

ОСТ 26-2002-83

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ПЛОСКИМИ КРЫШКАМИ
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ
И АППАРАТОВ

Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.

№ II-10-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИКИ ГР № 8297504 от 16 сентября 1983 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2002-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь с изменениями № 1; 2; 3; 4
1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС № 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г.,
4-ИУС№ 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ПЛОСКИМИ КРЫШКАМИ
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ
И АППАРАТОВ
Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 300 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.2-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные плоские приварные. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

АТК 24.201.18-91. Фланцы, крышки и прокладки для малогабаритных химических аппаратов. Конструкция и размеры.
Технические требования.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2037-77 Болты с шестигранной головкой для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2038-77 Гайки шестигранные для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

3. Конструкция и основные размеры.

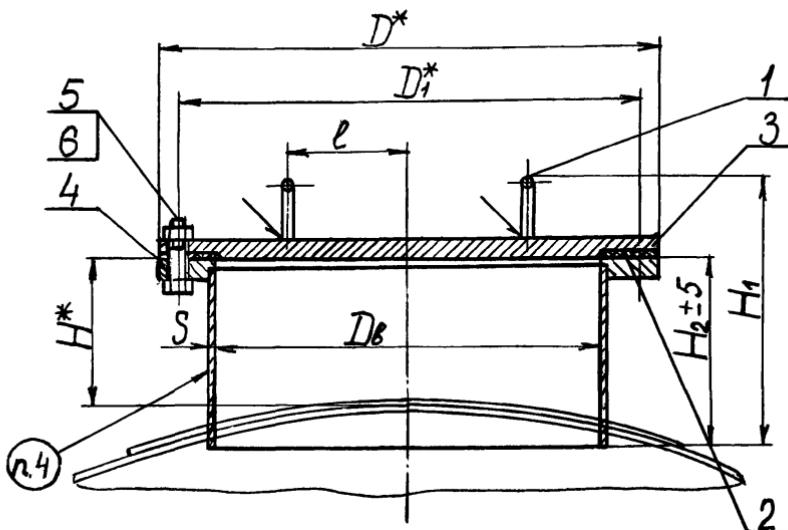
3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - с гладкой уплотнительной поверхностью без соединительного выступа на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см²);

2 - с гладкой уплотнительной поверхностью с соединительным выступом;

3 - с уплотнительной поверхностью типа "шип-паз".

3.2. Конструкция и размеры люков исполнения I на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см²) должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



1. Ручка.
2. Прокладка.
3. Крышка исполн. I по ОСТ 26-2008.
4. Фланец исполн. I по АТК24.201.18-91
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок I

Таблица I

В миллиметрах

Диаметр внутренний люка, D_b	D^*	D_i^*	H^*	H_1	H_2	l	S
400	510	470	200	349	270	160	4
500	610	570		369	290	215	
600	710	670	220	410	330	250	5
700	810	770	250	450	370		
800	925	880		472	390		

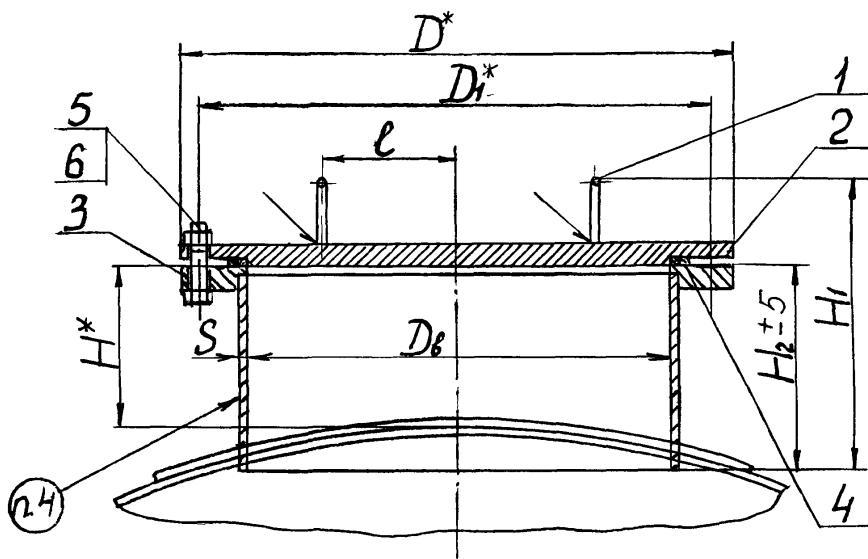
*

Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром $D_b = 400$ мм на условное давление 0,1 МПа с шифром материального исполнения 2:

