

О Т Р А С Л Е В О Й
Т И П О В О Й П Р О Е К Т

801-2-100.12.87

К О Р О В Н И К Н А 2 0 0 К О Р О В С А В Т О М А Т И -
Ч Е С К О Й П Р И В Я З Ь Ю

(СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)

А Л Ь Б О М П
С Т Р О И Т Е Л Ь Н Ы Е И З Д Е Л И Я

О Т Р А С Л Е В О Й
Т И П О В О Й П Р О Е К Т

801-2-100.12.87

КОРОВНИК НА 200 КОРОВ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ
ПРИВЯЗЬЮ


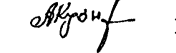
(СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)

А Л Б О М П
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Разработан институтом Гипронисельхоз

Утвержден Госагропромом СССР распорядительным письмом
от 27.10.87 № 805-42/35. Введен в действие институтом
"Гипронисельхоз", приказ от 06.11.87 № 244-п

Главный инженер института

В.А. Чернояров

Главный инженер проекта

В.М. Олферьев

Лист II

1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий принимать в соответствии с указаниями на чертежах примененных серий и дополнительных требований, указанных на листах основного комплекта марки КИ.

2. Изготовление изделий вести в соответствии с требованиями:

ГОСТ 13045.0-83 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.

ГОСТ 13045.1-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.

ГОСТ 13045.2-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.

ГОСТ 13045.3-81 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве

ГОСТ 13045.4-84. Правила транспортировки и хранения

3. Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона под арматуру следует устанавливать специальные прокладки из плотного цементно-песчаного раствора состава 1:2, асбестоцемента или из пластмассы.

Предусматривать стальные прокладки или фиксаторы, выходящие на поверхность бетона, не допускается.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
454/4	7.09.87	5

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
454/4	7.09.87	5

801-2-100.12.87 - КЖИ-ТТ1		
Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.	Стадия	Лист
	Р	1
ГипроНИСельхоз		

Копировал

Формат А4

Привязан			
Изм. №			

1. Изготовление арматурных и закладных изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов.

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.

-ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.

СН 393-78 Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций

ГОСТ 14098-68 Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.

Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

2. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней.

3. Для сборки плоских каркасов в пространственных рекомендуется использовать типовые кондукторы.

4. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

801-2-100.12.87 - КЖИ-ТТ2		
Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	Стадия	Лист
	Р	1
ГипроНИСельхоз		

Копировал

Формат А4

Привязан			
Изм. №			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нр исполн. КХ-80				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A4			КХИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ					
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ					
A3			КЖЧ - 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A3	1		1.063.1 - 1.01 - 1 - 02	ФЕРМА 1ФТ6 - 4АШТ-П	1				
A3	2		1.063.1 - 1.01 - 1 - 03	1ФТ6 - 6АШТ-П	1				
A3	3		1.063.1 - 1.01 - 2 - 22	1ФТ9 - 4АШТ-П		1			
A3	4		1.063.1 - 1.01 - 2 - 24	1ФТ9 - 6АШТ-П			1		
A4	5		1.400 - 6/76 л. 84	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М4-1-4	2	2			1,4 кг
A4	6		1.400 - 6/76 л. 85	М4-3-2			2	2	2,4 кг
A4	7		1.063.1 - 1.02 - 0160	М1			2	2	4,5 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ФЕРМЫ 1ФТ6-4АШТ-П, 1ФТ6-6АШТ-П, 1ФТ9-4АШТ-П, 1ФТ9-6АШТ-П ПО СЕРИИ 1.063.1-1, РИП. 1,2.

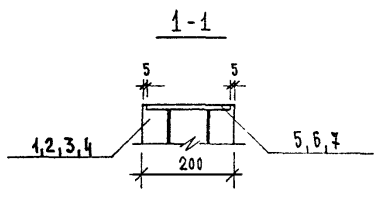
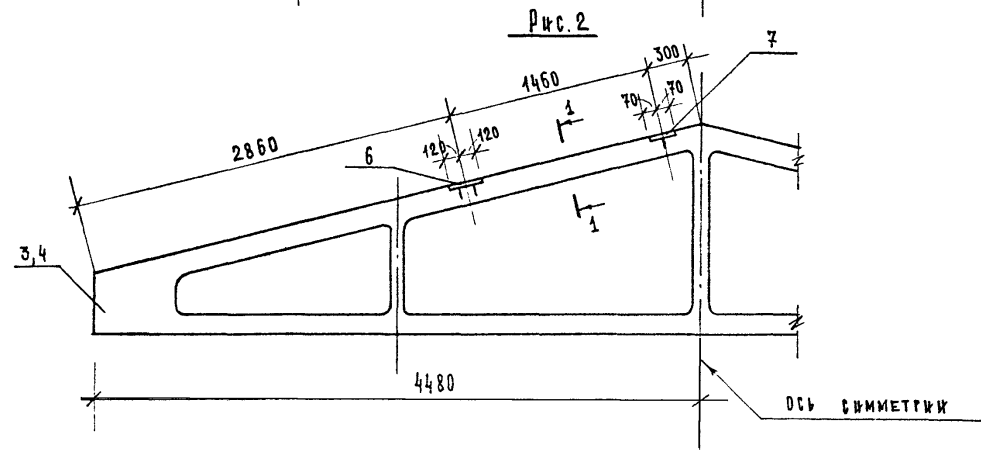
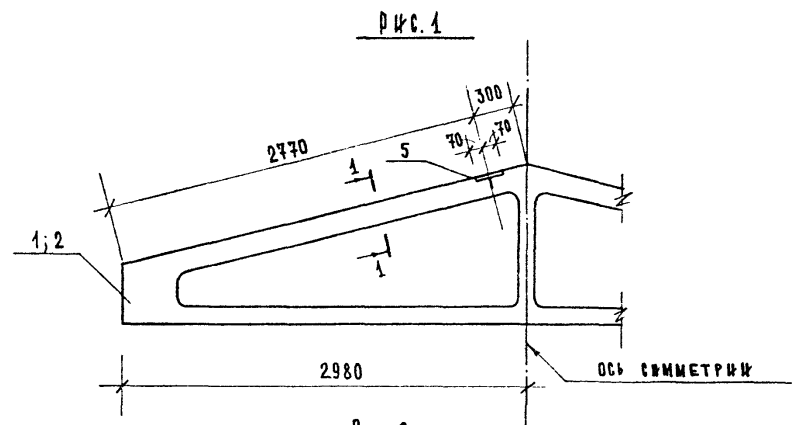
Инд. № подл. 154/8
 Подпись и дата 7 09 88
 Взам. инв. № 5

