

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 3

СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ
СТВОЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 3

СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ
СТВОЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР.ИН-ТА *В.К.Демидов* В.К.ДЕМИДОВ

НАЧ.ПО-4 *А.В.Сиванбаев* А.В.СИВАНБАЕВ

НАЧ.СЕКТОРА *Н.А.Ремезова* Н.А.РЕМЕЗОВА

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ

ГОССТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 20.07.93 г.

№ 9-3-2 / 155

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

с 01.01.94 г.

ПРИКАЗ ОТ 08.07.93 г.

№ 38

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.3-ТО	Техническое описание.	3
1.011.1-10.3-1000-ФЧ	Свая сц 50.25-ВрII... сц 90.30-К7-4.	23
1.011.1-10.3-1100	Арматурный чертеж сваи сц 50.25-ВрII... сц 90.30-К7-4.	30
1.011.1-10.3-1110	Спираль СП41.	40
1.011.1-10.3-1101	Сетка С25; С30.	41
1.011.1-10.3-1102	Петля П41... П43.	42
1.011.1-10.3-РС	Ведомость расхода стали, кг.	43

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

18549

Науч. па-ч	Сибандасев	21.08.93
Науч. сек.	Ремезова	2.06.93
Инж. II к.	Хаватура	2.06.93
Подп. к.	Сибандасев	22.08.93

1.011.1-10.3

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1
фундаментпроект		

формат АУ

11 00096

3

I. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи свай забивных железобетонных квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой проволоочной, стержневой и арматурой из канатов.

Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В25.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1. Сваи предназначены для зданий и сооружений в фундаментах которых: сваи погружены на всю глубину в грунт; сваи выступают над поверхностью грунта на высоту не более 2 м и расположены внутри помещения с положительной расчетной температурой воздуха. На сваи не должны передаваться растягивающие усилия.

2.2. При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, значения действительных отклонений, методы приемки и контроля, условия транспортирования и хранения, а также область применения свай по грунтовым условиям, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3. Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

Сечение свай, мм	250х250	300х300
Длина свай м	5...6	3...9

2.4. Допускается изготавливать сваи с технологическим уклоном двух противоположных граней, не превышающим 1:15, без изменения площади поперечного сечения.

Центр тяжести продольной напрягаемой арматуры должен быть расположен в центре тяжести поперечного сечения свай.

2.5. Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса Вр-П по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов А-УI, А-У и А-IV по ГОСТ 5781-82;

1.011.1 - 10.3 - ТО

Инж. И. К. Сиванбаев	2.06.93
Инж. Л. К. Хаватураев	2.06.93
Инж. Л. К. Хаватураев	2.06.93
Инж. Л. К. Хаватураев	2.06.93

техническое
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	20
Фундаментпроект		

формат А4

11.00096 4

Инв. № докум. Подп. и дата
18.519

термомеханически упрочненную стержневую классов Ат-УІ; Ат-У и Ат-ІУС по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса А-7 по ГОСТ 13840-68.

В качестве конструктивной арматуры - проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 6727-80; стержневую горячекатаную гладкую класса А-І по ГОСТ 5781-82.

2.6. Расстояние между осями проволок должно быть не менее 15 мм. Максимальное расстояние от центра тяжести поперечного сечения свай до оси наиболее удаленной проволоки не должно превышать 25 мм.

Расстояние между осями канатов должно быть не менее диаметра каната, но не более 50 мм.

2.7. Натяжение арматуры классов Вр-ІІ и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов А-УІ; А-У; А-ІУ; Ат-УІ; Ат-У и Ат-ІУС - электротермическим или механическим способами.

Допускается применять электротермический способ для натяжения проволоочной арматуры класса Вр-І.

При натяжении электротермическим способом проволоочной и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой передаточной прочности, составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.8. Предельная величина предварительного напряжения арматуры σ_{sp} принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0,95 R_s, \text{ ссз}$$

при электротермическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, \text{ ссз} - 30 - \frac{360}{\epsilon}, \quad \text{где}$$

ϵ - длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

2.9. В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 26633-91, размер фракции должен быть не более 40 мм.

Инв. № подл. 18549
Подп. и дата
Взам. инв. №

1.011.1- 10.3 - ТО	лист
	2

формат АУ

2.10. Голова свай должна быть усилена сетками, острие - спиралью. Сетки устанавливаются попарно.

2.11. Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер устанавливаются после формирования бетонной смеси.

Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

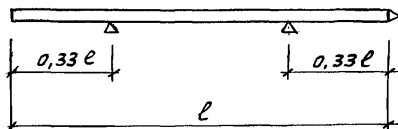
Сваи длиной до 6 м включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить у подъемной петли.

2.12. Стropовка свай непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.13. Сетки головы и спираль острия должны быть привязаны к продольной арматуре сваи вязальной проволокой.

2.14. Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры по схеме, указанной на чертеже.

Схема испытания свай



2.15. После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр её верхней грани над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытания, если на её гранях не появятся трещины.

2.16. Нормируемая отпускная прочность бетона свай должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СЦ 50.25-ВрП (К7-2)

класс продольной арматуры

длина (дм) сечение (см)

свая забивная квадратного сечения без поперечного армирования ствола (с центральным армированием)

Ш.в. № подл. Подп. и дата
18549

1.011.1-10.3-70

Лист

3

формат А4

11.00096

6

4. Условия расчета свай.

4.1. Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части свай, по прочности и образованию трещин.

Коэффициент динамичности принят равным:

1,6 - при расчете по прочности;

1,4 - при расчете по образованию трещин.

4.2. При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваю в строительный период по прочности и трещиностойкости.

4.3. Для проверки свай по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах. 5...20.

На графиках приведены предельные усилия - M (изгибающий момент относительно продольной оси свай) в кНм, и N (нормальная сила вдоль оси свай) в кН, воспринимаемые нормальным сечением свай, по прочности и образованию трещин.

Предполагается, что свая по всей длине находится в грунте и коэффициент продольного изгиба свай равен единице.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение свай;

по чертежам настоящей серии устанавливается продольное армирование свай;

в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют усилия " M " и " N " в сечении свай от внешних нагрузок;

по графикам, приведенным на листах 5...20, определяют положение точки с координатами " M " и " N " по прочности и образованию трещин.

Если точка с координатами " M " и " N " лежит ниже линии, соответствующей принятому сечению и армированию свай, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и образованию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет.

В этом случае следует повысить марку бетона по прочности на сжатие или увеличить диаметр или класс продольной арматуры.

1.011.1 - 10.3 - ТО

Лист

4

формат А4

000096

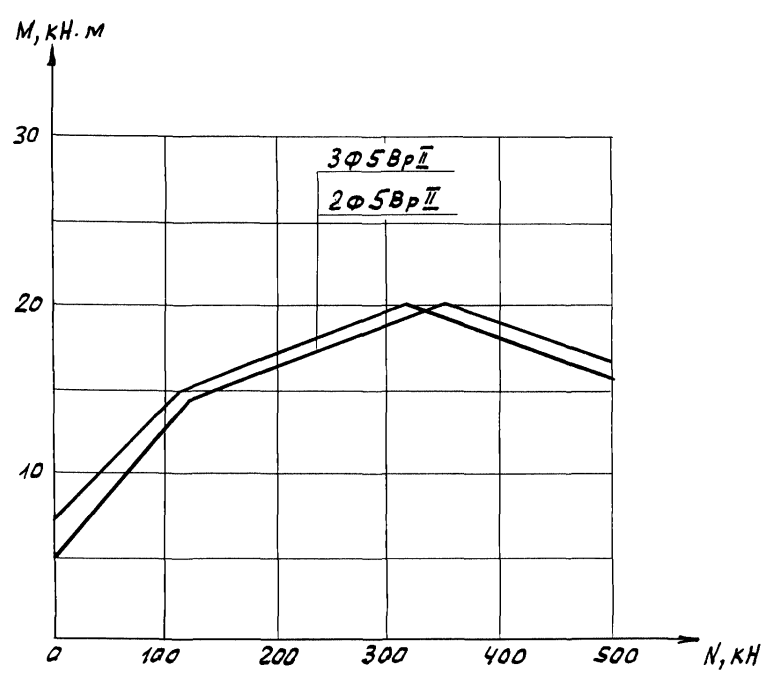
7

Инв. № подл. 18549

Подп. и дата

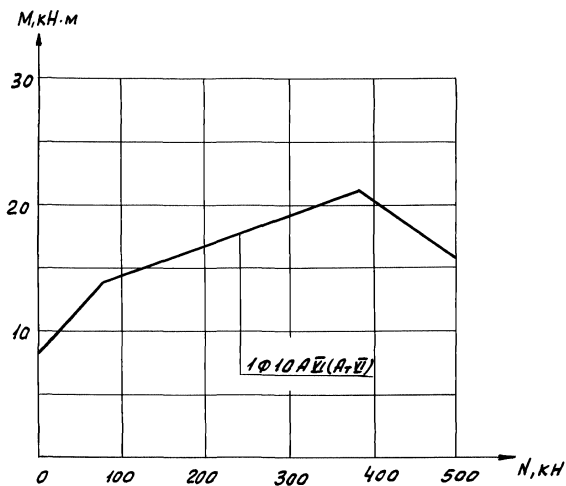
Взам. инв. №

Свая сечением 25*25 см. бетон В25



Число подл. подп. и дата
18549

Свая сечением 25*25 см. Бетон В25.



