

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ

СЕРИЯ 1.011-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 3

СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ
СТВОЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 3

СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВАНИЯ
СТВОЛА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

дир. ин.-та *Михаил* В.К. ДЕМИДОВ

нач. ПО-4 *Алессандра* А.В. СИВАНБАЕВ

нач. СЕКТОРА *Петр* Н.А. РЕМЕЗОВА

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРО-
ВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ

ГОССТРОЯ РОССИИ
письмо от 20.07.93 г.

№ 9-3-2 / 155
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

с 01.01.94 г.
Приказ от 08.07.93 г.
№ 38

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.3-Т0	техническое описание.	3
1.011.1-10.3-1000-ФК	Свая СЧ 50.25-Вр II... СЧ 90.30-К7-4.	23
1.011.1-10.3-1100	Арматурный чертеж сваи СЧ 50.25-Вр II... СЧ 90.30-К7-4.	30
1.011.1-10.3-1110	Сpirаль СПч1.	40
1.011.1-10.3-1101	Сетка С25; С30.	41
1.011.1-10.3-1102	Петля Пч1... Пч3.	42
1.011.1-10.3- РС	Ведомость расхода стали, кг.	43

Инв.номер	Взам.номер
18549	
Нач.номер	Подп.и дата

Нач.по-ч	Субонбасов	Шелл	206.93
Нач.секц.	Ремезова	Гашев	206.93
Изм. II	Хачатуров	Харк	206.93
по 5.7.93	Субонбасов	Шелл	206.93

1.011.1-10.3

Содержание

Стадия	Лист	листов
Р		1

фундамент проект

формат А4

II 00096

3

I. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи свай забивных железобетонных квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой проволочной, стержневой и арматурой из канатов.

Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В25.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1. Сваи предназначены для зданий и сооружений в фундаментах которых: сваи погружены на всю глубину в грунт; сваи выступают над поверхностью грунта на высоту не более 2 м и расположены внутри помещения с положительной расчетной температурой воздуха. На сваи не должны передаваться растягивающие усилия.

2.2. При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, значения действительных отклонений, методы приемки и контроля, условия транспортирования и хранения, а также область применения свай по грунтовым условиям, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3. Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

Сечение сваи, мм	250x250	300x300
Длина свай, м	5...6	3...9

2.4. Допускается изготавливать сваи с технологическим уклоном двух противоположных граней, не превышающим 1:15, без изменения площади поперечного сечения.

Центр тяжести продольной напрягаемой арматуры должен быть расположен в центре тяжести поперечного сечения сваи.

2.5. Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов А-УI, А-У и А-ЛУ по ГОСТ 5781-82;

Инж. №	Номера поддел. и дата	Взам. инж.
18549		
Гл. инженер	Михальчик	2.06.93
Науч. по-У	Сибаков	2.06.93
Науч. сект.	Ремезова	2.06.93
Инж. Пк.	Хачатуров	2.06.93
П. спеч.	Сибаков	2.06.93

1.011.1 - 10.3 - ТО

техническое
описание

Страница	Лист	Листов
Р	1	20

Фундаментпроект

формат А4

11.00096 4

термомеханически упрочненную стержневую классов Ат-УI; Ат-У и Ат-ІУС по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса А-7 по ГОСТ 13840-68.

В качестве конструктивной арматуры – проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 6727-80; стержневую горячекатаную гладкую класса А-І по ГОСТ 5781-82.

2.6. Расстояние между осями проволок должно быть не менее 15 мм. Максимальное расстояние от центра тяжести поперечного сечения свай до оси наиболее удаленной проволоки не должно превышать 25 мм.

Расстояние между осями канатов должно быть не менее диаметра каната, но не более 50 мм.

2.7. Натяжение арматуры классов Вр-ІІ и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов А-УI; А-У; А-ІУ; Ат-УI; Ат-У и Ат-ІУС – электротермическим или механическим способами.

Допускается применять электротермический способ для натяжения проволочной арматуры класса Вр-ІІ.

При натяжении электротермическим способом проволочной и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой передаточной прочности, составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.8. Предельная величина предварительного напряжения арматуры σ_{sp} принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0.95 R_s, \text{sez}$$

при электротермическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, \text{sez} - 30 - \frac{360}{\ell}, \quad \text{где}$$

ℓ – длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

2.9. В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 26633-91, размер фракции должен быть не более 40 мм.

Инф. № 90001. План и эскизы	БЗДМ.шн.бз
18549	

1.011.1- 10.3 - ТО	п/сп
2	

2.10. Голова свай должна быть усиlena сетками, острье - спиралью. Сетки устанавливаются попарно.

2.11. Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер устанавливаются после формирования бетонной смеси.

Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

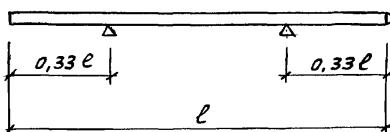
Сваи длиной до 6 м включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить у подъемной петли.

2.12. Строповка свай непосредственно за подъемные петли **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

2.13. Сетки головы и спираль остряя должны быть привязаны к продольной арматуре свай вязальной проволокой.

2.14. Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры по схеме, указанной на чертеже.

Схема испытания свай



2.15. После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр её верхней грани над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытания если на её гранях не появятся трещины.

2.16. Нормируемая отпускная прочность бетона свай должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СЦ 50.25-ВрП(К7-2)

	класс продольной арматуры
	длина (дм) сечение (см)
свая забивная квадратного сечения без поперечного армирования ствола (с центральным армированием)	

1.011. 1- 10.3 - ТО

Лист

3

Инв. № подв. и дата	взято
18549	

4. Условия расчета свай.

4.1. Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части сваи, по прочности и образованию трещин.

Коэффициент динамичности принят равным:

1,6 - при расчете по прочности;

1,4 - при расчете по образованию трещин.

4.2. При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваю в строительный период по прочности и трещиностойкости.

4.3. Для проверки свай по прочности и образованию трещин на внекцентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 5...20.

На графиках приведены предельные усилия - M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кНм, и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи, по прочности и образованию трещин.

Предполагается, что свая по всей длине находится в грунте и коэффициент продольного изгиба сваи равен единице.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;

по чертежам настоящей серии устанавливается продольное армирование сваи;

в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют усилия "M" и "N" в сечении сваи от внешних нагрузок;

по графикам, приведенным на листах 5..20, определяют положение точки с координатами "M" и "N" по прочности и образованию трещин.

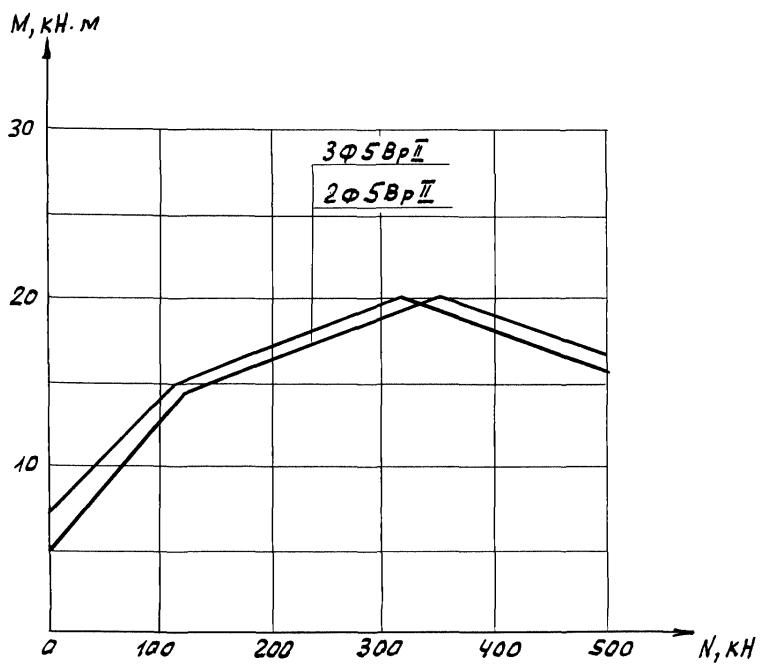
Если точка с координатами "M" и "N" лежит ниже линии, соответствующей принятому сечению и армированию свай, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внекцентренное сжатие по прочности и образованию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет.

В этом случае следует повысить марку бетона по прочности на сжатие или увеличить диаметр или класс продольной арматуры.

Инв. № подл. Подл. и даты	взам. инв. №
18549	

1011.1 - 10.3 - 70	Лист
формат А4	4
100096	7

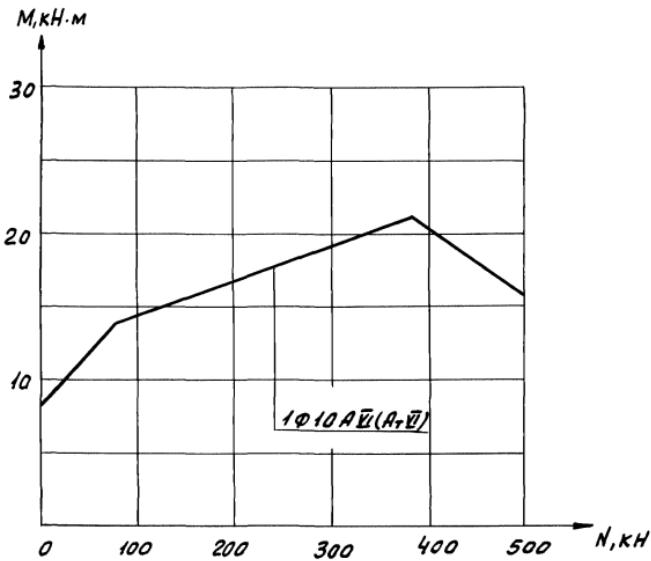
Связь сечением 25×25 см. бетон 825



Числ. № подсч. / подп. и обозн.	ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ
10549	

1.011.1-10.3-70	Лист
5	

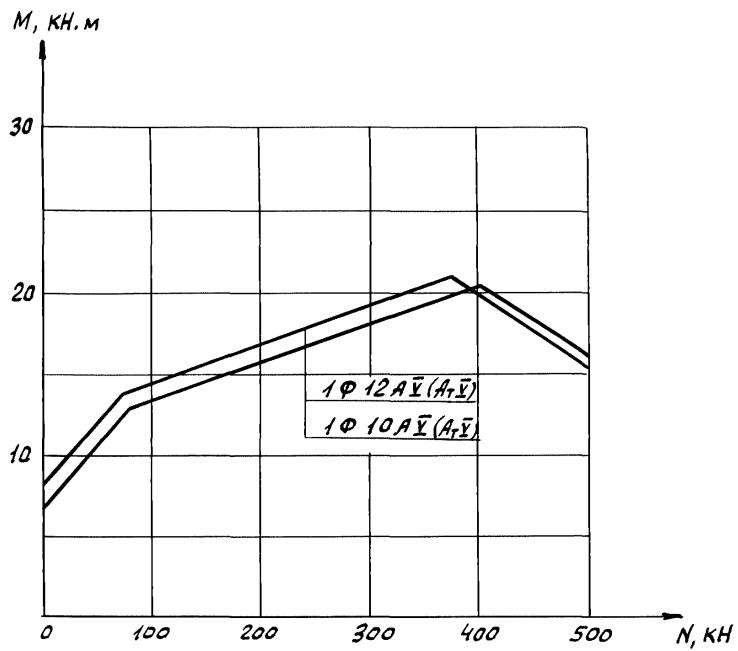
Сваи сечением 25×25 см. Бетон В25.



