

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ, НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ЧАСТЬ 1

ОБЩЕСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

24757

ОТПУСКАННАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЛДНОЙ

Проф. 12.10.92 Га

Код. кодекс

Настоящая документация не подлежит  
прямой передаче на завод-изготовитель  
и может быть использована в качестве  
справочного материала при разработке кон-  
крайнего проекта  
(Основанием - письмо Госстроя России от 17.03.99  
№ 5-1/30)

## ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

## СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

## Выпуск П-П

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

## ЧАСТЬ 1

# ОБЩЕСТВЕННЫЕ ЗДАНИЯ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА	Подпись	В. ЛЕПСКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА	"	Б. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА	"	С. ШАЦ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	"	А. АШАНАИРОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ГА ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
Подпись  
С.М.ГЛИКИН  
Г.М.СМИЛЯНСКИЙ  
А.П.РУДАКОВ

## НИЖНІЙ ГОССТРОЙ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА,  
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ  
из ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

# ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ из ячеистых бетонов

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ АЧ-10 от 17.03.89г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 25.12.91г.  
ПРИКАЗ ЦНИИЭП РЕКОНСТРУКЦИИ  
Городов от 04.12.91г. № 21

ФОРМАТ А4

ИМЯ И ПОДА ПОДА И АДА ВЗАМ ИН В			
НАЧ ОДА	ВОЛЫНСКИЙ		
Н. КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА		
ГИЛ	ШАЦ		
ГА. СПЕЦ	ШАНАУРЬВА		
ГА. СПЕЦ	КОЧИН		
ПРОВЕР	ЛЕОНТЬЕВА		
РАЗРЯБ	АЛЕКСЕЕВА		

1.030.1-1/88.0-0 часть 1

СОСТАВ  
СЕРИИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ЦНИИЭП

24757 3

ФОРМАТ А4

## ВЫПУСК 1-2

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ  
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

## ВЫПУСК 1-3

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ  
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

## ВЫПУСК 1-4

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ ДЛЯ СТЕН ОБ-  
ЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРО-  
МЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

## ВЫПУСК 1-5

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 400 ММ ДЛЯ СТЕН  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

## ВЫПУСК 1-6

ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ДЛЯ СТЕН  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

## ВЫПУСК 1-7

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ДЛЯ СТЕН  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ  
КАРКАСЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ПРИЛОЖЕНИЯ  
ПОДЛННЧАНИЯ  
ПРИЛОЖЕНИЯ

1030 11/88 00 часть 4

лист  
2

ФОРМАТ А4

## ВЫПУСК 1-8

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ АРМАТУРНЫЕ  
И ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

## ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ  
200 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ОПАЛУБ-  
КА И АРМИРОВАНИЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

## ВЫПУСК 2-2

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ  
250 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ОПАЛУБ-  
КА И АРМИРОВАНИЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

## ВЫПУСК 2-3.

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ  
300 ММ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ОПАЛУБКА  
И АРМИРОВАНИЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

## ВЫПУСК 2-4

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ ДЛЯ СТЕН  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВА-  
НИЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

## ВЫПУСК 2-5

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ ДЛЯ СТЕН ПРО-  
ИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАЗМЕЩЕНИЕ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕ-  
ЛИЙ В ПАНЕЛЯХ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ПРИЛОЖЕНИЯ  
ПОДЛННЧАНИЯ  
ПРИЛОЖЕНИЯ

1030 11/88 0-0 часть 4

лист  
3

24757 4

Выпуск 2-6

ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6м ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ОПАЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Выпуск 2-7

ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6м ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Выпуск 2-8

ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Выпуск 3-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 И 4,2 м. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Выпуск 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 И 7,2 м (С ФАХВЕРКОМ И БЕЗ ФАХВЕРКА) РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Выпуск 3-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ИМС Н.ПОЛА ПОДЛ НАЛА ВЗАИМНН

1.030.1-1/88.0-0 часть 1

лист 4

ФОРМАТ А4

Выпуск 4-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Выпуск 4-2

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Выпуск 4-3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФАХВЕРКА. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ИМС Н.ПОЛА ПОДЛ НАЛА ВЗАИМНН

1.030.1-1/88.0-0 часть 1

лист 5

24757 5

ФОРМАТ А4

Данный выпуск входит в состав серии I.030.I-I/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Выпуск содержит: состав серии, номенклатуру изделий, указания по конструктивным решениям стеновых панелей и области их применения.

### I. Область применения.

В настоящем выпуске приведены указания по применению стеновых легкобетонных и ячеистобетонных панелей при строительстве многоэтажных каркасных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий как при самонесущем, так и при навесном варианте стен.

Панели предназначены для применения в I - IV районах СССР по склонистому напору ветра, в зданиях высотой до 40 м в местностях типа "B" согласно СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", в обычных условиях строительства, в несейсмических районах.

Панели предназначены для эксплуатации в сухой, нормальной и влажной зонах с условиями эксплуатации А и Б согласно СНиП II-3-79<sup>КМ</sup> "Строительная теплотехника".

Панели из легких и ячеистых бетонов применяются для стен отапливаемых зданий с сухим и нормальным режимами (относительная влажность внутреннего воздуха помещения не более 60%, с неагрессивной газовой средой), в районах с температурой наружного воздуха - минус 60<sup>0</sup>С.

### II. Конструктивные решения стеновых панелей.

Номенклатура панелей представлена набором изделий, выполненных в системе полосовой разрезки, и состоит из:

- рядовых и простеночных панелей;
- рядовых панелей для внутренних углов зданий;
- угловых панелей для наружных углов зданий;
- угловых простеночных панелей для внутренних углов зданий;
- рядовых подкарнизных панелей;

подкарнизных панелей для внутренних углов зданий;

рядовых карнизных панелей;

карнизных панелей для наружных и внутренних углов зданий;

цокольных панелей и цокольных балок.

Наружные стенные панели запроектированы из легких и ячеистых бетонов для шага колонн 3,0; 6,0; 7,2 и 9,0 м (панели длиной 9,0 м - только легкобетонные), сечение колонн - 400 x 400 мм и 300 x 300 мм.

Цокольные панели и цокольные балки запроектированы длиной 2,98; 3,58 и 5,98 м, для шага колонн соответственно 3,0; 7,2 и 6,0 м.

Карнизные панели запроектированы длиной 2,98; 3,03 и 3,91 м, для шага колонн 3,0 и 6,0 м.

Толщины панелей из легких бетонов - 250; 300; 350 и 400 мм.

Толщины панелей из ячеистых бетонов - 250 и 300 мм.

Толщину цокольных панелей и балок - 250 и 350 мм.

Материал для легкобетонных панелей - керамзитобетон, шунгизитобетон, перлитобетон и аглопоритобетон плотного строения при средней плотности  $\delta$  900 кг/м<sup>3</sup>...  $\delta$  1200 кг/м<sup>3</sup>, класса по прочности на сжатие В 3,5.

В легкобетонных панелях предусмотрен наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм из цементно-песчаного раствора М 100.

Материал для ячеистобетонных панелей - газобетон и пенобетон авторучного изготовления при средней плотности  $\delta$  600 кг/м<sup>3</sup>,  $\delta$  700 кг/м<sup>3</sup>, класса по прочности на сжатие В 2,5.

Цокольные панели запроектированы из легких бетонов на пористых заполнителях плотного строения класса по прочности на сжатие В 7,5.

I.030.I-I/88. 0 - 0 часть 1-ПЗ			
Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	2	1	7
ЦНИИЭП			

с со средней плотностью  $\rho = 1300 \text{ кг/м}^3$ , с наружным отделочным слоем из цементно-песчаного раствора марки М 100 толщиной 30 мм.

Карнизные панели запроектированы из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 15.

Расчетные показатели бетонов должны соответствовать данным СНиП 2.03.01-84\* "Бетонные и железобетонные конструкции".

При применении бетонов, не указанных в настоящей серии, требуется согласование с институтом НИИБМ Госстроя СССР.

#### Огнестойкость наружных стен

составляет для общественных зданий при самонесущих стенах - 1,00 час., при наружных - 0,25 часа.

### Выбор толщины панелей.

Толщина панелей определяется в зависимости от температурно-влажностного режима помещений, зоны влажности, условий эксплуатации, материала панелей и расчетной наружной температуры наружного воздуха в зимний период эксплуатации (таблица 5<sup>е</sup> СНиП II-3-79<sup>зк</sup>) согласно указаниям раздела 2 СНиП II-3-79<sup>зк</sup>.

Значения сопротивлений теплопередаче конструкций приведены в таблице 1, данные которой получены лабораторией теплофизики МНИИТЭП на основе реализации программы расчета температурных полей наружных ограждений.

В конкретном проекте принятая толщина стеновых панелей должна отвечать экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче  $R_o^{ек}$ , определяемому из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с требованиями СНиП II-3-79<sup>зк</sup> п.2.15.

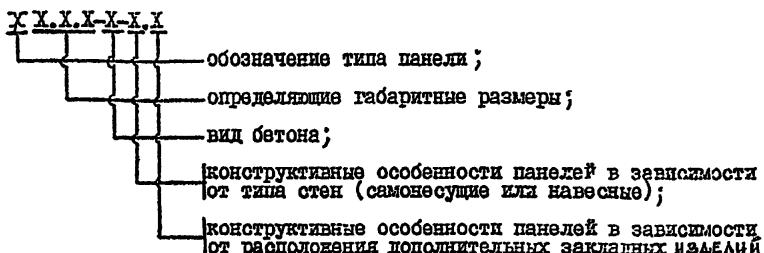
### Указания по отделке панелей.

Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панелей в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-декоративные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями, приведенными в таблицах 2 и 3.

При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться: "Инструкцией по отделке фасадных поверхностей панелей для наружных стен" ВСН-66-89-76; "Рекомендациями по отделке фасадных поверхностей панелей для наружных стен" (ВНИИжелезобетон, ЦНИИЭП жилища, Москва, 1986 г.); "Инструкцией по отделке панелей наружных стен методом обнажения фактуры с использованием замедлителя твердения" ВСН-2-82; "Инструкцией по изготовлению панелей из ячеистых бетонов" СН-277-80.

### Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит основные характеристики панелей и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих три группы обозначений. Группы разделяются между собой дефисом. Структура марки панели в общем виде следующая:



Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПС - панель стеновая рядовая или простеночная;

ПСК — панель стеновая подкарнизная;

ИПС - панель стеновая рядовая для внутреннего угла (прямая):

- 2ПС - панель стеновая рядовая для внутреннего угла (зеркальная);  
 3ПС - панель стеновая для наружного угла здания;  
 4ПС - панель стеновая простеночная для внутреннего угла здания;  
 ПК - панель карнизная рядовая;  
 1ПК - панель карнизная для наружного угла (прямая);  
 2ПК - панель карнизная для наружного угла (зеркальная);  
 3ПК - панель карнизная для внутреннего угла (прямая);  
 4ПК - панель карнизная для внутреннего угла (зеркальная);  
 ПСЦ - панель цокольная;  
 БЦ - балка цокольная.

Габаритные размеры, обозначающие соответственно длину, высоту и толщину (для карнизных панелей только длину и ширину), даны в дециметрах, а для панелей 3ПС и 4ПС - в сантиметрах.

В вторую группу обозначенной входит буквенный индекс вида бетона и имеет следующее обозначение:

- Л - легкий бетон на пористых заполнителях;  
 Я - ячеистый бетон;  
 Т - тяжелый бетон.

Третья группа содержит характеристики конструктивных особенностей панелей в зависимости от расположения закладных изделий и может состоять из двух подгрупп цифровых индексов, разделенных точкой, или одной подгруппы. Наличие цифрового индекса "Г" в первой подгруппе всегда означает, что данные панели применяются для навесных стен. Исключение составляют только простеночные панели длиной 1180 мм, в которых цифровой индекс "Г" первой подгруппы означает, что данная панель устанавливается с привязкой к оси, равной 10 мм.

Цифровой индекс второй подгруппы означает наличие дополнительных закладных изделий в панелях.

В панелях, предназначенных для самонесущих стен, в первой подгруппе ставится цифровой индекс "0" только в случае наличия второй цифровой

подгруппы. При отсутствии в панелях для самонесущих стен дополнительных закладных изделий третья цифровая группа отсутствует.

Пример маркировки панелей:

ПС 60.15.4,0-Л - панель рядовая длиной 5980 мм, высотой 1485 мм, толщиной 400 мм из легкого бетона для самонесущих стен.

ПС 57.12.2,5-Я-Г - панель рядовая для внутренних углов здания прямая, длиной 5680 мм, высотой 1185 мм, толщиной 250 мм, из легкого бетона для навесных стен.

ПС 46.120.25-Я - панель для наружного угла длиной 460 мм, высотой 1185 мм, толщиной 250 мм из ячеистого бетона.

ПС 30.21.3,5-Л - панель цокольная длиной 2980 мм, высотой 2085 мм, толщиной 350 мм из легкого бетона.

наз. подгруппы	наз. подгруппы
наз. подгруппы	наз. подгруппы

ΤΑΞΙΔΙΑ

ЭСКИЗ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ ПАНЕЛИ		СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ $\delta$ кг/м <sup>3</sup>		УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ „А“						УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ „Б“								
				РАСЧЕТНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ $\lambda$ (Вт/м °C)		ПРИВЕДЕНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ $R_0$ (м <sup>2</sup> °C/Вт)				РАСЧЕТНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ $\lambda$ (Вт/м °C)		ПРИВЕДЕНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ $R_0$ (м <sup>2</sup> °C/Вт)						
				БЕТОНА	РАСТВОРА	БЕТОНА	РАСТВОРА	250	300	350	400	БЕТОНА	РАСТВОРА	250	300	350	400	
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР	20 15	900	1800	0,285	0,760	0,919	1,112	1,300	1,484	0,36	0,930	0,767	0,919	1,069	1,217			
						0,819	0,988	1,151	1,310	0,41		0,700	0,835	0,969	1,094			
						0,731	0,875	1,016	1,158	0,465		0,636	0,756	0,872	0,989			
						0,662	0,786	0,911	1,034	0,52		0,586	0,693	0,797	0,907			
						0,740	0,885	1,028	1,165	0,44		0,662	0,786	0,911	1,034			
						0,672	0,802	0,928	1,054	0,490		0,615	0,729	0,840	0,946			
						0,625	0,741	0,856	0,964	0,54		0,572	0,680	0,782	0,880			
КЕРАМЗИТОБЕТОН		ШУНГИЗИТОБЕТОН		АГЛОПОРИТОБЕТОН														
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР		20 15		1000		0,380		0,672		0,625		0,572		0,525				

1030 1-1/88 0-0 часть 1-ПЗ

ЛИСТ  
4

24757 5

## ФОРМАТ А3

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 1

ЭСКИЗ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ ПАНЕЛИ	СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ $D$ КГ/М <sup>3</sup>	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ „А“						УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ „Б“						
		РАСЧЕТНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ $\lambda$ (ВТ/М·°С)	ПРИВЕДЕНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ $R_o$ (М <sup>2</sup> ·°С/ВТ)	ПРИ ТОЛСТИНЕ СТЕН „Б“	РАСЧЕТНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ $\lambda$ (ВТ/М·°С)	ПРИВЕДЕНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ $R_o$ (М <sup>2</sup> ·°С/ВТ)	ПРИ ТОЛСТИНЕ СТЕН „Б“	БЕТОНА	РАСТВОРА	250	300	350	400	
БЕТОНА	РАСТВОРА	БЕТОНА	РАСТВОРА	250	300	350	400	БЕТОНА	РАСТВОРА	250	300	350	400	
	900	1800	0,300	0,882	1,057	1,24	1,420	0,355	0,930	0,776	0,929	1,082	1,233	
	1000		0,330	0,819	0,988	1,151	1,310	0,380		0,740	0,885	1,028	1,165	
	1100		0,385	0,731	0,875	1,016	1,153	0,440		0,662	0,786	0,911	1,034	
	1200		0,440	0,669	0,786	0,914	1,034	0,500		0,605	0,716	0,826	0,934	
	600		0,220	1,042	1,265	—	—	0,260		0,954	1,158	—	—	
	700		0,275	0,935	1,131	—	—	0,315		0,854	1,027	—	—	
	900		0,320	0,840	1,012	1,180	1,344	0,38		0,740	0,885	1,028	1,165	
	1000		0,350	0,786	0,868	1,098	1,252	0,41		0,700	0,836	0,969	1,094	
<b>ПОДАЧА ЧИСЛО ПОДАЧИ</b>	<b>ВЗАМ НИЧИА</b>													
<b>ЧИСЛО ПОДАЧИ</b>	<b>ВЗАМ НИЧИА</b>													

