

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ, НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

часть 1

ОБЩЕСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

24757

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

*Настоящая документация не подлежит
прямой передаче на завод-изготовитель
и может быть использована в качестве
справочного материала при разработке кон-
кретного проекта
(Основание — письмо Госстроя России от 14.03.94
№5-1/30)*

Проб. 12.10.92 *жа*

Кол. Копыра

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

часть 1

ОБЩЕСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Подпись
"
"
"

В. Лепский,
Б. Волюнский
С. Шац
А.А. Шанаирова

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Подпись
"
"

С.М. Гликин
Г.М. Смилянский
А.П. Рудаков

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА,
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

Подпись
"
"

Т. Мамедов
Ю. Чиненков
Б. Филиппов

ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

протокол АЧ-40 от 17.03.89г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 25.12.91г.
ПРИКАЗ ЦНИИЭП РЕКОНСТРУКЦИИ
ГОРОДОВ от 04.12.91г. № 21

Выпуск 1-2

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Оплубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-3

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Оплубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-4

Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Оплубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-5

Панели из легких бетонов толщиной 400 мм для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Оплубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-6

Панели карнизные из тяжелого бетона для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Выпуск 1-7

Панели из легких и ячеистых бетонов для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.

1 030 1 1/88 0 0 часть 1

Лист
2

Формат А4

Выпуск 1-8

Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-1

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 200 мм для стен производственных зданий. Оплубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-2

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 250 мм для стен производственных зданий. Оплубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-3

Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен производственных зданий. Оплубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-4

Панели из легких бетонов толщиной 350 мм для стен производственных зданий. Оплубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-5

Панели из легких и ячеистых бетонов для стен производственных зданий. Размещение закладных изделий в панелях. Рабочие чертежи.

1 030 1 1/88 0-0 часть 1

Лист
3

24757 4

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОД ПЛАТ
ВЗЛ ИЛИ ИИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОД ПЛАТ
ВЗЛ ИЛИ И

Выпуск 2-6

Цокольные панели длиной 6м из легких бетонов для стен производственных зданий. Опалубка и армирование. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-7

Цокольные панели длиной 6м из легких бетонов для стен производственных зданий. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-8

Панели карнизные из легкого бетона для стен производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-1

Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

Выпуск 3-2

Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с фахверком и без фахверка). Рабочие чертежи.

Выпуск 3-3

Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

1.030.1-1/88.0-0 часть 1

Лист
4

ФОРМАТ А4

Выпуск 4-1

Изделия соединительные стальные для стен общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-2

Изделия соединительные стальные для стен производственных зданий. Рабочие чертежи.

Выпуск 4-3

Стальные изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи.

1.030.1-1/88.0-0 часть 1

Лист
5

24757 5

ФОРМАТ А4

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. И

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. И

Данный выпуск входит в состав серии I.030.I-I/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Выпуск содержит: состав серии, номенклатуру изделий, указания по конструктивным решениям стеновых панелей и области их применения.

I. Область применения.

В настоящем выпуске приведены указания по применению стеновых легкобетонных и ячеистобетонных панелей при строительстве многоэтажных каркасных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий как при самонесущем, так и при навесном варианте стен.

Панели предназначены для применения в I - IV районах СССР по скоростному напору ветра, в зданиях высотой до 40 м в местностях типа "В" согласно СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", в обычных условиях строительства, в сейсмических районах.

Панели предназначены для эксплуатации в сухой, нормальной и влажной зонах с условиями эксплуатации А и Б согласно СНиП II-3-79^{КС} "Строительная теплотехника".

Панели из легких и ячеистых бетонов применяются для стен отапливаемых зданий с сухим и нормальным режимами (относительная влажность внутреннего воздуха помещения не более 60%, с неагрессивной газовой средой), в районах с температурой наружного воздуха - минус 60°C.

II. Конструктивные решения стеновых панелей.

Номенклатура панелей представлена набором изделий, выполненных в системе полосовой разрезки, и состоит из:

- рядовых и простеночных панелей;
- рядовых панелей для внутренних углов зданий;
- угловых панелей для наружных углов зданий;
- угловых простеночных панелей для внутренних углов зданий;
- рядовых подкарнизных панелей;

подкарнизных панелей для внутренних углов зданий;

рядовых карнизных панелей;

карнизных панелей для наружных и внутренних углов зданий;

цокольных панелей и цокольных балок.

Наружные стеновые панели запроектированы из легких и ячеистых бетонов для шага колонн 3,0; 6,0; 7,2 и 9,0 м (панели длиной 9,0 м - только легкобетонные), сечение колонн - 400 x 400 мм и 300 x 300 мм

Цокольные панели и цокольные балки запроектированы длиной 2,98; 3,58 и 5,98 м, для шага колонн соответственно 3,0; 7,2 и 6,0 м.

Карнизные панели запроектированы длиной 2,98; 3,03 и 3,91 м, для шага колонн 3,0 и 6,0 м.

Толщины панелей из легких бетонов - 250; 300; 350 и 400 мм.

Толщины панелей из ячеистых бетонов - 250 и 300 мм.

Толщины цокольных панелей и балок - 250 и 350 мм.

Материал для легкобетонных панелей - керамзитобетон, пунгизитобетон, перлитобетон и аглопоритобетон плотного строения при средней плотности $\rho 900 \text{ кг/м}^3 \dots \rho 1200 \text{ кг/м}^3$, класса по прочности на сжатие В 3,5.

В легкобетонных панелях предусмотрены наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм из цементно-гипсового раствора М 100.

Материал для ячеистобетонных панелей - газобетон и пенобетон автоклавного изготовления при средней плотности $\rho 600 \text{ кг/м}^3, \rho 700 \text{ кг/м}^3$, класса по прочности на сжатие В 2,5.

Цокольные панели запроектированы из легких бетонов на пористых заполнителях плотного строения класса по прочности на сжатие В 7,5.

НАЧ. ОТВ.	ВОЛЫНСКИЙ			I.030.I-I/88. 0 - 0 часть 1-ПЗ		
И. КОМП.	ЛЕОНТЬЕВА			Пояснительная записка		
Г и П	ШАЦ					
ГЛАСПЕЧ	ШАНАУРОВА					
ГЛАСПЕЧ	КОЧИН					
					СТАДИЯ	ЛИСТ
					Р	1
						7
					ЦНИИЭП	
					ТОРГОВАЯ ВАШОКОВ ЗДАНИЯ И ТИПОГРАФИЯ КОМПЛИМЕНТ	

со средней плотностью ρ 1300 кг/м³, с наружным отделочным слоем из цементно-песчаного раствора марки М 100 толщиной 30 мм.

Карнизные панели запроектированы из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 15.

Расчетные показатели бетонов должны соответствовать данным СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции".

При применении бетонов, не указанных в настоящей серии, требуется согласование с институтом НИИИБ Госстроя СССР.

Огнестойкость наружных стен

оставляет для общественных зданий при самонесущих стенах - 1,00 час, при навесных - 0,25 часа.

Выбор толщины панелей.

Толщина панелей определяется в зависимости от температурно-влажностного режима помещений, зоны влажности, условий эксплуатации, материала панелей и расчетной наружной температуры наружного воздуха в зимний период эксплуатации (таблица 5^е СНиП II-3-79^ж) согласно указаниям раздела 2 СНиП II-3-79^ж.

Значения сопротивлений теплопередаче конструкций приведены в таблице 1, данные которой получены лабораторией теплофизики ИНИИТЭИ на основе реализации программы расчета температурных полей наружных ограждений.

В конкретном проекте принятая толщина стеновых панелей должна отвечать экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче R_0^{sk} , определяемому из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с требованиями СНиП II-3-79^ж п.2.15.

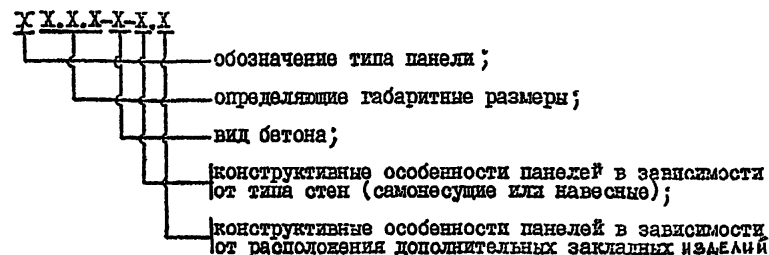
Указания по отделке панелей.

Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панелей в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-декоративные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями, приведенными в таблицах 2 и 3.

При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться: "Инструкцией по отделке фасадных поверхностей панелей для наружных стен" ВСН-66-89-76; "Рекомендациями по отделке фасадных поверхностей панелей для наружных стен" (ВНИИЖелезобетон, ЦНИИЭП жилища, Москва, 1986 г.); "Инструкцией по отделке панелей наружных стен методом обнажения фактуры с использованием замедлителя твердения" ВСН-2-82; "Инструкцией по изготовлению панелей из ячеистых бетонов" СН-277-80.

Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит основные характеристики панелей и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих три группы обозначений. Группы разделяются между собой дефисом. Структура марки панели в общем виде следующая:



Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

- ПС - панель стеновая рядовая или простеночная;
- ПСК - панель стеновая подкарнизная;
- ППС - панель стеновая рядовая для внутреннего угла (прямая);

ВЗАИМНО		
ПОДПИСЬ И ДАТА		
ИЗ ГОДА		<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> И.030.1-1/88. 0-0 часть 1-ПЗ ЛСТ 2 </div>

- 2ПС - панель стеновая рядовая для внутреннего угла (зеркальная);
- 3ПС - панель стеновая для наружного угла здания;
- 4ПС - панель стеновая простеночная для внутреннего угла здания;
- ПК - панель карнизная рядовая;
- ПК - панель карнизная для наружного угла (прямая);
- 2ПК - панель карнизная для наружного угла (зеркальная);
- 3ПК - панель карнизная для внутреннего угла (прямая);
- 4ПК - панель карнизная для внутреннего угла (зеркальная);
- ПСЦ - панель цокольная;
- БЦ - балка цокольная.

Габаритные размеры, обозначающие соответственно длину, высоту и толщину (для карнизных панелей только длину и ширину), даны в дециметрах, а для панелей 3ПС и 4ПС - в сантиметрах

Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида бетона и имеет следующее обозначение:

- Л - легкий бетон на пористых заполнителях,
- Я - ячеистый бетон;
- Т - тяжелый бетон.

Третья группа содержит характеристики конструктивных особенностей панелей в зависимости от расположения закладных изделий и может состоять из двух подгрупп цифровых индексов, разделенных точкой, или одной подгруппы. Наличие цифрового индекса "1" в первой подгруппе всегда означает, что данные панели применяются для навесных стен. Исключение составляют только простеночные панели длиной 1180 мм, в которых цифровой индекс "1" первой подгруппы означает, что данная панель устанавливается с привязкой к оси, равной 10 мм.

Цифровой индекс второй подгруппы означает наличие дополнительных закладных изделий в панелях.

В панелях, предназначенных для самонесущих стен, в первой подгруппе ставится цифровой индекс "0" только в случае наличия второй цифровой

подгруппы. При отсутствии в панелях для самонесущих стен дополнительных закладных изделий третья цифровая группа отсутствует.

Пример маркировки панелей:

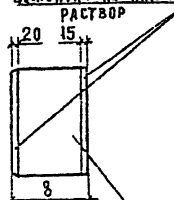


ПС 60.15.4,0-Л - панель рядовая длиной 5980 мм, высотой 1485 мм, толщиной 400 мм из легкого бетона для самонесущих стен.

ПС 57.12.2,5-Я-1 - панель рядовая для внутренних углов здания прямая, длиной 5680 мм, высотой 1185 мм, толщиной 250 мм, из легкого бетона для навесных стен.

3ПС 46.120.25-Я - панель для наружного угла длиной 460 мм, высотой 1185 мм, толщиной 250 мм из ячеистого бетона.

ПСЦ 30.21.3,5-Л - панель цокольная длиной 2980 мм, высотой 2085 мм, толщиной 350 мм из легкого бетона.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 1

ЭСКИЗ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ ПАНЕЛИ	СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ D кг/м ³	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ „А“							УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ „Б“					
		РАСЧЕТНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ (Вт/м·°С)	ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ R_0 (м ² ·°С/Вт) ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН „Б“	250	300	350	400	РАСЧЕТНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ λ (Вт/м·°С)	ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ R_0 (м ² ·°С/Вт) ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН „Б“	250	300	350	400	
БЕТОНА	РАСТВОРА	БЕТОНА	РАСТВОРА					БЕТОНА	РАСТВОРА					
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР ПЕРАИТОБЕТОН	900	1800	0,300	0,760	0,882	1,057	1,24	1,420	0,355	0,930	0,776	0,929	1,082	1,233
	1000		0,330		0,819	0,988	1,151	1,310	0,380		0,740	0,885	1,028	1,165
	1100		0,385		0,731	0,875	1,016	1,153	0,440		0,662	0,786	0,911	1,034
	1200		0,440		0,669	0,786	0,911	1,034	0,500		0,605	0,716	0,826	0,934
 ГАЗО- И ПЕНОСНАЙКАТ ГАЗО- И ПЕНОБЕТОН	600		0,220		1,042	1,265	—	—	0,260		0,954	1,158	—	—
	700		0,275		0,935	1,131	—	—	0,315		0,851	1,027	—	—
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР КЕРАМЗИТОБЕТОН НА ПЕРАИТОВОМ ПЕСКЕ	900		0,320		0,840	1,012	1,180	1,344	0,38		0,740	0,885	1,028	1,165
	1000		0,350		0,786	0,868	1,098	1,252	0,41		0,700	0,836	0,969	1,094

1.030.1-1/88. 0-0 часть 1-ПЗ

Лист

5

24757 10

ФОРМАТ А3

ТАБЛИЦА 2.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ВИДЫ НАРУЖНЫХ ОТДЕЛОК ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

№ п/п	Вид отделки	Толщина защитно- отделочного слоя или пок- рытия мм	Период отделки панели	Примечание
1	Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой размером 21×21мм и 46×46мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора не ниже марки 50 с шириной швов между плитками соответственно не менее 4мм	не менее 20	в процессе формования	Облицовку стеклянной плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещения
2	Облицовка стеклянной плиткой размером 21×21мм, укладываемой на подстилающий слой цементно - песчаного раствора, марка не ниже 200 с шириной швов между плитками не менее 4мм			
3	Дроблеными каменными, естественными и искусственными материалами фракцией 10-20 мм с подстилающим раствором марки не ниже 75			
4	Образование декоративной отделки путем вскрытия заполнителя декоративного бетона распыленной струей воды			
5	Рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая укладкой на дно формы рельефных матриц			
6	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	2	После распалубки	Стиролбутадиеновая краска (СКБ - 69), каменная крошка фракции 0,3 ÷ 2,5 мм Состав 1-3 наносится пневматическим способом.
7	Полимерцементное покрытие	2	После распалубки	Для получения шероховатой поверхности в состав краски следует вводить наполнитель фракцией до 2мм
8	Покрытие полимерной краской „Невская”			
9	Окраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ ТУ - 400 - 1 - 266 - 76			
10	Окраска гладкой или рельефной поверхности стиролбутадиеновыми красками 3-КЧ-112 ГОСТ 28196-39			
11	Окраска поливинилацетатными красками ЭВА-17 ГОСТ 28196-89			
12	Рельефная поверхность, получаемая обработкой ее механи- ческими инструментами, сжатым воздухом с песком.			

