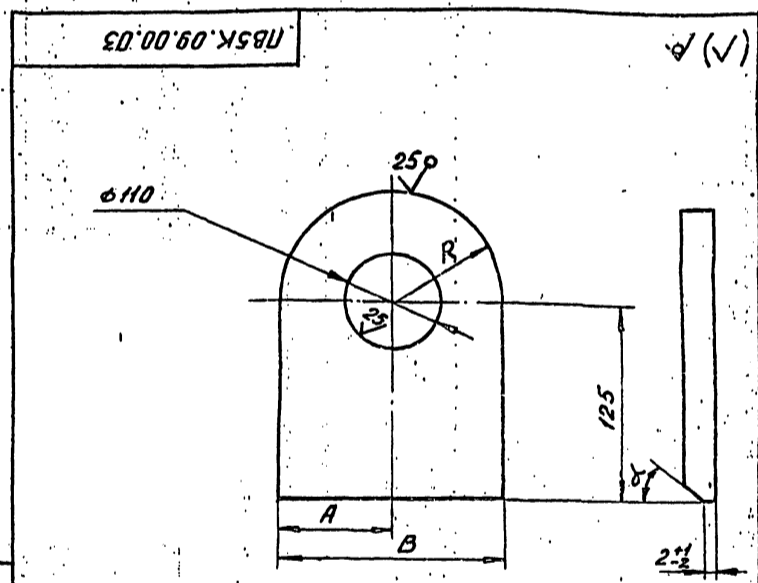
| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|-----------------------|-------|---------|
| ПВ5К.09.01.04 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Кронштейн | | | | И | 35,0 | 1:10 |
| Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 | | | | Листов 1 | | |
| Исполнитель: Паньба | | | | Гипропроектспецмонтаж | | |
| Утвердил: Кузнецов | | | | г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|---------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| | A | B | B | Г | Д | |
| ПВ5К.09.01.06 | 10 | 165 | 220 | - | 360 | 5,1 |
| -01 | 390 | 230 | 390 | 290 | 400 | 9,0 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

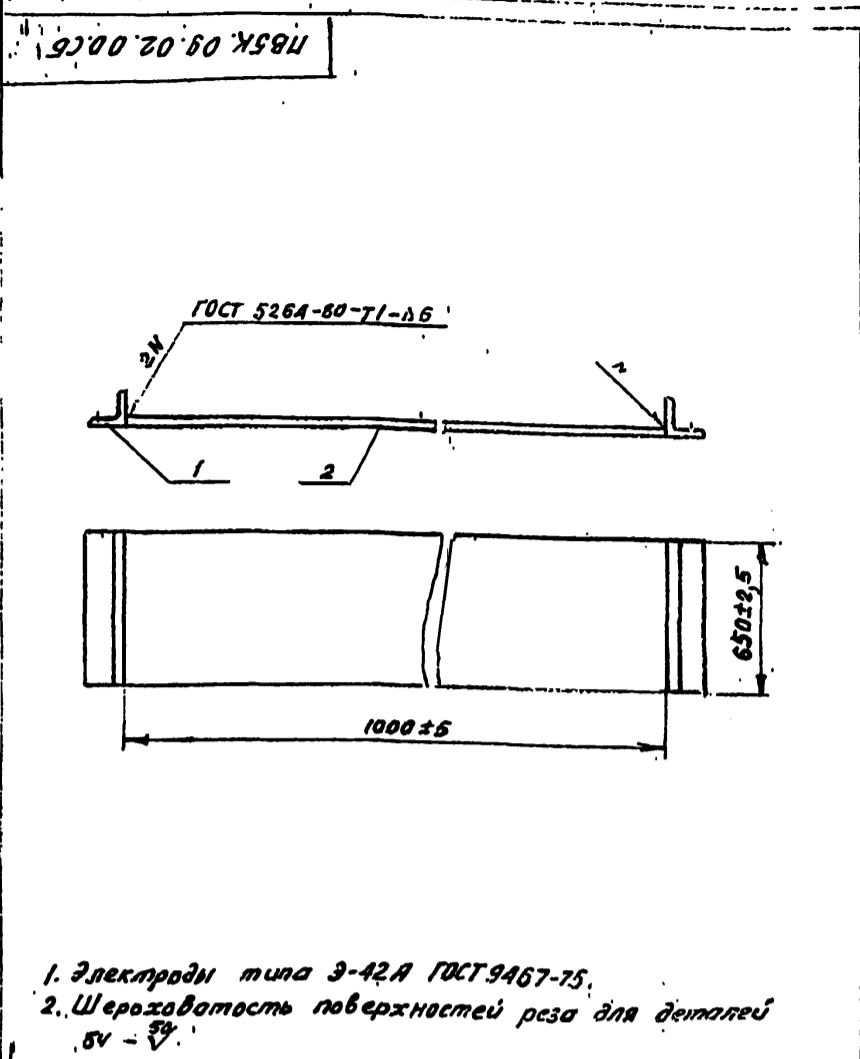
| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|-----------------------|-------|---------|
| ПВ5К.09.01.06 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Ребро | | | | И | см. | - |
| Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 | | | | Листов 1 | | |
| Исполнитель: Паньба | | | | Гипропроектспецмонтаж | | |
| Утвердил: Кузнецов | | | | г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |



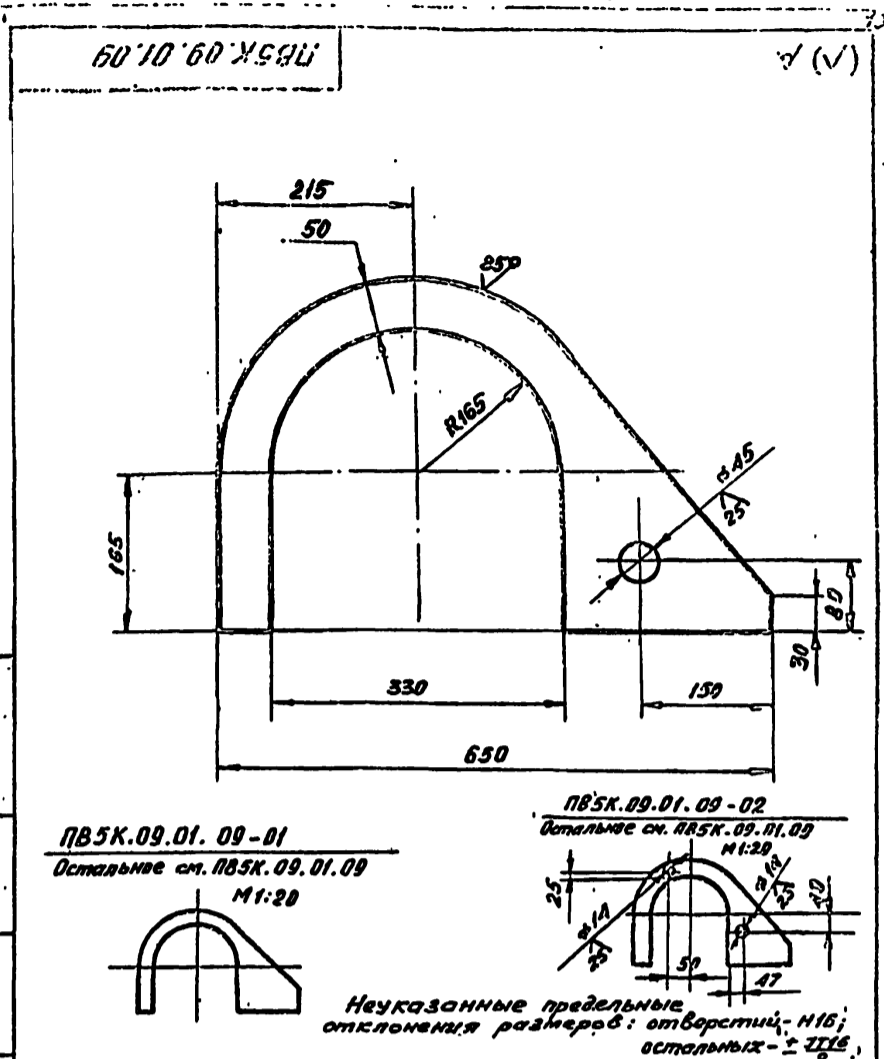
| Обозначение | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|---------------|-------------|-----|-----|-----|-----------|
| | A | B | R | α | |
| ПВ5К.09.00.03 | 150 | 300 | 150 | 15° | 7,5 |
| -01 | 140 | 280 | 140 | 30° | 7 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

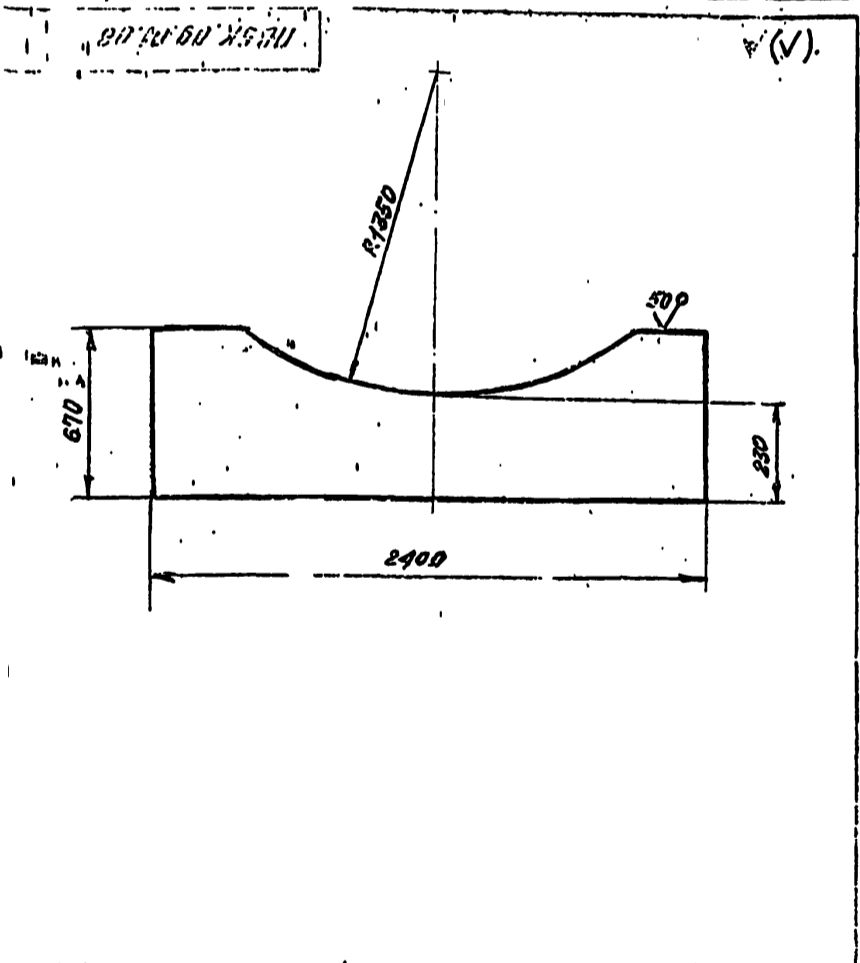
| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|-----------------------|-------|---------|
| ПВ5К.09.00.03 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Ушко | | | | И | см. | 1:2 |
| Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 | | | | Листов 1 | | |
| Исполнитель: Паньба | | | | Гипропроектспецмонтаж | | |
| Утвердил: Кузнецов | | | | г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |



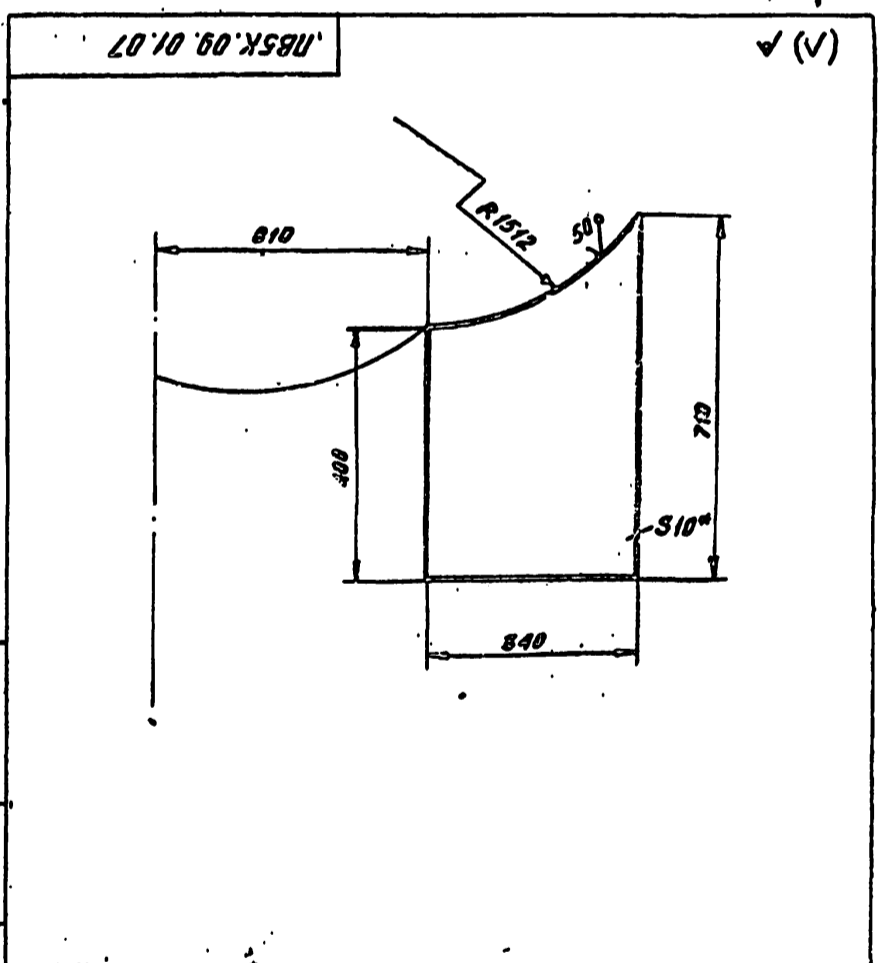
| ПВ5К.09.02.00 СВ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|------------------|--|--|--|----------------------|-------|---------|
| Основание | | | | И | 455,0 | 1:20 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист Листов 1 | | |
| | | | | Гипроцветспец-монтаж | | |
| | | | | г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |



| ПВ5К.09.01.09 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------|--|--|--|----------------------|-------|---------|
| Фиксатор | | | | И | 140 | 1:5 |
| Лист Листов 1 | | | | Гипроцветспец-монтаж | | |
| | | | | г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |



| ПВ5К.09.01.08 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|--|--|--|----------------------|-------|---------|
| Стойка | | | | И | 330 | 1:20 |
| Лист Листов 1 | | | | Гипроцветспец-монтаж | | |
| | | | | г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |

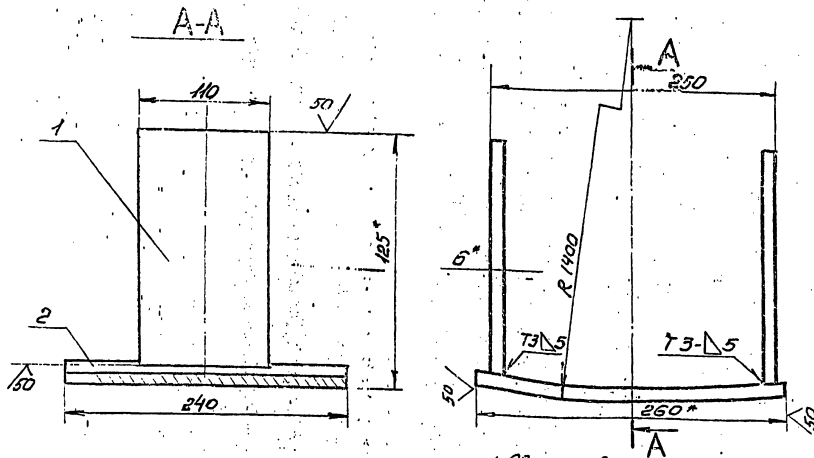


| ПВ5К.09.01.07 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|--|--|--|----------------------|-------|---------|
| Ребро | | | | И | 19,7 | 1:10 |
| Лист Листов 1 | | | | Гипроцветспец-монтаж | | |
| | | | | г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |

104-1-1050, 8

104-1-1050, 8

Л85 К. И. 02.00СБ



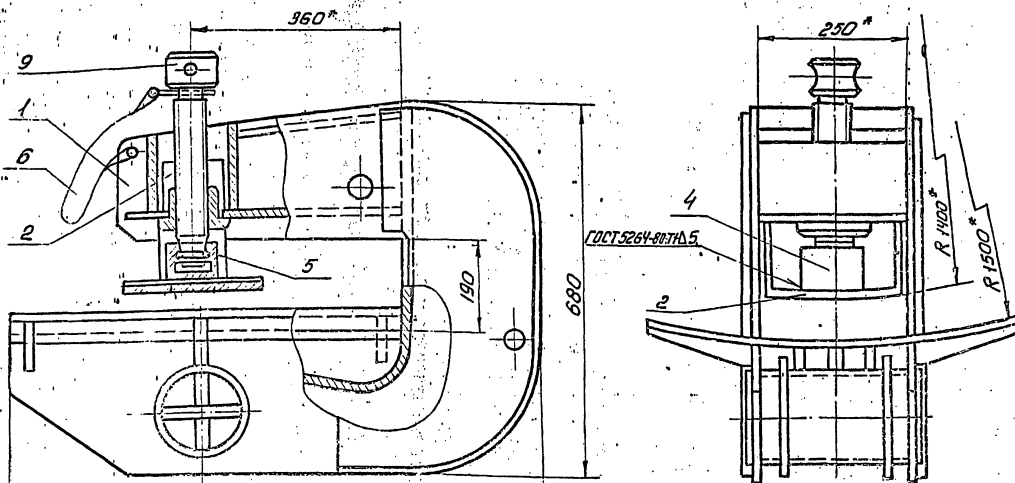
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$.
4. * Размеры для справок.

| Л85 К. И. 02.00СБ | | | | Лист | Масса | Усилов. |
|-------------------|--|--|--|---------------------------|--------|---------|
| Упор | | | | И | 8,4 | 1:2,5 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | Исполнитель: г. Москва | | |

Копировал. Л85

Формат А2

Л85 К. И. 02.00СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm 0,1$.
3. * Размеры для справок.

| Л85 К. И. 02.00СБ | | | | Лист | Масса | Усилов. |
|---|--|--|--|---------------------------|--------|---------|
| Захват для подъема рулона массой 45-65 т. крана | | | | И | 22,0 | 1:5 |
| Сборочный чертеж | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | Исполнитель: г. Москва | | |

Копировал. Л85

Формат А2

| Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Количество |
|----------------------|---|--|------------|
| | Документация | | |
| 1785К.11.01.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | Детали | | |
| 12 1 1785К.11.01.01 | Щека | 2 | |
| 54 2 1785К.11.01.02 | Пластина | 7 | |
| | Листов: 12*250 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | L=140 | 1 | 33кг |
| 11 3 1785К.11.01.03 | Гайка | | |
| 54 4 1785К.11.01.04 | Пластина | | |
| | Листов: 12*250 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | L=160 | 1 | 38кг |
| 12 5 1785К.11.01.05 | Накладная | 2 | |
| 12 6 1785К.11.01.06 | Стенка | 1 | |
| 12 7 1785К.11.01.07 | Пластина | | |
| 54 8 1785К.11.01.08 | Ложка | | |
| | Листов: 12*250 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | L=555 | 1 | 31,5кг |
| 11 9 1785К.11.01.09 | Ребро | 4 | |
| 12 10 1785К.11.01.09 | Ребро | 2 | |
| 1785К.11.01.00 | | | |
| Корпус | | Листов: 1 1 2 | |
| Листов: 1 1 2 | | Гипермодульная монитор - Москва г. Москва | |

| Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Количество |
|----------------------|---|-----------|------------|
| 11 11 1785К.11.01.10 | Объ | | |
| | Труба 129*18 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | L=300 | 1 | 90кг |
| 11 12 1785К.11.01.11 | Фланец | 2 | |
| 11 13 1785К.11.01.12 | Ребро | 3 | |
| 54 14 1785К.11.01.13 | Пластина | | |
| | Листов: 12*250 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | L=300 | 2 | 180кг |
| 54 15 1785К.11.01.14 | Пластина | | |
| | Листов: 12*250 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | L=300 | 1 | 90кг |
| 54 16 1785К.11.01.15 | Пластина | | |
| | Листов: 12*250 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | 250*250 | 1 | 110кг |
| 1785К.11.01.00 | | | |
| Корпус | | Листов: 2 | |

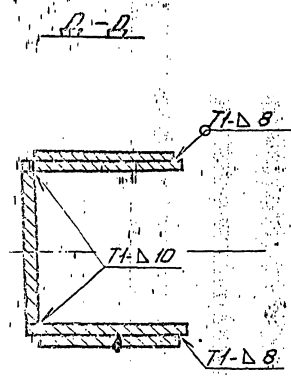
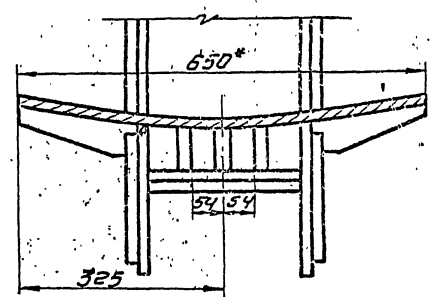
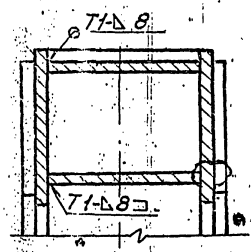
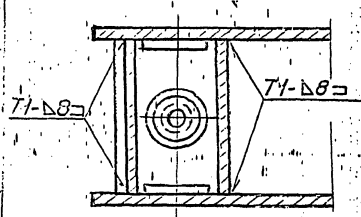
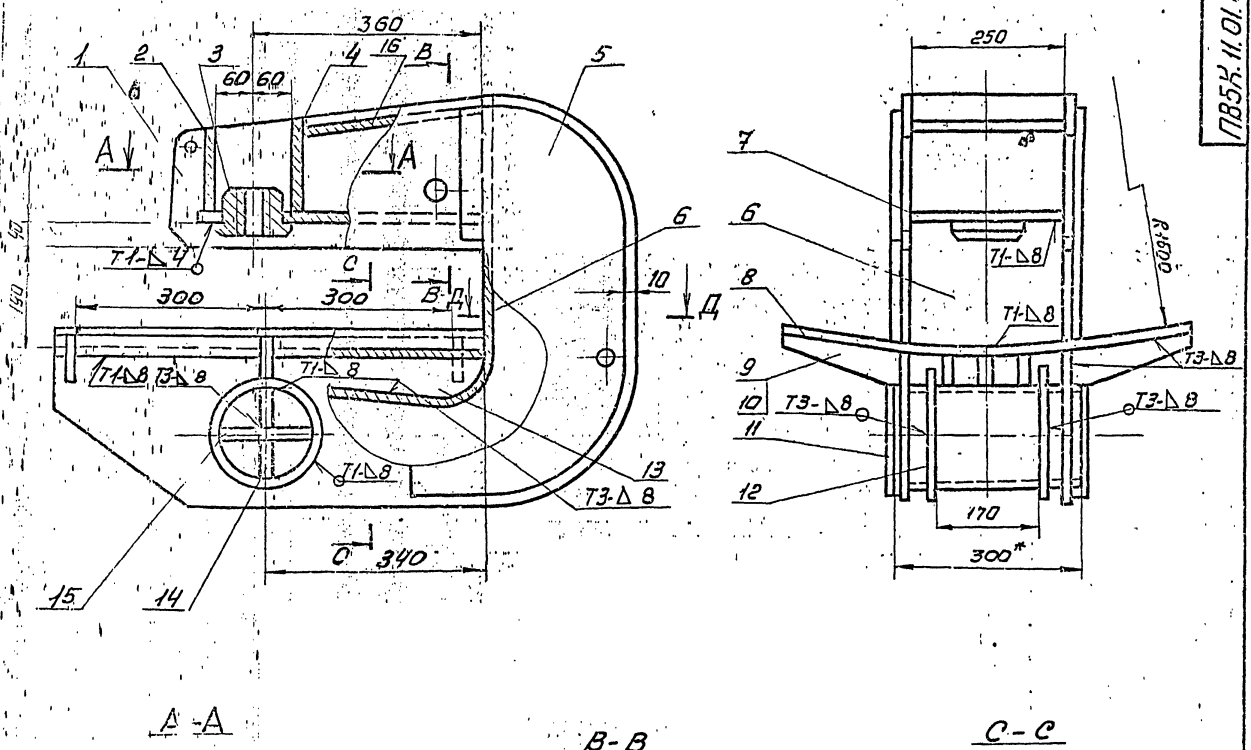
| Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Количество |
|---------------------|---|--|------------|
| | Документация | | |
| 12 1785К.11.02.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | Детали | | |
| 54 1 1785К.11.02.01 | Пластина | 2 | |
| | Листов: 12*250 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | L=200 | 2 | 10кг |
| 54 2 1785К.11.02.02 | Пластина | | |
| | Листов: 12*250 ГОСТ 10376 Ст. 3 ГОСТ 5337-79 | | |
| | L=265 | 1 | 54кг |
| 1785К.11.02.00 | | | |
| Упор | | Листов: 1 1 | |
| Листов: 1 1 | | Гипермодульная монитор - Москва г. Москва | |

| Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Количество |
|---------------------|------------------|--|------------|
| | Документация | | |
| 12 1785К.11.02.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | Детали | | |
| 11 1 1785К.11.01.00 | Корпус | 1 | |
| 11 2 1785К.11.02.00 | Упор | 1 | |
| | Детали | | |
| 12 3 1785К.11.00.01 | Винт | 1 | |
| 11 4 1785К.11.00.02 | Подпятник | 1 | |
| 11 5 1785К.11.00.03 | Кольцо зажимное | 1 | |
| | Материалы | | |
| 6 | Проболока I | | |
| | ГОСТ 3282-74 | | 0,10кг |
| 1785К.11.00.00 | | | |
| Корпус | | Листов: 1 1 | |
| Листов: 1 1 | | Гипермодульная монитор - Москва г. Москва | |

704-7-1650

Листов: 1 1 2

ПВ5К. И. ОI. 00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Приварку дет. поз.6. выполнить после приварки
3Э. деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H16, валов h16, остальных ± 0.16
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59
5. * Размеры для справок.

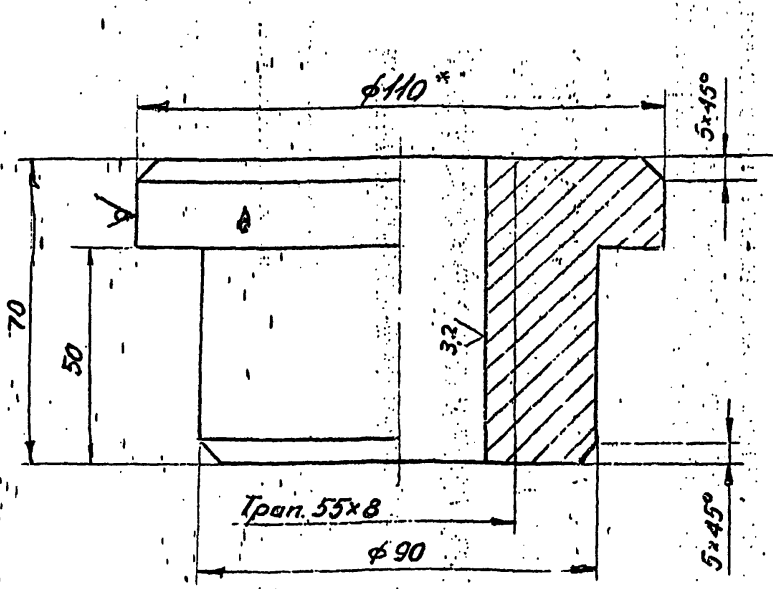
400398-08 17

| | | | | | | |
|-----------|--------------|----------|-------|-------------------|------------------|--|
| | | | | ПВ5К. И. ОI. 00СБ | | |
| Изм. | Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Лист 1 из 1 | |
| Разработ. | Козлова Г.С. | 1-83 | 1-83 | 1-83 | И 210.0 1:5 | |
| Проект. | Числова И.С. | 1-83 | 1-83 | 1-83 | Сварочный чертеж | |
| Т. Криво | | | | | Лист 1 из 1 | |
| ГУП | Транс | 88/2 | 88/2 | 88/2 | Исправительский | |
| И. Криво | Панова | 88/1 | 88/1 | 88/1 | монтаж | |
| И.т.в. | Кежичев | 88/2 | 88/2 | 88/2 | г. Москва | |

Формат А2

ПВ5К.И.01.13

25 (V)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2 * Размер для справок.

ПВ5К.И.01.03

Гайка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 3,0 | 1:1 |

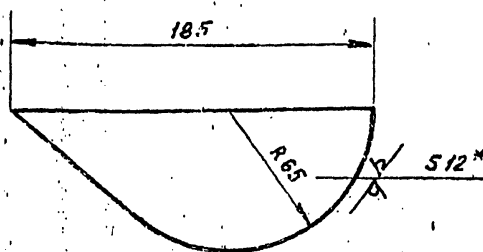
Круг В.110 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва

Формат 11

ПВ5К.И.01.13

50 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ5К.И.01.13

Ребро

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 1,5 | 1:1 |

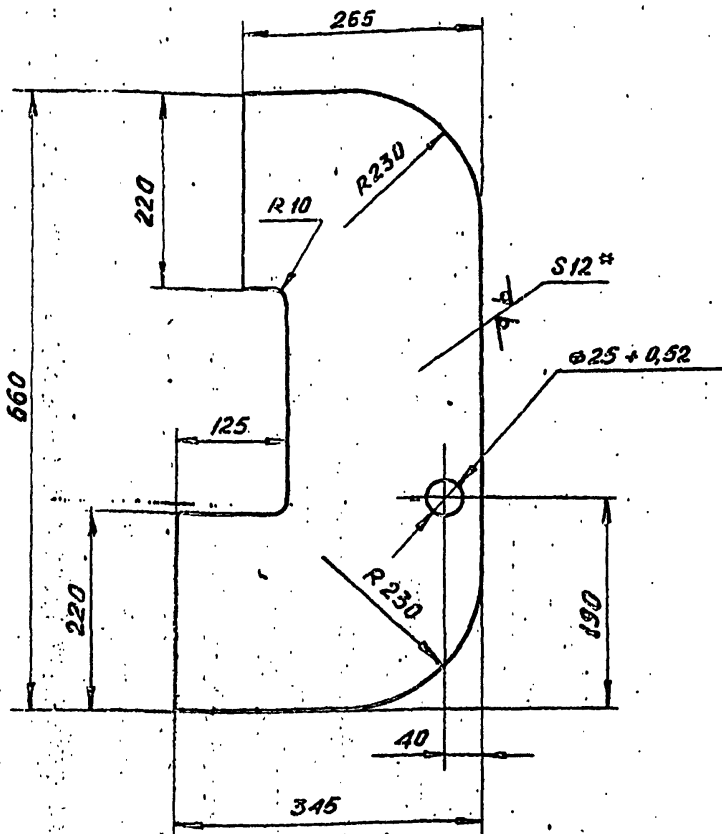
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва

Формат 11

ПВ5К.И.01.05

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок. 400398-08 18

ПВ5К.И.01.05

Накладка

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 19,0 | 1:5 |

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

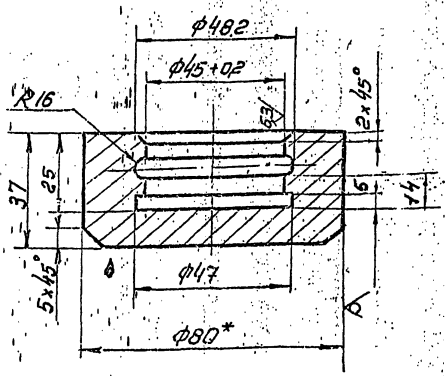
Лист Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва

Формат 12

704-1-109 а.8

Изд. № 017 Подл. и дата 13.01.83 Подл. и дата 13.01.83

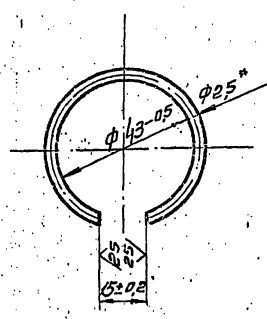
ЛБ5К.И.00.02 (✓) 25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадов - h16, остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размер для справок.

| | | | |
|----------------------------|-------|----------|--|
| ЛБ5К.И.00.02 | | | |
| Подпятник | | | |
| Лит. | Масса | Уточнить | |
| И | 0,9 | 1:1 | |
| Лист Листов 1 | | | |
| Материал: сталь | | | |
| Терм. обработка: закалка | | | |
| Срок службы: неограничен | | | |
| Изготовитель: ЦКБ | | | |
| Адрес: Москва | | | |
| Спецификация: ГОСТ 2590-71 | | | |
| Стандарт: СТЗ ГОСТ 535-79 | | | |
| Копировать: нет | | | |
| Формат: А1 | | | |

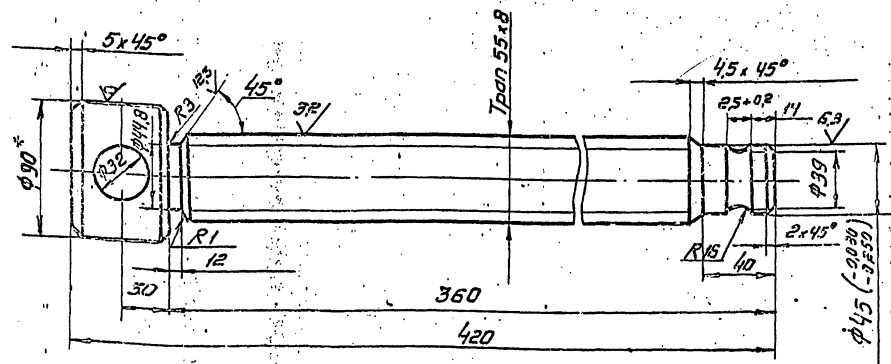
ЛБ5К.И.00.03 (✓) 25



1. Длина заготовки 124±0,5 мм.
2. Размер для справок.

| | | | |
|----------------------------|-------|----------|--|
| ЛБ5К.И.00.03 | | | |
| Кольца зазорные | | | |
| Лит. | Масса | Уточнить | |
| И | 0,2 | 1:1 | |
| Лист Листов 1 | | | |
| Материал: сталь | | | |
| Терм. обработка: закалка | | | |
| Срок службы: неограничен | | | |
| Изготовитель: ЦКБ | | | |
| Адрес: Москва | | | |
| Спецификация: ГОСТ 2590-71 | | | |
| Стандарт: СТЗ ГОСТ 535-79 | | | |
| Копировать: нет | | | |
| Формат: А1 | | | |

ЛБ5К.И.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадов - h16, остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размер для справок.