Инж. №	Провер. №	Установка
18549		

1.011.1-10.3 - ТО	Лист
-------------------	------

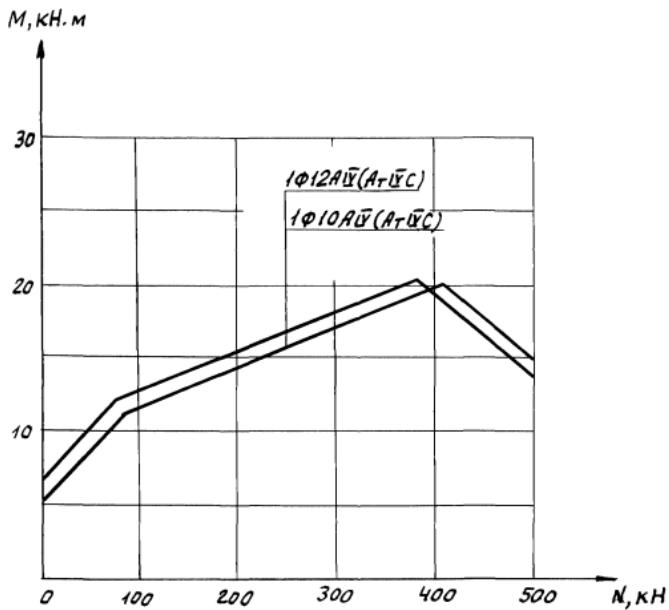
Свай сечением 25×25 см. Бетон В25



Лист № 1	Повр. и сеч. в зоне наклона
18549	

1.011.1-10.3 -	70	Лист
----------------	----	------

Свай сечением 25×25 см. бетон 825.

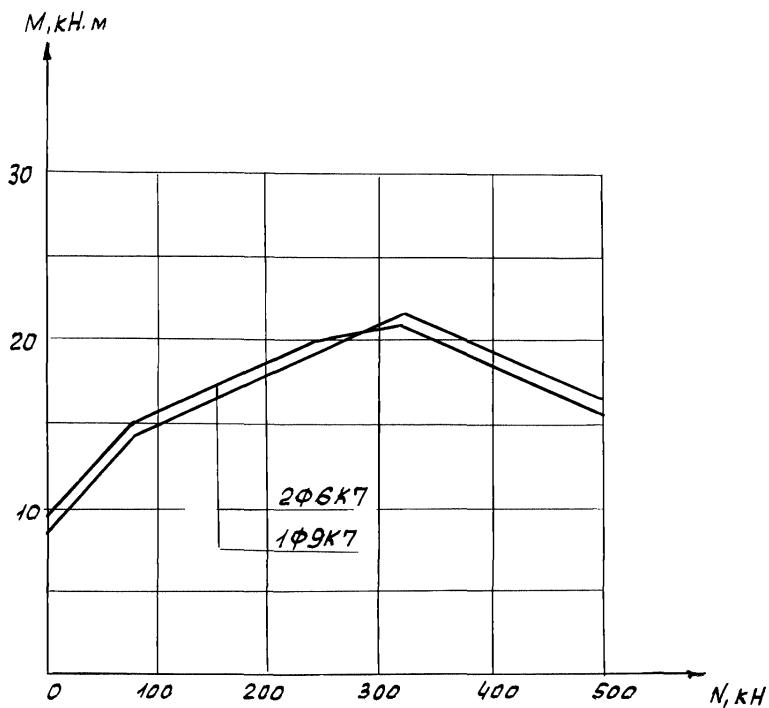


Лист № 1
График наименьшего изгибающего момента
для свайного пучка из 4 свай
диаметром 120 мм

18546

1.011.1-10.3-70	Лист
8	

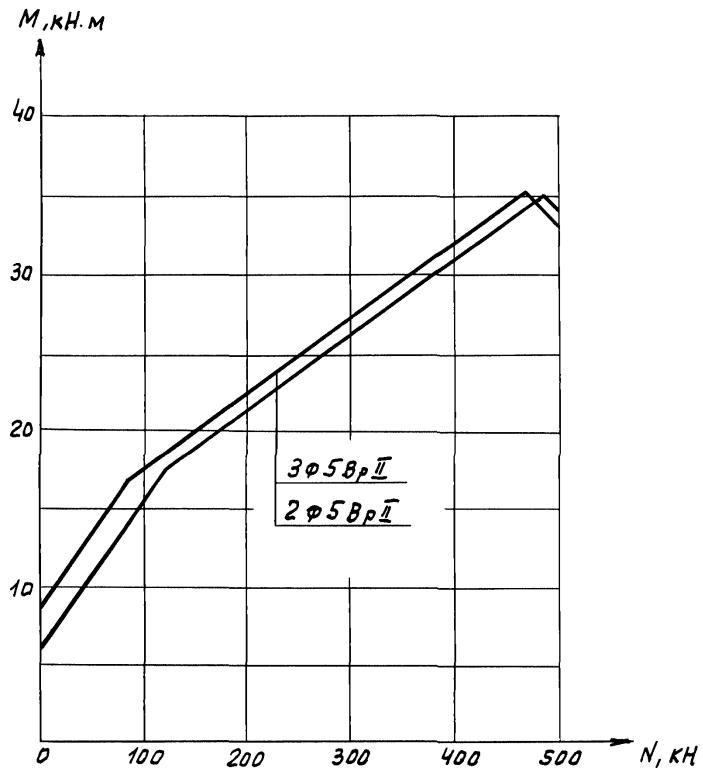
Свай сечением 25x25 см. Бетон 825.



Шифр.номер. Провер. и дата	Взам.иниц.
18549	

1.011.1- 10.3 - ТД	Лист
--------------------	------

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В25



Инв. №	Поряд. №	Вес м.унит
18549		

1.011.1-10.3-70

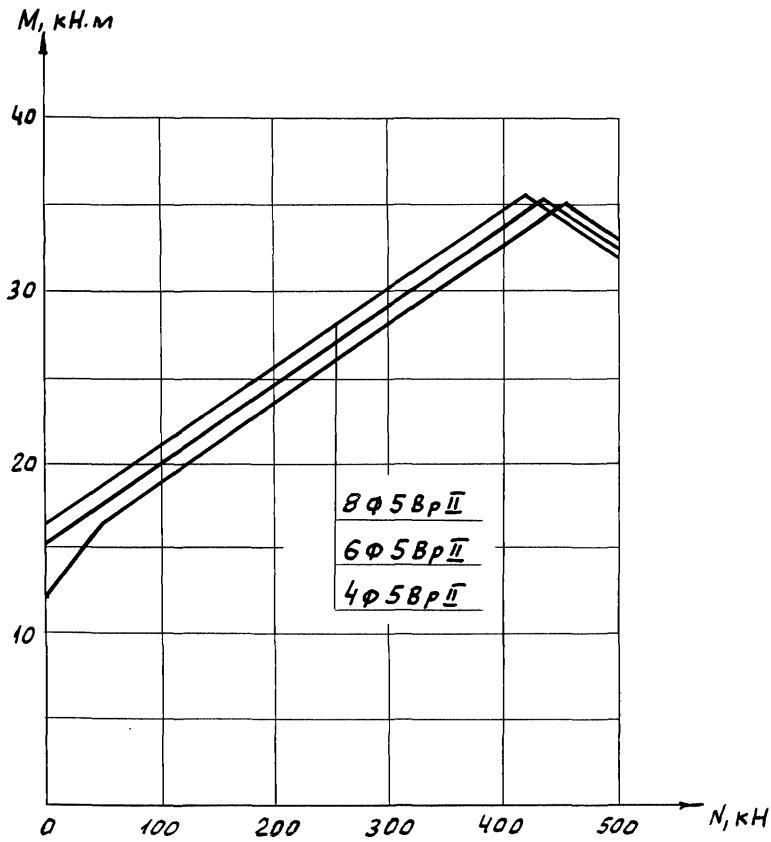
Лист
10

формат А4

1100096

13

Связ сечением 30x30 см. бетон 825



№	Номер	Подл. и здам.	ВЗОМ.И.Н.Б. №
18549			

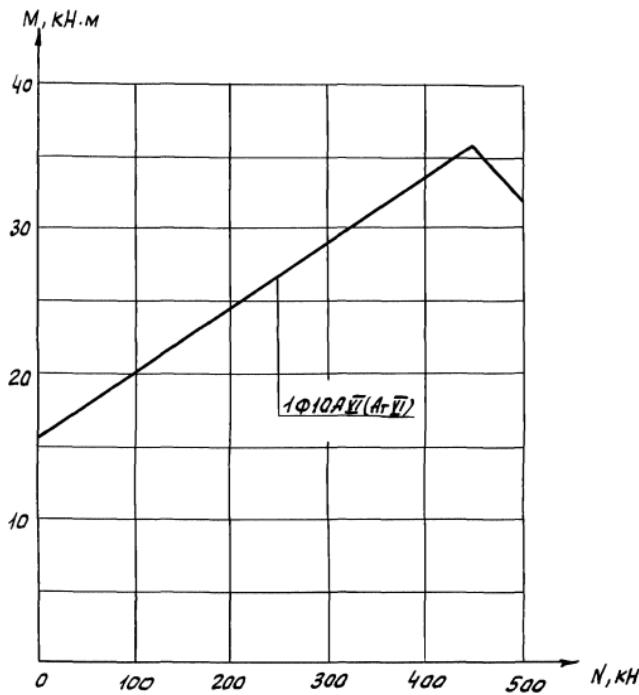
1.044.1-10.3-	70	11
---------------	----	----

формат А4

11.00096

14

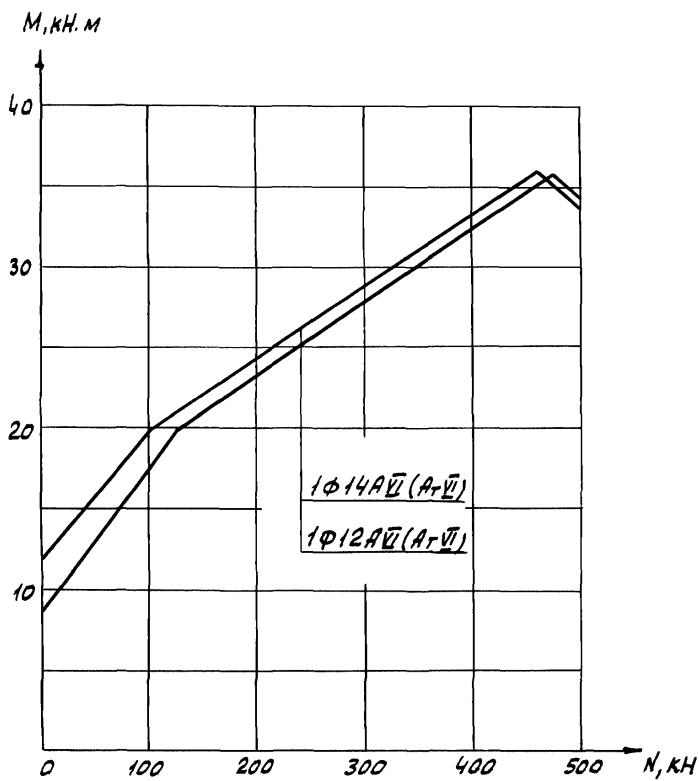
Сечение сечением 30x30 см. Бетон B25.



