

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НУЛЕВОГО ЦИКЛА ДЛЯ СТЕН  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24763

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

Пров. 9.10.92 *Ля-*

Коп. *Котухов*

*Настоящая документация не подлежит прямой  
передаче на завод-изготовитель и может быть ис-  
пользована в качестве справочного материала  
при разработке конкретного проекта. (Основание -  
письмо Госстроя России от 17.03.99 N 5-11/90)*

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 1-1

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НУЛЕВОГО ЦИКЛА ДЛЯ СТЕН  
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИН-ТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ  
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ  
ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

Подпись  
"  
"  
"

Подпись  
"  
"  
"

В.И. Лепский  
Б.Н. Волюнский  
С.Б. Шац  
А.А. Шанаирова

Т. Мамедов  
Ю. Чиненков  
Б. Филиппов

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

протокол АЧ-10 от 17.07.89г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 25.12.91г.  
ПРИКАЗ ЦНИИЭП РЕКОНСТРУКЦИИ  
ГОРОДОВ от 04.12.91г. N 21

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88.1-1-ТТ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
К1	ПАНЕЛИ ЛСЦ 30.21.2,5 - А,		5
	ПСЦ 30.33.2,5 - А		
К2	ПАНЕЛИ ЛСЦ 30.21.3,5 - А		6
	ПСЦ 30.33.3,5 - А		
К3	ПАНЕЛИ ЛСЦ 36.21.2,5 - А		7
	ПСЦ 36.33.2,5 - А		
К4	ПАНЕЛИ ЛСЦ 36.21.3,5 - А		8
	ПСЦ 36.33.3,5 - А		
К5	ПАНЕЛИ ЛСЦ 60.21.2,5 - А		9
	ПСЦ 60.21.3,5 - А		
К6	БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ БЦ 30.5.2,5 - А		10
	БЦ 30.5.3,5 - А		
К7	БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ БЦ 36.5.2,5 - А		10
	БЦ 36.5.3,5 - А		
К8	БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ БЦ 60.5.2,5 - А		11
	БЦ 60.5.3,5 - А		
К9	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		12
	КПЦ-1.25, КПЦ-1.35, КПЦ-2.25, КПЦ-2.35		
К10	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		
	КПЦ-3.25, КПЦ-3.35, КПЦ-4.25, КПЦ-4.35		13
К11	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		14
	КПЦ-5.25, КПЦ-5.35		
НАЧ.ОТД. БОЛЫНСКОЯ		1.030.1-1/88.1-1	
Н.ХОНТР. ЛЕОНТЬЕВА			
П.ХОНТР. ШАЦ		СОДЕРЖАНИЕ	
Г.И.П. КОЧИН			
Г.И.П. ШАНАУРОВА			
РАЗРАБ. АЛЕКСЕЕВА			
		СТАДИЯ	
		ЛИСТ	
		ЛИСТОВ	
		Р	
		1	
		9	
		РЕКОНСТРУКЦИИ	
		ЦНИИП	
		ГОРЮДОВ	

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88.1-1-К12		КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	14
		КПЦ-6.25, КПЦ-6.35	
К13	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		15
	КПЦ-7.25, КПЦ-7.35		
К14	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ		15
	КПЦ-8.25, КПЦ-8.35		
К15	КАРКАСЫ КР-1, КР-2		16
	КАРКАСЫ КР-3, КР-4		16
К17	КАРКАСЫ КР-5, КР-6, КР-7,		17
	КР-8, КР-9		
К18	СЕТКИ С-1, С-2, С-3		18
	СЕТКИ С-4, С-5, С-6		18
К20	СЕТКА С-7		19
	УЗЛЫ 1...4		20
РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	22
1.030.1-1/88.1-1			
СОДЕРЖАНИЕ			
НАЧ.ОТД. БОЛЫНСКОЯ		СТАДИЯ	
Н.ХОНТР. ЛЕОНТЬЕВА		ЛИСТ	
П.ХОНТР. ШАЦ		ЛИСТОВ	
Г.И.П. КОЧИН		Р	
Г.И.П. ШАНАУРОВА		1	
РАЗРАБ. АЛЕКСЕЕВА		9	
		РЕКОНСТРУКЦИИ	
		ЦНИИП ГОРОДОВ	

1.030.1-1/88.1-1

24763 3

ФОРМАТ А4

## 1. Общие данные

Данный выпуск входит в состав серии I.030.I-I/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Выпуск содержит: технические требования, опалубочные чертежи цокольных панелей и цокольных балок толщиной 250 мм и 350 мм, армирование, опалубочные и арматурные узлы, пространственные каркасы, арматурные и закладные изделия, ведомость расхода стали.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-89 "Бетонные и железобетонные конструкции", ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия". Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпусках: 0-0 "Общие указания по применению. Номенклатура изделий. Часть I. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий" и 0-I "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м".

## 2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панели марок ПСЦ и БЦ представляют собой плоскую однослойную конструкцию, армированную пространственным каркасом и запроектированную из легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В 7,5, марки по средней плотности D 1300.

2.1.1. В панелях марок ПСЦ и БЦ предусмотрен наружный фактурный слой толщиной 30 мм из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м³ марки 100, а в панелях марок БЦ - наружный и внутренний толщиной по 30 мм.

2.1.2. Проектная марка бетона и раствора фактурного слоя по морозостойкости назначается проектной организацией в зависимости от режима, эксплуатации ограждающих конструкций и значения расчетной зимней температуры воздуха в районе строительства.

2.1.3. Масса панелей определена при отпускной объемной влажности

бетона  $\omega = 15\%$  с учетом 5% весовой влажности цементно-песчаного раствора и веса арматурных изделий. Отпускная плотность <sup>бетона</sup> принималась равной  $D_{отп.} = 1300 + 150 = 1450 \text{ кг/м}^3$ .

2.2. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

2.2.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

2.2.2. Армирование панелей должно производиться сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах. Сварные соединения согласно указаниям СНиП 3.03.01-87.

Все строповочные петли в панелях типа ПСЦ устанавливаются в форме в проектном положении при помощи бортовых вкладывшей формы и крепятся к пространственным каркасам при помощи отдельных стержней.

Строповочные петли в панелях типа БЦ крепятся к пространственному каркасу до установки его в форму.

Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

2.2.3. Крепление закладных изделий в панелях производится к бортам форм при помощи фиксаторов. Указания по выбору марки проектной стали для закладных деталей и строповочных петель, а также по антикоррозийной защите изделий смотри выпуск I-8.

2.2.4. Термообработку панелей производить по режимам, предусмотренным в действующих нормативных документах.

2.2.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном проч-

ИЗДА	ВНЕСЛ
ИЗДА	ВНЕСЛ
ИЗДА	ВНЕСЛ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЖСКИЙ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
----------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

ности не менее 80% проектного класса с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

2.3. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля прочности бетонных кубов, толщины защитного слоя и средней плотности бетона.

2.4. Отпускная прочность бетона и раствора панелей должна быть не менее 80% проектного класса бетона по прочности на сжатие и 90% — в холодный период года. Отпускная влажность — 13%.

2.5. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

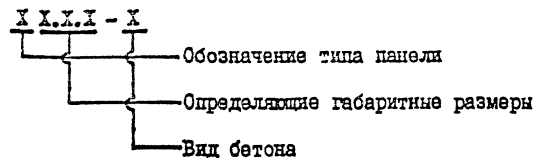
2.6. Для подъема панелей предусмотрены строповочные петли.