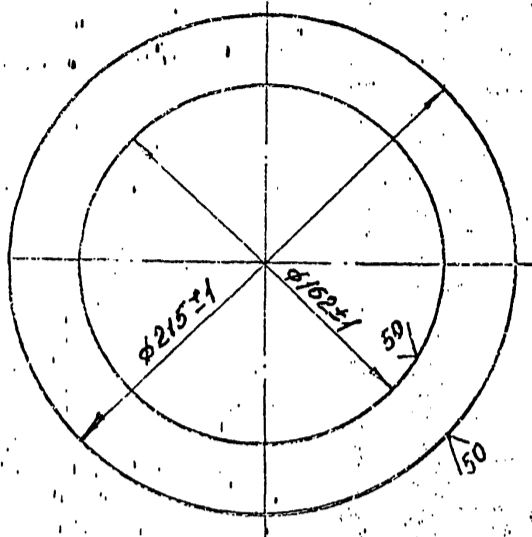
| | | | |
|----------------------------|-------|----------|--|
| ЛБ5К.И.00.01 | | | |
| Винт | | | |
| Лит. | Масса | Уточнить | |
| И | 9,5 | 1:2 | |
| Лист Листов 1 | | | |
| Материал: сталь | | | |
| Терм. обработка: закалка | | | |
| Срок службы: неограничен | | | |
| Изготовитель: ЦКБ | | | |
| Адрес: Москва | | | |
| Спецификация: ГОСТ 2590-71 | | | |
| Стандарт: СТЗ ГОСТ 535-79 | | | |
| Копировать: нет | | | |
| Формат: А1 | | | |

15.1273-2 1:1.3 83-505

704-1-169 а.8

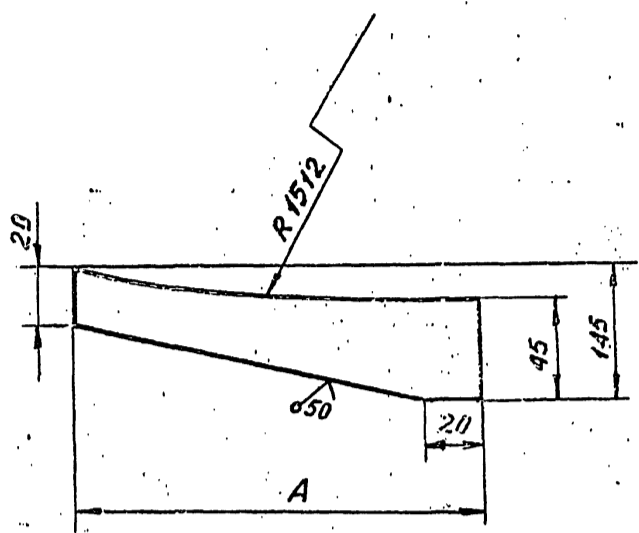
ПВ 5К.11.01.11

(✓) А



ПВ 5К.11.01.09

(✓) А



| Обозначение | A | Масса, кг |
|----------------|-----|-----------|
| ПВ 5К.11.01.09 | 185 | 0,62 |
| -01 | 170 | 0,58 |

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 5К.11.01.11

Фланец

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 1,0 | 1:2 |

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипронефтегазспец-монтаж
г. Москва

ПВ 5К.11.01.09

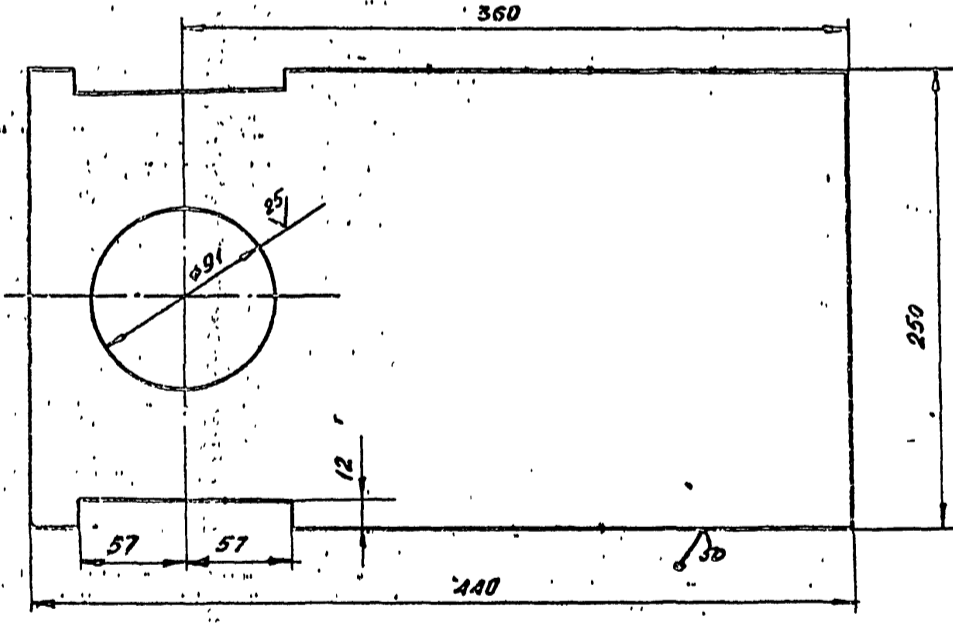
Редер

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 0,62 | - |

Лист 12-15 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Гипронефтегазспец-монтаж
г. Москва

ПВ 5К.11.01.07

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

400398-08 20

ПВ 5К.11.01.07

Пластина

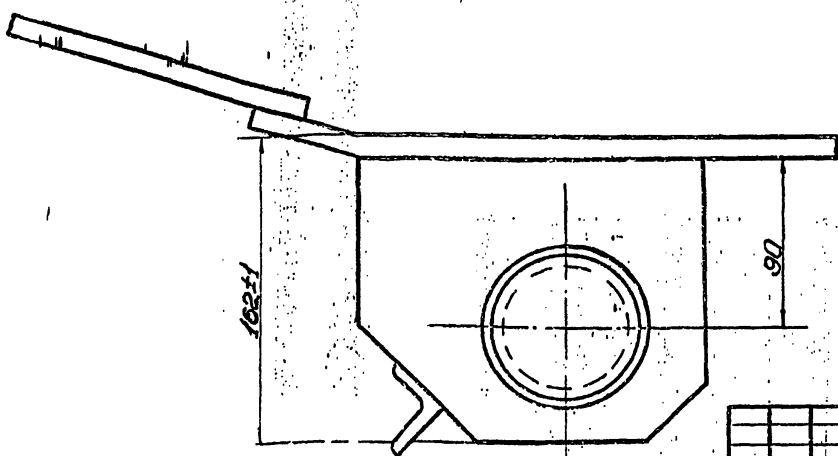
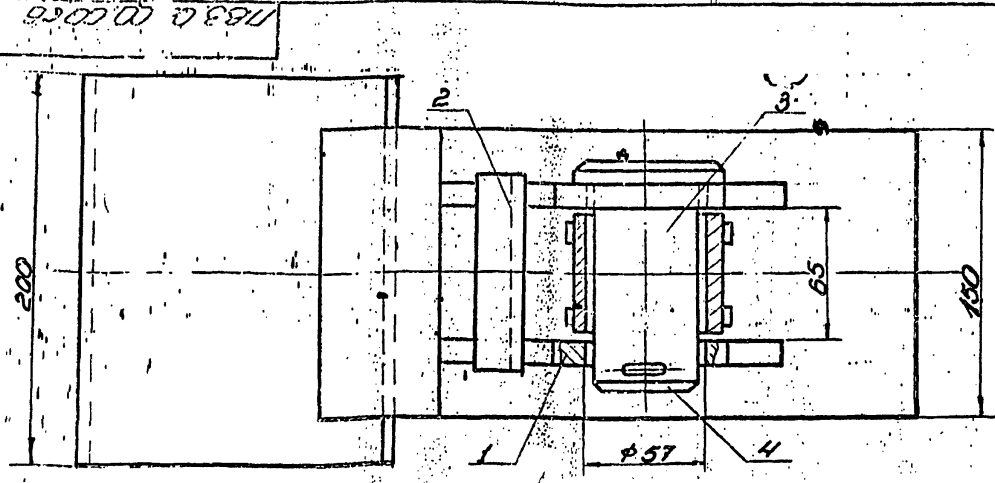
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1 | 12,1 | 1:25 |

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипронефтегазспец-монтаж
г. Москва

Исполнитель: Кузнецов В.С. Проверил: Панова Л.А. Утвердил: Кузнецов В.С.

704-1-705 а. 8

Исполнитель: Кузнецов В.С. Проверил: Панова Л.А. Утвердил: Кузнецов В.С.



размеры для справок.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--|--|--|---------|--|--|--|------|--|--|--|-------|--|--|--|
| Изм. № | | | | Исполн. | | | | Дата | | | | Склад | | | |
| 1 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 2 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 3 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 4 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 5 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 6 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |

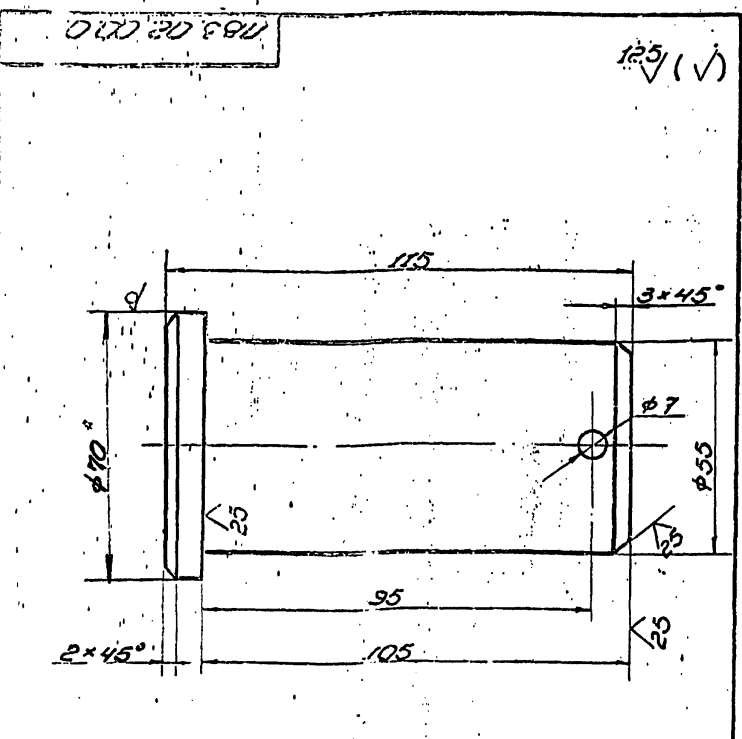
1783.02.00.0006

Скоба для разборки
рулона

Лист 1 из 2

Гипромертехстек
МОНТАЖ
г. Москва

Копировать



1. Не указаны поперечные отклонения размеров:
балоб - h 16; отверстий - h16; остальных - ± 1/16

2. Размеры для справок

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--|--|--|---------|--|--|--|------|--|--|--|-------|--|--|--|
| Изм. № | | | | Исполн. | | | | Дата | | | | Склад | | | |
| 1 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 2 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 3 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 4 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 5 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 6 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |

1783.02.00.01

Палец

Лист 1 из 1

Гипромертехстек
МОНТАЖ
г. Москва

Копировать

| Код | Наименование | Количество | Примечание |
|-----------------|---------------------------|------------|-------------|
| 1783.02.00.0006 | Скоба для разборки рулона | 1 | |
| 1783.02.01.00 | Втулка | 1 | |
| 1783.02.02.00 | Ролик | 1 | |
| 1783.02.00.01 | Палец | 1 | |
| 1783.02.00.00 | Шпилька 63x75.002 | 1 | ГОСТ 397-79 |

400398-08 22

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|--|--|--|---------|--|--|--|------|--|--|--|-------|--|--|--|
| Изм. № | | | | Исполн. | | | | Дата | | | | Склад | | | |
| 1 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 2 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 3 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 4 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 5 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |
| 6 | | | | И.И.И. | | | | 1983 | | | | 1 | | | |

1783.02.00.00

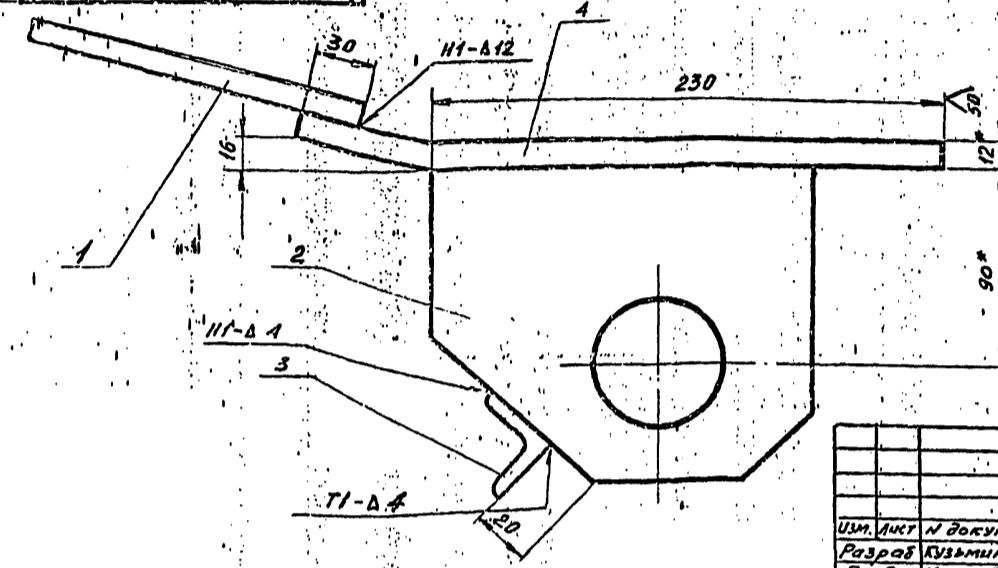
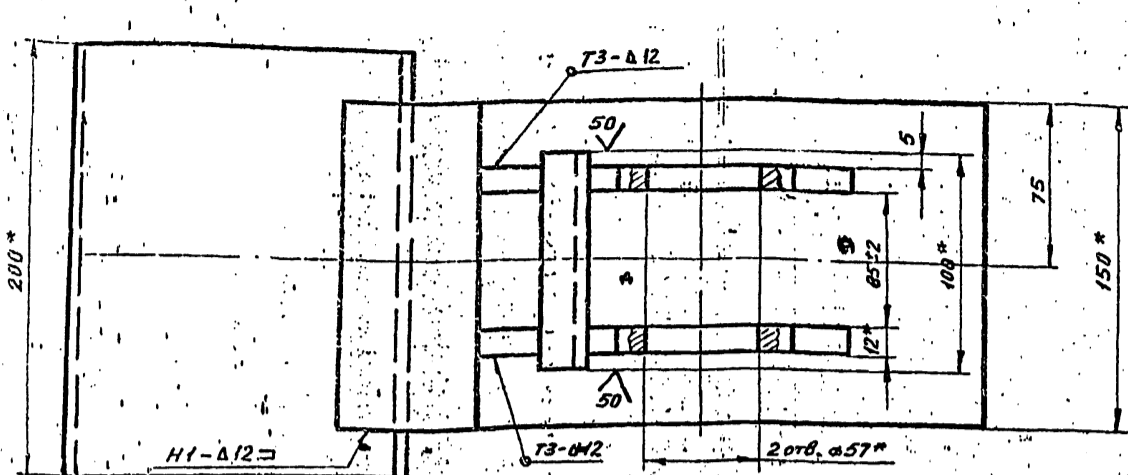
Скоба для
разборки рулона

Лист 1 из 1

Гипромертехстек
МОНТАЖ
г. Москва

Копировать

ПВ3.02.02.00 СБ



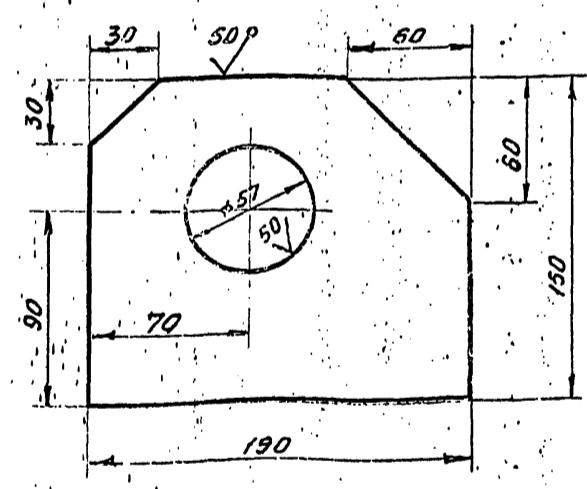
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 16 ; отверстий - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{50}$
4. *Размеры для справок.

ПВ3.02.02.00 СБ

| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|------------------------|----------|-------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Лист | Дата | Корпус | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кузьмина | Кл. | 4.83 | | | И | 10,0 | 1:2 |
| Проб. | Числова | Иш. | 04.83 | | Сборочный чертеж | | | |
| Г.контр. | | | | | Лист | Листов 1 | | |
| Н.контр. | Панова | Иш. | 07.83 | | Гипроинертспец. монтаж | | | |
| Утв. | Кузнецов | Иш. | 07.83 | | г. Москва | | | |

Формат 12

ПВ3.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 16 ; валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ3.02.02.02

| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|--------------------------|------|-------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Лист | Дата | Щека | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кузьмина | Кл. | 4.83 | | | И | 2,5 | 1:2 |
| Проб. | Числова | Иш. | 04.83 | | Лист В-12 ГОССТАНДАРТ 74 | | | |
| Г.контр. | | | | | Ст.3 ГОССТАНДАРТ 79 | | | |
| Н.контр. | Панова | Иш. | 07.83 | | Гипроинертспец. монтаж | | | |
| Утв. | Кузнецов | Иш. | 07.83 | | г. Москва | | | |

Формат 11

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | ПВ3.02.02.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 1 | ПВ3.02.02.01 | Пластина | Полоса 12×150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200 | 1 | 3,0 кг |
| 11 | 2 | ПВ3.02.02.02 | Щека | | 2 | |
| 64 | 3 | ПВ3.02.02.03 | Переключач | Уголок 50×50 А ГОСТ 0509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100 | 1 | 0,20 кг |
| 64 | 4 | ПВ3.02.02.04 | Пластина | Полоса 12×150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300 | 1 | 4,20 кг |

Ц00398-08 23

ПВ3.02.02.00

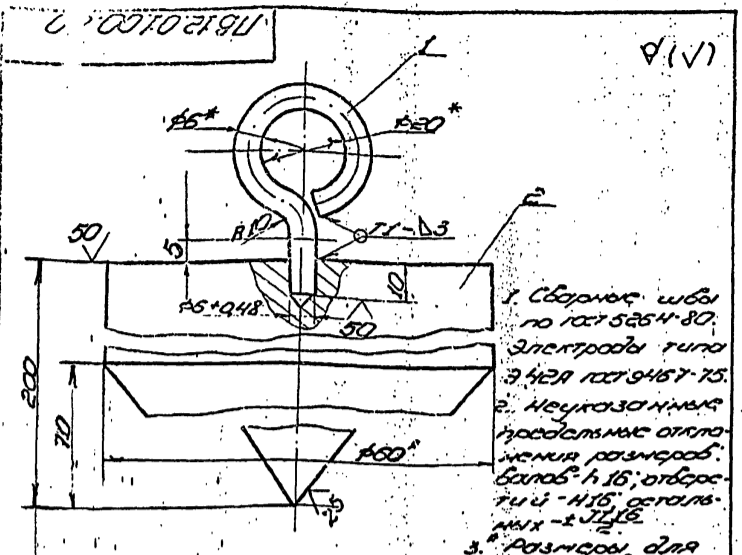
| | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|------|------------------------|------|------|--------|
| Изм. | Лист | И докум. | Лист | Дата | Корпус | Лист | Лист | Листов |
| Разраб. | Кузьмина | Кл. | 4.83 | | | И | | 1 |
| Проб. | Числова | Иш. | 04.83 | | Гипроинертспец. монтаж | | | |
| Г.контр. | | | | | г. Москва | | | |
| Н.контр. | Панова | Иш. | 07.83 | | | | | |
| Утв. | Кузнецов | Иш. | 07.83 | | | | | |

Формат 11

704-1-16-9.4.8

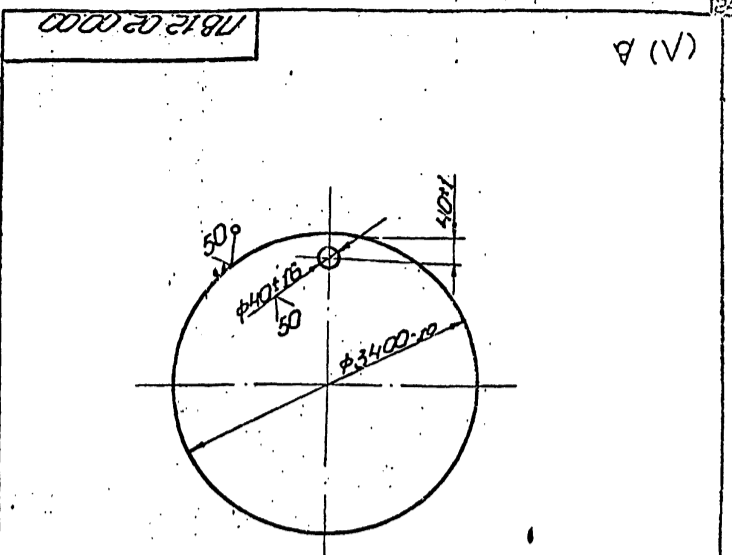
Иш. и дата (Иш. и дата) (Иш. и дата) (Иш. и дата)

Иш. и дата (Иш. и дата) (Иш. и дата) (Иш. и дата)



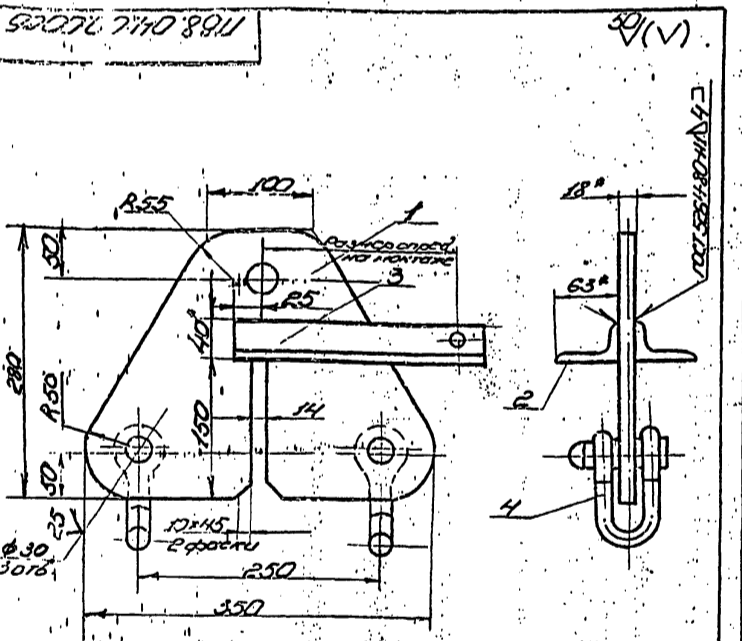
| Код | Изм. | Обозначение | Наименование | Мат | Примеч |
|-----------------|------|-----------------|------------------------------------|-----|---------|
| <u>Листовая</u> | | | | | |
| 64 | 1 | 178.12.01.00.01 | Сварка | | |
| | | | 0-6 по ГОСТ 5254-80 | | |
| | | | Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75 | | |
| 64 | 2 | 178.12.01.00.02 | Корпус | 1 | 0,03 кг |
| | | | 0-6 по ГОСТ 5254-80 | | |
| | | | Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75 | | |
| | | | Л: 200 ± 1,5 мм | 1 | 4,0 кг |

178.12.01.00.00
Отвес



| Код | Изм. | Обозначение | Наименование | Мат | Примеч |
|-----------------|------|-------------|--------------|-----|--------|
| <u>Листовая</u> | | | | | |
| | | | Л: 403 | 1 | 1,1 |

178.12.02.00.00
Поддон



| Код | Изм. | Обозначение | Наименование | Мат | Примеч |
|-----|------|-----------------|------------------------|-----|---------|
| 64 | 1 | 178.04.00.00.01 | Пластина | | |
| | | | Л: 50 | 1 | 0,16 кг |
| 64 | 2 | 178.04.00.00.02 | Орех | | |
| | | | Л: 250 | 1 | 0,8 кг |
| 64 | 3 | 178.04.00.00.03 | Стандартные | | |
| | | | Сварка по ГОСТ 5254-80 | 2 | 1,38 кг |

178.04.00.00.05
Кронштейн для расчета

| Код | Изм. | Обозначение | Наименование | Мат | Примеч |
|-----------------|------|-----------------|------------------|-----|--------|
| 11 | | 178.04.00.00.05 | Сборочный чертеж | | |
| <u>Листовая</u> | | | | | |
| | | | Л: 128 | 1 | 1,4 |

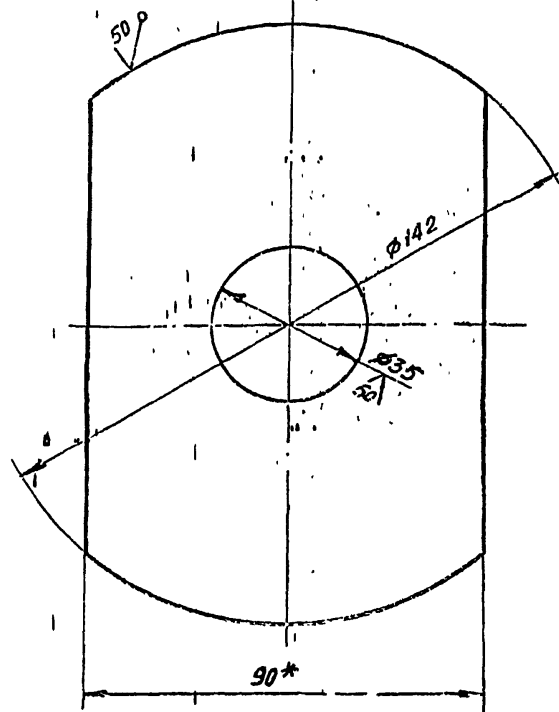
178.04.00.00
Кронштейн для расчета

| Код | Изм. | Обозначение | Наименование | Мат | Примеч |
|-----------------|------|-------------|--------------|-----|--------|
| <u>Листовая</u> | | | | | |
| | | | Л: 128 | 1 | 1,4 |

| Код | Изм. | Обозначение | Наименование | Мат | Примеч |
|-----------------|------|-------------|--------------|-----|--------|
| <u>Листовая</u> | | | | | |
| | | | Л: 128 | 1 | 1,4 |

ПВВ.05.00.04

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок

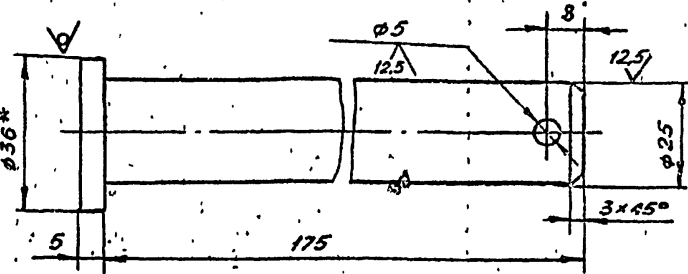
ПВВ.05.00.04

| | | | | | | | |
|----------|---------|----------|-------|------|----------|--------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Пак | Изм. | Изм. | Изм. | И | 0,65 | 1:1 |
| Пров. | Числова | Изм. | Изм. | Изм. | Лист | Листов | 1 |
| Г.контр. | Изм. | Изм. | Изм. | Изм. | Листов 1 | | |
| Г.ИП | Изм. | Изм. | Изм. | Изм. | Листов 1 | | |
| И.контр. | Изм. | Изм. | Изм. | Изм. | Листов 1 | | |
| У.ИВ | Изм. | Изм. | Изм. | Изм. | Листов 1 | | |

Дифрагма
 Полоса 6-8x90 ГОСТ 103-76
 Ст.3 ГОСТ 535-79
 Гипроферроспец-монтаж
 г.Москва
 Формат И

ПВВ.05.00.01

(V) 25



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок

ПВВ.05.00.01

| | | | | | | | |
|----------|---------|----------|-------|------|----------|--------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Пак | Изм. | Изм. | Изм. | И | 0,70 | 1:1 |
| Пров. | Числова | Изм. | Изм. | Изм. | Лист | Листов | 1 |
| Г.контр. | Изм. | Изм. | Изм. | Изм. | Листов 1 | | |
| Г.ИП | Изм. | Изм. | Изм. | Изм. | Листов 1 | | |
| И.контр. | Изм. | Изм. | Изм. | Изм. | Листов 1 | | |
| У.ИВ | Изм. | Изм. | Изм. | Изм. | Листов 1 | | |

