

ОСТ 26-2002-83

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ПЛОСКИМИ КРЫШКАМИ

СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ

И АППАРАТОВ

Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро
нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства
химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.

№ II-IO-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297504 от 16 сентября 1983 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2002-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № I; 2; 3; 4
I-ИУС № 3-1987г., 2-ИУС № 6-1989г., 3-ИУС № 12-1990г.,
4-ИУС № 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ПЛОСКИМИ КРЫШКАМИ
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ
И АППАРАТОВ
Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 300 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.2-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

АТК 24.201.18-91. Фланцы, крышки и прокладки для малогабаритных химических аппаратов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2037-77 Болты с шестигранной головкой для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

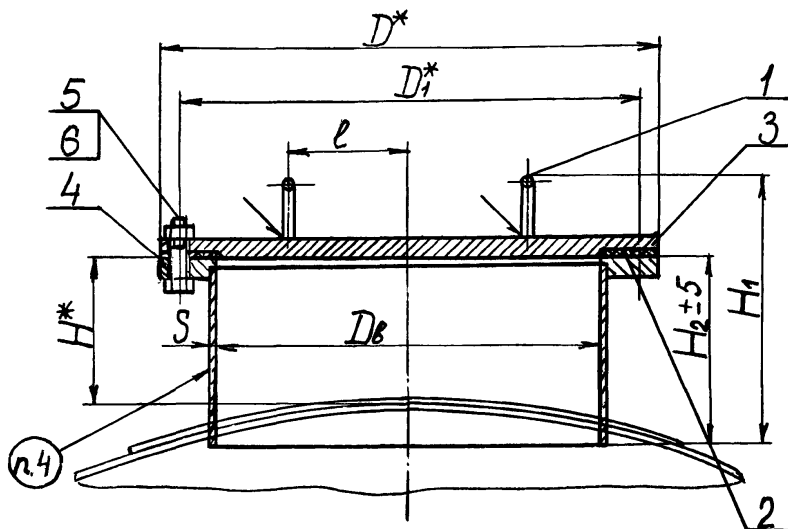
ОСТ 26-2038-77 Гайки шестигранные для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

3. Конструкция и основные размеры.

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

- 1 - с гладкой уплотнительной поверхностью без соединительного выступа на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см²);
- 2 - с гладкой уплотнительной поверхностью с соединительным выступом;
- 3 - с уплотнительной поверхностью типа "шип-паз".

3.2. Конструкция и размеры люков исполнения I на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см²) должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



1. Ручка.
2. Прокладка.
3. Крышка исполн. I по ОСТ 26-2008.
4. Фланец йсцолн. I по АТК24.201.18-91
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок I

Таблица I

В миллиметрах

Диаметр внутренний, люк, D_8	D^*	D_i^*	H^*	H_1	H_2	ℓ	S
400	510	470	200	349	270	160	4
500	610	570		369	290	215	
600	710	670	220	410	330 *		
700	810	770	250	450	370	5	
800	925	880		472	390		