1.030.1-1/88.0-0 часть 1-П3

лист 5

24757 10

ФОРМАТ А3

ТАБЛИЦА 2.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ВИДЫ НАРУЖНЫХ ОТДЕЛОК ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

№ п/п	Вид отделки	Толщина защитно- отделочного слоя или пок- рытия, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой размером 21×21мм и 46×46мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора не ниже марки 50 с шириной швов между плитками соответственно не более 4мм			
2	Облицовка стеклянной плиткой размером 21×21мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора, марка не ниже 200 с шириной швов между плитками не менее 4мм			Облицовку стеклянной плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещений
3	Дроблеными каменными, естественными и искусственными материалами фракции 10-20мм с подстилающим раствором марки не ниже 75	не менее 20	в процессе формования	
4	Образование декоративной отделки путем вскрытия заполнителя декоративного бетона распыленной струей воды			
5	Рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая укладкой на дно формы рельефных матриц			
6	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	2	После распалубки	Стиролбутадиеновая краска (СБС-69), каменная крошка фракции 0,3÷2,5мм состав 1:3 наносится пневматическим способом.
7	Полимерцементное покрытие			
8	Покрытие полимерной краской "Невская"			
9	Окраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ ТУ-400-4-266-76			
10	Окраска гладкой или рельефной поверхности стиролбутадиеновыми красками З-КЧ-112 ГОСТ 28196-39			
11	Окраска поливинилацетатными красками ЗВД-17 ГОСТ 28196-89			
12	Рельефная поверхность, получаемая обработкой ее механическими инструментами, снятый воздухом с песком.			—
				10301-1/88 0-0 часть 1-П3
				лист 6

### ТАБЛИЦА 3

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ВИДЫ НАРУЖНЫХ ОТДЕЛОК ДЛЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

Н/П	Вид отделки	Процент заполнения поверхности изделия	Толщина защитного отделочного покрытия не более, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Цветные поризованные растворы объемным весом 1200÷1400 кгс/м <sup>3</sup> марок 50, 75, 100 с гладкой или рельефной поверхностью	100	15	В процессе формования	Получение рельефной поверхности достигается укладкой на дно формы рельефных матриц или рельефообразующих материалов либо после автоклавной обработки механической обработкой поверхности без промежуточного поризованного слоя неглазурованных керамических плиток можно применять только по ячеистому бетону на газообогревателях
2	Каменные дробленые материалы фракции до 10-20 мм и неглазурованные керамические плитки размером 21×21 мм, 46×46 мм по ячеистому бетону с последующей гидроформовкой кремнийорганической жидкостью ГКЖ-94 размер швов для плитки 21×21мм - 8мм, для плитки 46×46 - 15мм	70	10 5		
3	Каменные дробленые материалы фракции до 20мм и неглазурованные керамические материалы по цветному поризованному раствору объемным весом 1200÷1400 кгс/м <sup>3</sup> марки 75-100	50	25-20		
4	Прикатка "горбушки" с гладкой или рельефной поверхностью	100	20		Прикатанная поверхность может быть рельефной, цветной и присыпанной каменными материалами
5	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	100	2		Стиролбутадиеновая краска (СКС-65), каменная крошка фракции 0,3-2,5 мм, состав 1:3 наносится пневматическим способом
6	Полимерцементное покрытие	100	2		
7	Покрытие полимерной краской "Невская"	100	2		
8	Краски стиролбутадиеновые КЧ-112	100	2		
9	Краски поливинилакетатные ВА-17	100	2		
10	Краски поливинилакетатные ПВАЦ - ГОСТ 28196-83	100	2		
11	Краски цементно-перхлорвиниловые ЦПХВ	100	2		
12	Краски на основе хлорсульфирированного полистирина ХСПЗ ТУ - 6 - 02 - 1152 - 84				

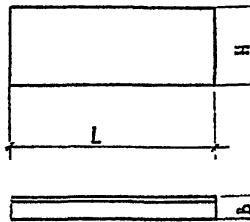
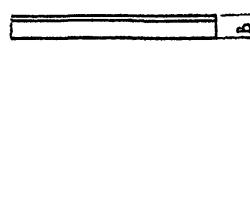
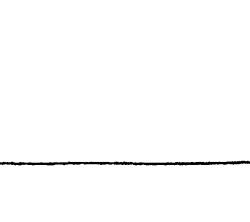
1.030.1-1/88 0-0 часть 1-ПЗ

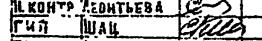
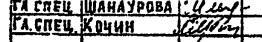
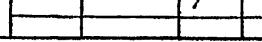
MCT

24757 12

**ФОРМАТ А3**

ЧИСЛЕННОЕ ПОДАЧИ ДАННЫХ

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>				ОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		L	Н	В	900	1000	1100	1200		
	ПС 30.6.2,5-А	2980	585	250	0,54	0,58	0,62	0,65	1030.1-1/88.0-0 К1	
	ПС 30.6.2,5-А-1				0,80	0,86	0,91	0,97		
	ПС 30.9.2,5-А				1,07	1,15	1,22	1,30	-К2	
	ПС 30.9.2,5-А-1				1,33	1,43	1,52	1,62		
	ПС 30.12.2,5-А		1485		1,60	1,72	1,82	1,94	-К3	
	ПС 30.12.2,5-А-1				1,87	2,00	2,12	2,26		
	ПС 30.15.2,5-А				2,08	2,23	2,35	2,48		
	ПС 30.15.2,5-А-1				2,35	2,50	2,62	2,75		
	ПС 60.6.2,5-А	5980	585	250	1,08	1,16	1,23	1,30	-К4	
	ПС 60.6.2,5-А-1				1,61	1,73	1,85	1,95		
	ПС 60.9.2,5-А				2,12	2,28	2,44	2,59	-К5	
	ПС 60.9.2,5-А-1				2,67	2,86	3,04	3,24		
	ПС 60.12.2,5-А		1485		3,20	3,44	3,65	3,88	-К6	
	ПС 60.12.2,5-А-1				3,70	4,01	4,25	4,53		
	ПС 60.15.2,5-А				4,23	4,57	4,82	5,10		
	ПС 60.15.2,5-А-1				4,73	5,10	5,40	5,70		
	ПС 60.18.2,5-А	5980	1485	250	1,08	1,16	1,23	1,30	-К4	
	ПС 60.18.2,5-А-1				1,61	1,73	1,85	1,95		
	ПС 60.18.2,5-А-1				2,12	2,28	2,44	2,59	-К5	
	ПС 60.18.2,5-А-1				2,67	2,86	3,04	3,24		
	ПС 60.21.2,5-А		1785		3,20	3,44	3,65	3,88	-К6	
	ПС 60.21.2,5-А-1				3,70	4,01	4,25	4,53		
	ПС 60.21.2,5-А-1				4,23	4,57	4,82	5,10		
	ПС 60.21.2,5-А-1				4,73	5,10	5,40	5,70		

НАЧОД.	БОЛЫЧСКИЙ	
П/КОНТР	АЕДНТЬЕВА	
ГЧП	ШАЦ	
ГА СПЕЦ	ШИНАУРОВА	
ГА СПЕЦ	КОЧИН	

1030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-К1 НИ

НОМЕНКЛАТУРА  
ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ТОВЩИНОЙ 250 ММСТАДИЯ АИСТ АИСТОВ  
Р 4 8ТОРГОВЫХ  
БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ  
И ТЕХНИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

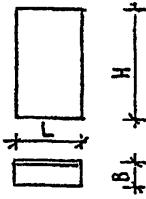
ЦНИИЭП

ФОРМАТ А3

24757 13

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		L	h	В	900	1000	1100	1200	
СМ. АЛСТ 1	ПС 72 9,2,5-А	7180	885	250	1,93	2,07	2,21	2,34	4.030.1-1/88.1-2-К7
	ПС 72. 9,2,5-А-1				2,57	2,75	2,95	3,12	-К8
	ПС 72. 12,2,5-А				3,22	3,44	3,68	3,88	
	ПС 72.12.2,5-А-1				3,86	4,13	4,42	4,68	-К9
	ПС 72.15,2,5-А				4,49	4,82	5,14	5,44	
	ПС 72.15.2,5-А-1				3,27	3,51	3,74	3,95	-К10
	ПС 72.18,2,5-А	8980	1485	250	4,05	4,37	4,66	4,93	
	ПС 72.18.2,5-А-1				4,87	5,22	5,53	5,90	
	ПС 72.21,2,5-А				5,66	6,10	6,54	6,88	-К11
	ПС 72.21.2,5-А-1				0,10	0,10	0,11	0,12	
СМ. АЛСТ 2	ПС 90.12,2,5-А	8980	1485	250	0,43	0,44	0,46	0,47	-К24
	ПС 90.12.2,5-А-01				0,46	0,48	0,50	0,52	
	ПС 90.12,2,5-А-1				0,53	0,56	0,59	0,62	
	ПС 90.12.2,5-А-1.1				0,60	0,63	0,66	0,69	-К25
	ПС 90.15,2,5-А	8980	1485	250	0,20	0,21	0,23	0,24	
	ПС 90.15.2,5-А-01				0,28	0,30	0,33	0,35	
	ПС 90.15,2,5-А-1				0,34	0,37	0,40	0,42	
СМ. АЛСТ 3	ПС 90.18,2,5-А	8980	1485	250	0,16	0,18	0,19	0,20	-К24
	ПС 90.18.2,5-А-01				0,23	0,25	0,27	0,29	
	ПС 90.18,2,5-А-1				0,30	0,32	0,34	0,36	
	ПС 90.18,2,5-А-1.1				0,37	0,39	0,41	0,43	-К25
	ПС 90.21,2,5-А	8980	1485	250	0,40	0,42	0,44	0,46	
	ПС 90.21.2,5-А-01				0,47	0,49	0,51	0,53	
	ПС 90.21,2,5-А-1				0,54	0,56	0,58	0,60	
СМ. АЛСТ 4	ПС 90.21,2,5-А-1.1				0,61	0,63	0,65	0,67	-К24
	ПС 90.21.2,5-А-1.1.1				0,68	0,70	0,72	0,74	
	ПС 90.21.2,5-А-1.1.1.1				0,75	0,77	0,79	0,81	
	ПС 90.21.2,5-А-1.1.1.1.1				0,82	0,84	0,86	0,88	-К25
	ПС 90.21.2,5-А-1.1.1.1.1.1				0,89	0,91	0,93	0,95	
	ПС 90.21.2,5-А-1.1.1.1.1.1.1				0,96	0,98	1,00	1,02	
СМ. АЛСТ 5	ПС 3.12,2,5-А	8980	1485	250	0,10	0,10	0,11	0,12	-К24
	ПС 3.16,2,5-А				0,13	0,14	0,16	0,17	
	ПС 3.24,2,5-А				0,16	0,18	0,19	0,20	
	ПС 6.12,2,5-А	8980	1485	250	0,20	0,21	0,23	0,24	-К25
	ПС 6.18,2,5-А				0,28	0,30	0,33	0,35	
	ПС 6.24,2,5-А				0,34	0,37	0,40	0,42	

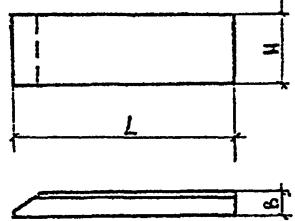
ПРИДАЧА	ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ
ПРИДАЧА	ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ



1.030.1-1/88.0-0	ЧАСТЬ 1-К1 НИ	2
------------------	---------------	---

24757 14

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	Н	В	900	1000	1100	1200		
СМ. ЛИСТ 2	ПС 12 12,2,5-А	1180	1185	250	0,40	0,42	0,46	0,48	1.030.4-1/88-1-2-К26	-
	ПС 12. 18,2,5-А		1785		0,56	0,60	0,66	0,70		
	ПС 12. 21,2,5-А		2085		0,68	0,74	0,80	0,84		
	ПС 12. 12,2,5-А-1		1185		0,40	0,42	0,46	0,48		
	ПС 12. 18,2,5-А-1		1785		0,56	0,60	0,66	0,70		
	ПС 12. 21,2,5-А-1		2085		0,68	0,74	0,80	0,84		
	ПС 27 6,2,5-А	2700	585	250	0,48	0,51	0,55	0,57	-	-
	ПС 27. 6,2,5-А-1		885		0,70	0,76	0,80	0,86		
	ПС 27. 9,2,5-А		1185		0,94	1,02	1,08	1,15		
	ПС 27. 9,2,5-А-1		1485		1,17	1,26	1,34	1,43		
	ПС 27. 12,2,5-А		1785		1,41	1,52	1,61	1,71		
	ПС 27. 12,2,5-А-1		2085		1,66	1,76	1,87	1,99		
	ПС 57. 6,2,5-А	5700	585	250	1,02	1,09	1,16	1,22	-	-
	ПС 57. 6,2,5-А-1		885		1,51	1,63	1,72	1,84		
	ПС 57. 9,2,5-А		1185		1,99	2,15	2,30	2,44		
	ПС 57. 9,2,5-А-1		1485		2,54	2,69	2,86	3,05		
	ПС 57. 12,2,5-А									

ИМЯ ПОДАЧИ И ДАТА ВЪДХАМ ИМВН

1.030.4-1/88-0-0 ЧАСТЬ 1-К1 ИМВН 3

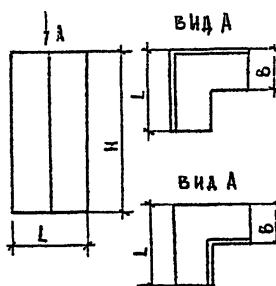
24757 15

ФОРМАТ А3

ДВЯТЬ КОЛОНН 400 x 400 мм

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				Обозначение документа	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
СМ. ЛИСТ 3	1ПС 57 18 2,5-Л	5700	1785	250	3,01	3,24	3,44	3,65	1030.1-1/88 4-2-К20	
	1ПС 57 18 2,5-Л-1		--							
	1ПС 57 21 2,5-Л		2085		3,48	3,77	4,00	4,25		
	1ПС 57 21 2,5-Л-1									
	2ПС 27 6 2,5-Л	2700	585	250	0,48	0,51	0,55	0,57	-К15	
	2ПС 27 6 2,5-Л-1		885		0,70	0,76	0,80	0,86		
	2ПС 27 9 2,5-Л		1185		0,94	1,02	1,08	1,15		
	2ПС 27 12 2,5-Л		1485		1,17	1,26	1,34	1,43		
	2ПС 27 12 2,5-Л-1		1785		1,41	1,52	1,61	1,71		
	2ПС 27 15 2,5-Л		2085		1,66	1,76	1,87	1,99		
	2ПС 27 15 2,5-Л-1									
	2ПС 27 18 2,5-Л									
	2ПС 27 18 2,5-Л-1									
	2ПС 27 21 2,5-Л									
	2ПС 27 21 2,5-Л-1									
	2ПС 57 6 2,5-Л	5700	585	250	1,02	1,09	1,16	1,22	-К21	
	2ПС 57 6 2,5-Л-1		885		1,51	1,63	1,72	1,84		
	2ПС 57 9 2,5-Л		1185		1,99	2,15	2,30	2,44		
	2ПС 57 9 2,5-Л-1		1485		2,54	2,69	2,86	3,05		
	2ПС 57 12 2,5-Л		1785		3,01	3,24	3,44	3,65		
	2ПС 57 12 2,5-Л-1		2085		3,48	3,77	4,00	4,25		
	2ПС 57 15 2,5-Л									
	2ПС 57 15 2,5-Л-1									
	2ПС 57 18 2,5-Л									
	2ПС 57 18 2,5-Л-1									
	2ПС 57 21 2,5-Л								-К22	
	2ПС 57 21 2,5-Л-1									
	2ПС 57 24 2,5-Л								-К23	
	2ПС 57 24 2,5-Л-1									

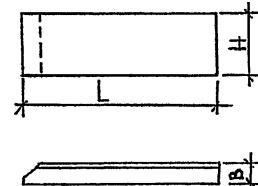
1030 1-1/88 0-0 <sup>ЧАСТЬ 1</sup> -К1 НИ  
24757 16 ФОРМАТ А3  
Лист 4