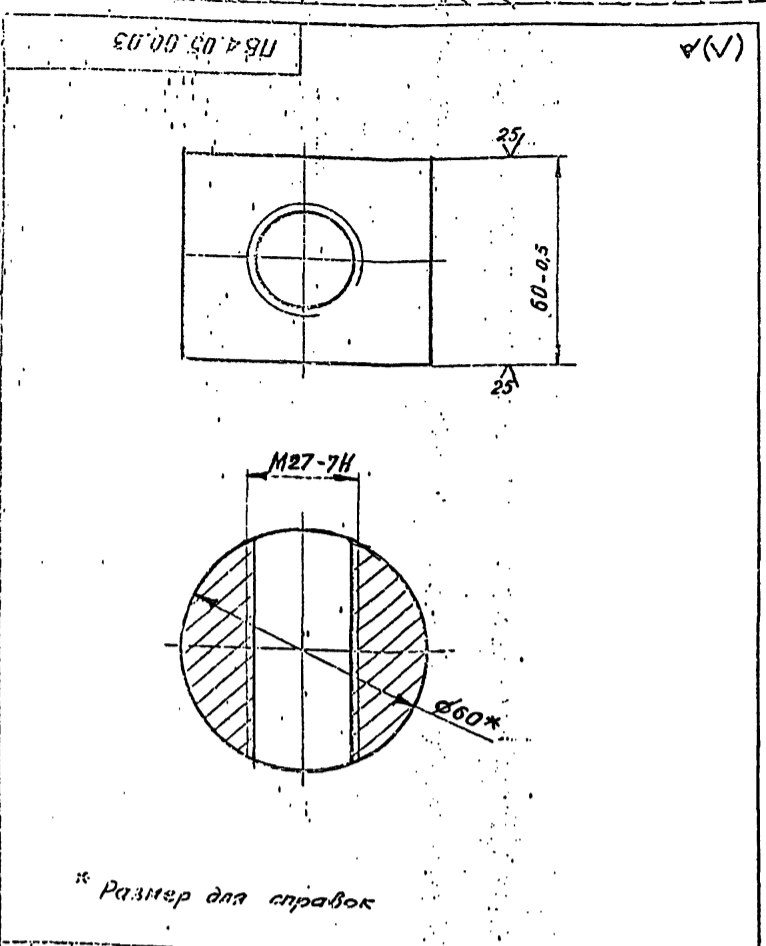
Ось
 Круг 6-36 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79
 Гипроферроспец-монтаж
 г.Москва
 Формат И

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|---|------|------------|
| Б4 | И | 11 | ПВВ.05.00.09 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1010 | 2 | 3,95 кг |
| Б4 | И | 12 | ПВВ.05.00.10 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 630 | 2 | 2,46 кг |
| Б4 | И | 13 | ПВВ.05.00.11 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 600 | 2 | 2,35 кг |
| Б4 | И | 14 | ПВВ.05.00.12 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 580 | 2 | 2,27 кг |
| Б4 | И | 15 | ПВВ.05.00.13 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 450 | 2 | 1,68 кг |
| Б4 | И | 16 | ПВВ.05.00.14 | Уголок | | |
| | | | | Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 300 | 2 | 1,17 кг |
| | | | | Стандартные изделия: | | |
| | | | | Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78 | 1 | 0,02 кг |
| | | | | Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-79 | 1 | 0,01 кг |

ПВВ.05.00.00
 Лист 2
 Формат И

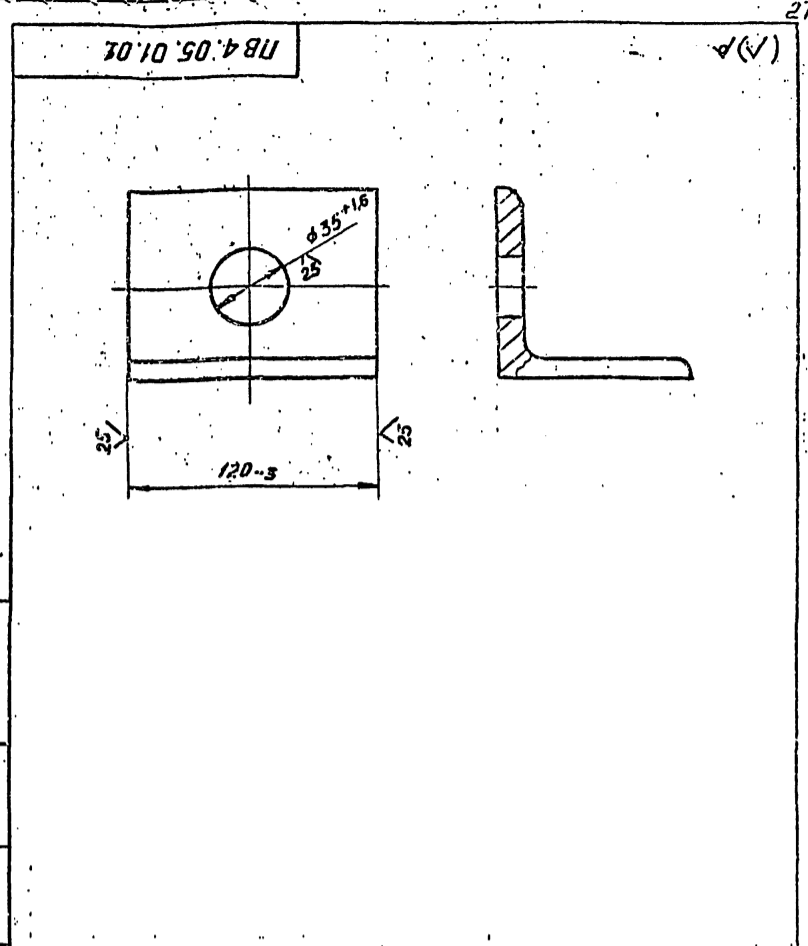
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| Б4 | И | | ПВВ.05.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| И | И | 1 | ПВВ.05.00.01 | Ось | 1 | |
| Б4 | И | 2 | ПВВ.05.00.02 | Ступица | | |
| | | | | Труба 425 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 130 | 1 | 0,39 кг |
| Б4 | И | 3 | ПВВ.05.00.03 | Обод | | |
| | | | | Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | | | L = 50 | 1 | 1,50 кг |
| И | И | 4 | ПВВ.05.00.04 | Дифрагма | 1 | |
| Б4 | И | 5 | ПВВ.05.00.05 | Накладка | | |
| | | | | Полоса 6-8x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 62 | 2 | 0,16 кг |
| Б4 | И | 6 | ПВВ.05.00.06 | Переключник | | |
| | | | | Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 450 | 2 | 1,62 кг |
| Б4 | И | 7 | ПВВ.05.00.07 | Ручка | | |
| | | | | Круг 6-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1600 | 1 | 2,50 кг |
| Б4 | И | 10 | ПВВ.05.00.08 | Уголок L = 1010 | | |
| | | | | Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2 | 3,95 кг |

ПВВ.05.00.00
 Упор клиновидный
 Лист 1
 Формат И

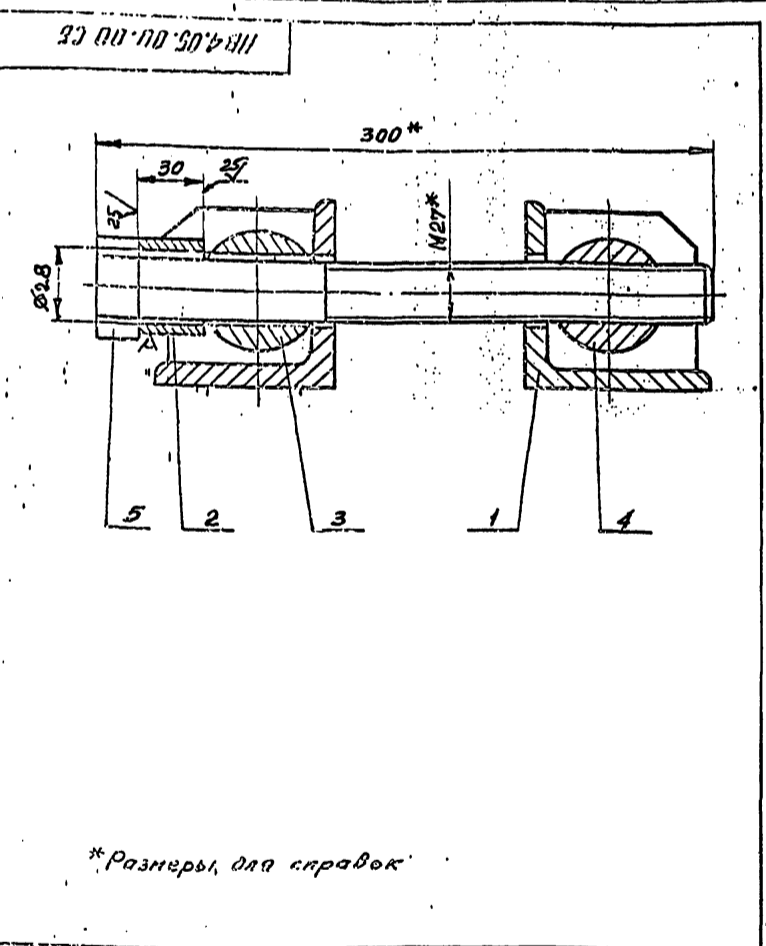


* Размер для справок

| | | | | | | |
|------------------------|--|--|--|-------------------------------------|-------|---------|
| ПВ 4.05.00.03 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Гайка | | | | И | 1,2 | 1:1 |
| Круж В-60 ГОСТ 2500-71 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | Гипроинформационно-монтаж г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |

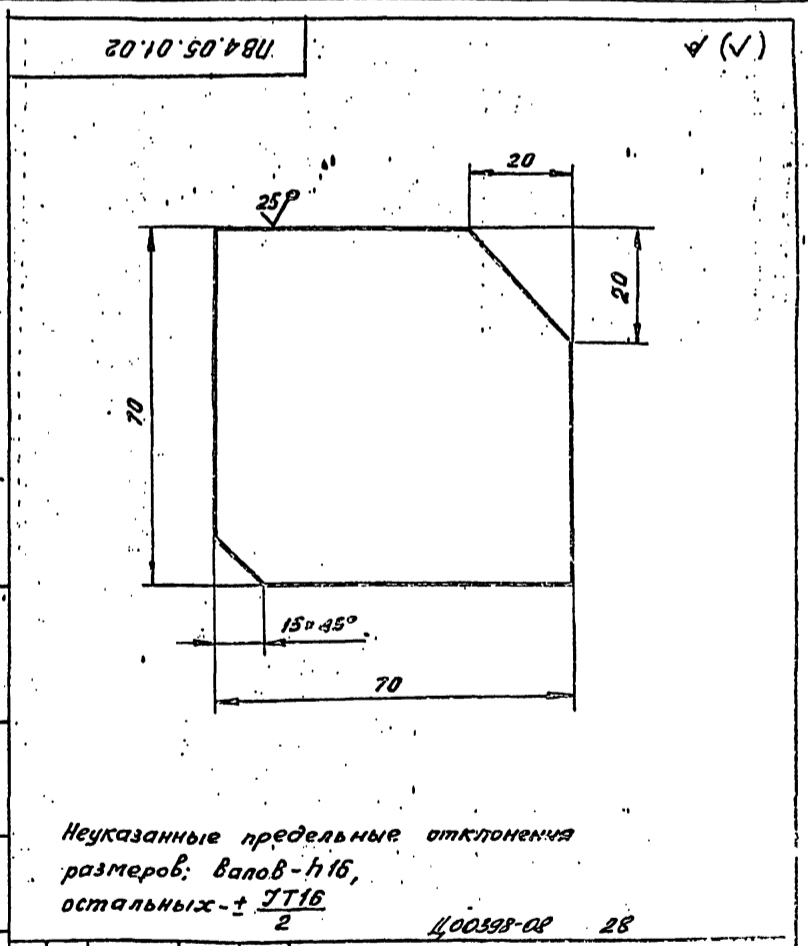


| | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|-------------------------------------|-------|---------|
| ПВ 4.05.01.01 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Уголок | | | | И | 1,25 | 1:2 |
| Уголок В-90-90-8 ГОСТ 8509-72 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | | Гипроинформационно-монтаж г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |



* Размеры для справок

| | | | | | | |
|------------------------|--|--|--|-------------------------------------|-------|---------|
| ПВ 4.05.00.00 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Стяжное приспособление | | | | И | 7,6 | 1:2 |
| Сборочный чертёж | | | | Лист Листов 1 | | |
| | | | | Гипроинформационно-монтаж г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - IT16

| | | | | | | |
|-------------------------|--|--|--|-------------------------------------|-------|---------|
| ПВ 4.05.01.02 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Ребро | | | | И | 0,3 | 1:1 |
| Ребро Б-8 ГОСТ 19903-74 | | | | Лист Листов 1 | | |
| Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | | | Гипроинформационно-монтаж г. Москва | | |
| Формат И | | | | | | |

Изм. в докум. № 1 от 15.05.79

Изм. в докум. № 1 от 15.05.79

Изм. в докум. № 1 от 15.05.79

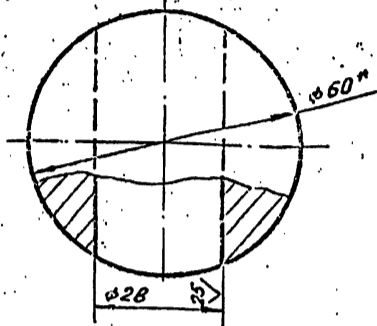
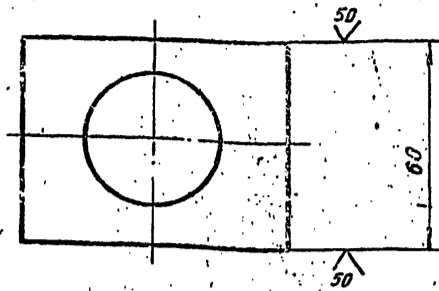
| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан. |
|--------|------|---|-----------------|------------------|------|-----------|
| | | | | Документация | | |
| И | | | ПВ4.05.01.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| И | 1 | | ПВ4.05.01.01 | Ребро | 2 | |
| И | 2 | | ПВ4.05.01.02 | Уголок | 1 | |

| | | | | | |
|--------------|----------|----------|-----------|------|------|
| ПВ4.05.01.00 | | | Кронштейн | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. |
| Разраб. | Кузьмина | 4.83 | | | 1 |
| Проб. | Кузьмина | 3.83 | | | |
| Г.И.П. | Торич | 4.83 | | | |
| И.Контр. | Панова | 4.83 | | | |
| Утв. | Кузнецов | 4.83 | | | |

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва
Формат И

ПВ4.05.00.02

И (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

Изм. и дата в докум. и дата в докум. Подп. и дата

| | | | | | |
|--------------|----------|----------|--------|------|------|
| ПВ4.05.00.02 | | | Сухарь | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. |
| Разраб. | Кузьмина | 4.83 | | | 1,2 |
| Проб. | Кузьмина | 3.83 | | | |
| Г.И.П. | Торич | 4.83 | | | |
| И.Контр. | Панова | 4.83 | | | |
| Утв. | Кузнецов | 4.83 | | | |

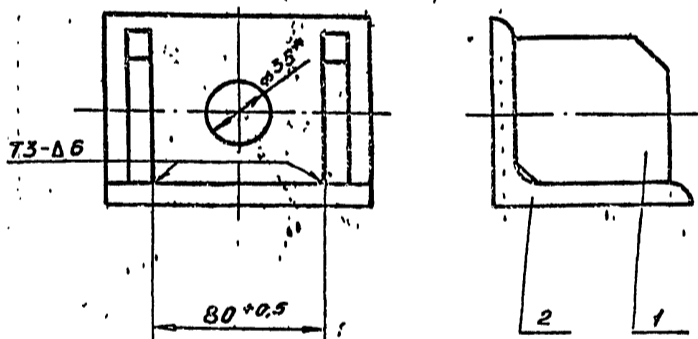
Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79
Лит. Листов 1
Гипроцветспец-монтаж
г. Москва
Формат И

| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан. |
|--------|------|---|-----------------|---------------------------------------|------|-----------|
| | | | | Документация | | |
| И | | | ПВ4.05.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| И | 1 | | ПВ4.05.01.00 | Кронштейн | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| И | 2 | | ПВ4.05.00.01 | Втулка | 1 | 0,15 кг |
| | | | | В-15 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| И | 3 | | ПВ4.05.00.02 | Сухарь | 1 | |
| И | 4 | | ПВ4.05.00.03 | Гайка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Болт М27x300.56.013 ГОСТ 7798-70 | 1 | |

| | | | | | |
|--------------|----------|----------|------------------------|------|------|
| ПВ4.05.00.00 | | | Стяжное приспособление | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. |
| Разраб. | Кузьмина | 4.83 | | | 1 |
| Проб. | Кузьмина | 3.83 | | | |
| Г.И.П. | Торич | 4.83 | | | |
| И.Контр. | Панова | 4.83 | | | |
| Утв. | Кузнецов | 4.83 | | | |

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва
Формат И

ПВ4.05.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42Н ГОСТ 9467-75
2. *Размер для справок.

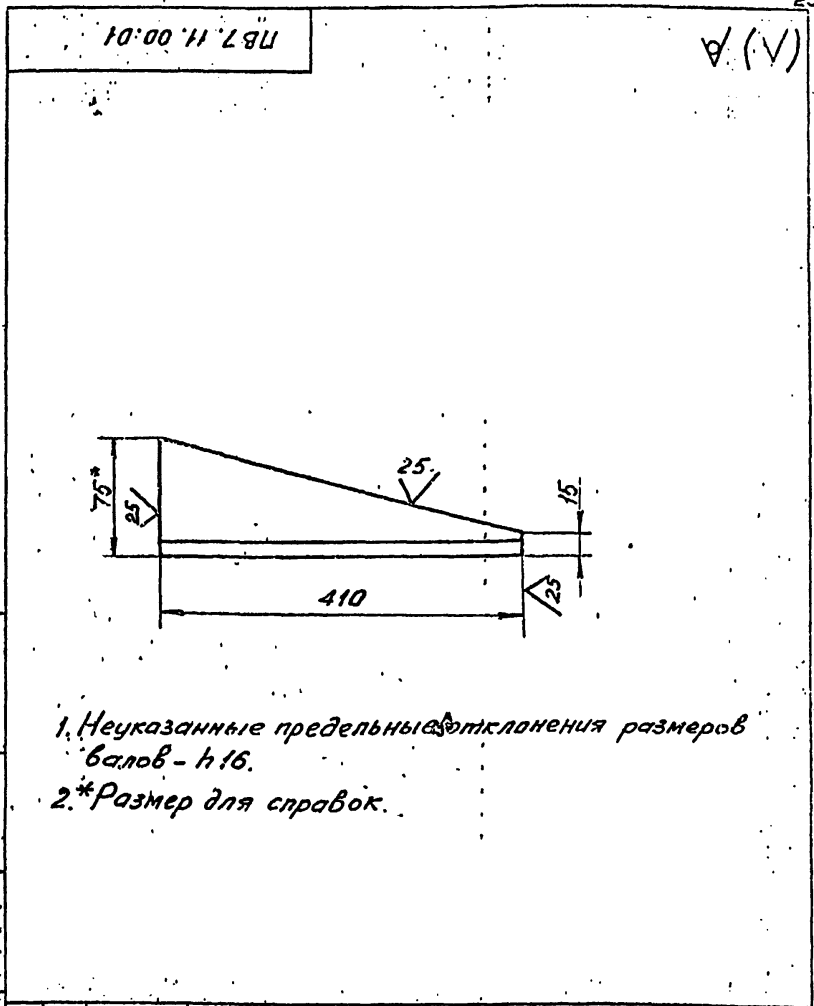
Изм. и дата в докум. и дата в докум. Подп. и дата

| | | | | | |
|-----------------|----------|----------|-----------|------|------|
| ПВ4.05.01.00 СБ | | | Кронштейн | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. |
| Разраб. | Кузьмина | 4.83 | | | 1,05 |
| Проб. | Кузьмина | 3.83 | | | |
| Г.И.П. | Торич | 4.83 | | | |
| И.Контр. | Панова | 4.83 | | | |
| Утв. | Кузнецов | 4.83 | | | |

Сборочный чертеж
Лит. Листов 1
Гипроцветспец-монтаж
г. Москва
Формат И

704-7-769 С.8

| Код документа | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|-----------------|---------------------|------|---------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | ПВ7.11.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 ПВ7.11.00.01 | Уголок | 2 | |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров балов - ± 16 .
- 2.* Размер для справок.

| | | | |
|--------------|----------|----------|-------|
| ПВ7.11.00.00 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Кузнецов | Числ. | 08.83 |
| Проб. | Кузнецов | Масштаб | 1:5 |
| Т.контр. | Тюрин | Дата | 08.83 |
| Н.контр. | Панова | Масштаб | 1:5 |
| Утв. | Кузнецов | Дата | 08.83 |

Клин

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И | 1 | 1 |

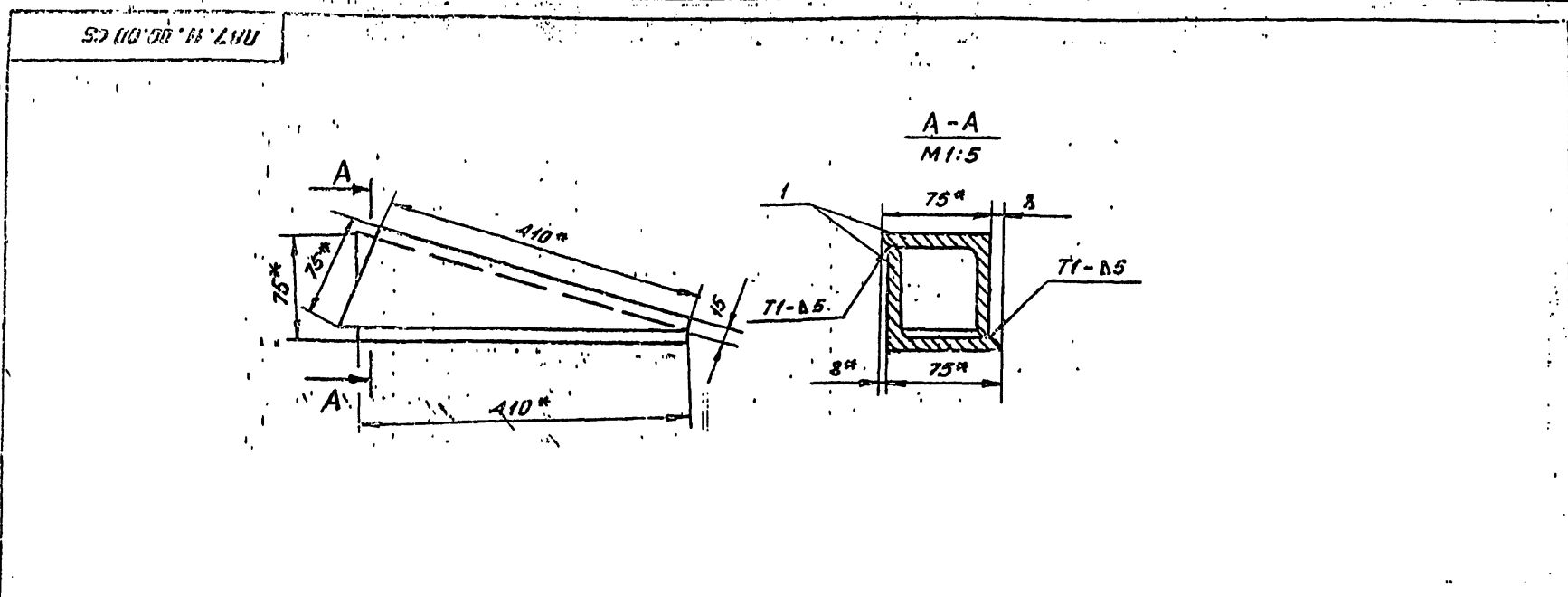
Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва
формат 11

| | | | |
|--------------|----------|----------|-------|
| ПВ7.11.00.01 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Числ. | Утв. | 08.83 |
| Проб. | Кузнецов | Масштаб | 1:5 |
| Т.контр. | Тюрин | Дата | 08.83 |
| Н.контр. | Панова | Масштаб | 1:5 |
| Утв. | Кузнецов | Дата | 08.83 |

УГОЛОК

| | | |
|------|-------|----------|
| Лит. | Масса | Классиф. |
| И | 3,6 | 1:5 |

Уголок 6-75x75-8 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва
формат 11



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размеры для справок.

| | | | |
|-----------------|----------|----------|-------|
| ПВ7.11.00.00 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Числ. | Утв. | 08.83 |
| Проб. | Кузнецов | Масштаб | 1:5 |
| Т.контр. | Тюрин | Дата | 08.83 |
| Н.контр. | Панова | Масштаб | 1:5 |
| Утв. | Кузнецов | Дата | 08.83 |

Клин

| | | |
|------|-------|----------|
| Лит. | Масса | Классиф. |
| И | 4,0 | 1:5 |

Сборочный чертеж
Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва
формат 12

| | | | |
|-----------------|----------|----------|-------|
| ПВ7.11.00.00 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Числ. | Утв. | 08.83 |
| Проб. | Кузнецов | Масштаб | 1:5 |
| Т.контр. | Тюрин | Дата | 08.83 |
| Н.контр. | Панова | Масштаб | 1:5 |
| Утв. | Кузнецов | Дата | 08.83 |

Клин

| | | |
|------|-------|----------|
| Лит. | Масса | Классиф. |
| И | 4,0 | 1:5 |

Сборочный чертеж
Гипронефтегаз-монтаж
г. Москва
формат 12

704-7-1698.8

ПБ 51.06.00.01

4(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
болтов - Н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

| | | | |
|-------------------------|--|---------------------------------|--|
| ПБ 51.06.00.01 | | | |
| Узд | | Лист 50 из 1-2 | |
| Лист 5-18 ГОСТ 19303-74 | | Лист Листов 1 | |
| Ст 3 ГОСТ 14637-79 | | Испрокутаспечтамак г. Москва | |

ПБ 51.06.00.02

25(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
болтов - Н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

Испрокутаспечтамак
Лист Листов 1
Испрокутаспечтамак
г. Москва

| | | | |
|------------------------|--|---------------------------------|--|
| ПБ 51.06.00.02 | | | |
| Палец | | Лист 1.6 из 1-2 | |
| Лист 8-70 ГОСТ 2590-71 | | Лист Листов 1 | |
| Ст 3 ГОСТ 935-79 | | Испрокутаспечтамак г. Москва | |

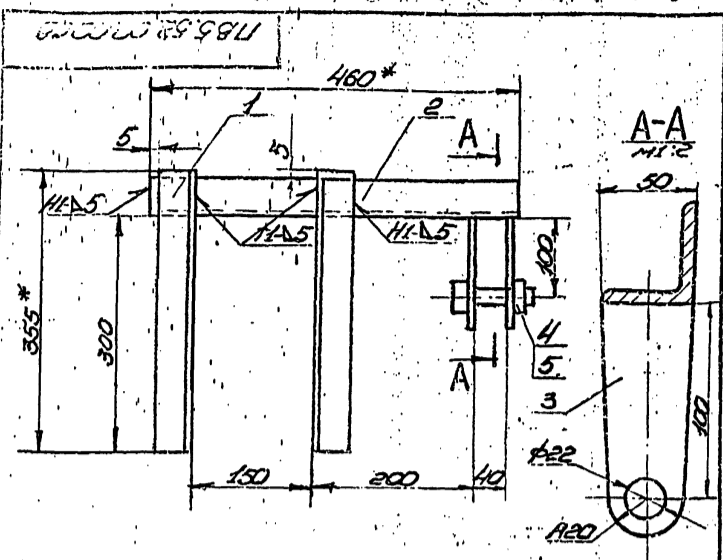
ПБ 51.06.00.03

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
болтов - Н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4.
4* Размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э 42А ГОСТ 9467-75

| | | | |
|---------------------------------|--|---------------------------------|--|
| ПБ 51.06.00.00.03Б | | | |
| Лист 1120 из 1-10 | | Лист Листов 1 | |
| Испрокутаспечтамак г. Москва | | Испрокутаспечтамак г. Москва | |

Испрокутаспечтамак
Лист Листов 1
Испрокутаспечтамак
г. Москва

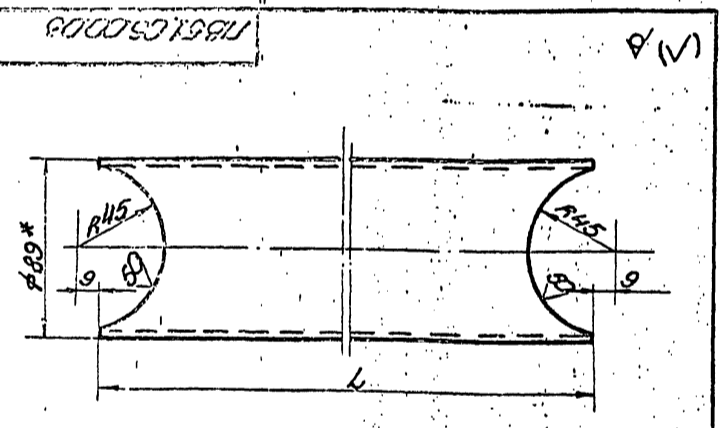


- Сборочные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сборочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
болтов - h16;
остальных - ±IT15.
- Шероховатость поверхностей резьбы для болтов - R40.
- Размеры для справок.

| | | | | | |
|--|--|---------|--|---------|--|
| Лист | | Масштаб | | Масштаб | |
| 1 | | 1:2 | | 1:2 | |
| Схема для навешивания блока сборочный чертеж | | | | | |
| г. Москва формат А1 | | | | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|-----|------------------|-------------------------------|--------|------------|
| | | Документация | | |
| И | 1785.52.00.00.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| И | 1 | Уголок | 2 | |
| | | Уголок 50x50x5 по ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 355 | 2 | 1,3 кг |
| И | 2 | Уголок | 1 | |
| | | Уголок 50x50x5 по ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 460 | 1 | 1,7 кг |
| И | 3 | Щека | 2 | |
| | | Щека 50x120 по ГОСТ 19003-74 | | |
| | | 50x120 | 2 | 0,4 кг |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Болты М20x75-8.8 | | |
| | | ГОСТ 7798-70 | | |
| | | Гайки М20 | | |
| | | ГОСТ 5915-70 | | |

| | | | | | |
|-----------------------------|--|---------|--|---------|--|
| Лист | | Масштаб | | Масштаб | |
| 1 | | 1:2 | | 1:2 | |
| Схема для навешивания блока | | | | | |
| г. Москва формат А1 | | | | | |



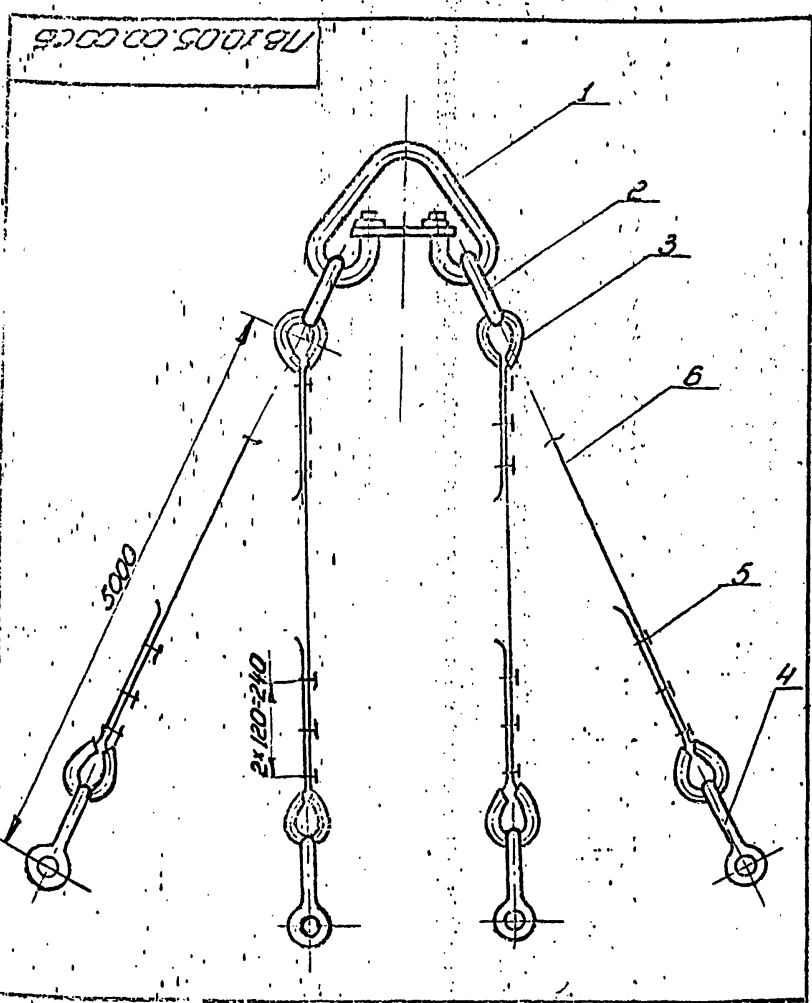
| Обозначение | Li mm | Масса, кг |
|------------------|-------|-----------|
| 1785.06.00.03 | 650 | 545 |
| 1785.05.00.03-01 | 1170 | 9,0 |