Привязан				601-2-100.12.87- КЖЧ - 100			
Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №
	НАЧ. ОТД. ВНЕШНЕСВЯЗЕЙ	ХАРАМОВ					
	Н. КОНТР. ОАЕШКО	ОАЕШКО					
	Т. СВЕЧ. АЛЕКСЕЕНКО						
	СТ. ИНЖ. ПОТАПОВА						
				ФЕРМА		Стандия Лист Листов	
				1ФТ6-4АШТ-П, 1ФТ6-6АШТ-П, 1ФТ9-4АШТ-П, 1ФТ9-6АШТ-П		Р 1	
						РИПРОЦСЕАЛХОС	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

АЛБОН II



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗ.	МАССА ЕД., КГ
КЖИ-100	1ФТ6-4АШТ-П-а	1	1000
-01	1ФТ6-6АШТ-П-а	1	1000
-02	1ФТ9-4АШТ-П-а	2	1800
-03	1ФТ9-6АШТ-П-а	2	1800

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ.3 КП 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	Ф 8	ИТОГО	6x140-6x190		ИТОГО		
1ФТ6-4АШТ-П-а	0,2	0,2	2,6		2,6	2,8	
1ФТ6-6АШТ-П-а							
1ФТ9-4АШТ-П-а	0,9	0,9	2,5	4,4	6,9	7,8	
1ФТ9-6АШТ-П-а							

1. ПОЗ. 1÷7 СЛОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖИ-100.

Инд. № подл. 154/6
Подпись и дата 1 09 88.
Взам. инв. №

Привязан				
Инд. №				

801-2-100.12.87. КЖИ-100 СБ			
ФЕРМА			
1ФТ6-4АШТ-П-а, 1ФТ6-6АШТ-П-а, 1ФТ9-4АШТ-П-а, 1ФТ9-6АШТ-П-а			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стдия	Массв	Масштаб	
р	СМ.ТАБЛ	—	
Лист		Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

АЛБОМ II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж КЖИ-200							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
A4			КЖИ - ТТИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ									
A3			КЖИ - 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
A3	1		1.862.1-5.1-1-03	БАЛКА БС6-4АІУ-П	1								
A3	2		1.862.1-5.1-1-04	БС6-5АІУ-П		1							
A3	3		1.862.1-5.1-2-03	БС7,5-4АІУ-П			1						
A3	4		1.862.1-5.1-2-04	БС7,5-5АІУ-П				1					
A3	5		1.462.1-10/80.1-1-01	1БСТ6-2АІУТ-1					1				
A3	6		1.462.1-10/80.1-1-01	1БСТ6-2АІУТ-2						1			
A3	7		1.462.1-1/81.01-1-29	1БСП12-3АІУ-Н							1		
A4	8		1.862.1-5.2-090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	3	4	4					1,7 кг
A4	9		1.400-6/76 л. 84	М4-1					2	2	2		1,4 кг
A4	10		1.400-6/76 л. 85	М4-3					3	1	3		2,4 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. БАЛКИ БС6-4АІУ-П, БС6-5АІУ-П, БС7,5-4АІУ-П, БС7,5-5АІУ-П ПО СЕРИИ 1.862.1-5, ВЫП. 1;
БАЛКИ 1БСТ6-2АІУТ и 1БСТ6-2АІУТ по серии 1.462.1-10/80, ВЫП. 1;
БАЛКУ 1БСП12-3АІУ-Н по серии 1.462.1-1/81, ВЫП. 1

Ивл. № подл. 45417
Подпись и дата 7 09 88
Взм. ивл. № 5

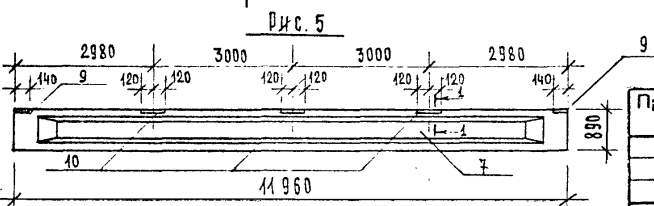
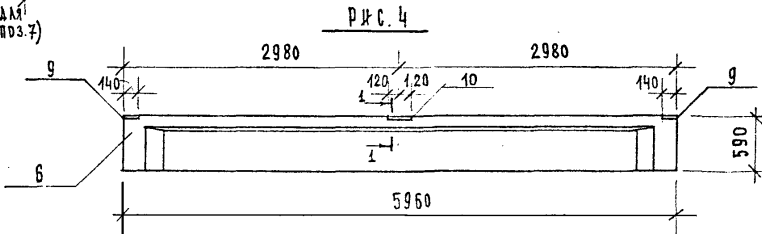
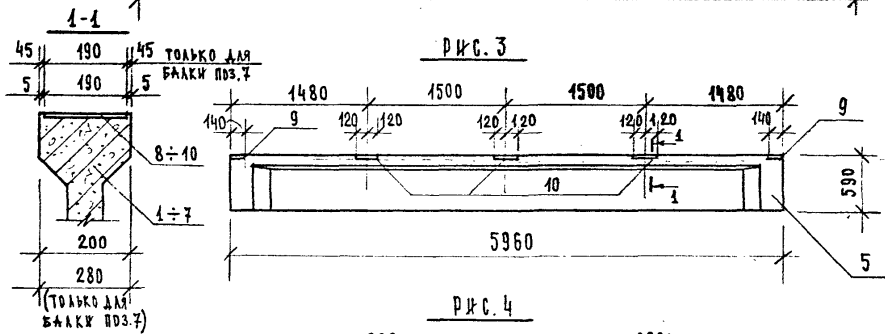
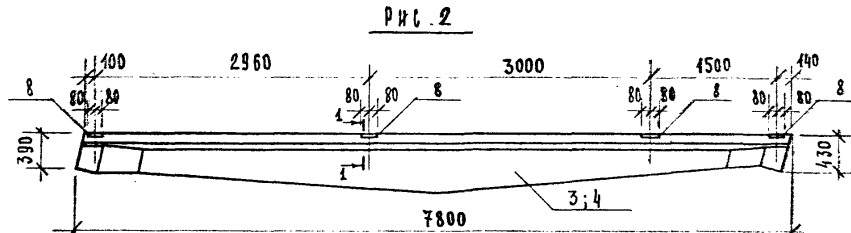
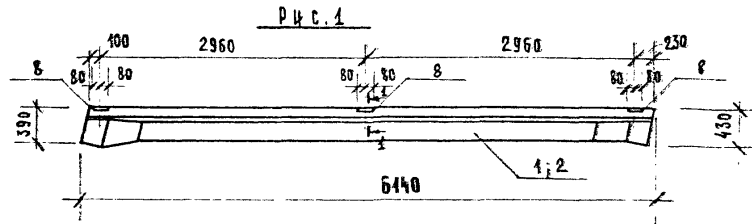
Привязан