Избранные номера запросов в базе данных	1044.1-10.3 - ТД
18549	

1044.1-10.3 - ТД	Лист 12
------------------	------------

Сваи сечением 30×30см. Бетон В25



Уніф.номер. і дато	Поряд. і дата	Взамін
18549		

1.011.1-10.3 - ТО

Лист

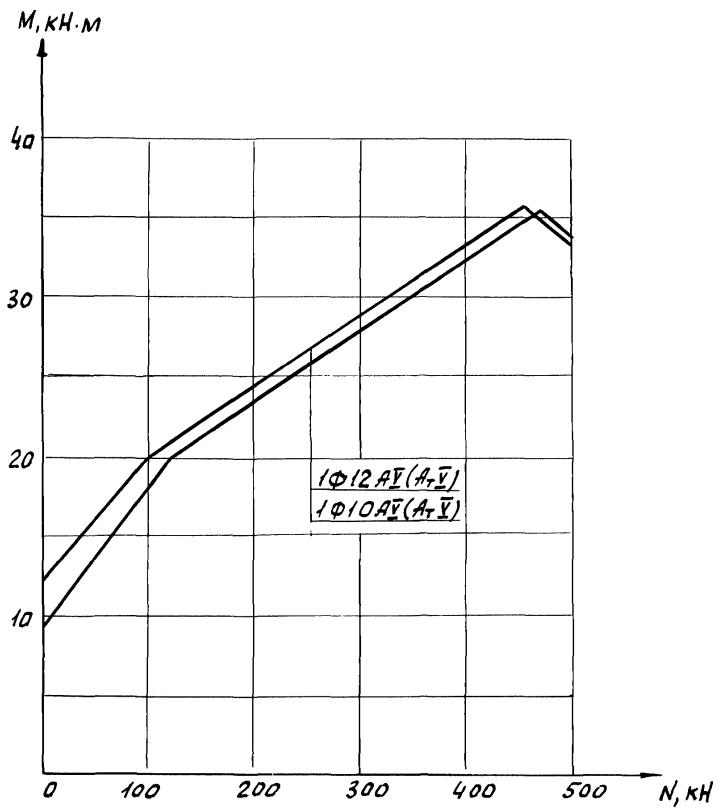
13

Формат А4

1100096

16

Связ сечением 30×30 см. Бетон B25.



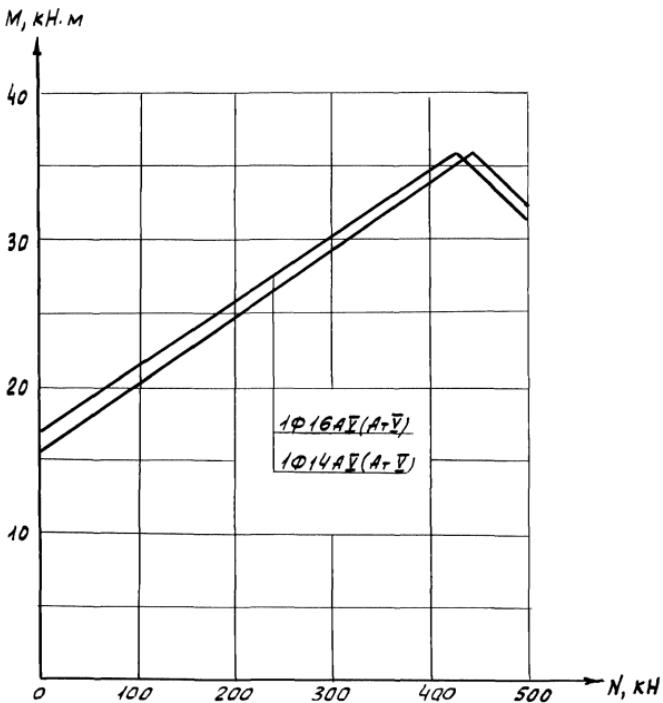
Лист №	Повторн.	Взам. и змн.
18549		

1.011.1-10.3-70

14

формат А4
1100096 17

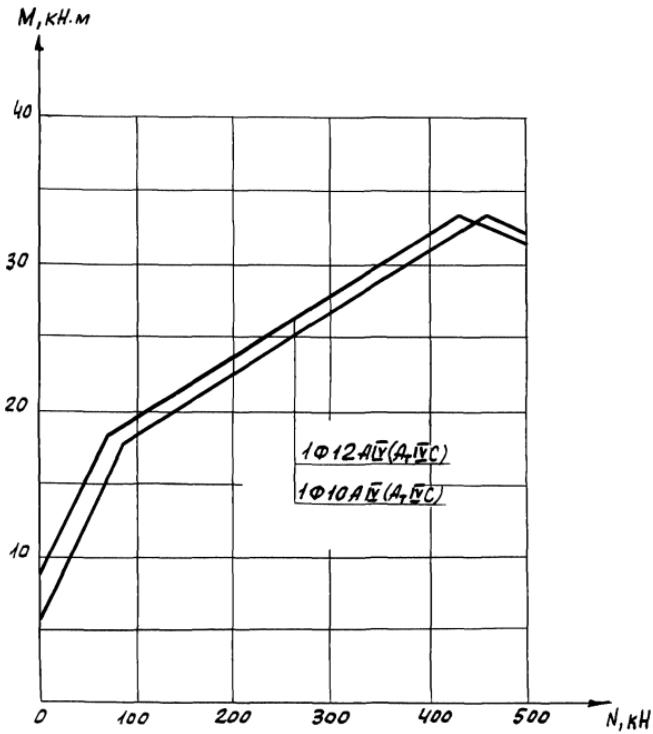
Связь сечением 30x30 см. бетон B25



Лист №	Год окончания	Проверил	Взаменил
18549			

1.011.1-10.3-	TO	п/сп
---------------	----	------

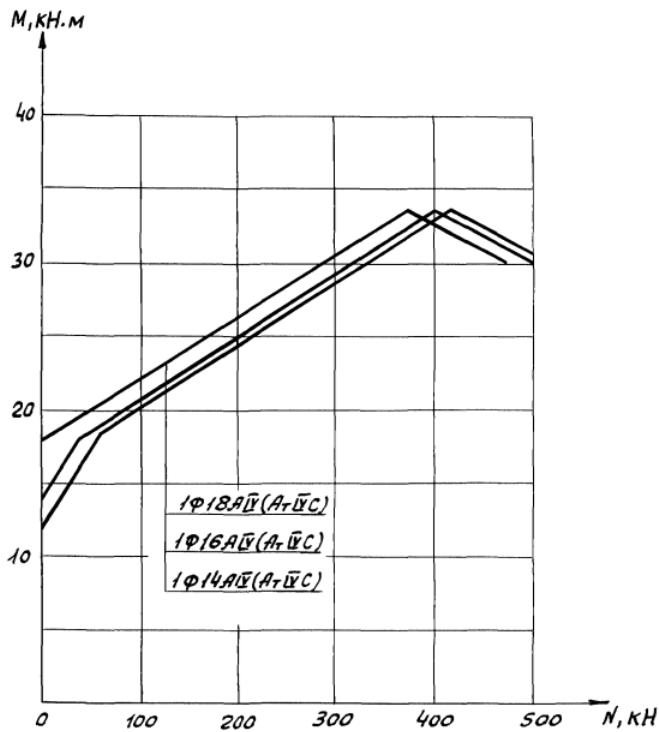
Связ сечением 30x30 см. бетон В25.