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
болтов - h16;
остальных - ±IT15.
- Размер для справок.

| | | | | | |
|---------------------|--|---------|--|---------|--|
| Лист | | Масштаб | | Масштаб | |
| 1 | | 1:2 | | 1:2 | |
| Труба | | | | | |
| г. Москва формат А1 | | | | | |

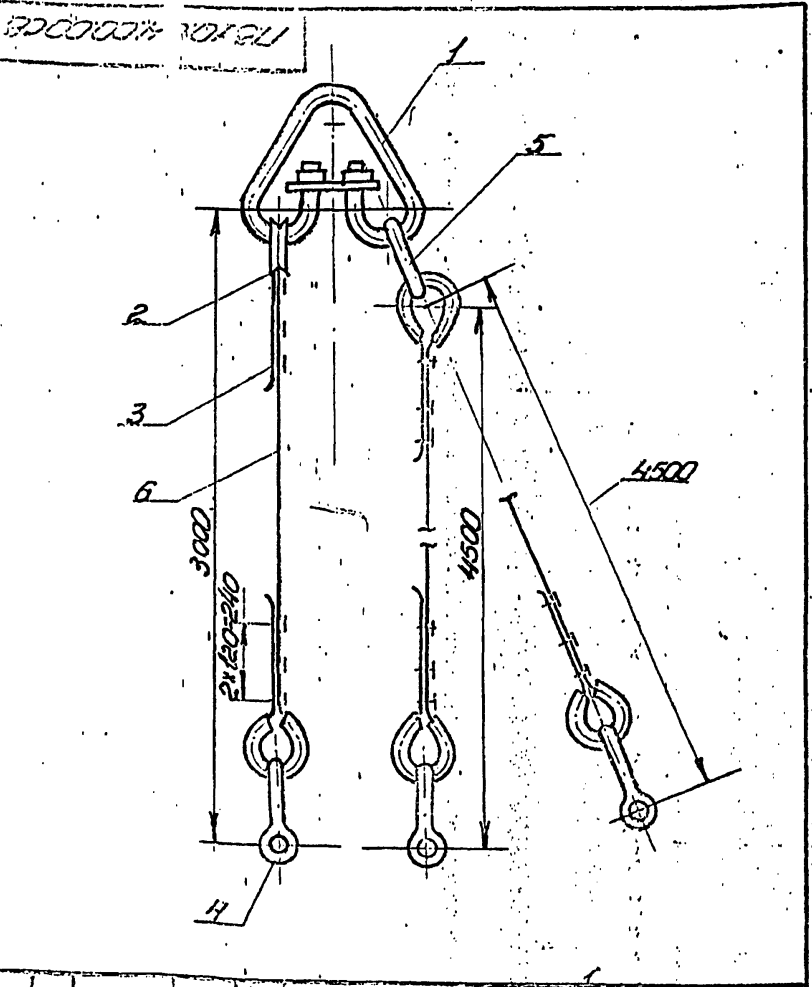
| Код | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|-----|------------------|----------------------------|--------|------------|
| | | Документация | | |
| И | 1785.05.00.00.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| И | 1 | Уго | 2 | |
| И | 2 | Палец | 1 | |
| И | 3 | Труба | 2 | |
| И | 4 | Труба | 2 | |
| И | 5 | Труба | 1 | |
| | | Труба 89x4 по ГОСТ 8732-78 | | |
| | | 89x4 по ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L = 360 | 1 | 30 кг |
| И | 6 | Стойка | 4 | |
| | | Труба 89x4 по ГОСТ 8732-78 | | |
| | | 89x4 по ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L = 2000 | 4 | 170 кг |
| | | Стандартные изделия | | |
| | | Шпильки 8x55 | | |
| | | ГОСТ 391-79 | 1 | |

| | | | | | |
|--------------------------------------|--|---------|--|---------|--|
| Лист | | Масштаб | | Масштаб | |
| 1 | | 1:2 | | 1:2 | |
| Схема для демонтажа монтажной стойки | | | | | |
| г. Москва формат А1 | | | | | |



| | | | |
|---|------|-------|---------|
| ПВ.10.05.00.00.СБ | | | |
| Строп 4* ветвей Ø31 | | | |
| Сборочный чертеж | | | |
| Лист | № | Масса | Масштаб |
| | 87,9 | | |
| Гипропроектселимонтаж г. Москва формат II | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|----|-------------------|----------------------|----------|------------|
| | | Документация | | |
| II | ПВ.10.05.00.00.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 1 | | Звено Р.Т-100 | | |
| | | ОСТ 24.050.49-79 | 1 | 22,4 кг |
| 2 | | Звено Р.Т-25 | | |
| | | ОСТ 24.050.49-79 | 2 | 3,0 кг |
| 3 | | Кольцо 56 | | |
| | | ГОСТ 2224-72 | 8 | 0,2 кг |
| 4 | | Зажим ЗК-16 | | |
| | | ТУ 56.1839-75 | 24 | 0,32 кг |
| 5 | | Скоба СР16 | | |
| | | ОСТ 5.2312-79 | 4 | 0,51 кг |
| | | Материалы | | |
| | | Канат 151-Т-1784(16) | | |
| | | ГОСТ 7668-80 | | |
| | | L=6000 | 4 | 5,1 кг |



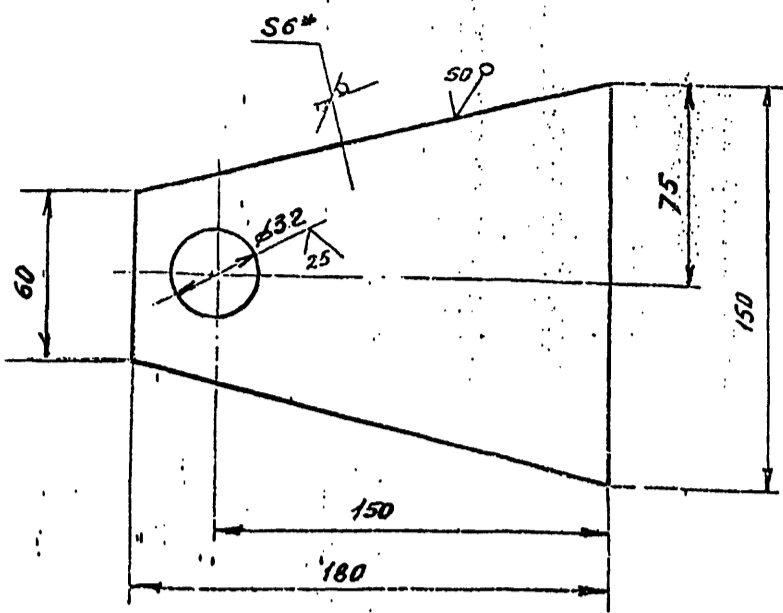
| | | | |
|---|------|-------|---------|
| ПВ.10.04.00.00.СБ | | | |
| Строп 3* ветвей Ø31 | | | |
| Сборочный чертеж | | | |
| Лист | № | Масса | Масштаб |
| | 68,7 | | |
| Гипропроектселимонтаж г. Москва формат II | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|----|-------------------|----------------------|----------|------------|
| | | Документация | | |
| II | ПВ.10.04.00.00.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 1 | | Звено Р.Т-100 | | |
| | | ОСТ 24.050.49-79 | 1 | 22,4 кг |
| 2 | | Кольцо 56 | | |
| | | ГОСТ 2224-72 | 6 | 0,2 кг |
| 3 | | Зажим ЗК-16 | | |
| | | ТУ 56.1839-75 | 18 | 0,32 кг |
| 4 | | Скоба СР16 | | |
| | | ОСТ 5.2312-79 | 3 | 0,51 кг |
| 5 | | Звено Р.Т-16 | | |
| | | ОСТ 24.050.49-79 | 1 | 1,69 кг |
| | | Материалы | | |
| 6 | | Канат 151-Т-1784(16) | | |
| | | L=4000 | | |
| | | ГОСТ 7668-80 | 1 | 3,4 кг |
| 7 | | Канат 151-Т-1784(16) | | |
| | | L=5500 | | |
| | | ГОСТ 7668-80 | 2 | 4,7 кг |

700-1-1050-8

Копировал

ПБ.07.00.04



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок

ПБ.07.00.04

Щека

| | | |
|------|--------|---------------------------|
| Лист | Масса | Материал |
| И | 0,75 | 1:2 |
| Лист | Листов | Гипроинформационно-монтаж |
| Лист | Листов | г. Москва |

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

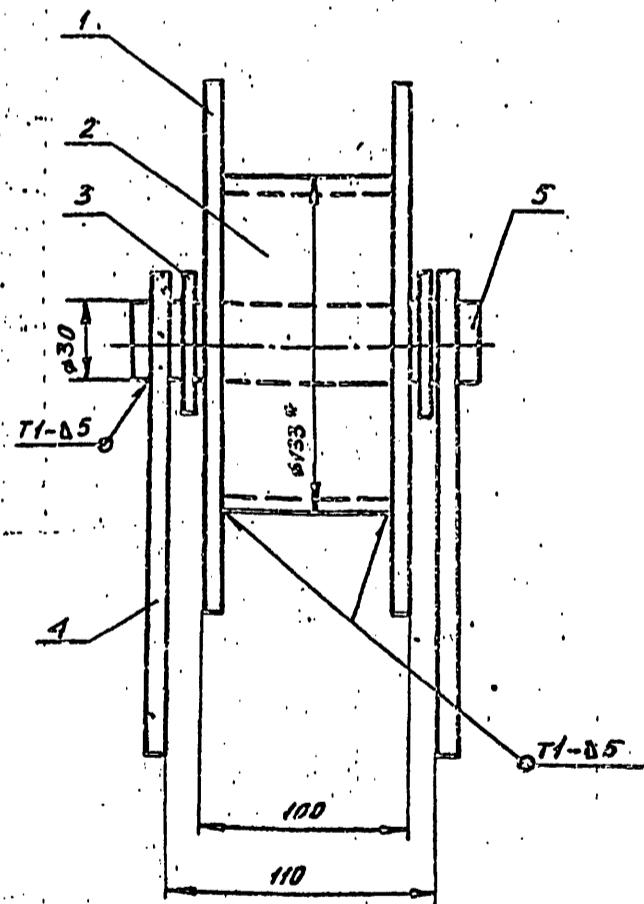
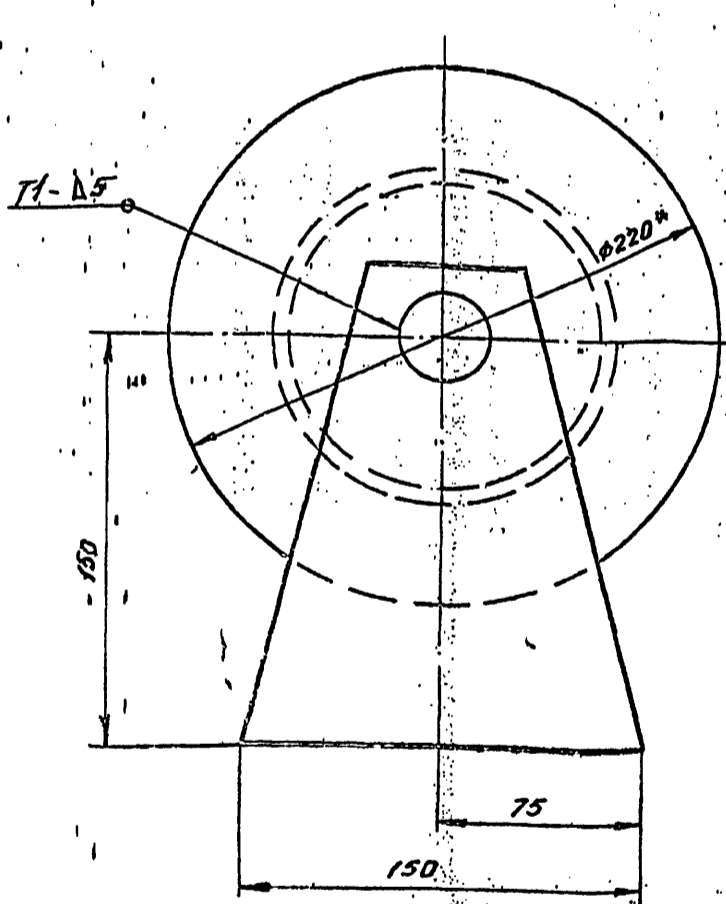
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|----------------|---|------|------------|
| Документация | | | | |
| 12 | ПБ.07.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | |
| Б4 | 1 ПБ.07.00.01 | Фланец | | |
| | | Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | 2 | 3,64 кг |
| Б4 | 2 ПБ.07.00.02 | Труба L=90 | 1 | |
| | | Труба 133x6 ГОСТ 5732-75 810 ГОСТ 5731-74 | | |
| Б4 | 3 ПБ.07.00.03 | Шайба | 2 | 0,037 кг |
| | | d=32; D=50 | | |
| | | Круг 850 ГОСТ 7590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=4 | | |
| И | 4 ПБ.07.00.04 | Щека | 1 | |
| Б4 | 5 ПБ.07.00.05 | Ось | 1 | 0,7 кг |
| | | Круг 8-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | D=30; L=130 | | |

ПБ.07.00.00

Ролик отводной для
демонтажа монтаж-
ной стойки

| | | |
|------|--------|---------------------------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | И | И |
| Лист | Листов | Гипроинформационно-монтаж |
| Лист | Листов | г. Москва |

ПБ.07.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{50}$
4. * Размеры для справок.

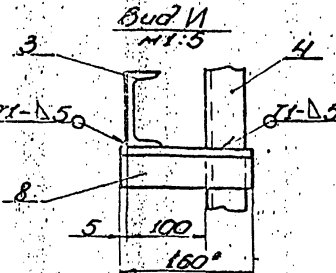
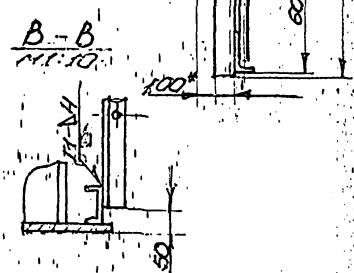
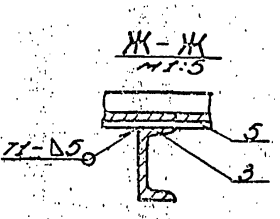
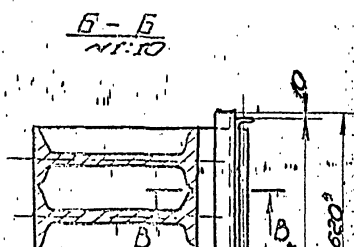
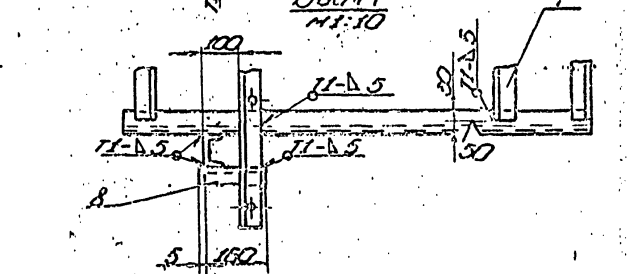
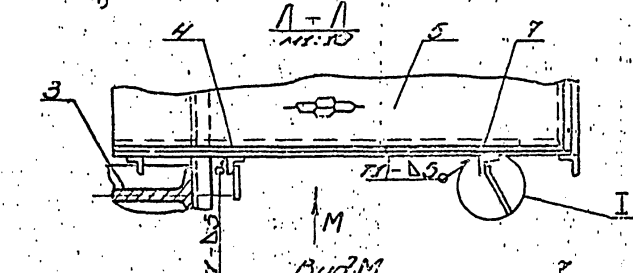
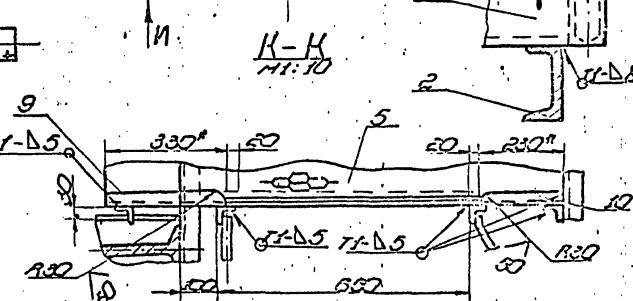
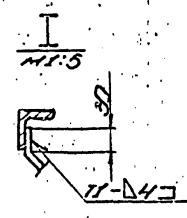
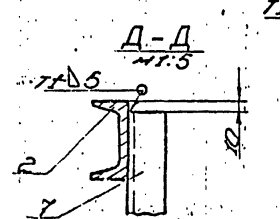
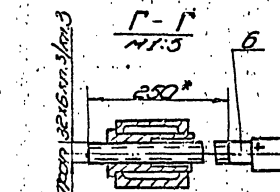
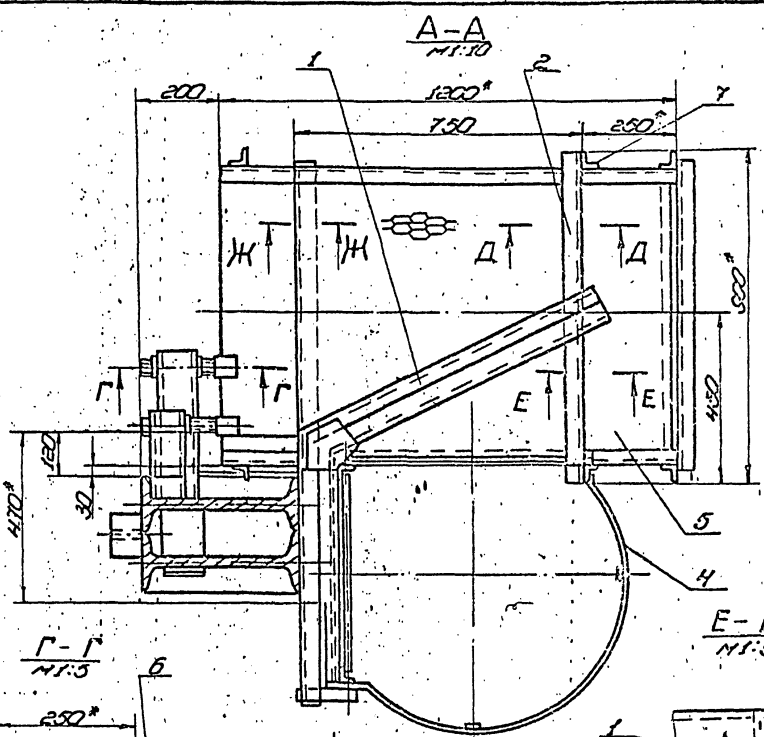
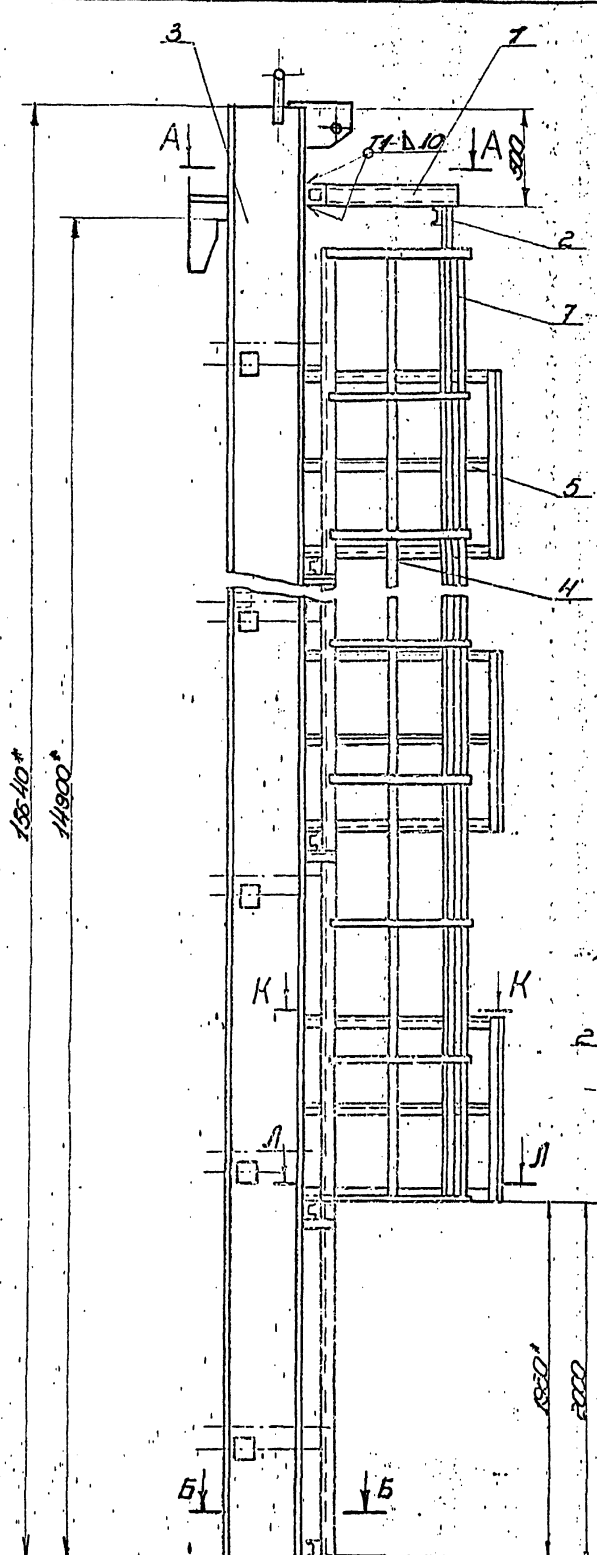
ПБ.07.00.00 СБ

Ролик отводной для
демонтажа монтаж-
ной стойки

| | | |
|------|--------|---------------------------|
| Лист | Масса | Материал |
| И | 7,5 | 1:2 |
| Лист | Листов | Гипроинформационно-монтаж |
| Лист | Листов | г. Москва |

| | | |
|------|--------|---------------------------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | И | И |
| Лист | Листов | Гипроинформационно-монтаж |
| Лист | Листов | г. Москва |

Формат И



1. Сборку производить электродными тигами ЭИЭЛ по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 52654-72.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H16; валов - h16; остальных - IT16.
3. шероховатость поверхности реза для д.т. 54-7.
4. Размеры для справок.

400398-08 35

1863.07.00.0005

| № п/п | Исполн. | Прош. | Дат. | Приспособление для | Вит | Масштаб | Материал |
|-------|----------|-------|------|---------------------------|-----|---------|----------|
| 1 | Владимир | Сидор | 1.83 | изготовление безпилотного | М | 1:20 | сталь |
| 2 | Владимир | Сидор | 1.83 | монтаж носового отсека | | | |
| 3 | Владимир | Сидор | 1.83 | сборочный чертеж | | | |
| 4 | Владимир | Сидор | 1.83 | | | | |

1863.07.00.0005

1863.07.00.0005

1863.07.00.0005

| № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|----------------|-------------|--|----------|------------|
| 64 | 9 | 17863.07.00.05 | Уголлок | |
| | | Уголлок Б-50х50х1509-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=330 | 7 | 1,3м |
| 64 | 10 | 17863.07.00.06 | Уголлок | |
| | | Уголлок Б-50х50х1509-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=230 | 7 | 0,9м |
| 17863.07.00.00 | | | | |
| Копировал | | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|----------------|-------------|--|-------------------|------------|
| | | Документация | | |
| 62 | | 17863.07.00.00.06 | Обводочный чертеж | |
| | | Обводочный чертеж | | |
| 11 | 1 | 17863.07.01.00 | Кронштейн | 1 |
| 11 | 3 | 17863.07.02.00 | Болтка | 1 |
| 11 | 4 | 17863.07.03.00 | Лестница | 1 |
| 11 | 5 | 17863.07.04.00 | Плоскоделка | 1 |
| | | Детали | | |
| 64 | 2 | 17863.07.00.01 | Швеллер | |
| | | Швеллер Б-120х40-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=900 | 1 | 7,8м |
| 11 | 6 | 17863.07.00.02 | Винт | |
| 64 | 7 | 17863.07.00.03 | Уголлок | |
| | | Уголлок Б-50х50х1509-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=13140 | 2 | 18,5м |
| 64 | 8 | 17863.07.00.04 | Уголлок | |
| | | Уголлок Б-50х50х1509-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=160 | | 0,5м |
| 17863.07.00.00 | | | | |
| Копировал | | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|----------------|-------------|--|-------------------|------------|
| | | Документация | | |
| 62 | | 17863.07.02.00.06 | Обводочный чертеж | |
| | | Детали | | |
| 11 | 1 | 17863.07.02.01 | Кронштейн | 1 |
| 11 | 2 | 17863.07.02.02 | Лобик | 1 |
| 11 | 3 | 17863.07.02.03 | Пластина | 1 |
| 64 | 4 | 17863.07.02.04 | Резерв | |
| | | Резерв Б-140х100х103-76 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=200 | 1 | 2,2м |
| 64 | 5 | 17863.07.02.05 | Переключатель | |
| | | Швеллер Б-120х40-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=620 | 1 | 5,35м |
| 11 | 6 | 17863.07.02.06 | Гайка | |
| 11 | 7 | 17863.07.02.07 | Скоба | 1 |
| 64 | 8 | 17863.07.02.08 | Ступица | |
| | | Ступица Б-100х80х72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=15620 | 2 | 876,5 |
| 64 | 9 | 17863.07.02.09 | Швеллер | |
| | | Швеллер Б-120х40-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=250 | 20 | 2,15м |
| 17863.07.02.00 | | | | |
| Болтка | | | | |
| Копировал | | | | |

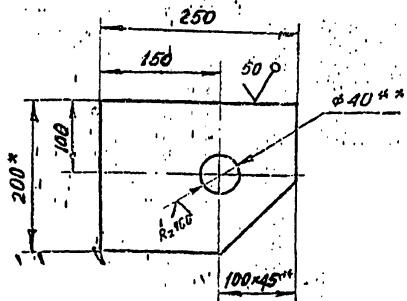
| № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|----------------|-------------|--|----------|------------|
| 64 | 10 | 17863.07.02.10 | Швеллер | |
| | | Швеллер Б-120х40-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=600 | 20 | 5,2м |
| 64 | 11 | 17863.07.02.11 | Швеллер | |
| | | Швеллер Б-120х40-72 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=1500 | 7 | 12,85м |
| 64 | 12 | 17863.07.02.12 | Полоса | |
| | | Полоса Б-50х10х103-76 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=110 | 10 | 0,5м |
| 64 | 13 | 17863.07.02.13 | Полоса | |
| | | Полоса Б-50х10х103-76 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | L=200 | 40 | 0,86м |
| 64 | 14 | 17863.07.02.14 | Корытчат | |
| | | Корытчат Б-200х150х70 ст.3 ГОСТ 333-79 | | |
| | | 340х150 | 1 | 3,00м |
| 17863.07.02.00 | | | | |
| Копировал | | | | |

704-7-159-0-2

Исполн. [Name] Проверил [Name] Утвердил [Name]

ПВ 63.07.02.01

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок

ПВ 63.07.02.01

Кронштейн

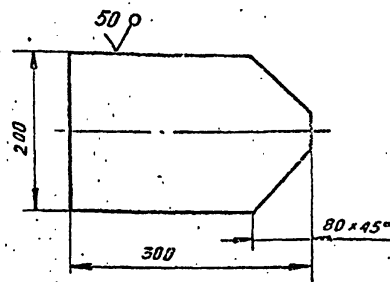
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| И | 4,8 | 1:5 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Илронферроспец-
монтаж
г. Москва
Формат И

ПВ 63.07.02.03

(✓) А



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 63.07.02.03

Пластина

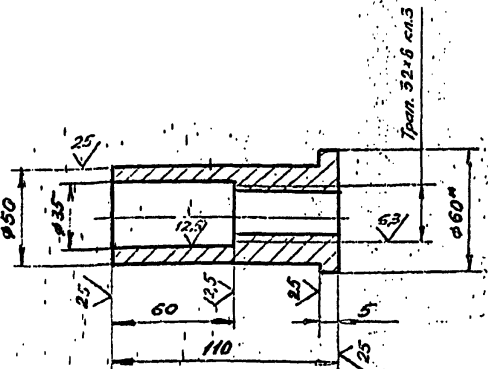
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| И | 6,0 | 1:5 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Илронферроспец-
монтаж
г. Москва
Формат И

ПВ 63.07.02.06

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Допуск на резьбу по ГОСТ 9562-81.
3. * Размер для справок

ПВ 63.07.02.06

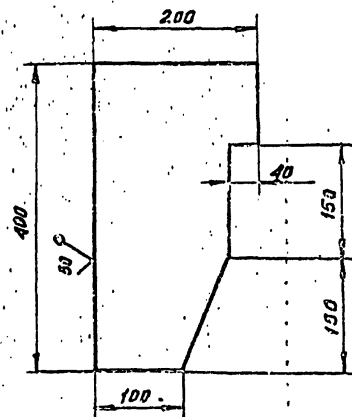
Гайка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| И | 0,5 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист 5-50 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Илронферроспец-
монтаж
г. Москва
Формат И

ПВ 63.07.02.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

400398-08 37

ПВ 63.07.02.02

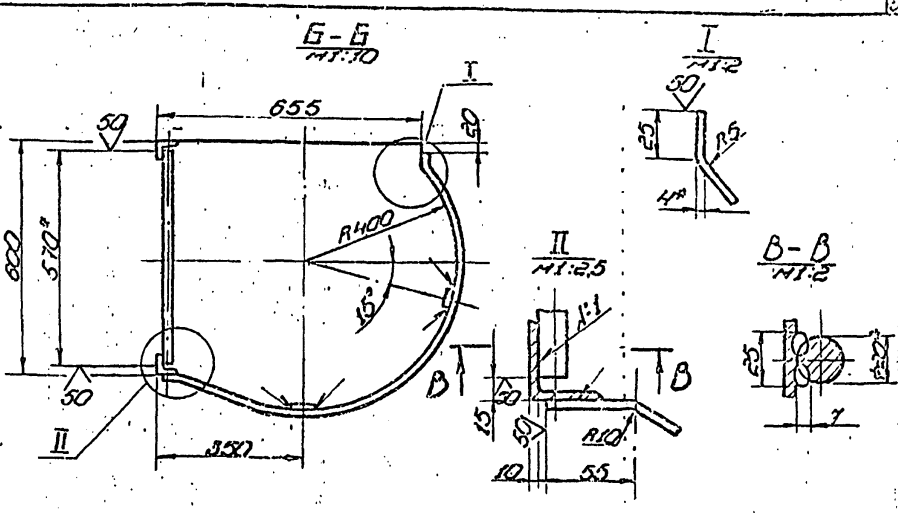
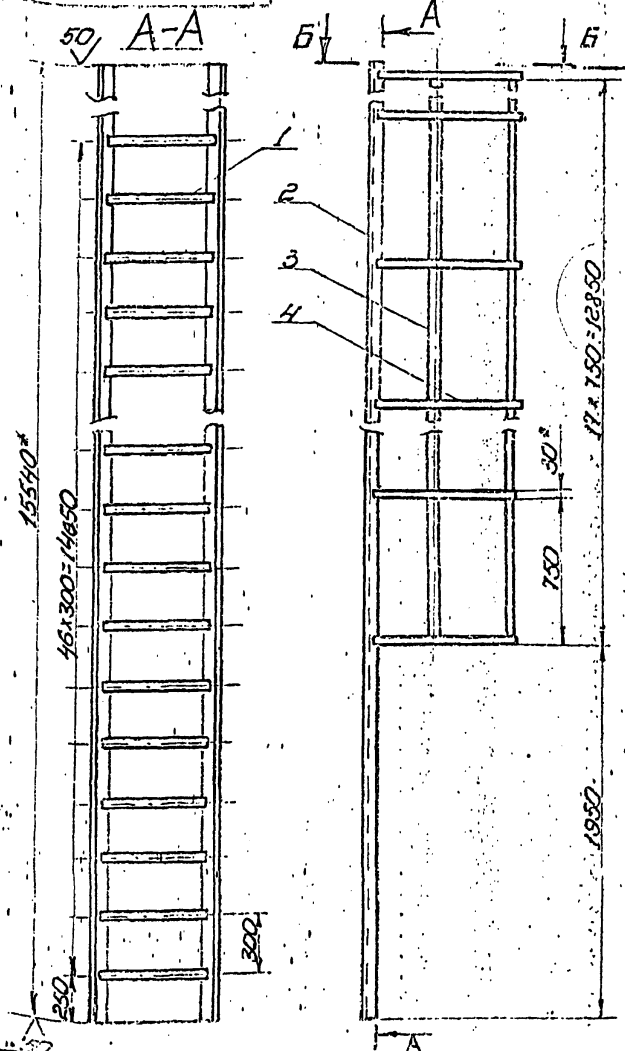
Ловитель

