

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 1-2

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24764

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

Пров. 13.10.92 г.а,~

Кон. Кошечкина

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ЛИСЬМО ГОССТРОЯ
РОССИИ ОТ 17.03.99 №5-11/30)

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 1-2

ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЗ и ТК

ДИРЕКТОР ИН-ТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ
ЗАВ. СЕКТОРОМ КОНСТРУКЦИЙ
ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ

Подпись

"

"

"

Подпись

"

"

В.И. ЛЕПСКИЙ
Б.Н. ВОЛЫНСКИЙ
С.Б. ШАЦ
А.А. ШАНАУРОВА

Т. МАМЕДОВ

Ю. ЧИМЕНКОВ

Б. ФИЛИППОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

протокол АЧ-10 от 17.03.89г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 25.12.91г.
ПРИКАЗ ЦНИИЭП РЕКОНСТРУКЦИИ ГОРОДОВ
от 04.12.91 № 21

© ГП ЦПП, 1996

Пров. 13.10.92 *Ля...*

Коп. Косыгина

24764 2

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР |
|--------------------------|-------------------------------------------|-----|
| 1 030 1-1/88 1-2-ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | 4 |
| -К 1 | ПАНЕЛИ ПС 30.6.2.5..., ПС 30.9.2.5... | 10 |
| -К 2 | ПАНЕЛИ ПС 30.12.2.5..., ПС 30.15.2.5... | 11 |
| -К 3 | ПАНЕЛИ ПС 30.18.2.5..., ПС 30.21.2.5... | 13 |
| -К 4 | ПАНЕЛИ ПС 60.6.2.5..., ПС 60.9.2.5... | 14 |
| -К 5 | ПАНЕЛИ ПС 60.12.2.5..., ПС 60.15.2.5... | 16 |
| -К 6 | ПАНЕЛИ ПС 60.18.2.5..., ПС 60.21.2.5... | 17 |
| -К 7 | ПАНЕЛЬ ПС 72.9.2.5... | 19 |
| -К 8 | ПАНЕЛИ ПС 72.12.2.5..., ПС 72.15.2.5... | 20 |
| -К 9 | ПАНЕЛИ ПС 72.18.2.5..., ПС 72.21.2.5... | 21 |
| -К 10 | ПАНЕЛИ ПС 90.12.2.5..., ПС 90.15.2.5... | 23 |
| -К 11 | ПАНЕЛИ ПС 90.18.2.5..., ПС 90.21.2.5... | 24 |
| -К 12 | ПАНЕЛИ, 1ПС 27.6.2.5..., 1ПС 27.9.2.5... | 25 |
| -К 13 | ПАНЕЛИ 1ПС 27.12.2.5..., 1ПС 27.15.2.5... | 26 |
| -К 14 | ПАНЕЛИ 1ПС 27.18.2.5..., 1ПС 27.21.2.5... | 28 |
| -К 15 | ПАНЕЛИ 2ПС 27.6.2.5..., 2ПС 27.9.2.5... | 29 |
| -К 16 | ПАНЕЛИ 2ПС 27.12.2.5..., 2ПС 27.15.2.5... | 31 |
| -К 17 | ПАНЕЛИ 2ПС 27.18.2.5..., 2ПС 27.21.2.5... | 32 |
| -К 18 | ПАНЕЛИ 1ПС 57.6.2.5..., 1ПС 57.9.2.5... | 34 |
| -К 19 | ПАНЕЛИ 1ПС 57.12.2.5..., 1ПС 57.15.2.5... | 35 |
| -К 20 | ПАНЕЛИ 1ПС 57.18.2.5..., 1ПС 57.21.2.5... | 37 |
| -К 21 | ПАНЕЛИ 2ПС 57.6.2.5..., 2ПС 57.9.2.5... | 38 |
| -К 22 | ПАНЕЛИ 2ПС 57.12.2.5..., 2ПС 57.15.2.5... | 40 |