1 030 1-1/88 0-0 часть 1-ПЗ

ЛИСТ
6

1 030 1-1/88 0-0 часть 1-ПЗ

24757 И

ФОРМАТ А3

ТАБЛИЦА 3

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ВИДЫ НАРУЖНЫХ ОТДЕЛОК ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

№ п/п	Вид отделки	Процент заполнения поверхности изделия	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия не более, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Цветные поризованные растворы объемным весом $1200 \div 1400 \text{ кгс/м}^3$ марок 50, 75, 100 с гладкой или рельефной поверхностью	100	15	В процессе формования	Получение рельефной поверхности достигается укладкой на дно формы рельефных матриц или рельефообразующих материалов либо после автоклавной обработки механической обработкой поверхности
2	Каменные дробленые материалы фракции до 10-20 мм и неглазурованные керамические плитки размером $21 \times 21 \text{ мм}$, $46 \times 46 \text{ мм}$ по ячеистому бетону с последующей гидрофобизацией кремнийорганической жидкостью ГЖ-94 размер швов для плитки $21 \times 21 \text{ мм}$ - 5 мм, для плитки 46×46 - 15 мм	70	10 5		без промежуточного поризованного слоя неглазурованную керамическую плитку можно применять только по ячеистому бетону на газосберегателях
3	Каменные дробленые материалы фракции до 20 мм и неглазурованные керамические материалы по цветному поризованному раствору объемным весом $1200 \div 1400 \text{ кгс/м}^3$ марки 75 - 100	50	25 - 20		
4	Прикатка "горбуши" с гладкой или рельефной поверхностью	100	20		Прикатанная поверхность может быть рельефной, цветной и присыпанной каменными материалами
5	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	100	2	После распускалки	Стиролбутадиеновая краска (СКС-65), каменная крошка фракции 0,3 - 2,5 мм, состав 1:3 наносится пневматическим способом
6	Полимерцементное покрытие	100	2		Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
7	Покрытие полимерной краской "Невская"	100	2		
8	Краски стиролбутадиеновые КЧ - 112	100	2		
9	Краски поливинилацетатные ВА - 17	100	2		
10	Краски поливинилацетатные ПВАЦ - ГОСТ 28196-83	100	2		
11	Краски цементно - перхлорвиниловые ЦПХВ	100	2		
12	Краски на основе хлорсульфированного полиэтилена ХСПЭ ТУ - 6 - 02 - 1152 - 84				

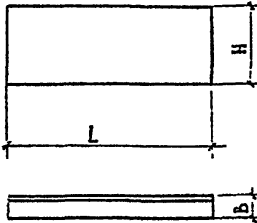
1.030.1-1/88 0-0 часть 1-ПЗ



Лист

7

24757 12

Формат А3

Э С К И З	МАРКА	ГЛАВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
	ПС 30 6.25-А ПС 30 6.25-А-1	2980	585	250	0,54	0,58	0,62	0,65	1030.1-1/88 1-2-К1		
	ПС 30 9.25-А ПС 30 9.25-А-1		885		0,80	0,86	0,91	0,97			
	ПС 30 12.25-А ПС 30 12.25-А-1		1185		1,07	1,15	1,22	1,30	-К2		
	ПС 30 15.25-А ПС 30 15.25-А-1		1485		1,33	1,43	1,52	1,62			
	ПС 30 18.25-А ПС 30 18.25-А-1		1785		1,60	1,72	1,82	1,94	-К3		
	ПС 30 21.25-А ПС 30 21.25-А-1		2085		1,87	2,00	2,12	2,26			
	ПС 60 6.25-А ПС 60 6.25-А-1		5980		585	250	1,08	1,16	1,23	1,30	-К4
	ПС 60 9.25-А ПС 60 9.25-А-1				885		1,61	1,73	1,83	1,95	
	ПС 60 12.25-А ПС 60 12.25-А-1	1185		2,12	2,28		2,44	2,59	-К5		
	ПС 60 15.25-А ПС 60 15.25-А-1	1485		2,67	2,86		3,04	3,24			
	ПС 60 18.25-А ПС 60 18.25-А-1	1785		3,20	3,44		3,65	3,88	-К6		
	ПС 60 21.25-А ПС 60 21.25-А-1	2085		3,70	4,01		4,25	4,53			

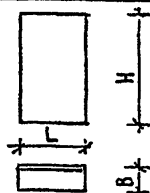
НАЧ. ОТД.	БОЛЫШСКИЙ	 А. А. ЛЕОНОВА	1.030. 1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-К1 НИ	
Н. КОНТР.	ЛЕОНОВА			
ГИЛ	ШАЦ			
ТА СПЕЦ.	ШАНАУРОВА			
ТА СПЕЦ.	КОЧИН	 А. А. ЛЕОНОВА	НОМЕНКЛАТУРА ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ТРАЩИННОЙ 250 ММ	
			СТАДИЯ АНЕТ АНЕТОВ Р 4 8	
			ЦНИИЭП ТЕРМОБЕ- ТОНОВЫХ ЗАДАНИИ И РАБОТЫ НА КИИ	

24757 13

ФОРМАТ А3

ИНВ. И ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМНИК
-------------	--------------	---------

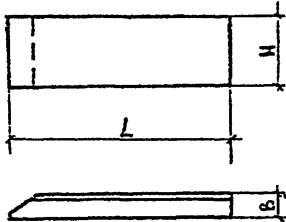
Э С К И З	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, кг/м³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		L	H	B	900	1000	1100	1200	
СМ. ЛИСТ 1	ПС 72 9.2.5-А ПС 72. 9.2.5-А-1	7180	885	250	1,93	2,07	2,21	2,34	1.030.1-1/88.1-2-К7
	ПС 72. 12.2.5-А ПС 72. 12.2.5-А-1		1185		2,57	2,75	2,95	3,12	-К8
	ПС 72 15.2.5-А ПС 72.15.2.5-А-1		1485		3,22	3,44	3,68	3,88	
	ПС 72.18.2.5-А ПС 72.18.2.5-А-1		1785		3,86	4,13	4,42	4,68	
	ПС 72.21.2.5-А ПС 72.21.2.5-А-1		2085		4,49	4,82	5,14	5,44	-К9
	ПС 90.12.2.5-А ПС 90.12.2.5-А-01 ПС 90.12.2.5-А-1 ПС 90.12.2.5-А-1.1	8980	1185	250	3,27	3,51	3,74	3,95	-К10
	ПС 90.15.2.5-А ПС 90.15.2.5-А-01 ПС 90.15.2.5-А-1 ПС 90.15.2.5-А-1.1		1485		4,05	4,37	4,66	4,93	
	ПС 90.18.2.5-А ПС 90.18.2.5-А-01 ПС 90.18.2.5-А-1 ПС 90.18.2.5-А-1.1		1785		4,87	5,22	5,53	5,90	-К11
	ПС 90.21.2.5-А ПС 90.21.2.5-А-01 ПС 90.21.2.5-А-1 ПС 90.21.2.5-А-1.1		2085		5,66	6,10	6,51	6,88	
	ПС 3.12.2.5-А ПС 3.18.2.5-А ПС 3.21.2.5-А	280	1185 1785 2085	250	0,10 0,13 0,16	0,10 0,14 0,18	0,11 0,16 0,19	0,12 0,17 0,20	-К24
	ПС 6.12.2.5-А ПС 6.18.2.5-А ПС 6.21.2.5-А	580	1185 1785 2085	250	0,20 0,28 0,34	0,21 0,30 0,37	0,23 0,33 0,40	0,24 0,35 0,42	-К25



1.030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-К1 ИЛИ 2

24757 14

ФОРМАТ А3

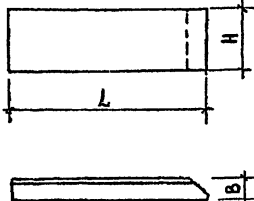
Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы М М			М А С С А И З Д Е Л И Я Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Л Е Г К О Г О Б Е Т О Н А К Г / М ³				О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А	П Р И М Е Ч А Н И Е									
		L	H	B	900	1000	1100	1200											
С М Л И С Т 2	ПС 12 12,25-А	1180	1185	250	0,40	0,42	0,46	0,48	1.030.1-1/88-1-2-К26										
	ПС 12 18,25-А		1785		0,56	0,60	0,66	0,70											
	ПС 12 21,25-А		2085		0,68	0,74	0,80	0,84											
	ПС 12 12,25-А-1		1185		0,40	0,42	0,46	0,48	-К27										
	ПС 12 18,25-А-1		1785		0,56	0,60	0,66	0,70											
	ПС 12 21,25-А-1		2085		0,68	0,74	0,80	0,84											
			1 ПС 27 6,25-А		2700	585	250	0,48	0,51		0,55	0,57	-К12	М 007 x 007 ПНОВУХ БУТ					
1 ПС 27 6,25-А-1		885	0,70	0,76		0,80		0,86											
1 ПС 27 9,25-А		1185	0,94	1,02		1,08		1,15	-К13										
1 ПС 27 9,25-А-1																			
1 ПС 27 12,25-А		1485	1,17	1,26		1,34		1,43	-К14										
1 ПС 27 12,25-А-1																			
1 ПС 27 15,25-А		1785	1,41	1,52		1,61		1,71											
1 ПС 27 15,25-А-1																			
1 ПС 27 18,25-А		2085	1,66	1,76	1,87	1,99													
1 ПС 27 18,25-А-1																			
1 ПС 27 21,25-А		5700	585	250	1,02	1,09	1,16	1,22	-К18										
1 ПС 27 21,25-А-1																			
1 ПС 57 6,25-А									885	1,51	1,63	1,72	1,84						
1 ПС 57 6,25-А-1																			
1 ПС 57 9,25-А									1185	1,99	2,15	2,30	2,44		-К19				
1 ПС 57 9,25-А-1																			
1 ПС 57 12,25-А									1485	2,51	2,69	2,86	3,05						
1 ПС 57 12,25-А-1																			
1 ПС 57 15,25-А									5700	585	250	1,02	1,09		1,16	1,22			
1 ПС 57 15,25-А-1																			
1 ПС 57 9,25-А	885													1,51			1,63	1,72	1,84
1 ПС 57 9,25-А-1																			
1 ПС 57 12,25-А	1185	1,99	2,15	2,30	2,44														
1 ПС 57 12,25-А-1																			
1 ПС 57 15,25-А	1485	2,51	2,69	2,86	3,05														
1 ПС 57 15,25-А-1																			

ИЗДАНИЕ ПОДАЧА ДАТА ВЗАМЕН

1.030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-К1 ПН 3

24757 15

ФОРМАТ А3

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, кг/м ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
СМ. ЛИСТ 3	1ПС 57 18 2,5-А	5700	1785	250	3,01	3,24	3,44	3,65	1030.11/88 1-2-К20	ММ 400 x 400 ММ КЛ4
	1ПС 57. 18. 2,5-А-1		2085		---	---	---	---		
	1ПС 57 21 2,5-А				3,48	3,77	4,00	4,25		
	1ПС 57. 21 2,5-А-1				---	---	---	---		
	2ПС 27. 6. 2,5-А	2700	585	250	0,48	0,51	0,55	0,57	-К15	
	2ПС 27. 6. 2,5-А-1		885		---	---	---	---		
	2ПС 27. 9. 2,5-А				0,70	0,76	0,80	0,86	-К16	
	2ПС 27. 9. 2,5-А-1				---	---	---	---		
	2ПС 27 12 2,5-А		1185		0,94	1,02	1,08	1,15	-К17	
	2ПС 27. 12. 2,5-А-1		1485		---	---	---	---		
	2ПС 27. 15. 2,5-А				1,17	1,26	1,34	1,43		
	2ПС 27. 15. 2,5-А-1				---	---	---	---		
	2ПС 27. 18. 2,5-А		1785		1,41	1,52	1,61	1,71	-К17	
	2ПС 27. 18. 2,5-А-1		2085		---	---	---	---		
	2ПС 27. 21. 2,5-А				1,66	1,76	1,87	1,99	-К21	
	2ПС 27. 21. 2,5-А-1				---	---	---	---		
	2ПС 57. 6. 2,5-А	5700	585	250	1,02	1,09	1,16	1,22	-К21	
	2ПС 57. 6. 2,5-А-1		885		---	---	---	---		
	2ПС 57. 9. 2,5-А				1,51	1,63	1,72	1,84	-К22	
	2ПС 57. 9. 2,5-А-1				---	---	---	---		
	2ПС 57. 12. 2,5-А		1185		1,99	2,15	2,30	2,44	-К22	
	2ПС 57. 12. 2,5-А-1		1485		---	---	---	---		
	2ПС 57. 15. 2,5-А				2,51	2,69	2,86	3,05	-К23	
	2ПС 57. 15. 2,5-А-1		1785		3,01	3,24	3,44	3,65		
	2ПС 57. 18. 2,5-А		2085		---	---	---	---		
	2ПС 57. 18. 2,5-А-1				3,48	3,77	4,00	4,25		
	2ПС 57. 21. 2,5-А				---	---	---	---		
	2ПС 57. 21. 2,5-А-1				---	---	---	---		