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЯЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
 ВИД А	<b>ЗПС 46.60.25-А</b> <b>ЗПС 46.90.25-А</b> <b>ЗПС 46.120.25-А</b> <b>ЗПС 46.150.25-А</b> <b>ЗПС 46.180.25-А</b> <b>ЗПС 46.210.25-А</b>	460	585	250	0,10	0,10	0,11	0,12	4030.1-1/88.4.2-К28	4030.1-1/88.4.2-К28	
			885		0,14	0,15	0,16	0,18			
			1185		0,18	0,20	0,22	0,24			
			1485		0,23	0,26	0,28	0,30	-К29		
			1785		0,28	0,30	0,33	0,36			
			2085		0,32	0,36	0,38	0,41			
<b>СМ. ЛИСТ 1</b>	<b>ПСК 60.6.2,5-А</b> <b>ПСК 60.6.2,5-А-1</b> <b>ПСК 60.9.2,5-А</b> <b>ПСК 60.9.2,5-А-1</b>	5980	1185	250	0,38	0,40	0,43	0,50	-К31	4030.1-1/88.4.2-К28	
			1785		0,57	0,61	0,65	0,69			
			2085		0,67	0,72	0,76	0,81			
<b>СМ. ЛИСТ 3</b>	<b>1ПСК 57.6.2,5-А</b> <b>1ПСК 57.6.2,5-А-1</b> <b>1ПСК 57.9.2,5-А</b> <b>1ПСК 57.9.2,5-А-1</b>	5700	585	250	1,08	1,15	1,22	1,29	-К33	4030.1-1/88.4.2-К28	
			885		1,53	1,64	1,74	1,86			
<b>СМ. ЛИСТ 4</b>	<b>2ПСК 57.6.2,5-А</b> <b>2ПСК 57.6.2,5-А-1</b> <b>2ПСК 57.9.2,5-А</b> <b>2ПСК 57.9.2,5-А-1</b>		585		1,08	1,15	1,22	1,29	-К34	4030.1-1/88.4.2-К28	
			885		1,53	1,64	1,74	1,86			

ИНВ. НОМЕР	ПОДП. И АДА	ВЗЯЛ И АДА
------------	-------------	------------

 4030.1-1/88.00 ЧАСТЬ 1-К1 НИ Лист 5

24757 17 ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ И Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ		
		L	Н	В	900	1000	1100	1200				
	1ПС 27,5. 6 2,5-Λ	2750	585	250	0,49	0,52	0,56	0,58	1.030.1-1/88.1-2К36	ДЛЯ КОЛОНН 300 x 300 мм		
	1ПС 27,5 6 2,5-Λ-1				0,72	0,77	0,82	0,87				
	1ПС 27,5. 9 2,5-Λ				0,96	1,03	1,10	1,17				
	1ПС 27,5 9 2,5-Λ-1				1,20	1,28	1,37	1,46				
	1ПС 27,5. 12 2,5-Λ-1				1,44	1,54	1,64	1,74				
	1ПС 27,5. 15 2,5-Λ		5750		1,68	1,79	1,91	2,03	-К37			
	1ПС 27,5 15 2,5-Λ-1				1,03	1,10	1,17	1,23				
	1ПС 27,5. 18 2,5-Λ				1,53	1,64	1,74	1,85				
	1ПС 27,5 18 2,5-Λ-1				2,01	2,16	2,32	2,46				
	1ПС 27,5. 21 2,5-Λ				2,54	2,71	2,89	3,08				
	1ПС 27,5 21 2,5-Λ-1				3,04	3,06	3,47	3,68	-К43			
	1ПС 27,5. 24 2,5-Λ				3,57	3,80	4,04	4,30				
	1ПС 27,5 24 2,5-Λ-1								-К44			

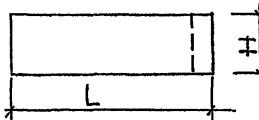
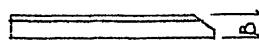
ИЗ ГОСТ	ПОДСТАВКА	ВЗАМЯТЫ
---------	-----------	---------

1.030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 4-КНИ

Лист

6

24757 18

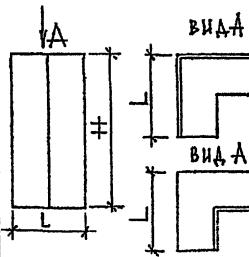
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ЧУДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ		
		L	H	B	900	1000	1100	1200				
 	2ПС 27,5 6 2,5 - А	2750	585	250	0,49	0,52	0,56	0,58	1 030.1-1/88. 1-2К39	ДЛЯ КОЛОНН 300x300 мм		
	2ПС 27,5 6 2,5 - А - 1				0,72	0,77	0,82	0,87				
	2ПС 27,5 9 2,5 - А				0,96	1,03	1,10	1,17				
	2ПС 27,5 9 2,5 - А - 1				1,20	1,28	1,37	1,46				
	2ПС 27,5 12 2,5 - А - 1				1,44	1,54	1,64	1,74				
	2ПС 27,5 15 2,5 - А		885		1,68	1,79	1,91	2,03	-К40			
	2ПС 27,5 15 2,5 - А - 1				1,93	2,10	2,17	2,25				
	2ПС 27,5 18 2,5 - А				1,53	1,64	1,74	1,85				
	2ПС 27,5 18 2,5 - А - 1				2,01	2,16	2,32	2,46				
	2ПС 27,5 21 2,5 - А				2,54	2,71	2,89	3,08				
	2ПС 27,5 21 2,5 - А - 1		5750		3,04	3,26	3,47	3,68	-К41			
	2ПС 27,5 15 2,5 - А				3,57	3,80	4,04	4,30				
	2ПС 27,5 18 2,5 - А											
	2ПС 27,5 21 2,5 - А											
	2ПС 27,5 21 2,5 - А - 1											

1 030 1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-КНИ

Лист

7

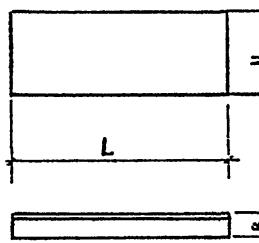
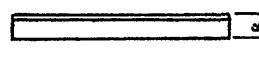
24757 19

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОЩАДИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>2</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	ЗПС 41.60.2,5-Л	410	585		0,08	0,09	0,10	0,11	1030 4-1/88.1-2 -К48 -К49 -К50 -К51 -К53 -К54	410 300x300x300
	ЗПС 41.90.2,5-Л		685		0,12	0,13	0,15	0,16		
	ЗПС 41.120.2,5-Л		1185		0,16	0,18	0,19	0,21		
	ЗПС 41.150.2,5-Л		1485		0,20	0,22	0,24	0,27		
	ЗПС 41.180.2,5-Л		1785		0,24	0,27	0,29	0,32		
	ЗПС 41.210.2,5-Л		2085		0,27	0,30	0,33	0,36		
	4ПС 72.120 25-Л		485		0,44	0,45	0,50	0,54		
СМ Лист 1	4ПС 72.180 25-Л	720	1785		0,59	0,62	0,68	0,74	-К51	410
	4ПС 72.210 25-Л		2085		0,69	0,73	0,80	0,87		
	1ПСК 57,5.6.2,5-Л		585		1,09	1,16	1,23	1,30		
СМ Лист 2	1ПСК 57,5.6.2,5-Л-1	5750	885		1,55	1,65	1,76	1,87	-К53 -К54	410 300x300x300
	1ПСК 57,5.9.2,5-Л		585		1,09	1,16	1,23	1,30		
	1ПСК 57,5.9.2,5-Л-1		885		1,55	1,65	1,76	1,87		
	2ПСК 57,5.6.2,5-Л									
СМ Лист 1	2ПСК 57,5.6.2,5-Л-1	5750							-К51	410 300x300x300
	2ПСК 57,5.9.2,5-Л									
СМ Лист 2	2ПСК 57,5.9.2,5-Л-1									

Ни в коем случае не выносить
------------------------------

1030 4-1/88 0-0 часть 1т К1Н1

Лист 8

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		L	Н	В	900	1000	1100	1200	
	ПС 30 6 3 0-А	2980	300	585	0,52	0,68	0,73	0,78	1030.1-1/88 1-3-К1
	ПС 30 6 3 0-А-1			885	0,93	1,02	1,10	1,16	
	ПС 30 9 3 0-А			1185	1,24	1,36	1,45	1,55	
	ПС 30 9 3 0-А-1			1485	1,55	1,69	1,81	1,93	
	ПС 30 12 3 0-А			1785	1,86	2,03	2,18	2,32	
	ПС 30 12 3 0-А-1			2085	2,18	2,37	2,58	2,71	
	ПС 30 15 3 0-А			585	1,25	1,37	1,46	1,56	-К2
	ПС 30 15 3 0-А-1			885	1,85	2,03	2,19	2,32	
	ПС 30 18 3 0-А			1185	2,47	2,70	2,90	3,10	
	ПС 30 18 3 0-А-1			1485	3,10	3,38	3,62	3,86	
	ПС 30 21 3 0-А	5980	300	1785	3,72	4,06	4,36	4,64	-К3
	ПС 30 21 3 0-А-1			2085	4,34	4,73	5,15	5,44	
	ПС 60 6 3 0-А			585	1,25	1,37	1,46	1,56	
	ПС 60 6 3 0-А-1			885	1,85	2,03	2,19	2,32	
	ПС 60 9 3 0-А			1185	2,47	2,70	2,90	3,10	
	ПС 60 9 3 0-А-1			1485	3,10	3,38	3,62	3,86	
	ПС 60 12 3 0-А			1785	3,72	4,06	4,36	4,64	
	ПС 60 12 3 0-А-1			2085	4,34	4,73	5,15	5,44	
	ПС 60 15 3 0-А			585	1,25	1,37	1,46	1,56	-К4
	ПС 60 15 3 0-А-1			885	1,85	2,03	2,19	2,32	
	ПС 60 18 3 0-А	5980	300	1185	2,47	2,70	2,90	3,10	
	ПС 60 18 3 0-А-1			1485	3,10	3,38	3,62	3,86	
	ПС 60 21 3 0-А			1785	3,72	4,06	4,36	4,64	
	ПС 60 21 3 0-А-1			2085	4,34	4,73	5,15	5,44	
	ПС 60 24 3 0-А			585	1,25	1,37	1,46	1,56	-К5
	ПС 60 24 3 0-А-1			885	1,85	2,03	2,19	2,32	
	ПС 60 27 3 0-А			1185	2,47	2,70	2,90	3,10	
	ПС 60 27 3 0-А-1			1485	3,10	3,38	3,62	3,86	
	ПС 60 30 3 0-А			1785	3,72	4,06	4,36	4,64	
	ПС 60 30 3 0-А-1			2085	4,34	4,73	5,15	5,44	

ИЗМ. ОТ	ВОЛЫНСКИЙ
И. КОНТР	ДЕОНТЬЕВА
СИП	ШАЦ
ГА СПЕЦ	ШАНАУРОВА
ГА СПЕЦ	КОЧИН

1030.1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-К2 НИ

НОМЕНКЛАТУРА  
ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ТОВЩИНЫ 300 ММ

СТАДИАЛСТ	ЛИСТОВ
Р	8
ТОРГОВЫХ БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И КОМПЛЕКСОВ	
ЦНИИЭП	

24757 21

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МЯРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				Обозначение документа
		L	Ч	В	900	1000	1100	1200	
См. лист 1	ПС 72. 9. 3.0-А	7180	885	300	2,27	2,44	2,52	2,73	1.030.1-1/88.4-3-К7
	ПС 72. 9. 3.0-А-1				3,03	3,26	3,50	3,71	-К8
	ПС 72. 12. 3.0-А				3,78	4,06	4,38	4,63	
	ПС 72. 12. 3.0-А-1				4,53	4,87	5,25	5,56	-К9
	ПС 72. 15. 3.0-А				5,28	5,69	6,12	6,48	
	ПС 72. 15. 3.0-А-1		1185	300	3,85	4,08	4,44	4,68	-К10
	ПС 72. 18. 3.0-А				4,76	5,09	5,47	5,84	
	ПС 72. 18. 3.0-А-1				5,70	6,08	6,57	7,00	
	ПС 72. 21. 3.0-А				6,63	7,09	7,78	8,16	
	ПС 72. 21. 3.0-А-1				0,12	0,13	0,14	0,15	
	ПС 90. 12. 3.0-А	8980	1480	300	0,18	0,19	0,20	0,22	-К24
	ПС 90. 12. 3.0-А-01				0,24	0,22	0,24	0,25	
	ПС 90. 12. 3.0-А-1				0,25	0,26	0,28	0,30	-К25
	ПС 90. 12. 3.0-А-11				0,36	0,39	0,42	0,45	
	ПС 90. 15. 3.0-А				0,43	0,46	0,49	0,52	
	ПС 90. 15. 3.0-А-01		1185	300	0,12	0,13	0,14	0,15	-К24
	ПС 90. 15. 3.0-А-1				0,18	0,19	0,20	0,22	
	ПС 90. 15. 3.0-А-11				0,24	0,22	0,24	0,25	
	ПС 90. 18. 3.0-А				0,25	0,26	0,28	0,30	-К25
	ПС 90. 18. 3.0-А-01				0,36	0,39	0,42	0,45	
	ПС 90. 18. 3.0-А-1				0,43	0,46	0,49	0,52	
	ПС 90. 18. 3.0-А-11				0,12	0,13	0,14	0,15	
	ПС 90. 21. 3.0-А				0,18	0,19	0,20	0,22	
	ПС 90. 21. 3.0-А-01				0,24	0,22	0,24	0,25	
	ПС 90. 21. 3.0-А-1				0,25	0,26	0,28	0,30	
	ПС 90. 21. 3.0-А-11				0,36	0,39	0,42	0,45	
	ПС 90. 21. 3.0-А-111				0,43	0,46	0,49	0,52	
	ПС 3. 12. 3.0-А	280	1185	300	0,12	0,13	0,14	0,15	-К24
	ПС 3. 18. 3.0-А				0,18	0,19	0,20	0,22	
	ПС 3. 21. 3.0-А				0,24	0,22	0,24	0,25	
	ПС 6. 12. 3.0-А		1185	300	0,25	0,26	0,28	0,30	-К25
	ПС 6. 18. 3.0-А				0,36	0,39	0,42	0,45	
	ПС 6. 21. 3.0-А				0,43	0,46	0,49	0,52	

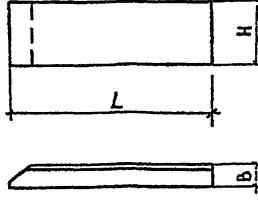
1.030-1-1/88 0-0 часть 1-К2Н1

2

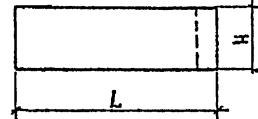
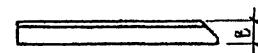
24757 22

ФОРМАТ А3

ИМЯ АНОМАЛОСТИ И АДДА	ЧИСЛЫ ИМЯЧ
-----------------------	------------

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				Обозначение документы	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	h	В	900	1000	1100	1200			
СМ ЛИСТ 2	ПС 12 12 3 0-А	1180	4185	300	0,49	0,53	0,57	0,60	10304-1/88.4-3-K26		
	ПС 12 18 3 0-А		1785		0,74	0,79	0,85	0,91			
	ПС 12 21 3 0-А		2085		0,86	0,93	0,99	1,06			
	ПС 12 12 3 0-А-1		1485		0,49	0,53	0,57	0,60	-K27		
	ПС 12 18 3 0-А-1		1785		0,74	0,79	0,85	0,91			
	ПС 12 21 3 0-А-1		2085		0,86	0,93	0,99	1,06			
	ПС 27 6 3 0-А	2700	585	300	0,54	0,60	0,64	0,68	-K12	БЫТЬ КОЛОННЫ 400 x 400 ММ	
	ПС 27 6 3 0-А-1		885		0,82	0,90	0,97	1,05			
	ПС 27 9 3 0-А		1185		1,08	1,19	1,27	1,36	-K13		
	ПС 27 9 3 0-А-1		1485		1,35	1,48	1,5	1,70			
	ПС 27 12 3 0-А		1785		1,61	1,78	1,91	2,05	-K14		
	ПС 27 12 3 0-А-1		2085		1,91	2,08	2,27	2,39			
	ПС 57 6 3 0-А	5700	585	300	1,16	1,29	1,37	1,46	-K18		
	ПС 57 6 3 0-А-1		885		1,73	1,91	2,06	2,19			
	ПС 57 9 3 0-А		1185		2,32	2,53	2,72	2,91	- K19		
	ПС 57 9 3 0-А-1		1485		2,90	3,17	3,40	3,63			
	ПС 57 12 3 0-А										
	ПС 57 12 3 0-А-1										
	ПС 57 15 3 0-А										
	ПС 57 15 3 0-А-1										