*

Для справок

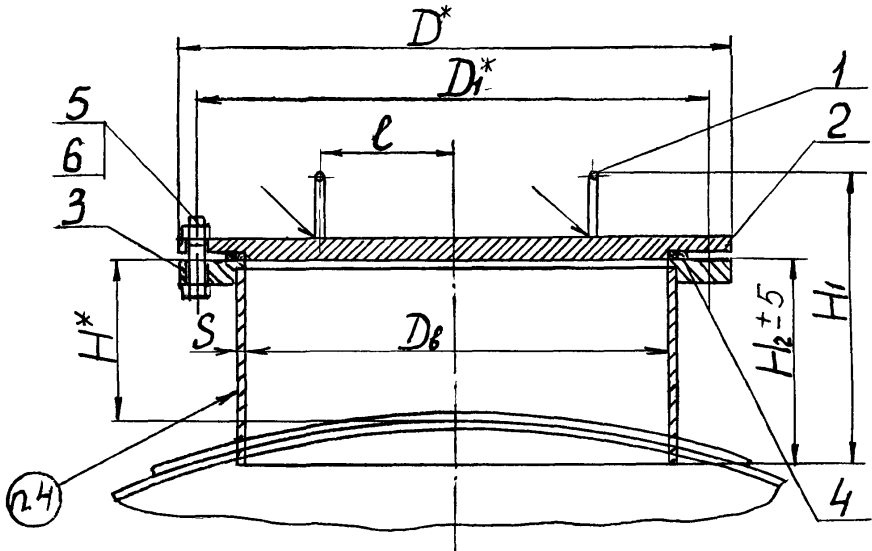
*

Для справок

Пример условного обозначения лока исполнения I диаметром $D_8 = 400$ мм на условное давление 0,1 МПа с шифром материального исполнения 2:

Лок I-400-0, I-2 ОСТ 26-2002-83

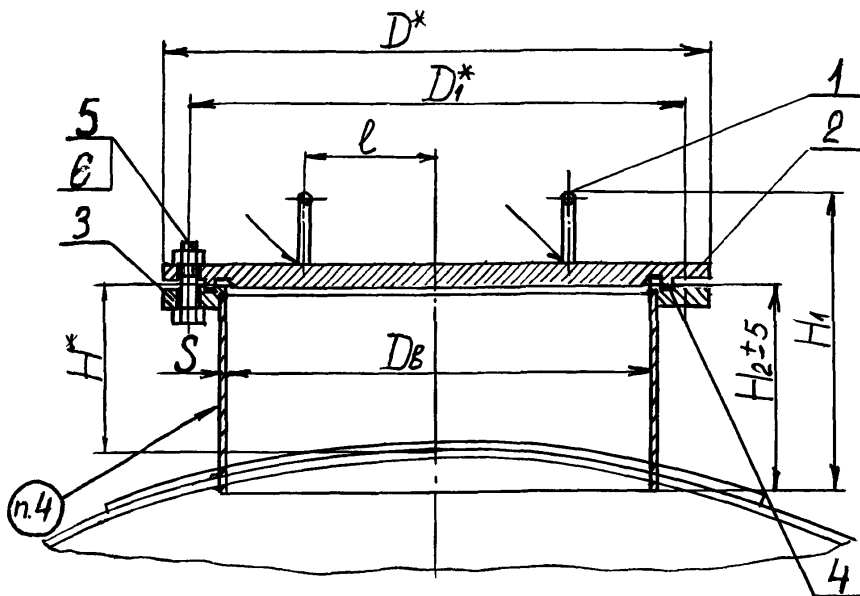
3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.



1. Ручка.
2. Крышка исполн. I по ОСТ 26-2008.
3. Фланец исполнен. I по ГОСТ 28759.2
4. Прокладка исполн. 2 по ГОСТ 28759.6
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок 2

3.4. Конструкция и размеры люков исполнения 3 должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 2.



1. Ручка.

2. Крышка исполн. 2 по ОСТ 26-2008.

3. Фланец исполнен. 2 по
ГОСТ 28759.2

4. Прокладка исполн. I по ГОСТ 28759.6

5. Болт по ОСТ 26-2037.

6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внут- ренний, мм	D^*	D_1^*	H^*	H_1		H_2	l	S
МПа	кгс/см ²					исп. 2	исп. 3			
0,6	6	400	520	480	200	359	361	270	160	6
1,0	10		535	495		366	366	275		8
1,6	16					375	371	280		
0,6	6	450	570	530		379	381	290	190	10
1,0	10		590	550		388	386	295		
1,6	16					404	398	305		
0,6	6	500	620	580		379	381	290	215	8
1,0	10		640	600		395	391	300		10
1,6	16					406	402	305		
0,3	3	600	720	680	220	418	420	330	250	8
0,6	6					426	427	335		10
1,0	10		740	700		438	434	340		
1,6	16					449	445	345		
0,3	3	700	820	780	250	458	460	370	250	8
0,6	6					474	472	380		10
1,0	10		840	800		480	476	395		
1,6	16					503	499	400		
0,3	3	800	920	880		478	480	390	250	8
0,6	6					496	492	400		

* Для справок

Пример условного обозначения лрка исполнения 2 диаметром
 $D_b = 400$ мм на условное давление 1,6 МПа с шифром материального
 исполнения I

Лрк 2-400-1,6- I ОСТ 26-2002-83

Пример условного обозначения люка исполнения 3 диаметром $D_{\text{л}} = 400$ мм на условное давление 1,6 МПа с шифром материального исполнения 4 при применении прокладки из фторопласта:

Люк 3-400-1,6-4-Ф ОСТ 26-2002-83.