Люк I-400-0, I-2 ОСТ 26-2002-83

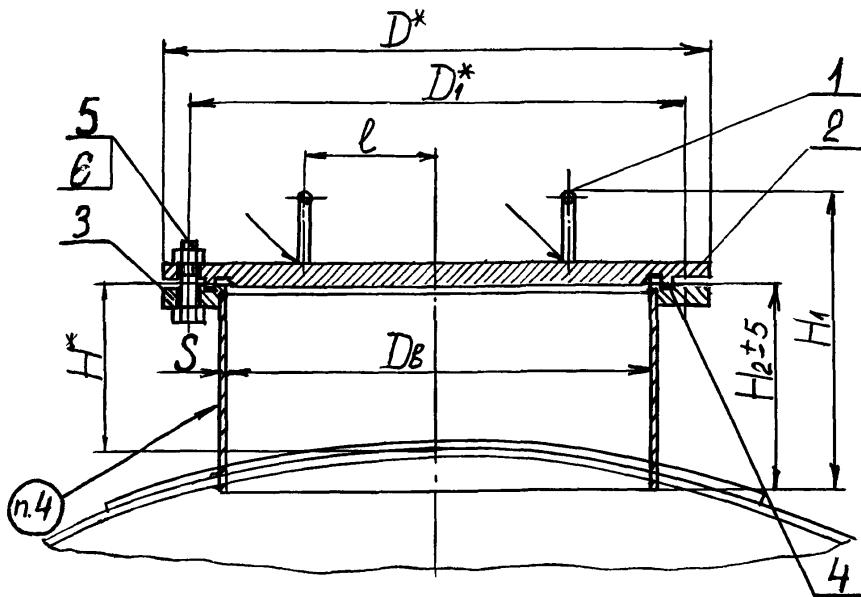
3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.



1. Ручка .
2. Крышка исполн. I по ОСТ 26-2008 .
3. Фланец исполнен. I по ГОСТ 28759.2
4. Прокладка исполн. 2 по ГОСТ 28759.6
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038 .

Рисунок 2

3.4. Конструкция и размеры люков исполнения 3 должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 2.



1. Ручка.
2. Крышка исполн. 2 по ОСТ 26-2008.
3. Фланец исполнен.2 по ГОСТ 28759.2
4. Прокладка исполн. I по ГОСТ 28759.6
5. Болт по ОСТ 26-2037.
6. Гайка по ОСТ 26-2038.

Рисунок 3

Таблица 2

Давление условное		Диаметр внутренний люка D_b	D^*	D_l^*	H^*	H_1		H_2	ℓ	S
МПа	кгс/см ²					исп. 2	исп. 3			
0,6	6	400	520	480	200	359	361	270	160	6
1,0	10		535	495		366	366	275		8
1,6	16		570	530		375	371	280		10
0,6	6	450	590	550	200	379	381	290	190	8
1,0	10		620	580		388	386	295		10
1,6	16		640	600		404	398	305		10
0,6	6	500	720	680	220	379	381	290	215	8
1,0	10		740	700		395	391	300		10
1,6	16		820	780		406	402	305		10
0,3	3	600	840	800	250	418	420	330	250	8
0,6	6		860	820		426	427	335		10
1,0	10		880	840		438	434	340		12
1,6	16	700	920	880	250	449	445	345	8	8
0,3	3		940	900		458	460	370		10
0,6	6		960	920		474	472	380		12
1,0	10	800	980	940	250	480	476	395	8	8
1,6	16		1000	960		503	499	395		10
0,3	3		1020	980		478	480	390		10
0,6	6		1040	1000		496	492	400		12

* Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения 2 диаметром $D_b = 400$ мм на условное давление 1,6 МПа с цифром материального исполнения I

Пример условного обозначения люка исполнения 3 диаметром
 $D_f = 400$ мм на условное давление 1,6 МПа с шифром материального
исполнения 4 при применении прокладки из фторопласта:

Люк 3-400-1,6-4-Ф ОСТ 26-2002-83.