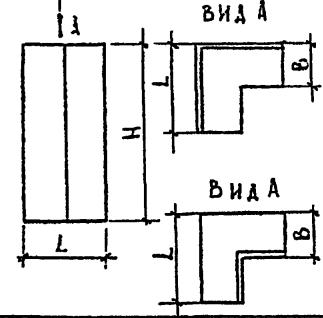
1030 4-1/88 0-0	ЧАСТЬ 1-К2 НИ	ЛИСТ
3		

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		Д	Н	В	900	1000	1100	1200			
СМ ЛИСТ 3	1ПС 57.18 3,0-А	5700	1785	300	3,49	3,81	4,09	4,37	10304-1/88-3-К20		
	1ПС 57.18 3,0-А-1				4,07	4,44	4,84	5,09			
	1ПС 57.24 3,0-А										
	1ПС 57.24 3,0-А-1										
 	2ПС 27 6 3 0-А	2700	585	300	0,54	0,50	0,64	0,68	-К15		
	2ПС 27 6 3 0-А-1		885		0,82	0,90	0,97	1,03			
	2ПС 27 9 3 0-А		1185		1,08	1,19	1,27	1,36			
	2ПС 27 9 3 0-А-1		1485		1,35	1,48	1,59	1,70			
	2ПС 27 15 3 0-А		1785		1,62	1,78	1,91	2,05	-К16		
	2ПС 27 15 3 0-А-1		2085		1,91	2,08	2,27	2,39			
	2ПС 27 18 3 0-А										
	2ПС 27 18 3 0-А-1										
	2ПС 27 21 3 0-А	5700	585	300	1,16	1,29	1,37	1,46	-К21		
	2ПС 27 21 3 0-А-1		885		1,73	1,91	2,06	2,19			
	2ПС 57 12 3 0-А		1185		2,32	2,53	2,72	2,91			
	2ПС 57 12 3 0-А-1		1485		2,90	3,17	3,40	3,63			
	2ПС 57 15 3 0-А		1785		3,49	3,81	4,09	4,37	-К22		
	2ПС 57 15 3 0-А-1		2085		4,07	4,44	4,84	5,09			
	2ПС 57 18 3 0-А										
	2ПС 57 18 3 0-А-1										
	2ПС 57.21 3,0-А										
	2ПС 57.21 3,0-А-1								-К23		

1030 1-1/88 00-ЧАСТ1-К2 НИ

Лист 4

24757 24

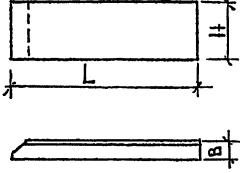
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
	ЗПС 51.60.30-А	510	585	300	0,14	0,15	0,16	0,18	1.0304-1/88.4-3-K28	409 колонн 400x400 мм	
	ЗПС 51.90.30-А		885		0,22	0,23	0,25	0,27			
	ЗПС 51.120.30-А		1185		0,29	0,31	0,34	0,36			
	ЗПС 51.150.30-А		1485		0,36	0,39	0,42	0,45			
	ЗПС 51.180.30-А		1785		0,44	0,47	0,51	0,54	-K30		
	ЗПС 51.210.30-А		2085		0,51	0,55	0,59	0,63			
	4ПС 67.120.30-А	670	1185	300	0,42	0,46	0,49	0,52	-K31		
	4ПС 67.180.30-А		1785		0,64	0,69	0,74	0,79			
	4ПС 67.210.30-А		2085		0,75	0,81	0,86	0,92			
СМ. ЛИСТ 1	ПСК 60.6.3.0-А	5980	585	300	1,34	1,42	1,52	1,62	-K33	409 колонн 400x400 мм	
	ПСК 60.6.3.0-А-1		885		1,88	2,05	2,21	2,34			
СМ. ЛИСТ 3	1ПСК 57.6.3.0-А	5700	585	300	1,23	1,34	1,43	1,52	-K34	409 колонн 400x400 мм	
	1ПСК 57.6.3.0-А-1		885		1,77	1,93	2,08	2,21			
СМ. ЛИСТ 4	1ПСК 57.9.3.0-А		585		1,23	1,34	1,43	1,52	-K35		
	1ПСК 57.9.3.0-А-1		885		1,77	1,93	2,08	2,21			

Н В Н И М Я Е Д А Т А Н Д В О Д В О Д В О Д В О Д

1.030. 1-1/88.0-0 часть 1- К2 НИ АЛСТ 5

24757 25

## ФОРМАТ А3

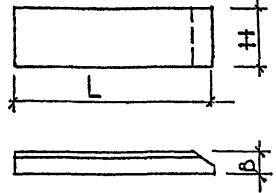
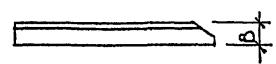
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНей ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
	1ПС 27,5.6.3,0 - А	2750	585	300	0,55	0,61	0,65	0,70	1.030.1-1/88.1-3-К36	ДЛЯ КОЛОНН 300x300 мм	
	1ПС 27,5.6.3,0 - А - 1		885		0,85	0,91	0,99	1,04			
	1ПС 27,5.9.3,0 - А		1185		1,11	1,22	1,30	1,39			
	1ПС 27,5.9.3,0 - А - 1		1485		1,38	1,50	1,62	1,72			
	1ПС 27,5.12.3,0 - А - 1		1785		1,66	1,81	1,95	2,07	- К37		
	1ПС 27,5.15.3,0 - А		2085		1,95	2,12	2,31	2,42			
	1ПС 27,5.15.3,0 - А - 1		585		1,18	1,30	1,38	1,48	- К38		
	1ПС 27,5.18.3,0 - А		885		1,75	1,92	2,08	2,20			
	1ПС 27,5.18.3,0 - А - 1		1185		2,34	2,56	2,75	2,94			
	1ПС 27,5.21.3,0 - А		1485		2,93	3,20	3,43	3,65			
	1ПС 27,5.21.3,0 - А - 1		1785		3,52	3,84	4,13	4,39	- К43		
	1ПС 27,5.24.3,0 - А		2085		4,11	4,48	4,88	5,12			
	1ПС 27,5.24.3,0 - А - 1		5750						- К44		

ИЗД. НОМЕР	1030.1-1/88.0-0
ПОДПИСЬ И ДАТА	10.08.1988

Лист	6
1030.1-1/88.0-0 часть 1-К2 НИ	

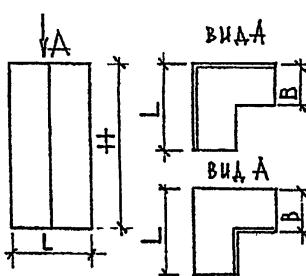
24757 26

ФОРМАТ А3

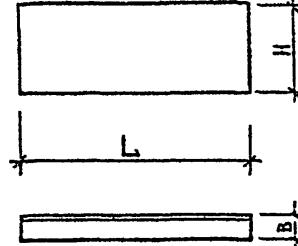
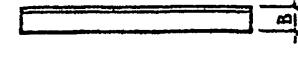
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
	2ПС 27,5.6.3,0 — А	2750	300	585	0,55	0,61	0,65	0,70	1.030.1-1/88.1-3-К9	—К40
	2ПС 27,5.6.3,0 — А-1			885	0,83	0,91	0,99	1,04		
	2ПС 27,5.9.3,0 — А			1185	1,11	1,21	1,30	1,39		
	2ПС 27,5.9.3,0 — А-1			1485	1,38	1,50	1,62	1,72		
	2ПС 27,5.12.3,0 — А			1785	1,66	1,81	1,95	2,07		—К41
	2ПС 27,5.12.3,0 — А-1			2085	1,95	2,12	2,34	2,42		
	2ПС 27,5.15.3,0 — А			585	4,18	4,30	4,38	4,46	—К45	—К45
	2ПС 27,5.15.3,0 — А-1			885	4,75	4,92	4,98	5,20		
	2ПС 27,5.18.3,0 — А			1185	2,34	2,56	2,75	2,94	—К46	—К46
	2ПС 27,5.18.3,0 — А-1			1485	2,93	3,20	3,43	3,65		
	2ПС 27,5.18.3,0 — А	5750	300	1785	3,52	3,84	4,13	4,39	—К47	—К47
	2ПС 27,5.18.3,0 — А-1			2085	4,11	4,48	4,88	5,12		

1 030 1-1/88 0-0 часть 1-К2 НИ

Лист  
7

ЭСКИЗ	МАРКА	ТАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕМОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
 ВИД А	3ПС 46.60 3,0-Л	460	585	300	0,12	0,13	0,15	0,16	1030 1-1/88 1-3-К48	-К49
	3ПС 46.90 3,0-Л		685		0,18	0,20	0,22	0,24		
	3ПС 46.120 3,0-Л		1185		0,24	0,27	0,29	0,32		
	3ПС 46.150 3,0-Л		1485		0,31	0,34	0,38	0,41		
	3ПС 46.180 3,0-Л		1785		0,37	0,41	0,45	0,49		
	3ПС 46.210 3,0-Л		2085		0,43	0,48	0,52	0,57		
	4ПС 72.120.30-Л	720	1185		0,42	0,47	0,51	0,56	-К51	-К53
	4ПС 72.180.30-Л		1785		0,64	0,71	0,78	0,85		
	4ПС 72.210.30-Л		2085		0,74	0,83	0,91	0,99		
СМ. ЛИСТ 1	1ПСК 57,5.6 3,0-Л	5750	585	585	1,24	1,35	1,46	1,54	-К53	-К54
	1ПСК 57,5 6.3,0-Л-1		885		1,78	1,94	2,10	2,22		
СМ. ЛИСТ 2	2ПСК 57,5.6 3,0-Л	5750	585	885	1,24	1,35	1,46	1,54	-К54	-К55
	2ПСК 57,5.6.3,0-Л-1		885		1,78	1,94	2,10	2,22		

ВВЯ КОЛОНЧ 300×300 ММ

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ЧМ			МАССА ИЗДЕЛЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ АЕРГОБЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		L	H	В	900	1000	1100	1200		
	ПС 30.6 3,5 - А	2980	585	350	0,73	0,79	0,85	0,90	1.030.1-1/88.4-4-К1	
	ПС 30.6 3,5 - А-1				1,09	1,18	1,26	1,34		
	ПС 30.9 3,5 - А				1,45	1,56	1,68	1,79		
	ПС 30.9 3,5 - А-1				1,81	1,96	2,10	2,24		
	ПС 30.12 3,5 - А				2,17	2,34	2,51	2,68		
	ПС 30.12 3,5 - А-1		1485		2,53	2,73	2,93	3,13	-К2	
	ПС 30.15. 3,5 - А				4,45	4,57	4,69	4,80		
	ПС 30.15. 3,5 - А-1				4,89	2,35	2,52	2,69		
	ПС 30.18 3,5 - А				5,30	3,12	3,36	3,58		
	ПС 30.18 3,5 - А-1				4,33	4,68	5,01	5,35		
	ПС 30.21 3,5 - А	5980	585	350	4,45	4,57	4,69	4,80	-К3	
	ПС 30.21 3,5 - А-1				4,18	2,35	2,52	2,69		
	ПС 60.6 3,5 - А				2,89	3,12	3,36	3,58		
	ПС 60.6 3,5 - А-1				3,60	3,90	4,18	4,47		
	ПС 60.9. 3,5 - А				4,33	4,68	5,01	5,35		
	ПС 60.9. 3,5 - А-1		1485		5,05	5,46	5,86	6,26	-К4	
	ПС 60.12 3,5 - А				4,18	2,35	2,52	2,69		
	ПС 60.12 3,5 - А-1				3,60	3,90	4,18	4,47		
	ПС 60.15.3,5 - А				4,33	4,68	5,01	5,35		
	ПС 60.15.3,5 - А-1				5,05	5,46	5,86	6,26		

НАЧ. ОТД. ЗОЛОТИНСКИЙ	С
Н. КОНТР. АРЕНДОВАЛА	
ГИД. ШАЦ	
Г.А. СПЕЦ. МАНАУРОВА	С.А. м.к.
Г.А. СПЕЦ. КОЧИН	С.А. м.к.

1.030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-К3 НИ

НОМЕНКЛАТУРА  
АЕРГОБЕТОННЫХ ПАНГЛЯЙ  
ТОАЦИНОЙ 350 ММ

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТД
Р	1	8
ТОРГОВО- ВЫПОВОДИ- ЧЕСКИХ И ТУРИСТИЧЕС- КИХ КОМПЛЕКСОВ		
ЦНИИЭП		

24757 29

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРИА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
СМ ЛИСТ 1	ПС 72 9 3,5-Л	7180	885	350	2,61	2,82	3,03	3,23	1030.1-1/88.4-4-К7	
	ПС 72 9 3,5-Л-1				3,37	3,76	4,03	4,30	-К8	
	ПС 72.12 3,5-Л		1485		4,33	4,70	5,03	5,38		
	ПС 72.12 3,5-Л-1				5,20	5,62	6,02	6,42		
	ПС 72.15 3,5-Л		1785		6,07	6,57	7,03	7,50	-К9	
	ПС 72.15 3,5-Л-1				4,40	4,74	5,08	5,42		
	ПС 72 18 3,5-Л		2085		5,49	5,91	6,33	6,75	-К10	
	ПС 72 18 3,5-Л-1				6,59	7,09	7,60	8,10		
	ПС 90 12 3,5-Л	3980	1485	350	7,67	8,26	8,85	9,44	-К11	
	ПС 90 12 3,5-Л-01				0,14	0,15	0,16	0,17		
	ПС 90 12 3,5-Л-1		1485		0,20	0,22	0,23	0,25		
	ПС 90 12 3,5-Л-11				0,24	0,26	0,27	0,29		
	ПС 90 15 3,5-Л		1785		0,28	0,30	0,32	0,35	-К24	
	ПС 90 15 3,5-Л-01				0,42	0,45	0,48	0,50		
	ПС 90 15 3,5-Л-1		2085		0,49	0,53	0,57	0,61		
	ПС 90 15 3,5-Л-11				0,24	0,26	0,27	0,29		
	ПС 90 18 3,5-Л	580	1185	350	0,24	0,26	0,27	0,29	-К25	
	ПС 90 18 3,5-Л-01				0,49	0,53	0,57	0,61		
	ПС 90 18 3,5-Л-1		1785		0,42	0,45	0,48	0,50		
	ПС 90 18 3,5-Л-11				0,28	0,30	0,32	0,35		
	ПС 90 21 3,5-Л		2085		0,49	0,53	0,57	0,61		
	ПС 90 21 3,5-Л-01				0,24	0,26	0,27	0,29		
	ПС 90 21 3,5-Л-1		2085		0,28	0,30	0,32	0,35		
	ПС 90 21 3,5-Л-11				0,42	0,45	0,48	0,50		
	ПС 3 12 3,5-Л	280	1185	350	0,24	0,26	0,27	0,29	-К24	
	ПС 3 18 3,5-Л				0,49	0,53	0,57	0,61		
	ПС 3 21 3,5-Л		1785		0,28	0,30	0,32	0,35		
	ПС 3 21 3,5-Л-01				0,42	0,45	0,48	0,50		
	ПС 3 21 3,5-Л-1		2085		0,28	0,30	0,32	0,35	-К25	
	ПС 3 21 3,5-Л-11				0,42	0,45	0,48	0,50		
	ПС 6 12 3,5-Л		1185		0,24	0,26	0,27	0,29		
	ПС 6 18 3,5-Л				0,49	0,53	0,57	0,61		
	ПС 6 21 3,5-Л	580	1785	350	0,24	0,26	0,27	0,29	-К24	
	ПС 6 21 3,5-Л-01				0,42	0,45	0,48	0,50		
	ПС 6 21 3,5-Л-1		2085		0,28	0,30	0,32	0,35		
	ПС 6 21 3,5-Л-11				0,42	0,45	0,48	0,50		
	ПС 6 24 3,5-Л		2085		0,28	0,30	0,32	0,35	-К25	
	ПС 6 24 3,5-Л-01				0,42	0,45	0,48	0,50		
	ПС 6 24 3,5-Л-1		2085		0,28	0,30	0,32	0,35		
	ПС 6 24 3,5-Л-11				0,42	0,45	0,48	0,50		

