ОСТ 26-2010-83

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ОБЕЧАЙКИ ЛЮКОВ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

Предисловие

I. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г. № II-10-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297609 от 16 сентября 1983г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2010-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г.,июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № I; 2; 3; 4 I-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г., 4-ИУС№ 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г. периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ОБЕЧАЙКИ ЛЮКОВ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на обечайки к люкам по ОСТ 26-2005 ÷ ОСТ 26-2007 стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до 16 МПа (от 16 до 160 кгс/см^2) и температуру от минус 70 до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические требования:

ОСТ 26-2005-83 Люки с фланцами, приварными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2006-83 Люки с фланцами, приварными встык с уплотнительной поверхностью "шип-паз" стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2007-83 Люки с фланцами, приварными встык, под прокладку восьмиугольного сечения стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

3. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

3.1. Стандарт устанавливает конструкции обечаек следующих исполнений:

1 - обечайки по рисунку 1;

2 - обечайки по рисункам 2; 3.

3.2. Конструкция и размеры обечаек исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.

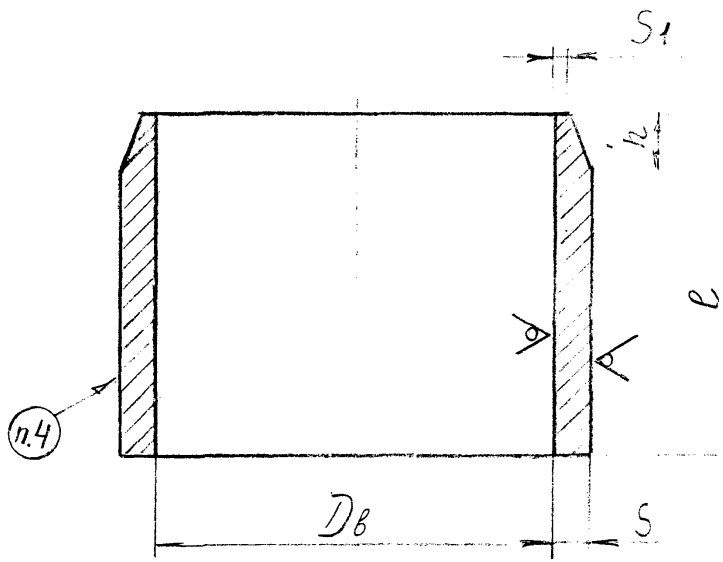

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры обечаек исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и 3 и в таблице I.