2.7. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

### 3. Маркировка панелей

3.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих две группы обозначений. Группы разделяются между собой дефисом.

Структура марки панелей в общем виде следующая:



3.2. Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения типа панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПСЦ — панель стеновая цокольная;

БЦ — балка цокольная.

Габаритные размеры, обозначающие соответственно длину, высоту и толщину, даны в дециметрах (округленно до 0,1).

3.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида бетона:

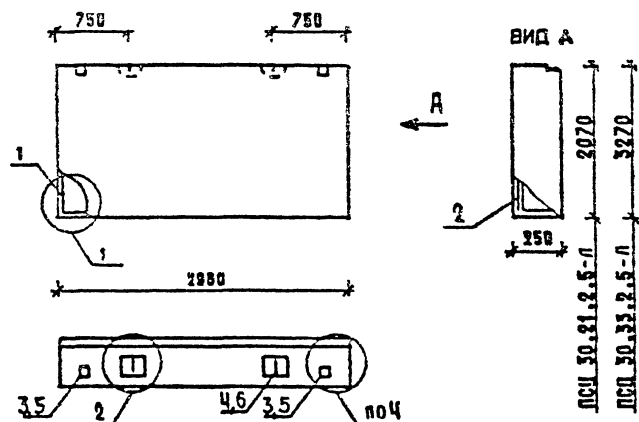
Л — легкий бетон на пористых заполнителях.

3.4. Примеры маркировки панелей:

ПСЦ 30.21.2,5-Л — панель стеновая цокольная, длиной 2980 мм, высотой 2070 мм, толщиной 250 мм из легкого бетона на пористых заполнителях.

БЦ 30.5.2,5-Л — балка цокольная, длиной 2070 мм, высотой 460 мм, толщиной 250 мм из легкого бетона на пористых заполнителях.

САЛР	Т/П	ВЕДНАХ	ВНГКОЮР
ПДЗТК	СП	ВЕДНАХ	БНРЛАКОРА



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА ПАНЕЛИ, Т
	БЕТОН, МЗ		СТАЛ. СПОЯ ЩЕР. Р-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ	
	КЛ.87.5	КЛ.82.5			
ПСЦ 30.21.2.5-П	1.357	-	0.185	44.77	2.34
ПСЦ 30.33.2.5-П	2.144	-	0.292	101.16	3.74

1. УЗЛЫ СМ. К 24

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

[illegible]

ВНЕШН. РЕЗИД.		ВАХУЮР БФ/АКОВА							
САПР	Т/М	СП							
ТЕСТ									
МАРКА ПАНЕЛИ				ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
							1 ШТ.	ВСЕГО	
ПСЦ ЗО.21.2.5-Л				1	КЩС-1.25	1	26.92	26.92	К9
				2	С-1	1	9.11	9.11	К18
				3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
				4	СП-4	2	2.14	4.28	1-8-К49
				5	Φ6AIII L= 390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
				6	Φ8AIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
				ИТОГО: 44.77					
ПСЦ ЗО.33.2.5-Л				1	КЩС-2.25	1	41.56	41.58	К9
				2	С-2	1	48.96	48.96	К18
				3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
				4	СП-5	2	3.08	6.16	1-8-К49
				5	Φ6AIII L= 390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
				6	Φ8AIII L= 220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
				ИТОГО: 101.16					

ИЗВ.	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАНЧВ.
------	-------	----------------	----------

1.030.1-1/88. 1-1-К1

2

САПР	Т/Л	ВЕД.ИЗ.	Б/ОДОР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	В/РА.КОДА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА ПАНЕЛИ, т	N: узла
	БЕТОН, м <sup>3</sup>		СТАЛ. СПЛ. ЦЕЛ. Р-Р М100, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг		
	эл. 07.5	эл. 02.5				
ПСЦ 30.21.3.5-Л	1.974	-	0.185	47.93	3.24	1;2;4
ПСЦ 30.33.3.5-Л	3.118	-	0.292	94.72	5.15	1;3;4

1. УЗЛЫ СМ. К24  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-К 2
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
Г.И.П.	ШАЦ		
ГЛ.СПЕЦ.	КОЧЕН		
ГЛ.СПЕЦ.	ШАНАУРОВА		
ПРОВЕР.	КАДЕРЖИНА		ПАНЕЛИ ПСЦ 30.21.3.5-Л ПСЦ 30.33.3.5-Л
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ТОРГОВО-ЗАКУП. ЗАДАНИЯ И ТИПОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ

ФОРМАТ А4

САПР	Т/Л	ВЕД.ИЗ.	Б/ОДОР
ТБЗТК	СП	ВЕД.ИЗ.	В/РА.КОДА

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
ПСЦ 30.21.3.5-Л	1	КПЦ-1.35	1	27.98	27.98	К9
	2	С-1	1	9.11	9.11	К18
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-5	2	3.08	6.16	1-8-К49
	5	Ф6АIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф10АIII L=320	2	0.20	0.39	Б.Ч.
ИТОГО:				47.93		
ПСЦ 30.33.3.5-Л	1	КПЦ-2.35	1	42.86	42.86	К9
	2	С-3	1	34.92	34.92	К18
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-7	2	6.12	12.24	1-8-К50
	5	Ф6АIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф10АIII L=320	2	0.20	0.39	Б.Ч.
ИТОГО:				94.72		

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-К 2
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
Г.И.П.	ШАЦ		
ГЛ.СПЕЦ.	КОЧЕН		
ГЛ.СПЕЦ.	ШАНАУРОВА		
ПРОВЕР.	КАДЕРЖИНА		ПАНЕЛИ ПСЦ 30.21.3.5-Л ПСЦ 30.33.3.5-Л
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ТОРГОВО-ЗАКУП. ЗАДАНИЯ И ТИПОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ

1.030.1-1/88. 1-1-К2

2

24763 7

ФОРМАТ А4

КАДР	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ
7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1
ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАССА ПАНЕЛИ, Т	№ УЗЛА
	БЕТОН, МЗ		ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. П-Р М100, МЗ	СТАЛЬ, КГ		
	КЛ. 87.5	КЛ. 82.5				
ПСЦ 38.21.2.5-Л	1.630	-	0.222	51.31	2.82	1.2.4
ПСЦ 38.33.2.5-Л	2.575	-	0.351	120.90	4.50	1.3.4

1. УЗЛЫ СМ. К21  
 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ						
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА						
Г. И. П.	ШАЦ						
ГЛАВ. СП.	КОЧИН						
ГЛАВ. СП.	ШАНАУРОВА						
ПРОВЕР.	КАДЕРЮНА						
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ						

ПАНЕЛИ  
 ПСЦ 38.21.2.5-Л  
 ПСЦ 38.33.2.5-Л

СТАДИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ  
 Р / 1 / 2  
 ЦНИИЭП  
 ТОРГОВО-ПРОМЫСЛОВАЯ ЗАДАЧА И ТУРНИРОВОК КОММУНИКАЦИОН

КАДР	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ	ВНЕСЛ
7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1	7/1
ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК	ПЕШК