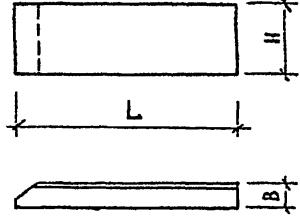
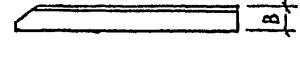
Лист 1 из 2  
Чертеж и спецификация  
Формат А3

1030.1-1/88.00 часть 1-К3 НИ

Лист 2

24757 ЗО

ФОРМАТ А3

ЗСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				Обозначение документа	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	h	в	900	1000	1100	1200			
СМ ЛИСТ 2	ПС 12 12 3,5-А	1180	1185	350	0,56	0,61	0,65	0,70	1.0304-1/88 0-0 К26		
	ПС 12 18 3,5-А		1785		0,85	0,92	0,98	1,05			
	ПС 12 21 3,5-А		2085		0,99	1,07	1,15	1,22			
	ПС 12 12 3,5-А-1		1185		0,56	0,61	0,65	0,70	-К27		
	ПС 12 18 3,5-А-1		1785		0,85	0,92	0,98	1,05			
	ПС 12 21 3,5-А-1		2085		0,99	1,07	1,15	1,22			
	1ПС 27 6 3,5-А	2700	585	350	0,64	0,69	0,74	0,78	-К12	ДЛЯ КОЛОНН 400 x 400 мм	
	1ПС 27 8 3,5-А-1		885		0,95	1,03	1,10	1,17			
	1ПС 27 9 3,5-А		1185		1,26	1,36	1,46	1,56			
	1ПС 27 9 3,5-А-1		1485		1,58	1,71	1,83	1,95	-К13		
	1ПС 27 12 3,5-А		1785		1,89	2,03	2,18	2,33			
	1ПС 27 12 3,5-А-1		2085		2,20	2,37	2,55	2,72	-К14		
	1ПС 27 15 3,5-А		585		4,36	4,47	4,58	4,68			
	1ПС 27 15 3,5-А-1		885		2,04	2,20	2,26	2,52			
	1ПС 27 18 3,5-А		1185		2,70	2,92	3,14	3,30			
	1ПС 27 18 3,5-А-1		1485		3,37	3,65	3,91	4,18			
	1ПС 57 6 3,5-А	5700	585	350	0,64	0,69	0,74	0,78	-К18		
	1ПС 57 6 3,5-А-1		885		0,95	1,03	1,10	1,17			
	1ПС 57 9 3,5-А		1185		1,26	1,36	1,46	1,56			
	1ПС 57 9 3,5-А-1		1485		1,58	1,71	1,83	1,95			
	1ПС 57 12 3,5-А		1785		1,89	2,03	2,18	2,33	-К19		
	1ПС 57 12 3,5-А-1		2085		2,20	2,37	2,55	2,72			
	1ПС 57 15 3,5-А		585		4,36	4,47	4,58	4,68			
	1ПС 57 15 3,5-А-1		885		2,04	2,20	2,26	2,52			

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЯЗКИ ИМЯ И

10304-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-К3НН

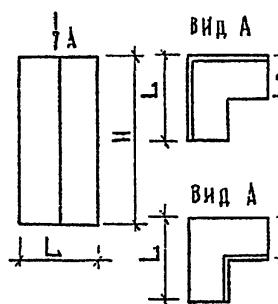
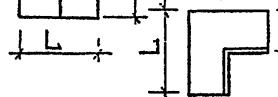
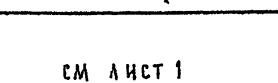
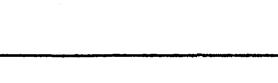
ЛИСТ  
3

24757 31

ФОРМАТ А3

Номер и дата ввода в эксплуатацию

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛЯ И ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				Обозначение документа	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
СМ ЛИСТ 3	1ПС 57.18 3,5-А	5700	1785	350	4,05	4,37	5,68	5,00	1.0304-1/88.4-Ч-К20		
	1ПС 57.18 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	1ПС 57.21 3,5-А	2085	885		0,64	0,69	0,74	0,78		-К15	
	1ПС 57.21 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 27. 6. 3,5-А	2700	1185	350	1,26	1,36	1,46	1,56	-К16		
	2ПС 27. 6. 3,5-А-1				1,58	1,71	1,83	1,95			
	2ПС 27. 9. 3,5-А				4,89	2,03	2,18	2,33			
	2ПС 27. 9. 3,5-А-1				2,20	2,37	2,55	2,72			
	2ПС 27. 12. 3,5-А				1,36	1,47	1,58	1,68		-К21	
	2ПС 27. 12. 3,5-А-1				2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 27. 15. 3,5-А				2,70	2,92	3,14	3,30		-К22	
	2ПС 27. 15. 3,5-А-1				3,57	3,65	3,91	4,18			
	2ПС 27. 18. 3,5-А				4,05	4,37	5,68	5,00		-К23	
	2ПС 27. 18. 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 27. 21. 3,5-А	3700	1485	350	0,64	0,69	0,74	0,78	-К17		
	2ПС 27. 21. 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 57. 6. 3,5-А				1,26	1,36	1,46	1,56			
	2ПС 57. 6. 3,5-А-1				1,58	1,71	1,83	1,95			
	2ПС 57. 9. 3,5-А				4,89	2,03	2,18	2,33			
	2ПС 57. 9. 3,5-А-1				2,20	2,37	2,55	2,72			
	2ПС 57. 12. 3,5-А				1,36	1,47	1,58	1,68			
	2ПС 57. 12. 3,5-А-1				2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 57. 15. 3,5-А				2,70	2,92	3,14	3,30			
	2ПС 57. 15. 3,5-А-1				3,57	3,65	3,91	4,18			
	2ПС 57. 18. 3,5-А	3700	1785	350	4,05	4,37	5,68	5,00	-К24		
	2ПС 57. 18. 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 57. 21. 3,5-А				0,64	0,69	0,74	0,78			
	2ПС 57. 21. 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 57. 24. 3,5-А				1,26	1,36	1,46	1,56			
	2ПС 57. 24. 3,5-А-1				1,58	1,71	1,83	1,95			
	2ПС 57. 27. 3,5-А				4,89	2,03	2,18	2,33			
	2ПС 57. 27. 3,5-А-1				2,20	2,37	2,55	2,72			
	2ПС 57. 30. 3,5-А				1,36	1,47	1,58	1,68			
	2ПС 57. 30. 3,5-А-1				2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 57. 33. 3,5-А	3700	2085	350	2,70	2,92	3,14	3,30	-К25		
	2ПС 57. 33. 3,5-А-1				3,57	3,65	3,91	4,18			
	2ПС 57. 36. 3,5-А				4,05	4,37	5,68	5,00			
	2ПС 57. 36. 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 57. 39. 3,5-А				0,64	0,69	0,74	0,78			
	2ПС 57. 39. 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 57. 42. 3,5-А				1,26	1,36	1,46	1,56			
	2ПС 57. 42. 3,5-А-1				1,58	1,71	1,83	1,95			
	2ПС 57. 45. 3,5-А				4,89	2,03	2,18	2,33			
	2ПС 57. 45. 3,5-А-1				2,20	2,37	2,55	2,72			
	2ПС 57. 48. 3,5-А	3700	1485	350	1,36	1,47	1,58	1,68	-К26		
	2ПС 57. 48. 3,5-А-1				2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 57. 51. 3,5-А				2,70	2,92	3,14	3,30			
	2ПС 57. 51. 3,5-А-1				3,57	3,65	3,91	4,18			
	2ПС 57. 54. 3,5-А				4,05	4,37	5,68	5,00			
	2ПС 57. 54. 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 57. 57. 3,5-А				0,64	0,69	0,74	0,78			
	2ПС 57. 57. 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 57. 60. 3,5-А				1,26	1,36	1,46	1,56			
	2ПС 57. 60. 3,5-А-1				1,58	1,71	1,83	1,95			
	2ПС 57. 63. 3,5-А	3700	1785	350	4,89	2,03	2,18	2,33	-К27		
	2ПС 57. 63. 3,5-А-1				2,20	2,37	2,55	2,72			
	2ПС 57. 66. 3,5-А				1,36	1,47	1,58	1,68			
	2ПС 57. 66. 3,5-А-1				2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 57. 69. 3,5-А				2,70	2,92	3,14	3,30			
	2ПС 57. 69. 3,5-А-1				3,57	3,65	3,91	4,18			
	2ПС 57. 72. 3,5-А				4,05	4,37	5,68	5,00			
	2ПС 57. 72. 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 57. 75. 3,5-А				0,64	0,69	0,74	0,78			
	2ПС 57. 75. 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 57. 78. 3,5-А	3700	2085	350	1,36	1,47	1,58	1,68	-К28		
	2ПС 57. 78. 3,5-А-1				2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 57. 81. 3,5-А				2,70	2,92	3,14	3,30			
	2ПС 57. 81. 3,5-А-1				3,57	3,65	3,91	4,18			
	2ПС 57. 84. 3,5-А				4,05	4,37	5,68	5,00			
	2ПС 57. 84. 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 57. 87. 3,5-А				0,64	0,69	0,74	0,78			
	2ПС 57. 87. 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 57. 90. 3,5-А				1,26	1,36	1,46	1,56			
	2ПС 57. 90. 3,5-А-1				1,58	1,71	1,83	1,95			
	2ПС 57. 93. 3,5-А	3700	1485	350	4,89	2,03	2,18	2,33	-К29		
	2ПС 57. 93. 3,5-А-1				2,20	2,37	2,55	2,72			
	2ПС 57. 96. 3,5-А				1,36	1,47	1,58	1,68			
	2ПС 57. 96. 3,5-А-1				2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 57. 99. 3,5-А				2,70	2,92	3,14	3,30			
	2ПС 57. 99. 3,5-А-1				3,57	3,65	3,91	4,18			
	2ПС 57. 102. 3,5-А				4,05	4,37	5,68	5,00			
	2ПС 57. 102. 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 57. 105. 3,5-А				0,64	0,69	0,74	0,78			
	2ПС 57. 105. 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 57. 108. 3,5-А	3700	1785	350	1,36	1,47	1,58	1,68	-К30		
	2ПС 57. 108. 3,5-А-1				2,04	2,20	2,26	2,52			
	2ПС 57. 111. 3,5-А				2,70	2,92	3,14	3,30			
	2ПС 57. 111. 3,5-А-1				3,57	3,65	3,91	4,18			
	2ПС 57. 114. 3,5-А				4,05	4,37	5,68	5,00			
	2ПС 57. 114. 3,5-А-1				4,72	5,10	5,48	5,85			
	2ПС 57. 117. 3,5-А				0,64	0,69	0,74	0,78			
	2ПС 57. 117. 3,5-А-1				0,95	1,05	1,10	1,17			
	2ПС 57. 120. 3,5-А				1,26	1,36	1,46	1,56			
	2ПС 57. 120. 3,5-А-1				1,58	1,71	1,83	1,95			
	2ПС 57. 123. 3,5-А	3700	2085	350	4,89	2,03	2,18	2,33	-К31		
	2ПС 57. 123. 3,5-А-1				2,20	2,37	2,55	2,72			
	2ПС 57. 126. 3,5-А				1,36	1,47	1,58	1,68			
	2ПС 57. 126. 3,5-А-1				2,04	2,					

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОГНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				Обозначение документа	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	И	В	900	1000	1100	1200			
	ЗПС 56.60.35-Л	560	585	350	0,18	0,20	0,21	0,22	1030.1-1/88.0-0-К28	440x400x400 мм	
	ЗПС 56.90.35-Л		885		0,27	0,30	0,32	0,34			
	ЗПС 56.120.35-Л		1185		0,38	0,39	0,42	0,46			
	ЗПС 56.150.35-Л		1485		0,46	0,49	0,53	0,56	-К29		
	ЗПС 56.180.35-Л		1785		0,55	0,59	0,64	0,58	-К30		
	ЗПС 56.210.35-Л		2085		0,64	0,69	0,74	0,79			
	4ПС 67.120.35-Л	670	1185	350	0,47	0,51	0,54	0,58	-К31		
	4ПС 67.180.35-Л		1785		0,70	0,76	0,81	0,87			
	4ПС 67.210.35-Л		2085		0,82	0,89	0,95	1,02			
	ПСК 60.6.3,5-Л	5980	585	350	1,50	1,62	1,74	1,85	-К32	440x400x400 мм	
	ПСК 60.6.3,5-Л-1		885		2,19	2,36	2,53	2,70			
	ПСК 60.9.3,5-Л		585		1,41	1,52	1,63	1,73	-К33		
	ПСК 60.9.3,5-Л-1		885		2,05	2,24	2,43	2,63			
	1ПСК 57.6.3,5-Л	5700	585	350	1,41	1,52	1,63	1,73	-К33	440x400x400 мм	
	1ПСК 57.6.3,5-Л-1		885		2,05	2,24	2,43	2,63			
	1ПСК 57.9.3,5-Л		585		1,41	1,52	1,63	1,73	-К34		
	1ПСК 57.9.3,5-Л-1		885		2,05	2,24	2,43	2,63			
	2ПСК 57.6.3,5-Л	5700	585	350	1,41	1,52	1,63	1,73	-К34	440x400x400 мм	
	2ПСК 57.6.3,5-Л-1		885		2,05	2,24	2,43	2,63			
	2ПСК 57.9.3,5-Л		585		1,41	1,52	1,63	1,73	-К34		
	2ПСК 57.9.3,5-Л-1		885		2,05	2,24	2,43	2,63			

Лист N подл. Порядок и дата взлам. инв. №

10301-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-К3 НИ

лист 5

24757 33

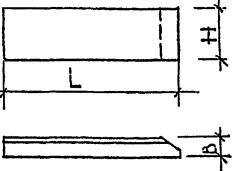
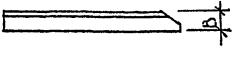
ФОРМАТ А3

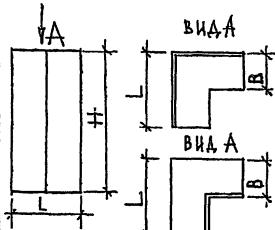
№ ПДД	ПРИМЕР
ПОДСЧЕТ ДАТА	

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ		
		L	H	B	900	1000	1100	1200				
	1ПС 27,5.6.3,5 - А	2750	585	350	0,65	0,70	0,75	0,80	1.030.1-1/88.1-4-К35	419 КОЛОНН 300x300 мм		
	1ПС 27,5.6.3,5 - А - 1				0,97	1,05	1,12	1,18				
	1ПС 27,5.9.3,5 - А				1,28	1,38	1,49	1,58				
	1ПС 27,5.9.3,5 - А - 1				1,60	1,74	1,86	1,98				
	1ПС 27,5.12.3,5 - А				1,92	2,07	2,22	2,37				
	1ПС 27,5.12.3,5 - А - 1		1785		2,24	2,42	2,60	2,77	- К37			
	1ПС 27,5.15.3,5 - А				4,37	4,48	4,59	4,70				
	1ПС 27,5.15.3,5 - А - 1				2,06	2,22	2,38	2,53				
	1ПС 27,5.18.3,5 - А				2,72	2,94	3,17	3,37				
	1ПС 27,5.18.3,5 - А - 1				3,39	3,68	3,94	4,21				
	1ПС 57,5.6.3,5 - А	5750	535	350	4,08	4,44	4,72	5,04	- К41			
	1ПС 57,5.6.3,5 - А - 1				2,06	2,22	2,38	2,53				
	1ПС 57,5.9.3,5 - А				2,72	2,94	3,17	3,37				
	1ПС 57,5.9.3,5 - А - 1				3,39	3,68	3,94	4,21				
	1ПС 57,5.12.3,5 - А				4,76	5,15	5,53	5,90				
	1ПС 57,5.12.3,5 - А - 1		1485		4,37	4,48	4,59	4,70	- К42			
	1ПС 57,5.15.3,5 - А				2,06	2,22	2,38	2,53				
	1ПС 57,5.15.3,5 - А - 1				2,72	2,94	3,17	3,37				
	1ПС 57,5.18.3,5 - А				3,39	3,68	3,94	4,21				
	1ПС 57,5.18.3,5 - А - 1				4,08	4,44	4,72	5,04				
	1ПС 57,5.21.3,5 - А		1785		4,76	5,15	5,53	5,90	- К43			
	1ПС 57,5.21.3,5 - А - 1				4,37	4,48	4,59	4,70				
	1ПС 57,5.24.3,5 - А				2,06	2,22	2,38	2,53				
	1ПС 57,5.24.3,5 - А - 1				2,72	2,94	3,17	3,37				
	1ПС 57,5.27.3,5 - А				3,39	3,68	3,94	4,21				