1030 1-1/88 0-0 -К1 НН

Л И С Т
4

24757 16

ФОРМАТ А3

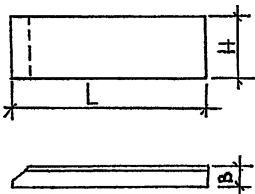
Э С К И З	М А Р К А	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т при средней плотности легкого бетона, кг/м³				Обозначение документа	Примечание
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	зпс 46. 60.25-А	460	585	250	0,10	0,10	0,11	0,12	1030.1-1/88.4-2-К28	для колоды 400×400 мм
	зпс 46. 90.25-А		885		0,14	0,15	0,16	0,18		
	зпс 46. 120.25-А		1185		0,18	0,20	0,22	0,24	-К29	
	зпс 46. 150.25-А		1485		0,23	0,26	0,28	0,30		
	зпс 46. 180.25-А		1785		0,28	0,30	0,33	0,36	-К30	
	зпс 46. 210.25-А		2085		0,32	0,36	0,38	0,41		
	4пс 67. 120.25-А	670	1185	250	0,38	0,40	0,43	0,50	-К31	
	4пс 67. 180.25-А		1785		0,57	0,61	0,65	0,69		
	4пс 67. 210.25-А		2085		0,67	0,72	0,76	0,81		
	см. лист 1	псх 60 6. 2,5-А псх 60 6. 2,5-А-1 псх 60. 9. 2,5-А псх 60. 9. 2,5-А-1	5980	585	250	1,14	1,22	1,29	1,37	
885		1,63		1,74		1,85	1,97			
см. лист 3	1псх 57. 6. 2,5-А 1псх 57. 6. 2,5-А-1 1псх 57. 9. 2,5-А 1псх 57. 9. 2,5-А-1	5700	585	250	1,08	1,15	1,22	1,29	-К34	для колоды 400×400 мм
	885		1,53		1,64	1,74	1,86			
см. лист 4	2псх 57. 6. 2,5-А 2псх 57. 6. 2,5-А-1 2псх 57. 9. 2,5-А 2псх 57. 9. 2,5-А-1		585		1,08	1,15	1,22	1,29	-К35	
	885		1,53		1,64	1,74	1,86			

1030 1-1/88 0 0 часть 1-К1 НИ

лист
5

24757 17

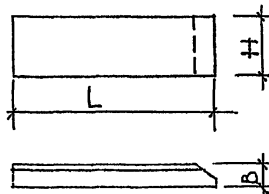
ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	1ПС 27,5.6 2,5-А	2750	585	250	0,49	0,52	0,56	0,58	1.030.1-1/88.1-2К36	для колонн 300 × 300 мм
	1ПС 27,5 6 2,5-А-1		885		0,72	0,77	0,82	0,87		
	1ПС 27,5.9. 2,5-А		1185		0,96	1,03	1,10	1,17		
	1ПС 27,5 9 2,5-А-1		1485		1,20	1,28	1,37	1,46		
	1ПС 27,5.12. 2,5-А		1785		1,44	1,54	1,64	1,74	— К38	
	1ПС 27,5.12 2,5-А-1		2085		1,68	1,79	1,91	2,03		
	1ПС 27,5.15. 2,5-А		2385		1,92	2,03	2,15	2,27	— К42	
	1ПС 27,5.15 2,5-А-1		2685		2,16	2,28	2,41	2,53		
	1ПС 27,5.18. 2,5-А	5750	3185		2,40	2,53	2,66	2,79	— К43	
	1ПС 27,5.18 2,5-А-1		3485		2,64	2,77	2,91	3,04		
	1ПС 27,5.21. 2,5-А		3785		2,88	3,02	3,16	3,30	— К44	
	1ПС 27,5.21 2,5-А-1		4085		3,12	3,26	3,41	3,55		
	1ПС 27,5.24. 2,5-А		4385		3,36	3,51	3,66	3,81		
	1ПС 27,5.24 2,5-А-1		4685		3,60	3,75	3,91	4,06		
	1ПС 27,5.27. 2,5-А		4985		3,84	4,00	4,16	4,32	— К45	
	1ПС 27,5.27 2,5-А-1		5285		4,08	4,24	4,41	4,57		
	1ПС 27,5.30. 2,5-А	5585	4,32		4,48	4,65	4,81	— К46		
	1ПС 27,5.30 2,5-А-1	5885	4,56		4,72	4,89	5,05			

1.030.1-1/88. 0-0 часть 1-К1НИ

Лист
6

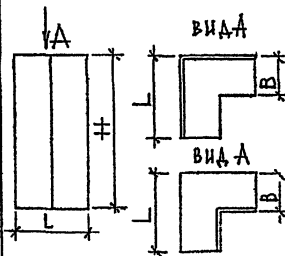
24757 18

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	2ПС 27,5 6 2,5 — А 2ПС 27,5 6 2,5 — А — 1	2750	585	250	0,49	0,52	0,56	0,58	1 030.1-1/88. 1-2К39	ДЛЯ КОЛОНН 300×300 мм
	2ПС 27,5 9 2,5 — А 2ПС 27,5 9 2,5 — А — 1		885		0,72	0,77	0,82	0,87		
	2ПС 27,5 12 2,5 — А 2ПС 27,5 12 2,5 — А — 1		1185		0,96	1,03	1,10	1,17	—К40	
	2ПС 27,5 15 2,5 — А 2ПС 27,5 15 2,5 — А — 1		1485		1,20	1,28	1,37	1,46		
	2ПС 27,5 18 2,5 — А 2ПС 27,5 18 2,5 — А — 1		1785		1,44	1,54	1,64	1,74	—К41	
	2ПС 27,5 21 2,5 — А 2ПС 27,5 21 2,5 — А — 1		2085		1,68	1,79	1,91	2,03		
	2ПС 57,5 6 2,5 — А 2ПС 57,5 6 2,5 — А — 1	5750	585		1,03	1,10	1,17	1,23	—К45	
	2ПС 57,5 9 2,5 — А 2ПС 57,5 9 2,5 — А — 1		885		1,53	1,64	1,74	1,85		
	2ПС 57,5 12 2,5 — А 2ПС 57,5 12 2,5 — А — 1		1185		2,01	2,16	2,32	2,46	—К46	
	2ПС 57,5 15 2,5 — А 2ПС 57,5 15 2,5 — А — 1		1485		2,54	2,71	2,89	3,08		
	2ПС 57,5 18 2,5 — А 2ПС 57,5 18 2,5 — А — 1		1785		3,04	3,26	3,47	3,68	—К47	
	2ПС 57,5 21 2,5 — А 2ПС 57,5 21 2,5 — А — 1		2085		3,57	3,80	4,04	4 30		

1 030 1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-КНИ

Лист

7

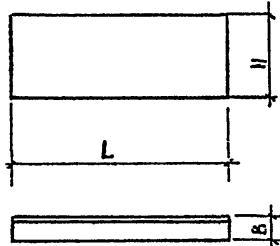
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	ЗПС Ч1.60.2,5-А	410	585	250	0,08	0,09	0,10	0,11	1 030 1-1/88.1-2 -К48	МНОГОУГОЛЬНИК 300x300мм
	ЗПС Ч1 90.2,5-А		885		0,12	0,13	0,15	0,16		
	ЗПС Ч1.120.2,5-А		1185		0,16	0,18	0,19	0,21		
	ЗПС Ч1.150.2,5-А		1485		0,20	0,22	0,24	0,27	-К49	
	ЗПС Ч1.180.2,5-А		1785		0,24	0,27	0,29	0,32		
	ЗПС Ч1.210.2,5-А		2085		0,27	0,30	0,33	0,36	-К50	
	4ПС 72.120.25 - А	720	1185		0,41	0,45	0,50	0,54	-К51	
	4ПС 72.180.25 - А		1785		0,59	0,62	0,68	0,74		
4ПС 72.210.25 - А	2085		0,69		0,73	0,80	0,87			
см лист 1	1ПСК 57,5.6.2,5-А	5750	585		1,09	1,16	1,23	1,30	-К53	
	1ПСК 57,5.6.2,5-А-1		885		1,55	1,65	1,76	1,87		
см лист 2	2ПСК 57,5.9.2,5-А		585		1,09	1,16	1,23	1,30	-К54	
	2ПСК 57,5.9.2,5-А-1		885		1,55	1,65	1,76	1,87		
	2ПСК 57,5.9.2,5-А-1		885							

ИВБ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИВБ И

1 030 1-1/88 0-0 часть 1т К1НН

Лист
8

24757 20

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, мм			М А С С А И З Д Е Л И Я, т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Л Е Г К О Г О Б Е Т О Н А, кг/м ³				О б о з н а ч е н и е д о к у м е н т а
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200	
	ПС 30 6 3 0-А ПС 30 6 3 0-А-1	2980	585	300	0,52	0,68	0,73	0,78	1030 1-1/88 1-3-К1
	ПС 30 9 3 0-А ПС 30 9 3 0-А-1		885		0,93	1,02	1,10	1,16	
	ПС 30 12 3 0-А ПС 30 12 3 0-А-1		1185		1,24	1,36	1,45	1,55	
	ПС 30 15 3 0-А ПС 30 15 3 0-А-1		1485		1,55	1,69	1,81	1,93	-К2
	ПС 30 18 3 0-А ПС 30 18 3 0-А-1		1785		1,86	2,03	2,18	2,32	
	ПС 30 21 3 0-А ПС 30 21 3 0-А-1		2085		2,18	2,37	2,58	2,71	-К3
	ПС 60 6 3 0-А ПС 60 6 3 0-А-1	5980	585	300	1,25	1,37	1,46	1,56	-К4
	ПС 60 9 3 0-А ПС 60 9 3 0-А-1		885		1,85	2,03	2,19	2,32	
	ПС 60 12 3 0-А ПС 60 12 3 0-А-1		1185		2,47	2,70	2,90	3,10	-К5
	ПС 60 15 3 0-А ПС 60 15 3 0-А-1		1485		3,10	3,38	3,62	3,86	
	ПС 60 18 3 0-А ПС 60 18 3 0-А-1		1785		3,72	4,06	4,36	4,64	-К6
	ПС 60 21 3 0-А ПС 60 21 3 0-А-1		2085		4,34	4,73	5,15	5,41	

НАЧ. ОТД.	БЕДЫНСКИЙ	
Н. КОНТР.	АЕДНТЬЕВА	
Г И П	ШАЦ	
Г А С П Е Ц.	ШАНАУРОВА	
Г А С П Е Ц.	КОЧИН	

1 030. 1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-К2 НН

НОМЕНКЛАТУРА
ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ТОЛЩИНОЙ 300 мм

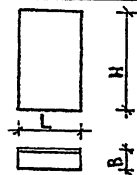
СТАНДАРТ	ЛНСТОВ
Р	1 8
ЦНИИЭП	ТОРГОВО-ПРОМЫСЛОВЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ И ТОРИСТЕКА КОМПЛЕКСОВ

24757 21

ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ № 1
ПОДПИСАТЕЛЬ
ВЗРАСТ И ПОЛ

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Л Е Г К О Г О Б Е Т О Н А, К Г / М ³				О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200	
С М. Л И С Т 1	ПС 72 9 3,0-А ПС 72 9 3,0-А-1	7120	885	300	2,27	2,44	2,52	2,73	1.030.1-1/88.1-3-К7
	ПС 72.12 3,0-А ПС 72.12 3,0-А-1		1185		3,03	3,25	3,50	3,71	-К8
	ПС 72.15 3,0-А ПС 72.15 3,0-А-1		1485		3,78	4,06	4,38	4,63	
	ПС 72.18 3,0-А ПС 72.18 3,0-А-1		1785		4,53	4,87	5,25	5,56	
	ПС 72.21 3,0-А ПС 72.21 3,0-А-1		2085		5,28	5,69	6,12	6,43	-К9
	ПС 90.12 3,0-А ПС 90.12 3,0-А-01 ПС 90.12 3,0-А-1 ПС 90.12 3,0-А-1.1	8980	1185	300	3,85	4,08	4,41	4,63	-К10
	ПС 90.15 3,0-А ПС 90.15 3,0-А-01 ПС 90.15 3,0-А-1 ПС 90.15 3,0-А-1.1		1480		4,76	5,09	5,47	5,84	
	ПС 90.18 3,0-А ПС 90.18 3,0-А-01 ПС 90.18 3,0-А-1 ПС 90.18 3,0-А-1.1		1785		5,70	6,08	6,57	7,00	-К11
	ПС 90.21 3,0-А ПС 90.21 3,0-А-01 ПС 90.21 3,0-А-1 ПС 90.21 3,0-А-1.1		2085		6,63	7,09	7,78	8,16	
	ПС 3.12 3,0-А ПС 3.18 3,0-А ПС 3 21 3,0-А	280	1185	300	0,12	0,13	0,14	0,15	-К24
			1785		0,18	0,19	0,20	0,22	
			2085		0,21	0,22	0,24	0,25	
	ПС 6 12 3,0-А ПС 6.18 3,0-А ПС 6.21 3,0-А	580	1185	300	0,25	0,26	0,28	0,30	-К25
			1785		0,36	0,39	0,42	0,45	
			2085		0,43	0,46	0,49	0,52	



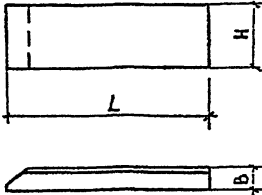
1.030-1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-К2 НН

Л И С Т

2

24757 22

ФОРМАТ А3

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Л Е Г К О Г О Б Е Т О Н А, К Г / М ³				О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т Ы	П Р И М Е Ч А Н И Е	
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200			
С М Л И С Т 2	ПС 12 12 Э 0-А	1180	1185	300	0,49	0,53	0,57	0,60	1030-1/88-3-К26		
	ПС 12 18 Э 0-А		1785		0,74	0,79	0,85	0,91			
	ПС 12 21 Э 0-А		2085		0,86	0,93	0,99	1,06			
	ПС 12 12 Э 0-А-1		1185		0,49	0,53	0,57	0,60	-К27		
	ПС 12 18 Э 0-А-1		1785		0,74	0,79	0,85	0,91			
	ПС 12 21 Э 0-А-1		2085		0,86	0,93	0,99	1,06			
	1 ПС 27 6 Э 0-А	2700	585	300	0,54	0,60	0,64	0,68	-К12		
	1 ПС 27 6 Э 0-А-1		885		0,82	0,90	0,97	1,03			
	1 ПС 27 9 Э 0-А		1185		1,08	1,19	1,27	1,36	-К13		
	1 ПС 27 9 Э 0-А-1		1485		1,35	1,48	1,5	1,70			
	1 ПС 27 12 Э 0-А		1785		1,62	1,78	1,91	2,05	-К14		
	1 ПС 27 12 Э 0-А-1		2085		1,91	2,08	2,27	2,39			
	1 ПС 27 15 Э 0-А		5700		585	300	1,16	1,29	1,37	1,46	-К18
	1 ПС 27 15 Э 0-А-1				885		1,73	1,91	2,06	2,19	
	1 ПС 57 9 Э 0-А	1185		2,32	2,53		2,72	2,91	-К19		
	1 ПС 57 9 Э 0-А-1	1485		2,90	3,17		3,40	3,63			
	1 ПС 57 12 Э 0-А										
	1 ПС 57 12 Э 0-А-1										
	1 ПС 57 15 Э 0-А										
	1 ПС 57 15 Э 0-А-1										