Ивл. №	
--------	--

801-2-100.12.87 - КЖИ-200			
ИВЧ. УДА. ВИДАПУЗОВ	И. П. П.	БАЛКА	Стандия
Н. КОНТР. ХАРЬКОВ	С	БС6-4АІУ-П-а, БС6-5АІУ-П-а,	Лист
РА. КОНСТ. ДАЕШКО	В. П. П.	БС7,5-4АІУ-П-а, БС7,5-5АІУ-П-а,	Листов
РА. СПЕЦ. АЛЕКБЕЕНКО	В. П. П.	1БСТ6-2АІУТ-1, 1БСТ6-2АІУТ-2,	4
Ивл. №	И. П. П.	1БСП12-3АІУ-Н-а.	1

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



Привязан			
Инд. №			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	К-Т	МАССА ЕД., КГ
КЖИ-200	БСБ-4АІV-П-а	1	800
-01	БСБ-5АІV-П-а	1	800
-02	БС75-4АІV-П-а	2	1050
-03	БС75-5АІV-П-а	2	1050
-04	1БСТ6-2АІVТ-1	3	1150
-05	1БСТ6-2АІVТ-2	4	1150
-06	1БСП12-3АІV-Н-а	5	4500

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВЕТ.З КЛ.2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	Ф 8	ИТОГО	-6x140	-5x190		
БСБ-4АІV-П-а	0,7	0,7	4,4	4,4	5,1	
БСБ-5АІV-П-а						
БС75-4АІV-П-а	1,0	1,0	5,8	5,8	6,8	
БС75-5АІV-П-а						
1БСТ6-2АІVТ-1	0,8	0,8	2,6	6,6	10,0	
1БСП12-3АІV-Н-а				9,2		
1БСТ6-2АІVТ-2	0,4	0,4	2,6	2,2	4,8	5,2

1. ПОЗ. 1÷10 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖИ-200.

801-2-100.12.87-КЖИ-200 СБ		
БАЛКА БСБ-4АІV-П-а, БСБ-5АІV-П-а, БС75-4АІV-П-а, БС75-5АІV-П-а, 1БСТ6-2АІVТ-1, 1БСТ6-2АІVТ-2, 1БСП12-3АІV-Н-а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Стдия	Масса	Масштаб
Р	СМ ТАБЛ	1:50
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСБЕЛХОЗ		

Инд. № подл. Подпись и дата
188/2 7.09.87

АВТОМ I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на ИСПОЛН. КЖИ - 300										Примечание			
					18	19	20	21	22	23	24	25						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А4			КЖИ - ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ														
А3			КЖИ - 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
А3			КЖИ - 300 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
А3	9		1.865.1-4/84.3-1-01	ПЛИТА 2ПГ-2АІУТ-П	1													
А3	17		1.865.1-4/84.3-1-02	2ПГ-3АІУТ-П		1												
А3	18		1.865.1-4/84.3-2-10	2ПВ7-2АІУТ-П			1											
А3	19		1.865.1-4/84.3-2-11	2ПВ7-3АІУТ-П				1										
А3	2		1.865.1-4/84.1-2	1ПВ4-1АІУТ-Н					1									
А3	20		1.865.1-4/84.1-2-09	1ПВ7-1АІУТ-Н						1								
А3	4		1.865.1-4/84.1-2-01	1ПВ4-2АІУТ-Н							1							
А3	5		1.865.1-4/84.1-2-10	1ПВ7-2АІУТ-Н								1						
А4	14		1.865.1-4/84.4-150	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М11	2	2	2	2										0,8 кг
А4	15		1.865.1-4/84.2-210	М13														0,3 кг.
А4	16		1.865.1-4/84.2-190	М11					2	2	2	2						0,9 кг

Остальное - см. плиты типа 1ПГ, 1ПВ - по серии 1.865.1-4/84, Вып.1;
 плиты типа 2ПГ, 2ПВ - по серии 1.865.1-4/84, Вып.3

Привязан			
Инв. №			

801-2-100.12.87-КЖИ - 300

АВС.