1 030 1-1/88 0-0 часть 1-К3 НИ	Лист
24757 34	6

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ		
		L	Н	В	900	1000	1100	1200				
	2ПС 27,5.6.3,5 - λ - 1	2750	585	350	0,65	0,70	0,75	0,80	1.030.1-1/88.1-4-К38	-К38		
	2ПС 27,5.6.3,5 - λ - 1				0,97	1,05	1,12	1,18				
	2ПС 27,5.9.3,5 - λ - 1				1,28	1,38	1,49	1,58				
	2ПС 27,5.12.3,5 - λ - 1				1,60	1,74	1,86	1,98				
	2ПС 27,5.15.3,5 - λ - 1				1,92	2,07	2,22	2,37				
	2ПС 27,5.15.3,5 - λ - 1		2085		2,24	2,42	2,60	2,77	-К40			
	2ПС 27,5.18.3,5 - λ - 1				2,57	2,74	2,92	3,10				
	2ПС 27,5.18.3,5 - λ - 1				2,90	3,08	3,26	3,44				
	2ПС 27,5.21.3,5 - λ - 1				3,23	3,41	3,59	3,77				
	2ПС 27,5.21.3,5 - λ - 1				3,56	3,74	3,92	4,10				
	2ПС 57,5.6.3,5 - λ - 1	5750	585	350	1,37	1,48	1,59	1,70	-К44	-К44		
	2ПС 57,5.6.3,5 - λ - 1				1,70	1,82	1,93	2,03				
	2ПС 57,5.9.3,5 - λ - 1				2,03	2,22	2,38	2,53				
	2ПС 57,5.12.3,5 - λ - 1				2,36	2,54	2,71	2,87				
	2ПС 57,5.15.3,5 - λ - 1				2,69	2,88	3,04	3,21	-К45			
	2ПС 57,5.15.3,5 - λ - 1				3,02	3,21	3,37	3,54				
	2ПС 57,5.18.3,5 - λ - 1				3,35	3,54	3,71	3,88				
	2ПС 57,5.18.3,5 - λ - 1				3,68	3,87	4,04	4,21				
	2ПС 57,5.21.3,5 - λ - 1				4,01	4,20	4,37	4,54	-К46			
	2ПС 57,5.21.3,5 - λ - 1				4,34	4,53	4,70	4,87				

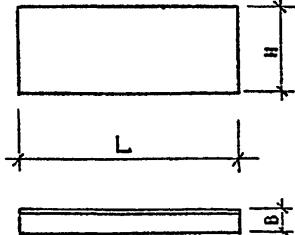
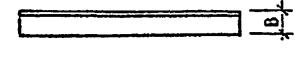
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО ВЕПОНА КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	900	1000	1100	1200		
 ВИД А	3ПС 51.60.3,5-А	510	585		0,15	0,17	0,18	0,20	-К47	1030.1-1/88.1-4-К47
	3ПС 51.90.3,5-А		885		0,23	0,2	0,28	0,31		
	3ПС 51.120.3,5-А		1485		0,32	0,35	0,39	0,42		
	3ПС 51.150.3,5-А		1485		0,38	0,43	0,47	0,51		
	3ПС 51.180.3,5-А		1785		0,46	0,52	0,57	0,61		
	3ПС 51.210.3,5-А		2085		0,54	0,60	0,66	0,72		
СМ. ЛИСТ 1	4ПС 72.120.3,5-А	720	1185		0,50	0,53	0,57	0,62	-К50	1030.1-1/88.1-4-К50
	4ПС 72.180.3,5-А		1785		0,72	0,78	0,85	0,93		
	4ПС 72.210.3,5-А		2085		0,86	0,92	1,01	1,10		
	1ПСК 57.5.6.3,5-А	5750	585		1,42	1,53	1,64	1,75	-К51	1030.1-1/88.1-4-К51
СМ. ЛИСТ 2	1ПСК 57.5.6.3,5-А-1		885		2,07	2,23	2,39	2,54		
	1ПСК 57.5.9.3,5-А		585		1,42	1,53	1,64	1,75		
	1ПСК 57.5.9.3,5-А-1		885		2,07	2,23	2,39	2,54		
	2ПСК 57.5.6.3,5-А									
	2ПСК 57.5.6.3,5-А-1									
	2ПСК 57.5.9.3,5-А									
	2ПСК 57.5.9.3,5-А-1									

КОДЫ НН 300x300 мм

Лист 8

1030.1-1/88.0-0 часть 1-К3НИ

24757 36

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		L	H	B	900	1000	1100	1200	
	ПС 30 6 4,0 -А	2980	400	585	0,93	0,69	0,98	1,34	1.030.1-1/88.1 -К1
	ПС 30 6 4,0 -А-1			885	1,23	1,35	1,43	1,53	
	ПС 30 9 4,0 -А			1185	1,64	1,77	1,90	2,04	-К2
	ПС 30 9 4,0 -А-1			1485	2,05	2,22	2,38	2,55	
	ПС 30 12 4,0 -А			1785	2,46	2,66	2,85	3,05	-К3
	ПС 30 12 4,0 -А-1			2085	2,88	3,10	3,33	3,57	
	ПС 30 15 4,0 -А			585	4,65	4,78	4,91	5,07	-К4
	ПС 30 15 4,0 -А-1			885	2,47	2,66	2,86	3,06	
	ПС 60 6 4,0 -А	5980	400	1185	3,28	3,54	3,80	4,08	-К5
	ПС 60 6 4,0 -А-1			1485	4,09	4,43	4,75	5,09	
	ПС 60 9 4,0 -А			1785	4,92	5,32	5,70	6,10	-К6
	ПС 60 9 4,0 -А-1			2085	5,75	6,19	6,55	7,03	
	ПС 60 12 4,0 -А			585					-К4
	ПС 60 12 4,0 -А-1			885					
	ПС 60 15 4,0 -А			1185					-К5
	ПС 60 15 4,0 -А-1			1485					

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>С.С.</i>
И КОНТР	АРСЕНЬЕВА	<i>И.А.</i>
ГНП	ШАД	<i>Шад</i>
ГЛ СПЕЦ	ШАКАУРОВА	<i>Шакаурова</i>
ГЛ СПЕЦ	КОЧИН	<i>Кочин</i>

1.030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-КЧ НИ

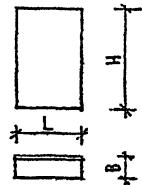
НОМЕНКЛАТУРА  
АГРЕГАТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ТОЛСТИНОЙ 400 ММ

СТАДИЯ	ЛИСТ	АНЧЕРДВ
Р	4	8

ЦНИИЭП ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ,  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		L	H	B	900	1000	1100	1200	
СМ. ЛИСТ 1	ПС 72. 9,4. 0-А ПС 72. 9,4. 0-А-1 ПС 72. 12,4. 0-А ПС 72. 12,4. 0-А-1 ПС 72. 15,4. 0-А ПС 72. 15,4. 0-А-1 ПС 72. 18,4. 0-А ПС 72. 18,4. 0-А-1 ПС 72. 21,4. 0-А ПС 72. 21,4. 0-А-1  ПС 90. 12,4. 0-А ПС 90. 12,4. 0-А-01 ПС 90. 12,4. 0-А-1 ПС 90. 12,4. 0-А-1  ПС 90. 15,4. 0-А ПС 90. 15,4. 0-А-01 ПС 90. 15,4. 0-А-1 ПС 90. 15,4. 0-А-1  ПС 90. 18,4. 0-А ПС 90. 18,4. 0-А-01 ПС 90. 18,4. 0-А-1 ПС 90. 18,4. 0-А-1  ПС 90. 21,4. 0-А ПС 90. 21,4. 0-А-01 ПС 90. 21,4. 0-А-1 ПС 90. 21,4. 0-А-1  ПС 3. 12,4. 0-А ПС 3. 18,4. 0-А ПС 3. 21,4. 0-А  ПС 6. 12,4. 0-А ПС 6. 18,4. 0-А ПС 6. 21,4. 0-А	7480	885	400	2,97	3,20	3,43	3,59	1030.11/88.15-К7
					3,93	4,25	4,55	4,90	-К8
					4,92	5,31	5,69	6,11	
					5,91	6,36	6,81	7,31	-К9
					6,88	7,43	7,98	8,56	
		8980	1485	400	4,97	5,36	5,75	6,14	-К10
					6,19	6,67	7,16	7,65	
					7,43	8,02	8,61	9,19	
					8,67	9,35	10,63	11,91	
					0,15	0,16	0,18	0,19	-К11
		280	1185	400	0,23	0,25	0,27	0,28	
					0,27	0,29	0,31	0,33	
					0,32	0,34	0,37	0,39	
		580	1485	400	0,47	0,51	0,56	0,59	-К25
					0,56	0,60	0,64	0,69	
					0,66	0,71	0,76	0,81	

ЛИСТ 1 ПОДЛИННАЯ ВЕЛИЧИНА

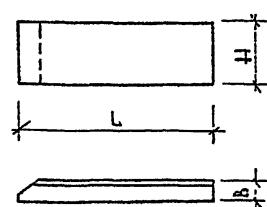


1030.11/88.0 ВЧАСТЬ 1-КЧ НИ

Лист 2

24757 38

ФОРМАТ А3

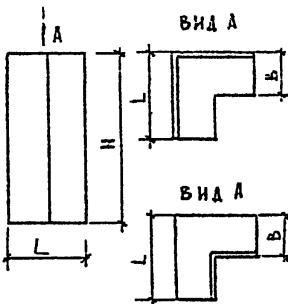
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	B	900	1000	1100	1200			
СМ ЛИСТ 2	ПС 12 12 4,0 - А	1180	400	1185	0,64	0,69	0,74	0,79	10301-1/88-1-5-К26	400x400x400 мм	
	ПС 12. 18. 4,0 - А			1785	0,96	1,04	1,11	1,18			
	ПС 12 21 4,0 - А			2085	1,12	1,21	1,30	1,39			
	ПС 12 12 4,0 - А-1			1185	0,64	0,69	0,74	0,79	-К27		
	ПС 12. 18. 4,0 - А-1			1785	0,96	1,04	1,11	1,18			
	ПС 12 21 4,0 - А-1			2085	1,12	1,21	1,30	1,39			
	1ПС 27 6 4,0 - А	2700	400	585	0,72	0,77	0,83	0,90	-К12	400x400x400 мм	
	1ПС 27 6 4,0 - А-1			885	4,06	4,15	4,23	4,32			
	1ПС 27 9 4,0 - А			1185	4,42	4,53	4,64	4,76	-К13		
	1ПС 27 9 4,0 - А-1			1485	4,77	4,91	4,95	4,99			
	1ПС 27 12 4,0 - А			1785	2,42	2,49	2,46	2,43	-К14		
	1ПС 27 12 4,0 - А-1			2085	2,48	2,67	2,87	3,08			
	1ПС 57 6 4,0 - А	5700	400	585	4,54	4,66	4,78	4,93	-К18		
	1ПС 57 6 4,0 - А-1			885	2,30	2,48	2,66	2,75			
	1ПС 57 9 4,0 - А			1185	3,06	3,30	3,54	3,80	-К19		
	1ПС 57 9 4,0 - А-1			1485	3,81	4,12	4,42	4,74			
	1ПС 57 12 4,0 - А										
	1ПС 57 12 4,0 - А-1										
Лист 1 из 2	1.0301-1/88.0-0 часть 1-КЧ НИ								Лист 3		

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Г ПРИ СРЕДНЕЙ ВЛЮЧНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				Обозначение документа	Примечание
		L	H	В	900	1000	1100	1200		
СМ ЛИСТ 3	1ПС 57 18 4,0-А	5700	1785	400	4,58	4,95	5,31	5,68	10304-1/88 1-5- К20	
	1ПС 57 18 4,0-А-1				5,35	5,76	6,09	6,54		
	1ПС 57 21 4,0-А	2700	2085	400	0,72	0,77	0,83	0,90		
	1ПС 57 21 4,0-А-1				1,06	1,15	1,23	1,32		
	2ПС 27 6 4,0-А	2700	585	400	1,42	1,53	1,64	1,76	-К15	
	2ПС 27 6 4,0-А-1				1,77	1,91	2,05	2,20		
	2ПС 27 9 4,0-А				2,12	2,29	2,46	2,63		
	2ПС 27 9 4,0-А-1				2,48	2,67	2,87	3,08		
	2ПС 27 12 4,0-А				1,54	1,66	1,76	1,93	-К21	
	2ПС 27 12 4,0-А-1				2,30	2,48	2,66	2,75		
	2ПС 27 15 4,0-А	5700	885	400	3,06	3,30	3,54	3,80	-К22	
	2ПС 27 15 4,0-А-1				3,84	4,12	4,42	4,74		
	2ПС 27 18 4,0-А				4,58	4,95	5,31	5,68		
	2ПС 27 18 4,0-А-1				5,35	5,76	6,09	6,54		
	2ПС 27 21 4,0-А									
	2ПС 27 21 4,0-А-1									

10304-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1- КЧ НИ

ЛИСТ  
4

24757 40 ФОРМА А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	Н	В	900	1000	1100	1200			
 ВИД А	3ПС 61.60.40-А	610	585	400	0,22	0,24	0,25	0,27	1030.1-1/88-5-K28	4 № КОЛОНН 400x400 мм	
	3ПС 61.90.40-А		885		0,33	0,35	0,38	0,41			
	3ПС 61.120.40-А		1185		0,44	0,47	0,51	0,54			
	3ПС 61.150.40-А		1485		0,55	0,59	0,64	0,68	-K29		
	3ПС 61.180.40-А		1785		0,66	0,71	0,77	0,82			
	3ПС 61.210.40-А		2085		0,77	0,83	0,89	0,96	-K30		
	4ПС 67.120.40-А		1185		0,51	0,55	0,59	0,63			
СМ. ЛИСТ 1	4ПС 67.180.40-А	670	1785	400	0,76	0,82	0,88	0,94	-K31	4 № КОЛОНН 400x400 мм	
	4ПС 67.210.40-А		2085		0,89	0,96	1,03	1,10			
	ПСК 60.6.4.0-А		585		1,70	1,83	1,96	2,12	-K32		
СМ. ЛИСТ 3	ПСК 60.6.4.0-А-1	5980	885	400	0,46	2,67	2,87	3,07	4 № КОЛОНН 400x400 мм		
	ПСК 60.9.4.0-А		585		1,59	1,71	1,83	1,98		-K33	
	ПСК 60.9.4.0-А-1		885		2,31	2,49	2,67	2,86			
	1ПСК 57.6.4.0-А		585		1,59	1,71	1,83	1,98		-K34	
СМ. ЛИСТ 4	1ПСК 57.6.4.0-А-1	5700	885	400	2,31	2,49	2,67	2,86			
	1ПСК 57.9.4.0-А		585		1,59	1,71	1,83	1,98		-K34	
	1ПСК 57.9.4.0-А-1		885		2,31	2,49	2,67	2,86			
	2ПСК 57.6.4.0-А		585		1,59	1,71	1,83	1,98			
СМ. ЛИСТ 4	2ПСК 57.6.4.0-А-1	5700	885	400	2,31	2,49	2,67	2,86	-K34	4 № КОЛОНН 400x400 мм	
	2ПСК 57.9.4.0-А		585		1,59	1,71	1,83	1,98			
СМ. ЛИСТ 4	2ПСК 57.9.4.0-А-1		885		2,31	2,49	2,67	2,86			

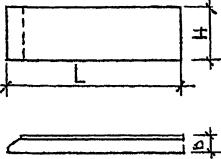
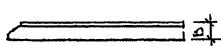
ЧИСЛО ПОДПИСИ ВЪЗМОЖНО

1030 1 1/88 00 ЧАСТЬ 1- КЧ НИ

Лист 5

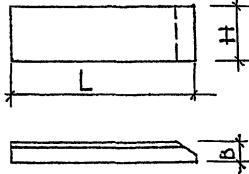
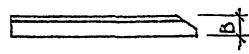
24757 41