400 КОЛОНН 400 x 400 мм

мм 007 x 007 400 мм

1030 1-1/88 0-0 часть 1-К2 НН

 Л И С Т
3

24757 23

ФОРМАТ А3

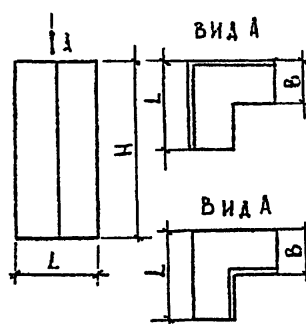
 И Н В Е Н Т А Р И Я
П О Д П И С А Н
В З А М И Н В А

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы М М			М А С С А И З Д Е Л И Я Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Л Е Г К О Г О Б Е Т О Н А , К Г / М ³				О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А	П Р И М Е Ч А Н И Е	
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200			
С М Л И С Т 3	1ПС 57.18 3,0-А 1ПС 57.18.30-А-1 1ПС 57.21 3,0-А 1ПС 57.21 3,0 А-1	5700	1785	300	3,49	3,81	4,09	4,37	10301-1/88 А-3-К20	Д Л Я К О Л О Н Н 400 × 400 М М	
	2085		4,07		4,44	4,84	5,09				
	2ПС 27 6 3 0-А 2ПС 27 6 3 0-А-1 2ПС 27 9 3 0-А 2ПС 27 9 3 0-А-1 2ПС 27 12 3 0-А 2ПС 27 12 3 0-А-1 2ПС 27 15 3 0 А 2ПС 27 15 3 0-А-1 2ПС 27 18 3 0-А 2ПС 27 18 3 0-А-1 2ПС 27 21 3 0-А 2ПС 27 21 3 0-А-1	2700	585	300	0,54	0,50	0,64	0,68			-К15
			885		0,82	0,90	0,97	1,03			-К16
1185			1,08		1,19	1,27	1,36				
1485			1,35		1,48	1,59	1,70				
1785			1,62		1,78	1,91	2,05	К-17			
2085			1,91		2,08	2,27	2,39				
2ПС 57 6 3 0-А 2ПС 57 6 3 0-А-1 2ПС 57 9 3 0-А 2ПС 57 9 3 0-А-1 2ПС 57 12 3 0-А 2ПС 57 12 3 0-А-1 2ПС 57 15 3 0-А 2ПС 57 15 3 0-А-1 2ПС 57 18 3 0-А 2ПС 57 18 3 0-А-1 2ПС 57.21 3,0-А 2ПС 57.21 3 0-А-1		5700	585	300	1,16	1,29	1,37	1,46	-К21		
			885		1,73	1,91	2,06	2,19	-К22		
			1185		2,32	2,53	2,72	2,91			
			1485		2,90	3,17	3,40	3,63			
	1785		3,49		3,81	4,09	4,37	-К23			
	2085		4,07		4,44	4,84	5,09				

1 030 1-1/88 0 0-Ч А С Т 1-К 2 Н У

Л И С Т
4

24757 24

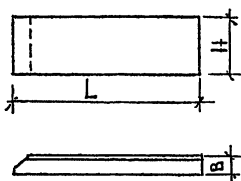
Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, кг/м³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
	ЗПС 51.60.30-А	510	585	300	0,14	0,15	0,16	0,18	1.030.4-1/88.4-3-K28	для колонн 400×400 мм	
	ЗПС 51.90.30-А		885		0,22	0,23	0,25	0,27			
	ЗПС 51.120.30-А		1185		0,29	0,31	0,34	0,36	-К29		
	ЗПС 51.150.30-А		1485		0,36	0,39	0,42	0,45			
	ЗПС 51.180.30-А		1785		0,44	0,47	0,51	0,54	-К30		
	ЗПС 51.210.30-А		2085		0,51	0,55	0,59	0,63			
	4ПС 67.120.30-А	670	1185	300	0,42	0,46	0,49	0,52	-К31		
	4ПС 67.180.30-А		1785		0,64	0,69	0,74	0,79			
	4ПС 67.210.30-А		2085		0,75	0,81	0,86	0,92			
	СМ. ЛИСТ 1	ПСК 60.6.3.0-А	5980	585	300	1,31	1,42	1,52	1,62		-К33
ПСК 60.6.3.0-А-1											
ПСК 60.9.3.0-А		885		1,88		2,05	2,21	2,34			
СМ. ЛИСТ 3	1ПСК 57.6.3.0-А	5700	585	300	1,23	1,34	1,43	1,52	-К34	для колонн 400×400 мм	
	1ПСК 57.6.3.0-А-1		885		1,77	1,93	2,08	2,21			
	1ПСК 57.9.3.0-А										
1ПСК 57.9.3.0-А-1											
СМ. ЛИСТ 4	2ПСК 57.6.3.0-А		585		1,23	1,34	1,43	1,52	-К35		
	2ПСК 57.6.3.0-А-1		885		1,77	1,93	2,08	2,21			
	2ПСК 57.9.3.0-А										
	2ПСК 57.9.3.0-А-1										

1.030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1- К2 НИ

ЛИСТ
5

24757 25

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРЯ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ								
		L	H	B	900	1000	1100	1200										
	1ПС 27,5.6.3,0-А	2750	585	300	0,55	0,61	0,65	0,70	1.030.1-1/88.1-3К36	ДЛЯ КОЛОНЫ 300x300 мм								
	1ПС 27,5.6.3,0-А-1		885		0,85	0,91	0,99	1,04										
	1ПС 27,5.9.3,0-А				1,11	1,22	1,30	1,39			- К37							
	1ПС 27,5.9.3,0-А-1		1185		1,38	1,50	1,62	1,72										
	1ПС 27,5.12.3,0-А		1485		1,66	1,81	1,95	2,07	- К38									
	1ПС 27,5.12.3,0-А-1				1,95	2,12	2,31	2,42										
	1ПС 27,5.15.3,0-А		1785		1,18	1,30	1,38	1,48	- К42									
	1ПС 27,5.15.3,0-А-1				1,75	1,92	2,08	2,20										
	1ПС 27,5.18.3,0-А	5750	2085		2,34	2,56	2,75	2,94	- К43									
	1ПС 27,5.18.3,0-А-1				2,93	3,20	3,43	3,65										
	1ПС 27,5.21.3,0-А		1185		3,52	3,84	4,13	4,39	- К44									
	1ПС 27,5.21.3,0-А-1				4,11	4,48	4,88	5,12										
	1ПС 57,5.6.3,0-А		1485		- К44													
	1ПС 57,5.6.3,0-А-1																	
	1ПС 57,5.9.3,0-А		1785															
	1ПС 57,5.9.3,0-А-1																	
	1ПС 57,5.12.3,0-А	2085																
	1ПС 57,5.12.3,0-А-1																	
	1ПС 57,5.15.3,0-А	1785																
	1ПС 57,5.15.3,0-А-1																	

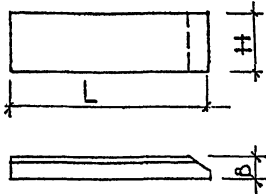
МР. 0001
КОЛОННЫ И БАЛКИ

1 030 1-1/88 0-0 часть 1-К2 НН

Лист
6

24757 26

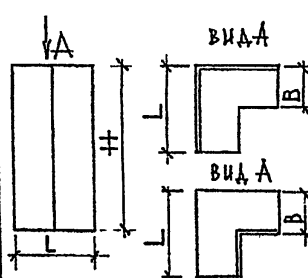
ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	2ПС 27,5.6.3,0 — А	2750	585	300	0,55	0,61	0,65	0,70	1.030.1-1/88.1-3-К39	4x4 КОЛОНЫ 300x300 мм
	2ПС 27,5.6.3,0 — А — 1		885		0,83	0,91	0,99	1,04		
	2ПС 27,5.9.3,0 — А		1185		1,11	1,21	1,30	1,39	—К40	
	2ПС 27,5.9.3,0 — А — 1				1,38	1,50	1,62	1,72		
	2ПС 27,5.12.3,0 — А		1485		1,66	1,81	1,95	2,07	—К41	
	2ПС 27,5.12.3,0 — А — 1				1,95	2,12	2,31	2,42		
	2ПС 27,5.18.3,0 — А		1785		4,18	4,30	4,38	4,46	—К45	
	2ПС 27,5.18.3,0 — А — 1		2085		4,75	4,92	5,08	5,20		
	2ПС 27,5.21.3,0 — А	5750	585		2,34	2,56	2,75	2,94	—К46	
	2ПС 27,5.21.3,0 — А — 1				2,93	3,20	3,43	3,65		
	2ПС 57,5.6.3,0 — А		885		3,52	3,84	4,13	4,39	—К47	
	2ПС 57,5.6.3,0 — А — 1				4,11	4,48	4,88	5,12		
	2ПС 57,5.9.3,0 — А		1185							
	2ПС 57,5.9.3,0 — А — 1									
	2ПС 57,5.12.3,0 — А		1485							
	2ПС 57,5.12.3,0 — А — 1									
	2ПС 57,5.18.3,0 — А		1785							
	2ПС 57,5.18.3,0 — А — 1									
	2ПС 57,5.21.3,0 — А		2085							
	2ПС 57,5.21.3,0 — А — 1									

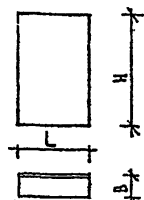
1 030 1-1/88 0-0 часть 1- К2 ИИ

Лист
7

24757 27

ЭСКИЗ	МАРКА	ТАБЕЛИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	3ПС 46.60 3,0-А	460	585	300	0,12	0,13	0,15	0,16	1 030 1-1/88 1-3 -К48	ДЛЯ КОЛОНЫ 300 × 300 ММ
	3ПС 46 90 3,0-А		685		0,18	0,20	0,22	0,24		
	3ПС 46.120 3,0-А		1185		0,24	0,27	0,29	0,32		
	3ПС 46.150 3,0-А		1485		0,31	0,34	0,38	0,41		
	3ПС 46.180 3,0-А		1785		0,37	0,41	0,45	0,49		
	3ПС 46.210 3,0-А		2085		0,43	0,48	0,52	0,57		
СМ. ЛИСТ 1	4ПС 72.120.3 0 - А	720	1185		0,42	0,47	0,51	0,56	-К51	
	4ПС 72.180.3 0 - А		1785		0,64	0,71	0,78	0,85		
	4ПС 72.210 3 0 - А		2085		0,74	0,83	0,91	0,99		
СМ. ЛИСТ 2	1ПСК 57,5.6 3,0 - А	5750	585		1,24	1,35	1,46	1,54	-К53	
	1ПСК 57,5 6.3,0 - А-1		885		1,78	1,94	2,10	2,22		
	1ПСК 57,5 9.3,0 - А		585		1,24	1,35	1,46	1,54	-К54	
	1ПСК 57,5 9 3,0 - А-1		885		1,78	1,94	2,10	2,22		

Э С К И З	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т при средней плотности легкого бетона, кг/м ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200	
СМ ЛИСТ 1	ПС 72 9 3,5-А ПС 72 9 3,5-А-1	7180	885	350	2,61	2,82	3,03	3,23	10301-1/88.1-4-К7
	ПС 72 12 3,5-А ПС 72 12 3,5-А-1		1185		3,37	3,76	4,03	4,30	
	ПС 72 15 3,5-А ПС 72 15 3,5-А-1		1485		4,33	4,70	5,03	5,38	
	ПС 72 18 3,5-А ПС 72 18 3,5-А-1		1785		5,20	5,62	6,02	6,42	
	ПС 72 21 3,5-А ПС 72 21 3,5-А-1		2085		6,07	6,57	7,03	7,50	
	ПС 90 12 3,5-А ПС 90 12 3,5-А-01 ПС 90 12 3,5-А-1 ПС 90 12 3,5-А-1.1	8980	1185	350	4,40	4,74	5,08	5,42	-К8
	ПС 90 15 3,5-А ПС 90 15 3,5-А-01 ПС 90 15 3,5-А-1 ПС 90 15 3,5-А-1.1		1485		5,49	5,91	6,33	6,75	
	ПС 90 18 3,5-А ПС 90 18 3,5-А-01 ПС 90 18 3,5-А-1 ПС 90 18 3,5-А-1.1		1785		6,59	7,09	7,60	8,10	
	ПС 90 21 3,5-А ПС 90 21 3,5-А-01 ПС 90 21 3,5-А-1 ПС 90 21 3,5-А-1.1		2085		7,67	8,26	8,85	9,44	
	ПС 3 12 3,5-А ПС 3 18 3,5-А ПС 3 21 3,5-А	280	1185 1785 2085	350	0,14 0,20 0,24	0,15 0,22 0,26	0,16 0,23 0,27	0,17 0,25 0,29	-К9
	ПС 6 12 3,5-А ПС 6 18 3,5-А ПС 6 21 3,5-А	580	1185 1785 2085		0,28 0,42 0,49	0,30 0,45 0,53	0,32 0,48 0,57	0,35 0,50 0,61	