ЧАМ БФД
 И КОНТР
 РИП
 ТА СЛСЦ
 ТА СЛСЦ
 ПРОДЕР
 РАДРАБ

СЕЛЕНСКИЙ
 АЛМЫДОВА
 ПАЦ
 КОЧИН
 БАЛАНДОВА
 АЗОНТОВА
 АУКИНА

СОДЕРЖАНИЕ

1 030 1-1/88. 1-2

СТАВЛЕ И АНСТ
 Р 1 Ч
 ЦНИИЭП
 ТОРГОВА
 БЫТОВЫХ
 ЗДАНИЙ И
 ТРИСТЕНА
 КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----|
| 1 030 1-1/88 1-2-К 23 | ПАНЕЛИ 2ПС 57.12.2.5..., 2ПС 57.21.2.5... | 41 |
| -К 24 | ПАНЕЛИ ПС 3.12.2.5..., ПС 3.18.2.5..., ПС 3.21.2.5... | 43 |
| -К 25 | ПАНЕЛИ ПС 6.12.2.5..., ПС 6.18.2.5..., ПС 6.21.2.5... | 44 |
| -К 26 | ПАНЕЛИ ПС 12.12.2.5..., ПС 12.18.2.5..., ПС 12.21.2.5... | 45 |
| -К 27 | ПАНЕЛИ ПС 12.12.2.5...-1 ПС 12.18.2.5...-1 ПС 12.21.2.5...-1 | 47 |
| -К 28 | ПАНЕЛИ 3ПС 46.60.2.5..., 3ПС 46.90.2.5... | 49 |
| -К 29 | ПАНЕЛИ 3ПС 46.120.2.5..., 3ПС 46.150.2.5... | 50 |
| -К 30 | ПАНЕЛИ 3ПС 46.180.2.5..., 3ПС 46.210.2.5... | 51 |
| -К 31 | ПАНЕЛИ 4ПС 67.120.2.5-А 4ПС 67.180.2.5-А, 4ПС 67.210.2.5-А | 52 |
| -К 32 | ПАНЕЛИ 4ПС 67.120.2.5-Я 4ПС 67.180.2.5-Я 4ПС 67.210.2.5-Я | 53 |
| -К 33 | ПАНЕЛИ ПСК 60.6.2.5..., ПСК 60.9.2.5 | 54 |
| -К 34 | ПАНЕЛИ 1ПСК 57.6.2.5..., 1ПСК 57.9.2.5... | 55 |
| -К 35 | ПАНЕЛИ 2ПСК 57.6.2.5..., 2ПСК 57.9.2.5... | 57 |

ИВБ И ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗРМ. ИВБ И

1. 030 1-1/88 1-2

24764 3

ФОРМАТ А4

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------|
| 1.030.1-1/88.1-2-К36 | ПАНЕЛИ 1ПС27.5.6.2.5..., 1ПС27.5.9.2.5... | 59 |
| -К37 | ПАНЕЛИ 1ПС27.5.12.2.5..., 1ПС27.5.15.2.5... | 60 |
| -К38 | ПАНЕЛИ 1ПС27.5.18.2.5..., 1ПС27.5.21.2.5... | 62 |
| -К39 | ПАНЕЛИ 2ПС27.5.6.2.5..., 2ПС27.5.9.2.5... | 63 |
| -К40 | ПАНЕЛИ 2ПС27.5.12.2.5..., 2ПС27.5.15.2.5... | 65 |
| -К41 | ПАНЕЛИ 2ПС27.5.18.2.5..., 2ПС27.5.21.2.5... | 66 |
| -К42 | ПАНЕЛИ 1ПС57.5.6.2.5..., 1ПС57.5.9.2.5... | 68 |
| -К43 | ПАНЕЛИ 1ПС57.5.12.2.5..., 1ПС57.5.15.2.5... | 69 |
| -К44 | ПАНЕЛИ 1ПС57.5.18.2.5..., 1ПС57.5.21.2.5... | 71 |
| -К45 | ПАНЕЛИ 2ПС57.5.6.2.5..., 2ПС57.5.9.2.5... | 72 |
| -К46 | ПАНЕЛИ 2ПС57.5.12.2.5..., 2ПС57.5.15.2.5... | 74 |
| -К47 | ПАНЕЛИ 2ПС57.5.18.2.5..., 2ПС57.5.21.2.5... | 76 |
| -К48 | ПАНЕЛИ 3ПС41.60.2.5..., 3ПС41.90.2.5... | 77 |
| -К49 | ПАНЕЛИ 3ПС41.120.2.5..., 3ПС41.150.2.5... | 78 |
| -К50 | ПАНЕЛИ 3ПС41.180.2.5..., 3ПС41.210.2.5... | 79 |
| -К51 | ПАНЕЛИ 4ПС72.120.2.5-А, 4ПС72.180.2.5-А, 4ПС72.210.2.5-А | 80 |
| 1.030.1-1/88. 1-2 | | АУСТ 3 |

ИЗВ. ИСП. КОПИЕ И ДАТА ВВЕД. ИСП.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------|
| 1.030.1-1/88.1-2-К52 | ПАНЕЛИ 4ПС72.120.2.5-А, 4ПС72.180.2.5-А, 4ПС72.210.2.5-А | 61 |
| -К53 | ПАНЕЛИ 1ПСК57.5.6.2.5..., 1ПСК57.5.9.2.5... | 82 |
| -К54 | ПАНЕЛИ 2ПСК57.5.6.2.5..., 2ПСК57.5.9.2.5... | 83 |
| -К55 | УЗЛЫ 1... 14 | 85 |
| -РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ | 89 |
| 1.030.1-1/88. 1-2 | | АУСТ 4 |

1. Общие данные

Данный выпуск входит в состав серии I.030.I-I/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Выпуск содержит: технические требования, опалубочные чертежи, армирование, спецификации, опалубочные и арматурные узлы, ведомость расхода стали на панели толщиной 250 мм.

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпусках О-0 "Общие указания по применению. Номенклатура изделий, Часть I. Общественные здания и вспомогательные здания промышленных предприятий" и в О-1 "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м".

