

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ШИП-ЛАЗ"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г. № II-10-4/740.
3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297551 от 16 сентября 1983г.
4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2006-77.
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь с изменениями № 1; 2; 3; 4 1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г., 4-ИУС№ 7;8-1992г.
6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ – 1997 г.,
периодичность проверки – 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ШИП-ПАЗ"
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

I. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами, приварными встык, с уплотнительной поверхностью "шип-паз" стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 540⁰С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов.
Конструкция и размеры. Технические требования.

ГОСТ 28759.7-90 Прокладки асбометаллические. Конструкция
и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных
сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосу-
дов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и
аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов.
Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Констру-
кция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция
и размеры.

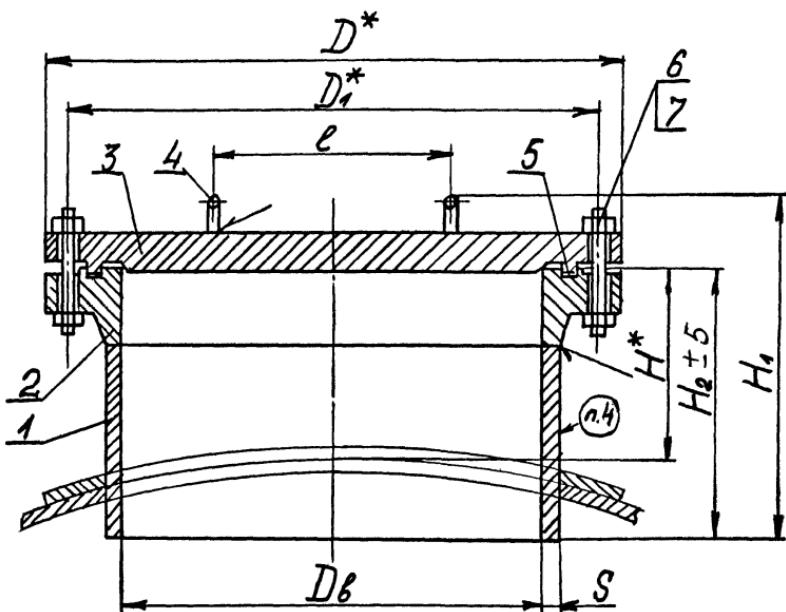
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих
исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1;

2 - люки с обечайками по рисунку 2.

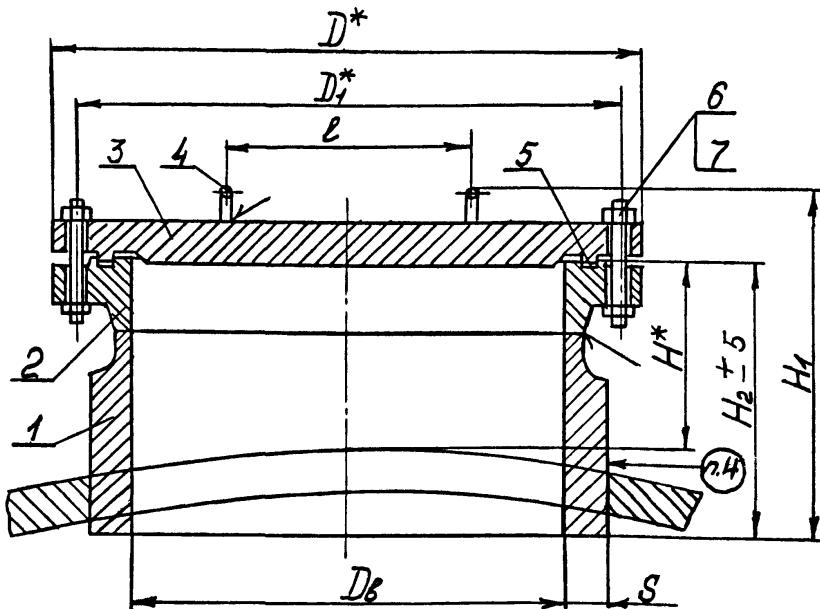
3.1. Конструкция и размеры люков исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



1. Обечайка исполн. I по ОСТ 26-2010.
2. Фланец исполн. 3 по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 2 по ОСТ 26-2006-83
4. Ручка по ОСТ 26-2002.
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6; ГОСТ 28759.7.
6. Шпилька по ОСТ 26-2040.
7. Гайка по ОСТ 26-2041.