2

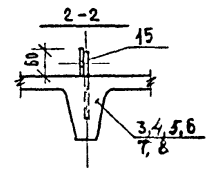
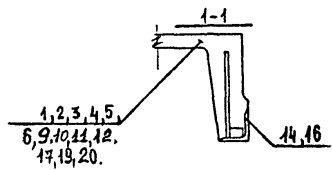
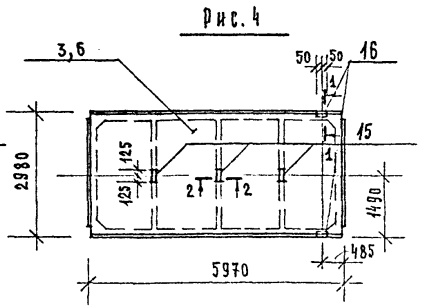
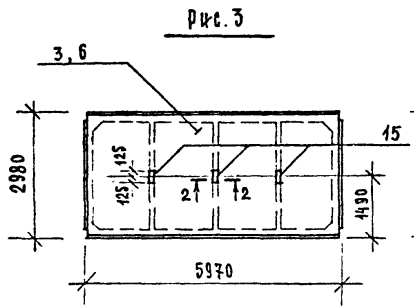
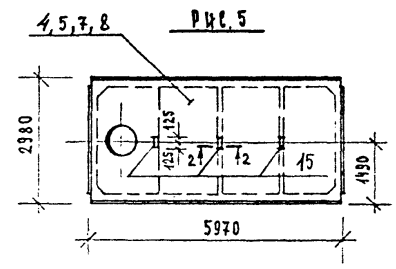
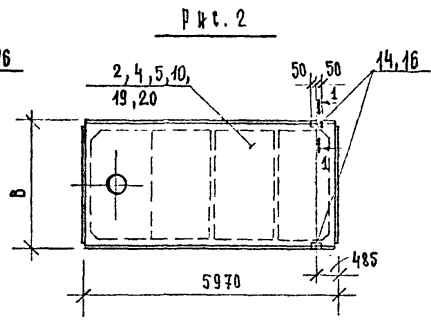
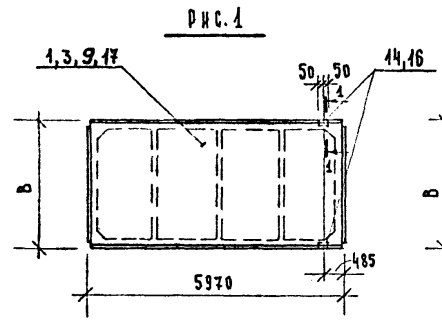
КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

 Инв. № подл. 154100
 Подпись и дата 1988 г.

Взам. инв. № 5

АЛБОМ II

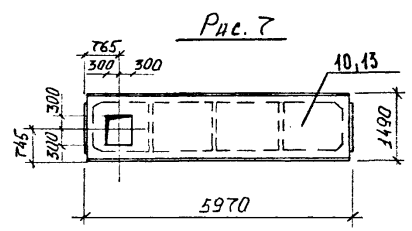
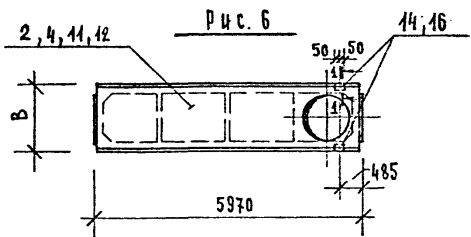


Изм. № пор. 1
 Подпись и дата 7.09.88.
 Взам. инв. № 5

Привязан				801-2-100.12.87-КЖИ-300 Б5			
Изм. №				НАЧ. ОТД. ВИСЛОГУЗОВ			
Изм. №				И. КИТР. ХАРАМОВ			
Изм. №				РА. КОНСТ. ОЛЕШКО			
Изм. №				РА. СПЕЦ. АЛЕКСЕНКО			
Изм. №				СТ. В. И. Ж. ПОТАПОВА			
				ПАНТА ПОКРЫТИЯ Т-ПА 1ПГ, 1ПВ, 2ПГ, 2ПВ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				Стадия		Масштаб	
				Р		1:100	
				Лист 1		Листов 2	
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг ЕА.
			В		
КНЗ - 300	1 ПР - 1АІУТ - Н - а	1	2980		2250
-01	1 ПВ4 - 1АІУТ - Н - а	2		2900	
-02	1 ПР - 2АІУТ - Н - а	1		2250	
-03	1 ПР - 2АІУТ - П - а	3			
-04	1 ПР - 2АІУТ - П - б	4		2900	
-05	1 ПВ4 - 2АІУТ - Н - а	2			
-06	1 ПВ4 - 2АІУТ - П - а	5		2250	
-07	1 ПВ7 - 2АІУТ - П - а	5		2250	
-08	1 ПР - 3АІУТ - П - а	3		2250	
-09	1 ПР - 3АІУТ - П - б	4		2900	
-10	1 ПВ4 - 3АІУТ - П - а	5	2250		
-11	1 ПВ7 - 3АІУТ - П - а	5	1490		1230
-12	2 ПР - 2АІУТ - Н - а	1		1537	
-13	2 ПВ4 - 2АІУТ - Н - а	2		1750	
-14	2 ПВ10 - 5АІУТ - Н - а	6			
-15	2 ПВ10 - 6АІУТ - Н - а	6		1530	
-16	2 ПВ4 - 2АІУТ - П - а	7			
-17	2 ПВ4 - 3АІУТ - П - а	7		1230	
-18	2 ПР - 2АІУТ - П - а	1		1450	
-19	2 ПР - 3АІУТ - П - а	1			
-20	2 ПВ7 - 3АІУТ - П - а	2		2980	2900
-21	2 ПВ7 - 3АІУТ - П - а	2	2850		
-22	1 ПВ4 - 1АІУТ - Н - б	6	2900		
-23	1 ПВ7 - 1АІУТ - Н - а	2	2900		
-24	1 ПВ4 - 2АІУТ - Н - б	6	2850		
-25	1 ПВ7 - 2АІУТ - Н - а	2			