Лит. № подл. Подп. и дата
18549

1.011.1-10.3 - ТО

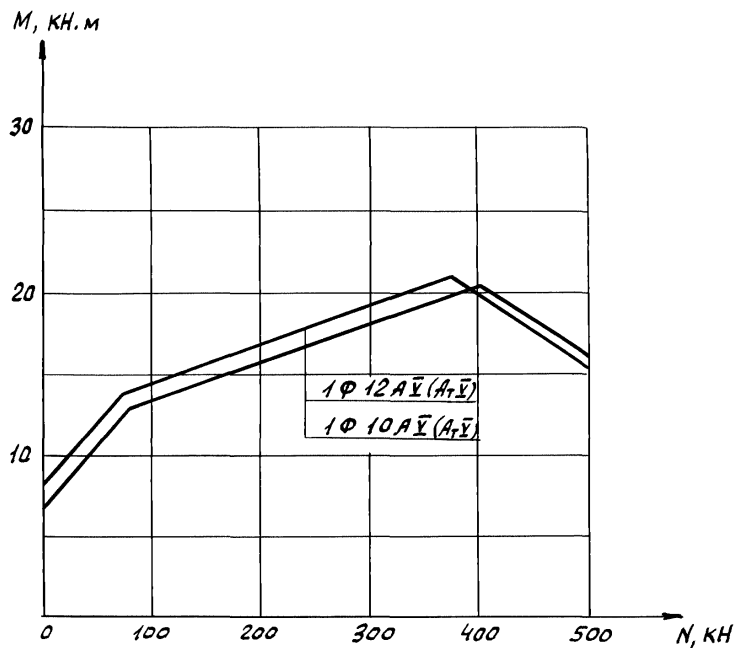
Лист

6

Формат АУ

1100096 9

Сваи сечением 25×25 см. бетон В25



Инв. № подл. 18549
Подп. и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.3 - ТО

Исмет

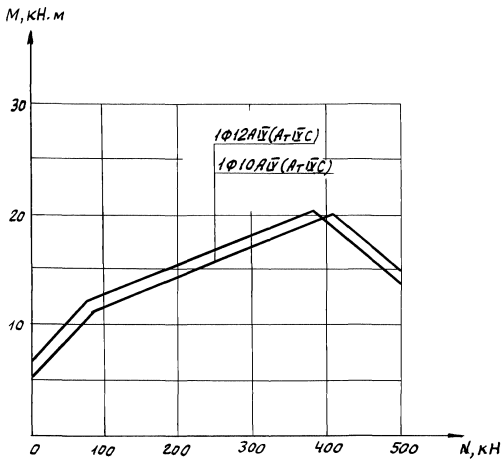
7

Формат А4

11 00096

40

Свая сечением 25×25 см. бетон В25.



Инв. № подл. 18549
Подп. и дата
Взам. инв. №

1.04.1-10.3-70

Лист

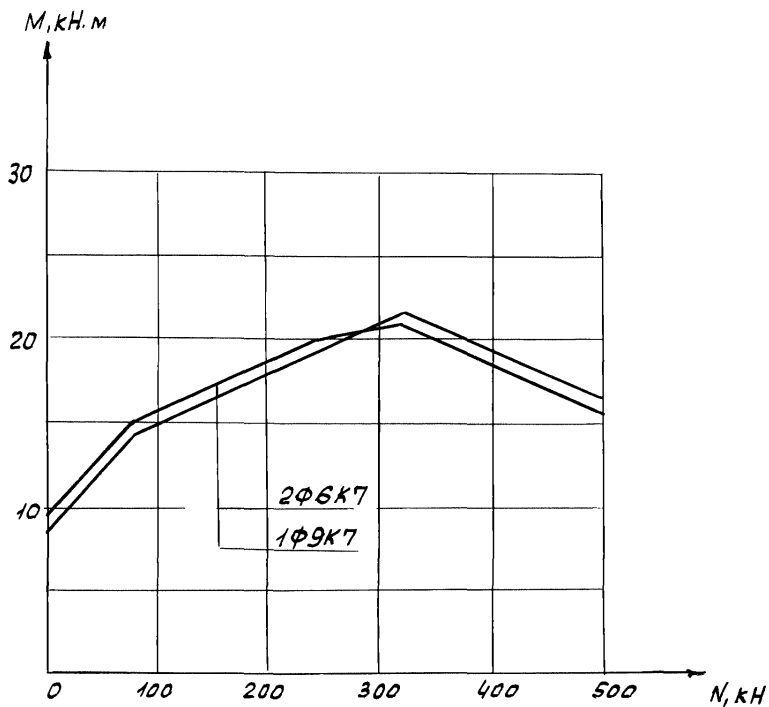
8

Формат А4

11.0009.6

11

Сваи сечением 25х25см. Бетон В25.



Шиф. № подл. 18549
Подп. и дата
Взам. инв. №

1.011.1- 10.3- 70

Лист

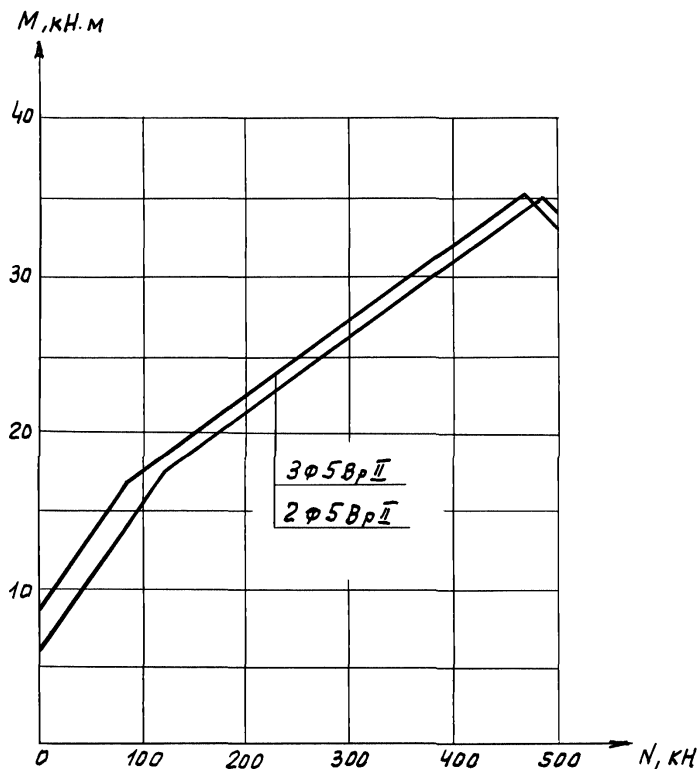
9

Формат А4

Ц00096

12

Свая сечением 30×30 см. Бетон В25



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
18549		

1.04.1- 10.3 - ГО

Лист

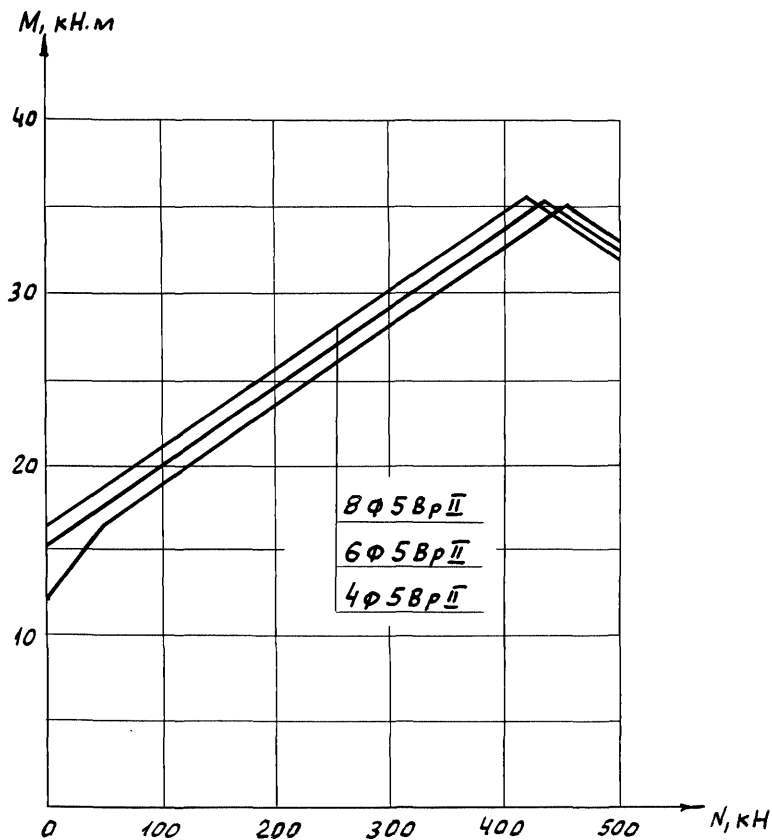
10

формат А4

Ц00096

13

Сваи сечением 30x30 см. бетон В25



Инв. № подл. Подп. и дата
18549

Взам. инв. №

Подп. и дата

1.04.1-10.3 - 70

Лист

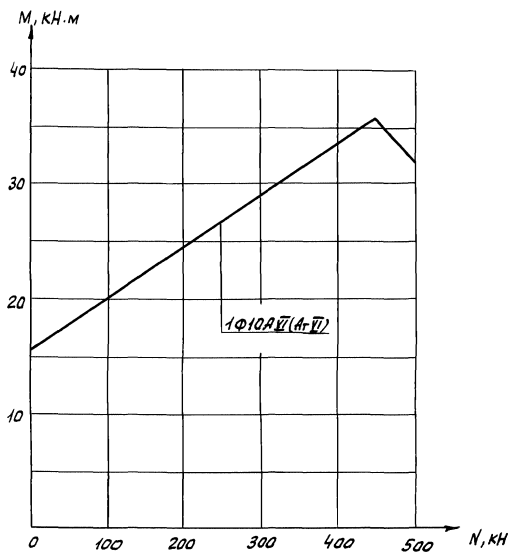
11

формат А4

Ц00096

14

сваи сечением 30x30 см. Бетон В25.



