

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ
Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро
нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства
химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.

№ ИТ-10-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297546 от 16 сентября 1983г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2005-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4
1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г.,
4-ИУС№ 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ГОСТ 28759.7-90 Прокладки асбобеталлические. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2005-83

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

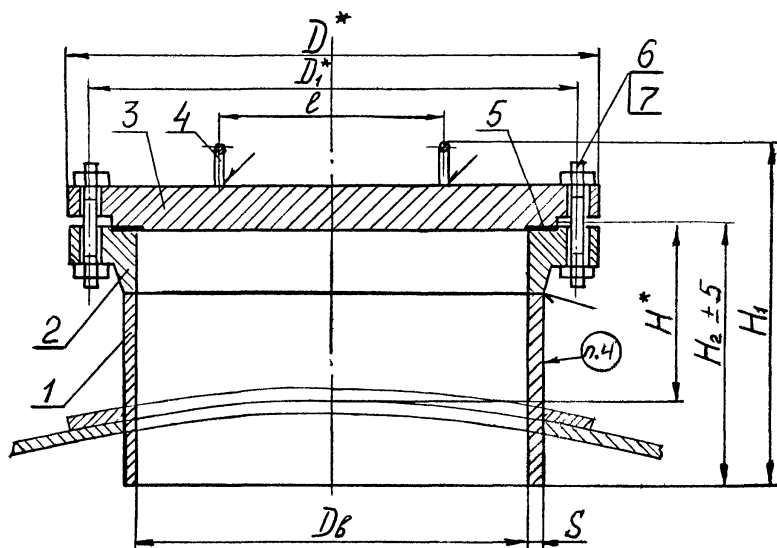
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1;

2 - люки с обечайками по рисунку 2.

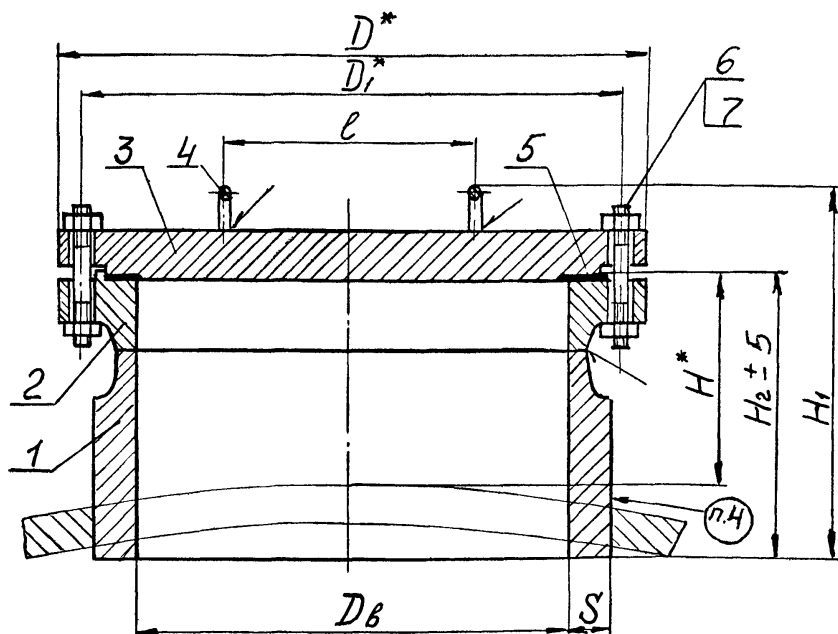
3.2. Конструкция и размеры локсов исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



1. Обечайка исполн. I по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 1.



1. Обечайка исполн. 2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний лока, D_8	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	e	S		
МПа	кгс/см ²								исп I	исп 2	
1,6	16	400	535	495		375	270	250	10	-	
2,5	25					200	385		275	10	-
						220	405		295	16	-
						250	435		325	24	-
						280	465		355	32	-
										-	40
4,0	40	590	530		220	465	345		12	-	
					330	445	425		20	-	
							30		-		
							-		45		
1,6	16	450	590	550		405	300		-	50	
2,5	25					220	420		305	10	-
						240	440		335	16	-
						280	480		365	26	-
						310	510		395	-	36
									-	45	
4,0	40		640	580		250	470		345	12	-
						270	490		365	20	-
						310	530		405	28	-
						340	560		435	-	36
							-		45		
					370	590	465	-	55		
1,6	16	500	640	600		430		10	-		
2,5	25					220	440	320	10	-	
						240	470	340	16	-	
						300	520	400	26	-	
						330	550	430	-	36	
								-	45		

ОСТ 26-2005-83

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка D_B	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	e	S			
МПа	кгс/см ²								исп I	исп 2		
4,0	40	500	695	635	240	575	445	300	I2	-		
					340	575	445		20	-		
					350	585	455		-	30		
					370	605	475		-	40		
					380	615	485		-	50		
1,6	16	600	740	700	220	465	350		I0	-		
						480	355		I2	-		
2,5	25				320	580	455		I6	-		
					340	600	475		-	30		
					360	620	495		-	40		
4,0	40				795	735	260		540	405	-	50
							310		590	455	I4	-
							370		650	515	20	-
							420		700	565	32	-
							430		710	575	-	45
							-		-	-	-	60

ж. Для справок

ж. Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром $D_B = 450$ мм, на условное давление 4 МПа с размером $S = 12$ мм, основной шифр материального исполнения 2, дополнительный шифр материального исполнения люка 2, шифр материального исполнения крепежных деталей I:

Люк I-450-4-12-2-2-I ОСТ 26-2005-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1

Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
1,6	16	400	10	101
2,5	25		10	114
			16	126
			24	147
			32	175
			40	199
4,0	40		12	198
			20	218
			30	243
			45	310
			50	324
1,6	16	450	10	122
2,5	25		10	148
			16	163
			26	195
			36	225
			45	275
4,0	40		12	242
			20	265
			28	293
			36	326
			45	368
			55	420

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
1,6	16	500	10	152
2,5	25		10	182
			16	200
			26	231
			36	247
			45	279
4,0	40		12	308
			20	343
			30	376
			40	420
			50	471
			55	498
1,6	16	600	10	209
2,5	25		12	265
			16	281
			30	373
			40	437
			50	507
4,0	40		14	429
			20	456
			32	533
			45	628
			60	758
			65	798

Примечание - Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см³.