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 УЗ.	ВСЕГО	
ПСЦ 38.21.2.5-Л	4	КПЦ-3.25	1	31.70	31.70	К10
	2	С-4	1	10.85	10.85	К19
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-4	2	2.14	4.28	1-8-К49
	5	Ф6АIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
ИТОГО:				51.31		
ПСЦ 38.33.2.5-Л	4	КПЦ-4.25	1	48.91	48.91	К10
	2	С-5	1	58.19	58.19	К19
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-6	2	4.66	9.32	1-8-К50
	5	Ф6АIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф8АIII L=220	2	0.09	0.17	Б.Ч.
ИТОГО:				120.90		

1.030.1-1/88. 1-1-К3

1.030.1-1/88. 1-1-К3



САПР	Т/М	ВЕД.ИЗ	ВН.ОДР
Г/ЗТК	СП	ВЕД.ИЗ	ВН.ОДР

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАССА ПАНЕЛИ, т	N узла	
	БЕТОН, м <sup>3</sup>		СТАЛЬ, кг			
	Кл.87.5	Кл.82.5				
ПАН. 36.21.3.5-Л	2.371	-	0.222	54.47	3.90	1:2:4
ПАН. 36.33.3.5-Л	3.746	-	0.351	112.40	6.18	1:3:4

1. УЗЛЫ СМ. К21  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		
Ч.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
Г.И.П.	ШАШ		
ГЛАСТЕЦ	КОЧИН		
ГЛАСТЕЦ	ШАНАУРОВА		
ПРОВЕР.	КАДЕРЖИНА		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		

1.030.1-1/88. 1-4-К4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПАНЕЛИ  
ПАН. 36.21.3.5-Л  
ПАН. 36.33.3.5-Л

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ЗАПОСКОЖАНИЕ И ТИПОВОЗДОРК

ФОРМАТ А4

САПР	Т/М	ВЕД.ИЗ	ВН.ОДР
Г/ЗТК	СП	ВЕД.ИЗ	ВН.ОДР

МАРКА ПАНЕЛИ	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
ПАН. 36.21.3.5-Л	4	КПЦ-3.35	1	32.90	32.90	К10
	2	С-4	1	10.85	10.85	К19
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-5	2	3.08	6.16	1-8-К49
	5	Ф6AIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф10AIII L=320	2	0.13	0.25	Б.Ч.
				ИТОГО: 54.47		
ПАН. 36.33.3.5-Л	4	КПЦ-4.35	1	50.41	50.41	К10
	2	С-6	1	41.51	41.51	К19
	3	МН-1	2	2.07	4.14	1-8-К51
	4	СП-8	2	7.95	15.90	1-8-К50
	5	Ф6AIII L=390	2	0.09	0.17	Б.Ч.
	6	Ф10AIII L=220	2	0.14	0.27	Б.Ч.
				ИТОГО: 112.40		

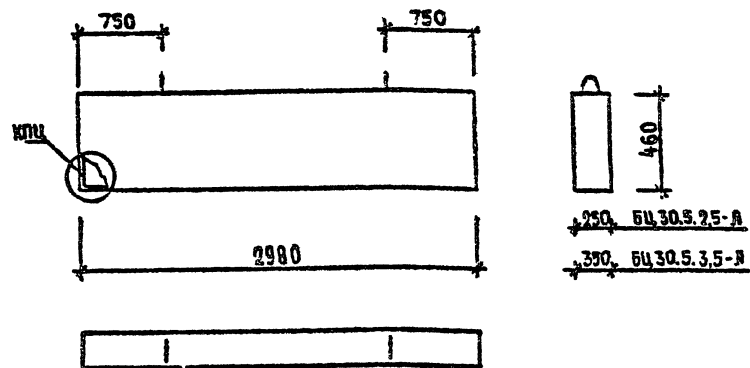
  

1.030.1-1/88. 1-1-К4

2

24763 9





МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, Т
	БЕТОН, М <sup>3</sup>		ОТЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ		
	КА. В7,5	КА. В2,5				
БЦ 30.5. 2,5-А	0,26	—	0,08	8,22	КПЦ 6,25	0,54
БЦ 30.5. 3,5-А	0,39	—	0,08	9,13	КПЦ 6,35	0,73

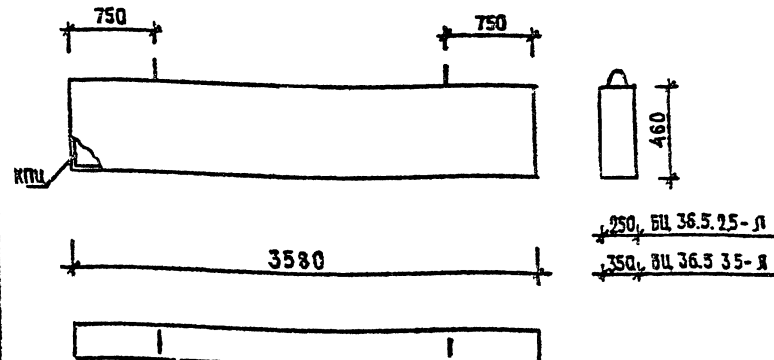
1. УЗЛЫ СМ. К24

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-1-К6		
И. КОМП.	ЛЕОНТЬЕВА					
ОЛЖИСТ	ЩАЦ					
ГИП	КОЧИН					
ГИП	ШАНАУРОВА					
ПРОВЕР	АЛЕКСЕЕВА					
РАЗРАБ.	НЫСОВСКИЙ					
				СТАДИЯ	Л/СТ	Л/СТОВ
				Р		1
				ТУРГУБОВ- ВИТОВСКИЙ ЗДАНИЙ ТУРИСТИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		

БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ  
БЦ 30.5.25-А; БЦ 30.5.35-АСТАДИЯ  
Р  
ЦНИИЭП

ФОРМАТ А3



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА ПРОСТРАНСТ. КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, Т
	БЕТОН, М КА В 7,5	ОТЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М 100, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ		
БЦ 36.5.25-А	0,34	0,40	10,37	КПЦ 7,25	0,64
БЦ 36.5.35-А	0,47	0,40	13,87	КПЦ 7,35	0,88

1. УЗЛЫ СМ. К24

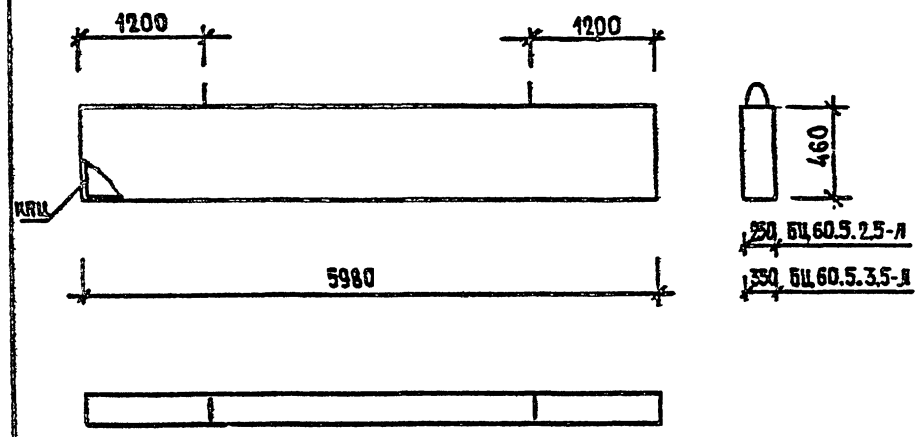
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-1-К7		
И. КОМП.	ЛЕОНТЬЕВА					
ОЛЖИСТ	ЩАЦ					
ГИП	КОЧИН					
ГИП	ШАНАУРОВА					
ПРОВЕР	АЛЕКСЕЕВА					
РАЗРАБ.	НЫСОВСКИЙ					
				СТАДИЯ	Л/СТ	Л/СТОВ
				Р		1
				ТУРГУБОВ- ВИТОВСКИЙ ЗДАНИЙ ТУРИСТИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		

БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ  
БЦ 36.5.25-А; БЦ 36.5.35-АСТАДИЯ  
Р  
ЦНИИЭП

24763 11

ФОРМАТ А4



МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА	МАССА ПАНЕЛИ, Т
	БЕТОН, М <sup>3</sup> КА. В 7,5	СТАЛЬ, КГ	СТАЛЬ, КГ		
БЦ 60.5.2.5-А	0,52	0,17	27,95	КПЦ 8.25	1,09
БЦ 60.5.3.5-А	0,79	0,17	35,97	КПЦ 8.35	1,49

4. УЗЛЫ СМ К21  
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

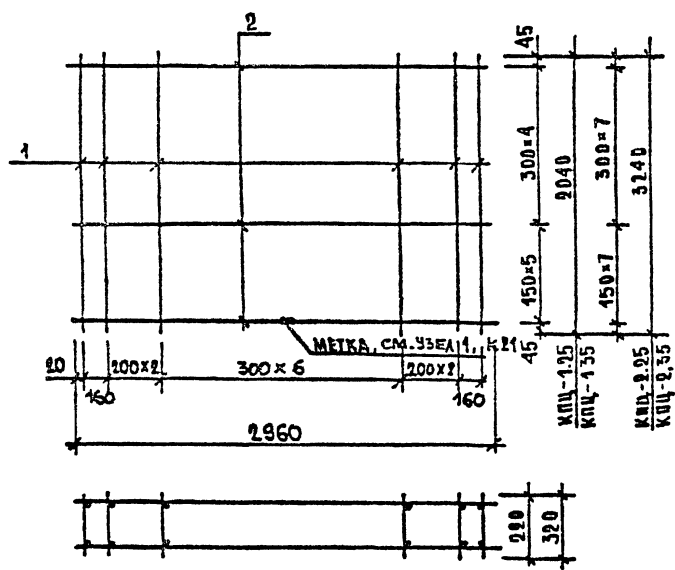
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1 0301-1/88.1-1-К8			
И.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА					
ГЛ.ХОНСТ	ЩАЦ		БАЛКИ ЦОКОЛЬНЫЕ  БЦ 60.5.2.5-А, БЦ 60.5.3.5-А	СТАДИЯ	Л/СТ	Л/СТОВ
ГИП	КОЧИН			Р		1
ГИП	ШАНАУРОВА			ТОН ОБЪ- ЕКТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧ. КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР	АЛЕКСЕЕВА			ЦНИИЭП		
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ					

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ТОЧ. ОБЗ.- ВЫГЛЯД ЗДАНИЯ И ТУРИСТИК КОМПЛЕКСОВ		

ВЗН.ИЗБ	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ПОДА	

24763 12

САПР	Ш-МП	Т/М	ВЕД.ИЗ	ВЕД.ОФР
СП	СП	СП	СП	СП



МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-1.25	1	КР-1	13	1.06	13.78	К15
	2	Ф6АIII L= 2960	20	0.66	13.14	Б.Ч.
	ИТОГО: 26.92					
КПЦ-1.35	1	КР-2	13	1.14	14.82	К15
	2	Ф6АIII L= 2960	20	0.66	13.14	Б.Ч.
	ИТОГО: 27.96					

1. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82\*
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.
------	-------	----------------	---------

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.	1.030.1-1/88. 1-1-К9
ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.	КПЦ-1.25, КПЦ-1.35
ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.	КПЦ-2.25, КПЦ-2.35

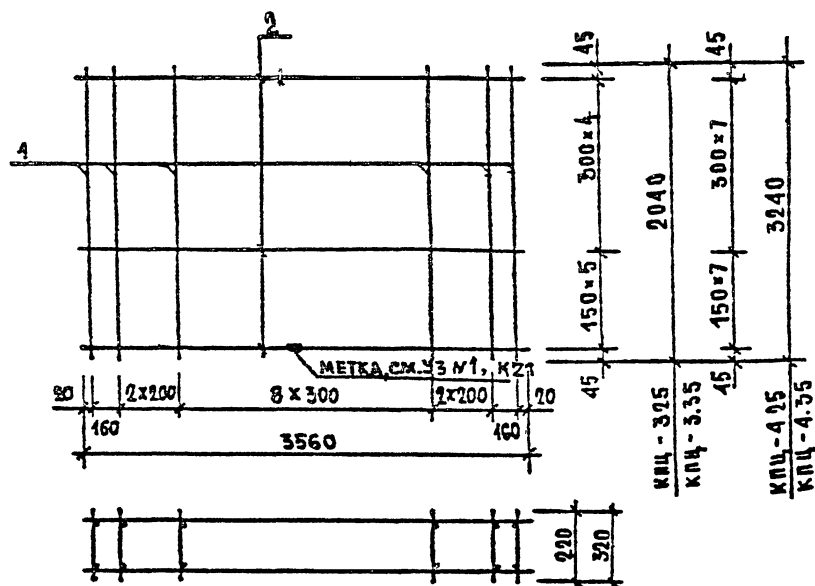
САПР	Ш-МП	Т/М	ВЕД.ИЗ	ВЕД.ОФР
СП	СП	СП	СП	СП

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-2.25	1	КР-3	13	1.68	21.84	К16
	2	Ф6АIII L= 2960	30	0.66	19.72	Б.Ч.
	ИТОГО: 41.56					
КПЦ-2.35	1	КР-4	13	1.78	23.14	К16
	2	Ф6АIII L= 2960	30	0.66	19.72	Б.Ч.
	ИТОГО: 42.86					

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.
------	-------	----------------	---------

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.	1.030.1-1/88. 1-1-К9
ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ
ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.	КПЦ-1.25, КПЦ-1.35
ИЗМ.	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАИМ.	КПЦ-2.25, КПЦ-2.35



24763 13



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-3.05	1	КР-1	15	1.06	15.90	К15
	2	Ø6AIII L= 3560	20	0.79	15.80	Б.Ч.
	ИТОГО: 31.70					
КПЦ-3.35	1	КР-2	15	1.14	17.10	К15
	2	Ø6AIII L= 3560	20	0.79	15.80	Б.Ч.
	ИТОГО: 32.90					

4. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ГМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-К10		
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г.И.П.	БЦ				
ГЛ.СПЕЦ.	ШАНАУРОВА		ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ		
ГЛ.СПЕЦ.	КОЧИН		КПЦ-3.25, КПЦ-3.35		
ПРОВЕР.	КАСЕРКИНА		КПЦ-4.25, КПЦ-4.35		
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ		УНИИЭП		