Лист № 1
18549

1.044.1-10.3-T0	Лист
формат А4	16

Связи сечением 30×30 см. бетон В25



Лист №1	Номер эпюры	Номер и дата	Взам.черт.
18549			

1.011.1-10.3 - TD

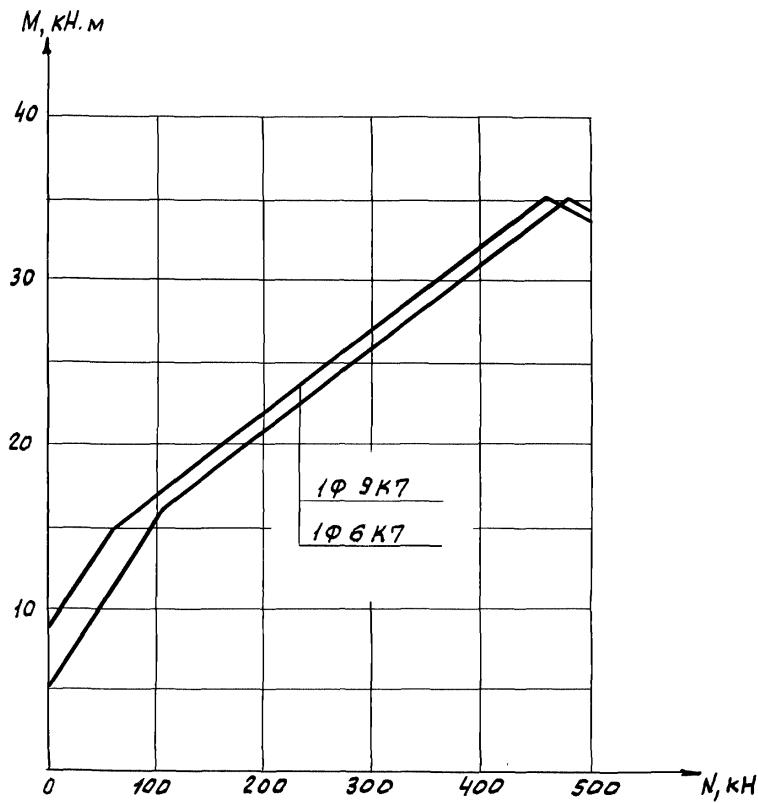
Лист

17

формат А4

11.00096 20

Связ сечением 30x30 см. Бетон В25

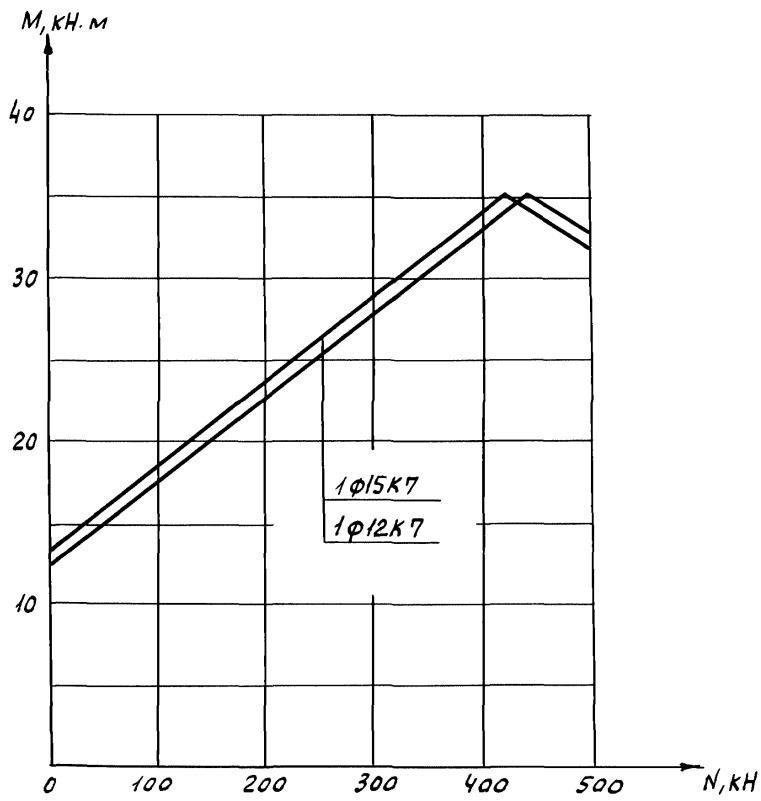


Инв. №	Подл. и здат.	Взм. инв. №
18546		

1.04.1-10.3 - 70

Лист
18

Свай сечением 30×30 см . бетон В25



Инж. и техн. подп. и дата	В. Земанчик
18.5.49	

1.04.1-10.3 - ТО

Лист

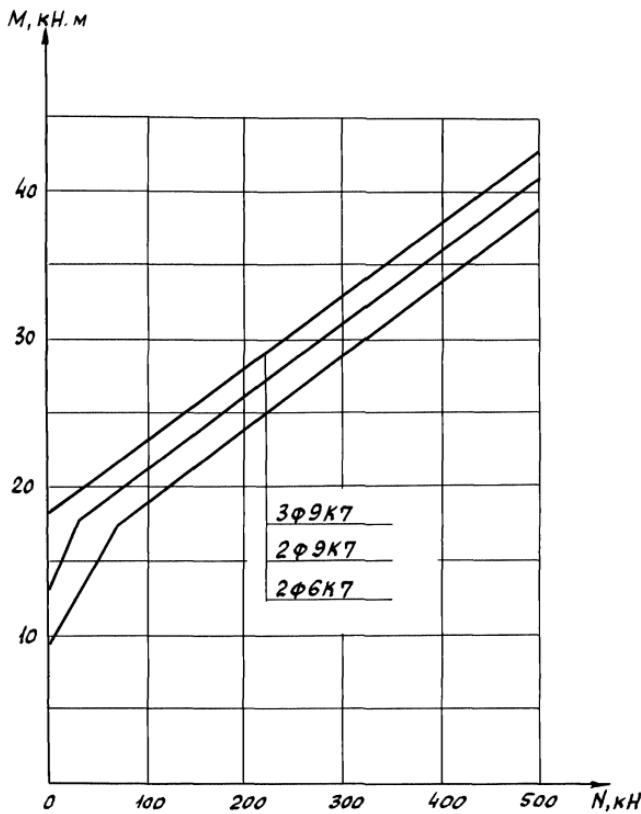
19

формат А4

1.00096

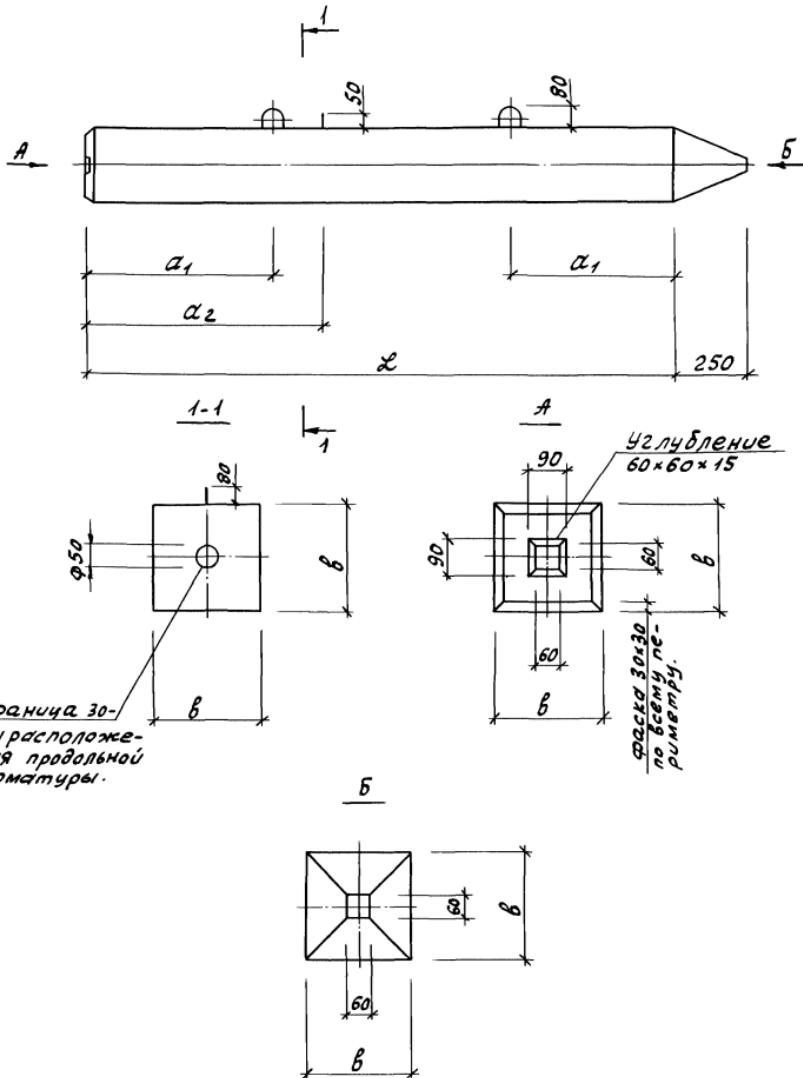
22

Сваи сечением 30×30 см. бетон В25.



Лист № 1	Приложение к проекту № 3049
18.549	

1.041.1 - 10.3 - ТО	Лист
---------------------	------

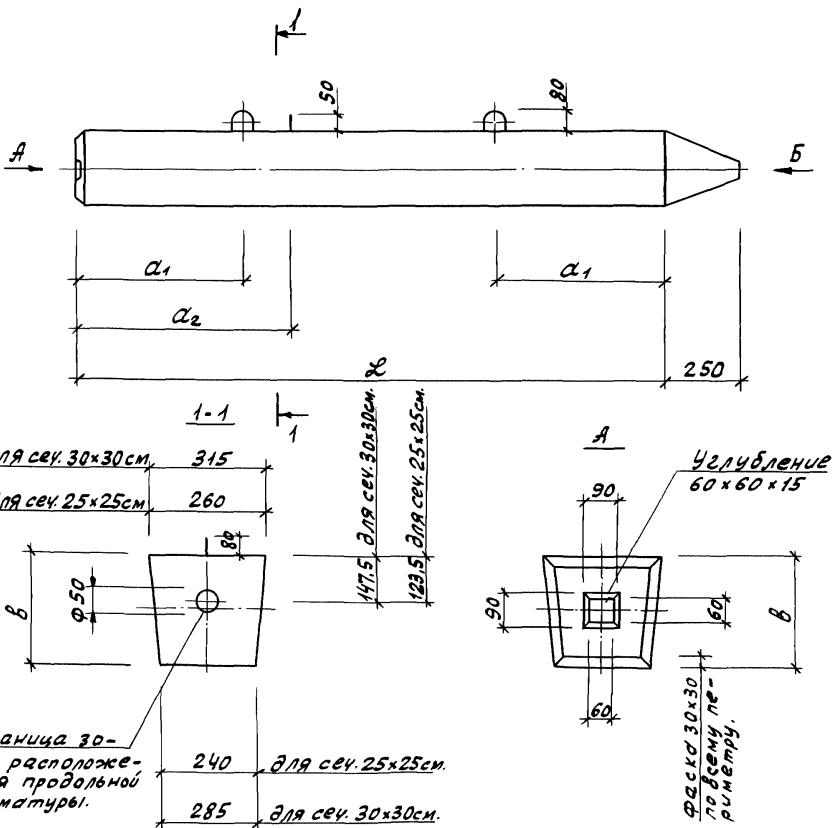


ЛІЧНІСТІ № 18549
ПІДЛІСКОВІ. 18 ЗАМ. УНІВЕРСИТЕТ

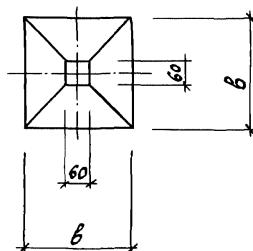
1.011.1-10.3-1000-Φ4

Стадия	лист	листовъ
р	1	7

Фундамент проект



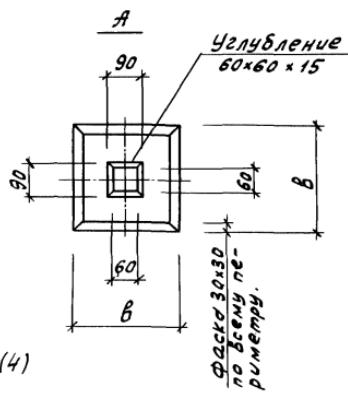
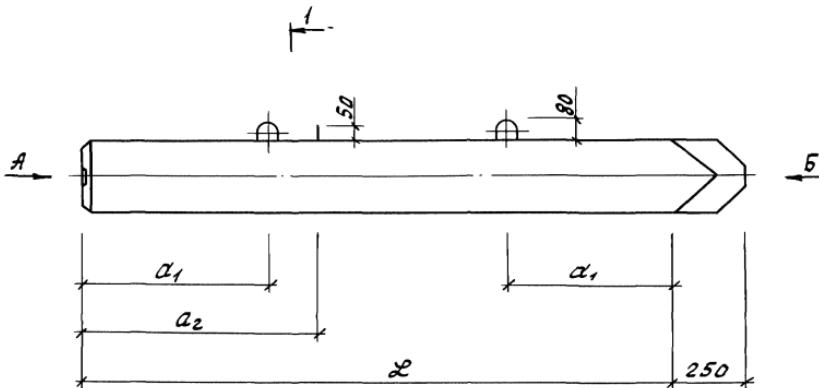
Граница зон расположения продольной арматуры.