Инв. № подл. 18549
Подл. и дата Взам. Инв. №

1.041.1-10.3- ТД

Лист

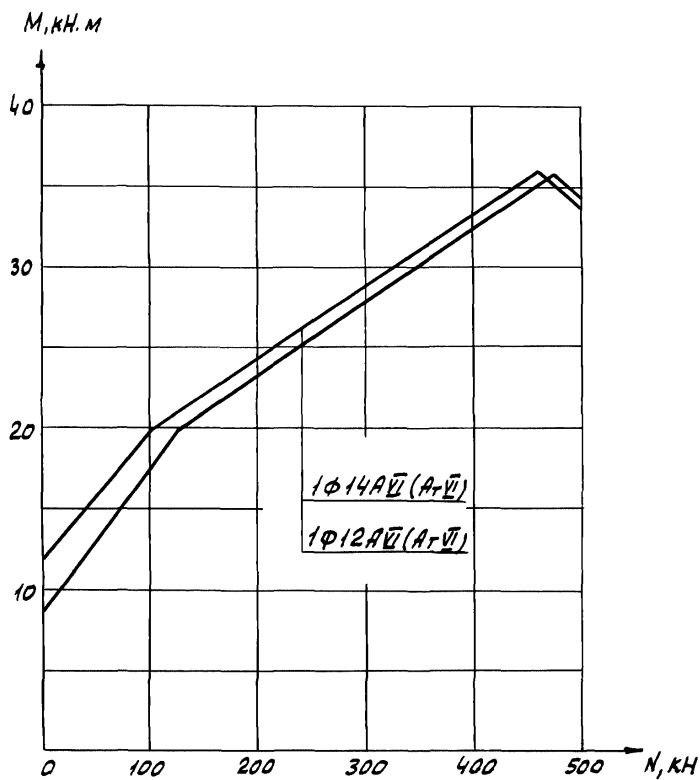
12

Формат А4

14.00096

15

Сваи сечением 30×30 см. бетон В25



Шифр не подл. Подп. и дата
18549

1.011.1- 10.3 - ТО

Лист

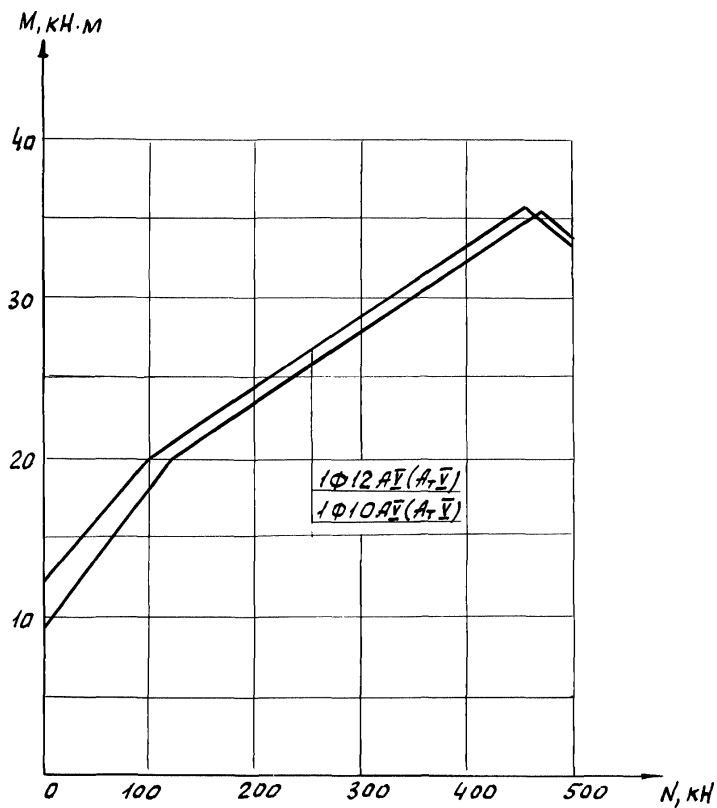
13

Формат АУ

1100096

16

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В25.



Лин. и негодн. 18549
Лин. и негодн. 18549
Лин. и негодн. 18549

1.011.1 - 10.3 - ТО

Лин

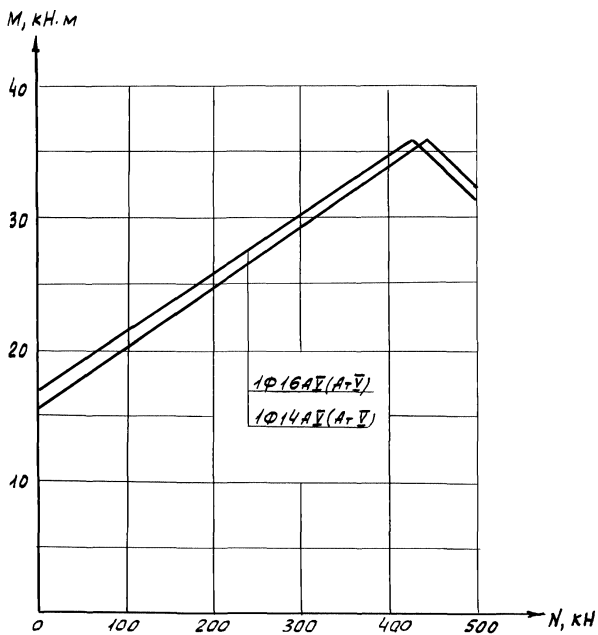
14

формат АУ

000096

17

Сваи сечением 30х30 см. бетон В 25



Изм. № подл. Подп. и дата
18549

1.011.1-10.3-70

Лист

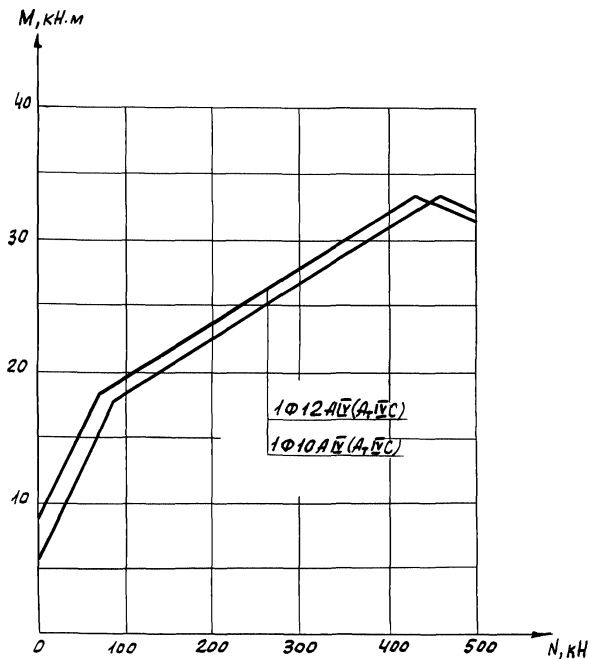
15

формат А4

ИЛ00096

18

Сваи сечением 30×30 см. бетон В25.



