



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

**КОВРЫ И КОВРОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РУЧНОЙ ВЫРАБОТКИ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

РСТ РСФСР 601—89

Издание официальное

**ГОСПЛАН РСФСР
Москва**

**КОВРЫ И КОВРОВЫЕ
ИЗДЕЛИЯ РУЧНОЙ
ВЫРАБОТКИ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
УСЛОВИЯ
ОКП 81 7119**

РСТ РСФСР 601—89

Срок действия с 01.04.90 г.
до 01.04.95 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ковры и ковровые изделия ручной выработки и устанавливает технические требования, номенклатуру показателей качества (приложение 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ковры и ковровые изделия ручной выработки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим описаниям для каждого артикула и контрольным образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Разработка и постановка на производство ковров и ковровых изделий должна соответствовать требованиям РСТ РСФСР 703—83.

1.3. Пряжа, применяемая для изготовления ковров и ковровых изделий, должна соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации.

1.4. Категорию сложности рисунка изделия определяют в соответствии с требованиями РСТ РСФСР 557—87.

В коврах и ковровых изделиях допускается вариантное исполнение рисунка — незначительное изменение в оттенках цветовой гаммы и мелких деталях рисунка при условии сохранения общей композиции, его сложности, не ухудшающие внешнего вида изделия.

1.5. Ковры и ковровые изделия по согласованию с потребителем допускается изготавливать различных размеров и форм в зависимости от их назначения и рисунка. Предельные отклонения по ширине и длине ковров и ковровых изделий $\pm 3\%$ от номинального размера.

1.6. Технические показатели ковров и ковровых изделий должны быть указаны в техническом описании. Допускаемые отклонения не должны превышать:

- по числу нитей $\pm 3\%$;
- по высоте ворса ± 2 мм;
- по поверхностной плотности (массе 1 м^2) готового изделия — 7. Плюссовые отклонения не ограничиваются.

1.7. Устойчивость окраски ковров и ковровых изделий должна соответствовать нормам ГОСТ 15124—77.

1.8. Ворсовые ковры и ковровые изделия вяжутся двойными или полуторными узлами.

Махровые ковры и ковровые изделия вяжутся двойным узлом на каждой очередной паре нитей основы.

1.9. Ворсовые и махровые ковры должны иметь паласную часть, вырабатываемую из основной и уточной пряжи, ширина паласной части должна быть не менее 0,5 см.

1.10. Концевые части изделий закрепляются уравнильной плетенкой или бахромой из нитей основы или утка, завязанных в узлы. Длина бахромы должна быть указана в техническом описании.

1.11. Кромки ковров и ковровых изделий должны иметь не менее двух пар нитей основы.

У ворсовых и махровых ковров и ковровых изделий кромка должна быть выработана из ворсовой или уточной пряжи, окрашенной в преобладающий цвет рисунка ковра.

1.12. Оценка качества ковров и ковровых изделий в зависимости от пороков внешнего вида должна производиться в соответствии с РСТ РСФСР 520—86.

1.13. Маркировка.

1.13.1. К каждому изделию с изнаночной стороны прикрепляют и пломбируют ярлык со следующими реквизитами:

- наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность, местонахождение, товарный знак;
- наименование изделия;
- артикул;
- номер рисунка;
- обозначение настоящего стандарта;
- размер, площадь;
- сорт;
- цена I квадратного метра (для дорожек 1 погонного метра);
- розничная цена;
- дата выпуска;
- штамп ОТК.

1.13.2. К каждому рулону, пакету или мешку прикрепляют ярлык со следующими реквизитами:

- наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность, местонахождение, товарный знак;
- наименование изделия;

- артикул;
- количество (в квадратных метрах);
- масса;
- номер упаковщика;
- дата упаковки.

1.13.3. Маркировка должна быть выполнена типографским способом на плотной бумаге.

Допускается наносить штампом или чернилами от руки следующие реквизиты:

- номер рисунка;
- размер, площадь;
- розничную цену;
- дату выпуска.

1.14. Упаковка.

1.14.1. Ковры и ковровые изделия ручной выработки: ворсовые, махровые, безворсовые двусторонние, безворсовые с ремизным узором должны быть скатаны в рулон ровно, без перекосов, лицевой стороной вовнутрь.

1.14.2. Ковры безворсовые двусторонние, безворсовые с ремизным узором допускается скатывать в рулон по несколько штук. Масса рулона должна быть не более 15 кг.