1.011.1-10.3-1000-Φ4

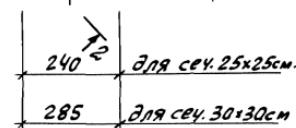
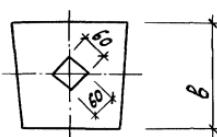
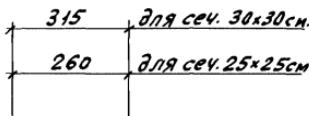
Печать

2



Граница зон
расположе-
ния продольной
арматуры.

6 → 8(4)

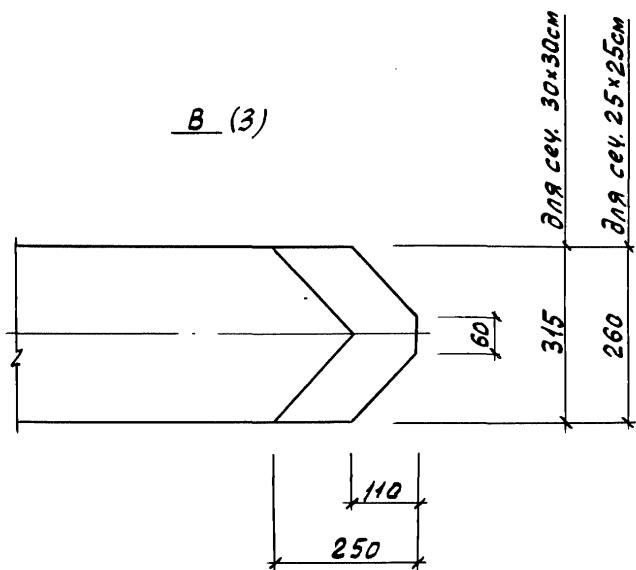
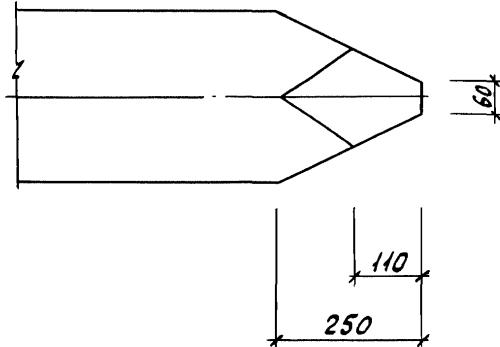


Лист №	1000
Лист №	1000
Лист №	1000

1.011.1 - 10.3 - 1000 - Ф4

формат А4

11.00096 26

B (3)2-2 (3)

Лів. №	Лів. №	Лів. №
18549		

1.011.1-10.3-1000-Ф4

пісок

4

ФОРМАТ А4

1L00096

27

Марка сварки	размеры, мм				Масса, т
	λ	a_1	a_2	b	
СУ 50.25-ВР II					
СУ 50.25-АII(A, VI)					
СУ 50.25-АI(A, IV)	5000	1000			0,80
СУ 50.25-АIV(A, IV)					
СУ 50.25-К7-1					
СУ 50.25-К7-2				250	
СУ 60.25-ВР II					
СУ 60.25-АII(A, VI)					
СУ 60.25-АI(A, I)	6000	1200			0,95
СУ 60.25-АIV(A, IV)					
СУ 60.25-К7-1					
СУ 60.25-К7-2					
СУ 30.30-ВР II					
СУ 30.30-АII(A, VI)					
СУ 30.30-АI(A, I)	3000	600			0,70
СУ 30.30-АIV(A, IV)					
СУ 30.30-К7-1					
СУ 40.30-ВР II					
СУ 40.30-АII(A, VI)					
СУ 40.30-АI(A, I)	4000	800			0,93
СУ 40.30-АIV(A, IV)					
СУ 40.30-К7-1					
СУ 40.30-К7-2					

Изгот. и запро.
Прил. к сварке
БЗСМ-ИМН-0001
18.549

1.041.1-10.3-1000-Ф4

Лист

5

формат А4

Л.00096

28

Марка сварки	Размеры, мм				Масса, т
	Σ	a_1	a_2	b	
C4 50.30-B _p II					
C4 50.30-A _r IV(A _r VI)					
C4 50.30-A _r I(A _r I)	5000	1000			1,15
C4 50.30-A _r V(A _r IVC)					
C4 50.30-K7-1				—	
C4 50.30-K7-2					
C4 60.30-B _p II					
C4 60.30-A _r IV(A _r VI)					
C4 60.30-A _r I(A _r VI)	6000	1200			1,38
C4 60.30-A _r IVC(A _r IVC)					
C4 60.30-K7-2					
C4 60.30-K7-3					
C4 70.30-B _p II					
C4 70.30-A _r IV(A _r VI)					
C4 70.30-A _r I(A _r I)	7000	1400	2100		1,60
C4 70.30-A _r IVC(A _r IVC)					
C4 70.30-K7-2					
C4 70.30-K7-3					
C4 80.30-B _p II					
C4 80.30-A _r IV(A _r VI)					
C4 80.30-A _r I(A _r I)	8000	1600	2400		1,83
C4 80.30-A _r IVC(A _r IVC)					
C4 80.30-K7-2					
C4 80.30-K7-3					

Чертежный лист
Прил. к Заданию
18549

1.011.1-10.3-1000-Ф4

Лист

6

Марка стали	размеры, мм				Масса, т
	λ	a_1	a_2	b	
С4 90.30-Б _Р II					
С4 90.30-А _Р II (А _Р VI)					
С4 90.30-А _Р III (А _Р V)	9000	1800	2600	300	2,05
С4 90.30-А _Р IV (А _Р VIC)					
С4 90.30-К7-2					
С4 90.30-К7-4					

Лінгвістична
специальності

1.011.1-10.3-1000-Φ4

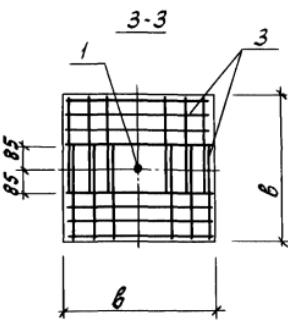
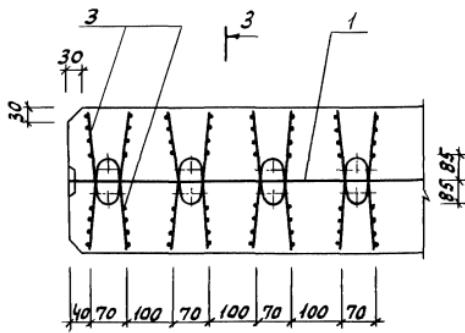
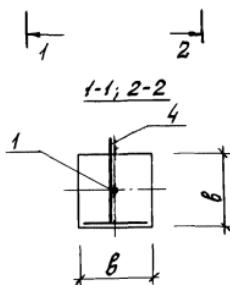
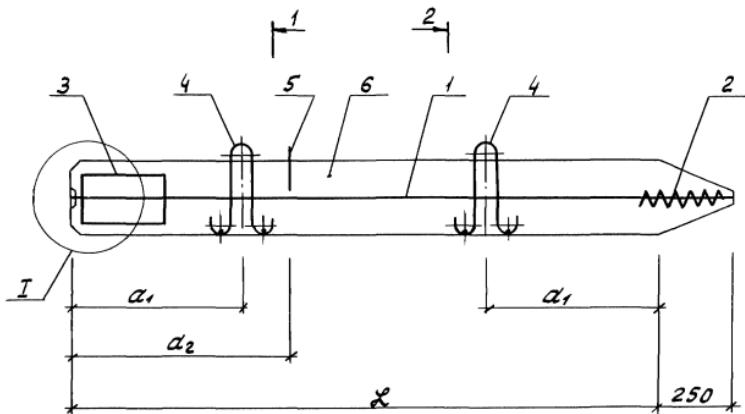
Лист

7

Формат А4

1100096

30

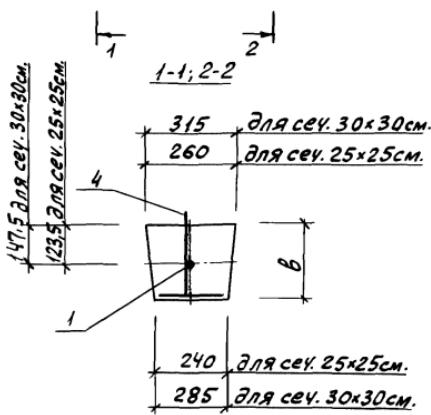
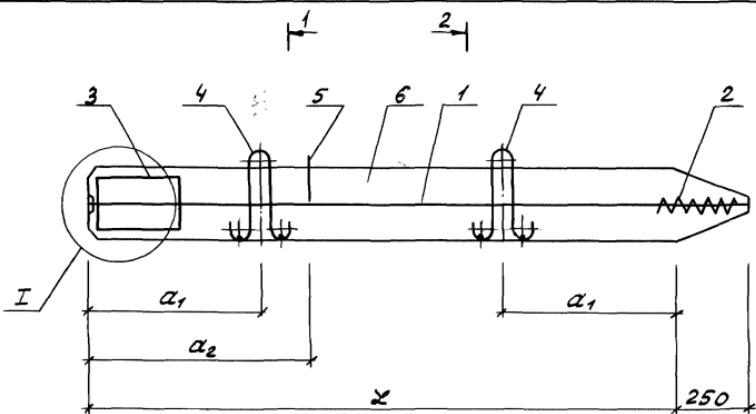


148. № 20201. Падж. и Задел. Фундамент

			1.011.1-10.3-1100		
Науч. под-ч	Сиванбасов	Ошибки	Арматурный	Чертеж сваи	Стадия
Науч. сект.	Ремезов	Лист	чертеж сваи		Листов
Инж. Цк.	Хачатуров	2.06.93			
М.спец.	Сиванбасов	2.06.93	СЧ 50.25-Вр II... СЧ 90.30-Кт-4		
по Н.Е.					