Инв. № подл. Подп. и дата
18549

1.04.1- 10.3 - ТО

Лист

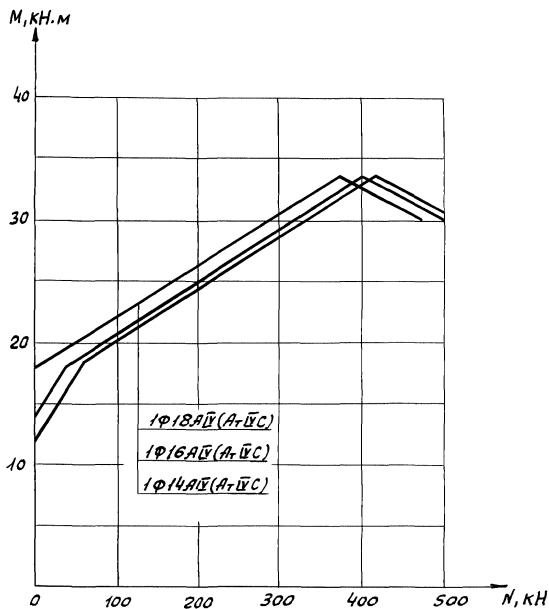
16

Формат А4

1100096

19

Сваи сечением 30×30 см. бетон В25



Шиф. проекта. Подп. и дата
18549
Всем. инж.м

1.04.1-10.3 - 70

Лист

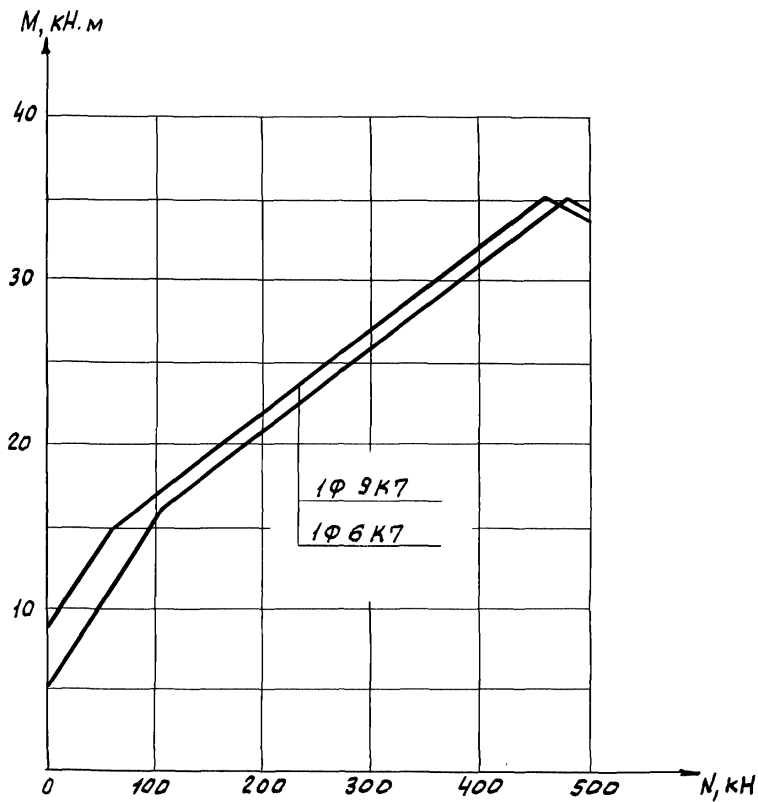
17

Формат А4

11 00096

20

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25



ИНВ. № подл. и дата 18549 830М.ИНВ. №

1.04.1-10.3-70

лист

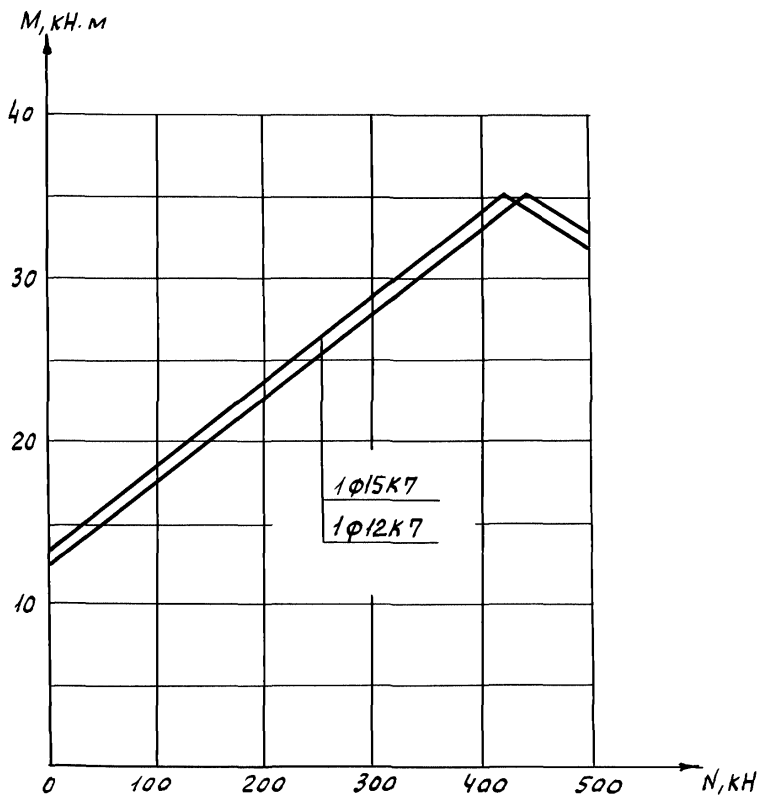
18

формат А4

1100096

21

Свая сечением 30×30 см. Бетон В25



Инв. № подл. 18549
Подоб. и дата
Взам. инв. №

1.04.1-10.3-ТО

Иуст

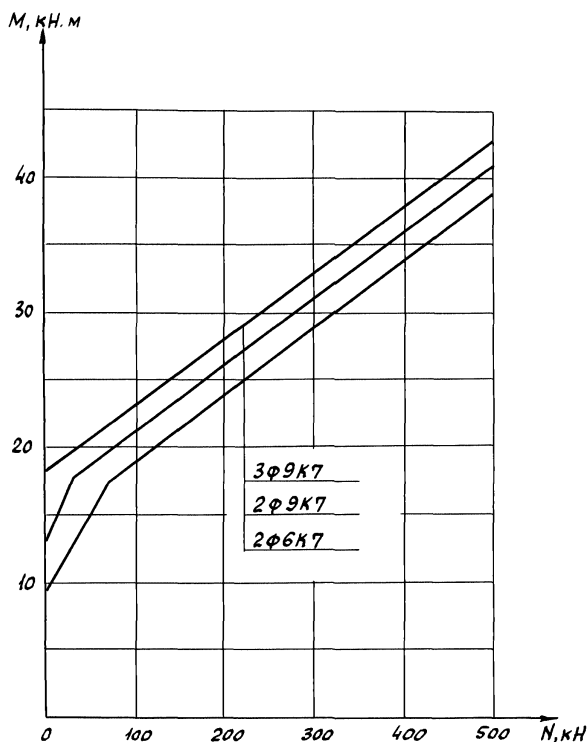
19

формат А4

11,00096

22

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В25.



Инв. № подл. 18549
Подп. и дат. 18.05.99
Взам. инв. №

1.011.1 - 10.3 - ТО

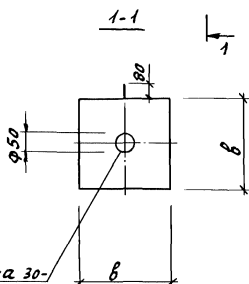
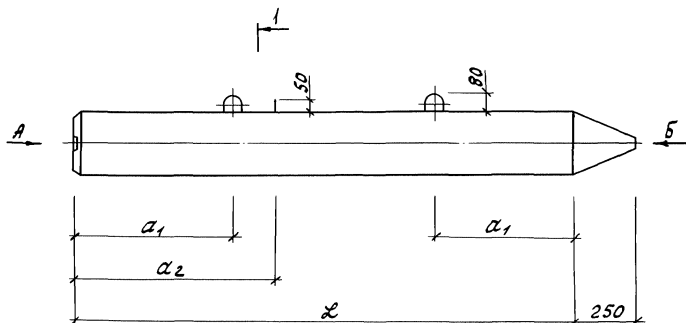
Лист

20

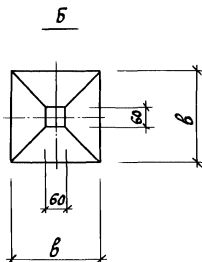
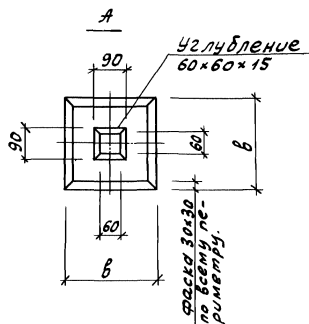
Формат А4

11.00096

23



Граница 30-
ны расположе-
ния продольной
арматуры.



1.011.1-10.3 - 1000 - ф4

свая

Стация	Лист	Листов
Р	1	7

фундаментпроект

Формат А4

100096

24

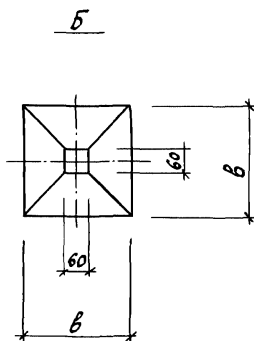
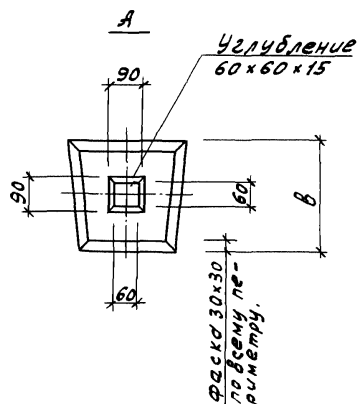
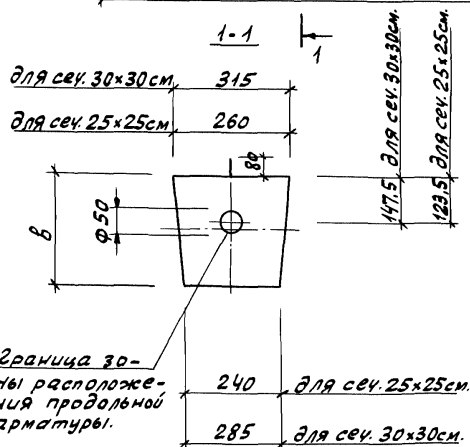
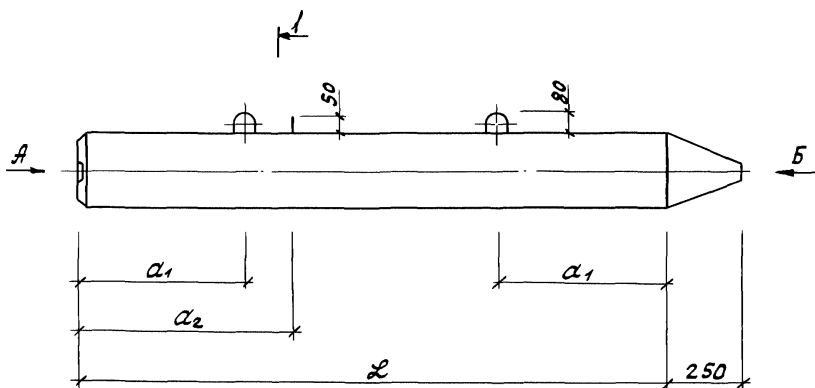
Шифр, № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №

