

С Т А Н Д А Р Т О Т Р А С Л И

ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Акционерное общество
Центральное конструкторское
бюро нефтепаркетуры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтепаркетури" (АО "ЦКБН")

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО "ЦКБН"
от 24 марта 1997 г. №4

3 ВЗАМЕН ОСТ 26-2042-77

4 ПРЕИЗДАНИЕ 1996 г., декабрь с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3
1 - ИУС № 12-1983г., 2 - ИУС № 3-1989г., 3 - ИУС № 2-1991г.

5 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,
периодичность проверки - 5 лет.

С Т А Н Д А Р Т О Т Р А С Л И

ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

I Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шайбы для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление Ру до 16 МПа ($160 \text{ кгс}/\text{см}^2$) и температуру от минус 70 до 600 °С.

Стандарт разработан в развитие ГОСТ 9065.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9065-75 Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.

125 ✓ (✓)

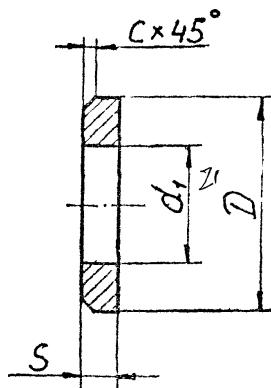


Рисунок I

Пример: Установка с обивкой:

Шайба для гайки с диаметром резьбы М30 из стали марки 20,
без покрытия:

Шайба 30.20 ОСТ 26-2042-96.

То же с покрытием О2 толщиной 9 микм:

Шайба 30.20.020 ОСТ 26-2042-96.

4 Технические требования – по ОСТ 26-2043.

5 Масса шайб приведена в справочном приложении А.

Таблица I

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы гайки (болта) <i>c'</i>	10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Внешний диаметр <i>D</i> , номин.	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX
Внешний диаметр <i>D</i> , номин.	I8	24	30	37	44	50	56	66	78	90	95	100	110	115	120	132	138
Толщина шайб <i>S</i> , номин.	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0											10,0	12,0
Ширина <i>C</i>	0,5		1,0		1,6											2,0	3,0
Допускаемое смещение оси отверстия	0,5	0,6		0,7												0,8	0,9
Примечания																	
I При изготовлении шайб методом штамповки предельные отклонения по внутреннему диаметру по Н14, толщине шайб - по стандартам на исходный материал.																	
II Шайбы допускаются изготавливать без фаски или со скруглением кромок, радиусом, равным радиусу <i>C</i> .																	

Приложение 3
(справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр разъемной шайбы, мм	Теоретическая масса шайб, кг
10	0,004
12	0,006
16	0,009
20	0,023
24	0,032
27	0,053
30	0,067
36	0,110
42	0,156
48	0,345
52	0,376
56	0,409
60	0,509
64	0,546
68	0,585
76	0,838
80	0,910

Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала - 7,85 г/см³.