формат А4

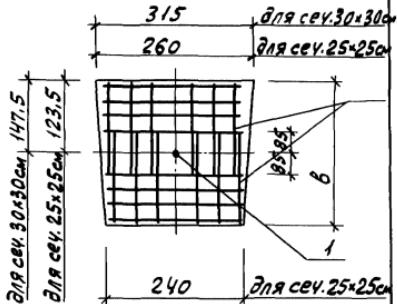
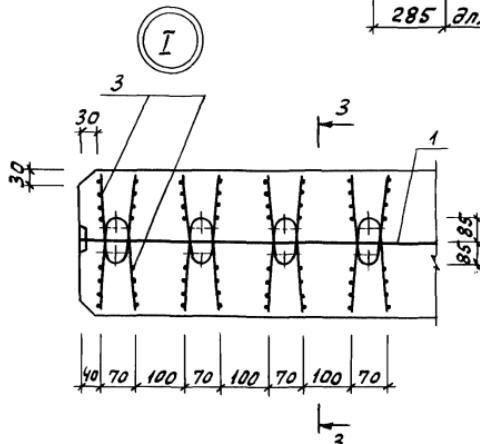
1100096 31



240 для сеч. 25x25 см.

285 для сеч. 30x30 см.

3-3



240 для сеч. 25x25 см.

285 для сеч. 30x30 см.

1.011.1 - 10.3 - 1100

11см

2

формат А4

11.00096 32

Черт. №	Название	Год	Составил
18549			

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С450.25- -B _p II	1	Ф5ВрII, ℓ=5250	2	без черт.	7,2
	2	Спираль СПч1	1	1.011.1-10.3-110	
	3	Сетка С25	6	1.011.1-10.3-1101	
	4	Лента ПЧ1	2	1.011.1-10.3-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,32		
		Поз. 2...4,6 по С450.25-B _p II			
С450.25- -A _{IV} (А ₇ В)	1	Ф10A _{IV} (А ₇ В), ℓ=5250	1	без черт.	8,9
С450.25- -A _{IV} (А ₇ В)	1	Ф10A _{IV} (А ₇ В), ℓ=5250	1	без черт.	8,9
С450.25- -A _{IV} (А ₇ ВС)	1	Ф10A _{IV} (А ₇ ВС), ℓ=5250	1	без черт.	8,9
С450.25- -К7-1	1	Ф6К7, ℓ=5250	2	без черт.	7,5
С450.25- -К7-2	1	Ф9К7, ℓ=5250	1	без черт.	7,9
С460.25- -B _p II		Поз. 2...4 по С450.25-B _p II			8,4
	1	Ф5ВрII, ℓ=6250	3	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,38		
С460.25- -A _{IV} (А ₇ В)		Поз. 2...4 по С450.25-B _p II			9,6
		Поз. 6 по С460.25-B _p II			
	1	Ф10A _{IV} (А ₇ В), ℓ=6250	1	без черт.	
С460.25- -A _{IV} (А ₇ В)		Поз. 2...4 по С450.25-B _p II			11,2
		Поз. 6 по С460.25-B _p II			
	1	Ф12A _{IV} (А ₇ В), ℓ=6250	1	без черт.	
С460.25- -A _{IV} (А ₇ ВС)		Поз. 2...4 по С450.25-B _p II			11,2
		Поз. 6 по С460.25-B _p II			
	1	Ф12A _{IV} (А ₇ ВС), ℓ=6250	1	без черт.	
С460.25- -К7-1		Поз. 2...4 по С450.25-B _p II			7,9
		Поз. 6 по С460.25-B _p II			
18549	1	Ф6К7, ℓ=6250	2	без черт.	
				1.011.1-10.3-1100	
					Лист 3

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С4 60.25- -К7-2		Поз. 2...4 по С4 50.25-ВрII			8,2
		Поз. 6 по С4 60.25-ВрII			
	1	φ9К7 , l = 6250	1	без черт.	
С4 30.30-ВрII		Поз. 2 по С4 50.25-ВрII			6,0
	1	φ5ВрII , l = 3250	2	без черт.	
	3	Сепко С 30	4	1.011.1-10.3 - 1101	
	4	Лепля Пч 2	2	1.011.1-10.3 - 1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,28		
С4 30.30- -АⅥ(А ₇ Ⅵ)		Поз. 2 по С4 50.25-ВрII			7,1
		Поз. 3,4,6 по С4 30.30-ВрII			
	1	φ10АⅥ(А ₇ Ⅵ) , l = 3250	1	без черт.	
С4 30.30- -АⅤ(А ₇ Ⅴ)		Поз. 2 по С4 50.25-ВрII			7,1
		Поз. 3,4,6 по С4 30.30-ВрII			
	1	φ10АⅤ(А ₇ Ⅴ) , l = 3250	1	без черт.	
С4 30.30- -АⅦ(А ₇ ⅦC)		Поз. 2 по С4 50.25-ВрII			7,1
		Поз. 3,4,6 по С4 30.30-ВрII			
		φ10АⅦ(А ₇ ⅦC) , l = 3250	1	без черт.	
С4 30.30- -К7-1		Поз. 2 по С4 50.25-ВрII			5,7
		Поз. 3,4,6 по С4 30.30-ВрII			
	1	φ6К7 , l = 3250	1	без черт.	
С4 40.30-ВрII		Поз. 2 по С4 50.25-ВрII			6,3
		Поз. 3,4 по С4 30.30-ВрII			
	1	φ5ВрII , l = 4250	2	без черт.	
С4 40.30- -АⅥ(А ₇ Ⅵ)		6 Бетон класса В25, м ³	0,37		7,7
		Поз. 2 по С4 50.25-ВрII			
		Поз. 3,4 по С4 30.30-ВрII			
		Поз. 6 по С4 40.30-ВрII			
	1	φ10АⅥ(А ₇ Ⅵ) , l = 4250	1	без черт.	

Избр. № подачи: Помощь и Земство
18549

1.011.1-10.3 - 1100

Лист

4

формат А4
1100096 34

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С4 40.30- -А $\bar{\Sigma}$ (A $\bar{\Sigma}$)	Поз. 2 по С4 50.25-В ρ $\bar{\Sigma}$				7,7
	Поз. 3,4 по С4 30.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 6 по С4 40.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	1 $\phi 10 A \bar{\Sigma} (A \bar{\Sigma})$, $\ell = 4250$	1	без черт.		
С4 40.30- -А $\bar{\Sigma}$ (A $\bar{\Sigma}$)	Поз. 2 по С4 50.25-В ρ $\bar{\Sigma}$				7,7
	Поз. 3,4 по С4 30.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 6 по С4 40.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	1 $\phi 10 A \bar{\Sigma} (A \bar{\Sigma})$, $\ell = 4250$	1	без черт.		
С4 40.30- -К7-1	Поз. 2 по С4 50.25-В ρ $\bar{\Sigma}$				6,6
	Поз. 3,4 по С4 30.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 6 по С4 40.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	1 $\phi 6 K7$, $\ell = 4250$	2	без черт.		
С4 40.30- -К7-2	Поз. 2 по С4 50.25-В ρ $\bar{\Sigma}$				6,8
	Поз. 3,4 по С4 30.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 6 по С4 40.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	1 $\phi 9 K7$, $\ell = 4250$	1	без черт.		
С4 50.30-В ρ $\bar{\Sigma}$	Поз. 2 по С4 50.25-В ρ $\bar{\Sigma}$				8,9
	Поз. 4 по С4 30.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	1 $\phi 5 B \rho \bar{\Sigma}$, $\ell = 5250$	3	без черт.		
	3 Сепка С30	6	1.011.1-10.3-1101		
С4 50.30- -А $\bar{\Sigma}$ (A $\bar{\Sigma}$)	6 Бетон класса В25, м ³	0,46			9,8
	Поз. 2 по С4 50.25-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 4 по С4 30.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 3,6 по С4 50.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
С4 50.30- -А $\bar{\Sigma}$ (A $\bar{\Sigma}$)	1 $\phi 10 A \bar{\Sigma} (A \bar{\Sigma})$, $\ell = 5250$	1	без черт.		9,8
	Поз. 2 по С4 50.25-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 4 по С4 30.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 3,6 по С4 50.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
С4 50.30- -А $\bar{\Sigma}$ (A $\bar{\Sigma}$)	1 $\phi 10 A \bar{\Sigma} (A \bar{\Sigma})$, $\ell = 5250$	1	без черт.		9,8
	Поз. 2 по С4 50.25-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 4 по С4 30.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
	Поз. 3,6 по С4 50.30-В ρ $\bar{\Sigma}$				
ЧГБ. № 000341. Паспорт на деталь. Взамены № 6549					
				1.011.1-10.3-1100	Лист 5
				формат А4	
				Л00096	35

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СУ 50.30- -А \bar{V} (А \bar{V} С)		Поз. 2 по СУ 50.25-Вр \bar{II}			11,3
		Поз. 4 по СУ 30.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 3,6 по СУ 50.30-Вр \bar{II}			
	1	φ12А \bar{V} (А \bar{V} С), $\ell = 5250$	1	без черт.	
СУ 50.30- -К7-1		Поз. 2 по СУ 50.25 - Вр \bar{II}			8,4
		Поз. 4 по СУ 30.30 - Вр \bar{II}			
		Поз. 3,6 по СУ 50.30 - Вр \bar{II}			
	1	φ6К7, $\ell = 5250$	2	без черт.	
СУ 50.30- -К7-2		Поз. 2 по СУ 50.25 - Вр \bar{II}			8,7
		Поз. 4 по СУ 30.30 - Вр \bar{II}			
		Поз. 3,6 по СУ 50.30 - Вр \bar{II}			
	1	φ9К7, $\ell = 5250$	1	без черт.	
СУ 60.30-Вр \bar{II}		Поз. 2 по СУ 50.25 - Вр \bar{II}			10,2
		Поз. 4 по СУ 30.30 - Вр \bar{II}			
		Поз. 3 по СУ 50.30 - Вр \bar{II}			
	1	φ5Вр \bar{II} , $\ell = 6250$	4	без черт.	
СУ 60.30- -А \bar{V} (А \bar{V})	6	бетон класса В25, м ³	0,55		10,5
		Поз. 2 по СУ 50.25 - Вр \bar{II}			
		Поз. 4 по СУ 30.30 - Вр \bar{II}			
		Поз. 3 по СУ 50.30 - Вр \bar{II}			
СУ 60.30- -А \bar{I} (А \bar{I})	1	Поз. 6 по СУ 60.30 - Вр \bar{II}			12,1
		φ10А \bar{I} (А \bar{I}), $\ell = 6250$	1	без черт.	
		Поз. 2 по СУ 50.25 - Вр \bar{II}			
		Поз. 4 по СУ 30.30 - Вр \bar{II}			
СУ 60.30- -А \bar{I} (А \bar{I})		Поз. 3 по СУ 50.30 - Вр \bar{II}			
		Поз. 6 по СУ 60.30 - Вр \bar{II}			
	1	φ12А \bar{I} (А \bar{I}), $\ell = 6250$	1	без черт.	