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| И | 1,5 | 1:5 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Илронферроспец-
монтаж
г. Москва
Формат И

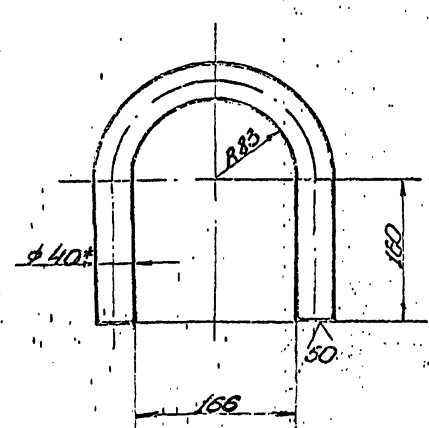
17863.07.03.00.01



1. Шпбс №1-сборка ручная электроуглерода. Сборку производить электродами типа 9429 ГОСТ 9487-75. Сборные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±0,15.
3. Размеры для справок.
4. Д. длина заготовки - 655 мм.

| | | | |
|-------------------|---|------|--------|
| 17863.07.03.00.01 | | | |
| Лестница | | | |
| Изм. | № | Дата | Кто |
| 1 | 1 | 1980 | И.И.И. |
| Сборочный чертеж | | | |
| г. Москва | | | |

17863.07.02.01



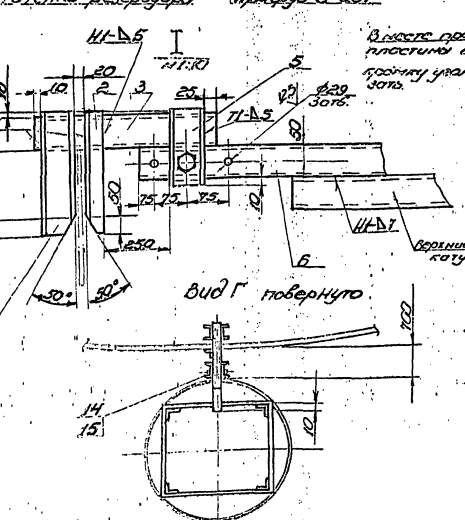
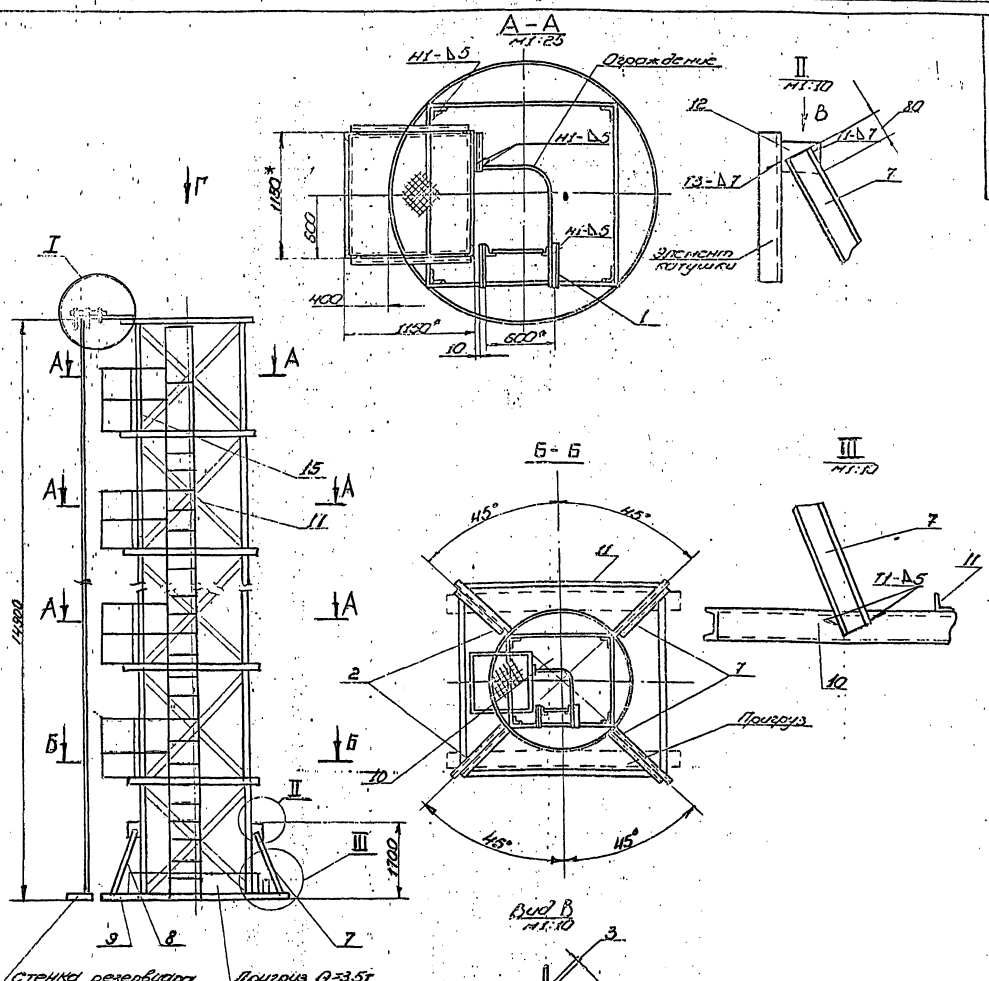
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±0,15.
2. Размер для справок.

| | | | |
|----------------|---|------|--------|
| 17863.07.02.01 | | | |
| Скоба | | | |
| Изм. | № | Дата | Кто |
| 1 | 1 | 1980 | И.И.И. |
| г. Москва | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Примечание |
|----|-------------------|--------------------------|------------|
| | | Документация | |
| 12 | 17863.07.03.00.01 | Сборочный чертеж | |
| | | Лестница | |
| 54 | 1 | 17863.07.03.01 | Корпус |
| | | Сбор Д. 102 ГОСТ 8550-71 | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | |
| 54 | 2 | 17863.07.03.02 | Угловой |
| | | Сбор Д. 102 ГОСТ 8550-71 | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | |
| 54 | 3 | 17863.07.03.03 | Полоса |
| | | Л. = 570 | 47 1,95 м |
| | | Сбор Д. 102 ГОСТ 8550-71 | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | |
| 54 | 4 | 17863.07.03.04 | Полоса |
| | | Л. = 12870 | 2 130 м |
| | | Сбор Д. 102 ГОСТ 8550-71 | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | |
| | | Л. = 1330 | 18 1,3 м |

| | | | |
|----------------|---|------|--------|
| 17863.07.03.00 | | | |
| Лестница | | | |
| Изм. | № | Дата | Кто |
| 1 | 1 | 1980 | И.И.И. |
| г. Москва | | | |

7372.23.00.00.05



1. Электроды сборочные типа ЭН41 ГОСТ 9167-75.
2. Сборку производить по ГОСТ 24848-80 по контуру прилегания деталей, катетом, равным наименьшей толщине собираемых деталей.
3. Широкость поверхности реза для д.ст. 54 ≥ 50 .
4. Неумозможное предоставление оглавления размеров: отверстий - $\varnothing 16$; болтов - $\varnothing 15$; остальных - $\varnothing 12$.
5. Для изготовления стойки использовать металл, на который болта наворачивают стержни.
6. Детали поз. 9, 10, 11, 18 изготавливаются с посадкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз $Q=3.5т$ прикрепить к нижнему концу конструкции лическими ланганами.
8. Масса площадок с лестницей д.ст. 6 таблица 2.
9. Ограждение приставить к площадке 2 и 3, местом между площадками к ленте поз. 33.
10. * Размеры для справок. 400918-08 42.

| 7372.23.00.00.05 | | Лист 1 из 1 | |
|------------------|------------|--------------|-------------|
| Исполн. | Н.И.Иванов | Провер. | С.И.Сидоров |
| Разработ. | И.И.Иванов | Утвержден. | С.И.Сидоров |
| Состав. | И.И.Иванов | Составитель. | С.И.Сидоров |
| Материал. | Сталь | Материал. | Сталь |
| Измерит. | И.И.Иванов | Измерит. | С.И.Сидоров |
| Чит. | И.И.Иванов | Чит. | С.И.Сидоров |

701-7-105-02-8

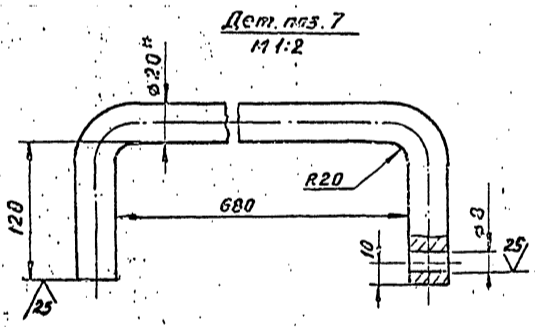
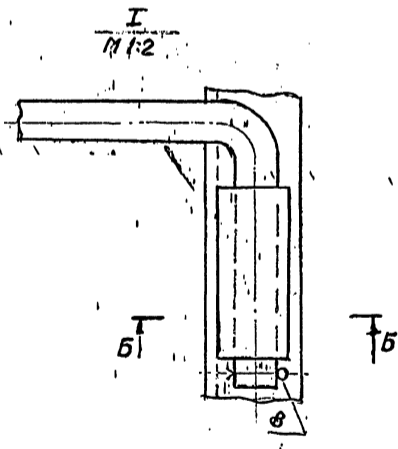
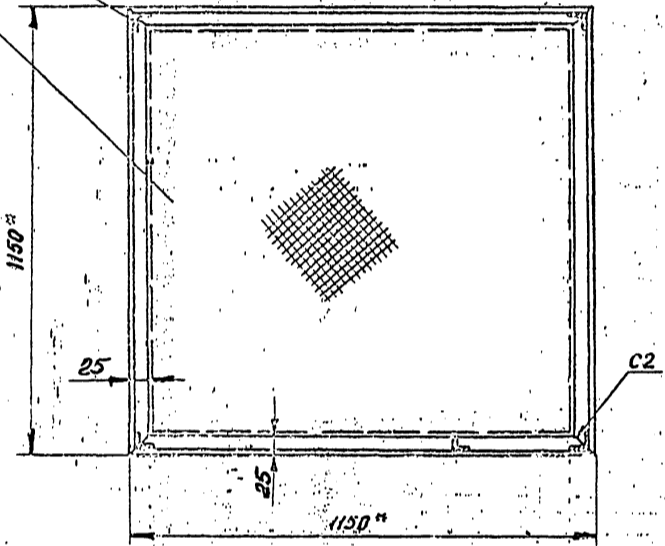
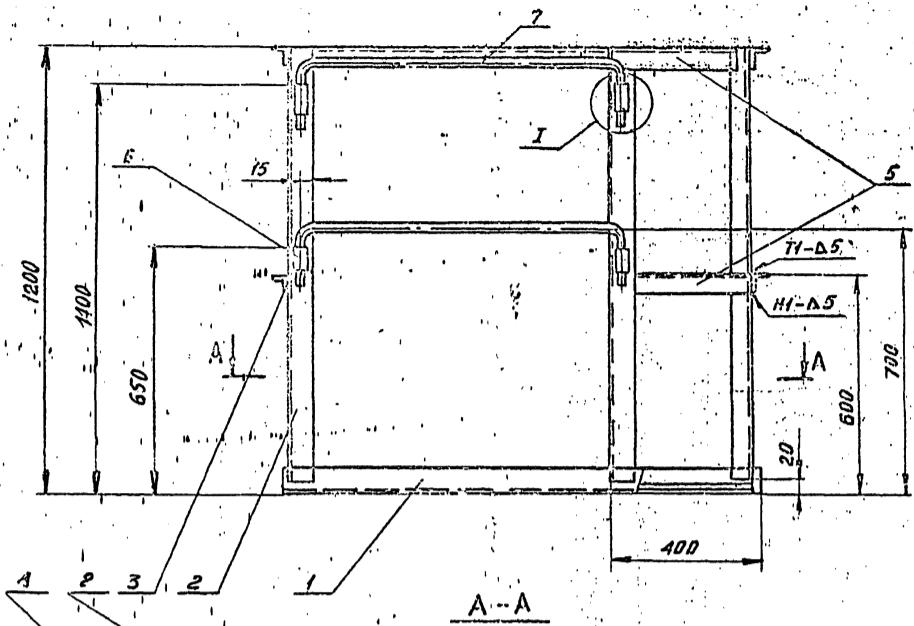
7372.23.00.00.05

| Код | № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|---------------|----|---------------|--|----------|------------|
| 64 | 12 | ПБ72.20.00.12 | Лист | | |
| | | | Лист № 19, 203-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-78 | | |
| | | | 200*150 | 4 | 1,9 кг |
| 64 | 13 | ПБ72.20.00.13 | Полоса | | |
| | | | Полоса 5-4410 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=800 | 1 | 1,00 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 14 | | Болт М27*80 58.013 | | |
| | | | ГОСТ 7798-70 | 1 | |
| | 15 | | Гайка М20 4.013 | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | 1 | |
| | | | | 1 кг | |
| ПБ72.20.00.00 | | | | 3 | |

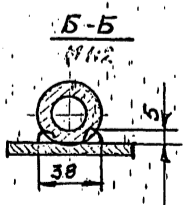
| Код | № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|---------------|----|---------------|--|----------|------------|
| 64 | 5 | ПБ72.20.00.05 | Швеллер | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=220 | 2 | 1,9 кг |
| 64 | 6 | ПБ72.20.00.06 | Швеллер | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=900 | 1 | 7,75 кг |
| 64 | 7 | ПБ72.20.00.07 | Швеллер | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=2300 | 2 | 240 кг |
| 64 | 8 | ПБ72.20.00.08 | Швеллер | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=200 | 2 | 23,0 кг |
| 64 | 9 | ПБ72.20.00.09 | Швеллер | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=1300 | 2 | 13,5 кг |
| 64 | 10 | ПБ72.20.00.10 | Швеллер | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=1500 | 2 | 16,6 кг |
| 64 | 11 | ПБ72.20.00.11 | Уголок | | |
| | | | Уголок 675x75 ГОСТ 509-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=4500 | 4 | 870 кг |
| | | | | 1 кг | |
| ПБ72.20.00.00 | | | | 2 | |

| Код | № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|---------------|---|-----------------|--|----------|------------|
| | | | Документация | | |
| 22 | | ПБ72.20.01.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| | | | Уголок | | |
| | | | Уголок 675x75 ГОСТ 509-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | 1 | ПБ72.20.01.01 | L=1150 | 4 | 4,4 кг |
| 64 | 2 | ПБ72.20.01.02 | L=1180 | 7 | 4,5 кг |
| 64 | 3 | ПБ72.20.01.03 | L=1100 | 4 | 4,2 кг |
| 64 | 5 | ПБ72.20.01.05 | L=380 | 2 | 1,3 кг |
| 64 | 4 | ПБ72.20.01.04 | Наступ | | |
| | | | Лист № 1100*1100 Ст. 3 ГОСТ 8100-78 | 1 | 220 кг |
| 64 | 6 | ПБ72.20.01.06 | Втулка | | |
| | | | Втулка 28x30x187x2-78 ГОСТ 3737-74 | | |
| | | | L=80 | 4 | 0,1 кг |
| 64 | 7 | ПБ72.20.01.07 | Образование | | |
| | | | Болт М16 ГОСТ 2589-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=1000 | 2 | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | | | Шпунт 8*28.001 | | |
| | | | ГОСТ 397-79 | 4 | |
| | | | | 1 кг | |
| ПБ72.20.01.00 | | | | 1 | |
| Площадка | | | | | |

| Код | № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|---|----|-----------------|--|----------|------------|
| | | | Документация | | |
| 11 | | ПБ72.20.00.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Сборочный чертеж | | |
| 11 | 15 | ПБ72.20.01.00 | Площадка | 5 | |
| 11 | 17 | ПБ 63.01.03.00 | Лестница | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 64 | 1 | ПБ72.20.00.01 | Уголок | | |
| | | | Уголок 675x75 ГОСТ 509-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=550 | 8 | 1,5 кг |
| 64 | 2 | ПБ72.20.00.02 | Уголок | | |
| | | | Уголок 675x75 ГОСТ 509-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=960 | 1 | 3,6 кг |
| 64 | 3 | ПБ72.20.00.03 | Швеллер | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=570 | 1 | 4,9 кг |
| 64 | 4 | ПБ72.20.00.04 | Швеллер | | |
| | | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L=960 | 2 | 8,25 кг |
| 1100398-08 43 | | | | | |
| ПБ72.20.00.00 | | | | | |
| Стойка для сборки и монтажа вертикальных элементов монтажного ст-ка | | | | | |



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-90 по контуру прилегания деталей. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - $\sqrt{}$.
4. *Размер для справок.

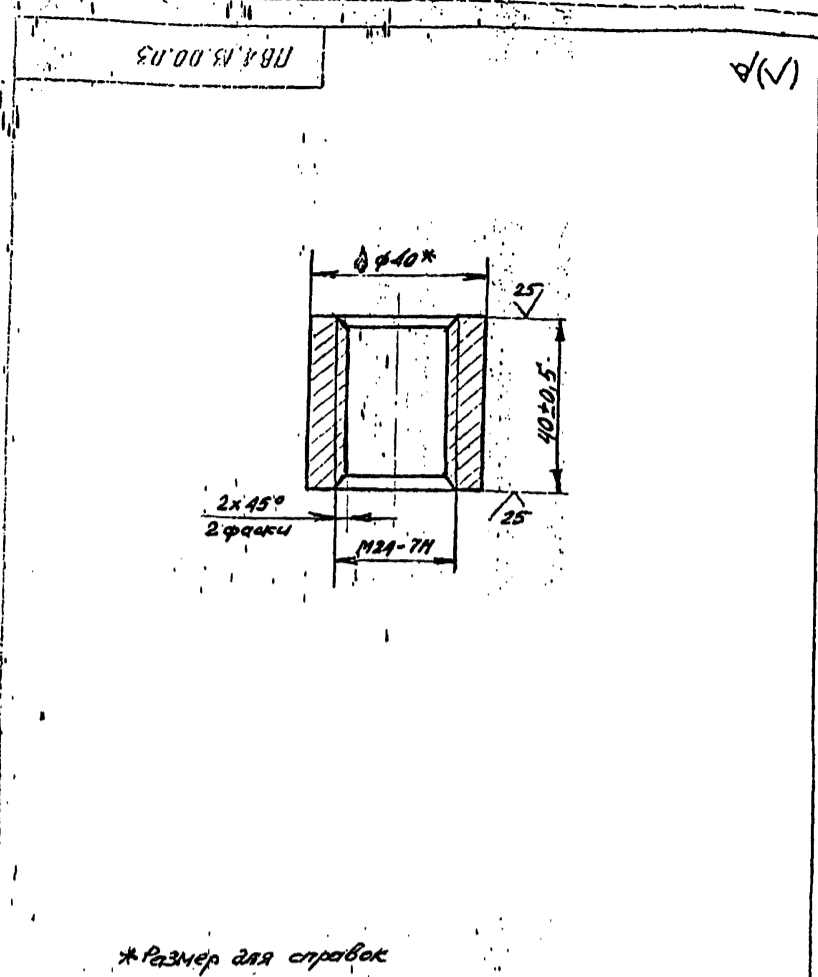


Ц00398-08 44

ПВ72.20.01.00.CB

| | | | | ПВ72.20.01.00.CB | | |
|----------|----------|----------|----------|---------------------------------|------|----------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| | | Разраб. | Числова | Ильин | И1 | 95,0 |
| | | Пров. | Кизымова | Киз | | 1:10 |
| | | Контр. | | | Лист | Листов 1 |
| ГНП | Тюрин | С.С. | 4.81 | Типографический завод г. Москва | | |
| Н.контр. | Ланова | Л.С. | 09.18 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Е.С. | 7.09 | | | |

Площадка
Сборочный чертеж

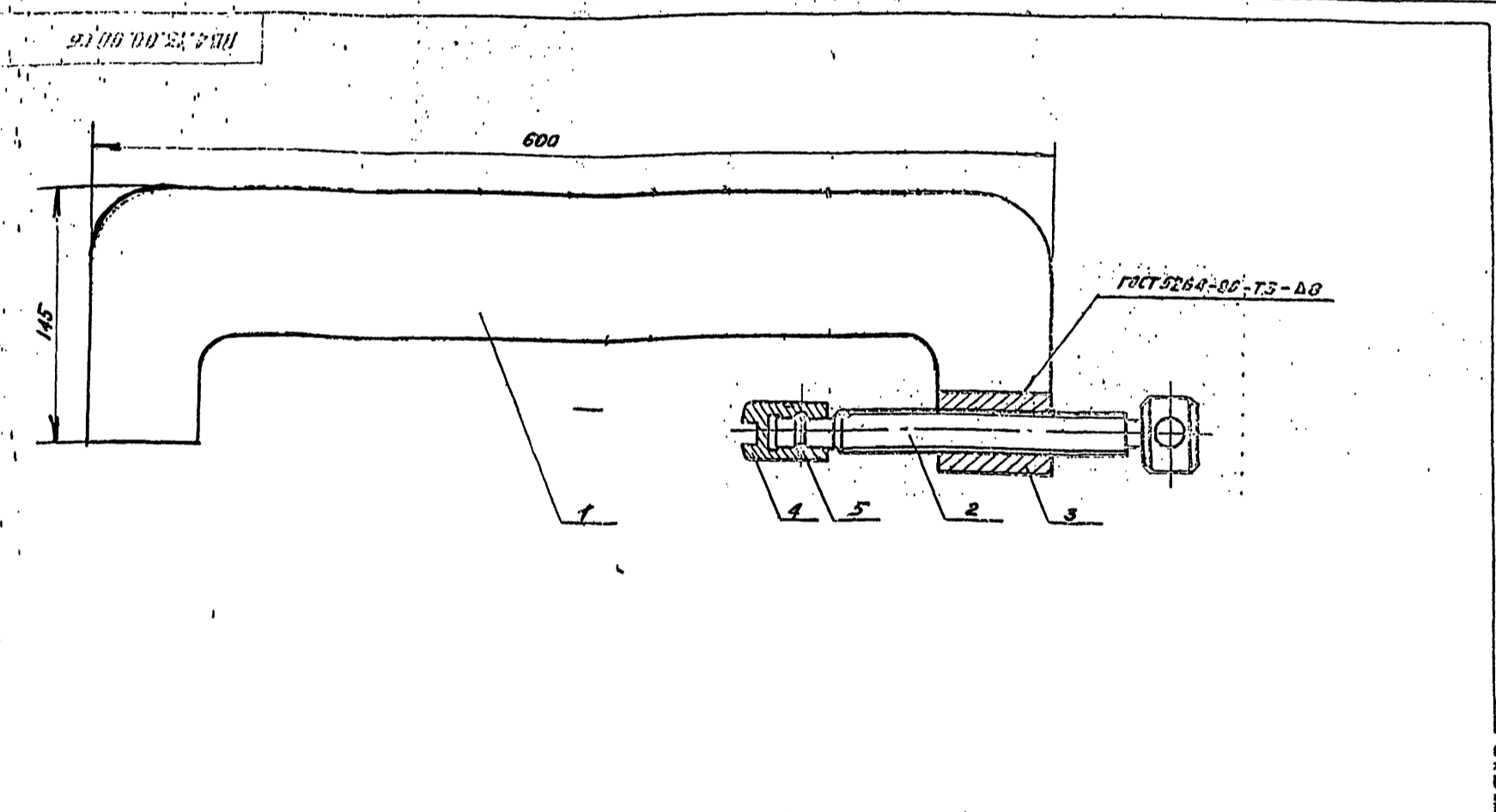


| | | | | | | | |
|------|--|--|--|--------|--|--|--|
| Лист | | | | Листов | | | |
| И | | | | 1 | | | |
| Лист | | | | Листов | | | |
| И | | | | 1 | | | |

Гайка
 Крыс В40 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79
 Гипрометспец-монтаж
 г. Москва
 формат И

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | ПВ 4.13.00.00.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| И | 1 | | ПВ 4.13.00.01 | Пластина | 1 | |
| И | 2 | | ПВ 4.13.00.02 | Винт | 1 | |
| И | 3 | | ПВ 4.13.00.03 | Гайка | 1 | |
| И | 4 | | ПВ 4.13.00.04 | Пята | 1 | |
| И | 5 | | ПВ 4.13.00.05 | Кольцо пружинное | 1 | |

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|-------------------------------|--|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | ПВ 4.13.00.00 | Лист | Листов |
| Разраб. | Кузьмина | 4 | С | 5.83 | Струбцина для монтажа пантона | И | 1 |
| Проб. | Числова | 1 | С | 08.03 | | Гипрометспец-монтаж г. Москва формат И | |
| Г.контр. | Тюрин | 1 | С | 08.03 | | | |
| Н.контр. | Панова | 1 | С | 08.03 | | | |
| Чтв. | Куницын | 1 | С | 1.77 | | | |



400388-08. 46

| | | | | | | | |
|------|--|--|--|--------|--|--|--|
| Лист | | | | Листов | | | |
| И | | | | 1 | | | |
| Лист | | | | Листов | | | |
| И | | | | 1 | | | |

Струбцина для монтажа пантона
 Сборочный чертеж
 Гипрометспец-монтаж
 г. Москва
 формат И

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------------|------------------|--------------------|------------------|
| | Документация | | |
| 12 | ПВ 4.03.01.00 СБ | | Сборочный чертеж |
| | Детали | | |
| 64 | ПВ 4.03.01.01 | | Пластина |
| | Лист | 5-24 ГОСТ 19903-74 | |
| | | Ст.3 ГОСТ 14637-79 | |
| | | 130 x 260 | 1 3,8 кг |
| 11 | ПВ 4.03.01.02 | | Гайка |
| | | | 1 |

| Изм | Лист | И докум | Подп. | Дата |
|---------|----------|---------|-------|------|
| Разраб. | Кузьмина | К.С. | 4.83 | |
| Проб. | Числова | Ч.С. | 4.83 | |
| ГНП | Торчи | Т.С. | 4.83 | |
| Контр. | Панова | П.С. | 4.83 | |
| Утв. | Кузнецов | К.С. | 4.83 | |

ПВ 4.03.01.00
Корпус

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И | | 1 |

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва
Формат И1

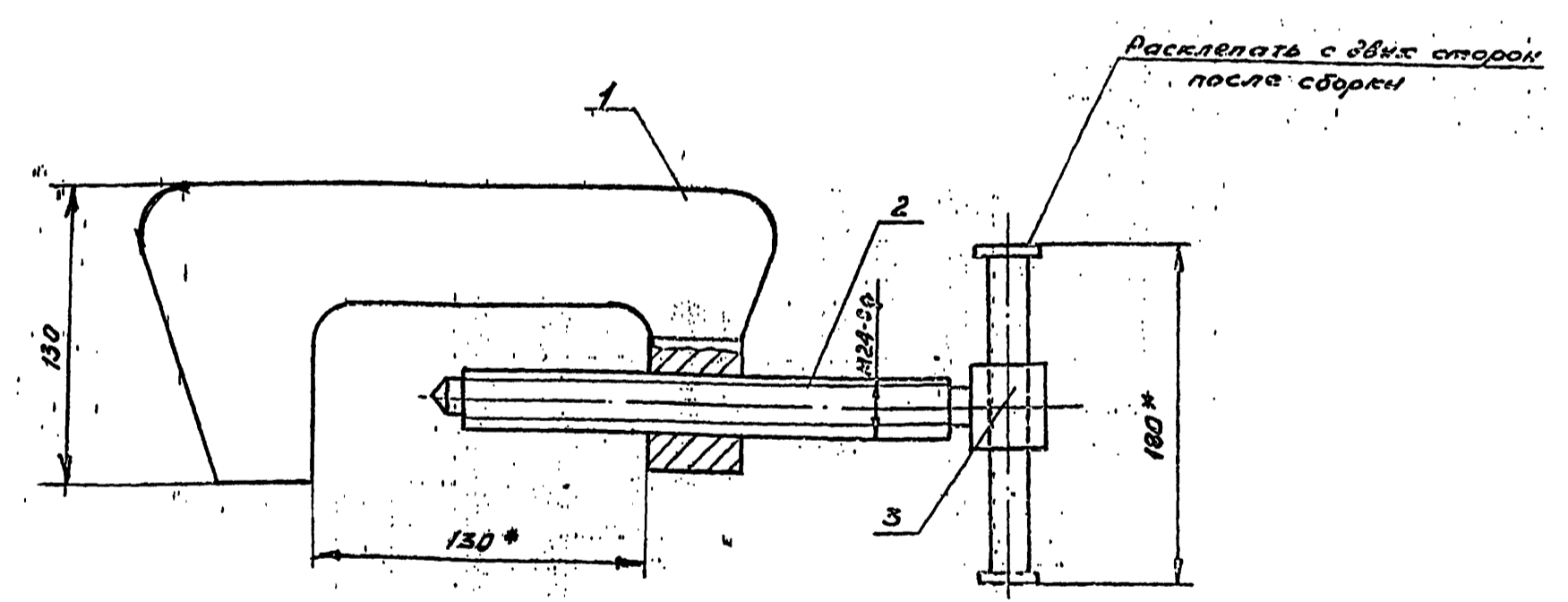
| Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------------|-------------------|-------------------|------------------|
| | Документация | | |
| 12 | ПВ 4.03.00.00 СБ | | Сборочный чертеж |
| | Сборочные единицы | | |
| 11 | ПВ 4.03.01.00 | | Корпус |
| | | | 1 |
| | Детали | | |
| 64 | ПВ 4.03.00.01 | | Ручка |
| | Крыж | Б 18 ГОСТ 2590-74 | |
| | | Ст.3 ГОСТ 535-79 | |
| | | L = 180 | 1 0,4 кг |
| 11 | ПВ 4.03.00.02 | | Винт |
| | | | 1 |

| Изм | Лист | И докум | Подп. | Дата |
|---------|----------|---------|-------|------|
| Разраб. | Кузьмина | К.С. | 4.83 | |
| Проб. | Числова | Ч.С. | 4.83 | |
| ГНП | Торчи | Т.С. | 4.83 | |
| Контр. | Панова | П.С. | 4.83 | |
| Утв. | Кузнецов | К.С. | 4.83 | |

ПВ 4.03.00.00
Струбцина для прижима обвязочного уголка

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И | | 1 |

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва
Формат И1



* Размеры для справок

400308-08 46

| Изм | Лист | И докум | Подп. | Дата |
|---------|----------|---------|-------|------|
| Разраб. | Кузьмина | К.С. | 4.83 | |
| Проб. | Числова | Ч.С. | 4.83 | |
| ГНП | Торчи | Т.С. | 4.83 | |
| Контр. | Панова | П.С. | 4.83 | |
| Утв. | Кузнецов | К.С. | 4.83 | |

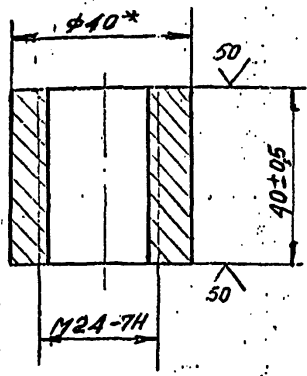
ПВ 4.03.00.00 СБ
Струбцина для прижима обвязочного уголка
Сборочный чертеж

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| И | 9,2 | 1,2 |

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва
Формат И2

ПВ.4.03.01.02

(✓) А



* Размер для справок

ПВ.4.03.01.02

Гайка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 0,25 | 1:1 |

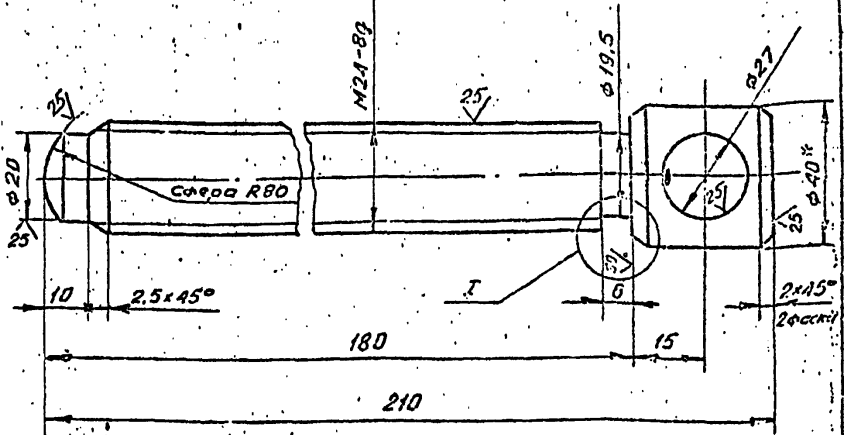
Круж В40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