25

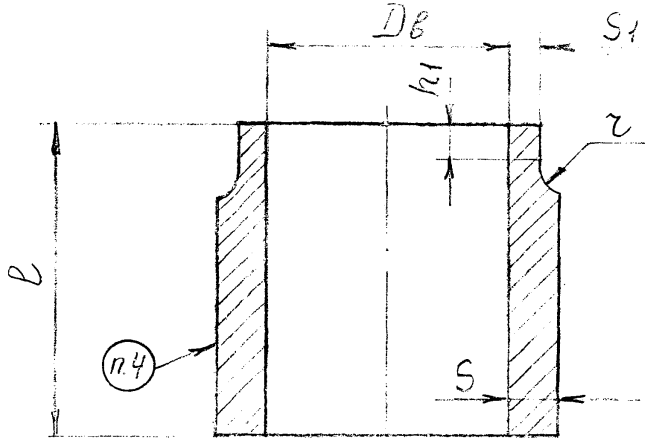

Рисунок 2

25

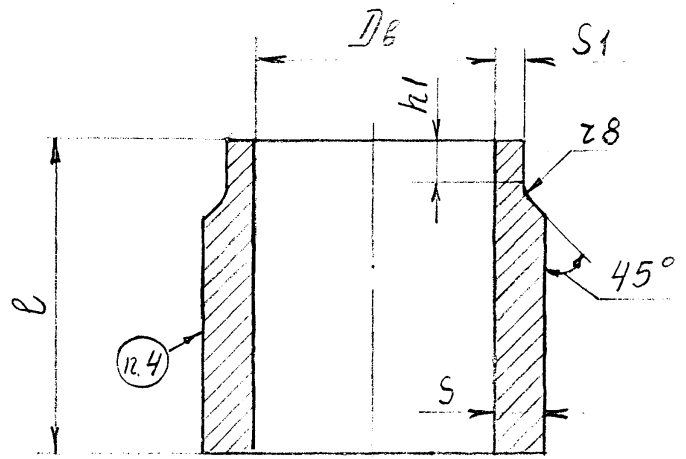

Рисунок 3

Примечание - При изготовлении обечайки из листа боковые поверхности не обрабатываются.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний, D в	S		S_1	e	h	r	h_1
МПа	кгс/см^2		исп.1	исп.2					
1,6	16	400	10	–	6	200	16	–	–
				–	10		–	–	–
2,5	25		16	–	9		30	–	–
			24	–		220	45	–	–
			32	–		250	60	–	–
			–	40		280	50	30	20
4,0	40		12	–	12	250	–	–	–
			20	–			30	–	–
			30	–			55	–	–
			–	45		330		32	20
			–	50			60	38	
6,3	63		14	–	14	310	–	–	–
			20	–			25	–	–
			32	–			55	–	–
			–	45		360	50	30	20
			–	50			60	36	
			–	65		400	70	50	
10,0	100		20	–	20	390	–	–	–
			30	–			30	–	–
			–	40	21	470	45	20	21
			–	50			55	30	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний, $D_в$	S		S_1	e	h	r	h_1
МПа	кгс/см^2		исп.1	исп.2					
10,0	100	400	–	60	21	470	65	40	21
			–	65		480	70	45	
			–	75		510	80	55	
16,0	160		32	–	32	500	–	–	–
			–	45	31	570	45	14	31
			–	60		590	60	30	
			–	75		610	75	44	
			–	80		620	80	48	
			–	90		640	90	58	
1,6	16	450	10	–	7	230	12	–	–
2,5	25			–	10		–	–	–
			16	–	11		20	–	–
			26	–		250	45	–	–
			–	36		270		25	20
			–	45		320	55	34	
4,0	40		12	–	12	240	–	–	–
			20	–			30	–	–
			28	–		260	45	–	–
			–	36		300		24	20
			–	45		330	55	33	
			–	55		360	65	43	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний, $D_в$	S		S_1	l	h	z	h_1
МПа	кгс/см^2		исп.1	исп.2					
6,3	63	450	16	–	16	290	–	–	–
			22	–		310	20	–	–
			30	–		340	45	–	–
			–	40	14	360	50	26	20
			–	50		380	60	36	
			–	55		400		40	
			–	65		420	70	50	
			–	70		440	80	56	
10,0	100		24	–	24	380	–	–	–
			32	–		390	25	–	–
			–	45	23	420	45	22	23
			–	55		450	55	32	
			–	65		480	65	42	
			–	75		510	75	52	
			–	80		520	80	58	
16,0	160		34	–	34	500	–	–	–
			–	50		570	40	16	34
			–	70		600	70	36	
			–	85		630	85	50	
			–	95		660	95	60	
			–	100		670	100	65	

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний, $D_в$	S		S_1	l	h	r	h_1
МПа	кгс/см^2		исп.1	исп.2					
1,6	16	500	10	–	7	250	12	–	–
				–	10	240	–	–	–
2,5	25		16	–	11		20	–	–
			26	–			45	–	–
			–	36		300		25	20
			–	45		320	55	34	
4,0	40		12	–	12	330	–	–	–
			20	–			30	–	–
			–	30			40	18	20
			–	40		340	50	28	
			–	50		360	60	38	
			–	55		370	65	42	
6,3	63		16	–	16	290	–	–	–
			26	–		320	30	–	–
			–	36		350	40	20	20
			–	45		380	50	30	
			–	55		410	60	40	
			–	65		430	70	50	
			–	75		460	80	60	
10,0	100		26	–	26	420	–	–	–
			–	36		450	40	10	26