1.011.1- 10.3 - 1100

1467

Формат А4

1L00096 36

Чертежи поставки и данные ведомости

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С4 60.30- -АⅣ(А _т ⅣС)		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрⅡ			14,1
		Поз. 4 по СЧ 30.30-ВрⅡ			
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрⅡ			
		Поз. 6 по СЧ 60.30-ВрⅡ			
	1	φ14АⅣ(А _т ⅣС), ℓ=6250	1	без черт.	
СЧ 60.30- -К7-2		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрⅡ			11,6
		Поз. 4 по СЧ 30.30-ВрⅡ			
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрⅡ			
		Поз. 6 по СЧ 60.30-ВрⅡ			
	1	φ9К7, ℓ=6250	2	без черт.	
СЧ 60.30- -К7-3		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрⅡ			11,1
		Поз. 4 по СЧ 30.30-ВрⅡ			
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрⅡ			
		Поз. 6 по СЧ 60.30-ВрⅡ			
	1	φ12К7, ℓ=6250	1	без черт.	
СЧ 70.30-ВрⅡ		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрⅡ			13,6
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрⅡ			
	1	φ5ВрⅣ, ℓ=7250	6	без черт.	
	4	Песчаная Пц 3	2	1.011.1-10.3- 1102	
	5	φ10АІ, ℓ=250, 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,64		
СЧ 70.30- -АⅤ(А _т Ⅴ)		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрⅡ			11,8
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрⅡ			
		Поз. 4...6 по СЧ 70.30-ВрⅡ			
	1	φ10АⅤ(А _т Ⅴ), ℓ=7250	1	без черт.	
СЧ 70.30- -АⅥ(А _т Ⅵ)		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрⅡ			13,7
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрⅡ			
		Поз. 4...6 по СЧ 70.30-ВрⅡ			
	1	φ12АⅥ(А _т Ⅵ), ℓ=7250	1	без черт.	

18549

1.011.1-10.3- 1100

Лист

7

11.00096 37

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С470.30 - - АIV (АтIV)		Поз.2 по С4 50.25-ВрII			18,7
		Поз.3 по С4 50.30-ВрII			
		Поз.4...6 по С4 70.30-ВрII			
	1	φ16AIV (АтIV), ℓ=7250	1	без черт.	
С470.30 - - К7-2		Поз.2 по С4 50.25-ВрII			13,1
		Поз.3 по С4 50.30-ВрII			
		Поз.4...6 по С4 70.30-ВрII			
	1	Ф9К7, ℓ=7250	2	без черт.	
С470.30 - - К7-3		Поз.2 по С4 50.25-ВрII			12,5
		Поз.3 по С4 50.30-ВрII			
		Поз.4...6 по С4 70.30-ВрII			
	1	Ф12К7, ℓ=7250	1	без черт.	
С480.30-ВрII		Поз.2 по С4 50.25-ВрII			14,4
		Поз.3 по С4 50.30-ВрII			
		Поз.4,5 по С4 70.30-ВрII			
	1	φ5ВрII, ℓ=8250	6	без черт.	
С480.30 - - АV (АтV)		Бетон класса В25, м ³	0,73		14,6
		Поз.2 по С4 50.25-ВрII			
		Поз.3 по С4 50.30-ВрII			
		Поз.4,5 по С4 70.30-ВрII			
С480.30 - - АГ (АтГ)		Поз.6 по С4 80.30-ВрII			17,3
		1 φ12AIV (АтV), ℓ=8250	1	без черт.	
		Поз.2 по С4 50.25-ВрII			
		Поз.3 по С4 50.30-ВрII			
С480.30 - - АГ (АтГ)		Поз.4,5 по С4 70.30-ВрII			17,3
		Поз.6 по С4 80.30-ВрII			
	1	φ14AIV (АтГ), ℓ=8250	1	без черт.	
Инв.№	Поз.	Одночлены			
18549					
			1.011.1-10.3 - 1100		Лист
					8
				формат А4	
				11.00096	38

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С4 80.30- -АIV (АтIVC)		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрII			20,3
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрII			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-ВрII			
		Поз. 6 по СЧ 80.30-ВрII			
	1	φ16 АIV (АтIVC), ℓ = 8250	1	без черт.	
С4 80.30- -К7-2		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрII			13,9
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрII			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-ВрII			
		Поз. 6 по СЧ 80.30-ВрII			
	1	φ9 К7, ℓ = 8250	2	без черт.	
С4 80.30- -К7-3		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрII			13,2
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрII			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-ВрII			
		Поз. 6 по СЧ 80.30-ВрII			
	1	φ12К7, ℓ = 8250	1	без черт.	
С4 90.30-ВрII		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрII			17,9
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрII			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-ВрII			
	1	φ5 ВрII, ℓ = 9250	8	без черт.	
	6	бетон класса В25, м ³	0,82		
С4 90.30- -АV (АтV)		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрII			18,5
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрII			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-ВрII			
		Поз. 6 по СЧ 90.30-ВрII			
	1	φ14 АV (АтV), ℓ = 9250	1	без черт.	
С4 90.30- -АI (АтI)		Поз. 2 по СЧ 50.25-ВрII			21,9
		Поз. 3 по СЧ 50.30-ВрII			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-ВрII			
		Поз. 6 по СЧ 90.30-ВрII			
	1	φ16 АI (АтI), ℓ = 9250	1	без черт.	
18549				1.04.1-10.3- 1100	1100
Лист					9

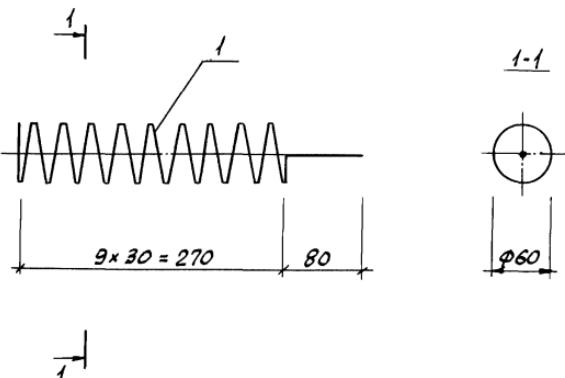
Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С4 90. 30- -АЛ (А ₇ Л ₆)		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр _{II}			25,8
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр _{II}			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-Вр _{II}			
		Поз. 6 по СЧ 90.30-Вр _{II}			
	1	φ18АЛ (А ₇ Л ₆), ℓ = 9250	1	без черт.	
С4 90. 30- -К7-2		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр _{II}			18,4
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр _{II}			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-Вр _{II}			
		Поз. 6 по СЧ 90.30-Вр _{II}			
	1	φ9К7, ℓ = 9250	3	без черт.	
С4 90. 30- -К7-4		Поз. 2 по СЧ 50.25-Вр _{II}			17,6
		Поз. 3 по СЧ 50.30-Вр _{II}			
		Поз. 4,5 по СЧ 70.30-Вр _{II}			
		Поз. 6 по СЧ 90.30-Вр _{II}			
	1	φ15К7, ℓ = 9250	1	без черт.	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.3-1000 фч.

Арматура: класс Вр-II по ГОСТ 7348-81, класс К7 по
ГОСТ 13840-68; класс А-I; А-Л₆(А₇-Л₆); А-Л₇(А₇-Л₇)
и А-Л₈(А₇-Л₈) по ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81).

Избр. № подп. Погл. и залога	ВЗДМУНИФИК
18549	

1.011.1-10.3-1100	Лист
-------------------	------



Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СПЧ 1	1	$\Phi 58_{\text{p}} I$, $\ell = 2350$	1	0,34	0,3

Арматурд: класс B_p -I по ГОСТ 6727-80

Инж. № 1000
Подпись и дата
Взам. инж. №

18549

Науч. по-ч	Сибонбадеев	1000	2.06.93
Науч. сект.	Ремезова	Член	2.06.93
Инж. лк	Хачатуров	Харф	2.06.93
М.сост.	Сибонбадеев	1000	2.06.93

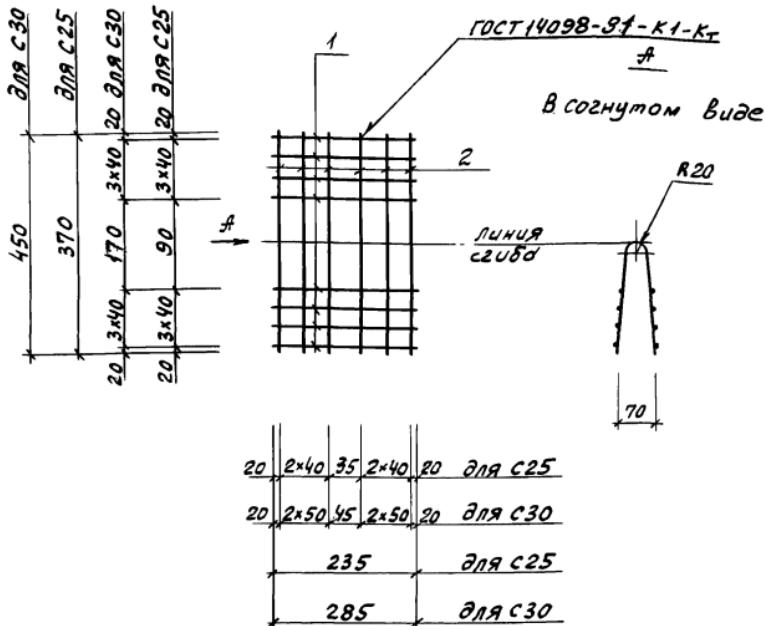
1.011.1 - 10.3 - 1110

Спираль
СПЧ 1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Фундаментпроект

Развертка



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С25	1	φ5B _p I, ℓ=235	8	0,03	0,5
	2	φ5B _p I, ℓ=370	6	0,05	
С30	1	φ5B _p I, ℓ=285	8	0,04	0,7
	2	φ5B _p I, ℓ=450	6	0,06	

Арматура: класс В_p-I по ГОСТ 6727-80.