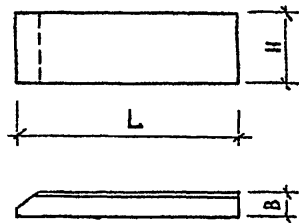


1 030 1-1/88 00 ЧАСТЬ 1-К3 НИ

ЛИСТ
2

24757 30

ФОРМАТ А3

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, мм			М А С С А И З Д Е Л И Я, т при средней плотности легкого бетона, кг/м³				О б о з н а ч е н и е д о к у м е н т а	П р и м е ч а н и е
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200		
С М Л И С Т 2	ПС 12 12 3,5-А	1180	1185	350	0,56	0,61	0,65	0,70	1.030-1/88 1-4-К26	
	ПС 12 18 3,5-А		1785		0,85	0,92	0,98	1,05		
	ПС 12 21 3,5-А		2085		0,99	1,07	1,15	1,22		
	ПС 12 12 3,5-А-1		1185		0,56	0,61	0,65	0,70		
	ПС 12 18 3,5-А-1		1785		0,85	0,92	0,98	1,05	-К27	
	ПС 12 21 3,5-А-1		2085		0,99	1,07	1,15	1,22		
			1 ПС 27 6 3,5-А		2700	585	350	0,64	0,69	
1 ПС 27 8 3,5-А-1		885	0,95	1,03		1,10		1,17		
1 ПС 27 9 3,5-А									-К13	
1 ПС 27 9 3,5-А-1		1185	1,26	1,36		1,46		1,56		
1 ПС 27 12 3,5-А										
1 ПС 27 12 3,5-А-1		1485	1,58	1,71		1,83		1,95	-К14	
1 ПС 27 15 3,5-А										
1 ПС 27 15 3,5-А-1		1785	1,89	2,03		2,18		2,33		
1 ПС 27 18 3,5-А		5700		350					-К18	
1 ПС 27 18 3,5-А-1			2085		2,20	2,37	2,55	2,72		
1 ПС 27 21 3,5-А									-К19	
1 ПС 27 21 3,5-А-1										
1 ПС 57 6 3,5-А			585		1,36	1,47	1,58	1,68		
1 ПС 57 8 3,5-А-1			885		2,04	2,20	2,26	2,52		
1 ПС 57 9 3,5-А									-К19	
1 ПС 57 9 3,5-А-1			1185		2,70	2,92	3,14	3,30		
1 ПС 57 12 3,5-А										
1 ПС 57 12 3,5-А-1			1485		3,37	3,65	3,91	4,18		
1 ПС 57 15 3,5-А									-К19	
1 ПС 57 15 3,5-А-1										

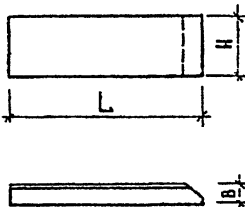
ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ Н

1 030 1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-КЭИИ

Лист
3

24757 31

ФОРМАТ А3

Э С К И З	М А Р К А	Габаритные размеры, мм			Масса изделия т при средней плотности легкого бетона, кг/м³				Обозначение документа	Примечание	
		L	Н	В	900	1000	1100	1200			
С М А Н С Т З	1ПС 57.18 3,5-А	5700	1785	350	4,05	4,37	5,68	5,00	1.030.1-1/88.1-Ч-К20	4х9 колонн 400 x 400 мм	
	2085		4,72		5,10	5,48	5,85				
1ПС 57.18. 3,5-А-1											
1ПС 57 21. 3,5-А											
1ПС 57 21 3,5-А-1											
	2ПС 27. 6. 3,5-А	2700	585	350	0,64	0,69	0,74	0,78	-К15		
	2ПС 27. 6. 3,5-А-1		885		0,95	1,03	1,10	1,17			
	2ПС 27. 9. 3,5-А								-К16		
	2ПС 27. 9. 3,5-А-1		1185		1,26	1,36	1,46	1,56			
	2ПС 27.12 3,5-А		1485		1,58	1,71	1,83	1,95			
	2ПС 27.12. 3,5-А-1										
	2ПС 27.15. 3,5-А		1785		2,09	2,03	2,18	2,33	-К17		
	2ПС 27.15. 3,5-А-1										
	2ПС 27.18. 3,5-А	3700	2085	350	2,20	2,37	2,55	2,72	-К21		
	2ПС 27.18 3,5-А-1										
	2ПС 27 21 3,5-А								-К22		
	2ПС 27. 21 3,5-А-1										
	2ПС 57. 6 3,5-А		385		1,36	1,47	1,58	1,68	-К23		
	2ПС 57 6 3,5-А-1		885		2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 57. 9. 3,5-А		1185		2,70	2,92	3,14	3,30	-К22		
	2ПС 57. 9. 3,5-А-1										
	2ПС 57.12. 3,5-А		1485		3,37	3,65	3,91	4,18	-К23		
	2ПС 57.12. 3,5-А-1										
	2ПС 57.15. 3,5-А		1785		4,05	4,37	5,68	5,00			
	2ПС 57.15. 3,5-А-1										
	2ПС 57.18. 3,5-А		2085		4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 57.18. 3,5-А-1										
	2ПС 57. 21. 3,5-А										
	2ПС 57. 21. 3,5-А-1										

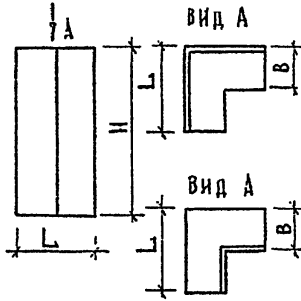
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

1 030 1-1/88 0-0 часть 1-К3 НИ

АНСТ
4

24757 32

ФОРМАТ А4

Э С К И З	МАРКА	Габаритные размеры мм			Масса изделия, т при средней плотности легкого бетона, кг/м³				Обозначение документа	Примечание					
		L	H	B	900	1000	1100	1200							
	ЗПС 56. 60 35-А	560	585	350	0,18	0,20	0,21	0,22	1030.1-1/88.1-А-К28	для колонн 400×400 мм					
	ЗПС 56. 90 35-А		885		0,27	0,30	0,32	0,34							
	ЗПС 56. 120.35-А		1185		0,38	0,39	0,42	0,46							
	ЗПС 56. 150.35-А		1485		0,45	0,49	0,53	0,56	-К29						
	ЗПС 56. 180.35-А		1785		0,55	0,59	0,64	0,58	-К30						
	ЗПС 56. 210.35-А		2085		0,64	0,69	0,74	0,79							
	4ПС 67. 120.35-А	670	1185	350	0,47	0,51	0,54	0,58	-К31						
	4ПС 67. 180.35-А		1785		0,70	0,76	0,81	0,87							
	4ПС 67. 210.35-А		2085		0,82	0,89	0,95	1,02							
	см лист 1	ПСК 60. 6. 3,5-А	5980	585	350	1,50	1,62	1,74	1,85		-К32				
ПСК 60. 6. 3,5-А-1		885		2,19		2,36	2,53	2,70							
ПСК 60. 9. 3,5-А															
см лист 3	ПСК 60. 9. 3,5-А-1	5700	585	350	1,41	1,52	1,63	1,73	-К33		для колонн 400×400 мм				
	1 ПСК 57. 6. 3,5-А														
	1 ПСК 57. 8. 3,5-А-1		885		2,05	2,21	2,43	2,53							
	1 ПСК 57. 9. 3,5-А														
	1 ПСК 57. 9. 3,5-А-1														
см. лист 4	2 ПСК 57. 6. 3,5-А	5700	585	350	1,41	1,52	1,63	1,73	-К34			для колонн 400×400 мм			
	2 ПСК 57. 6. 3,5-А-1														
	2 ПСК 57. 9. 3,5-А		885		2,05	2,21	2,43	2,53							
	2 ПСК 57. 9. 3,5-А-1														

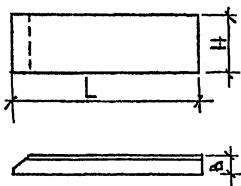
ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. АМ. ИНИЧ. Л.

1 030 1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-КЗ НН

ЛИСТ
5

24757 33

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
	1ПС 27,5.6.3,5 - А	2750	585	350	0,65	0,70	0,75	0,80	1.030.1-1/88.1-4К35	4.49 КОЛОНН 300x300 мм	
	1ПС 27,5.6.3,5 - А - 1		885		0,97	1,05	1,12	1,18			
	1ПС 27,5.9.3,5 - А		1185		1,28	1,38	1,49	1,58			- К36
	1ПС 27,5.9.3,5 - А - 1		1485		1,60	1,74	1,86	1,98			
	1ПС 27,5.12.3,5 - А		1785		1,92	2,07	2,22	2,37	- К37		
	1ПС 27,5.12.3,5 - А - 1		2085		2,24	2,42	2,60	2,77			
	1ПС 27,5.15.3,5 - А										
	1ПС 27,5.15.3,5 - А - 1										
	1ПС 27,5.18.3,5 - А										
	1ПС 27,5.18.3,5 - А - 1										
	1ПС 27,5.21.3,5 - А										
	1ПС 27,5.21.3,5 - А - 1										
	1ПС 57,5.6.3,5 - А	5750	585		1,37	1,48	1,59	1,70	- К41		
	1ПС 57,5.6.3,5 - А - 1		885		2,06	2,22	2,38	2,53			
	1ПС 57,5.9.3,5 - А		1185		2,72	2,94	3,17	3,37	- К42		
	1ПС 57,5.9.3,5 - А - 1		1485		3,39	3,68	3,94	4,21			
	1ПС 57,5.12.3,5 - А		1785		4,08	4,41	4,72	5,04	- К43		
	1ПС 57,5.12.3,5 - А - 1		2085		4,76	5,15	5,53	5,90			
	1ПС 57,5.15.3,5 - А										
	1ПС 57,5.15.3,5 - А - 1										
	1ПС 57,5.18.3,5 - А										
	1ПС 57,5.18.3,5 - А - 1										
	1ПС 57,5.21.3,5 - А										
	1ПС 57,5.21.3,5 - А - 1										

ВНУТРИ

КОЛОННЫ И ДАТА

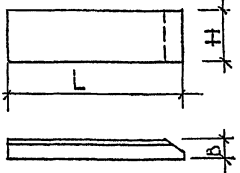
ИЗР ПОДА

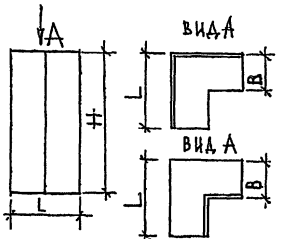
1 030 1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-КЗ НИ

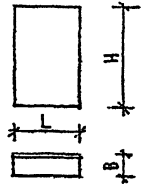
Лист
6

24757 34

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	2ПС 27,5.6.3,5 — А 2ПС 27,5.6.3,5 — А — 1	2750	585	350	0,65	0,70	0,75	0,80	1.030.1-1/88.1-4-К38	для колонн 300 x 300 мм
	2ПС 27,5.9.3,5 — А 2ПС 27,5.9.3,5 — А — 1		885		0,97	1,05	1,12	1,18		
	2ПС 27,5.12.3,5 — А 2ПС 27,5.12.3,5 — А — 1		1185		1,28	1,38	1,49	1,58		
	2ПС 27,5.15.3,5 — А 2ПС 27,5.15.3,5 — А — 1		1485		1,60	1,74	1,86	1,98		
	2ПС 27,5.18.3,5 — А 2ПС 27,5.18.3,5 — А — 1		1785		1,92	2,07	2,22	2,37	—К40	
	2ПС 27,5.21.3,5 — А 2ПС 27,5.21.3,5 — А — 1		2085		2,24	2,42	2,60	2,77		
	2ПС 57,5.6.3,5 — А 2ПС 57,5.6.3,5 — А — 1	5750	585		1,37	1,48	1,59	1,70	—К44	
	2ПС 57,5.9.3,5 — А 2ПС 57,5.9.3,5 — А — 1		885		2,06	2,22	2,38	2,53		
	2ПС 57,5.12.3,5 — А 2ПС 57,5.12.3,5 — А — 1		1185		2,72	2,94	3,17	3,37	—К45	
	2ПС 57,5.15.3,5 — А 2ПС 57,5.15.3,5 — А — 1		1485		3,39	3,68	3,94	4,21		
	2ПС 57,5.18.3,5 — А 2ПС 57,5.18.3,5 — А — 1		1785		4,08	4,41	4,72	5,04	—К46	
	2ПС 57,5.21.3,5 — А 2ПС 57,5.21.3,5 — А — 1		2085		4,76	5,15	5,53	5,90		

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО ВЕТРОУЛА КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
	ЗПС 51.60.3,5-А	510	585	350	0,15	0,17	0,18	0,20	1.030.1-1/88.1-4-КЧ7	Лег колонн 300х300 мм	
	ЗПС 51.90.3,5-А		885		0,23	0,2	0,28	0,31			
	ЗПС 51.120.3,5-А		1185		0,32	0,35	0,39	0,42			
	ЗПС 51.150.3,5-А		1485		0,38	0,43	0,47	0,51			
	ЗПС 51.180.3,5-А		1785		0,46	0,52	0,57	0,62			
	ЗПС 51.240.3,5-А		2085		0,54	0,60	0,66	0,72			
СМ. ЛИСТ 1	4ПС 72.120.3,5-А	720	1185		0,50	0,53	0,57	0,62	-К50		
	4ПС 72.180.3,5-А		1785		0,72	0,78	0,85	0,93			
	4ПС 72.240.3,5-А		2085		0,86	0,92	1,01	1,10			
СМ. ЛИСТ 2	1ПСК 57,5.6.3,5-А	5750	585		1,42	1,53	1,64	1,75	-К51		
	1ПСК 57,5.6.3,5-А-1		885		2,07	2,23	2,39	2,54			
	2ПСК 57,5.6.3,5-А		585		1,42	1,53	1,64	1,75			
	2ПСК 57,5.6.3,5-А-1		885		2,07	2,23	2,39	2,54			
	2ПСК 57,5.9.3,5-А		585		1,42	1,53	1,64	1,75			
	2ПСК 57,5.9.3,5-А-1		885		2,07	2,23	2,39	2,54			

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200	
СМ. ЛИСТ 1	ПС 72. 9.4.0-А ПС 72. 9.4.0-А-1	7180	885	400	2,97	3,20	3,43	3,59	1030.1-1/88.15-К7
	ПС 72. 12.4.0-А ПС 72. 12.4.0-А-1		1185		3,93	4,25	4,55	4,90	
	ПС 72. 15.4.0-А ПС 72. 15.4.0-А-1		1485		4,92	5,31	5,69	6,11	
	ПС 72. 18.4.0-А ПС 72. 18.4.0-А-1 ПС 72. 21.4.0-А ПС 72. 21.4.0-А-1		1785 2085		5,91 6,88	6,36 7,43	6,81 7,98	7,31 8,56	
	ПС 90. 12.4.0-А ПС 90. 12.4.0-А-01 ПС 90. 12.4.0-А-1 ПС 90. 12.4.0-А-1.1	8980	1185	400	4,97	5,36	5,75	6,14	-К10
	ПС 90. 15.4.0-А ПС 90. 15.4.0-А-01 ПС 90. 15.4.0-А-1 ПС 90. 15.4.0-А-1.1		1485		6,19	6,67	7,16	7,65	
	ПС 90. 18.4.0-А ПС 90. 18.4.0-А-01 ПС 90. 18.4.0-А-1 ПС 90. 18.4.0-А-1.1		1785		7,43	8,02	8,61	9,19	
	ПС 90. 21.4.0-А ПС 90. 21.4.0-А-01 ПС 90. 21.4.0-А-1 ПС 90. 21.4.0-А-1.1		2085		8,67	9,35	10,63	11,91	
	ПС 3. 12.4.0-А ПС 3. 18.4.0-А ПС 3. 21.4.0-А	290	1185 1785 2085	400	0,15 0,23 0,27	0,16 0,25 0,29	0,18 0,27 0,31	0,19 0,28 0,33	-К24
	ПС 6. 12.4.0-А ПС 6. 18.4.0-А ПС 6. 21.4.0-А	580	1185 1785 2085	400	0,32 0,47 0,56	0,34 0,51 0,60	0,37 0,56 0,64	0,39 0,59 0,69	

