

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРЕННЫМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЧСТУП-ВПАДИНА"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ
Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.
- № ИТ-10-4/740
3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИКИ ГР № 8297546 от 16 сентября 1983г.
4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2005-77
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь с изменениями № 1; 2; 3; 4
1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г.,
4-ИУС№ 7;8-1992г.
6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВЛАДИНА"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами при-
варными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" сталь-
ных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до
4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стан-
дарты:

ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные
встык. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Кон-
струкция и размеры. Технические требования.

ГОСТ 28759.7-90 Прокладки асбометаллические. Конструкция и
размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2005-83

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

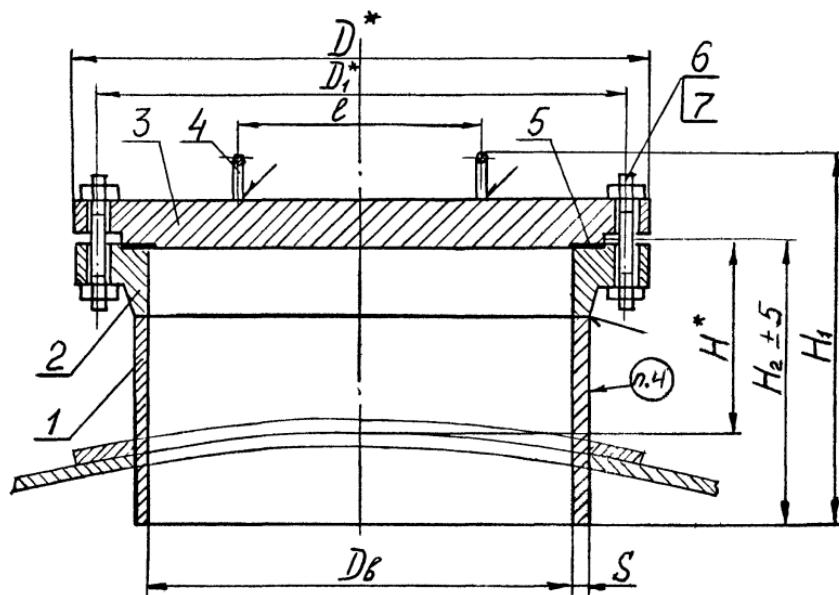
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1;

2 - люки с обечайками по рисунку 2.

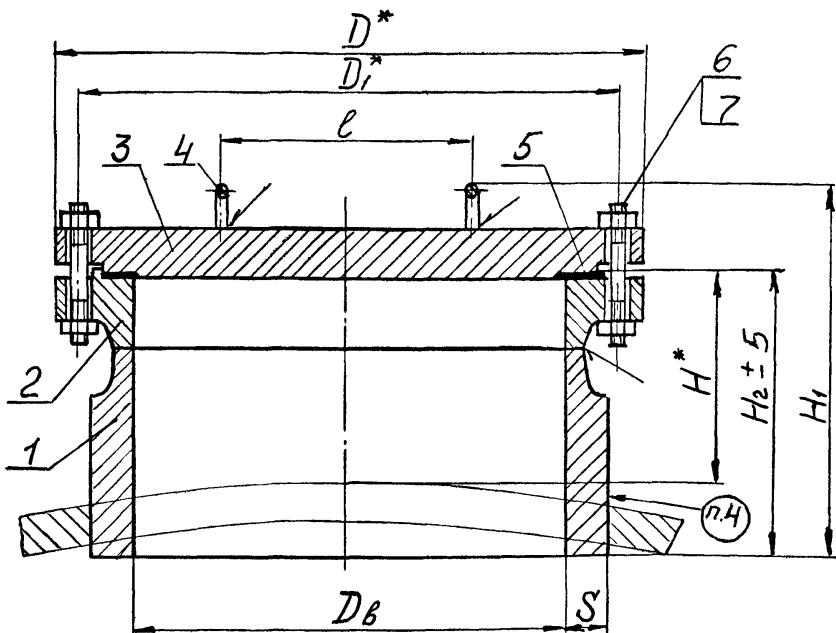
3.2. Конструкция и размеры люков исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I или в таблице I.



1. Обечайка исполн. I по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26- 2008
4. Ручка по ОСТ 26- 2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26- 2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице I.



1. Обечайка исполн. 2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний локта, <i>D_B</i>	<i>D[*]</i>	<i>D₁</i>	<i>H[*]</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>ε</i>	<i>S'</i>		
МПа	кгс/см ²								исп I	исп 2	
I,6	I6	400	535	495		375	270	250	I0	-	
					200	385	275		I0	-	
2,5	25				220	405	295		I6	-	
					250	435	325		24	-	
					280	465	355		32	-	
4,0	40		590	530	220	465	345	250	-	40	
					330	445	425		I2	-	
									20	-	
									30	-	
									-	45	
									-	50	
I,6	I6	450	590	550		405	300	250	I0	-	
					220	420	305		I0	-	
2,5	25				240	440	335		I6	-	
					280	480	365		26	-	
					310	510	395		-	36	
4,0	40		640	580	250	470	345	250	I2	-	
					270	490	365		20	-	
					310	530	405		28	-	
					340	560	435		-	36	
					370	590	465		-	45	
I,6	I6	500	640	600		430		300	I0	-	
					220	440	320		I0	-	
2,5	25				240	470	340		I6	-	
					300	520	400		26	-	
					330	550	430		-	36	
									-	45	

Размеры в миллиметрах

давление условное		диаметр внутренний люка D_B	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	c	S				
МПа	кгс/ см^2								исп1	исп2			
4,0	40	500	695	635	240	575	445	300	I2	-			
					340	575	445		20	-			
					350	585	455		-	30			
					370	605	475		-	40			
					380	615	485		-	50			
									-	55			
I,6	I6	600	740	700	220	465	350	300	I0	-			
2,5	25				480	355			I2	-			
					320	580	455		I6	-			
					340	600	475		-	30			
					360	620	495		-	40			
									-	50			
									I4	-			
4,0	40	795	735	735	260	540	405	300	20	-			
					310	590	455		32	-			
					370	650	515		-	45			
					420	700	565		-	60			
					430	710	575		-	65			

ж. Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром

$D_B = 450$ мм, на условное давление 4 МПа с размером $S = 12$ мм, основной цифрой материального исполнения 2, дополнительный цифрой материального исполнения люка 2, цифрой материального исполнения крепежных деталей I:

Люк I-450-4-I2-2-2-I ОСТ 26-2005-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

ОСТ 26-2005-83

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1

Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
1,6	16	400	10	101
			10	114
			16	126
2,5	25		24	147
			32	175
			40	199
4,0	40		12	198
			20	218
			30	243
			45	310
		450	50	324
1,6	16		10	122
			10	148
			16	163
2,5	25		26	195
			36	225
			45	275
4,0	40		12	242
			20	265
			28	293
			36	326
			45	368
			55	420

Окончание таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг	
МПа	кгс/см ²				
I,6	I6	500	10	152	
			10	182	
			16	200	
			26	231	
			36	247	
			45	279	
			12	308	
			20	343	
			30	376	
			40	420	
2,5	25	600	50	471	
			55	498	
			10	209	
			12	265	
			16	281	
4,0	40		30	373	
			40	437	
			50	507	
			14	429	
			20	456	
2,5	25	600	32	533	
			45	628	
			60	758	
			65	798	

Примечание - Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см³.