18549

Нач. по-ч. Сиванбаев
Науч. сект. Рензоева
Инж. Д.к. Хаватурия
М.спец. по Н.к. Сиванбаев

2.06.93
2.06.93
2.06.93

с4 50.25-В, II... с4 90.30-К7-4



1.011.1-10.3-1000-ф4

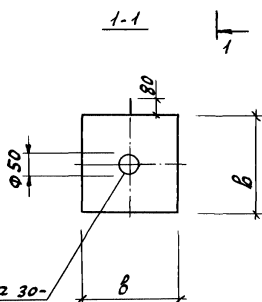
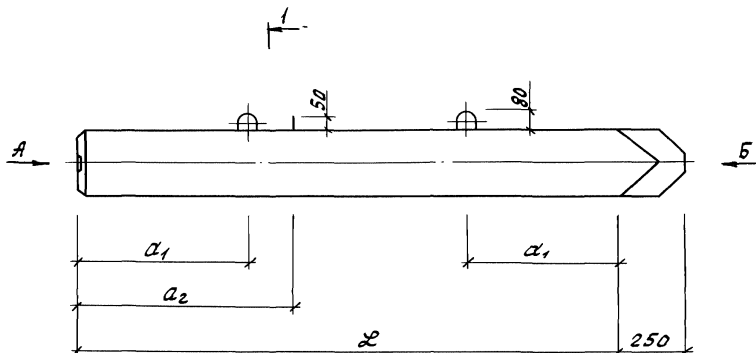
Лист

2

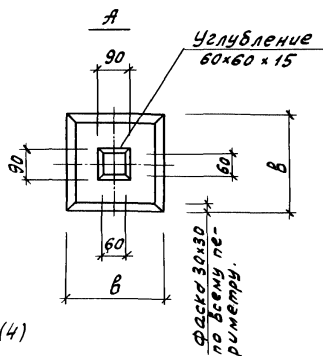
Формат А4

ИЛ 00096

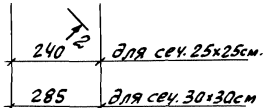
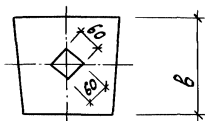
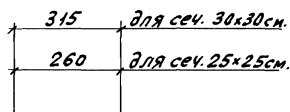
25



Граница зон
расположе-
ния продольной
арматуры.



Б ↓ В(4)



1.011.1- 10.3 - 1000 - ФЧ

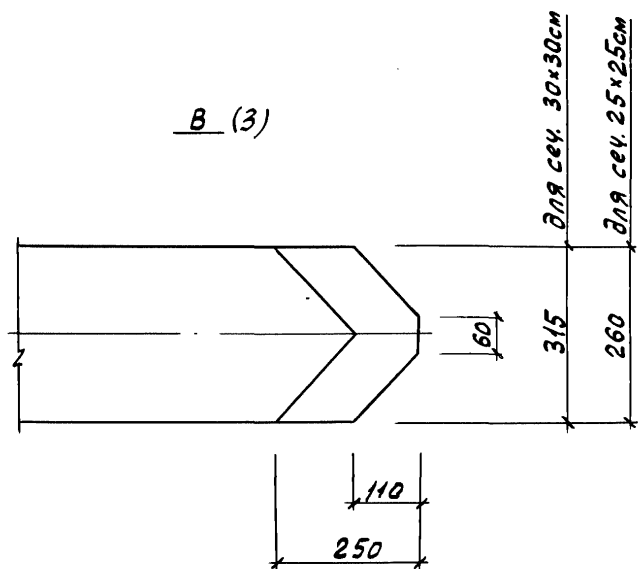
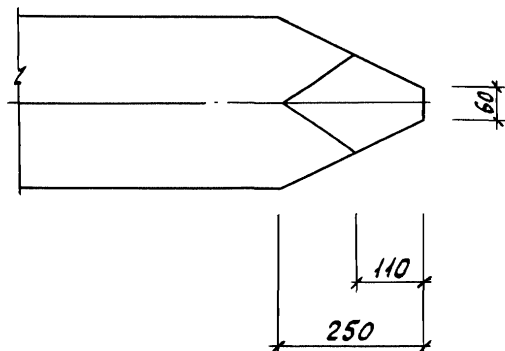
Лист

3

Формат А4

Ц.00096

26

B (3)2-2 (3)

Шиф. изобрет. Подп. и дата	18549	1830м. шиф. №
----------------------------	-------	---------------

1.011.1-10.3-1000-ФЧ

Лист

4

Формат А4

1100096

27

Марка сбав	размеры, мм				Масса, м			
	L	a ₁	a ₂	b				
СЧ 50.25-Вр II	5000	1000	—	250	0,80			
СЧ 50.25-А II (А, В)								
СЧ 50.25-А I (А, I)								
СЧ 50.25-А II (А, II)								
СЧ 50.25-К7-1								
СЧ 50.25-К7-2								
СЧ 60.25-Вр II	6000	1200		—	250	0,95		
СЧ 60.25-А II (А, В)								
СЧ 60.25-А I (А, I)								
СЧ 60.25-А II (А, II)								
СЧ 60.25-К7-1								
СЧ 60.25-К7-2								
СЧ 30.30-Вр II	3000	600			—	300	0,70	
СЧ 30.30-А II (А, В)								
СЧ 30.30-А I (А, I)								
СЧ 30.30-А II (А, II)								
СЧ 30.30-К7-1								
СЧ 40.30-Вр II	4000	800				—	300	0,93
СЧ 40.30-А II (А, В)								
СЧ 40.30-А I (А, I)								
СЧ 40.30-А II (А, II)								
СЧ 40.30-К7-1								
СЧ 40.30-К7-2								
1.044.1-10.3-1000-ФЧ							5	

Учб. № подл. 18549
Подп. и дата Взам. инв. №

Формат А4

11.00096

28

Марка сваи	Размеры, мм				Масса, т	
	L	α_1	α_2	b		
СЧ 50.30-Бр II	5000	1000	—	300	1,15	
СЧ 50.30-А II (А, II)						
СЧ 50.30-А I (А, I)						
СЧ 50.30-А II (А, II C)						
СЧ 50.30-К 7-1						
СЧ 50.30-К 7-2						
СЧ 60.30-Бр II	6000	1200	—		1,38	
СЧ 60.30-А II (А, II)						
СЧ 60.30-А I (А, I)						
СЧ 60.30-А II (А, II C)						
СЧ 60.30-К 7-2						
СЧ 60.30-К 7-3						
СЧ 70.30-Бр II	7000	1400			2100	1,60
СЧ 70.30-А II (А, II)						
СЧ 70.30-А I (А, I)						
СЧ 70.30-А II (А, II C)						
СЧ 70.30-К 7-2						
СЧ 70.30-К 7-3						
СЧ 80.30-Бр II	8000	1600	2400	1,83		
СЧ 80.30-А II (А, II)						
СЧ 80.30-А I (А, I)						
СЧ 80.30-А II (А, II C)						
СЧ 80.30-К 7-2						
СЧ 80.30-К 7-3						
1.011.1-10.3-1000-ФЧ					Лист 6	

Формат АУ

U00096

29

Уч. № 18549
Подп. и дата
Всего уч. №

Марка свац	размери, мм				Масса, м
	ℓ	α ₁	α ₂	б	
СЦ 90.30-ВрІІ	9000	1800	2600	300	2,05
СЦ 90.30-АІІ (А ₁ ІІ)					
СЦ 90.30-АІІ (А ₁ ІІ)					
СЦ 90.30-АІІ (А ₁ ІІ)					
СЦ 90.30-К7-2					
СЦ 90.30-К7-4					

ЛНБ. № подл.	Подп. и дата	Взам. ЛНБ. №
18549		

1.011.1- 10.3- 1000-φ4

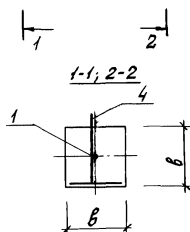
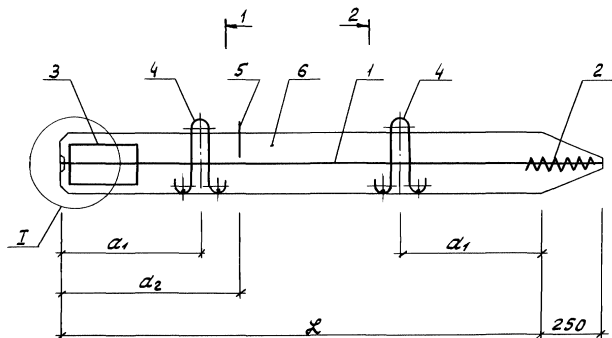
Лист

7

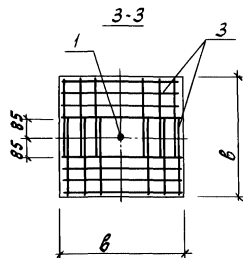
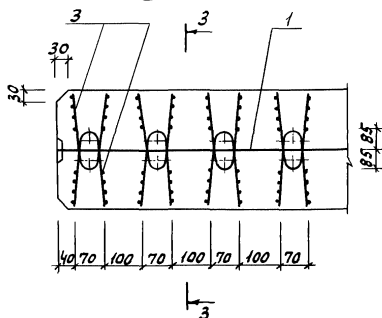
формат А4

100096

30



I



1.011.1-10.3-1100

Нач.по-ч Сиванбаев
 Нач.сект. Ремезова
 Инж. II к. Хасатуран
 Пр.спр. по ч.Е Сиванбаев