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №
 15/11/88 1.09.88

Привязан

Изм. №

801-2-100 12 87 - КНЗ - 300 05

ИПС 2

АРБОН I

МАРКА ЗАЕМТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ										Всего, кг
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						Итого	
	А - II			ВСт.3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 403-76		ГОСТ 8509-72					
	Ф 8	Ф 10	Итого	- 6x60	- 8x18	Итого	Л 63x63x6	Л 70x70x6	Итого		
1 ПР - 1 А II Т - н - а											
1 П В 4 - 1 А II Т - н - а											
1 П В 4 - 1 А II Т - н - б											
1 П В 7 - 1 А II Т - н - а											
1 ПР - 2 А II Т - н - а	0,4	0,4		0,16	0,16		1,2	1,2	1,36	1,8	
1 П В 4 - 2 А II Т - н - а											
1 П В 4 - 2 А II Т - н - б											
1 П В 7 - 2 А II Т - н - а											
1 ПР - 2 А II Т - п - а											
1 П В 4 - 2 А II Т - п - а											
1 П В 7 - 2 А II Т - п - а											
1 ПР - 3 А II Т - п - а	0,6	0,6	0,3		0,3				0,3	0,9	
1 П В 4 - 3 А II Т - п - а											
1 П В 7 - 3 А II Т - п - а											
1 ПР - 2 А II Т - п - б		1,0	1,0	0,3	0,16	0,46		1,2	1,2	1,66	2,7
1 ПР - 3 А II Т - п - б											
2 ПР - 2 А II Т - н - а											
2 П В 4 - 2 А II Т - н - а											
2 П В 10 - 5 А II Т - н - а											
2 П В 10 - 6 А II Т - н - а	0,32		0,32		0,08	0,08	1,2	1,2	1,28	1,6	
2 ПР - 2 А II Т - п - а											
2 ПР - 3 А II Т - п - а											
2 П В 4 - 2 А II Т - п - а											
2 П В 7 - 3 А II Т - п - а											

Мин. Наполн. | Подпись и дата | Взам. инв. №
2000 г. | [Подпись] | [Дата]

801-Р-100.12.87 - КЖИ-300 РС

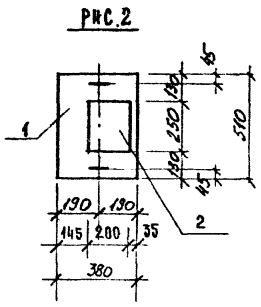
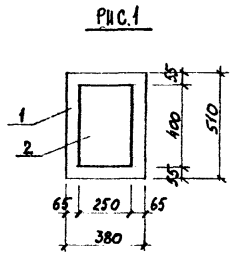
Приказан:		НАЧ. ОТД.	ВЫСЛЮЧОМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ И НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	Страниц	Лист	Листов
		И. КОНИК	ХАРАМОВА		1		1
		МА. КОМСТ	ОЛЕШКО				
		МА. ВНЕЦ	АЛЕКСИНС				

ГИРОНЦЕВЪХЪЗ

КОПИРОВАК

ФОРМАТ А3

Альбом II



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
					шт	шт	шт	
				<u>Документация</u>				
А4			КНИ ТТ1	Технические преобразования	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		1.869.1-1	Опорная подушка ОП4-5	1	1		68,0 кг
А4	2		1.400-15, вып. 1	Изделие закладное МН 142-6	1			7,3 кг

Остальное - см. опорную подушку ОП4-5 серию 1.869.1, вып. 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Обозначение	Наименование	Рис.	Масса ед. кг
КНИ-400	оп4-5а	1	68,0
-01	оп4-5б	2	68,0

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	d 10	Итого	t=8	Итого	
оп 4-5а	0,4	0,4	6,9	6,9	7,3

Имя/подол, Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				Изм. от: В.И.Огюзов	И.И.Огюзов	И.И.Огюзов	801-2-100.12.87 - КНИ-400		
				И.контр: Харламова	И.контр: Харламова	И.контр: Харламова	Опорная подушка ОП4-5а, ОП4-5б,		
				Гл. констр: Олещко	Гл. констр: Олещко	Гл. констр: Олещко	Стандия	Масса	Мирштаб
				Гл. спец: Алексеев	Гл. спец: Алексеев	Гл. спец: Алексеев	Г	см. табл	1:20
				Рук. гр.: Кириллова	Рук. гр.: Кириллова	Рук. гр.: Кириллова	Лист	Листов: 1	
Инв. №				Ст. инж.: Бонко	Ст. инж.: Бонко	Ст. инж.: Бонко	ГИПРОНИЦЕЛЬХОЗ		

Копировал

Формат А3

4 А В Б В И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. № ИСПОЛН. КЖИ - МН1.000																Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
А4			КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ																	
А3			КЖИ - МН1.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ кп2 ГОСТ 535-79																	
	1		КЖИ - МН1.001	ℓ = 400	2														1,51 кг		
			- 01	ℓ = 420		2													1,59 кг		
			- 02	ℓ = 500			2	2											1,89 кг		
			- 03	ℓ = 550					2	2									2,10 кг		
			- 04	ℓ = 220														2	1,10 кг		
			- 05	ℓ = 600							2	2	2						2,26 кг		
			- 06	ℓ = 650										2					2,45 кг		
			- 07	ℓ = 700											2				2,64 кг		
			- 08	ℓ = 800												2			3,02 кг		
			- 09	ℓ = 1000													2		3,77 кг		
	2		КЖИ - МН1.002	ℓ = 170						2									0,64 кг		
			- 01	ℓ = 300					2		2	2							1,13 кг		
			- 02	ℓ = 320		2											2		1,21 кг		
			- 03	ℓ = 400			2												1,51 кг		
			- 04	ℓ = 500				2											1,89 кг		
			- 05	ℓ = 580	2					2						2	2		2,19 кг		
			- 06	ℓ = 600											2		2		2,26 кг		
	3		КЖИ - МН1.003	Ф10АII ГОСТ 5781-82, ℓ=250	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	8	0,154 кг	