ФОРМАТ А4

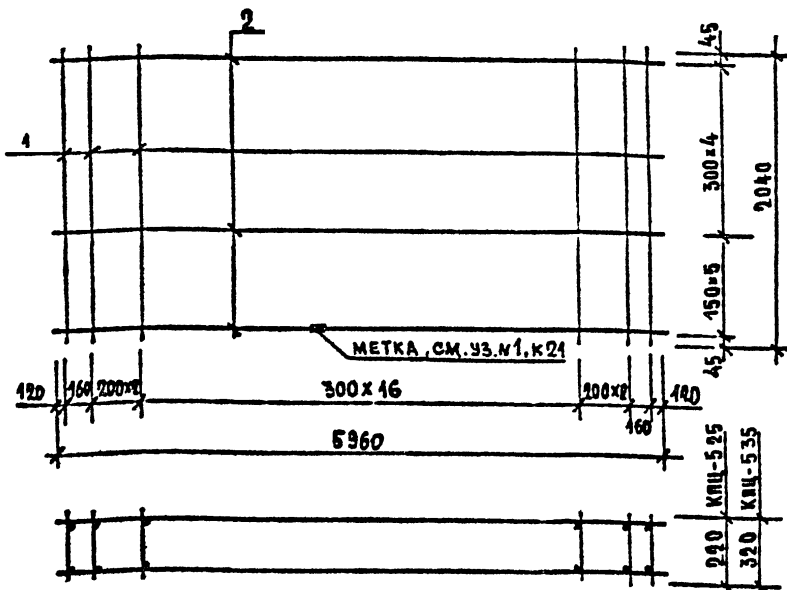
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт	ВСЕГО	
КПЦ-4.35	1	КР-3	15	1.68	25.20	К16
	2	Ф6АIII L= 3560	30	0.78	23.71	Б.Ч.
	ИТОГО:					48.91
КПЦ-4.35	1	КР-4	15	1.78	26.70	К16
	2	Ф6АIII L= 3560	30	0.78	23.71	Б.Ч.
	ИТОГО:					50.41

№№	ГОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗДАНИЕ
----	------	----------------	---------

1030-4-1/32. 4-1-K10

24763 14

ФОРМАТ А3

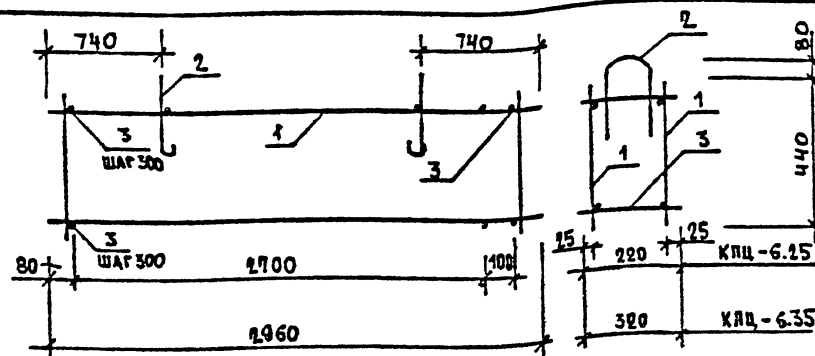


МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КПЦ-5.25	1	КР-1	23	1.06	24.38	К15
	2	Ø6AIII L= 5960	20	1.32	26.45	Б.Ч.
	ИТОГО:					50.83
КПЦ-5.35	1	КР-2	23	1.14	26.22	К15
	2	Ø6AIII L= 5960	20	1.32	26.45	Б.Ч.
	ИТОГО:					52.67

4. АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-62\*

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. РС

НАЧ.ОТД.	ВОЛЬНСКИЙ	1030.1-1/88. 1-1-К11		
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КПЦ-5.25, КПЦ-5.35		
Г И П	ШАЦ			
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА			
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН			
ПРОВЕР	КАДЕРЖИНА			
РАЗРАБ	МЫСЛОВСКИЙ			
			СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р		1
		ТОРСОВО- ВЫТОВСКОЕ ЗДАНИЕ 4 ТИПОВОСКОЕ КОММУНАЛЬНОЕ		
		ЦНИИЭП		



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
				1 шт.	ВСЕГО	
КПЦ-8.85	1	КР-5	2	3.32	6.64	К17
	2	СП-1	2	0.47	0.94	1-8 - К48
	3	Ф48РІ L = 220	22	0.02	0.44	Б.4.
	ИТОГО:				8.02	
КПЦ-8.35	1	КР-5	2	3.32	6.64	К17
	2	СП-2	2	0.02	1.64	1-8 - К48
	3	Ф48РІ L = 320	22	0.03	0.68	Б.4.
	ИТОГО:				8.97	

1. АРМАТУРА КЛАССА ВР I по ГОСТ 8727-80\*

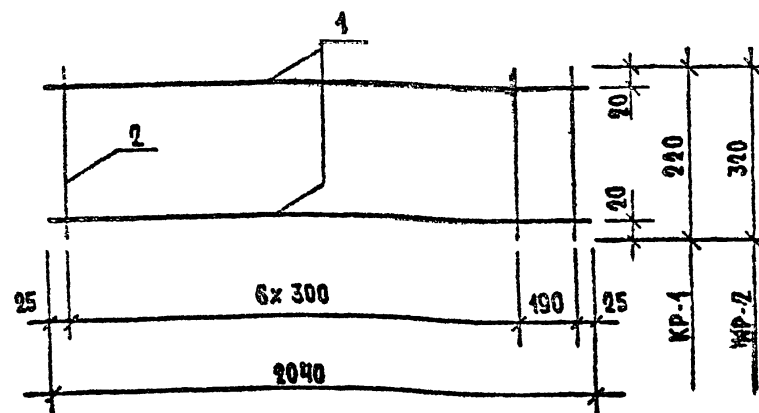
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА: СТАЛИ СМ.РС

ПОДПИС	НАЧ.ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	15.09	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ КЛС-8.25, КЛС-8.35	СТАДИЯ Р	ИСТ	ИСТОВ 1	ТОРГОВО- БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ И ТИПОВОЙ
	И.КОНТР.	ЛЕНТЬЕВА	15.09					
	ГЛАВНСТ.	ЗАЦ	15.09					
	Г.И.П.	УСОВ	15.09					
	Г.И.П.	ЗАНУРОВА	15.09					
	ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА	15.09					
ПОДАТ	РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ	15.09	1.090.1-1/88. 1-1-К12	ЦНИИЭП			





САПР	Т/П	ВЕД.И	ВН.И
ПОЭТК	СП	ВЕД.И	ВН.И



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КР-1	1	Ø6AIII	2040	2	0.45	0.91	1.06
	2	Ø4BPI	220	8	0.02	0.16	
КР-2	1	Ø6AIII	2040	2	0.45	0.91	1.14
	2	Ø4BPI	320	8	0.03	0.23	

1. АРМАТУРА КЛАССА BPI ПО ГОСТ 8727-80\*

2. АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-K15		
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г. И. П.	ШАЦ				
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН				
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА				
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ				