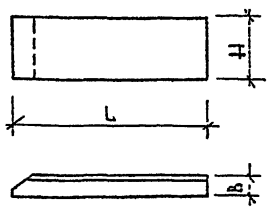
1 030 1 1/88 0 0 ЧАСТЬ 1-КЧ НН

ЛИСТ

2

24757 38

ФОРМАТ А3

Э С К И З	М А Р К А	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т при средней плотности легкого бетона, кг/м³				Обозначение документа	Примечание
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
СМ Лист 2	ПС 12 12 4,0 - А	1180	1185	400	0,64	0,69	0,74	0,79	10301-1/88.1-5-К26	
	ПС 12 18 4,0 - А		1785		0,96	1,04	1,11	1,19		
	ПС 12 21 4,0 - А		2085		1,12	1,21	1,30	1,39		
	ПС 12 12 4,0 - А-1		1185		0,64	0,69	0,74	0,79	-К27	
	ПС 12 18 4,0 - А-1		1785		0,96	1,04	1,11	1,19		
	ПС 12 21 4,0 - А-1		2085		1,12	1,21	1,30	1,39		
	1 ПС 27 6 4,0 - А	2700	585	400	0,72	0,77	0,83	0,90	-К12	Лист колонн 400×400 мм
	1 ПС 27 6 4,0 - А-1									
	1 ПС 27 9 4,0 - А		885		1,06	1,15	1,23	1,32		
	1 ПС 27 9 4,0 - А-1									
	1 ПС 27 12 4,0 - А		1185		1,42	1,53	1,64	1,76	-К14	
	1 ПС 27 12 4,0 - А-1									
	1 ПС 27 15 4,0 - А		1485		1,77	1,91	2,05	2,20		
	1 ПС 27 15 4,0 - А-1									
	1 ПС 27 18 4,0 - А		1785		2,12	2,29	2,46	2,63	-К19	
	1 ПС 27 18 4,0 - А-1									
	1 ПС 27 21 4,0 - А	2085	2,48	2,67	2,87	3,08	-К19			
	1 ПС 27 21 4,0 - А-1									
	1 ПС 57 6 4,0 - А	5700	585	400	1,54	1,66		1,78	1,93	
	1 ПС 57 6 4,0 - А-1									
	1 ПС 57 9 4,0 - А		885		2,30	2,48	2,66	2,75	-К19	
	1 ПС 57 9 4,0 - А-1									
	1 ПС 57 12 4,0 - А		1185		3,06	3,30	3,54	3,80		
	1 ПС 57 12 4,0 - А-1									
	1 ПС 57 15 4,0 - А		1485		3,81	4,12	4,42	4,74		
	1 ПС 57 15 4,0 - А-1									

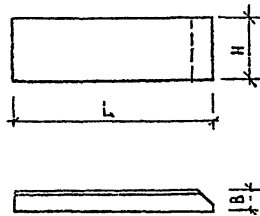
ИЗД. И. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И АНТАБАЗАМ ИЛИ Б. Н.

1.0301-1/88.0-0 часть 1-КЧ НУ

Лист
3

24757 39

ФОРМАТ А3

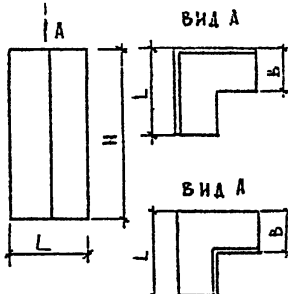
Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Г ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200		
СМ ЛИСТ 3	1ПС 57 18 4,0 - А	5700	1785	400	4,58	4,95	5,31	5,68	10304-1/88 1-5-К20	ДЛЯ КОЛОНЫ 400 × 400 мм
	1ПС 57 18 4,0 - А-1		2085		5,35	5,76	6,09	6,54		
	1ПС 57 21 4,0 - А									
	1ПС 57 21 4,0 - А-1									
	2ПС 27 6 4,0 - А	2700	585	400	0,72	0,77	0,83	0,90	-К15	
	2ПС 27 6 4,0 - А-1		885		1,06	1,15	1,23	1,32		
	2ПС 27 9 4,0 - А								-К16	
	2ПС 27 9 4,0 - А-1		1185		1,42	1,53	1,64	1,76		
	2ПС 27 12 4,0 - А		1485		1,77	1,91	2,05	2,20	-К17	
	2ПС 27 12 4,0 - А-1									
	2ПС 27 15 4,0 - А		1785		2,12	2,29	2,46	2,63	-К21	
	2ПС 27 15 4,0 - А-1									
	2ПС 27 18 4,0 - А	2085	400	2,48	2,67	2,87	3,08	-К22		
	2ПС 27 18 4,0 - А-1									
	2ПС 27 21 4,0 - А									
	2ПС 27 21 4,0 - А-1									
	2ПС 57 6 4 0 - А	5700	585	400	1,54	1,66	1,78	1,93	-К23	
	2ПС 57 6 4,0 - А-1		885		2,30	2,48	2,66	2,75		
	2ПС 57 9 4 0 - А								-К22	
	2ПС 57 9 4 0 - А-1		1185		3,06	3,30	3,54	3,80		
	2ПС 57 12 4,0 - А		1485		3 81	4 12	4 42	4 74	-К23	
	2ПС 57 12 4,0 - А-1									
	2ПС 57 15 4,0 - А		1785		4,58	4,95	5,31	5,68		
	2ПС 57 15 4,0 - А-1									
	2ПС 57 18 4,0 - А	2085	400	5,35	5,76	6,09	6,54			
	2ПС 57 18 4,0 - А-1									
	2ПС 57 21 4,0 - А									
	2ПС 57 21 4,0 - А-1									

1 0304-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-КЧ НИ

ЛИСТ
4

24757 40

ФОРМА АЗ

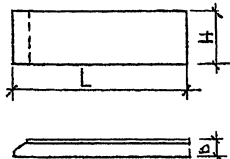
Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Л Е Г К О Г О Б Е Т О Н А, К Г / М ³				О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А	П Р И М Е Ч А Н И Е
		Л	Н	В	900	1000	1100	1200		
	ЗПС 61. 60. 40 - А ЗПС 61. 90. 40 - А ЗПС 61. 120. 40 - А ЗПС 61. 150. 40 - А ЗПС 61. 180. 40 - А ЗПС 61. 210. 40 - А	610	585	400	0,22	0,24	0,25	0,27	4030.1-1/8815-K28	4 Л Я К О Л О Н И 400×400 М М
	885		0,33		0,35	0,38	0,41			
	1185		0,44		0,47	0,51	0,54			
	1485		0,55		0,59	0,64	0,68			
	1785		0,66		0,71	0,77	0,82			
	2085		0,77		0,83	0,89	0,96			
	4ПС 67. 120. 40 - А 4ПС 67. 180. 40 - А 4ПС 67. 210. 40 - А	670	1185	400	0,51	0,55	0,59	0,63	- К31	
	1785		0,76		0,82	0,88	0,94			
	2085		0,89		0,96	1,03	1,10			
	С М Л И С Т 1	ПСК 60. 6. 4. 0 - А ПСК 60. 6. 4. 0 - А - 1 ПСК 60. 9. 4. 0 - А ПСК 60. 9. 4. 0 - А - 1	5980	585	400	1,70	1,83	1,96	2,12	
885		2,48		2,67		2,87	3,07			
С М. Л И С Т 3	1 ПСК 57. 6. 4. 0 - А 1 ПСК 57. 6. 4. 0 - А - 1 1 ПСК 57. 9. 4. 0 - А 1 ПСК 57. 9. 4. 0 - А - 1	5700	585	400	1,59	1,71	1,83	1,98	- К33	4 Л Я К О Л О Н И 400×400 М М
	885		2,31		2,49	2,67	2,86			
С М. Л И С Т 4	2 ПСК 57. 6. 4. 0 - А 2 ПСК 57. 6. 4. 0 - А - 1 2 ПСК 57. 9. 4. 0 - А 2 ПСК 57. 9. 4. 0 - А - 1		585		1,59	1,71	1,83	1,98	- К34	
	885		2,31		2,49	2,67	2,86			

1 030 1 1/88 0 0 ЧАСТЬ 1 - КЧ НН

Л И С Т
5

24757 41

ФОРМАТ А3

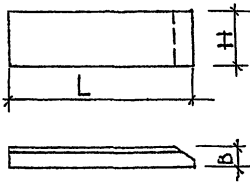
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
	1ПС 27,5.6.4,0 - А	2750	585	400	0,73	0,78	0,84	0,92	1.030.1-1/88-1-5 К35	ДЛЯ КОЛОНН 300 x 300 мм	
	1ПС 27,5.6.4,0 - А -1										
	1ПС 27,5.9.4,0 - А		885		1,08	1,17	1,26	1,34			- К36
	1ПС 27,5.9.4,0 - А -1										
	1ПС 27,5.12.4,0 - А		1185		1,44	1,55	1,67	1,79			
	1ПС 27,5.12.4,0 - А -1										
	1ПС 27,5.15.4,0 - А		1485		1,80	1,95	2,09	2,24	- К37		
	1ПС 27,5.15.4,0 - А -1										
	1ПС 27,5.18.4,0 - А		1785		2,16	2,33	2,51	2,68			
	1ПС 27,5.18.4,0 - А -1										
	1ПС 27,5.21.4,0 - А		2085		2,53	2,72	2,93	3,14	- К41		
	1ПС 27,5.21.4,0 - А -1										
	1ПС 57,5.6.4,0 - А	5750	585		1,55	1,67	1,79	1,95			- К42
	1ПС 57,5.6.4,0 - А -1										
	1ПС 57,5.9.4,0 - А		885		2,32	2,50	2,69	2,87	- К43		
	1ПС 57,5.9.4,0 - А -1										
	1ПС 57,5.12.4,0 - А		1185		3,06	3,32	3,57	3,83			
	1ПС 57,5.12.4,0 - А -1										
	1ПС 57,5.15.4,0 - А		1485		3,84	4,16	4,46	4,78			
	1ПС 57,5.15.4,0 - А -1										
	1ПС 57,5.18.4,0 - А		1785		4,62	4,99	5,36	5,73			
	1ПС 57,5.18.4,0 - А -1										
	1ПС 57,5.21.4,0 - А		2085		5,40	5,81	6,15	6,60			
	1ПС 57,5.21.4,0 - А -1										

ИЗМ. № 1
ПОДПИСЬ И ПОДАТ
ОБЩАЯ

1 030 1-1/88 0-0 часть 4-К4 НН

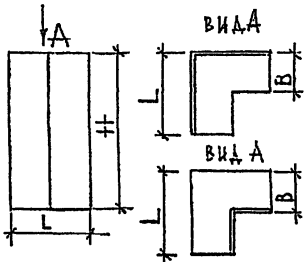
Лист
6

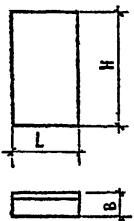
24757 42

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М ³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	2ПС 27,5.6.4,0 — А 2ПС 27,5.6.4,0 — А — 1	2750	585	400	0,73	0,78	0,84	0,92	1.030.4-1/88 1-5 К38	ДЛ9 КОЛОЧ № 300 x 300 мм
	2ПС 27,5.9.4,0 — А 2ПС 27,5.9.4,0 — А — 1		885		1,08	1,17	1,26	1,34		
	2ПС 27,5.12.4,0 — А 2ПС 27,5.12.4,0 — А — 1		1185		1,44	1,55	1,67	1,79		
	2ПС 27,5.15.4,0 — А 2ПС 27,5.15.4,0 — А — 1		1485		1,80	1,95	2,09	2,24		
	2ПС 27,5.18.4,0 — А 2ПС 27,5.18.4,0 — А — 1		1785		2,16	2,33	2,51	2,68	— К40	
	2ПС 27,5.21.4,0 — А 2ПС 27,5.21.4,0 — А — 1		2085		2,53	2,72	2,93	3,14		
	2ПС 57,5.6.4,0 — А 2ПС 57,5.6.4,0 — А — 1	5750	585		1,55	1,67	1,79	1,95	— К44	
	2ПС 57,5.9.4,0 — А 2ПС 57,5.9.4,0 — А — 1		885		2,32	2,60	2,69	2,87		
	2ПС 57,5.12.4,0 — А 2ПС 57,5.12.4,0 — А — 1		1185		3,08	3,32	3,57	3,83	— К45	
	2ПС 57,5.15.4,0 — А 2ПС 57,5.15.4,0 — А — 1		1485		3,84	4,16	4,46	4,78		
	2ПС 57,5.18.4,0 — А 2ПС 57,5.18.4,0 — А — 1		1785		4,62	4,99	5,36	5,73	— К46	
	2ПС 57,5.21.4,0 — А 2ПС 57,5.21.4,0 — А — 1		2085		5,40	5,81	6,15	6,60		

1.030.4-1/88. 0-0 часть 1-К4 НН

Лист
7

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, кг/м³				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	3ПС 56 . 60. 4. 0 - А	560	585	400	0,19	0,21	0,23	0,25	1.030.1-1/38.1-5 -К47	УЛЗ КОЛОДЦ 300x300 мм
	3ПС 56 . 90. 4. 0 - А		885		0,23	0,31	0,35	0,38		
	3ПС 56 . 120. 4. 0 - А		1185		0,40	0,43	0,47	0,50		
	3ПС 56 . 150. 4. 0 - А		1485		0,49	0,53	0,58	0,62	-К48	
	3ПС 56 . 180. 4. 0 - А		1785		0,60	0,65	0,69	0,75	-К49	
	3ПС 56 . 210. 4. 0 - А		2085		0,69	0,75	0,81	0,88		
СМ. ЛИСТ 1	1ПСК 57,5. 6. 4. 0 - А 1ПСК 57,5. 6. 4. 0 - А-1	5750	585		1,60	1,72	1,84	2,00	-К51	
	1ПСК 57,5. 9. 4. 0 - А 1ПСА 57,5. 9. 4. 0 - А-1		885		2,33	2,51	2,70	2,88		
	СМ. ЛИСТ 2		2ПСК 57,5. 6. 4. 0 - А 2ПСК 57,5. 6. 4. 0 - А-1		585	1,60	1,72	1,84	2,00	
2ПСК 57,5. 9. 4. 0 - А 2ПСК 57,5. 9. 4. 0 - А-1			885		2,33	2,51	2,70	2,88		