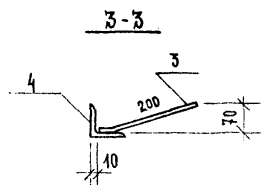
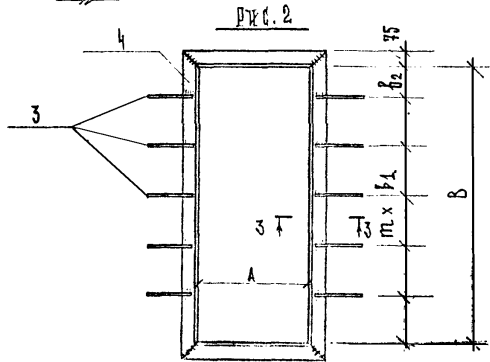
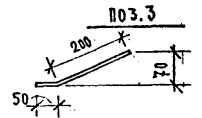
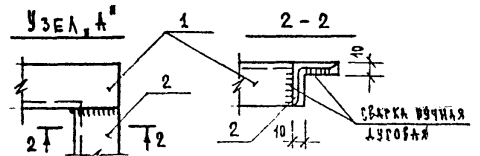
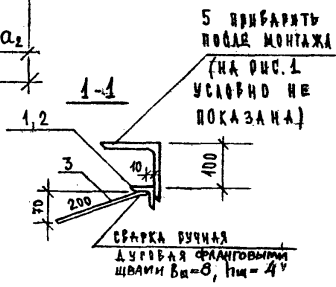
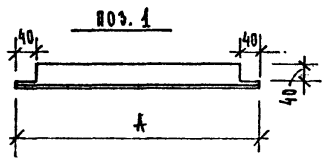
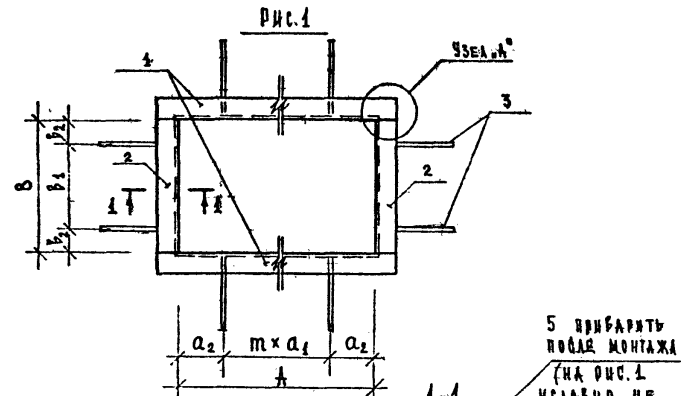
Имя, Подпись и дата Взам. инв. №
15/11/86 Г. В. Д. К.

Привязан			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 - МН15			ЭД1-2 - 100.12.87-КЖИ - МН1.000		
Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата	Имя	Подпись	Дата
			НАЧ. ОТД. И. КОНТР. РА. КОМП. РА. СЕВ. СТ. ИЖ.	ВЫСАРУЗОВ ОЛЕШКО ОЛЕШКО АЛЕКСЕЕВ ПОТАПОВА				
Инв. №			СТАДИЯ			ЛИСТ		
			Р			1		
						2		
						ГИПРОНИС СЕВХОЗ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

АЛБЕЖ II



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ФИС.	РАЗМЕРЫ, ММ						шт	МАССА, ЕД, КГ
			А	а ₁	а ₂	В	В ₁	В ₂		
КЖИ-МН1.000	МН1	1	300	200	50	580	300	140	1	8,63
-01	МН2	1	320	220	50	320	225	47,5	1	6,83
-02	МН3	1	400	200	100	400	225	87,5	1	8,03
-03	МН4	1	400	200	100	500	300	100	1	8,80
-04	МН5	1	450	250	100	300	150	75	1	7,70
-05	МН6	1	450	250	100	580	300	140	1	9,81
-06	МН7	1	490	290	100	470	75	47,5	1	6,95
-07	МН8	1	490	290	100	305	150	77,5	1	7,93
-08	МН9	1	500	300	100	300	150	75	1	8,01
-09	МН10	1	550	250	150	600	300	150	1	10,65
-10	МН11	1	600	300	150	580	300	140	1	10,90
-11	МН12	1	700	250	100	600	300	150	2	12,10
-12	МН13	1	900	300	150	580	300	140	2	13,50
-13	МН14	2	500	—	—	1250	225	125	5	23,3
-14	МН15	1	220	100	50	220	120	110	1	6,14

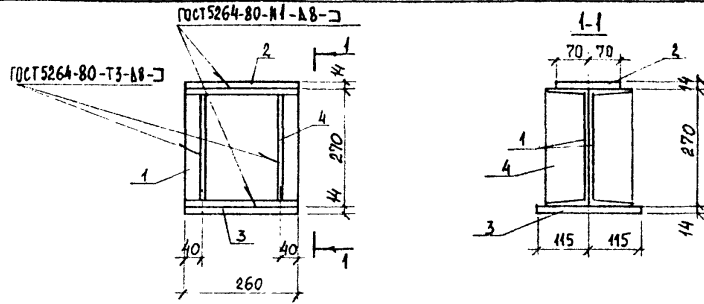
Имя, Подпись и дата Взам.инв.№
15/11/87 Т. С. С. С.

Привязан.	Имя, №
НАЧ.ОТД. ВИСЛОГУЗОВ	И.И.И.
Н.КОНТР. ДАЕШКО	И.И.И.
РА.КОНСТ. ДАЕШКО	И.И.И.
РА.СМЕЧ. АЛЕКСЕЕНКО	И.И.И.
СТ.И.И.Ж. ПОТАПОВА	И.И.И.