3.5. Конструкция и размеры ручек, поз. I, должны соответствовать указанным на рисунке 4.

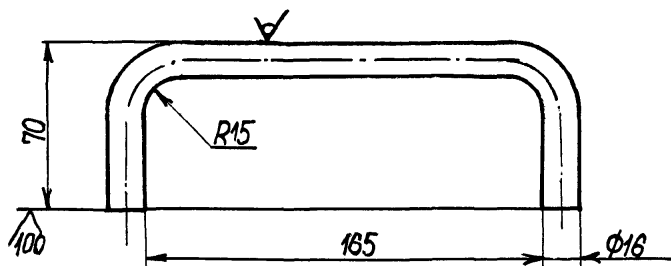


Рисунок 4

Пример условного обозначения ручки из стали марки Ст3сп4:

Ручка Ст3сп4 ОСТ 26-2002-83.

3.6. Конструкция и размеры прокладок, поз.2, люков исполнения I на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см²), должны соответствовать указанным на рисунке 5 и в таблице 3.

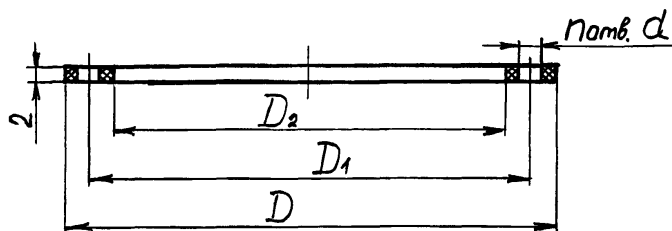


Рисунок 5

Таблица 3

D, миллиметрах

Диаметр внутренний люка	D	D ₁	D ₂	d	n
400	510	470	422	20	20
500	610	570	522		24
600	710	670	622		28
700	810	770	722		32
800	925	880	824	25	28

Пример условного обозначения прокладки с диаметром

D = 510 мм:

Прокладка 510 ОСТ 26-2002-83

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2002.

5. Масса люков и их деталей, указана в справочном приложении А.

Приложение А

(справочное)

Таблица А.1 Масса люков и их деталей

Давление условное		Диаметр внутрен- ний люка, <i>ДВ</i> <i>НМ</i>	Наименование					
			Проклад- ка	Ручка	Люк			
Масса, кг при исполнении люка								
МПа	кгс/см ²		I	I;2;3	I	2	3	
0,1	I	400	0,35		38,7	-		
0,6	6		-	0,45	-	65,6	71,5	
I,0	10					82,9	85,5	
I,6	16	94,2				89,4		
0,6	6	83,9				91,7		
I,0	10	104,0				103,0		
I,6	16	132,0				123,0		
0,1	I	500	0,42			51,6	-	
0,6	6		-		-	-	95,4	105,0
I,0	10					128,0	122,0	
I,6	16					155,0	149,0	
0,1	I	600	0,50				75,6	-
0,3	3		-		-	-	124,0	138,0
0,6	6					137,0	150,0	
I,0	10					188,0	181,0	
I,6	16					214,0	206,0	
0,1	I	700	0,57				95,3	-
0,3	3		-		-	-	158,0	176,0
0,6	6					195,0	198,0	
I,0	10					247,0	240,0	
I,6	16					316,0	298,0	

Окончание таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутрен- ний люка, мм	Наименование				
			Прок- ладка	Ручка	Люк		
					Масса, кг при исполнении люка		
МПа	кгс/см ²		I	I;2;3	I	2	3
0,1	I	800	0,75	0,45	141,0	-	
0,3	3		-		-	193,0	217,0
0,6	6		-		-	249,0	241,0

Примечание - Масса люков и их деталей подсчитана при плотности стали 7,85 г/см³.