Арматурный
 чертеж сваи
 С450.25-ВрI...С490.30-К7-4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

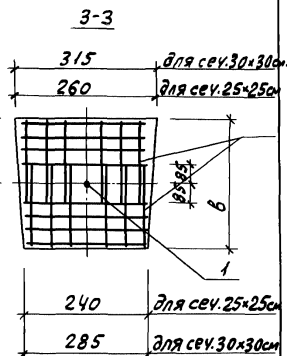
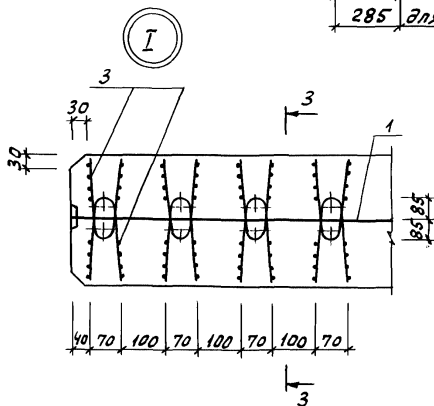
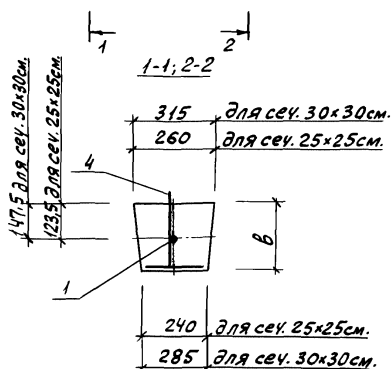
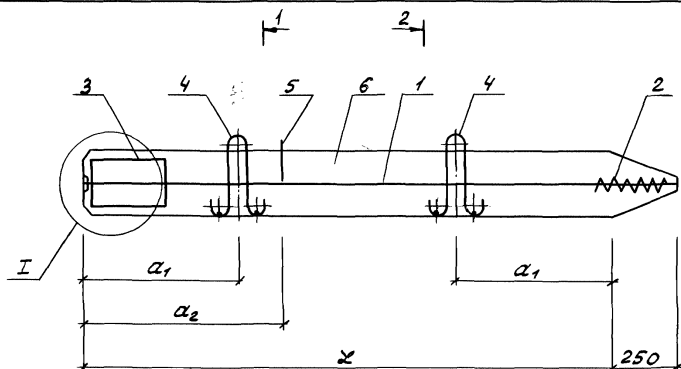
фундаментпроект

формат А4

1100096

31

Ш.№, № год. 18549
 Подп. и дата
 Взам. инв. №



1.011.1-10.3-1100

Лист

2

формат А4

000096

32

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЧ 50.25-ВрII	1	Ф 5ВрII, $\ell = 5250$	2	без черт.	7,2
	2	Спираль СПУ1	1	1.011.1-10.3-1110	
	3	Сетка С25	6	1.011.1-10.3-1101	
	4	Петля ПУ1	2	1.011.1-10.3-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,32		
СЧ 50.25-		Поз. 2...4, 6 по СЧ 50.25-ВрII			8,9
-АII(A+II)	1	Ф 10АII(A+II), $\ell = 5250$	1	без черт.	
СЧ 50.25-		Поз. 2...4, 6 по СЧ 50.25-ВрII			8,9
-АI(A+I)	1	Ф 10AI(A+I), $\ell = 5250$	1	без черт.	
СЧ 50.25-		Поз. 2...4, 6 по СЧ 50.25-ВрII			8,9
-АIV(A+IVC)	1	Ф 10AIV(A+IVC), $\ell = 5250$	1	без черт.	
СЧ 50.25-		Поз. 2...4, 6 по СЧ 50.25-ВрII			7,5
-К7-1	1	Ф 6К7, $\ell = 5250$	2	без черт.	
СЧ 50.25-		Поз. 2...4, 6 по СЧ 50.25-ВрII			7,9
-К7-2	1	Ф 9К7, $\ell = 5250$	1	без черт.	
СЧ 60.25-ВрII		Поз. 2...4 по СЧ 50.25-ВрII			8,4
	1	Ф 5ВрII, $\ell = 6250$	3	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,38		
СЧ 60.25-		Поз. 2...4 по СЧ 50.25-ВрII			9,6
-АII(A+II)		Поз. 6 по СЧ 60.25-ВрII			
	1	Ф 10AII(A+II), $\ell = 6250$	1	без черт.	
СЧ 60.25-		Поз. 2...4 по СЧ 50.25-ВрII			11,2
-АI(A+I)		Поз. 6 по СЧ 60.25-ВрII			
	1	Ф 12AI(A+I), $\ell = 6250$	1	без черт.	
СЧ 60.25-		Поз. 2...4 по СЧ 50.25-ВрII			11,2
-АIV(A+IVC)		Поз. 6 по СЧ 60.25-ВрII			
	1	Ф 12AIV(A+IVC), $\ell = 6250$	1	без черт.	
СЧ 60.25-		Поз. 2...4 по СЧ 50.25-ВрII			7,9
-К7-1		Поз. 6 по СЧ 60.25-ВрII			
	1	Ф 6К7, $\ell = 6250$	2	без черт.	

1.011.1-10.3-1100

Лист

3

Формат А4

000096

33

Число, подпись, дата
18.5.99

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЧ 60.25- -К7-2		Поз.2...4 по СЧ 50.25-ВрII			8,2
		Поз.6 по СЧ 60.25-ВрII			
	1	Ф9К7, $\rho=6250$	1	без черт.	
СЧ 30.30-ВрII		Поз.2 по СЧ 50.25-ВрII			6,0
	1	Ф5ВрII, $\rho=3250$	2	без черт.	
	3	Сетка с 30	4	1.011.1-10.3-1101	
	4	Петля Пч 2	2	1.011.1-10.3-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,28		
СЧ 30.30- -АII(A _T II)		Поз.2 по СЧ 50.25-ВрII			7,1
		Поз.3,4,6 по СЧ 30.30-ВрII			
	1	Ф10АII(A _T II), $\rho=3250$	1	без черт.	
СЧ 30.30- -АI(A _T I)		Поз.2 по СЧ 50.25-ВрII			7,1
		Поз.3,4,6 по СЧ 30.30-ВрII			
	1	Ф10АI(A _T I), $\rho=3250$	1	без черт.	
СЧ 30.30- -АII(A _T IIС)		Поз.2 по СЧ 50.25-ВрII			7,1
		Поз.3,4,6 по СЧ 30.30-ВрII			
	1	Ф10АII(A _T IIС), $\rho=3250$	1	без черт.	
СЧ 30.30- -К7-1		Поз.2 по СЧ 50.25-ВрII			5,7
		Поз.3,4,6 по СЧ 30.30-ВрII			
	1	Ф6К7, $\rho=3250$	1	без черт.	
СЧ 40.30-ВрII		Поз.2 по СЧ 50.25-ВрII			6,3
		Поз.3,4 по СЧ 30.30-ВрII			
	1	Ф5ВрII, $\rho=4250$	2	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,37		
СЧ 40.30- -АII(A _T II)		Поз.2 по СЧ 50.25-ВрII			7,7
		Поз.3,4 по СЧ 30.30-ВрII			
		Поз.6 по СЧ 40.30-ВрII			
	1	Ф10АII(A _T II), $\rho=4250$	1	без черт.	

Уч. № подл. 18549
Подп. и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.3-1100

Лист

4

формат АУ

1100096

34

Марка сбав	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 40.30- -АІ (А, І)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			7,7
		Поз. 3, 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-ВрІІ			
	1	Ф 10 АІ (А, І), $\rho = 4250$	1	без черт.	
СЦ 40.30- -АІІ (А, ІІС)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			7,7
		Поз. 3, 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-ВрІІ			
	1	Ф 10 АІІ (А, ІІС), $\rho = 4250$	1	без черт.	
СЦ 40.30- -К7-1		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			6,6
		Поз. 3, 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-ВрІІ			
	1	Ф 6 К7, $\rho = 4250$	2	без черт.	
СЦ 40.30- -К7-2		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			6,8
		Поз. 3, 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 40.30-ВрІІ			
	1	Ф 9 К7, $\rho = 4250$	1	без черт.	
СЦ 50.30-ВрІІ		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			8,9
		Поз. 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
	1	Ф 5 ВрІІ, $\rho = 5250$	3	без черт.	
	3	Сетка С 30	6	1.014.1-10.3-1101	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,46		
СЦ 50.30- -АІІ (А, ІІ)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			9,8
		Поз. 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 3, 6 по СЦ 50.30-ВрІІ			
	1	Ф 10 АІІ (А, ІІ), $\rho = 5250$	1	без черт.	
СЦ 50.30- -АІ (А, І)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			9,8
		Поз. 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 3, 6 по СЦ 50.30-ВрІІ			
	1	Ф 10 АІ (А, І), $\rho = 5250$	1	без черт.	
				1.014.1-10.3-1100	лист 5

Марка/сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 50.30- -АІІ(А ₇ ІІС)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			11,3
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3,6 по СЦ 50.30-ВрІІ			
	1	Ф12АІІ(А ₇ ІІС), $\rho=5250$	1	без черт.	
СЦ 50.30- -К7-1		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			8,4
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3,6 по СЦ 50.30-ВрІІ			
	1	Ф6К7, $\rho=5250$	2	без черт.	
СЦ 50.30- -К7-2		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			8,7
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3,6 по СЦ 50.30-ВрІІ			
	1	Ф9К7, $\rho=5250$	1	без черт.	
СЦ 60.30-ВрІІ		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			10,2
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
	1	Ф5ВрІІ, $\rho=6250$	4	без черт.	
	6	бетон класса В25, м ³	0,55		
СЦ 60.30- -АІІ(А ₇ ІІ)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			10,5
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.6 по СЦ 60.30-ВрІІ			
	1	Ф10АІІ(А ₇ ІІ), $\rho=6250$	1	без черт.	
СЦ 60.30- -АІІ(А ₇ ІІ)		Поз.2 по СЦ 50.25-ВрІІ			12,1
		Поз.4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз.3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз.6 по СЦ 60.30-ВрІІ			
	1	Ф12АІІ(А ₇ ІІ), $\rho=6250$	1	без черт.	