Исполнение 1. Покрытие и защита
2. Состав проекта

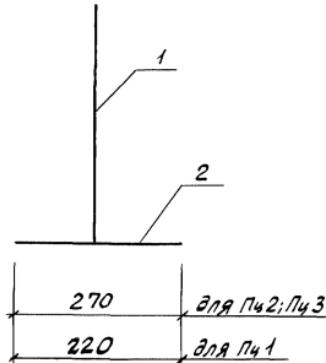
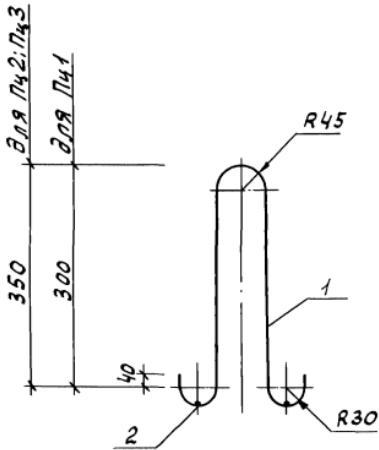
18549

Начало-ч	Сибирьбетон	(300) 111 12-86.93
Нач. сетк	ремезово б	решетка
Инж. НК	хомуты чугун	хомут
П. след.	Сибирьбетон	(300) 111 12-86.93

Сетка С25; С30	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	
	Фундаментпроект		

формат А4

100096 42



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П4 1	1	$\varphi 10AI$, $\ell = 920$	1	0,57	0,9
	2	$\varphi 10AI$, $\ell = 220$	2	0,14	
П4 2	1	$\varphi 10AI$, $\ell = 1020$	1	0,63	1,0
	2	$\varphi 10AI$, $\ell = 270$	2	0,17	
П4 3	1	$\varphi 12AI$, $\ell = 1020$	1	0,91	1,2
	2	$\varphi 10AI$, $\ell = 270$	2	0,17	

Арматура: класс А-І по ГОСТ 5781-82.

ЦИФРЫ № ПОДР. И ЗДЕСЬ ФИОНИЧЕСКИЕ
18549

Нач. по-ч	Сибирьбазов	000000	2.06.93
Нач. сект.	Ремезова	000000	2.06.93
Изм. Пк	Ходячтуприл	000000	2.06.93
П.сред.	Пон. к.	Сибирьбазов	000000

1.011.1-10.3 - 1102

Петля
П4 1... П4 3 .

Стадия	Лист	Листов
р		1
Фундаментпроект		

формат А4

ЦД0096 43

Нр. № подл	Подл. и дата	Взам. чн. №
------------	--------------	-------------

18549

Напрягаемая арматура классов																
Марка свац	Bp-II			K-7			A-II (A+II)			A-III (A+I)			A-IV (A+I)			Всего
	ГОСТ 7348-81			ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)			ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)			
	Ф5	Итого	Ф6	Ф9	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Итого		
C4 50.25-BpII	1,5	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,5	
C4 50.25-AII(A+II)	—	—	—	—	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	—	—	3,2	
C4 50.25-AIII(A+I)	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	—	—	—	3,2	
C4 50.25-AIV(A+I)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	3,2	
C4 50.25-K7-1	—	—	1,8	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8	
C4 50.25-K7-2	—	—	—	2,2	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2	
C4 60.25-BpII	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,7	
C4 60.25-AII(A+II)	—	—	—	—	—	3,9	3,9	—	—	—	—	—	—	—	3,9	
C4 60.25-AIII(A+I)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	—	5,5	
C4 60.25-AIV(A+I)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	5,5	5,5	
C4 60.25-K7-1	—	—	2,2	—	2,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,2	
C4 60.25-K7-2	—	—	—	2,5	2,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,5	
C4 30.30-BpII	0,9	0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9	
C4 30.30-AII(A+II)	—	—	—	—	—	2,0	2,0	—	—	—	—	—	—	—	2,0	
C4 30.30-AIII(A+I)	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	2,0	
C4 30.30-AIV(A+I)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	—	2,0	2,0	2,0	
1.011.1 - 10.3 - РС																
Бедомость		Стоимость	Лист	Листов												
расхода стали, кг		Р	1	7												
Фундаментпроект																

формат А4

44

44

Изделия армостурные						Общий расход	
Армостуро класс							
A-I		Bp-I		Всего	Всего		
ГОСТ	ГОСТ	5781-82	6727-80				
φ10	Итого	φ5	Итого				
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,2		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,9		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,5		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,9		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,4		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	9,6		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	11,2		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	11,2		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	7,9		
1,8	1,8	3,9	3,9	5,7	8,2		
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,0		
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1		
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1		
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,1		

Изд. №	Ред. №	Взам. избл. №
1447	1020	4 Зам. 1447
18549		

1.011.1-10.3- РС	Лист
------------------	------

формат А4

11.00096 45

Марка сварки	Напрягаемая арматура класса												Всего
	$B_p - II$		K-7			$A - VI (A_T VI)$		$A - I (A_T - I)$		$A - IV (A_T - IV)$			
	ГОСТ 7348-81	ГОСТ 13840-68	φ 5	Умозо	φ 6	φ 9	Умозо	φ 10	Умозо	φ 10	φ 12	Умозо	
	φ 5	Умозо	φ 6	φ 9	Умозо	φ 10	Умозо	φ 10	Умозо	φ 10	φ 12	Умозо	
СУ 30.30 - K7-1	—	—	0,6	—	0,6	—	—	—	—	—	—	—	0,6
СУ 40.30 - B _p II	1,2	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,2
СУ 40.30 - A _T VI (A _T VI)	—	—	—	—	—	2,6	2,6	—	—	—	—	—	2,6
СУ 40.30 - A _T I (A _T I)	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	2,6	—	—	2,6
СУ 40.30 - A _T IV (A _T IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,6	—	2,6
СУ 40.30 - K7-1	—	—	1,5	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—	1,5
СУ 40.30 - K7-2	—	—	—	1,7	1,7	—	—	—	—	—	—	—	1,7
СУ 50.30 - B _p II	2,3	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3
СУ 50.30 - A _T VI (A _T VI)	—	—	—	—	—	3,2	3,2	—	—	—	—	—	3,2
СУ 50.30 - A _T I (A _T I)	—	—	—	—	—	—	—	3,2	—	3,2	—	—	3,2
СУ 50.30 - A _T IV (A _T IV)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,7	4,7	4,7
СУ 50.30 - K7-1	—	—	1,8	—	1,8	—	—	—	—	—	—	—	1,8
СУ 50.30 - K7-2	—	—	—	2,1	2,1	—	—	—	—	—	—	—	2,1
СУ 60.30 - B _p II	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6
СУ 60.30 - A _T VI (A _T VI)	—	—	—	—	—	3,9	3,9	—	—	—	—	—	3,9
СУ 60.30 - A _T I (A _T I)	—	—	—	—	—	—	—	—	5,5	5,5	—	—	5,5

Изделия арматурные					Общий расход	
Арматура класс						
A-I		Bp-I				
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
Ф10	Ум2020	0,5	Ум2020	Всего		
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	5,7	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,3	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	7,7	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,6	
1,9	1,9	3,2	3,2	5,1	6,8	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,9	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	9,8	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	9,8	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	11,3	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,4	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	8,7	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	10,2	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	10,5	
1,9	1,9	4,7	4,7	6,6	12,1	

ШАВ. № 7031. № 027. С 02010 03010 03010 03010

1.044.1-10.3 - PC

Формат А4
Ц00096 47

УНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УНВ. №
18549		

Напрягаемая арматура класса

**Марка
сварки**

ГОСТ 7348-81	БР-II		К-7		А-Ш (Ат-Ш)		А-ІІ (Ат-ІІ)		А-ІІІ (Ат-ІІІ)		БСЕРО				
	Ф5	Ум020	Ф9	Ф12	Ум020	Ф10	Ф12	Ум020	Ф12	Ф14	Ум020	Ф14	Ф16	Ум020	
C4 60.30-АШ(Ат-Ш)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	—	7,5	7,5
C4 60.30-К7-2	—	—	5,0	—	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0
C4 60.30-К7-3	—	—	—	4,5	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5
C4 70.30-БР-II	6,3	6,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,3
C4 70.30-АШ(Ат-Ш)	—	—	—	—	—	4,5	—	4,5	—	—	—	—	—	—	4,5
C4 70.30-АІ(Ат-І)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,4	—	6,4	—	—	6,4
C4 70.30-АІІ(Ат-ІІ)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,4
C4 70.30-К7-2	—	—	5,8	—	5,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,8
C4 70.30-К7-3	—	—	—	5,2	5,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,2
C4 80.30-БР-II	7,1	7,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,1
C4 80.30-АШ(Ат-Ш)	—	—	—	—	—	—	7,3	7,3	—	—	—	—	—	—	7,3
C4 80.30-АІ(Ат-І)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,0	10,0	—	—	—	10,0
C4 80.30-АІІ(Ат-ІІ)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,0
C4 80.30-К7-2	—	—	6,6	—	6,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,6
C4 80.30-К7-3	—	—	—	5,9	5,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,9
C4 90.30-БР-II	10,6	10,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,6

1.01.1-10.3 - РС

Узделия арматурные							Общий расход	
Арматура класса								
A-I			Bp-I		Всего	ГОСТ 5781-82		
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80						
Ф10	Ф12	Штк/шт	Ф5	Штк/шт				
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	14,1		
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	11,6		
1,9	—	1,9	4,7	4,7	6,6	11,1		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,6		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	11,8		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,7		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	18,7		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,1		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	12,5		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	14,4		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	14,6		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,3		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	20,3		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,9		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	13,2		
0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,9		

Номер документа	Размеры и параметры
18549	

1.044.1-10.3-РС	Лист
-----------------	------

формат А4

11.00096 49

ЧИФ. Н ПОДЛ. ПОДП. И ЗАЯВА ВЗАМ. ЧИФН
18549

Марка сварки	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные				Об- щий рас- ход		
	K-7		A-II (A-II)		A-III (A-III)		A-IV (A-IV)		A-I		Bp-I						
	ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82 (ГОСТ 10884-81)		Всего		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80								
	φ9	φ15	Штк/шт	φ14	Штк/шт	φ16	Штк/шт	φ18	Штк/шт	φ10	φ12	Штк/шт	φ5	Штк/шт			
С490.30-AII(A-II)	—	—	—	11,2	11,2	—	—	—	—	11,2	0,8	1,8	2,6	4,7	7,3	18,5	
С490.30-AI(A-I)	—	—	—	—	—	14,6	14,6	—	—	14,6	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	21,9
С490.30-AIV(A-IV)	—	—	—	—	—	—	—	18,5	18,5	18,5	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	25,8
С490.30-K7-2	11,1	—	11,1	—	—	—	—	—	—	11,1	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	18,4
С490.30-K7-4	—	10,3	10,3	—	—	—	—	—	—	10,3	0,8	1,8	2,6	4,7	4,7	7,3	17,6

1.041.1-10.3-РС

Форма № 6006
(50)

7

64