Формат И

ПВ.4.03.00.02

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
* Размер для справок

ПВ.4.03.00.02

Винт

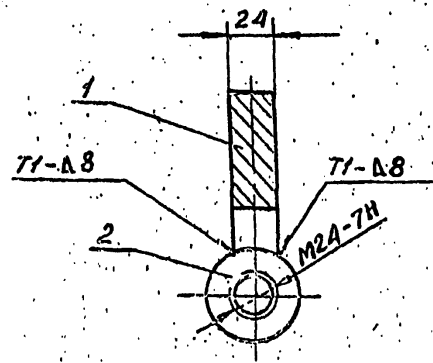
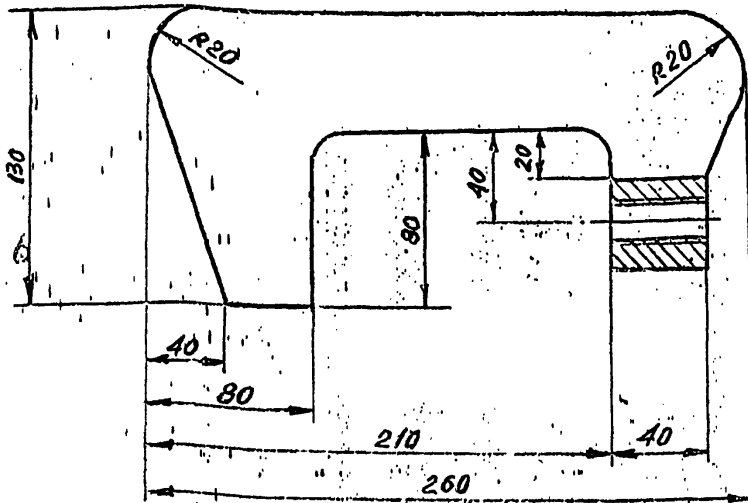
| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 0,8 | 1:1 |

Круж В40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

Формат И

ПВ.4.03.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами сварочные типа Э42Н ГОСТ 9767-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок

400398-08 49

ПВ.4.03.01.00.05

Корпус

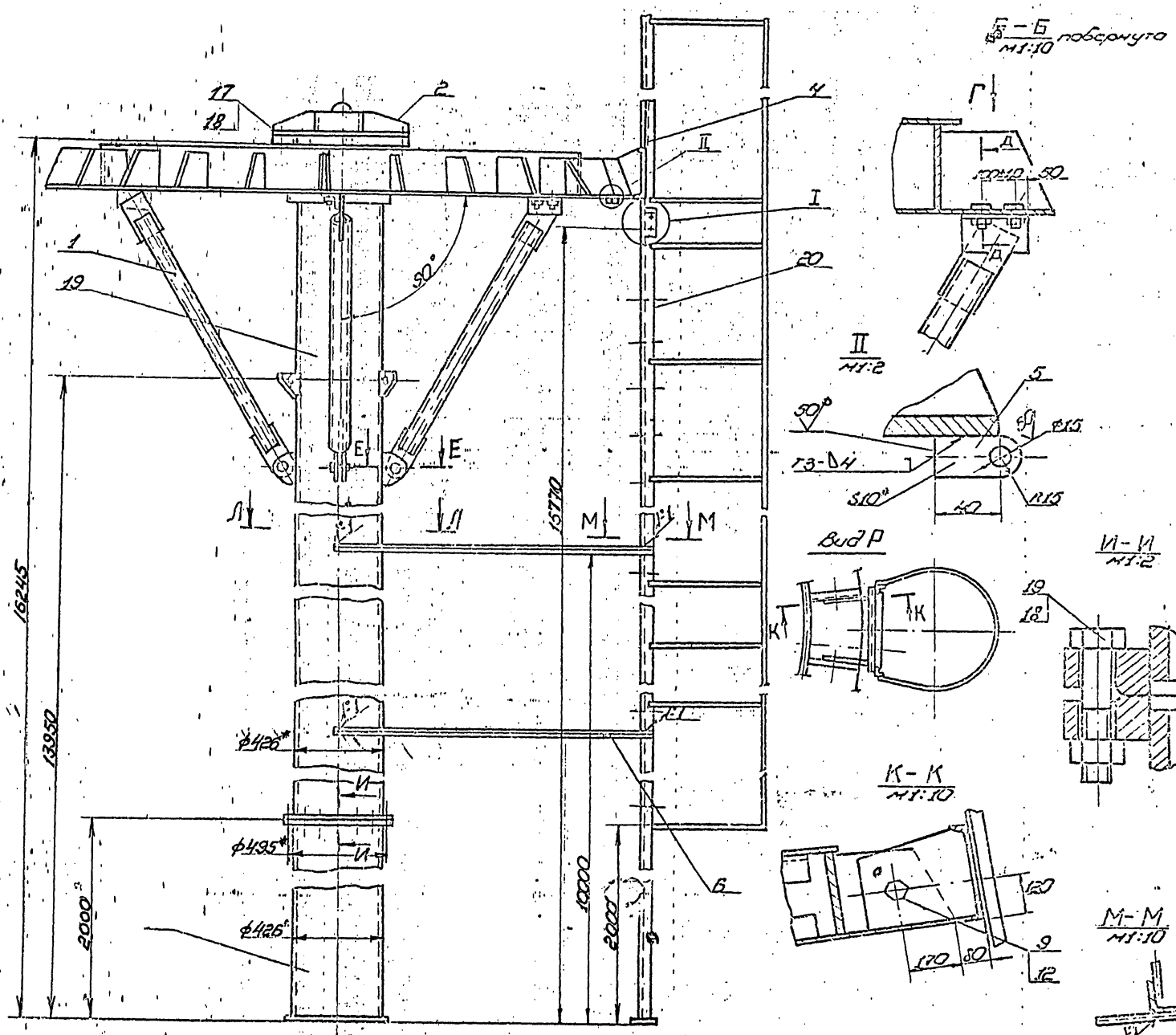
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| И | 4,0 | 1:2 |

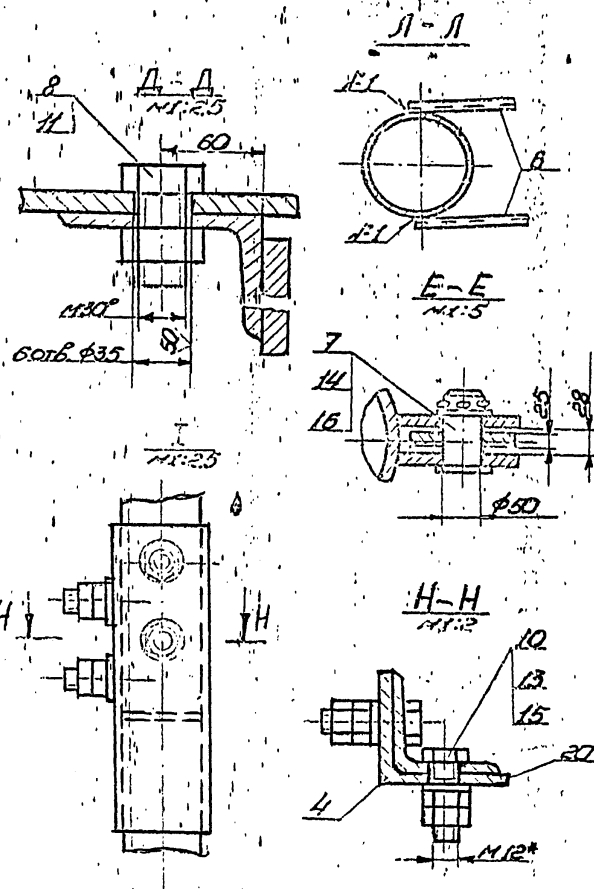
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата |
|------|----------|----------|-------|------|
| | И | Кузьмина | К.С. | 1.83 |
| | Проб. | Числова | Ч.С. | 1.83 |
| | Т.контр. | | | |
| | Г.П. | Тюрин | Т.С. | 1.83 |
| | Н.контр. | Панова | П.А. | 1.83 |
| | Ч.тв. | Кузнецов | К.С. | 1.83 |

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

Формат И



ЛБ 7.78.00.0006



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-30. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9437-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H16; болты - h16; остальное ± 0.16 .
3. шероховатость поверхностей резьбы для отв. 645.
4. * Размеры для справок.

400398-08 51

ЛБ 7.78.00.0006

| | | | | | | |
|-----------|-----------|----------|--------|-----------------|--------|--|
| | | | | ЛБ 7.78.00.0006 | | |
| Исполн. | Акт | И.Авдеев | Подп. | Акт | Л.И.И. | |
| Разработ. | Чистоба | В.И.И. | В.И.И. | 3.83 | | |
| Провер. | Клишина | К.И. | 3.83 | | | |
| Утверд. | Григорьев | В.И. | 4.87 | | | |
| Исполн. | Панова | В.И. | 4.87 | | | |
| Исполн. | Григорьев | В.И. | 4.87 | | | |
| | | | | Калининград | | |

СТРОИТЕЛЬНЫЙ МОНТАЖ

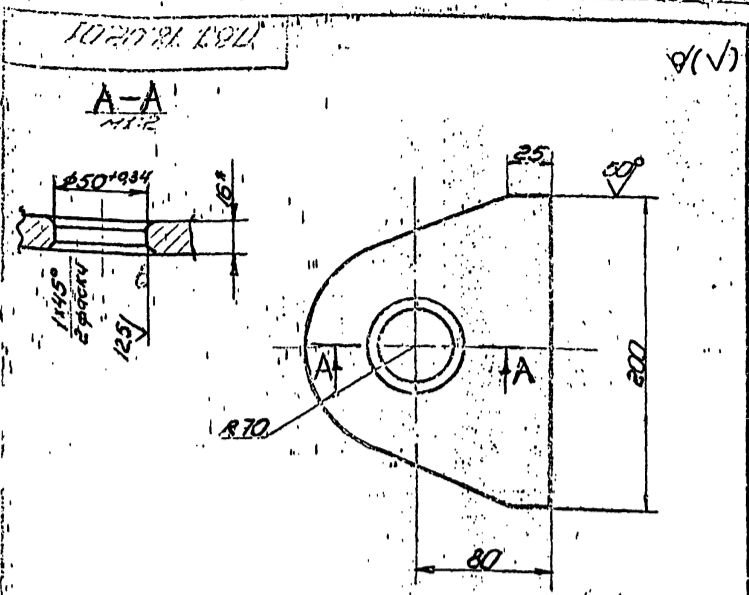
| | | |
|------|---|-------|
| Лист | № | Всего |
| 1 | 1 | 1 |
| 2886 | 1 | 1 |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Количество | Примечание |
|-------|-------------|--------------------|----------|---------------|------------|
| 11 | | ГОУКО ГОСТ 5915-70 | | | |
| 12 | | ГОУКО МЭО.Б.013 | 6 | 0,23 кг | |
| 13 | | ГОУКО МЭО.Б.013 | 4 | 0,08 кг | |
| 14 | | ГОУКО МЭО.Б.013 | 16 | 0,02 кг | |
| 15 | | ГОУКО МЭО.Б.013 | 4 | 0,09 кг | |
| 16 | | ГОУКО МЭО.Б.013 | 6 | 0,01 кг | |
| 17 | | ГОУКО МЭО.Б.013 | 3 | 0,03 кг | |
| 18 | | ГОУКО МЭО.Б.013 | 16 | 0,2 кг | |
| 18 | | ГОУКО МЭО.Б.013 | 32 | 0,06 кг | |
| | | | | 1787.78.00.00 | Лист 2 |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Количество | Примечание |
|-------|------------------|----------------------------|----------|---------------|------------|
| | | Документация | | | |
| 32 | 1787.78.00.00.05 | Сборочный чертеж | | | |
| | | Сборочные единицы | | | |
| 11 | 1787.78.01.00 | Пайкас | | 3 | |
| 11 | 1787.78.05.00 | Орлобенис | | 1 | |
| 11 | 1787.78.03.00 | Стойка II | | 1 | |
| 11 | 1787.78.04.00 | Лестница | | 1 | |
| 11 | 1787.78.02.00 | Стойка I | | 1 | |
| 11 | 1787.78.06.00 | Лестница II | | 1 | |
| | | Ассортимент | | | |
| 54 | 1787.78.00.01 | Броншпелен | | | |
| | | Полоса 6-10 ГОСТ 103-76 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | |
| | | L=55 | | 3 | 0,25 кг |
| 54 | 1787.78.00.02 | Уголок | | | |
| | | Уголок 6-50x50 ГОСТ 509-76 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | |
| | | L=1300 | | 4 | 4,1 кг |
| | | Стандартные изделия | | | |
| | | 25 22-50x5x85 4546 | | | |
| | | ГОСТ 8950-71 | | 3 | 1,5 кг |
| | | Болты ГОСТ 7798-70 | | | |
| 8 | | Болты М30x50 55.013 | | 6 | 0,58 кг |
| 9 | | Болты М20x50 55.013 | | 18 | 0,22 кг |
| 10 | | Болты М12x50 55.013 | | 8 | 0,05 кг |
| | | | | 1787.78.00.00 | Лист 2 |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Количество | Примечание |
|-------|------------------|----------------------------|----------|---------------|------------|
| | | Документация | | | |
| 12 | 1787.78.04.00.06 | Сборочный чертеж | | | |
| | | Ассортимент | | | |
| 54 | 1787.78.04.01 | Броншпелен | | | |
| | | Лист 5-16 ГОСТ 10303-74 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 11531-79 | | | |
| | | 290x330 | | 2 | 12,5 кг |
| 54 | 1787.78.04.02 | Орлобенис | | | |
| | | Пайкас 6-4x40 ГОСТ 17575 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | |
| | | L=2050 | | 3 | 2,6 кг |
| 54 | 1787.78.04.03 | Орлобенис | | | |
| | | Пайкас 6-4x40 ГОСТ 103-76 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | |
| | | L=1600 | | 3 | 2,9 кг |
| 54 | 1787.78.04.04 | Уголок | | | |
| | | Уголок 6-50x50 ГОСТ 509-76 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | |
| | | L=1850 | | 2 | 7,0 кг |
| 54 | 1787.78.04.05 | Уголок | | | |
| | | Уголок 6-50x50 ГОСТ 509-76 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | |
| | | L=590 | | 2 | 2,2 кг |
| 54 | 1787.78.04.06 | Уголок | | | |
| | | Уголок 6-50x50 ГОСТ 509-76 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | |
| | | L=550 | | 1 | 0,8 кг |
| | | | | 1787.78.04.00 | Лист 2 |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Количество | Примечание |
|-------|---------------|--------------------------|----------|---------------|------------|
| 54 | 1787.78.04.07 | Уголок | | | |
| | | Уголок 6-20 ГОСТ 2532-71 | | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 335-79 | | | |
| | | L=570 | | 1 | 1,5 кг |
| | | | | 1787.78.04.00 | Лист 2 |

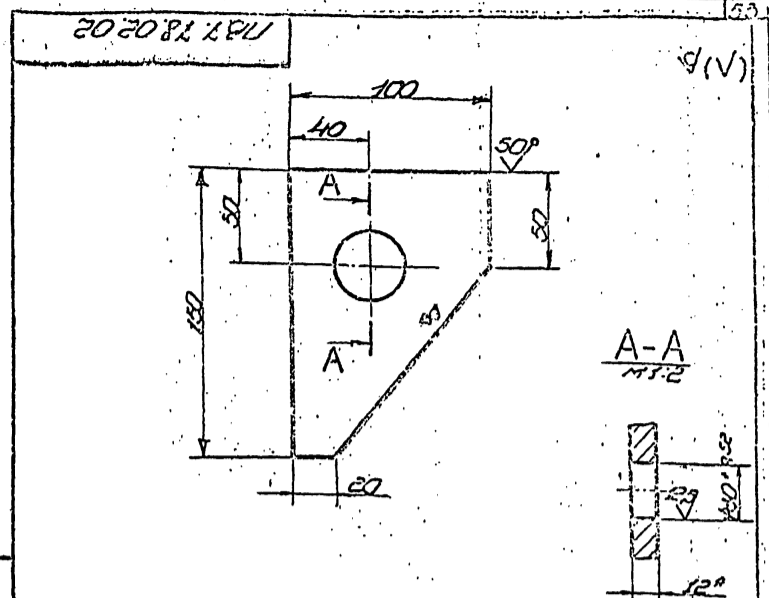


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 0.15 ; остальных - ± 0.15 .
2. * Размер для справок.

ПВТ 78.02.01

Бронза

| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 2,50 | 1:25 |
| Лист 5-16 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Гипроинформационный центр г. Москва | | |

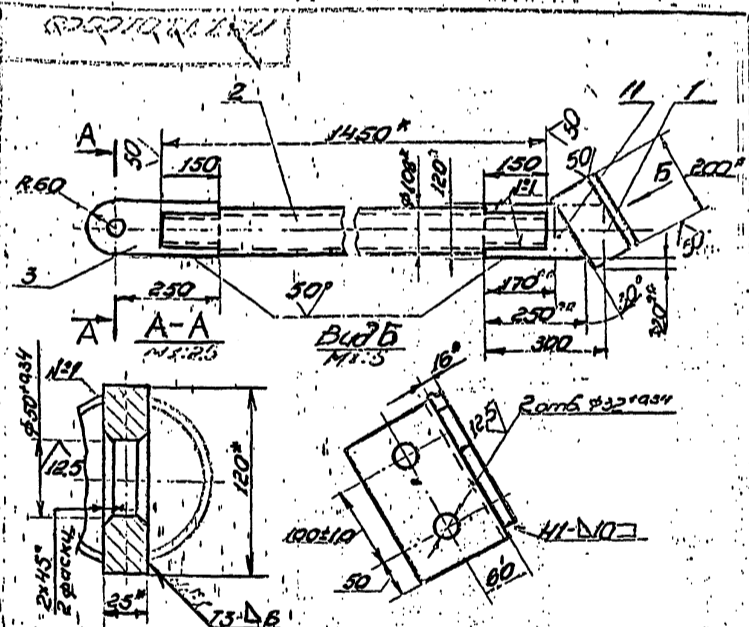


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 0.15 ; остальных - ± 0.15 .
2. * Размер для справок.

ПВТ 78.02.02

Бронштейн

| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 0,90 | 1:2 |
| Лист 5-12 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Гипроинформационный центр г. Москва | | |



1. Сварные швы по ГОСТ 8264-80. Электроды типа Э421 ГОСТ 12794-78.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 0.15 ; остальных - ± 0.15 .
3. * Размеры уточнить по месту.
4. * Размеры для справок.

ПВТ 78.01.00 СБ

Подкос
сборочный чертёж

| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 390 | 1:10 |
| Лист 5-16 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Гипроинформационный центр г. Москва | | |

| № | Обозначение | Наименование | Примечание |
|----|-----------------|------------------|--|
| | | Возмущитель | |
| 11 | ПВТ 78.01.00 СБ | Сборочный чертёж | |
| | | Асбест | |
| 54 | 1 | Уголок | Лист 5-16 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |
| 54 | 2 | Л-200 | 1 03кг |
| | | Труба | Лист 5-16 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |
| 54 | 3 | Л-1450 | 1 24кг |
| | | Полоса | Лист 5-16 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |
| 54 | 4 | Л-310 | 1 64кг |
| | | Полоса | Лист 5-16 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |
| | | Л-300 | 1 45кг |
| | | 400398-08 | 54 |

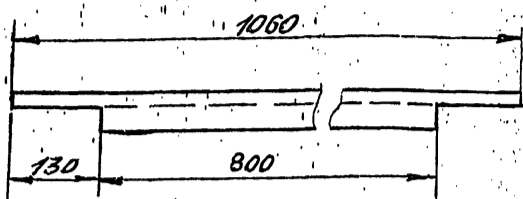
ПВТ 78.01.00

Подкос

| | | |
|--|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 390 | 1:10 |
| Лист 5-16 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| Гипроинформационный центр г. Москва | | |

ПВ6.04.00.08

(V)A



1. Чистота поверхностей реза - 90
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ6.04.00.08

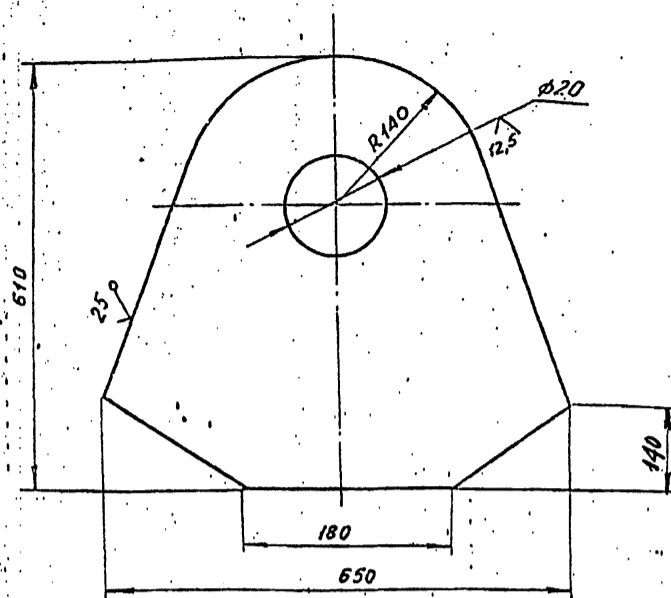
Стойка

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 8,0 | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| И | 1 | |

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
 Ст.3 ГОСТ 535-79
 Гипронефтеослеп-монтаж
 г. Москва
 формат И

ПВ6.04.00.07

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ6.04.00.07

Пластина

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| И | 40,0 | 1:5 |
| Лист | Листов | |
| И | 1 | |

Б-20 ГОСТ 19903-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-79
 Гипронефтеослеп-монтаж
 г. Москва
 формат И

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|-----------------|------|---|
| Документация | | | |
| 22 | ПВ6.04.00.00 СБ | | Сборочный чертеж |
| Листы | | | |
| И | 1 ПВ6.04.00.01 | | Скоба |
| БУ | 2 ПВ6.04.00.02 | | Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 130 x 250 2 1,25 кг |
| И | 3 ПВ6.04.00.03 | | Косынка 10 |
| И | 4 ПВ6.04.00.04 | | Пластина 2 |
| БУ | 5 ПВ6.04.00.05 | | Шаблон 2 |
| БУ | 6 ПВ6.04.00.06 | | Кронштейн Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 150 x 150 2 2,8 кг |
| И | 7 ПВ6.04.00.07 | | Пластина 1 |
| И | 8 ПВ6.04.00.08 | | Стойка 1 |
| БУ | 9 ПВ6.04.00.09 | | Стойка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=520 3 6,3 кг |
| БУ | 10 ПВ6.04.00.10 | | Косынка Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 120 x 120 2 0,7 кг |

ПВ6.04.00.00

Приспособление для формовки

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| И | 1 | 2 |
| Лист | Листов | |
| И | 1 | |

Гипронефтеослеп-монтаж
 г. Москва
 формат И

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|-----------------|------|--|
| И | 11 ПВ6.04.00.11 | | Укосина 1 |
| И | 12 ПВ6.04.00.12 | | Укосина 2 |
| БУ | 13 ПВ6.04.00.13 | | Полоса Б-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 60 x 1060 1 3 кг |
| БУ | 14 ПВ6.04.00.14 | | Шаблон 14 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2300 2 27,0 кг |

400398-08 59

ПВ6.04.00.00

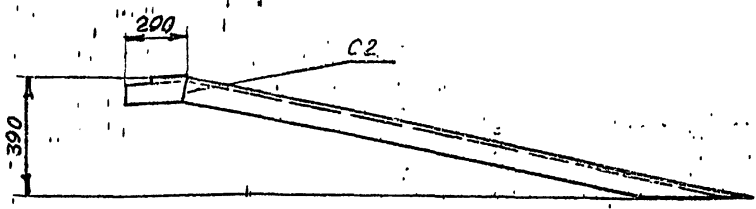
Лист

2

формат И

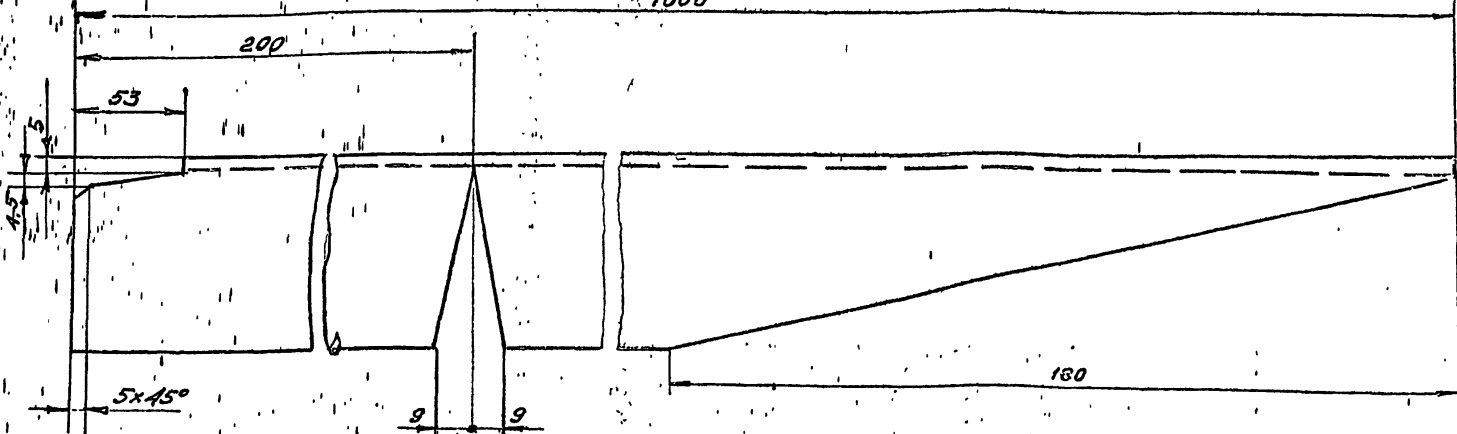
ПБ6.04.00.11

(A)



Развертка
М 1:1

1600

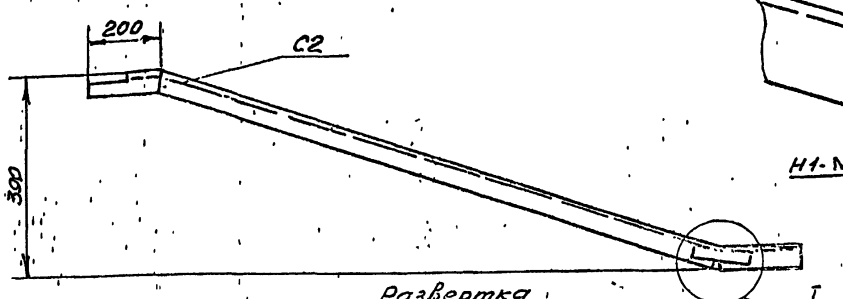


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза $\sqrt{25}$
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

| | | | | | | | | |
|----------|----------|---------|------|------|------------------|------|---------------------------|--------|
| | | | | | ПБ6.04.00.11 | | | |
| Изм | Лист | И докум | Подп | Вата | Укосина | | Лист | Листов |
| Разраб. | Кузнецов | Изм 2 | 4 | 83 | И | 19,7 | 1:10 | |
| Проб. | Кузнецов | Изм 1 | 4 | 83 | Швеллер | | Лист | Листов |
| Т контр. | Тюрин | Изм 1 | 4 | 81 | 1А ГОСТ 8240-78 | | Гипроинформационно-монтаж | |
| И контр. | Панова | Изм 1 | 4 | 87 | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | г. Москва | |
| Утв. | Кузнецов | Изм 1 | 4 | 83 | | | Формат 12 | |

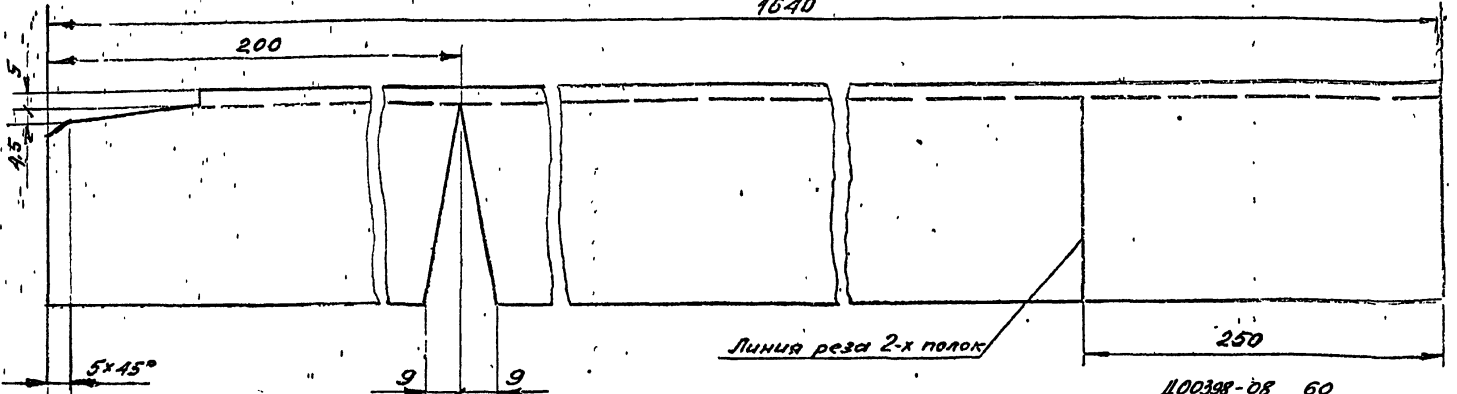
ПБ6.04.00.12

(A)



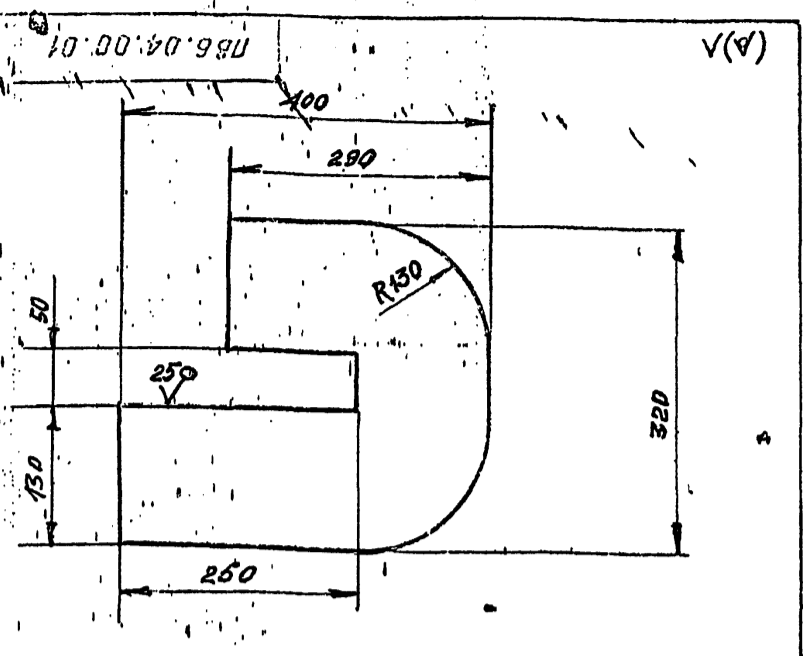
Развертка
М 1:1

1640



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Чистота поверхностей реза - $\sqrt{25}$
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

| | | | | | | | | |
|----------|----------|---------|------|------|------------------|------|---------------------------|--------|
| | | | | | ПБ6.04.00.12 | | | |
| Изм | Лист | И докум | Подп | Вата | Укосина | | Лист | Листов |
| Разраб. | Кузнецов | Изм 2 | 4 | 83 | И | 20,1 | 1:10 | |
| Проб. | Кузнецов | Изм 1 | 4 | 83 | Швеллер | | Лист | Листов |
| Т контр. | Тюрин | Изм 1 | 4 | 81 | 1А ГОСТ 8240-78 | | Гипроинформационно-монтаж | |
| И контр. | Панова | Изм 1 | 4 | 83 | Ст 3 ГОСТ 535-79 | | г. Москва | |
| Утв. | Кузнецов | Изм 1 | 4 | 83 | | | Формат 12 | |