1.044.1- 10.3 - 1100

Итого

6

Шиф. № подл.	подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

1.044.1- 10.3 - 1100

14cm

6

Формат АУ

400096 36

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 60.30- -АІІ(А _Т ІІС)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			14,1
		Поз. 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 60.30-ВрІІ			
	1	φ14АІІ(А _Т ІІС), ρ=6250	1	без черт.	
СЦ 60.30- -К7-2		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			11,6
		Поз. 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 60.30-ВрІІ			
	1	φ9К7, ρ=6250	2	без черт.	
СЦ 60.30- -К7-3		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			11,1
		Поз. 4 по СЦ 30.30-ВрІІ			
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 60.30-ВрІІ			
	1	φ12К7, ρ=6250	1	без черт.	
СЦ 70.30-ВрІІ		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,6
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
	1	φ5ВрІІ, ρ=7250	6	без черт.	
	4	Петля Пч3	2	1.011.1-10.3-1102	
	5	φ10АІ, ρ=250, 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,64		
СЦ 70.30- -АІІ(А _Т ІІ)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			11,8
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4... 6 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ10АІІ(А _Т ІІ), ρ=7250	1	без черт.	
СЦ 70.30- -АІІ(А _Т ІІ)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,7
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4... 6 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ12АІІ(А _Т ІІ), ρ=7250	1	без черт.	
1.011.1-10.3-1100					Лист 7

формат А4

11.00096

37

Ш. № 18549, Подп. и дата
18549

Марка свечи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стари, кг
СЧ 70.30 - - А IV (А _т IV C)		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр II			18,7
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз. 4...6 по СЧ 70.30-Вр II			
	1	Ф 16 А IV (А _т IV C), $\rho = 7250$	1	без черт.	
СЧ 70.30 - - К 7-2		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр II			13,1
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз. 4...6 по СЧ 70.30-Вр II			
	1	Ф 9 К 7, $\rho = 7250$	2	без черт.	
СЧ 70.30 - - К 7-3		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр II			12,5
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз. 4...6 по СЧ 70.30-Вр II			
	1	Ф 12 К 7, $\rho = 7250$	1	без черт.	
СЧ 80.30-Вр II		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр II			14,4
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз. 4, 5 по СЧ 70.30-Вр II			
	1	Ф 5 Вр II, $\rho = 8250$	6	без черт.	
	6	бетон класса В 25, м ³	0,73		
СЧ 80.30 - - А V (А _т V)		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр II			14,6
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз. 4, 5 по СЧ 70.30-Вр II			
		Поз. 6 по СЧ 80.30-Вр II			
	1	Ф 12 А V (А _т V), $\rho = 8250$	1	без черт.	
СЧ 80.30 - - А V (А _т V)		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр II			17,3
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр II			
		Поз. 4, 5 по СЧ 70.30-Вр II			
		Поз. 6 по СЧ 80.30-Вр II			
	1	Ф 14 А V (А _т V), $\rho = 8250$	1	без черт.	

1.011.1-10.3-1100

Лист

8

формат А4

1100096

38

Инв. № подл. 18549
Подп. и дата
Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СЦ 80.30- -АІІ (АТІІС)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			20,3
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 80.30-ВрІІ			
	1	φ 16 АІІ (АТІІС), $\rho = 8250$	1	без черт.	
СЦ 80.30- -К7-2		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,9
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 80.30-ВрІІ			
	1	φ 9 К7, $\rho = 8250$	2	без черт.	
СЦ 80.30- -К7-3		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			13,2
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 80.30-ВрІІ			
	1	φ 12 К7, $\rho = 8250$	1	без черт.	
СЦ 90.30-ВрІІ		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			17,9
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
	1	φ 5 ВрІІ, $\rho = 9250$	8	без черт.	
	6	бетон класса В25, м ³	0,82		
СЦ 90.30- -АІІ (АТІІ)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			18,5
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 90.30-ВрІІ			
	1	φ 14 АІІ (АТІІ), $\rho = 9250$	1	без черт.	
СЦ 90.30- -АІІ (АТІІ)		Поз. 2 по СЦ 50.25-ВрІІ			21,9
		Поз. 3 по СЦ 50.30-ВрІІ			
		Поз. 4,5 по СЦ 70.30-ВрІІ			
		Поз. 6 по СЦ 90.30-ВрІІ			
	1	φ 16 АІІ (АТІІ), $\rho = 9250$	1	без черт.	

1.04.1-10.3-1100

Лист

9

Формат А4

1100096

39

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С4 90.30- - АІІ (А _т ІІС)		Поз. 2 по С4 50.25-Вр ІІ			25,8
		Поз. 3 по С4 50.30-Вр ІІ			
		Поз. 4,5 по С4 70.30-Вр ІІ			
		Поз. 6 по С4 90.30-Вр ІІ			
	1	φ18 АІІ (А _т ІІС), l = 9250	1	без черт.	
С4 90.30- - К7-2		Поз. 2 по С4 50.25-Вр ІІ			18,4
		Поз. 3 по С4 50.30-Вр ІІ			
		Поз. 4,5 по С4 70.30-Вр ІІ			
		Поз. 6 по С4 90.30-Вр ІІ			
	1	φ9 К7, l = 9250	3	без черт.	
С4 90.30- - К7-4		Поз. 2 по С4 50.25-Вр ІІ			17,6
		Поз. 3 по С4 50.30-Вр ІІ			
		Поз. 4,5 по С4 70.30-Вр ІІ			
		Поз. 6 по С4 90.30-Вр ІІ			
	1	φ15 К7, l = 9250	1	без черт.	

Опалубочный чертеж см. 1.041.1-10.3-1000 фц.

Арматура: класс Вр-ІІ по ГОСТ 7348-81; класс К7 по

ГОСТ 13840-68; класс А-І; А-ІІ (А_т-ІІ); А-ІІІ (А_т-ІІІ)

и А-ІІІ (А_т-ІІІ) по ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81).

Ш.Б. № подл. 18549
Подп. и дата
ВЗМ.Ш.Б.М.

1.041.1-10.3-1100

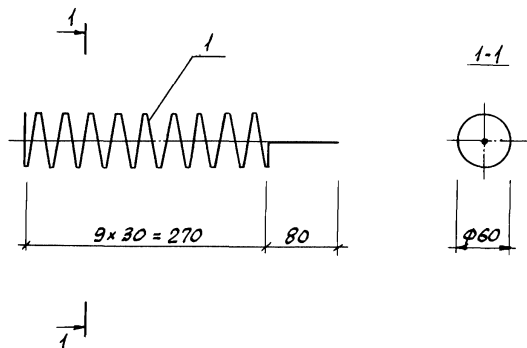
Лист

10

формат А4

1100096

40



Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП 1	1	φ5ВрI, $\ell = 2350$	1	0,34	0,3

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.011.1 - 10.3 - 1110

Спираль
СП 1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
фундаментпроект		

формат А4

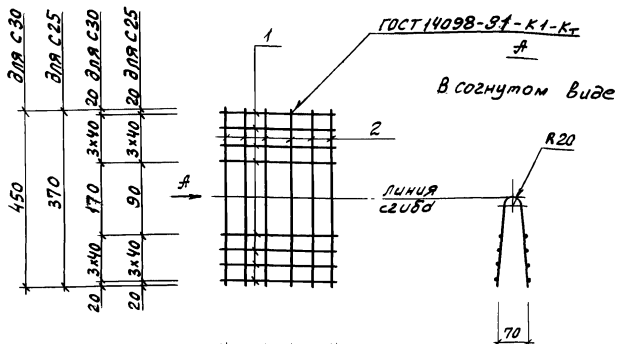
1100096

41

Инв. № подл. 18549
Подп. и дата
Взам. инв. №

Нач. ПО-У	Сиванбаев	2.06.93
Нач. сект.	Ремезова	2.06.93
Инж. Д.К.	Хачатурян	2.06.93
Пр. спец.	Сиванбаев	2.06.93

Развёртка



20	2x40	35	2x40	20	для С25
20	2x50	45	2x50	20	для С30
235				для С25	
285				для С30	

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С25	1	$\phi 58pI, \ell = 235$	8	0,03	0,5
	2	$\phi 58pI, \ell = 370$	6	0,05	
С30	1	$\phi 58pI, \ell = 285$	8	0,04	0,7
	2	$\phi 58pI, \ell = 450$	6	0,06	

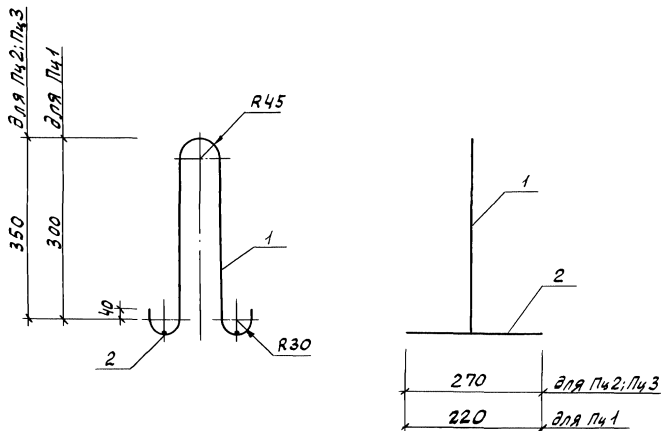
Арматура: класс Вр-I по ГОСТ 6727-80.