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ		
		L	Н	В	900	1000	1100	1200				
	1ПС 27,5,6,4,0-Λ	2750	585	400	0,73	0,78	0,84	0,92	1.030.1-1/88v1-5 К35	Λ 300 К 300 Л 300 x 300 мм		
	1ПС 27,5,6,4,0-Λ-1				1,08	1,17	1,26	1,34				
	1ПС 27,5,9,4,0-Λ				1,44	1,55	1,67	1,79				
	1ПС 27,5,9,4,0-Λ-1				1,80	1,95	2,08	2,24				
	1ПС 27,5,12,4,0-Λ				2,16	2,33	2,54	2,68				
	1ПС 27,5,12,4,0-Λ-1		1485		2,53	2,72	2,93	3,14	- К36			
	1ПС 27,5,15,4,0-Λ				3,55	4,67	1,79	1,95				
	1ПС 27,5,15,4,0-Λ-1				2,32	2,50	2,69	2,87				
	1ПС 27,5,18,4,0-Λ				3,06	3,32	3,57	3,83	- К41			
	1ПС 27,5,18,4,0-Λ-1				3,84	4,16	4,46	4,78				
	1ПС 57,5,6,4,0-Λ	5750	585	400	4,62	4,99	5,36	5,73	- К42	Λ 300 К 300 Л 300 x 300 мм		
	1ПС 57,5,6,4,0-Λ-1				5,40	5,81	6,15	6,60				
	1ПС 57,5,9,4,0-Λ											
	1ПС 57,5,9,4,0-Λ-1											
	1ПС 57,5,12,4,0-Λ											
	1ПС 57,5,12,4,0-Λ-1	5750	1485	400					- К43	Λ 300 К 300 Л 300 x 300 мм		
	1ПС 57,5,15,4,0-Λ											
	1ПС 57,5,15,4,0-Λ-1											
	1ПС 57,5,18,4,0-Λ											
	1ПС 57,5,18,4,0-Λ-1											

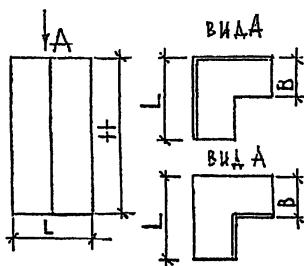
Исп. № 1/1  
Приложение к документу

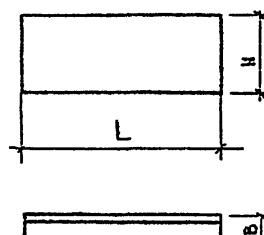
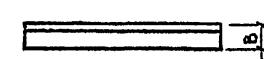
1030 1-1/88 0-0 часть 4-КЧ НИ  
Лист 6  
24757 42

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	Н	В	900	1000	1100	1200		
	2ПС 27,5.6 4,0-λ	2750	400	585	0,73	0,78	0,84	0,92	1-К38	-К39
	2ПС 27,5.6 4,0-λ-1			885	1,08	1,17	1,26	1,34		
	2ПС 27,5.9 4,0-λ			1185	1,44	1,55	1,67	1,79		
	2ПС 27,5.9 4,0-λ-1			1485	1,80	1,95	2,09	2,24		
	2ПС 27,5.15 4,0-λ			1785	2,16	2,33	2,54	2,68	-К40	-К41
	2ПС 27,5.15 4,0-λ-1			2085	2,53	2,72	2,93	3,14		
	2ПС 27,5.18 4,0-λ			585	4,55	4,67	4,79	4,95		
	2ПС 27,5.18 4,0-λ-1			885	2,32	2,60	2,69	2,87		
	2ПС 57,5.12 4,0-λ			1185	3,08	3,32	3,57	3,83	-К45	-К46
	2ПС 57,5.12 4,0-λ-1			1485	3,84	4,16	4,46	4,78		
	2ПС 57,5.18 4,0-λ	5750	400	1785	4,62	4,99	5,36	5,73		
	2ПС 57,5.18 4,0-λ-1			2085	5,40	5,84	6,15	6,60		

1.030.4-1/88. 0-0 часть 1-К4НИ

Лист 7

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	Н	В	900	1000	1100	1200			
	ЗПС 56 .60.4,0-Л	560	585	400	0,19	0,21	0,23	0,25	1.030.1-4/38.1-5-К47	Модель 300x300 мм	
			885		0,29	0,32	0,35	0,38			
			1185		0,40	0,43	0,47	0,50			
			1485		0,49	0,53	0,58	0,61			
			1785		0,60	0,65	0,69	0,75			
			2095		0,69	0,75	0,81	0,88			
	4ПС 72.120.4,0-Л	720	1165		0,54	0,57	0,62	0,68	-К48		
			1735		0,82	0,88	0,95	1,01			
			2085		0,95	1,02	1,08	1,18			
			585		1,60	1,72	1,84	2,00			
См. лист 1	1ПСК 57.5.6.4,0-Л	5750	885		2,33	2,51	2,70	2,88	-К51		
			585		1,60	1,72	1,84	2,00			
См. лист 2	2ПСК 57.5.6.4,0-Л	5750	885		2,33	2,51	2,70	2,88	-К52		
			585								

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		Обозначение документа
		L	H	В	600	700	
	ПС 30 6,2,5-Я	2980	585	250	0,34	0,40	1030.1-1/88.1-2-К1
	ПС 30 6,2,5-Я-1		885		0,51	0,59	
	ПС 30 9,2,5-Я		1185		0,69	0,80	-К2
	ПС 30 9,2,5-Я-1		1485		0,86	1,00	
	ПС 30 12,2,5-Я		1785		1,04	1,20	-К3
	ПС 30 12,2,5-Я-1		585	250	0,68	0,79	-К4
	ПС 30 15,2,5-Я		885		1,01	1,17	
	ПС 30 15,2,5-Я-1		1185		1,38	1,61	-К5
	ПС 30 18,2,5-Я		1485		1,73	2,01	
	ПС 30 18,2,5-Я-1		1785		2,10	2,42	-К6
	ПС 60 6,2,5-Я	5980	585	250	1,26	1,46	-К7
	ПС 60 6,2,5-Я-1		885				
	ПС 60 9,2,5-Я	7180	585	250	0,68	0,79	-К4
	ПС 60 9,2,5-Я-1		885		1,01	1,17	
	ПС 60 12,2,5-Я		1185		1,38	1,61	-К5
	ПС 60 12,2,5-Я-1		1485		1,73	2,01	
	ПС 60 15,2,5-Я		1785		2,10	2,42	-К6
	ПС 60 15,2,5-Я-1		585	250	1,26	1,46	-К7
	ПС 60 18,2,5-Я		885				
	ПС 60 18,2,5-Я-1		1185				
	ПС 72 9,2,5-Я		1485				
	ПС 72 9,2,5-Я-1		1785				

Нач. отп.	Звягинский				1.030.1-1/88.0-0 часть 1-К5 НИ		
И. Контр.	Леонтьева						
ГИП	Шац						
ГЛ СПЕЦ	Шангарова						
ГЛ СПЕЦ	Кочин						
Проверка	Леонтьева						
Разраб.	Боярова						

НОМЕНКЛАТУРА ЯЧЕЙСТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛСТИНОЙ 250 ММ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И СИСТЕМ КОМПЛЕКСОВ

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	H	B	600	700		
С М. ЛИСТ 1	ПС 72 12,2,5-я	7180	1185	250	1,68	1,94	1030.4-1/88.1-2-К6	
	ПС 72 12,2,5-я-1		1485		2,08	2,42		-К8
	ПС 72 15,2,5-я		1785		2,48	2,90		-К9
	ПС 72 15,2,5-я-1			250	0,14	0,16	-К25	
	ПС 72 18,2,5-я		1785		0,21	0,24		
	ПС 72 18,2,5-я-1		2085		0,24	0,28		
Рис. 1	ПС 6 12,2,5-я	580	1185	250	0,27	0,32	-К26	
	ПС 6 18,2,5-я		1785		0,40	0,47		
	ПС 6 21,2,5-я		2085		0,47	0,55		
	ПС 12 12,2,5-я		1185	250	0,27	0,32	-К27	
	ПС 12 18,2,5-я		1785		0,40	0,47		
	ПС 12 21,2,5-я		2085		0,47	0,55		
	ПС 12 12,2,5-я-1	1180	1185	250	0,27	0,32	-К27	
	ПС 12 18,2,5-я-1		1785		0,40	0,47		
	ПС 12 21,2,5-я-1		2085		0,47	0,55		
Рис. 2	ПС 27 6,2,5-я	2700	585	250	0,30	0,35	-К12	
	ПС 27 6,2,5-я-1		885		0,45	0,52		
	ПС 27 9,2,5-я		1185		0,60	0,70	-К13	
	ПС 27 9,2,5-я-1		1485		0,75	0,87		
	ПС 27 12,2,5-я		1785		0,90	1,04	-К14	
	ПС 27 12,2,5-я-1							
	ПС 27 15,2,5-я							
	ПС 27 15,2,5-я-1							
	ПС 27 18,2,5-я							
	ПС 27 18,2,5-я-1							

1.030 4-1/88.0-0 часть 1-К5 НИ

Лист 2

24757 46 ФОРМАТ А3

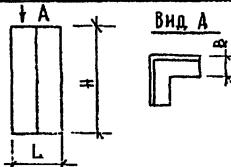
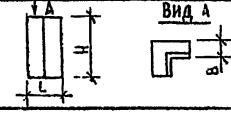
ИМЯ И ФОИМ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМОДЕЛ
------------	----------------	-----------

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТВО- ГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		Обозначение документа	Примечание	
		L	Н	В	600	700			
СМ. ЛИСТ 2 РИС. 2	1ПС 57. 6,2,5-Я	5700	585		0,64	0,74	1030.1-1/88.4-2-К18	А139 КОДЫ И 400x400 мм	
	1ПС 57. 6,2,5-Я-1								
	1ПС 57. 9,2,5-Я				0,96	1,11			
	1ПС 57. 9,2,5-Я-1								
	1ПС 57. 12,2,5-Я		1185	250	1,28	1,49	-К19		
	1ПС 57. 12,2,5-Я-1								
	1ПС 57. 15,2,5-Я	2700	1485		1,61	1,87	-К20		
	1ПС 57. 15,2,5-Я-1								
	1ПС 57. 18,2,5-Я		1785		1,92	2,23			
	1ПС 57. 18,2,5-Я-1								
	2ПС 27. 6,2,5-Я		585		0,30	0,35	-К15		
	2ПС 27. 6,2,5-Я-1								
	2ПС 27. 9,2,5-Я				0,45	0,52			
	2ПС 27. 9,2,5-Я-1								
	2ПС 27. 12,2,5-Я	250	1185		0,60	0,70	-К16		
	2ПС 27. 12,2,5-Я-1								
	2ПС 27. 15,2,5-Я		1485		0,75	0,87			
	2ПС 27. 15,2,5-Я-1								
	2ПС 27. 18,2,5-Я		1785		0,90	1,04	-К17		
	2ПС 27. 18,2,5-Я-1								
	2ПС 57. 6,2,5-Я	5700	585		0,64	0,74	-К21		
	2ПС 57. 6,2,5-Я-1								
	2ПС 57. 9,2,5-Я		885	250	0,96	1,11			
	2ПС 57. 9,2,5-Я-1								
	2ПС 57. 12,2,5-Я		1185		1,28	1,49			
	2ПС 57. 12,2,5-Я-1								

1030.1-1/88.00	ЧАСТЬ 1-К5 НИ	Лист 3
----------------	---------------	--------

24757 47

ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙКИ БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	Н	В	600	700		
СМ ЛИСТ 3	2 ПС 57 15. 2,5 - Я	5700	1485	250	1,61	1,87	1030.1-1/88-2-К22	
	2 ПС 57 15. 2,5 - Я-1				1,92	2,23		-К23
 	3 ПС 46 60 25 - Я	460	585	250	0,08	0,09	-К28	
	3 ПС 46 90 25 - Я		885		0,11	0,13		
	3 ПС 46 120.25 - Я		1185		0,15	0,18		
	3 ПС 46.150.25 - Я		1485		0,19	0,20		
	3 ПС 46.180.25 - Я		1785		0,23	0,26		
	3 ПС 46.210.25 - Я		2085		0,26	0,31		
	4 ПС 67. 120.25 - Я	670	1185	250	0,25	0,29	-К32	
	4 ПС 67. 180.25 - Я		1785		0,37	0,43		
	4 ПС 67. 210.25 - Я		2085		0,43	0,50		

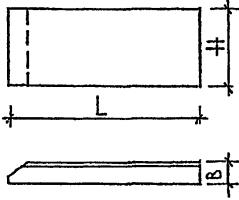
4ЛЯ КОЛОНН 400 x 400 мм

ЧИСЛ. ПОСЛОДОЧНОСТИ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОДЫ И П

1030.1-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-К5НЦ

Лист 4

24757 48

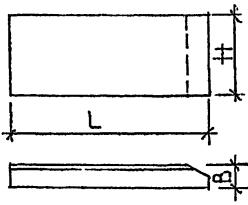
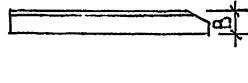
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙЧНОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ		
		L	H	B	600	700				
	1ПС 27,5.6.2,5 - Я	2750	585	250	0,31	0,36	1030.1-1/88. 1-2- К36	# КОДОЧКИ 300x300 мм		
	1ПС 27,5.6.2,5 - Я - 1				0,47	0,54				
	1ПС 27,5.9.2,5 - Я				0,61	0,71	- К37			
	1ПС 27,5.9.2,5 - Я - 1				0,86	0,98				
	1ПС 27,5.12.2,5 - Я				0,91	1,07				
	1ПС 27,5.12.2,5 - Я - 1		5750		0,65	0,76	- К42			
	1ПС 27,5.15.2,5 - Я				0,97	1,12				
	1ПС 27,5.15.2,5 - Я - 1				1,19	1,50	- К43			
	1ПС 27,5.18.2,5 - Я				1,62	1,88				
	1ПС 27,5.18.2,5 - Я - 1				1,93	2,24				

ЧАСТЬ	ПОДЧАСТЬ

1030.1-1/88. 0-0 часть 1 - К5 НИ

Лист 5

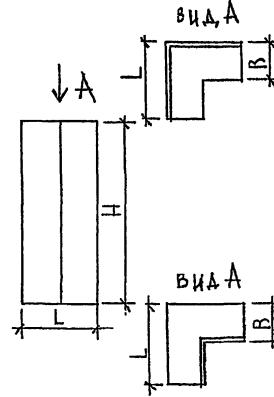
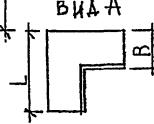
24757 49

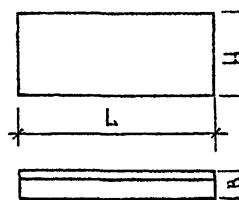
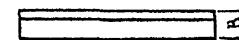
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ		
		L	H	B	600	700				
	2ПС 27,5.6.2,5 - Я	2750	585	250	0,34	0,36	1030.1-1/88.1-2-К39	489 КОЛОНН 300x300 мм		
	2ПС 27,5.6.2,5 - Я - 1				0,47	0,54				
	2ПС 27,5.9.2,5 - Я				0,61	0,71				
	2ПС 27,5.9.2,5 - Я - 1				0,86	0,98				
	2ПС 27,5.12.2,5 - Я				0,91	1,07				
	2ПС 27,5.12.2,5 - Я - 1		1185		0,55	0,76	-К40			
	2ПС 27,5.15.2,5 - Я				0,97	1,12				
	2ПС 27,5.15.2,5 - Я - 1				1,29	1,50				
	2ПС 27,5.18.2,5 - Я				1,62	1,88	-К41			
	2ПС 27,5.18.2,5 - Я - 1				1,93	2,24				
	2ПС 57,5.6.2,5 - Я	5750	585	250	0,55	0,76	-К45			
	2ПС 57,5.6.2,5 - Я - 1				0,97	1,12				
	2ПС 57,5.9.2,5 - Я				1,29	1,50				
	2ПС 57,5.9.2,5 - Я - 1				1,62	1,88	-К46			
	2ПС 57,5.12.2,5 - Я				1,93	2,24				
	2ПС 57,5.12.2,5 - Я - 1		1185		0,55	0,76	-К47			
	2ПС 57,5.15.2,5 - Я				0,97	1,12				
	2ПС 57,5.15.2,5 - Я - 1				1,29	1,50				
	2ПС 57,5.18.2,5 - Я				1,62	1,88				
	2ПС 57,5.18.2,5 - Я - 1				1,93	2,24				