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

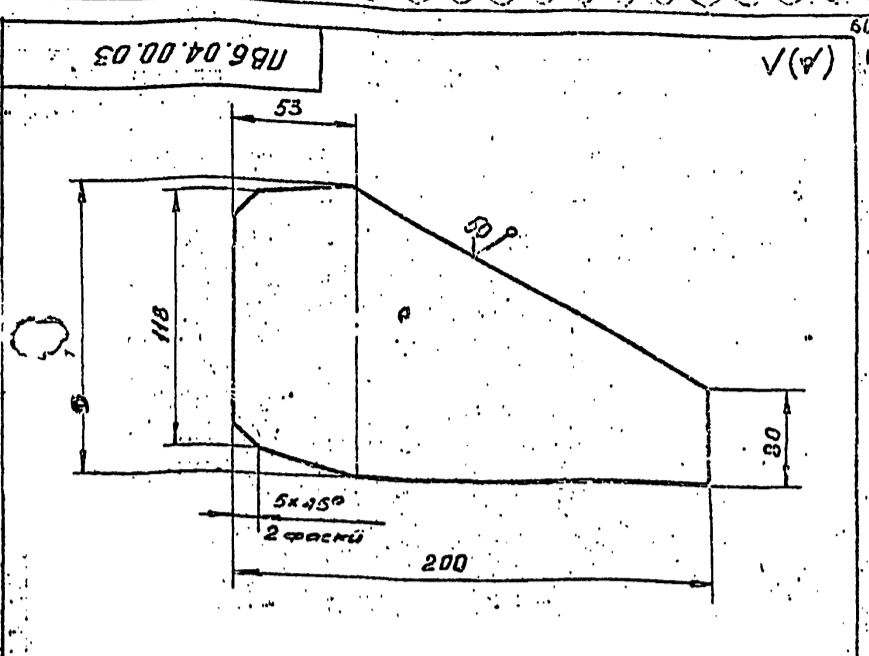
ПВ 6.04.00.01

Скоба

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| И | 15,0 | 1:5 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист Б-20 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва
Формат И1



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

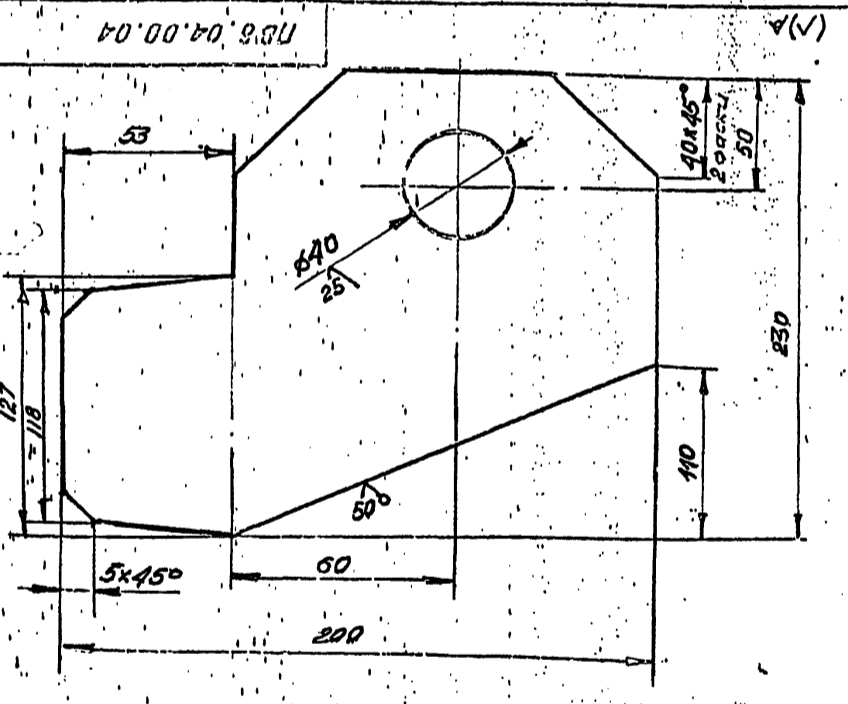
ПВ 6.04.00.03

Косынка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| И | 1,0 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист Б-6 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва
Формат И1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

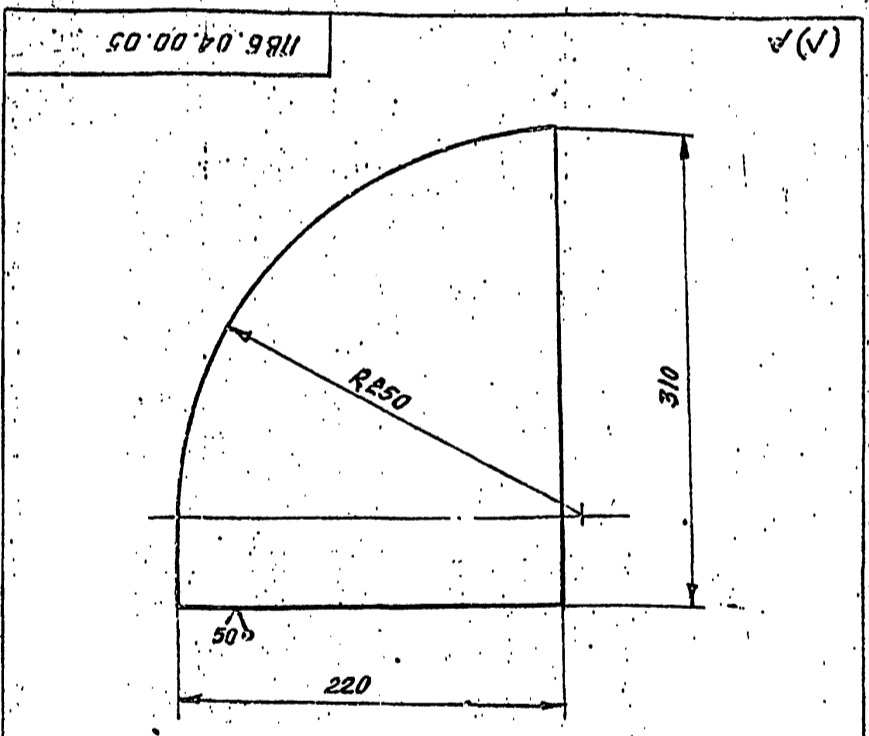
ПВ 6.04.00.04

Пластина

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| И | 2,5 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист Б-8 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва
Формат И1



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16

400398-08 61

ПВ 6.04.00.05

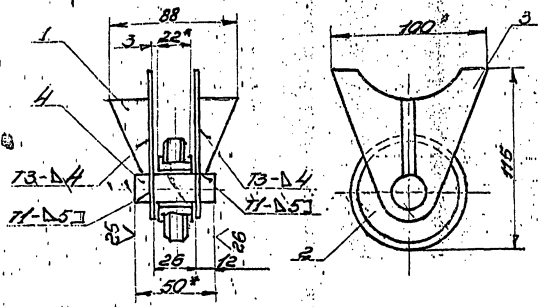
Шаблон

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| И | 7,0 | 1:5 |
| Лист | | Листов 1 |

Лист Б-20 ГОСТ 19003-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва
Формат И1

ПР 21.01.06.01.06



- Сборку производить электродом типа ЭИЛ по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуклонные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±0,16.
- Размеры для справок

ПР 21.01.06.01.00СБ

| | | | | |
|------------------|--|--|---------|----------|
| Опора | | Лист | Масштаб | Материал |
| Сборочный чертёж | | И | 1:1 | 1 |
| | | Листов 1 | | |
| | | Гипроаэропроект МОНТАЖ г. Москва | | |
| Копировал | | Формат II | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|-----|---------------------|--|--------|------------|
| | | Документация | | |
| II | ПР 21.01.06.01.06 | Сборочный чертёж | | |
| | | Ассамбли | | |
| II | 1 ПР 21.01.06.01.01 | Резец | | |
| II | 2 ПР 21.01.06.01.02 | Резиик | | |
| II | 3 ПР 21.01.06.01.03 | Пластина | | |
| III | 4 ПР 21.01.06.01.04 | Ось | | |
| | | Круг Ø30 ГОСТ 2550-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 50 | 1 | 0,13 кг |

ПР 21.01.06.01.00

| | | | | |
|------------------|--|--|---------|----------|
| Опора | | Лист | Масштаб | Материал |
| Сборочный чертёж | | И | 1:1 | 1 |
| | | Листов 1 | | |
| | | Гипроаэропроект МОНТАЖ г. Москва | | |
| Копировал | | Формат II | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|-----|---------------------|--|--------|------------|
| | | Документация | | |
| II | ПР 21.01.02.00.00СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Ассамбли | | |
| II | 1 ПР 21.01.02.00.01 | Скоба | 1 | |
| II | 2 ПР 21.01.02.00.02 | Бобышка | 1 | |
| III | 3 ПР 21.01.02.00.03 | Втулка | | |
| | | Круг Ø16 ГОСТ 2550-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 38 | 2 | 0,03 кг |

ПР 21.01.02.00.00

| | | | | |
|------------------|--|--|---------|----------|
| Скоба I | | Лист | Масштаб | Материал |
| Сборочный чертёж | | И | 1:1 | 1 |
| | | Листов 1 | | |
| | | Гипроаэропроект МОНТАЖ г. Москва | | |
| Копировал | | Формат II | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|-----|---------------------|--|--------|------------|
| | | Документация | | |
| II | ПР 21.01.03.00.00 | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| II | 1 ПР 21.01.03.00.01 | Скоба | 1 | |
| III | 2 ПР 21.01.03.00.01 | Втулка | | |
| | | Круг Ø16 ГОСТ 2550-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 40 | 1 | 0,04 кг |

400398-08 65

ПР 21.01.03.00.00

| | | | | |
|------------------|--|--|---------|----------|
| Скоба II | | Лист | Масштаб | Материал |
| Сборочный чертёж | | И | 1:1 | 1 |
| | | Листов 1 | | |
| | | Гипроаэропроект МОНТАЖ г. Москва | | |
| Копировал | | Формат II | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------------|--|---------------------|--------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | | ПГ21.01.04.00.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БУ | 1 | ПГ21.01.04.00.01 | Гайка левая L=30 | 1 | 0,07кг | |
| | | | Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| БУ | 2 | ПГ21.01.04.00.01-01 | Гайка правая L=30 | 1 | 0,07кг | |
| | | | Квадрат В-20 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | | |
| БУ | 3 | ПГ21.01.04.00.02 | Щекл | 2 | 0,2 кг | |
| | | | Полоса 60x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100 | | | |
| | | | ПГ21.01.04.00.00 | | | |
| | | | Стяжка | | | |
| | | | Лит. Лист Листов И 1 1 Гипроаэртеслени- монтаж г. Москва | | | |
| | | | Формат И | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------------|--|---------------------|---------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | | ПГ21.01.01.00.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БУ | 1 | ПГ21.01.01.00.01 | Стойка | 1 | 3,1 кг | |
| | | | Труба 114x10 ГОСТ 8732-72 620 ГОСТ 8731-74 L=160 | | | |
| БУ | 2 | ПГ21.01.01.00.02 | Опора кольцевая | 1 | 0,65 кг | |
| | | | Полоса 5-10x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 D=150; d=111 | | | |
| | | | ПГ21.01.01.00.00 | | | |
| | | | Ось | | | |
| | | | Лит. Лист Листов И 1 1 Гипроаэртеслени- монтаж г. Москва | | | |
| | | | Формат И | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------------------|--|---------------------|----------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | | ПГ21.01.05.00.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БУ | 1 | ПГ21.01.05.00.01 | Полоска | 1 | 0,9 кг | |
| | | | Полоса 5-10x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=155 | | | |
| БУ | 2 | ПГ21.01.05.00.02 | Втулка | 2 | 0,114 кг | |
| | | | Круг 630 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=36 | | | |
| | | | ПГ21.01.05.00.00 | | | |
| | | | Сквоб | | | |
| | | | Лит. Лист Листов И 1 1 Гипроаэртеслени- монтаж г. Москва | | | |
| | | | Формат И | | | |

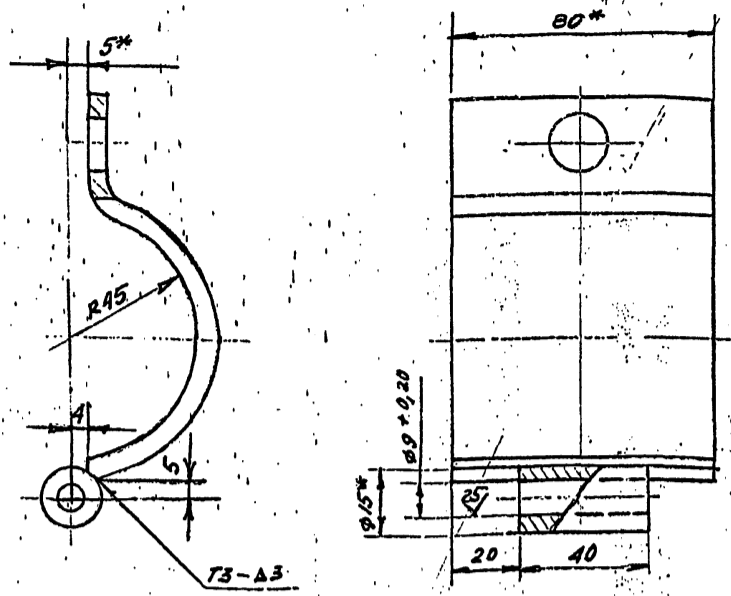
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------------|--|---------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | | ПГ21.01.07.00.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 1 | ПГ21.01.07.00.01 | Винт | 1 | | |
| И | 1 | ПГ21.01.07.00.01-01 | Винт | 1 | | |
| И | 2 | ПГ21.01.07.00.02 | Штанга | 1 | | |
| И | 2 | ПГ21.01.07.00.02-01 | Штанга | 1 | | |
| | | | ПГ21.01.07.00.00 | | | |
| | | | Тяга | | | |
| | | | Лит. Лист Листов И 1 1 Гипроаэртеслени- монтаж г. Москва | | | |
| | | | Формат И | | | |

704-г-16-9 ст.3

Изд. и дата Подп. и дата Изд. и дата Подп. и дата

Изд. и дата Подп. и дата Изд. и дата Подп. и дата

ПГ 21.01.03.00.00.03 (✓) ✓



1. Сварки производятся электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-81.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справок.

ПГ 21.01.03.00.00.00.06

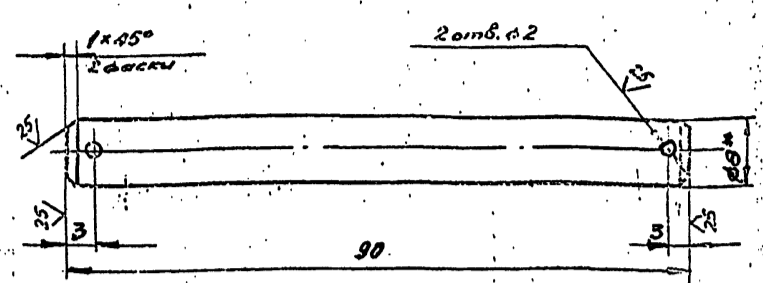
| | | | |
|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Умб. | 4.83 |
| Проб. | Числова | Умб. | 6.83 |
| Т.контр. | | | |
| Г.ИП | Торин | Умб. | 8.83 |
| Н.контр. | Панова | Умб. | 8.83 |
| Утв. | Кузнецов | Умб. | 8.83 |

Скоба II
Сборочный чертеж

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И | 1:1 | 1:1 |

Листов 1
Гипроаэтеспеци-
монтаж
г. Москва
Формат И

ПГ 21.01.00.00.00.03 (✓) ✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок.

ПГ 21.01.00.00.00.03

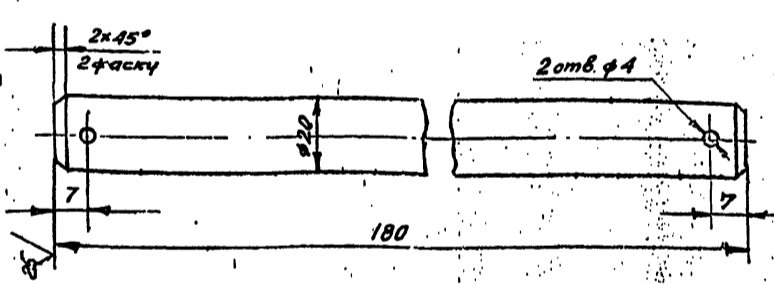
| | | | |
|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Умб. | 4.83 |
| Проб. | Числова | Умб. | 6.83 |
| Т.контр. | | | |
| Г.ИП | Торин | Умб. | 8.83 |
| Н.контр. | Панова | Умб. | 8.83 |
| Утв. | Кузнецов | Умб. | 8.83 |

Палец

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И | 0:36 | 2:1 |

Листов 1
Гипроаэтеспеци-
монтаж
г. Москва
Формат И

ПГ 21.01.00.00.00.01 (✓) ✓



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПГ 21.01.00.00.00.01

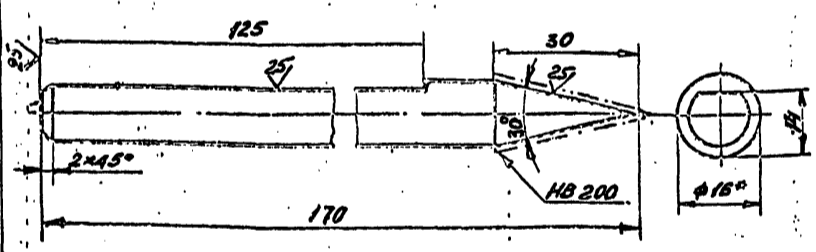
| | | | |
|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Умб. | 4.83 |
| Проб. | Числова | Умб. | 6.83 |
| Т.контр. | | | |
| Г.ИП | Торин | Умб. | 8.83 |
| Н.контр. | Панова | Умб. | 8.83 |
| Утв. | Кузнецов | Умб. | 8.83 |

Палец

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И | 0:45 | 1:1 |

Листов 1
Гипроаэтеспеци-
монтаж
г. Москва
Формат И

ПГ 21.01.00.00.00.02 (✓) ✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок.

400398-08 67

ПГ 21.01.00.00.00.02

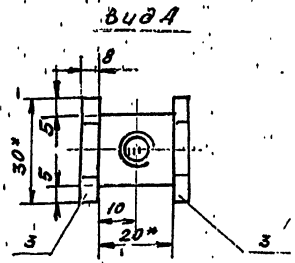
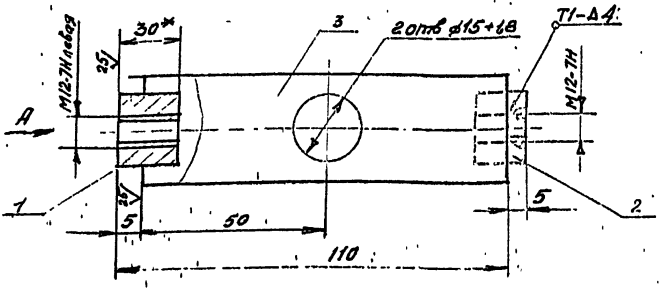
| | | | |
|----------|----------|-------|------|
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Кузьмина | Умб. | 4.83 |
| Проб. | Числова | Умб. | 6.83 |
| Т.контр. | | | |
| Г.ИП | Торин | Умб. | 8.83 |
| Н.контр. | Панова | Умб. | 8.83 |
| Утв. | Кузнецов | Умб. | 8.83 |

Чертилка

| | | |
|------|---------|---------|
| Лист | Масштаб | Масштаб |
| И | 0:24 | 1:1 |

Листов 1
Гипроаэтеспеци-
монтаж
г. Москва
Формат И

ПГ 21.01.04.00.00 СБ



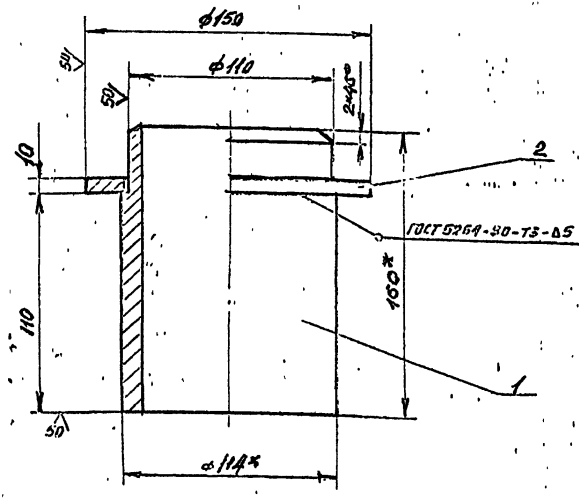
1. Сборку производить электродом типа ЭА2А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей резьб дет. 5H не ниже $\sqrt{32}$.
4. * Размеры для справок.

ПГ 21.01.04.00.00 СБ

Стяжка
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Материал |
|--|-------|----------|
| 1 | 0,55 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипроавтотранспортный монтаж г. Москва | | |

ПГ 21.01.01.00.00 СБ



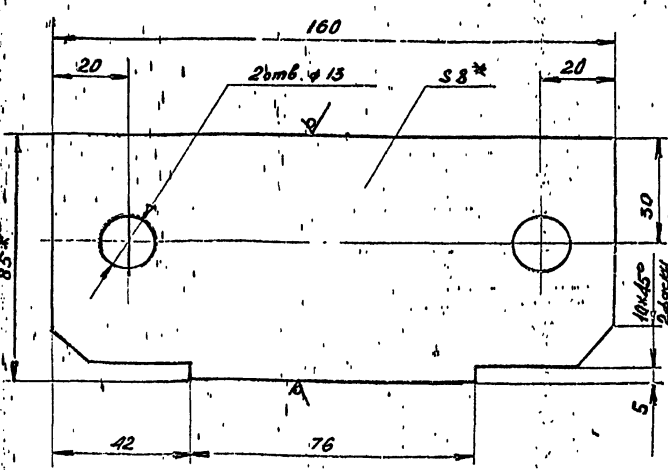
1. Сборку производить электродом типа ЭА2А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПГ 21.01.01.00.00 СБ

Ось
Сборочный чертеж

| Лист | Масса | Материал |
|--|-------|----------|
| 1 | 4,0 | 1:2 |
| Лист Листов 1 | | |
| Гипроавтотранспортный монтаж г. Москва | | |

ПГ 21.01.06.00.03



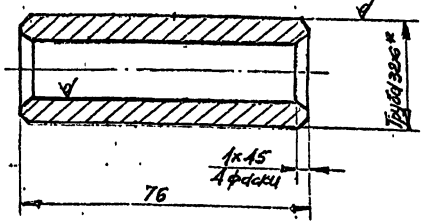
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ 21.01.06.00.03

Пластина

| Лист | Масса | Материал |
|--|-------|----------|
| 1 | 0,85 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Полоса 68x85 ГОСТ 103-78 Ст.3 ГОСТ 535-79 Гипроавтотранспортный монтаж г. Москва | | |

ПГ 21.01.06.00.04



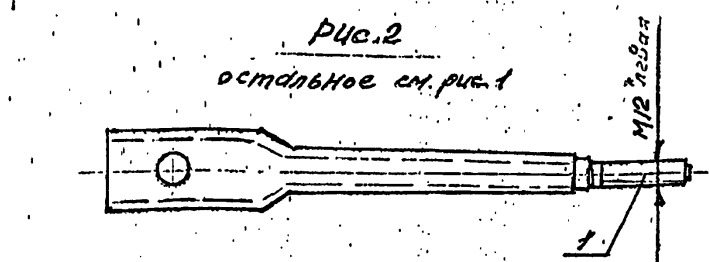
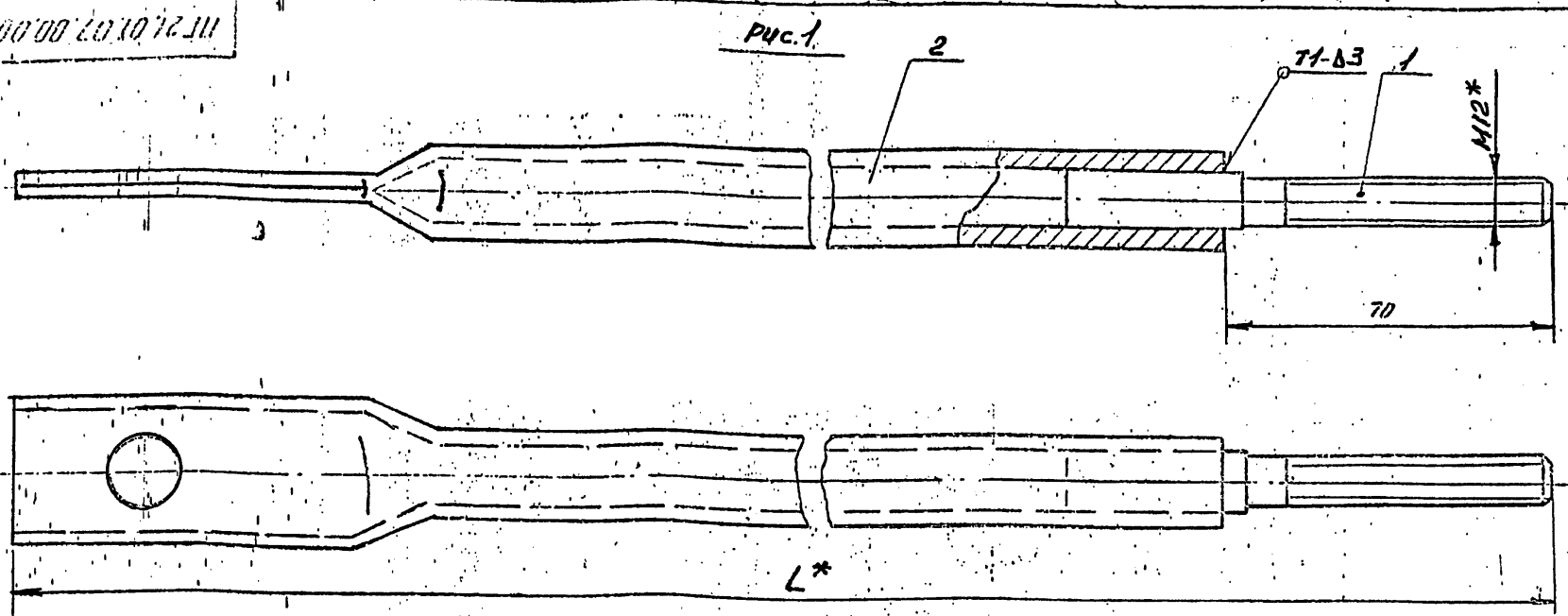
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h-16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПГ 21.01.06.00.04

Втулка

| Лист | Масса | Материал |
|---|-------|----------|
| 1 | 0,25 | 1:1 |
| Лист Листов 1 | | |
| Труба 52x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-78 Гипроавтотранспортный монтаж г. Москва | | |

1121.01.07.00.00

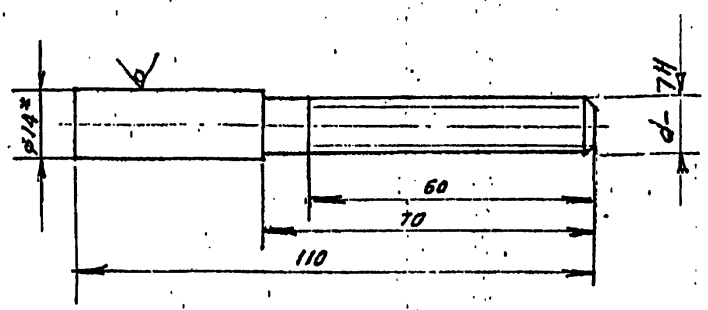


1. Сварку производить электродами типа Э42Р ГОСТ 9467-75. Сварные швы ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * размер для справок.

| Обозначение | L, мм | Количество штук | Направление | Масса, кг |
|------------------|-------|--------------------|-------------|-----------|
| 1121.01.07.00.00 | 2251 | 4 | 2 прав. | 9,88 |
| -01 | 2215 | 4 | 2 лев. | 9,72 |

| | | | | | |
|------------------|----------|-------|-------|------------------|--------|
| 1121.01.07.00.00 | | | | Лист 1 | |
| Тяга | | | | Сборочный чертеж | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Кузьмина | Л.С. | 4.83 | 1 | 1 |
| Проб. | Числова | Л.С. | 08.83 | | |
| Т.контр. | Тюрин | Л.С. | 9.83 | | |
| Н.контр. | Панова | Л.С. | 08.83 | | |
| Утв. | Кузнецов | Л.С. | 4.83 | | |

1121.01.07.00.01

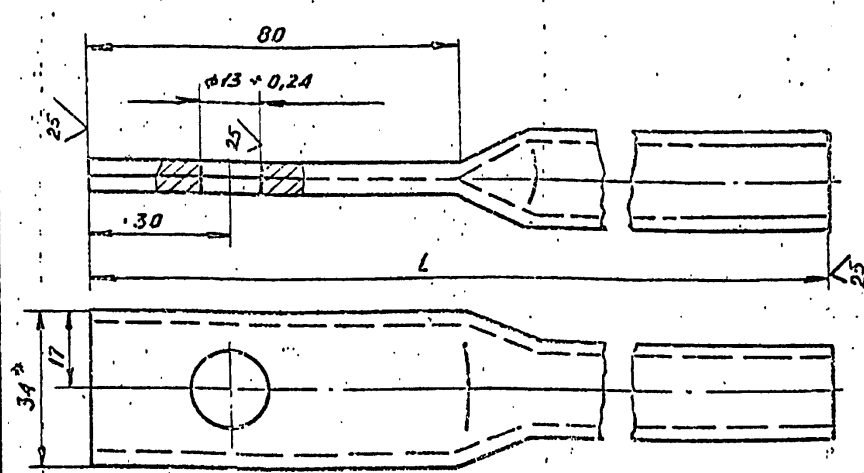


| Обозначение | d |
|------------------|----------|
| 1121.01.07.00.01 | M12 |
| -01 | M12 лев. |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * размер для справок.

| | | | | | |
|------------------|----------|-------|-------|------------------|--------|
| 1121.01.07.00.01 | | | | Лист 1 | |
| Винт | | | | Сборочный чертеж | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Кузьмина | Л.С. | 4.83 | 1 | 1 |
| Проб. | Числова | Л.С. | 08.83 | | |
| Т.контр. | Тюрин | Л.С. | 9.83 | | |
| Н.контр. | Панова | Л.С. | 08.83 | | |
| Утв. | Кузнецов | Л.С. | 4.83 | | |

1121.01.07.00.02



| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|------------------|-------|-----------|
| 1121.01.07.00.02 | 2181 | 2,36 |
| -01 | 2145 | 2,32 |