801-2-100.12.87 - КЖИ-МН1.000 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 ÷ МН15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	СН ТАСА	1:20 1:10 1:5
	Лист	Листов 1	
Гипронтделавжос			

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖЦ - ТТ2	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
		1	КЖЦ - МС1.001	ШВЕЛЕР 27 ГОСТ 8240-72 ВетЗ псб ГОСТ 380-71	2	7,2 кг
		2	КЖЦ - МС1.002	АНСТ Б-14×260×140 ГОСТ 19903-74 ВетЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	4,0 кг
		3	- 01	АНСТ Б-14×260×230 ГОСТ 19903-74 ВетЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	6,5 кг
		4	КЖЦ - МС1.003	АНСТ Б-10×90×250 ГОСТ 19903-74 ВетЗ кп 2 ГОСТ 380-71	4	1,8 кг

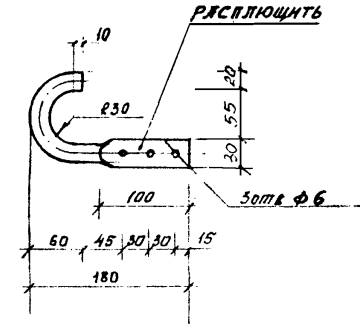
Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18-119	Т.С.А.К.	5
И.О.С.А.	В.С.А.О.У.З.В.	
Н.КОНТР.	Х.А.Р.А.М.О.В.А.	
Т.А.КОНСТР.	О.Л.Е.Ш.К.О.	
С.А.С.П.Е.Ц.	А.Л.Е.К.С.Е.В.Е.Н.К.О.	
Р.У.К.Г.Р.	К.И.Р.И.А.Л.О.В.А.	
Т.И.И.М.	Б.О.М.К.О.	

801-2-100.12.87 - КЖЦ - МС1.000			
Изделие соединительное МС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	32,1	1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

КОПИРОВАЯ

ФОРМАТ А4



Привязан			
Инв. №			
801-2-100.12.87 - КЖЦ - МС2.000			
Изделие соединительное МС2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,62	1:5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
φ20 АТ ГОСТ 5781-82 L=250			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
И.О.С.А.	В.С.А.О.У.З.В.	
Н.КОНТР.	Х.А.Р.А.М.О.В.А.	
Т.А.КОНСТР.	О.Л.Е.Ш.К.О.	
С.А.С.П.Е.Ц.	А.Л.Е.К.С.Е.В.Е.Н.К.О.	
Р.У.К.Г.Р.	К.И.Р.И.А.Л.О.В.А.	
Т.И.И.М.	Б.О.М.К.О.	

КОПИРОВАЯ

ФОРМАТ А4

Листом I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нв испран. пв1.000							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
			КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ									
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-									
				НЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
			КЖИ - ПВ1.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
		1	КЖИ - ПВ1.001	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79									
				ℓ = 1200	1								40,34 кг
			-01	ℓ = 920		1							7,9 кг
			-02	ℓ = 1000			1						8,59 кг
			-03	ℓ = 720				1					6,20 кг
		2	-04	ℓ = 1400	1								12,03 кг
			-05	ℓ = 1120		1							9,62 кг
			-06	ℓ = 1200			1						10,34 кг
			-07	ℓ = 900				1					7,73 кг
		3	-08	ℓ = 840	1	1	1	1	1	1			7,22 кг
		4	-09	ℓ = 650		1							5,6 кг
		5	-10	ℓ = 1500					2				12,9 кг
				ℓ = 1220						2			10,5 кг

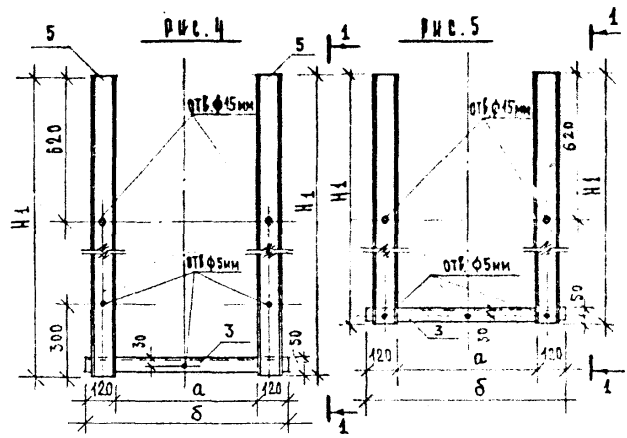
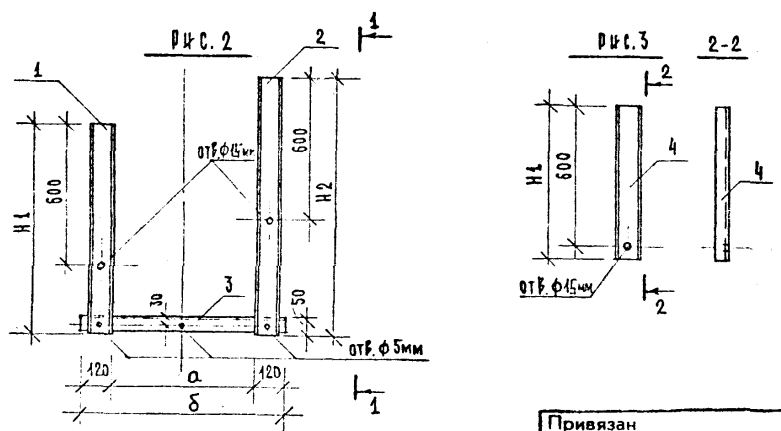
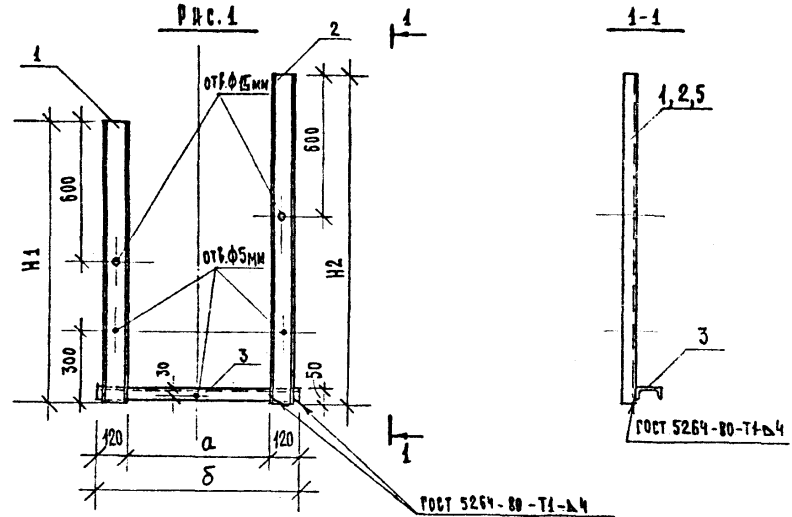
Инд. № подл. 154/21
Подпись, и дата 7.09.88
Взам. инв. № 5