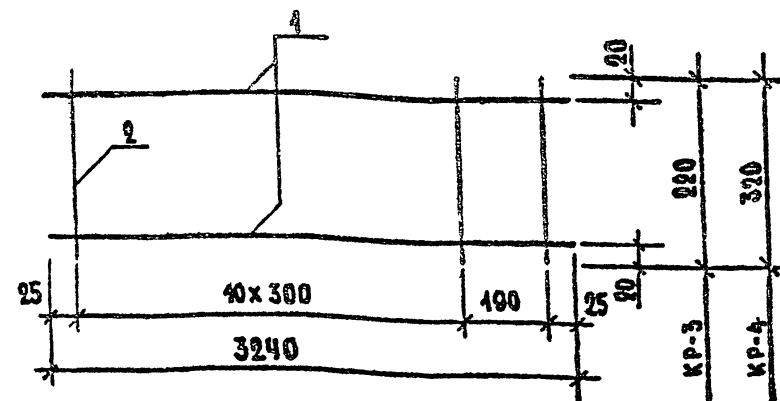
КАРКАС  
КР-1, КР-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСК  
ЗАДАНИЯ И  
ТИПОВОЕ  
КОМПЛЕКС

ФОРМАТ А4

САПР	Т/П	ВЕД.И	ВН.И
ПОЭТК	СП	ВЕД.И	ВН.И



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КР-3	1	Ø6AIII	3240	2	0.72	1.44	1.68
	2	Ø4BPI	320	12	0.02	0.24	
КР-4	1	Ø6AIII	3240	2	0.72	1.44	1.79
	2	Ø4BPI	320	12	0.03	0.35	

1. АРМАТУРА КЛАССА BPI ПО ГОСТ 8727-80\*

2. АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88. 1-1-K16		
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
Г. И. П.	ШАЦ				
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН				
ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА				
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ				

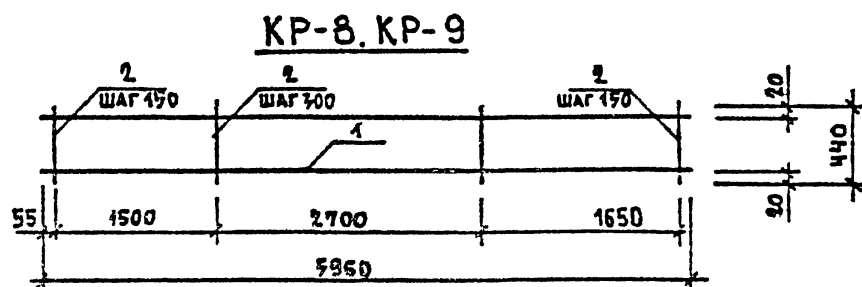
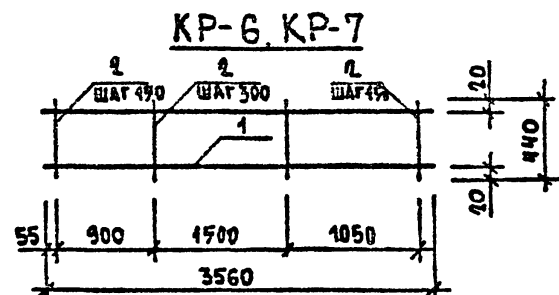
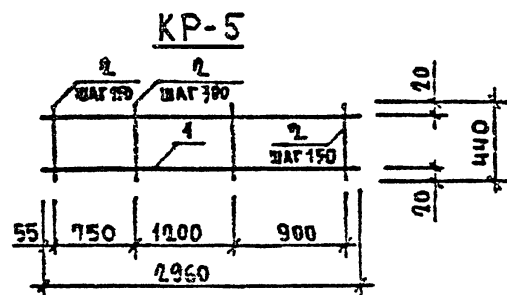
КАРКАС  
КР-3, КР-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ВЫПУСК  
ЗАДАНИЯ И  
ТИПОВОЕ  
КОМПЛЕКС

24763 17

ФОРМАТ А4



1. АРМАТУРА КЛАССА ВР I ПО ГОСТ 5727-80<sup>2</sup>
2. АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82<sup>2</sup>
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

НАЧ ОТО.	ВОЛЫНСКИЙ				1.030.1-1/88. 1-1-К17
Н.ХОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				
Г И П	ШАЦ				
ГЛ.СПЕЦ	ШАНАУРОВА				
ГЛ.СПЕЦ	КОЧИН				
ПРОВЕР.	АЛЕКСЕЕВА				
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ				

**КАРКАСЫ**

КР-6, КР-8, КР-7,  
КР-8, КР-8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	2

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-  
ЗАКАЗЧИК  
И  
ТИПОГРАФИЯ  
КОМУНАЛЬНОГО

FORMAT A4

САР	ТА	БЕДЖЕ	БЕДЖЕ
УНН	С	БЕДЖЕ	БЕДЖЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	ШЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КР-5	1	Ф8АIII	2960	2	1.17	2.34	3.32
	2	Ф5ВPI	440	16	0.06	0.98	
КР-6	1	Ф8АIII	3560	2	1.41	2.81	3.97
	2	Ф5ВPI	440	18	0.06	1.16	
КР-7	1	Ф10АIII	3560	2	2.20	4.39	5.56
	2	Ф5ВPI	440	18	0.06	1.16	
КР-8	1	Ф12АIII	5960	2	5.29	10.58	12.48
	2	Ф5ВPI	440	31	0.06	1.90	
КР-9	1	Ф14АIII	5960	2	7.20	14.40	16.30
	2	Ф5ВPI	440	31	0.06	1.90	

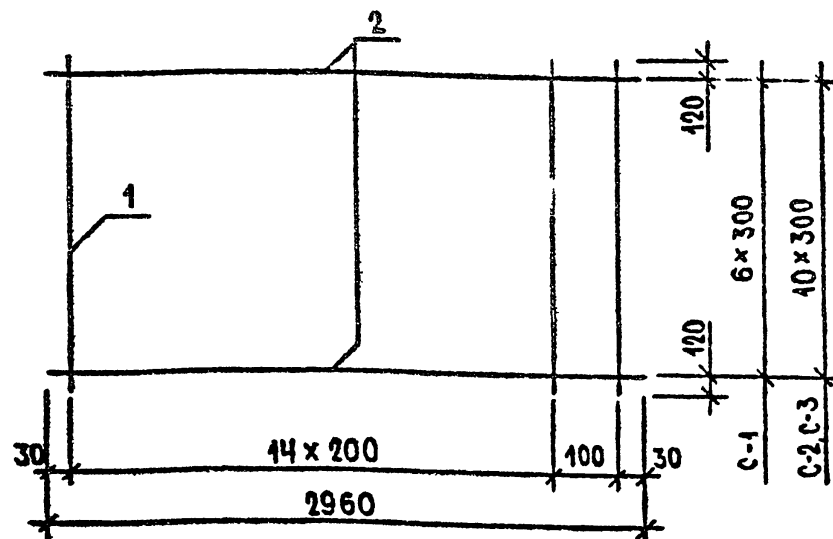
ИЗД. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ
------------	----------------	--------

1.030.1-1/88. 1-1-K17

2

24763 18

FORMAT A4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-1	1	Ø6AIII	2040	16	0.45	7.25	9.11
	2	Ø4BPI	2960	7	0.27	1.86	
С-2	1	Ø12AIII	3240	16	2.88	46.03	48.96
	2	Ø4BPI	2960	11	0.27	2.93	
С-3	1	Ø10AIII	3240	16	2.00	31.99	34.92
	2	Ø4BPI	2960	11	0.27	2.93	

1. АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 8727-80\*

2. АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82\*

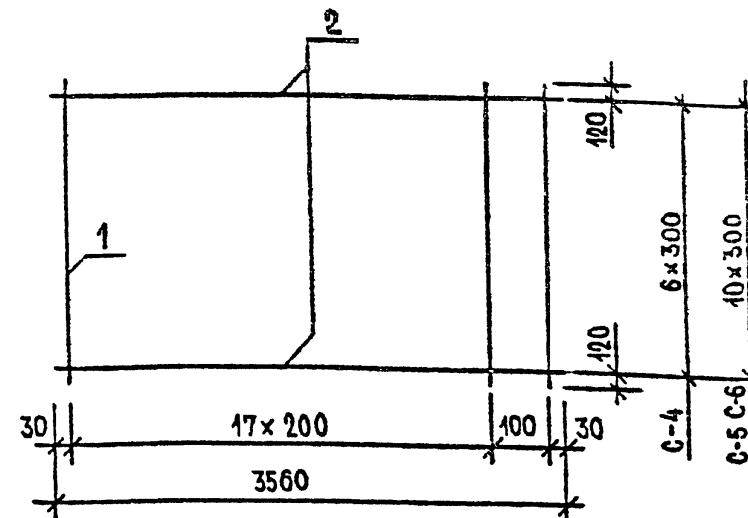
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-1-К 18		
И.ХОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г.И.П.	ШАЦ					
ГЛАВ.ИЗ.	ШАНАУРОВА					
ГЛАВ.ИЗ.	КОЧИН					
ПРОВЕР.	КАПЕРЖИНА					
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ					

СЕТКИ  
С-1, С-2, С-3

СТАДИЯ /ЛИСТ /ЛИСТОВ  
Р 1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛ. И ТУРИСТИЧЕСКОЕ КОМПЛЕКС

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-4	1	Ø6AIII	2040	19	0.45	8.60	10.85
	2	Ø4BPI	3560	7	0.32	2.24	
С-5	1	Ø12AIII	3240	19	2.88	54.67	58.19
	2	Ø4BPI	3560	11	0.32	3.52	
С-6	1	Ø10AIII	3240	19	2.00	37.98	41.51
	2	Ø4BPI	3560	11	0.32	3.52	

1. АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 8727-80\*

2. АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82\*

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-1-К 19		
И.ХОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
Г.И.П.	ШАЦ					
ГЛАВ.ИЗ.	ШАНАУРОВА					
ГЛАВ.ИЗ.	КОЧИН					
ПРОВЕР.	КАСЯКИНА					
РАЗРАБ.	МЯСОВСКИЙ					

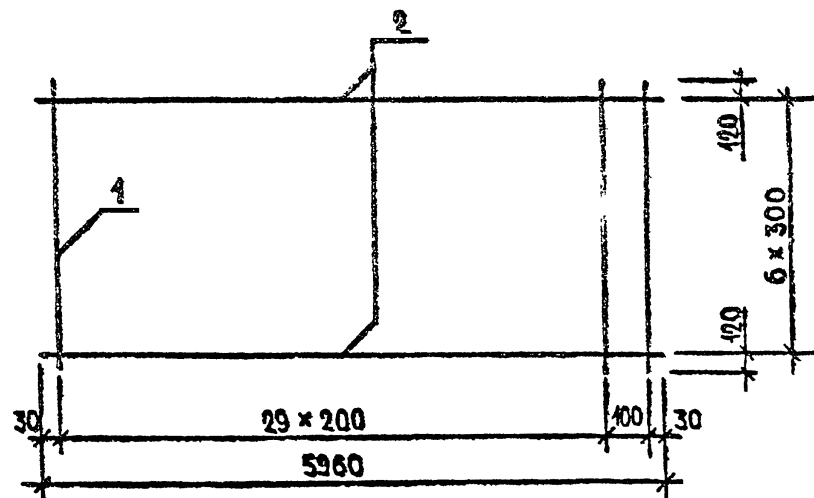
СЕТКИ  
С-4, С-5, С-6

СТАДИЯ /ЛИСТ /ЛИСТОВ  
Р 1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛ. И ТУРИСТИЧЕСКОЕ КОМПЛЕКС

ФОРМАТ А4

САПР	ТАП	БЕЗУСЛ	ВНЕШН
КОСНК	СТ	РЕЗНО	БРАШОВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-7	1	Ф6АIII	2040	31	0.45	14.04	23.30
	2	Ф6АIII	5960	7	1.32	9.26	

АРМАТУРА КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ. ОТД.	ВОЛЗНИСКИЙ				1.030.1-1/88. 1-1-К 20		
Н. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА						
Г И П	ШАЦ				СЕТКА С-7	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛАВЦ	ШАНАУРОВА					Р	ЛИСТОВ
ГЛАВЦ	КОЧИН						1
ПРОВЕР.	КАДЕРЖИНА					ЦНИИЭП ТОРГОВО-ЗАПОВЕДНИКОВ ЗДАНИЯ И ТУРИСТИЧЕСКОЕ КОМПЛЕКСОВ	
РАЗРАБ.	МЫСОВСКОЯ						

ФОРМАТ А4

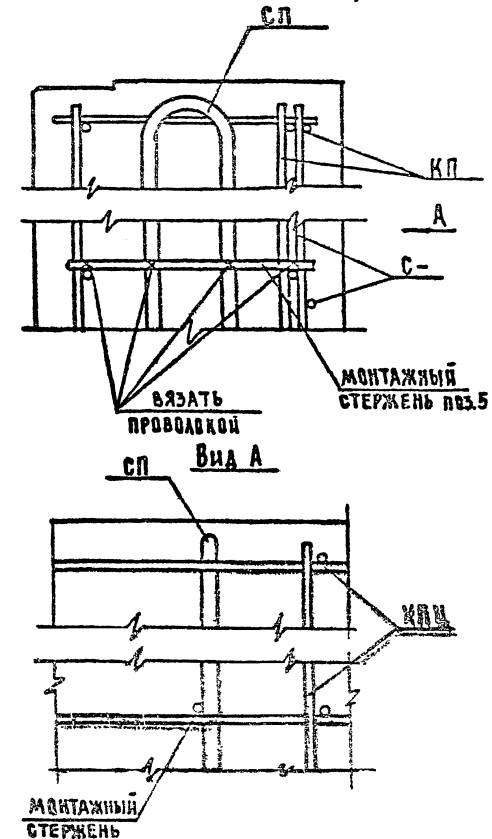
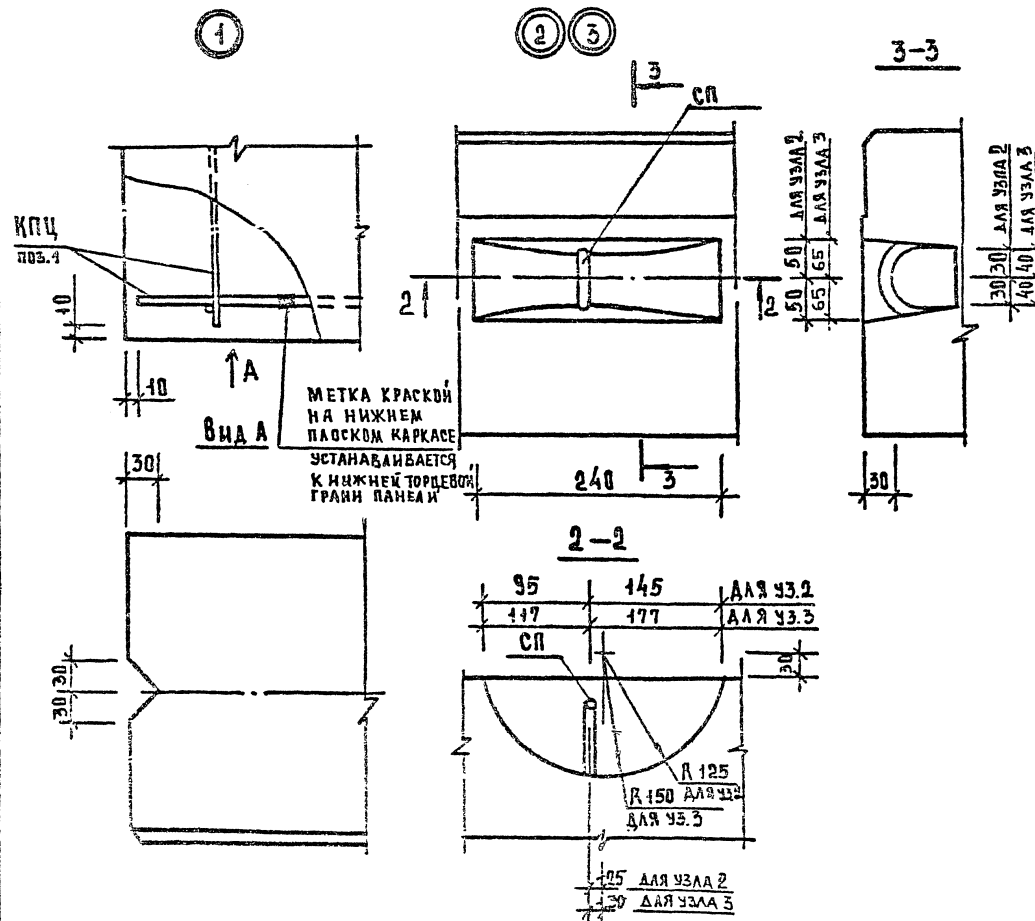
ВНУТР.	ВНЕШН.
ПОСЛЖИ И ДАТА	ПОСЛЖИ И ДАТА
В-З	В-З