1.14.3. В рулоне дорожки длиной до 20 погонных метров должно быть не более 3 отрезов, длина наименьшего отреза должна быть не менее 1 метра. Масса рулона дорожки должна быть не более 15 кг. Рулон, состоящий из нескольких отрезков дорожки, должен быть прошит с торцевой стороны так, чтобы нить проходила сквозь каждое изделие, концы нити пломбируют.

1.14.4. Рулон должен быть перевязан в двух или трех местах на расстоянии 15—20 см от краев и посередине рулона.

1.14.5. Ковры безворсовые двусторонние, безворсовые с ремизным узором шириной от 50 до 70 см должны упаковываться пачками.

Пачки должны быть перевязаны и вложены в пакеты из полиэтиленовой пленки с последующей заделкой торцевого конца пакета. Количество изделий в пачке определяется соглашением сторон.

1.14.6. Двусторонние пестротканые ковры и ковровые изделия должны быть упакованы в полиэтиленовые пакеты, которые укладывают в мешки из упаковочной ткани. Открытый торец мешка должен быть прошит и опломбирован в начале и в конце прошива. Количество изделий в упаковке определяется соглашением сторон.

1.14.7. Для перевязки рулонов и пачек применяют прочную хлопчатобумажную тесьму, ленту, шпагат, ленту из пропиленовой пленки или тесьму из химических волокон.

1.14.8. Упаковка и маркировка изделий при транспортировании железнодорожным или водным транспортом должна производиться по ГОСТ 7000—80.

1.14.9. Материалы, применяемые для упаковки, должны соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации.

1.14.10. Допускается по согласованию с потребителем применение других видов упаковки и упаковочных материалов, указанных в техническом описании и обеспечивающих сохранность изделий.

2. ПРИЕМКА

2.1. Изделия предъявляются потребителю к приемке партиями. Партией считается одновременно предъявляемое к сдаче количество одного артикула и сорта ковров и ковровых изделий, оформленное одним документом.

2.2. Приемка ковров и ковровых изделий предприятием-изготовителем, а также организацией-потребителем должна производиться путем внешнего осмотра в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания и контрольного образца, утвержденными в установленном порядке.

2.3. Проверке качества ковров и ковровых изделий по внешнему виду, числу нитей, высоте ворса, размерам, соответствию маркировки и упаковки подвергают 100% продукции.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор образцов ковров и ковровых изделий всех видов для лабораторных испытаний производится в соответствии с требованиями приложения 1 настоящего стандарта.

3.2. Испытания ворсовых и махровых ковров:

3.2.1. Определение линейных размеров по ГОСТ 18276—72 п. 2.4.

При определении линейных размеров кромочные и паласные части не учитываются.

3.2.2. Определение поверхностной плотности по ГОСТ 18276—72 п.п. 3.2, 3.3; 3.4.

От образца, отобранного согласно приложения 1, по предварительно намеченным с изнаночной стороны изделия линиям вырезают в разных местах четыре пробы размером 100×100 см каждая, отступив от края не менее чем на 5 см.

3.2.3. Определение влажности по ГОСТ 18276—72 п.п. 7.1; 7.3; 7.4; 7.5.

Из образца, отобранного согласно приложения 1, вырезают пробу массой 200 г — при использовании кондиционного аппарата и массой 20 г — при использовании сушильного шкафа.

3.2.4. Определение высоты ворса и числа нитей — в соответствии с приложением 1.

3.3. Испытания «сумахов», двусторонних безворсовых счетной техники, односторонних безворсовых изделий с ремизным узором, безворсовых пестротканых, дорожек:

3.3.1. Определение линейных размеров, поверхностной плотности по ГОСТ 3811—72. При определении линейных размеров бахромы не учитывается.

3.3.2. Определение числа нитей ковров и ковровых изделий двусторонних счетной техники, односторонних безворсовых с ремизным узором, безворсовых пестротканых, дорожек по ГОСТ 3812—72.

В изделиях с ремизным узором количество уточных прокидок определяется по фоновой части ковра.

3.3.3. Определение числа нитей ковра «сумах» в соответствии с приложением 1.

3.3.4. Определение влажности изделий по ГОСТ 3816—81.

3.3.5. Определение устойчивости окраски по ГОСТ 15124—77.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование изделий может производиться любым видом транспорта с надлежащей защитой от атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Готовые изделия должны храниться в упакованном виде в сухом помещении.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При правильном уходе за коврами и ковровыми изделиями срок службы их увеличивается.

Рекомендуется:

чистку поверхности ковров от пыли производить регулярно при помощи пылесоса или травяного веника, после чего поверхность обязательно протирать отжатой от влаги тканью;

загрязненные ковры рекомендуется сдавать в химчистку;

хранить ковры в сухом помещении свернутыми в рулон в присутствии молеотпугивающих средств и предварительно очищенными от пыли и загрязнений.