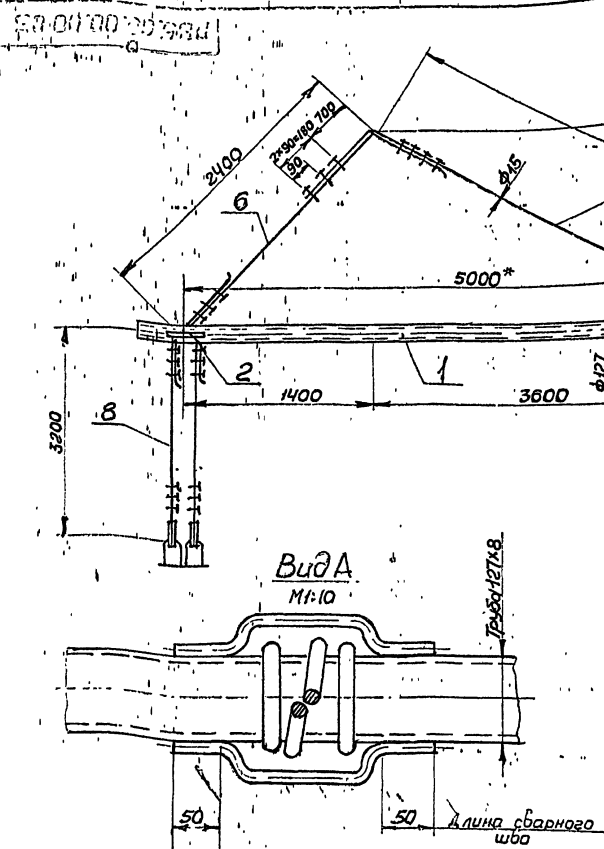
| | | | | | |
|------------------|----------|-------|-------|------------------|--------|
| 1121.01.07.00.02 | | | | Лист 1 | |
| Штанга | | | | Сборочный чертеж | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Кузьмина | Л.С. | 4.83 | 1 | 1 |
| Проб. | Числова | Л.С. | 08.83 | | |
| Т.контр. | Тюрин | Л.С. | 9.83 | | |
| Н.контр. | Панова | Л.С. | 08.83 | | |
| Утв. | Кузнецов | Л.С. | 4.83 | | |

| № п/п | Обозначение | Наименование | Мат | Примечание |
|---|------------------|-----------------------------|-----|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | ПВ.5.60.00.00.02 | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 64 | 1 ПВ.5.60.00.01 | Труба | | |
| | | Труба 12.1.1.6/ГОСТ 8132-78 | | |
| | | В/О ГОСТ 8131-74 | | |
| | | h=6000 | 1 | 111,0 кг |
| 11 | 2 ПВ.5.60.00.02 | Скобы | | |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 3 | | Кожух 45 ГОСТ 2224-72 | 3 | 0,2 кг |
| 4 | | Зажим ЗЖ-16 | | |
| | | ТУЗБ 1839-75 | 30 | 0,32 кг |
| 5 | | Скобы СА-0,8 | | |
| | | ОСТ 5.2312-79 | 3 | 1,1 кг |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| | | Канат 15.0.1.1-1764-(180) | | |
| | | ГОСТ 7668-80 | | |
| 6 | | h=4000 | 1 | 3,5 кг |
| 7 | | h=5100 | 1 | 4,4 кг |
| 8 | | h=4200 | 2 | 3,6 кг |
| 9 | | h=2500 | 1 | 2,2 кг |
| ПВ.5.60.00.00 | | | | |
| Траверса для подъема щитов покрытия | | | | |
| Ил. 1 Ил. 2 Ил. 3 Ил. 4 Ил. 5 Ил. 6 Ил. 7 Ил. 8 Ил. 9 Ил. 10 Ил. 11 Ил. 12 Ил. 13 Ил. 14 Ил. 15 Ил. 16 Ил. 17 Ил. 18 Ил. 19 Ил. 20 Ил. 21 Ил. 22 Ил. 23 Ил. 24 Ил. 25 Ил. 26 Ил. 27 Ил. 28 Ил. 29 Ил. 30 Ил. 31 Ил. 32 Ил. 33 Ил. 34 Ил. 35 Ил. 36 Ил. 37 Ил. 38 Ил. 39 Ил. 40 Ил. 41 Ил. 42 Ил. 43 Ил. 44 Ил. 45 Ил. 46 Ил. 47 Ил. 48 Ил. 49 Ил. 50 Ил. 51 Ил. 52 Ил. 53 Ил. 54 Ил. 55 Ил. 56 Ил. 57 Ил. 58 Ил. 59 Ил. 60 Ил. 61 Ил. 62 Ил. 63 Ил. 64 Ил. 65 Ил. 66 Ил. 67 Ил. 68 Ил. 69 Ил. 70 Ил. 71 Ил. 72 Ил. 73 Ил. 74 Ил. 75 Ил. 76 Ил. 77 Ил. 78 Ил. 79 Ил. 80 Ил. 81 Ил. 82 Ил. 83 Ил. 84 Ил. 85 Ил. 86 Ил. 87 Ил. 88 Ил. 89 Ил. 90 Ил. 91 Ил. 92 Ил. 93 Ил. 94 Ил. 95 Ил. 96 Ил. 97 Ил. 98 Ил. 99 Ил. 100 | | | | |

20 00 00 54 И

1 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± 0,16/2
 2 * Размер для справок

| | | | | |
|----------------------|--------|--------|--------|---------|
| ПВ.5.60.00.02 | | Ил. 1 | Масса | Ил. 2 |
| Скоба | | И | 0,8 | 1,1 |
| Ил. 1 | Ил. 2 | Ил. 3 | Ил. 4 | Ил. 5 |
| Ил. 6 | Ил. 7 | Ил. 8 | Ил. 9 | Ил. 10 |
| Ил. 11 | Ил. 12 | Ил. 13 | Ил. 14 | Ил. 15 |
| Ил. 16 | Ил. 17 | Ил. 18 | Ил. 19 | Ил. 20 |
| Ил. 21 | Ил. 22 | Ил. 23 | Ил. 24 | Ил. 25 |
| Ил. 26 | Ил. 27 | Ил. 28 | Ил. 29 | Ил. 30 |
| Ил. 31 | Ил. 32 | Ил. 33 | Ил. 34 | Ил. 35 |
| Ил. 36 | Ил. 37 | Ил. 38 | Ил. 39 | Ил. 40 |
| Ил. 41 | Ил. 42 | Ил. 43 | Ил. 44 | Ил. 45 |
| Ил. 46 | Ил. 47 | Ил. 48 | Ил. 49 | Ил. 50 |
| Ил. 51 | Ил. 52 | Ил. 53 | Ил. 54 | Ил. 55 |
| Ил. 56 | Ил. 57 | Ил. 58 | Ил. 59 | Ил. 60 |
| Ил. 61 | Ил. 62 | Ил. 63 | Ил. 64 | Ил. 65 |
| Ил. 66 | Ил. 67 | Ил. 68 | Ил. 69 | Ил. 70 |
| Ил. 71 | Ил. 72 | Ил. 73 | Ил. 74 | Ил. 75 |
| Ил. 76 | Ил. 77 | Ил. 78 | Ил. 79 | Ил. 80 |
| Ил. 81 | Ил. 82 | Ил. 83 | Ил. 84 | Ил. 85 |
| Ил. 86 | Ил. 87 | Ил. 88 | Ил. 89 | Ил. 90 |
| Ил. 91 | Ил. 92 | Ил. 93 | Ил. 94 | Ил. 95 |
| Ил. 96 | Ил. 97 | Ил. 98 | Ил. 99 | Ил. 100 |



1 Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-73.
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± 0,16/2
 3 Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 50/
 4 * Размеры для справок.

400398-08 72

| | | | | |
|--|--------|--------|--------|---------|
| ПВ.5.60.00.00.03 | | Ил. 1 | Масса | Ил. 2 |
| Траверса для подъема щитов покрытия | | И | 115,0 | 1:30 |
| Ил. 1 | Ил. 2 | Ил. 3 | Ил. 4 | Ил. 5 |
| Ил. 6 | Ил. 7 | Ил. 8 | Ил. 9 | Ил. 10 |
| Ил. 11 | Ил. 12 | Ил. 13 | Ил. 14 | Ил. 15 |
| Ил. 16 | Ил. 17 | Ил. 18 | Ил. 19 | Ил. 20 |
| Ил. 21 | Ил. 22 | Ил. 23 | Ил. 24 | Ил. 25 |
| Ил. 26 | Ил. 27 | Ил. 28 | Ил. 29 | Ил. 30 |
| Ил. 31 | Ил. 32 | Ил. 33 | Ил. 34 | Ил. 35 |
| Ил. 36 | Ил. 37 | Ил. 38 | Ил. 39 | Ил. 40 |
| Ил. 41 | Ил. 42 | Ил. 43 | Ил. 44 | Ил. 45 |
| Ил. 46 | Ил. 47 | Ил. 48 | Ил. 49 | Ил. 50 |
| Ил. 51 | Ил. 52 | Ил. 53 | Ил. 54 | Ил. 55 |
| Ил. 56 | Ил. 57 | Ил. 58 | Ил. 59 | Ил. 60 |
| Ил. 61 | Ил. 62 | Ил. 63 | Ил. 64 | Ил. 65 |
| Ил. 66 | Ил. 67 | Ил. 68 | Ил. 69 | Ил. 70 |
| Ил. 71 | Ил. 72 | Ил. 73 | Ил. 74 | Ил. 75 |
| Ил. 76 | Ил. 77 | Ил. 78 | Ил. 79 | Ил. 80 |
| Ил. 81 | Ил. 82 | Ил. 83 | Ил. 84 | Ил. 85 |
| Ил. 86 | Ил. 87 | Ил. 88 | Ил. 89 | Ил. 90 |
| Ил. 91 | Ил. 92 | Ил. 93 | Ил. 94 | Ил. 95 |
| Ил. 96 | Ил. 97 | Ил. 98 | Ил. 99 | Ил. 100 |

| Формат Лист | Обозначение | Наименование | Вид | Примечание |
|----------------|---------------|---|-----|------------|
| | | Документация | | |
| И | ПВ5А.3-0-0 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| В | 1 ПВ5А.3-0-1 | Скоба Круг В30 ГОСТ 2520-71 Ст 3 ГОСТ 535-78 L=700 | 1 | 3,9 кг |
| И | 2 ПВ5А.3-0-2 | Подставка | 1 | |

ПВ5А.3-0-0

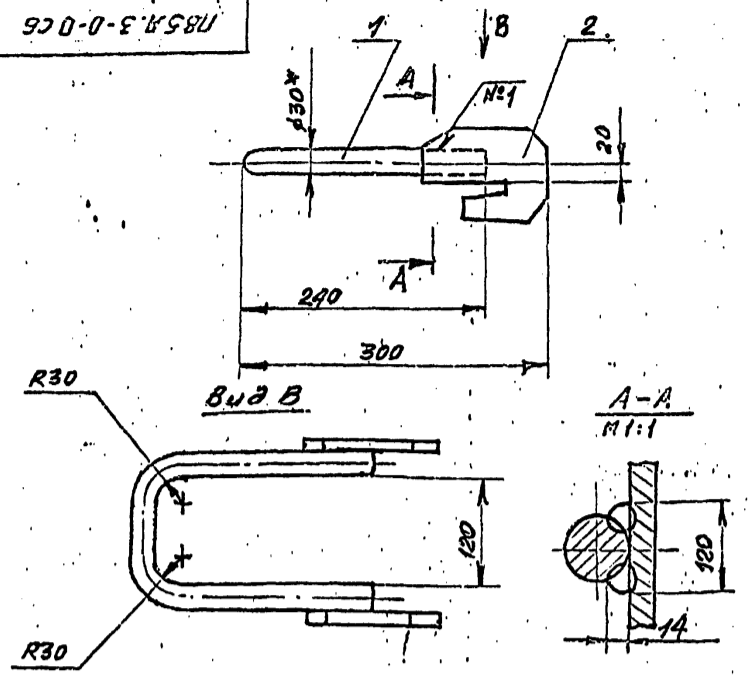
Скоба для установ-
ки навесной лест-
ницы

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипродетспец-
монтаж
г. Москва

Формат И

ПВ5А.3-0-0 СБ



- Шов №1-сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Размеры для справок

ПВ5А.3-0-0 СБ

Скоба для установ-
ки навесной лестницы

Лит. Масса Размеры
И 5,5 1:5

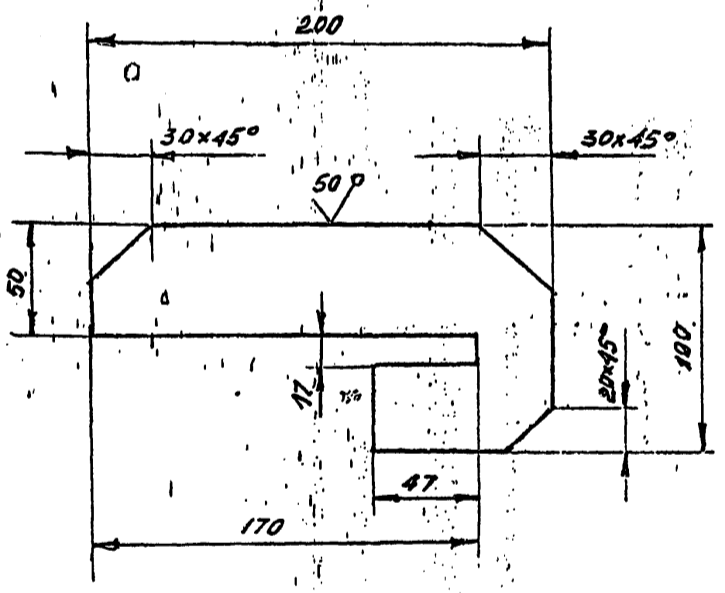
Сборочный чертеж

Лит. Листов 1

Гипродетспец-
монтаж
г. Москва

Формат И

ПВ5А.3-0-2



Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5А.3-0-2

Подставка

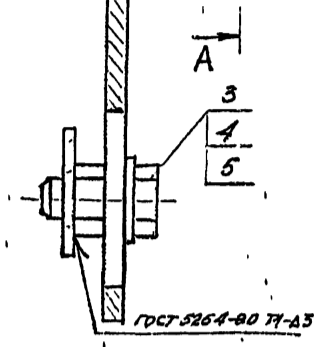
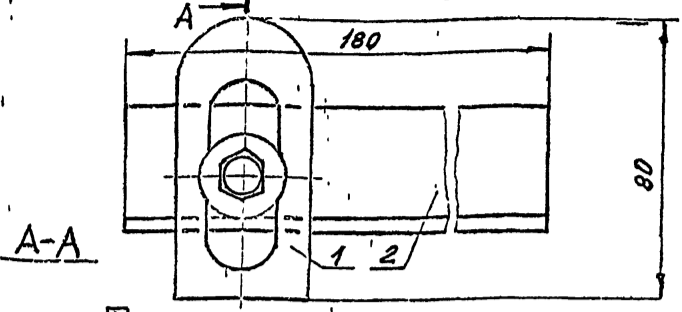
Лит. Масса Размеры
И 1,6 1:2

Полоса В16х100 ГОСТ 103-75
Ст 3 ГОСТ 535-78

Гипродетспец-
монтаж
г. Москва

Формат И

ПВ.71.00.01



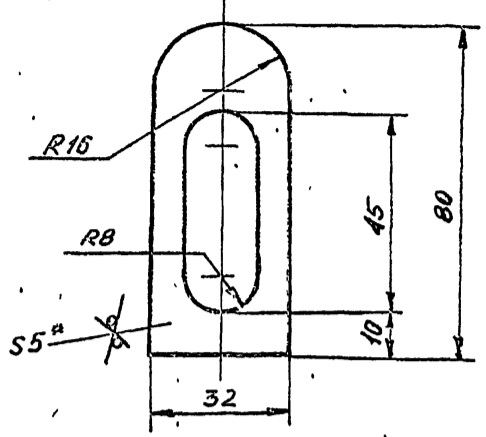
- 1 * Размеры для справок.
- 2. Электроды сварочные типа ЭАЭА ГОСТ 9467-75

ПВ.71.00.00 СБ

| | | | | |
|------------------|--|---------------------------------|----------|---------|
| Направляющая | | Лит | Масса | Масштаб |
| Сборочный чертеж | | И | 0,5 | 1:1 |
| | | Лист 1 | Листов 1 | |
| | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва | | |

ПВ.71.00.01

50 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2 * Размер для справок.

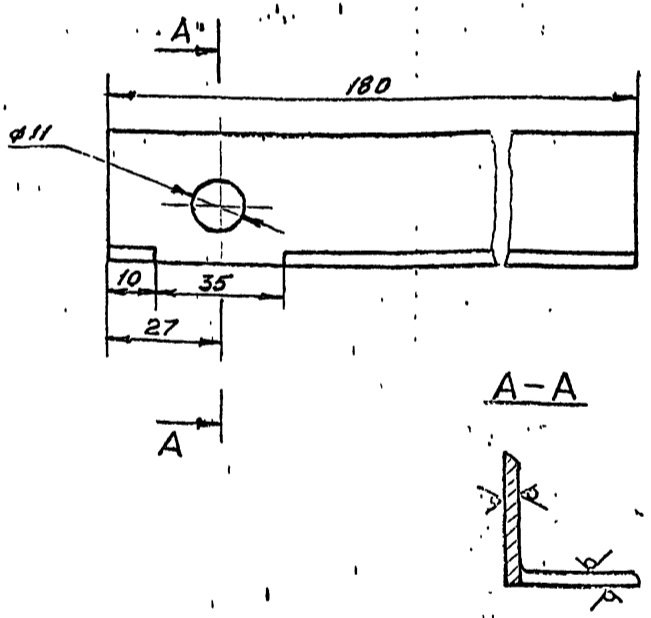
ПВ.71.00.01

Планка

| | | | | |
|------------------|--|---------------------------------|----------|---------|
| Направляющая | | Лит | Масса | Масштаб |
| Сборочный чертеж | | И | 0,05 | 1:1 |
| | | Лист 1 | Листов 1 | |
| | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва | | |

ПВ.71.00.02

25 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

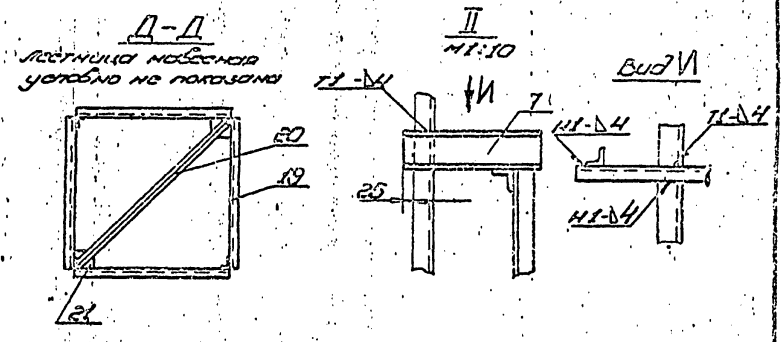
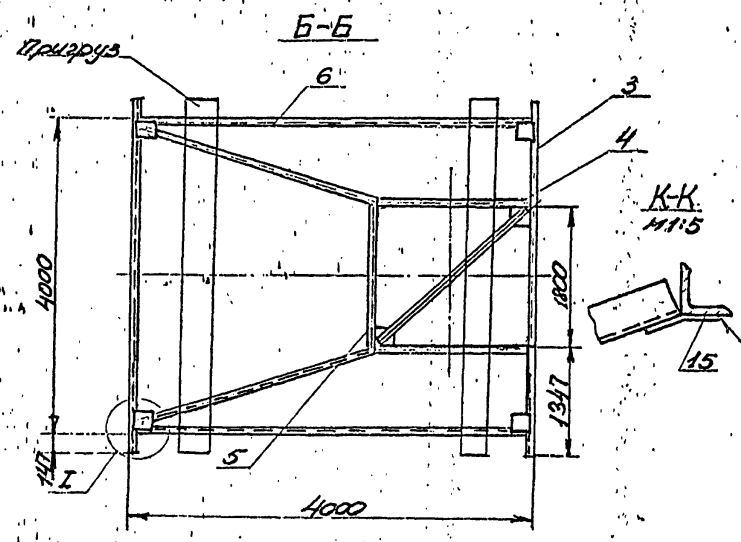
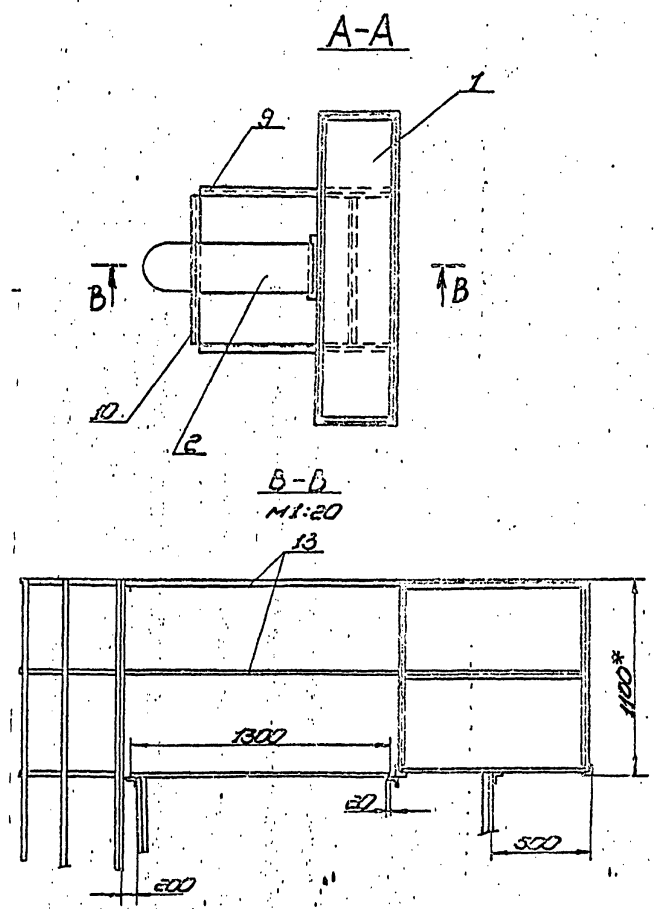
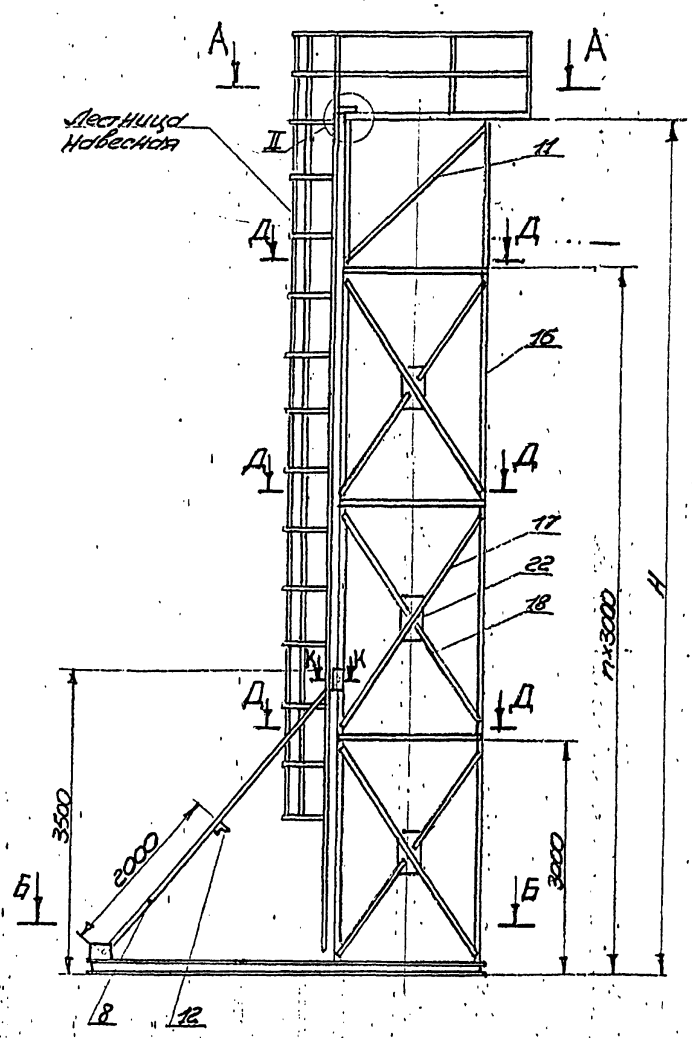
ПВ.71.00.02

Уголок

| | | | | |
|------------------|--|---------------------------------|----------|---------|
| Уголок | | Лит | Масса | Масштаб |
| Сборочный чертеж | | И | 0,3 | 1:1 |
| | | Лист 1 | Листов 1 | |
| | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва | | |

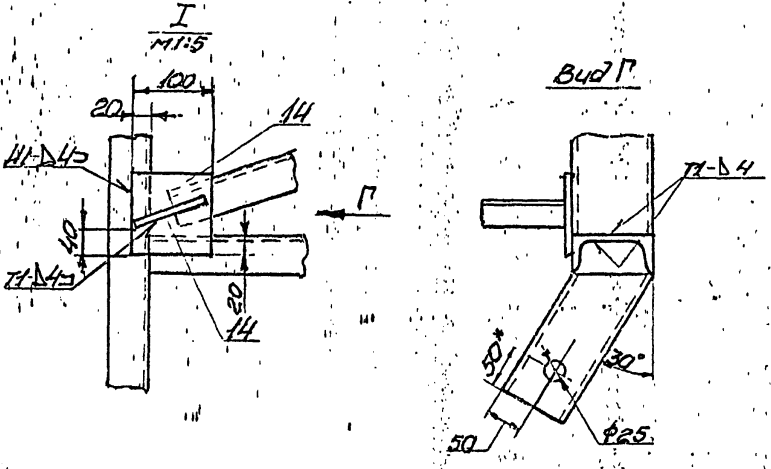
| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------|------|-----|----------------|---------------------------------|------------|
| | | | | Документация | |
| | | | ПВ.71.00.00 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | | | Детали | |
| | | 1 | ПВ.71.00.01 | Планка | 1 |
| | | 2 | ПВ.71.00.02 | Уголок | 1 |
| | | | | Стандартные изделия | |
| | | 3 | | болты М 10x30 58.026 | |
| | | | | ГОСТ 7798-70 | 1 |
| | | 4 | | гайка М 10.4.026 | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 1 |
| | | 5 | | шайба 10.02.05 | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 1 |
| | | | | 400398-08 76 | |
| | | | | ПВ.71.00.00 | |
| | | | | Направляющая | |
| | | | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва | |

1787.86.00.0005



| Обозначение | Размер Н, мм | Кол. плит | Масса кг | Примечание |
|---------------|--------------|-----------|----------|-----------------|
| 1787.86.00.00 | 14000 | 4 | 15700 | Масса по V=5000 |
| 01 | 11000 | 3 | 12000 | Масса по V=2300 |

- Вместо опорной конструкции из дет. поз. 16-22 может быть использован каркас от рулонной или шпунтовой лестницы.
- Для доступа на площадку использовать навесную лестницу (применяемую при раске удерживающих площадку).
- К опорной раме стойки закрепить по месту два прикрепа по 500 кг (например, х/б стел) с помощью проволочных хомутов из пар. 5x70.
- На площадке допускается нахождение не более двух человек.
- Сварные швы выкатывать по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 4827-79. Сварка ручная электродуговая.
- Назначенные продольные отклонения размеров: обрестий - h16, балок - h16, остальные - h16.
- Широкооборотность навесной рамы для деталей 54.
- Размер для справок. 400398-08 77

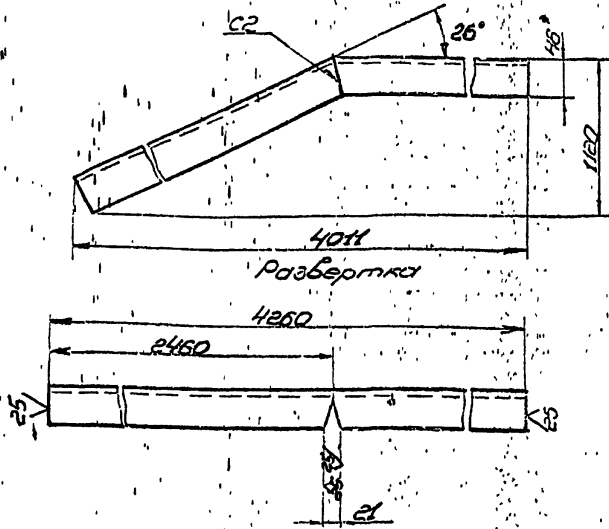


| 1787.86.00.0005 | | | | МОНТАЖНО-СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | |
|-----------------|-----------|---------|------|---------------------------|------|
| Имя | Л. Савина | Кол. | Лист | Масштаб | 1:50 |
| Состав | Куркина | Масштаб | 3:3 | Дата | |
| Проф. | Чиркова | Имя | 3:3 | Место | |
| Г. дораб. | Горин | Имя | 3:3 | Место | |
| М. дораб. | Лавина | Имя | 3:3 | Место | |
| Удс. | Чиркова | Имя | 3:3 | Место | |

104-1109 0-8

1787.86.00.03

(V)A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,16$; балок - $\pm 0,16$; остальных - $\pm 0,25$.

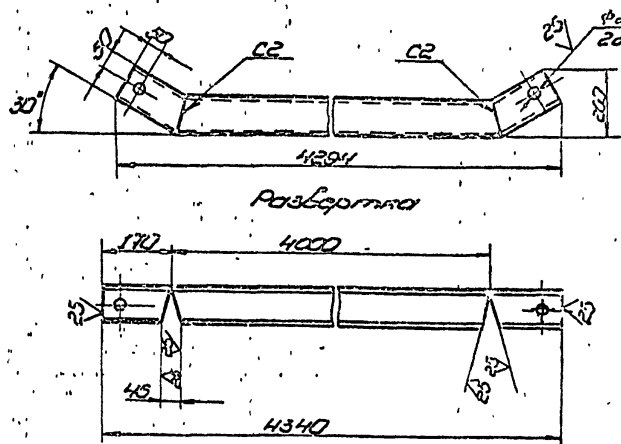
1787.86.00.03

Опгора

| | | |
|-------------------------|-------------------|-----|
| Лист | 356 | 1:5 |
| Масштаб | 1:5 | |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | |
| Копиробал | разработчик | |

1787.86.00.02

(V)A



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-79. Сварка ручная электродуговая.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,16$; балок - $\pm 0,16$; остальных - $\pm 0,25$.

1787.86.00.02

Полоса

| | | |
|-------------------------|-------------------|------|
| Лист | 373 | 1:10 |
| Масштаб | 1:10 | |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | |
| Копиробал | разработчик | |

| | | |
|-------------------------|-------------------|------|
| Лист | 373 | 1:10 |
| Масштаб | 1:10 | |
| Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | |
| Копиробал | разработчик | |

| Код | Обозначение | Наименование | Примечание |
|----------------------------------|------------------|----------------------------|---------------------|
| | | Свая | |
| | | Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 | |
| Б1 | 11 1787.86.00.10 | L=2500 | 4 38 кг |
| Б1 | 12 1787.86.00.11 | L=3000 | 1 11,3 кг |
| Б1 | 13 1787.86.00.12 | Ограждение | |
| | | Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 | |
| | | L=1400 | 4 21 кг |
| | | Косынки | |
| | | Лист 68102-19903-74 | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |
| Б1 | 14 1787.86.00.13 | 100x100 | 6 96 кг |
| Б1 | 15 1787.86.00.14 | 150x150 | 2 4 кг |
| Переменные данные для исполнения | | | |
| 1787.86.00.00.рм.сб. | | | |
| | | детали | |
| Б1 | 16 1787.86.00.15 | Стойка | |
| | | Уголок 75x75x5 ГОСТ 535-79 | |
| | | L=1400 | 4 81,2 кг |
| | | Редуктор | |
| | | Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 | |
| Б1 | 17 1787.86.00.16 | L=2400 | 16 128 кг |
| Б1 | 18 1787.86.00.17 | L=1600 | 32 60 кг |
| Б1 | 19 1787.86.00.18 | L=1800 | 16 68 кг |
| Б1 | 20 1787.86.00.19 | L=2500 | 5 9,4 кг |
| 1787.86.00.00 | | | |
| Копиробал | | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------|------------------|----------------------------|---------------------|
| | | Косынка | |
| | | Лист 68102-19903-74 | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |
| Б1 | 21 1787.86.00.20 | 100x100 | 6 96 кг |
| Б1 | 22 1787.86.00.21 | 400x200 | 15 5,0 кг |
| | | 1787.86.00.00.детали | |
| | | детали | |
| Б1 | 15 1787.86.00.15 | Стойка | |
| | | Уголок 75x75x5 ГОСТ 535-79 | |
| | | L=1400 | 4 81,2 кг |
| | | Редуктор | |
| | | Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 | |
| Б1 | 17 1787.86.00.16 | L=2400 | 16 128 кг |
| Б1 | 18 1787.86.00.17 | L=1600 | 32 60 кг |
| Б1 | 19 1787.86.00.18 | L=1800 | 16 68 кг |
| Б1 | 20 1787.86.00.19 | L=2500 | 5 9,4 кг |
| | | Косынка | |
| | | Лист 68102-19903-74 | Ст. 3 ГОСТ 14637-79 |
| Б1 | 21 1787.86.00.20 | 100x100 | 6 96 кг |
| Б1 | 22 1787.86.00.21 | 400x200 | 12 5,0 кг |
| 400398-08 78 | | | |
| 1787.86.00.00 | | | |
| Копиробал | | | |