ВЗРАЩ. ИЛИ В. В
--

формат АУ

1100096

42



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П41	1	Ф 10 А I, $\ell = 920$	1	0,57	0,9
	2	Ф 10 А I, $\ell = 220$	2	0,14	
П42	1	Ф 10 А I, $\ell = 1020$	1	0,63	1,0
	2	Ф 10 А I, $\ell = 270$	2	0,17	
П43	1	Ф 12 А I, $\ell = 1020$	1	0,91	1,2
	2	Ф 10 А I, $\ell = 270$	2	0,17	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.3 - 1102

Нач. по-ч. Сиванбаев
Нач. сект. Ремезова
Инж. И.к. Качатурян
П. спец. Бон. К. Сиванбаев

Петля
П41... П43.

Стадия Лист Листов
Р 1
Фундаментпроект

формат А4

000096 43

Инв. № подл. 18549
Подп. и дата Взам. инв. №

Имб. № подл.	Подп. и дата	Взам.члб. №
--------------	--------------	-------------

18549

Марка сваи		Напрягаемая арматура класса													Всего
		Bp-II		K-7			A-II (A _T -II)		A-I (A _T -I)		A-IV (A _T -IV)				
		ГОСТ 7348-84		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)								
		Ф5	Умоzo	Ф6	Ф9	Умоzo	Ф10	Умоzo	Ф10	Ф12	Умоzo	Ф10	Ф12	Умоzo	
1.0Н.1-10.3-PC	CU 50.25-Bp II	1,5	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5
	CU 50.25-AII(A _T -II)	—	—	—	—	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	—	3,2
	CU 50.25-AI(A _T -I)	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	—	—	3,2
	CU 50.25-AIV(A _T -IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	3,2
	CU 50.25-K7-1	—	—	1,8	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8
	CU 50.25-K7-2	—	—	—	2,2	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2
	CU 60.25-Bp II	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,7
	CU 60.25-AII(A _T -II)	—	—	—	—	—	3,9	3,9	—	—	—	—	—	—	3,9
	CU 60.25-AI(A _T -I)	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	—	5,5
	CU 60.25-AIV(A _T -IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	5,5
	CU 60.25-K7-1	—	—	2,2	—	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2
	CU 60.25-K7-2	—	—	—	2,5	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	2,5
	CU 30.30-Bp II	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9
	CU 30.30-AII(A _T -II)	—	—	—	—	—	2,0	2,0	—	—	—	—	—	—	2,0
	CU 30.30-AI(A _T -I)	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	—	—	—	2,0
	CU 30.30-AIV(A _T -IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	2,0

Изделия арматурные					Всего	общий рас-ход
Арматура класса						
А-I		Вр-I				
гост		гост				
5781-82		5727-80				
φ10	Умол	φ5	Умол			
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,2
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,5
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,9
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,4
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	9,6
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	11,2
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	11,2
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,9
	1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,2
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,0
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1

18549	Шиб. № покл. Подп. и дата	8308.08.85
-------	---------------------------	------------

1.044.1-10.3- PC

August

2

формат АУ

1100096 45

ИДВ. № 1021.	ПОВЛ. У 86мд	ВЗДМИНВ. №
18549		

1.04.1-10.3 - PC

Марка свэл	Напрягаемая арматура класса														Всего
	Вр-II		К-7			А-II (A _т -II)		А-II (A _т -II)			А-II (A _т -II)				
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)									
	φ5	Умозо	φ6	φ9	Умозо	φ10	Умозо	φ10	φ12	Умозо	φ10	φ12	Умозо		
СЧ 30.30-К7-1	—	—	0,6	—	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	
СЧ 40.30-Вр II	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2	
СЧ 40.30-А II (A _т -II)	—	—	—	—	—	2,6	2,6	—	—	—	—	—	—	2,6	
СЧ 40.30-А II (A _т -II)	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	2,6	—	—	—	2,6	
СЧ 40.30-А II (A _т -II)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	2,6	2,6	
СЧ 40.30-К7-1	—	—	1,5	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	
СЧ 40.30-К7-2	—	—	—	1,7	1,7	—	—	—	—	—	—	—	—	1,7	
СЧ 50.30-Вр II	2,3	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	
СЧ 50.30-А II (A _т -II)	—	—	—	—	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	—	3,2	
СЧ 50.30-А II (A _т -II)	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	—	—	3,2	
СЧ 50.30-А II (A _т -II)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,7	4,7	4,7	
СЧ 50.30-К7-1	—	—	1,8	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8	
СЧ 50.30-К7-2	—	—	—	2,1	2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1	
СЧ 60.30-Вр II	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6	
СЧ 60.30-А II (A _т -II)	—	—	—	—	—	3,9	3,9	—	—	—	—	—	—	3,9	
СЧ 60.30-А II (A _т -II)	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	—	5,5	

1.04.1-10.3 - РС

14.00096 46

формат А4

3

ИДВ

45

2	Узделия арматурные						Общий рас-ход
	Арматура класс				Всего		
	А-I		Вр-I				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
	Ø10	Уморо	Ø5	Уморо			
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	5,7	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,3	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,6	
2	1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,8	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,9	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	9,8	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	9,8	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	11,3	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,4	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,7	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	10,2	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	10,5	
	1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	12,1	

Учб. № подл. Подп. Удгма
18549

1.044.1-10.3-PC

Лист

4

формат А4

Ц000096

47

Учб. № подл.	Подпись и дата	Взам. Учб. №
18549		

Марка свая	Напрягаемая арматура класса														Всего	
	Вр-II		К-7			А-II (Ат-II)			А-II (Ат-II)			А-II (Ат-II)				
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)										
	φ5	Умоз0	φ9	φ12	Умоз0	φ10	φ12	Умоз0	φ12	φ14	Умоз0	φ14	φ16	Умоз0		
СЧ 60.30-АII (Ат-II)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	—	7,5	7,5	
СЧ 60.30-К 7-2	—	—	5,0	—	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	
СЧ 60.30-К7-3	—	—	—	4,5	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5	
СЧ 70.30-ВрII	6,3	6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,3	
СЧ 70.30-АII (Ат-II)	—	—	—	—	—	4,5	—	4,5	—	—	—	—	—	—	4,5	
СЧ 70.30-АII (Ат-II)	—	—	—	—	—	—	—	—	6,4	—	6,4	—	—	—	6,4	
СЧ 70.30-АII (Ат-II)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,4	11,4	11,4	
СЧ 70.30-К7-2	—	—	5,8	—	5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,8	
СЧ 70.30-К7-3	—	—	—	5,2	5,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,2	
СЧ 80.30-ВрII	7,1	7,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,1	
СЧ 80.30-АII (Ат-II)	—	—	—	—	—	—	7,3	7,3	—	—	—	—	—	—	7,3	
СЧ 80.30-АII (Ат-II)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,0	10,0	—	—	—	10,0	
СЧ 80.30-АII (Ат-II)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,0	13,0	13,0	
СЧ 80.30-К7-2	—	—	6,6	—	6,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,6	
СЧ 80.30-К7-3	—	—	—	5,9	5,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,9	
СЧ 90.30-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,6	

1.04.1-10.3 - PC

11.00.09. 48
формат А4

5

Узделия арматурные						Всего	Общий рас- ход
Арматура класса							
А-I			Вр-I				
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
Ф10	Ф12	Уморо	Ф5	Уморо			
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	14,1	
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	11,6	
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	11,1	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,6	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	11,8	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,7	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	18,7	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,1	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	12,5	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	14,4	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	14,6	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,3	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	20,3	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,9	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,2	
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,9	

УИВ.К.С.Л.О.В.И. По.В.И.Ч.В.Е.М.О. В.З.С.М. УИВ.М.
18549

1.011.1-10.3-PC

Лист

6

Формат А4

11.00096

49

УНБ. И ПОДЛ.	Подп. и дата	Взам. УНБ. И
18549		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса										Узловая арматурные										Об- щий рас- ход
											Арматура класса						Всего				
	К-7			А-IV (A _T -IV)		А-I (A _T -I)		А-IV (A _T -IV)		А-I			Вр-I								
	ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)							Всего	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80						
	Ø9	Ø15	Умоза	Ø14	Умоза	Ø16	Умоза	Ø18	Умоза	Ø10		Ø12	Умоза	Ø5	Умоза						
СЧ90.30-АIV (A _T -IV)	—	—	—	11,2	11,2	—	—	—	—	11,2	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	18,5				
СЧ90.30-АI (A _T -I)	—	—	—	—	—	14,6	14,6	—	—	14,6	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	21,9				
СЧ90.30-АIV (A _T -IV)	—	—	—	—	—	—	—	18,5	18,5	18,5	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	25,8				
СЧ90.30-К7-2	11,1	—	11,1	—	—	—	—	—	—	11,1	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	18,4				
СЧ90.30-К7-4	—	10,3	10,3	—	—	—	—	—	—	10,3	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,6				

1.04.1-10.3-РС

11.00096

формат А4

7

49