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Я Ч Е И С Т О - Г О Б Е Т О Н А, К Г / М ³		О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А	П Р И М Е Ч А Н И Е		
		L	H	B	600	700				
С М. Л И С Т 1	ПС 72 12.2, 5-Я ПС 72. 12. 2, 5-Я-1 ПС 72. 15. 2, 5-Я ПС 72. 15. 2, 5-Я-1 ПС 72. 18. 2, 5-Я ПС 72. 18 2, 5-Я-1	7180	1185	250	1,68	1,94	1030-1/88-1-2-К8			
	1485		2,08		2,42	-К8				
	1785		2,48		2,90	-К9				
	<div>Р И С. 1</div> 	ПС 6. 12. 2, 5-Я ПС 6. 18. 2, 5-Я ПС 6. 21. 2, 5-Я	580	1185 1785 2085	250	0,14 0,21 0,24	0,16 0,24 0,28		-К25	
		ПС 12 12.2, 5-Я ПС 12 18 2, 5-Я ПС 12 21. 2, 5-Я		1180		1185 1785 2085	250		0,27 0,40 0,47	
ПС 12 12.2, 5-Я-1 ПС 12 18.2, 5-Я-1 ПС 12. 21. 2, 5-Я-1		1185 1785 2085				0,27 0,40 0,47		0,32 0,47 0,55	-К27	
ПС 27 6.2, 5-Я ПС 27 6.2, 5-Я-1 ПС 27 9.2, 5-Я ПС 27 9.2, 5-Я-1 ПС 27 12.2, 5-Я ПС 27 12.2, 5-Я-1 ПС 27 15.2, 5-Я ПС 27 15.2, 5-Я-1 ПС 27 18.2, 5-Я ПС 27 18,2, 5-Я-1		2700	585 885 1185 1485 1785		250	0,30 0,45 0,60 0,75 0,90		0,35 0,52 0,70 0,87 1,04	-К12 -К13 -К14	

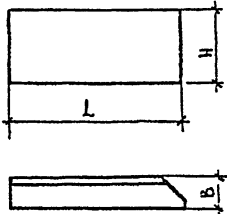
ДЛЯ КОЛОНЫ 400×400 мм

1. 030 1-1/88. 0-0 ЧАСТЬ 1- К5 ИИ

ЛИСТ
2

24757 46

ФОРМАТ А3

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Я Ч Е М С Т - Г О Б Е Т О Н А, К Г / М 3		О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А	П Р И М Е Ч А Н И Е
		Л	Н	В	600	700		
СМ. ЛИСТ 2 РИС. 2	1ПС 57. 6.2, 5-Я 1ПС 57. 6.2, 5-Я-1	5700	585	250	0,64	0,74	1.030.1-1/88.1-1-K18	ДЛЯ КОЛОНЫ 400 × 400 мм
	1ПС 57. 9.2, 5-Я 1ПС 57. 9.2, 5-Я-1		885		0,96	1,11		
	1ПС 57. 12.2, 5-Я 1ПС 57. 12.2, 5-Я-1		1185		1,28	1,49	-K19	
	1ПС 57. 15.2, 5-Я 1ПС 57. 15.2, 5-Я-1		1485		1,61	1,87		
	1ПС 57. 18.2, 5-Я 1ПС 57. 18.2, 5-Я-1		1785		1,92	2,23	-K20	
	2ПС 27. 6.2, 5-Я 2ПС 27. 6.2, 5-Я-1	2700	585	250	0,30	0,35	-K15	
	2ПС 27. 9.2, 5-Я 2ПС 27. 9.2, 5-Я-1		885		0,45	0,52		
	2ПС 27. 12.2, 5-Я 2ПС 27. 12.2, 5-Я-1		1185		0,60	0,70	-K16	
	2ПС 27. 15.2, 5-Я 2ПС 27. 15.2, 5-Я-1		1485		0,75	0,87		
	2ПС 27. 18.2, 5-Я 2ПС 27. 18.2, 5-Я-1		1785		0,90	1,04	-K17	
	2ПС 57. 6.2, 5-Я 2ПС 57. 6.2, 5-Я-1	5700	585	250	0,64	0,74	-K21	
	2ПС 57. 9.2, 5-Я 2ПС 57. 9.2, 5-Я-1		885		0,96	1,11		
	2ПС 57. 12.2, 5-Я 2ПС 57. 12.2, 5-Я-1		1185		1,28	1,49	-K22	

ИЗДАНИЕ ПОДПИСАНО

ПОДПИСАНО

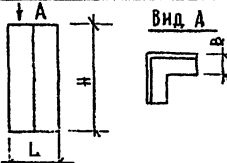
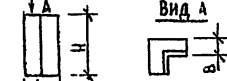
ВЗЯТО

1 030 1 1/88 0 0 ЧАСТЬ 1-К5 НН

ЛИСТ
3

24757 47

ФОРМАТ А3

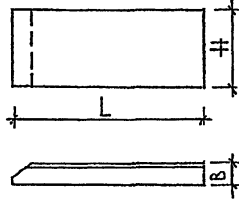
Э С К И З	МА Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы , М М			М А С С А И З Д Е Л И Я , Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Я Ч В И С - Т О Г О Б Е Т О Н А , К Г / М ³		О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А	П Р И М Е Ч А Н И Е
		Л	Н	В	600	700		
С М Л И С Т 3	2 П С 57 15. 2,5 -Я	5700	1485	250	1,64	1,87	1.030.4-1/88.1-2-К22	
	2 П С 57 15 2,5 -Я-1							
	2 П С 57 18 2,5 -Я		1785		1,92	2,23		
	2 П С 57 18 2,5 -Я-1							
	3 П С 46 60 2,5 -Я	460	585	250	0,08	0,09	-К28	
	3 П С 46 90 2,5 -Я		885		0,11	0,13		
	3 П С 46 120 2,5 -Я		1185		0,15	0,18		
	3 П С 46 150 2,5 -Я		1485		0,19	0,20	-К29	
	3 П С 46 180 2,5 -Я		1785		0,23	0,26		
	3 П С 46 180 2,5 -Я		1785		0,23	0,26		
	3 П С 46 210 2,5 -Я		2085		0,26	0,31	-К30	
	4 П С 67 120 2,5 -Я	670	1185	250	0,25	0,29	-К32	
	4 П С 67 180 2,5 -Я		1785		0,37	0,43		
	4 П С 67 210 2,5 -Я		2085		0,43	0,50		

4 Л Я К О Л О Н Н 400 × 400 М М

ИНВ.Н ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ.Н

1 030 1-1/88 0-0 часть 1-К5ИИ

ЛНС
4

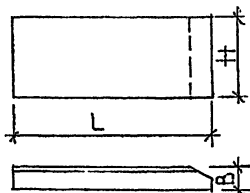
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА, КГ/М ³		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	Б	600	700		
	1ПС 27,5.6.2,5 - Я 1ПС 27,5.6.2,5 - Я - 1	2750	585	250	0,31	0,36	1030.1-1/88. 1-2- К36	для колонн 300х300 мм
	1ПС 27,5.9.2,5 - Я 1ПС 27,5.9.2,5 - Я - 1		885		0,47	0,54		
	1ПС 27,5.12.2,5 - Я 1ПС 27,5.12.2,5 - Я - 1		1185		0,61	0,71	- К37	
	1ПС 27,5.15.2,5 - Я 1ПС 27,5.15.2,5 - Я - 1		1485		0,86	0,98		
	1ПС 27,5.18.2,5 - Я 1ПС 27,5.18.2,5 - Я - 1		1785		0,91	1,07	- К38	
	1 ПС 57,5.6.2,5 - Я 1 ПС 57,5.6.2,5 - Я - 1	5750	585		0,65	0,76	- К42	
	1 ПС 57,5.9.2,5 - Я 1 ПС 57,5.9.2,5 - Я - 1		885		0,97	1,12		
	1 ПС 57,5.12.2,5 - Я 1 ПС 57,5.12.2,5 - Я - 1		1185		1,29	1,50	- К43	
	1 ПС 57,5.15.2,5 - Я 1 ПС 57,5.15.2,5 - Я - 1		1485		1,62	1,88		
	1 ПС 57,5.18.2,5 - Я 1 ПС 57,5.18.2,5 - Я - 1		1785		1,93	2,24	- К44	

ИМТ ПОДЛ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛЮЖЕВ.

1 030 1-1/88. 0-0 часть 1-К5 НИ

Лист
5

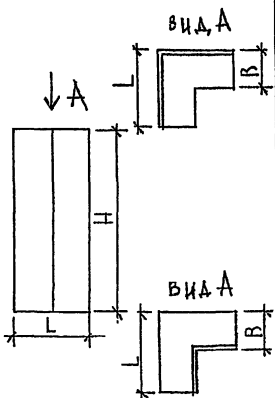
24757 49

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА, кг/м³		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	600	700		
	2ПС 27,5.8.2,5 -Я 2ПС 27,5.6.2,5 -Я -1	2750	585	250	0,31	0,36	1 030.1-1/88,1-2-К39	4x2 КОЛОНЫ 300x300 мм
	2ПС 27,5.9.2,5 -Я 2ПС 27,5.9.2,5 -Я -1		885		0,47	0,54		
	2ПС 27,5.12.2,5 -Я 2ПС 27,5.12.2,5 -Я -1		1185		0,61	0,71	-К40	
	2ПС 27,5.15.2,5 -Я 2ПС 27,5.15.2,5 -Я -1		1485		0,86	0,98		
	2ПС 27,5.18.2,5 -Я 2ПС 27,5.18.2,5 -Я -1		1735		0,91	1,07	-К41	
	2ПС 57,5.6.2,5 -Я 2ПС 57,5.6.2,5 -Я -1	5750	585		0,65	0,76	-К45	
	2ПС 57,5.9.2,5 -Я 2ПС 57,5.9.2,5 -Я -1		885		0,97	1,12		
	2ПС 57,5.12.2,5 -Я 2ПС 57,5.12.2,5 -Я -1		1185		1,29	1,50	-К46	
	2ПС 57,5.15.2,5 -Я 2ПС 57,5.15.2,5 -Я -1		1485		1,62	1,88		
	2ПС 57,5.18.2,5 -Я 2ПС 57,5.18.2,5 -Я -1		1785		1,93	2,24	-К47	

1 0301-1/88 0 0 ЧАСТЬ 1-К5НН

ЛЛ I
5

24757 50

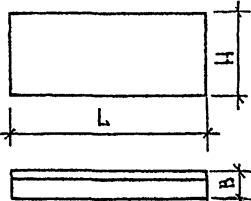
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСКОГО БЕТОНА КГ/М³		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	600	700		
	ЭПС 41 . 60.25-Я	410	585	250	0,06	0,07	1.030.1-1/88,1-2-К48	для колонн 300 x 300 мм
	ЭПС 41 . 90.25-Я		885		0,09	0,11		
	ЭПС 41 . 120.25-Я		1185		0,13	0,16	— К48	
	ЭПС 41 . 150.25-Я		1485		0,16	0,19		
	ЭПС 41 . 180.25-Я		1785		0,19	0,22	— К50	
	ЭПС 41 . 210.25-Я		2085		0,24	0,28		
	4ПС 72 . 120.25-Я	720	1185	250	0,27	0,31	— К52	
	4ПС 72 . 180.25-Я		1785		0,40	0,47		
	4ПС 72 . 210.25-Я		2085		0,47	0,55		

Имя и ПОЛ, Подпись, Дата, Взам инв. №

1030.1-1/88. 0-0 часть 1-К5 НИ

Лист
7

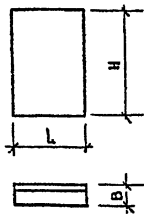
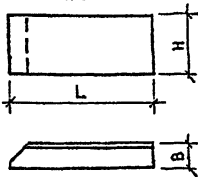
24757 51

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я, Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Я Ч Е И С - Т О Г О Б Е Т О Н А, К Г / М ³		О б о з н а ч е н и е д о к у м е н т а
		Л	Н	В	600	700	
	ПС 30.6.3,0-Я	2980	585	300	0,41	0,47	1.030.1-1/88.1-3-К1
	ПС 30.6.3,0-Я-1		885		0,61	0,71	
	ПС 30.9.3,0-Я		1185		0,83	0,96	
	ПС 30.9.3,0-Я-1		1485		1,05	1,20	
	ПС 30.12.3,0-Я		1785		1,24	1,44	-К2
	ПС 30.12.3,0-Я-1						-К3
	ПС 30.15.3,0-Я						-К3
	ПС 30.15.3,0-Я-1	5980	585	300	0,84	0,97	-К4
	ПС 30.18.3,0-Я		885		1,14	1,45	
	ПС 30.18.3,0-Я-1		1185		1,65	1,92	
	ПС 60.6.3,0-Я		1485		2,09	2,40	-К5
	ПС 60.6.3,0-Я-1		1785		2,49	2,89	
	ПС 60.9.3,0-Я						-К6
	ПС 60.9.3,0-Я-1						
	ПС 60.12.3,0-Я						
	ПС 60.12.3,0-Я-1	7180	885	300	1,50	1,75	-К7
	ПС 60.15.3,0-Я						
	ПС 60.15.3,0-Я-1						
	ПС 60.18.3,0-Я						
	ПС 60.18.3,0-Я-1						

НАЧ. ОТА	БОЛЫНСКИЙ	12	1.030.1-1/88.1-3-К1		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	12	НОМЕНКЛАТУРА		
ГИП	ШАЦ	12	ЯЧЕИСТЫХ БЕТОННЫХ ПАНЕ		
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА	12	ЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ		
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН	12	СТАНДИЙ АИСТ		
ПРОВЕРКА	ЛЕОНТЬЕВА	12	Р 1 7		
РАЗРАБ.	БОДГОВА	12	ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ОРИЕНТИРОВАННЫХ ПАНЕЛЕЙ		