Рисунок I

3.2. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице I.



1. Обечайка исполн.2 по ОСТ 26-2010.
2. Фланец исполн.3 по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 2 по ОСТ 26-2008.
4. Ручка по ОСТ 26-2002.
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6; ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041.

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

давление условное		диаметр внутренний ний	D^*	D_1	H^*	H_1	H_2	ρ	S'	
МПа	кгс/см ²	De							исп1	исп2
I,6	I6					375	270		I0	-
					200	385	275		I0	-
				535	495				I6	-
					220	405	295		24	-
2,5	25				250	435	325		32	-
					280	465	355		-	40
					220	465	345		I2	-
				590	530				20	-
					330	445	425		30	-
								250	-	45
									-	50
I,6	I6					405	300		I0	-
					220	420	305		I0	-
					590	550	440		I6	-
					240	440	335		26	-
2,5	25				280	480	365		-	36
					310	510	395		-	45
						250	470		I2	-
						470	345		20	-
						270	490		28	-
				640	580	310	530		-	36
						530	405		-	45
						340	560		-	55
						370	590			
4,0	40						465			
									I0	-
							430		I0	-
							220		I6	-
				500	640	600	440			
							320			
							300			
									26	-
2,5	25									

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутрен- ний <i>D₆</i>	<i>D*</i>	<i>D₁*</i>	<i>H*</i>	<i>H₁</i>	<i>H₂</i>	<i>L</i>	<i>S</i>	
MPa	krc/m ²								исп1	исп2
2,5	25	500	640	600	300	520	400	300	-	36
					330	550	430		-	45
			695	635	240	575	445		I2	-
					350	585	455		20	-
					370	605	475		-	30
					380	615	485		-	40
					465	350			-	50
4,0	40		500	695	220	480	355	300	-	55
									I0	-
									I2	-
									I6	-
									-	30
									-	40
1,6	16	600	740	700	320	580	455		-	50
									I0	-
									I2	-
									I6	-
									-	30
									-	40
2,5	25		600	740	340	600	475		-	50
									I0	-
									I2	-
									I6	-
									-	30
									-	40

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутрен- ний D_B	D^*	D_1^*	H^*	H_1	H_2	ρ	S	
МПа	kg/cm^2								исп. I	исп. 2
4,0	40	600	795	735	260	540	405	300	14	-
					310	590	455		20	-
					370	650	515		-	45
					420	700	565		-	60
					430	710	575		-	65

* Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром $D_B=450$ мм на условное давление 4 МПа с размером $S=12$ мм, основной шифр материального исполнения люка 2, дополнительный шифр материального исполнения люка 3, шифр материального исполнения крепежных деталей 1:

Люк I-450-4-12-2-3-1 ОСТ 26-2006-83.

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром $D_B=450$ мм на условное давление 4 МПа с размером $S=12$ мм шифром материального исполнения 7, дополнительным шифром материального исполнения 2, шифром материального исполнения крепежных деталей 4 при применении прокладки из фторопластика:

Люк I-450-4-12-7-2-4-Ф ОСТ 26-2006-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

5. Масса люков указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1

Масса люков

Давление условное		Лицаметр внутренний люка, мм	Толщина стен- ки обечайки, мм	Масса, кг	
МПа	кгс/см ²				
1,6	16	400	10	101	
2,5	25		10	114	
			16	126	
			24	148	
			32	175	
			40	199	
4,0	40		12	196	
			20	217	
			30	242	
			45	309	
			50	323	
1,6	16	450	10	122	
2,5	25		10	146	
			16	161	
			26	193	
			36	223	
			45	273	
4,0	40		12	239	
			20	261	
			28	290	
			36	322	
			45	364	

Продолжение таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
4,0	40	450	55	416
I,6	16		10	149
			10	180
			16	198
			26	228
			36	245
			45	276
			12	304
			20	339
			30	372
			40	416
			50	467
			55	494
I,6	16		10	205
			12	260
			16	277
			30	369
			40	433
			50	503
			14	423
			20	449
			32	527
			45	622

Окончание таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см ²			
4,0	40	600	60	752
			65	792

Примечание – Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см³.