3.5. Конструкция и размеры ручек, поз. I, должны соответствовать указанным на рисунке 4.

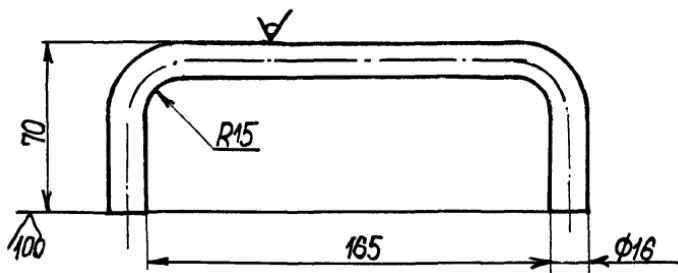


Рисунок 4

Пример условного обозначения ручки из стали марки Ст3сп4:

Ручка Ст3сп4

ОСТ 26-2002-83.

3.6. Конструкция и размеры прокладок, поз.2, люков исполнения I на условное давление 0,1 МПа (1 кгс/см²), должны соответствовать указанным на рисунке 5 и в таблице 3.

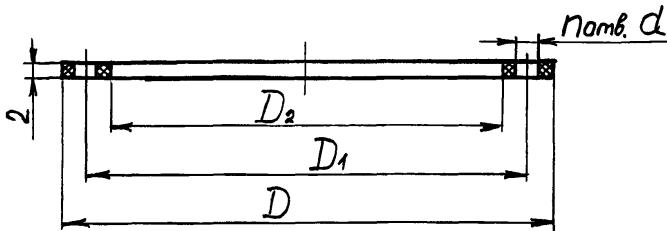


Рисунок 5

Таблица 3

 θ , миллиметрах

Диаметр внутренний люка	D	D_1	D_2	d	n
400	510	470	422	20	20
500	610	570	522		24
600	710	670	622		28
700	810	770	722		32
800	925	880	824	25	28

Пример условного обозначения прокладки с диаметром

 $D = 510$ мм:

Прокладка 510 ОСТ 26-2002-83

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

5. Масса люков и их деталей, указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1 Масса люков и их деталей

Давление условное		Диаметр внутрен- ний люка, мм	Наименование				
			Проклад- ка	Ручка	Люк		
					Масса, кг при исполнении люка		
МПа	кгс/см ²		I	I;2;3	I	2	3
0,1	I	400	0,35		38,7	-	
0,6	6				65,6	71,5	
1,0	10				82,9	85,5	
1,6	16		-		94,2	89,4	
0,6	6				83,9	91,7	
1,0	10				104,0	103,0	
1,6	16				132,0	123,0	
0,1	I		0,42		51,6	-	
0,6	6				95,4	105,0	
1,0	10				128,0	122,0	
1,6	16				155,0	149,0	
0,1	I	500	0,50		75,6	-	
0,3	3				124,0	138,0	
0,6	6				137,0	150,0	
1,0	10				188,0	181,0	
1,6	16				214,0	206,0	
0,1	I		0,57		95,3	-	
0,3	3	600			158,0	176,0	
0,6	6				195,0	198,0	
1,0	10				247,0	240,0	
1,6	16				316,0	298,0	

Окончание таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутрен- ний люка, мм	Наименование				
			Прок- ладка	Ручка	Люк		
					Масса, кг при исполнении люка		
МПа	кгс/см ²				I	I;2;3	I
0,1	I			0,75			141,0
0,3	3	800		0,45			193,0
0,6	6		-		-		249,0
							217,0
							241,0

Примечание - Масса люков и их деталей подсчитана при плотности стали $7,85 \text{ г/см}^3$.