Привязан				801-2-100 12.87- КЖИ-ПВ1.000			
Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №	Инд. №
				НАЧ. ОТД. БИСЛОГУЗОВ			
				И. КАНТР. КАРАМОВА			
				РАКОНСТ. ОАЕШКО			
				РА. СДЕШ. АЛЕКСЕЕНКО			
				СТ. ЦИХ. ПОТАПОВА			
				ПОДВЕСКА ПВ1.00 ПВ7			
Статия		Лист		Листов			
Р				1			
ГЦПРОИЗСАЛЬХОЗ							

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

АББФМ II



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПВ.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			H1	H2	a	delta	
КЖМ-ПВ1.000	ПВ1	1	1200	1400	600	840	29,6
-01	ПВ2	3	650	—	—	—	5,6
-02	ПВ3	2	920	1120	600	840	24,74
-03	ПВ4	1	1000	1200	600	840	26,12
-04	ПВ5	2	720	900	600	840	21,20
-05	ПВ6	4	1500	—	600	840	33,02
-06	ПВ7	5	1220	—	600	840	28,22

Име. № подл. 144/1/2
 Подпись и дата / 09.08.80
 Взам. инв. № 5

1. ПОЗ. 1-5 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖМ-ПВ1.000

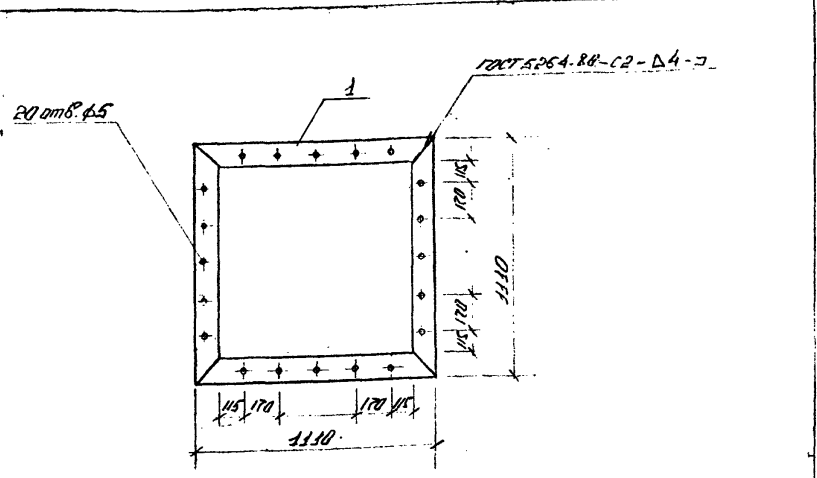
Привязан			
Име. №			

801-2-100 12.87-КЖМ-ПВ1.000 СБ			
И. И. ПЕСКА ПВ1-ПВ7	Стация	Масса	Масштаб
СБОРЩИКИ ЧЕРТЕЖ	Р	шт. табл.	1:20
	Лист	Листов 1	
	ИЗДАТЕЛЬСТВО		

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				технические требования		
				<u>Листов</u>		
		1	КМЗ - ЛИС. 001	ЛИСТ: 54-ИИ/ГОСТ 13903-74 ВСТЭКП2 ГОСТ 535-75	4	3,49 кв

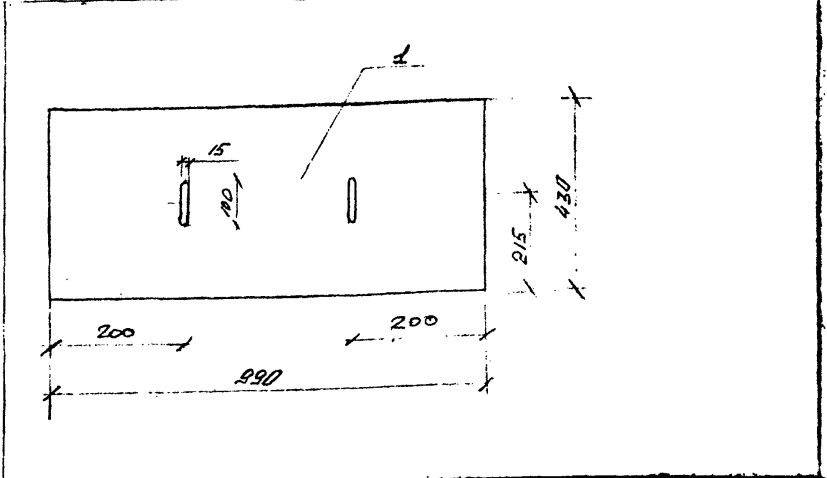
Име. № подл. Подпись и дата Власт. ив. №
К51/23 7 09 АБ

Привязан	
Име. №	

801-2-100.12.87-КЖУ-ЛИС.000

Име. № подл.	Подпись и дата	Власт. ив. №	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
			Р	349 кг	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					

КОПИРОВАА ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				технические требования		
				<u>Листов</u>		
		1	КМЗ - ЛИС. 001	ЛИСТ РОМБ. 8-ИИ-6.990x430		
				6 шт 3 кв 2 ГОСТ 2565-77	1	21,33 кв

Име. № подл. Подпись и дата Власт. ив. №

Привязан	
Име. №	

801-2-100.12.87-КЖУ-ЛИС.000

Име. № подл.	Подпись и дата	Власт. ив. №	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
			Р	125,5 кг	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ					

КОПИРОВАА ФОРМАТ А4