Не рекомендуется:

передвигать мебель по поверхности ковра;

стелить ковер на влажную поверхность.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие гарантирует соответствие качества ковров и ковровых изделий требованиям настоящего стандарта.

МЕТОДИКА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1. Для лабораторных испытаний ковров и ковровых изделий: ворсовых (до 35 пар нитей основы на 1 дм. включительно), махровых, «сумахов», двусторонних безворсовых счетной техники, односторонних безворсовых с ремизным узором, безворсовых пестротканых, дорожек на предприятии-изготовителе один раз в шесть месяцев вырабатывают один образец каждого артикула выпускаемой продукции.

Для испытаний ворсовых ковров и ковровых изделий свыше 35 пар нитей основы на 1 дм нарабатывают 1 образец каждого артикула в год.

Размер образца определяется в зависимости от видов лабораторных испытаний, предусмотренных в стандартах на методы испытаний.

2. Образцы не должны иметь внешних пороков.

3. К образцу прикрепляют ярлык из плотной бумаги с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
наименование изделия;
артикула;
даты изготовления;
штампа ОТК.

4. От образца отрезают пробы для определения следующих показателей:

поверхностной плотности;
влажности;
устойчивости окраски.

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧИСЛА НИТЕЙ КОВРОВ И КОВРОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

1. Для определения числа нитей ковров и ковровых изделий применяют измерительную линейку по ГОСТ 427—75.

2. Число нитей ворсовых, махровых ковров и ковровых изделий определяют непосредственно на изделии путем подсчета с изнаночной стороны количества пар нитей основы и количества ворсовых рядов, приходящихся на 10 см.

Подсчет количества пар нитей основы и количества ворсовых рядов производят на расстоянии не менее 3 см от края изделия.

Начало отсчета по шкале линейки должно совпадать с парой нитей основы ворсового ряда.

3. Число нитей ковров «сумахов» определяют непосредственно на ковре путем подсчета с лицевой стороны количества пар нитей основы и количества рядов стежков узоробразующей пряжи на 10 см.

Подсчет количества пар нитей основы и количества рядов стежков узоробразующей пряжи производят на расстоянии не менее 3 см от края ковра. Начало отсчета по шкале линейки должно совпадать с парой нитей основы ряда стежков.

4. Количество измерений числа нитей ковров и ковровых изделий определяют в зависимости от размеров изделия:

до 3,0 м² — в 5-ти местах;

до 6,0 м² — в 7-ми местах;

свыше 6,0 м² — в 9-ти местах.

Число нитей ковров и ковровых изделий определяется как среднее арифметическое результатов соответствующих замеров с точностью до 0,5 и округляют до 1,0.

МЕТОДИКА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЫСОТЫ ВОРСА

1. Для определения высоты ворса применяют измерительную линейку по ГОСТ 427—75.

2. Ковры и ковровые изделия располагают на ровной поверхности стола так, чтобы не образовалось складок.

3. Измерения производят в шести различных местах, распределенных равномерно по всей измеряемой площади, с точностью до 1 мм.

Линейку устанавливают основанием между ворсовыми рядами на лицевой стороне каркаса ткани ковра.

За высоту ворса принимают среднее арифметическое результатов шести замеров, вычисленное с точностью до 0,5 мм и округляют до 1,0 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР
2. ИСПОЛНИТЕЛИ С. С. Листвина (руководитель темы),
Н. А. Ким
3. ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР
Сорокин Б. В.
4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР от 07.07.1989 г. № 35
5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта за № 601—89 от 10.08.1989 г.
6. ВЗАМЕН РСТ РСФСР 601—84
Срок первой проверки 1994 г.
периодичность проверки 4 г.
7. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которую дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 427—75	приложение 2
ГОСТ 3811—72	3.3.1
ГОСТ 3812—72	3.3.2
ГОСТ 3816—81	3.3.4
ГОСТ 7000—80	1.14.8
ГОСТ 10681—75	приложение 2
ГОСТ 15124—77	1.7; 3.3.5
ГОСТ 18276—72	3.2.1; 3.2.2; 3.2.3
РСТ РСФСР 520—86	1.12
РСТ РСФСР 557—87	1.4
РСТ РСФСР 703—83	1.2

Подп. к печ. 13.12.89 г.

Форм. бум. 60×90¹/₁₆

Объем 0,75 п. л.

Тираж 2000

Заказ 1875

Цена 13 коп.

Типография Госплана РСФСР