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний, D в	S		S_1	e	h	r	h_1
МПа	кгс/см^2		исп.1	исп.2					
10,0	100	500	–	45	26	480	50	20	26
			–	70		520	75	45	
			–	80		540	85	55	
			–	90		560	95	65	
1,6	16	600	10	–	10	280	–	–	–
2,5	25		12	–	12	270	–	–	–
			16	–			16	–	–
			–	30		370	40	18	20
			–	40		390	50	28	
4,0	40		–	50		410	60	38	
			14	–	14	290	–	–	–
			20	–			30	–	–
			32	–		340	54	–	–
			–	45		400	50	30	20
			–	60		450	65	45	
			–	65		460	70	50	

Пример условного обозначения обечайки исполнения I люка диаметром Дв 400 мм на условное давление 1,6 МПа с размером S = 10 мм из стали марки 16ГС:

Обечайка I-400-I,6-10-16ГС ОСТ 26-2010-83

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

5. Масса обечаек указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А1 Масса обечаек

Давление условное		Диаметр внутренний обечайки D_B, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
I,6	I6	400	I0	I9,4
				20.2
			I6	32,4
2,5	25		24	53,5
			32	8I,0
			40	I05,0
			I2	30,4
			20	50,6
4,0	40		30	75,9
			45	I43,0
			50	I57,0
			I4	44,3
6,3	63		20	64,3
			32	I03,0
			45	I54,0
			50	I77,0
			65	257,0

Продолжение таблицы А1

Давление условное		Диаметр внутренний обечайки $D_в$, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
10,0	100	400	20	80,8
			30	121,0
			40	182,0
			50	227,0
			60	289,0
			65	320,0
			75	385,0
16,0	160		32	172,0
			45	278,0
			60	383,0
			75	495,0
			80	547,0
			90	642,0
1,6	16	450	10	23,8
2,5	25			26,0
			16	41,5
			26	73,3
			36	103,0
			45	153,0
4,0	40		12	32,8
			20	55,1

Продолжение таблицы А1

Давление условное		Диаметр внутренний обечайки $D_в$, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
4,0	40	450	28	83,6
			36	116,0
			45	158,0
			55	210,0
6,3	63		16	53,4
			22	78,5
			30	118,0
			40	160,0
			50	210,0
			55	243,0
			65	301,0
			70	340,0
10,0	100		24	107,0
			32	146,0
			45	210,0
			55	275,0
			65	346,0
			75	445,0
			80	482,0
16,0	160		34	199,0
			50	344,0

Продолжение таблицы А1

Давление условное		Диаметр внутренний обечайки $D_в$, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
16,0	160	450	70	506,0
			85	645,0
			95	761,0
			100	816,0
1,6	16	500	10	31,5
				30,4
2,5	25		16	48,6
			26	79,0
			36	95,3
			45	127,0
4,0	40		12	50,1
			20	85,2
			30	118,0
			40	162,0
			50	213,0
			55	240,0
6,3	63		16	58,7
			26	106,0
			36	154,0
			45	209,0
			55	275,0
			65	340,0
			75	420,0

Окончание таблицы А1

Давление условное		Диаметр внутренний обечайки $D_в$, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см^2			
10,0	100	500	26	142,0
			36	206,0
			45	274,0
			70	462,0
			80	549,0
			90	594,0
1,6	16	600	10	42,0
2,5	25		12	48,8
			16	65,0
			30	157,0
			40	221,0
			50	291,0
4,0	40		14	61,5
			20	87,8
			32	165,0
			45	260,0
			60	390,0
			65	430,0

Примечание – Масса обечаек подсчитана при плотности стали 7,85 г/см^3.