24757 52

ФОРМАТ А3

Э С К И З	М А Р К А	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т при средней плотности ячеистого бетона, кг/м ³		Обозначение документа	Примечание		
		Л	И	В	600	700				
СМ. Лист 1	ПС 72.12.3,0-Я ПС 72.12.3,0-Я-1	7180	1185	300	1,99	2,30	1.030.1-1/88.1-3-К8			
	1485		2,49		3,07	-К8				
	1785		2,98		3,46	-К9				
	ПС 72.15.3,0-Я ПС 72.15.3,0-Я-1									
<p>Рис. 1</p> 	ПС 6.12.3,0-Я	580	1185	300	0,16	0,19	-К25			
	ПС 6.18.3,0-Я		1785		0,23	0,28				
	ПС 6.21.3,0-Я		2085		0,28	0,33				
	ПС 12.12.3,0-Я	1180	1185	300	0,32	0,38	-К26			
	ПС 12.18.3,0-Я		1785		0,49	0,56				
	ПС 12.21.3,0-Я		2085		0,57	0,66				
	ПС 12.12.3,0-Я-1		1185		0,32	0,38	-К27			
	ПС 12.18.3,0-Я-1		1785		0,49	0,56				
	ПС 12.21.3,0-Я-1		2085		0,57	0,66				
	<p>Рис. 2</p> 	1 ПС 27.6.3,0-Я	2700	585	300	0,36	0,41		-К12	ДЛЯ КОЛОНН 400×400 мм
		1 ПС 27.6.3,0-Я-1								
		1 ПС 27.9.3,0-Я		885		0,53	0,62		-К12	
1 ПС 27.9.3,0-Я-1										
1 ПС 27.12.3,0-Я		1185		0,71		0,83	-К13			
1 ПС 27.12.3,0-Я-1										
1 ПС 27.15.3,0-Я		1485		0,89		1,03	-К14			
1 ПС 27.15.3,0-Я-1										
1 ПС 27.18.3,0-Я		1785	1,07	1,24						
1 ПС 27.18.3,0-Я-1										

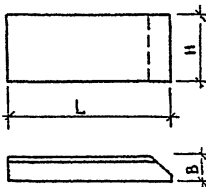
ЦНБ и ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛН ИВБ N

1.030.1-1/88.0-0 часть 1-К6НЦ

 ЛИСТ
2

24757 53

ФОРМАТ А3

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л И Я , Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И Я Ч Е - И С Т О Г О Б Е Т О Н А К Г / М ³		О б о з н а ч е н и е д о к у м е н т а	П Р И М Е Ч А Н И Е	
		Л	Н	В	600	700			
С М . Л И С Т 2 Р К С 2	1 ПС 57 6. 3,0-Я 1 ПС 57 6 3,0-Я-1	5700	585	300	0,76	0 89	1030 4-1/88.13 К18	Д Л Я К О Л О Н Н 400 x 400 М М	
	1 ПС 57 9. 3,0-Я 1 ПС 57 9 3,0-Я-1		885		1,14	1,33			
	1 ПС 57. 12 3,0-Я 1 ПС 57. 12 3,0-Я-1		1185		1,52	1,77			
	1 ПС 57. 15. 3,0-Я 1 ПС 57 15 3,0-Я-1		1485		1,91	2,22	-К19		
	1 ПС 57. 18 3,0-Я 1 ПС 57 18 3,0-Я-1		1785		2,29	2,67	-К20		
	2 ПС 27 6 3,0-Я 2 ПС 27 6 3,0-Я-1	2700	585	300	0,36	0,41	-К15		
	2 ПС 27 9 3,0-Я 2 ПС 27 9. 3,0-Я-1		885		0,53	0,62			
	2 ПС 27 12 3,0-Я 2 ПС 27. 12 3,0-Я-1		1185		0,71	0,83	-К16		
	2 ПС 27 15. 3,0-Я 2 ПС 27 15 3,0-Я-1		1485		0,89	1,03	-К16		
	2 ПС 27 18 3,0-Я 2 ПС 27 18 3,0-Я-1		1785		1,07	1,24	-К17		
	2 ПС 57 6 3,0-Я 2 ПС 57 6 3,0-Я-1	5700	585	300	0,76	0,89	-К21		
	2 ПС 57. 9. 3,0-Я 2 ПС 57. 9 3,0-Я-1		885		1,14	1,33			
	2 ПС 57 12 3,0-Я 2 ПС 57. 12. 3,0-Я-1		1185		1,52	1,77	-К22		

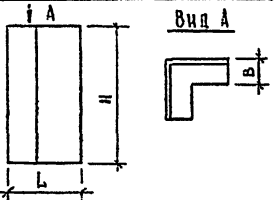
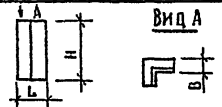
ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ И ДАТА ИЗДАНИЯ ИЛИ И

1 030 1-1/88 00 часть 1-К6 НИ

ЛИСТ
3

24757 54

ФОРМАТ А3

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А И З Д Е Л А Н И Я, Т П Р И С Р Е Д Н Е Й П Л О Т Н О С Т И, Я Ч Е - И С Т О Г О Б Е Т О Н А К Г / М ³		О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А	П Р И М Е Ч А Н И Е
		Л	Н	В	600	700		
С М Л И С Т Э	2 ПС 57 15. 3,0-Я	5700	1485	300	1,91	2,22	1.030.1-1/88 1-3-Х 22	Д Л Я К О Л О Н Н 400 × 400 М М
	2 ПС 57 15. 3,0-Я-1							
	2 ПС 57 18. 3,0-Я		1785		2,29	2,57	-К 23	
	2 ПС 57 18. 3,0-Я-1							
	3 ПС 51. 60. 30-Я	510	585	300	0,10	0,11	-К 28	
	3 ПС 51. 90. 30-Я		885		0,15	0,17		
	3 ПС 51. 120. 30-Я		1185		0,20	0,23	-К 29	
	3 ПС 51. 150. 30-Я		1485		0,25	0,29		
	3 ПС 51. 180. 30-Я		1785		0,30	0,34	-К 30	
	3 ПС 51. 210. 30-Я		2085		0,34	0,40		
	4 ПС 67. 120. 30-Я	670	1185	300	0,28	0,33	-К 32	
	4 ПС 67. 180. 30-Я		1785		0,42	0,49		
	4 ПС 67. 210. 30-Я		2085		0,50	0,58		

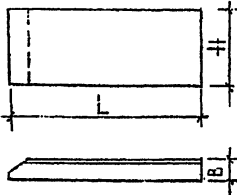
ИНВ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗЕМ ИНВ. И

1 030 1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-К6 НИ

Л И С Т
4

24757 55

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА, КГ/М ³		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	600	700		
	1ПС 27,5-6 3,0 - я 1ПС 27,5-6 3,0 - я - 1	2750	585	300	0,37	0,42	1.030.1-1/88.1-3-K36	для колонн 300 x 300 мм
	1ПС 27,5-9 3,0 - я 1ПС 27,5-9 3,0 - я - 1		885		0,55	0,65		
	1ПС 27,5-12 3,0 - я 1ПС 27,5-12 3,0 - я - 1		1185		0,73	0,85	-К37	
	1ПС 27,5-15 3,0 - я 1ПС 27,5-15 3,0 - я - 1		1485		0,92	1,06		
	1ПС 27,5-18 3,0 - я 1ПС 27,5-18 3,0 - я - 1		1785		1,10	1,28	-К38	
	1ПС 57,5-6 3,0 - я 1ПС 57,5-6 3,0 - я - 1	5750	585		0,78	0,90	-К42	
	1ПС 57,5-9 3,0 - я 1ПС 57,5-9 3,0 - я - 1		885		1,16	1,35		
	1ПС 57,5-12 3,0 - я 1ПС 57,5-12 3,0 - я - 1		1185		1,54	1,80	-К43	
	1ПС 57,5-15 3,0 - я 1ПС 57,5-15 3,0 - я - 1		1485		1,93	2,25		
	1ПС 57,5-18 3,0 - я 1ПС 57,5-18 3,0 - я - 1		1785		2,33	2,71	-К44	

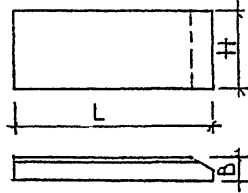
ИЗМ. ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ОБЗНАЧ.

1 030 1-1/88 0-0 часть 1-К6 НИ

Лист
5

24757 56

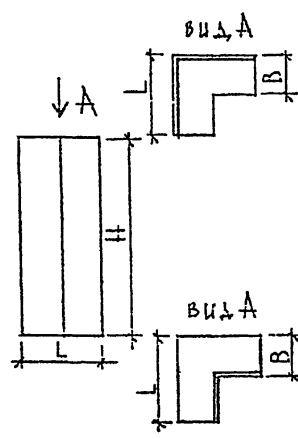
ФОРМАТ

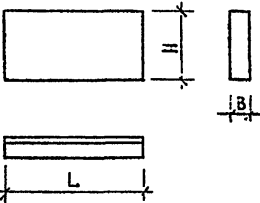
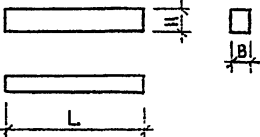
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА, КГ/М ³		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	600	700		
	2ПС 27,5 6 3,0 - я 2ПС 27,5 6 3,0 - я - 1	2750	585	300	0,37	0,42	1.030.1-1/88.1-3-К39	ИЗ КОЛОД 300 x 300 мм 6,4 x
	2ПС 27,5 9 3,0 - я 2ПС 27,5 9 3,0 - я - 1		885		0,55	0,65		
	2ПС 27,5 12 3,0 - я 2ПС 27,5 12 3,0 - я - 1		1185		0,73	0,85	— К40	
	2ПС 27,5 15 3,0 - я 2ПС 27,5 15 3,0 - я - 1		1485		0,92	1,06		
	2ПС 27,5 18 3,0 - я 2ПС 27,5 18 3,0 - я - 1		1785		1,10	1,28	— К41	
	2ПС 57,5 6 3,0 - я 2ПС 57,5 6 3,0 - я - 1	5750	585		0,78	0,90	— К45	
	2ПС 57,5 9 3,0 - я 2ПС 57,5 9 3,0 - я - 1		885		1,16	1,35		
	2ПС 57,5 12 3,0 - я 2ПС 57,5 12 3,0 - я - 1		1185		1,54	1,80	— К46	
	2ПС 57,5 15 3,0 - я 2ПС 57,5 15 3,0 - я - 1		1485		1,93	2,25		
	2ПС 57,5 18 3,0 - я 2ПС 57,5 18 3,0 - я - 1		1785		2,33	2,71	— К47	

1 030 1-1/88 0-0 часть 1 - К 6 НН

Лист
6

24757 57

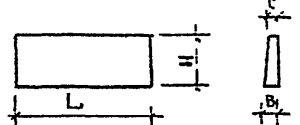
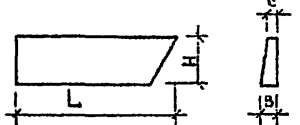
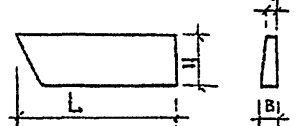
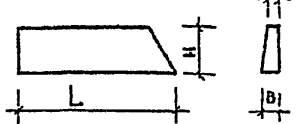
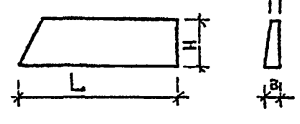
ЭСКИЗ	МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА, кг/м³		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	600	700		
	ЗПС 46 . 60.30-Я	460	585	300	0,08	0,10	1.030.1-1/88.1-3-48	4Л9 КОЛОДН 300x300 мм
	ЗПС 46 . 90.30-Я		885		0,12	0,14		
	ЗПС 46 . 120.30-Я		1185		0,17	0,19		
	ЗПС 46 . 150.30-Я		1485		0,21	0,24		
	ЗПС 46 . 180.30-Я		1785		0,25	0,29	— К50	
	ЗПС 46 . 210.30-Я		2085		0,29	0,34		
	4ПС 72 . 120.30-Я	720	1185	300	0,30	0,36	— К52	
	4ПС 72 . 180.30-Я		1785		0,46	0,54		
	4ПС 72 . 210.30-Я		2085		0,54	0,63		

Э С К И З	М А Р К А	Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы, М М			М А С С А	О Б О З Н А Ч Е Н И Е Д О К У М Е Н Т А	
		Л	Н	В	Г		
	ПСЦ30.21.2,5 - А	2980	2070	250	2,34	1.030.1-1/893-1-К1	
	ПСЦ30.33.2,5 - А		3270		3,74		
	ПСЦ30.21.3,5 - А		2070	350	3,24	-К2	
	ПСЦ30.33.3,5 - А		3270		5,15		
	ПСЦ36.21.2,5 - А	3580	2070	250	2,82	-К3	
	ПСЦ36.33.2,5 - А		3270		4,50		
	ПСЦ36.21.3,5 - А		2070	350	3,90	-К4	
	ПСЦ36.33.3,5 - А		3270		6,18		
	ПСЦ60.21.2,5 - А	5980	2070	250	4,72	-К5	
	ПСЦ60.21.3,5 - А			350	6,52		
	БЦ30.5.2,5 - А	2980	460	250	0,54	-К6	
	БЦ30.5.3,5 - А			350	0,73		
	БЦ36.5.2,5 - А	3580		250	0,84	-К7	
	БЦ36.5.3,5 - А			350	0,88		
	БЦ60.5.2,5 - А	5980		250	1,09	-К8	
	БЦ60.5.3,5 - А			350	1,49		

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ				1.030.1-1/88. 0-0 часть 1-К7 НИ		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				Номенклатура цокольных панелей и цокольных балок		
Г И П	ША Ц						
ГЛ. СПЕЦ.	ША НАУРОВА				СТЯЖКА	АМСТ	АНСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН				Р		1
ПРОВЕР	ЛЕОНТЬЕВА				ЦНИИЭП ТОРГОВО- ОБЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ						

24757 59

ФОРМАТ А3

Э С К И З	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		Л	Н	В	С		
	ПК 30.10 - Т	2980	1020	110	75	0,70	1.030.1-1/83.1-6-К1
	1ПК 39.10 - Т	3910	1020	110	75	0,80	-К2
	2ПК 39.10 - Т	3910	1020	110	75	0,80	-К2
	3ПК 31.10 - Т	3030	1020	110	75	0,60	-К3
	4ПК 31.10 - Т	3030	1020	110	75	0,60	-К3

НАЧ ОТД	ВОДЫНСКИЙ	
И. КОИТР	ЛЕОНТЬЕВА	
Г. И. П.	ШАЦ	
СЛ. СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
СЛ. СПЕЦ	КОЧИН	
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ	

1.030.1-1/88 0-0 часть 1-К8 НИ

НОМЕНКЛАТУРА
КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ

СТАНЦИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

24757

(60)

ФОРМАТ А 3

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИИВ. И.