ЛИСТ

24763 20

ФОРМАТ А4

# УСТАНОВОЧНЫЙ УЗЕЛ МОНТАЖНОЙ ПЕТАЛИ СП/



НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
МОНТАЖ. ЭЛЕМЕНТЫ	СП
И.А. КОСТ.	ШАЦ
Г.И. П.	ШАНАУРОВА
Г.И. П.	КОЧИН
ПРОВЕР. АЛЕКСЕЕВ	КОЧИН
РАЗРАБ. МЫСОВСКИЙ	КОЧИН

1.030.1-1/88. 4-1-К21

УЗЛЫ 1...4

СТАДИИ РАБОТЫ		
Р	1	2
ЦНИИЭП		

24763 21

ФОРМАТ А3



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	AIII					BPI		AI				ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8727-80		ГОСТ 5781-82				
	Ø8	Ø10	Ø8	Ø12	ИТОГО	Ø4	ИТОГО	Ø14	Ø16	Ø20	ИТОГО	
ПСЦ 30.21.2.5-П	32.28	0.32	0.17	0.00	32.75	3.94	3.94	3.98	0.00	0.00	3.98	40.85
ПСЦ 30.33.2.5-П	38.61	0.32	0.17	16.03	85.13	6.05	6.05	0.00	5.84	0.00	5.84	97.02
ПСЦ 30.21.3.5-П	32.39	0.71	0.00	0.00	33.10	4.85	4.85	0.00	5.84	0.00	5.84	43.89
ПСЦ 30.33.3.5-П	38.61	32.38	0.00	0.58	71.55	7.35	7.35	0.00	0.00	11.68	11.68	80.58

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
AIII						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71				
Ø10	ИТОГО	-8 X 80	-8 X 70	ИТОГО		
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	44.78
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	101.18
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	47.83
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	84.72

НАЧОД	ВОЛЫНСКИЙ			1.030.1-1/88. 1-1-РС		
ИЖОМТ	ЛЕОНТЬЕВА	Реш		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
Г И П	ЦАП					
ГЛСПЕЦ	КОЧИН					
ГЛСПЕЦ	ШАНАУРОВА	Шаур				
				СТАДИЯ		
				Р	ЛСТ	ЛИСТОВ
				1	1	3
				ЦНИИЭП		
				ТОРГОВО- ВАЛЮТНОЕ ЗДАНИЕ ТИПОВОЕ КОМПЛЕКС		

24763 23

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	AIII					BPI		AI					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8727-80		ГОСТ 5781-82					
	Ø6	Ø10	Ø8	Ø12	ИТОГО	Ø4	ИТОГО	Ø14	Ø18	Ø16	Ø22	ИТОГО	
ПСЦ 38.21.2.5-Л	38.07	0.32	0.17	0.00	38.56	4.84	4.84	3.98	0.00	0.00	0.00	3.98	47.48
ПСЦ 38.33.2.5-Л	45.48	0.00	0.17	55.23	100.88	7.12	7.12	0.00	0.78	0.00	0.00	0.78	118.78
ПСЦ 38.21.3.5-Л	38.22	0.57	0.00	0.00	38.79	5.69	5.69	0.00	0.00	5.84	0.00	5.84	50.32
ПСЦ 38.33.3.5-Л	45.33	38.25	0.00	0.56	84.14	8.77	8.77	0.00	0.00	0.00	15.34	15.34	108.25
ПСЦ 80.21.2.5-Л	70.82	0.00	0.17	0.56	71.55	3.68	3.68	0.00	0.78	0.00	0.00	0.78	83.78
ПСЦ 80.21.3.5-Л	70.85	0.00	0.39	0.56	71.80	5.29	5.29	0.00	0.00	0.00	15.34	15.34	82.43

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ			ВСЕГО	
AIII						
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71				
Ø10	ИТОГО	-8 X 80	-8 X 70	ИТОГО		
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	31.30
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	120.90
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	54.48
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	112.39
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	87.93
1.12	1.12	1.52	1.50	3.02	4.14	98.57

1030.1-1/88. 1-1-PC

2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

ВНУТР	ВНУТР
ВЕДМ	ВЕДМ
УП	СП
ЛАР	ГЕОТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТИРОВАННЫЕ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	AIII					BPI			AI			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	Ø8	ИТОГО	
6Ц 30.5.2.5	4.68	0.00	0.00	0.00	4.68	1.96	0.44	2.40	0.00	0.84	0.84	8.02
6Ц 30.5.3.5	4.68	0.00	0.00	0.00	4.68	1.96	0.69	2.65	1.54	0.00	1.54	8.97
6Ц 36.5.2.5	5.72	0.00	0.00	0.00	5.72	2.32	0.54	2.83	1.54	0.00	1.54	10.09
6Ц 36.5.3.5	0.10	8.78	0.00	0.00	8.88	2.32	0.75	3.07	1.54	0.00	1.54	13.49
6Ц 60.5.2.5	0.10	0.00	21.16	0.00	21.26	3.80	0.83	4.63	1.54	0.00	1.54	27.43
6Ц 60.5.3.5	0.10	0.00	0.00	28.80	28.90	3.80	1.21	5.01	1.54	0.00	1.54	35.45

ВЗН	ПОДА
ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗН

24763 (25)