1030.1-1/88 00 ЧАСТЬ 1-КБНИ

Лист 6

24757 50

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙКОГО БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	H	В	600	700			
 ВИД А	ЗПС 41 . 60.25-Я	410	585	250	0,06	0,07	1.030.1-1/88.1-2-К48	Д19 кубики 300 x 300 мм	
	ЗПС 41 . 90.25-Я		885		0,09	0,11			
	ЗПС 41 . 120.25-Я		1185		0,13	0,16			
	ЗПС 41 . 150.25-Я		1485		0,16	0,19	— К49		
	ЗПС 41 . 180.25-Я		1785		0,19	0,22	— К50		
	ЗПС 41 . 210.25-Я		2085		0,24	0,28			
 ВИД А	4ПС 72 . 120.25-Я	720	1185	250	0,27	0,31	— К52	Д19 кубики 300 x 300 мм	
	4ПС 72 . 150.25-Я		1785		0,40	0,47			
	4ПС 72 . 180.25-Я		2085		0,47	0,55			
	4ПС 72 . 210.25-Я								

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛЯЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕИСТНОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		Обозначение документа	
		Ч	Ш	В	600	700		
	ПС 30.6 3,0-Я	2980	585	300	0,41	0,47	4.030.1-1/88.4-3-К1	
	ПС 30.6 3,0-Я-1				0,61	0,71		
	ПС 30.9 3,0-Я				0,83	0,96		
	ПС 30.9 3,0-Я-1				1,05	1,20		
	ПС 30.12 3,0-Я				1,24	1,44		
	ПС 30.12.3,0-Я-1		1485		0,84	0,97	-К2	
	ПС 30.15 3,0-Я				1,14	1,45		
	ПС 30.15.3,0-Я-1				1,65	1,92		
	ПС 30.18 3,0-Я				2,09	2,40		
	ПС 30.18.3,0-Я-1				2,49	2,89		
	ПС 60.6 3,0-Я	5980	585	300	0,41	0,47	-К4	
	ПС 60.6 3,0-Я-1				0,61	0,71		
	ПС 60.9 3,0-Я				0,83	0,96		
	ПС 60.9 3,0-Я-1				1,05	1,20		
	ПС 60.12 3,0-Я				1,24	1,44		
	ПС 60.12.3,0-Я-1		1485		0,84	0,97	-К5	
	ПС 60.15 3,0-Я				1,14	1,45		
	ПС 60.15.3,0-Я-1				1,65	1,92		
	ПС 60.18 3,0-Я				2,09	2,40		
	ПС 60.18.3,0-Я-1				2,49	2,89		
	ПС 72.9 3,0-Я	7480	885	300	1,50	1,75	-К7	
	ПС 72.9 3,0-Я-1							

НАЧ.ОТД	БОЛЫНСКИЙ	2	1.030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-КБНЦ
Д.КОНТР	БЕОНТЬЕВА		
ГИЛ	ШАЦ		
Г.А.СПЕЦ	ШАНАУРОВА		
Г.А.СПЕЦ	Кочин		
ПРОВЕРКА	БЕОНТЬЕВА		
РАЗР.Б.	БОЛГОВА		
КОМПЛЕКТАТУРА ЯЧЕИСТВЕТОННЫХ ПАНЕ ЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ			
Стандарт листов	Р	1	
БЫТОВЫХ ДОМСТВИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМ	ПЕНИН		

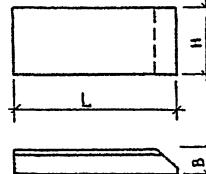
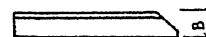
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	Н	В	600	700			
СМ. ЛИСТ 1	ПС 72.12. 3,0-Я	7180	1185	300	1,99	2,30	4.030.4-1/38.1-3-К8	-К8	
	ПС 72.12. 3,0-Я-1		1485		2,49	3,07			
	ПС 72.15. 3,0-Я		1785		2,98	3,46			
	ПС 72.15. 3,0-Я-1								
	ПС 72.18. 3,0-Я			300	0,15	0,19	-К25		
	ПС 72.18. 3,0-Я-1				0,23	0,28			
РИС. 1	ПС 6. 12. 3,0-Я	580	1185		0,28	0,33			
	ПС 6. 18. 3,0-Я		1785		0,32	0,38	-К26		
	ПС 6. 21. 3,0-Я		2085		0,49	0,56			
	ПС 12. 12. 3,0-Я	1180	1185	300	0,57	0,66	-К27		
	ПС 12. 18. 3,0-Я		1785		0,32	0,38			
	ПС 12. 21. 3,0-Я		2085		0,49	0,56			
	ПС 12. 12. 3,0-Я-1		1185		0,57	0,66			
	ПС 12. 18. 3,0-Я-1		1785						
	ПС 12. 21. 3,0-Я-1		2085						
РИС. 2	1ПС 27. 6 3,0-Я	2700	585	300	0,36	0,41	-К12	ДЛЯ КОЛОНН 400×400 ММ	
	1ПС 27. 6 3,0-Я-1		885		0,53	0,62			
	1ПС 27. 9 3,0-Я		1185		0,71	0,83	-К13		
	1ПС 27. 9 3,0-Я-1		1485		0,89	1,03			
	1ПС 27. 12 3,0-Я		1785		1,07	1,24	-К14		
	1ПС 27. 12. 3,0-Я-1								
	1ПС 27. 15. 3,0-Я								
	1ПС 27. 15. 3,0-Я-1								
	1ПС 27. 18 3,0-Я								
	1ПС 27. 18. 3,0-Я-1								

Изв. к полной подшивке данных на

1.030.1-1/88.0-0 часть 1-КБНН 2

24757 53

ФОРМАТ А3

З С К И З	М А Р К А	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ, т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙКИ ИСТОГО БЕТОНА кг/м <sup>3</sup>		Обозначение документа	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	h	b	600	700		
С.М. ЛИСТ 2 РИС 2	1ПС 57 6 3,0-Я	5700	585	300	0,76	0,89	10304-1/88.43 К 18	-К19
	1ПС 57 6 3,0-Я-1		885		1,14	1,33		
	1ПС 57 9 3,0-Я		1185		1,52	1,77		
	1ПС 57 9 3,0-Я-1		1485		1,91	2,22		
	1ПС 57-12 3,0-Я		1785		2,29	2,67		
	1ПС 57-12 3,0-Я-1							
	1ПС 57-15 3,0-Я							
	1ПС 57-15 3,0-Я-1							
	1ПС 57-18 3,0-Я							
	1ПС 57-18 3,0-Я-1							
	2ПС 27 6 3,0-Я	2700	585	300	0,36	0,41	-К15	-К16
	2ПС 27 6 3,0-Я-1		885		0,53	0,62		
	2ПС 27 9 3,0-Я		1185		0,71	0,83		
	2ПС 27 9 3,0-Я-1		1485		0,89	1,03		
	2ПС 27-12 3,0-Я		1785		1,07	1,24		
	2ПС 27-12 3,0-Я-1							
	2ПС 27-15 3,0-Я							
	2ПС 27-15 3,0-Я-1							
	2ПС 27-18 3,0-Я							
	2ПС 27-18 3,0-Я-1							
	2ПС 57 6 3,0-Я	5700	585	300	0,76	0,89	-К21	-К22
	2ПС 57 6 3,0-Я-1		885		1,14	1,33		
	2ПС 57-9 3,0-Я		1185		1,52	1,77		
	2ПС 57-9 3,0-Я-1							
	2ПС 57-12 3,0-Я							
	2ПС 57-12 3,0-Я-1							

Изв. и подп. подпись и дата взаминки

10304-1/88.00 часть 1-КБ НИ

Лист

3

24757 54 ФОРМАТА З

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТНОГО БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		Л	Н	В	600	700		
СМ. ЛИСТ 3	2ПС 57 15.3.0-Я	5700	1485	300	1,91	2,22	1.030.4-1/88 1-3-К22	
	2ПС 57 15.3.0-Я-1		1785		2,28	2,67		
СМ. ЛИСТ 3	2ПС 57 18.3.0-Я	510	585	300	0,10	0,11	-К28	
	2ПС 57 18.3.0-Я-1		885		0,15	0,17		
СМ. ЛИСТ 3	3ПС 51.60.30-Я	510	1185	300	0,20	0,23	-К29	
	3ПС 51.90.30-Я		1485		0,25	0,29		
СМ. ЛИСТ 3	3ПС 51.120.30-Я	510	1785	300	0,30	0,34	-К30	
	3ПС 51.150.30-Я		2085		0,34	0,40		
СМ. ЛИСТ 3	3ПС 51.180.30-Я	670	1185	300	0,28	0,33	-К32	
	3ПС 51.210.30-Я		1785		0,42	0,49		
СМ. ЛИСТ 3	3ПС 51.240.30-Я	670	2085	300	0,50	0,58		
	4ПС 67.120.30-Я		1185					
СМ. ЛИСТ 3	4ПС 67.150.30-Я	670	1785	300				
	4ПС 67.180.30-Я		2085					

ДЛЯ КОЛОНН 400x400 ММ

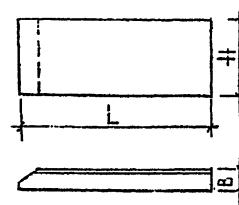
ИЗВ. В ПОДАЧА ПОЛОСАЕТ И ДАКА ВЗАИМНО

10301-1/88 0-0 ЧАСТЬ 1-К6 НИ

АНКЕТ

4

24757 55  
ФОРМАТ А3

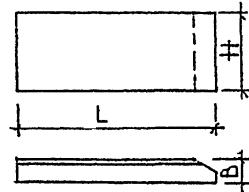
ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОГНОСТИ ЯЧЕЙСТВОВОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
		L	Н	В	600	700		
	1ПС 27.5.6 3,0 - я	2750	585	300	0,37	0,42	1030.1-1/88.1-3-К36	-К37
	1ПС 27.5.6 3,0 - я - 1		885		0,55	0,65		
	1ПС 27.5.9 3,0 - я		1185		0,73	0,85		
	1ПС 27.5.9 3,0 - я - 1		1485		0,92	1,06		
	1ПС 27.5.15 3,0 - я		1785		1,10	1,28		
	1ПС 27.5.15 3,0 - я - 1		585		0,78	0,90		-К42
	1 ПС 57.5.6 3,0 - я		885		1,16	1,35		
	1 ПС 57.5.6 3,0 - я - 1		1185		1,54	1,30		
	1 ПС 57.5.9 3,0 - я		1485		1,93	2,25		
	1 ПС 57.5.9 3,0 - я - 1		1785		2,33	2,74		-К44

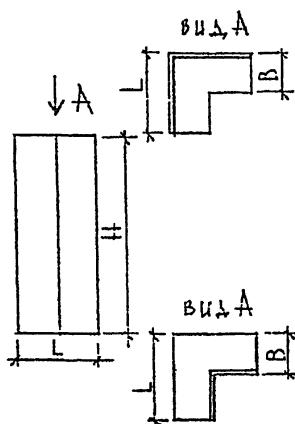
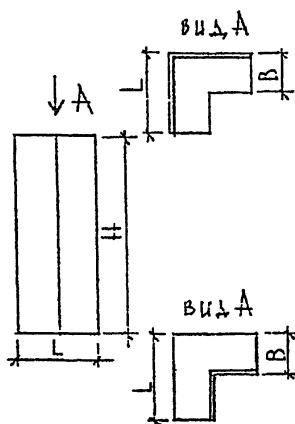
№П.	ПОДПИСЬ И ДАТА
-----	----------------

1030.1-1/88.0-0 ЧАСТЬ 1-КБНИ	Лист 5
------------------------------	--------

24757 56

ФОРМАТ

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т ПРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТИ ЯЧЕЙСТВОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	Ч	В	600	700			
	2ПС 27,5 6 3,0 - я	2750	300	585	0,37	0,42	4.030.1-1/88.1-3-К39	4900 x 3000 x 300 mm	
	2ПС 27,5 6 3,0 - я - 1			685	0,55	0,65			
	2ПС 27,5 9 3,0 - я			1185	0,73	0,85			
	2ПС 27,5 9 3,0 - я - 1			1485	0,92	1,06			
	2ПС 27,5 12 3,0 - я			1785	1,10	1,28			
	2ПС 27,5 12 3,0 - я - 1		300	585	0,78	0,90	-К45		
	2ПС 57,5 6 3,0 - я			885	1,16	1,35			
	2ПС 57,5 6 3,0 - я - 1			1185	1,54	1,80			
	2ПС 57,5 9 3,0 - я			1485	1,93	2,25			
	2ПС 57,5 9 3,0 - я - 1			1785	2,33	2,71			

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ИМ			МАССА ИЗДЕЛИЯ ТРИ СРЕДНЕЙ ПЛОТНОСТЬ ЯЧЕЙСТВОГО БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ	
		L	Н	В	600	700			
	ЗПС 46 .60.30-Я	460	555	300	0,08	0,10	1.030.1-1/88.1-3-Н48	ДЛЯ КОЛОНА 3000x3000 мм	
	ЗПС 46 .90.30-Я		885		0,12	0,14			
	ЗПС 46 .120.30-Я		1185		0,17	0,19			
	ЗПС 46 .150.30-Я		1485		0,21	0,24	-К49		
	ЗПС 46 .180.30-Я		1785		0,26	0,29	-К50		
	ЗПС 46 .210.30-Я		2085		0,29	0,34			
	4ПС 72 .120.30-Я	720	1185	300	0,30	0,36	-К52	ДЛЯ КОЛОНА 3000x3000 мм	
	4ПС 72 .180.30-Я		1785		0,46	0,54			
	4ПС 72 .210.30-Я		2085		0,54	0,63			

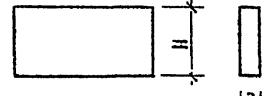
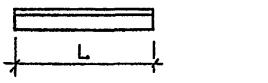
Лист 1 из 1 Документ подан в Госстандарт Российской Федерации

10301-1/88 0-0 часть 1-К6 НИ

Лист

7

24757 58

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		L	Н	В		
	ПСЦЗО 21 2,5 - А	2980	2070	250	2,34	1.030.1-1/893-1-К1
	ПСЦЗО 33 2,5 - А		3270		3,74	
	ПСЦЗО 21 3,5 - А		2070	350	3,24	-К2
	ПСЦЗО 33 3,5 - А		3270		5,15	
	ПСЦЗБ. 21. 2,5 - А	3580	2070	250	2,82	-К3
	ПСЦЗБ. 33. 2,5 - А		3270		4,50	
	ПСЦЗБ. 21. 3,5 - А		2070	350	3,90	-К4
	ПСЦЗБ. 33. 3,5 - А		3270		6,18	
	ПСЦ 60. 21. 2,5 - А	5980	2070	250	4,72	-К5
	ПСЦ 60. 21. 3,5 - А			350	6,52	
	БЦ 30. 5. 2,5 - А	2980	250		0,54	-К6
	БЦ 30. 5. 3,5 - А			350	0,73	
	БЦ 36. 5. 2,5 - А	3580	250		0,64	-К7
	БЦ 36. 5. 3,5 - А			350	0,88	
	БЦ 60. 5. 2,5 - А		5980	250	1,09	-К8
	БЦ 60. 5. 3,5 - А			350	1,49	

НИВ. Н. ПОДАРОДИСЧАТА АВЗАМ НИВ

НАЧ. ВТД	Волынкин		1.030.1-1/88. 0-0 часть 1-К7 НИ
Д.КОНТР	Леонтьева		
ГИП	ШАЦ		
ГЛ.СПЕЦ	Шангаурова		
ГЛ.СПЕЦ	Ючин		
ПРОВЕР	Леонтьева		
РАЗРАБ	Мысовский		

Номенклатура  
ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ И  
ЦОКОЛЬНЫХ БАЛОК

СТЯДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГУМАНИТАРНЫХ КОМПЛЕКСОВ		
ЦНИИЭП		

ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		L	h	в	с		
	ЯК 30.10 - Т	2980	1020	110	75	0,70	1.030.1-1/63.4-6-К1
	1ПК 39.10 - Т	3910	1020	110	75	0,80	-К2
	2ПК 39.10 - Т	3910	1020	110	75	0,80	-К2
	3ПК 31.10 - Т	3030	1020	110	75	0,60	-К3
	4ПК 31.10 - Т	3030	1020	110	75	0,60	-К3

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА	
ГИП	ШАЦ	
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН	
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ	

1.030.1-1/88 0-0 часть 1-К8 НИ

Номенклатура  
карнизных панелей

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	

торгово-  
выставочных  
зданий и  
туристических  
комплексов

24757

60

ФОРМАТ А3