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпусками:

I-7 "Панели из легких и ячеистых бетонов. Пространственные арматурные каркасы. Рабочие чертежи";

I-8 "Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи".

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкции", ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

В таблицах спецификаций изделий на панели в графе "Обозначение" опущено название серии I.030.I-I/88.

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Панель представляет собой плоскую однослойную конструкцию, выполненную из легкого или ячеистого бетона, армированную пространственным каркасом.

2.2. Панели запроектированы из следующих видов бетона:

легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В 3,5 марки по средней плотности в пределах

D 900...D 1200 (керамзитобетон, шунгизитобетон, перлитобетон, аглопори-

тобетон);

ячеистого бетона автоклавного твердения класса по прочности на сжатие В 2,5 марки по средней плотности D 600, D 700 (пенобетон, газобетон).

2.3. Панели, выполняемые из легкого бетона, имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм.

Фактурные слои запроектированы из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м³ марки 100.

2.4. Проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости назначается проектной организацией в зависимости от режима эксплуатации ограждающих конструкций и значения расчетной зимней температуры воздуха в районе строительства.

2.5. Панели армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы, применяемые в панелях из ячеистого бетона, должны иметь цементно-полистирольное или латексно-минеральное защитное покрытие согласно требованиям СН 277-80 "Инструкция по изготовлению изделий из ячеистого бетона".

2.6. Марка проектной стали для закладных деталей, применяемых в панелях, назначается в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п.1а) СНиП 2.03.01-84* в зависимости от температуры наружного воздуха. Закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

2.7. Для монтажных петель применяется горячекатаная сталь класса А-I марки СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа панелей при зимней

| | | | | | | | |
|----------|-----------|--|--|---------------------------|------------------------------------------------------------|------|--------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | | I.030.I-I/88. I - 2 - ТТ | | | |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | | | | |
| Г И П | ШАЦ | | | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАТОВ | | | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | | | | | | |
| | | | | Технические требования | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | | Р | 1 | 6 |
| | | | | | ЦНИИЗП | | |
| | | | | | ТОРГОВО- ВЫПУСКНОЙ ЗАДАЧА И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ | | |

24764 5

ФОРМАТ А3

температуре ниже минус 40°C – применение петель из стали марки СтЗпс2 не допускается.

2.8. Масса легкобетонных панелей, указанная в номенклатуре выпуска 0-041 определена при отпускной объемной влажности бетона $\omega = 15\%$ с учетом 5% весовой влажности цементно-песчаного раствора и веса арматурных изделий. Отпускная плотность бетона определяется по формуле

$$D_{отп} = D + \frac{\omega}{100} 1000 \text{ (кг/м}^3\text{)},$$

где D – марка по средней плотности бетона; отпускная плотность цементно-песчаного раствора – 1890 кг/м³.

Масса ячеистобетонных панелей определена с учетом 25% весовой влажности бетона.

Отпускная плотность бетона определяется по формуле:

$$D_{отп} = D \times 1,25 \text{ (кг/м}^3\text{)}.$$

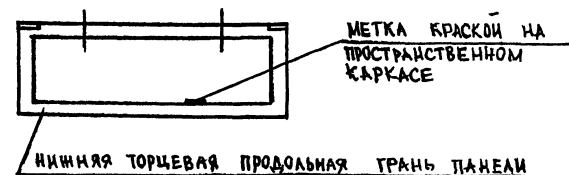
2.9. Изготовление панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнить следующие требования:

2.9.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

2.9.2. Армирование панелей должно производиться сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде при закрытых бортах меткой к нижней торцевой продольной грани панели (согласно рис.1). Все строповочные петли устанавливаются в форме и фиксируются в проектном положении при помощи бортовых вкладышей формы и крепятся к пространственным каркасам при помощи отдельных стержней.

Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

Рис.1



2.9.3. Крепление закладных изделий в панелях марок ПС, 1ПС, 2ПС, 3ПС и 4ПС производится к бортам форм при помощи фиксаторов, кроме закладных изделий МН-4 и МН-6, которые крепятся вязальной проволокой к пространственным каркасам в форме.

2.9.4. Термообработку панелей производить по режимам, предусмотренным в действующих нормативных документах.

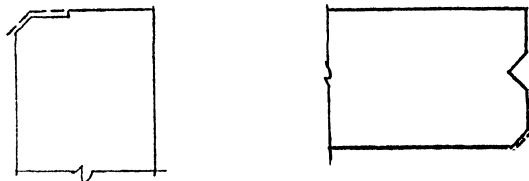
2.9.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 80% проектного класса бетона "В" с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

2.10. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля прочности кубов бетона, толщины защитных слоев и средней плотности бетона.

2.11. Для подъема панелей предусмотрены строповочные петли. Подъем панелей длиной 9,0 м осуществляется за 4 петли, при этом должны быть применены приспособления, обеспечивающие равномерное распределение усилий на все петли (самобалансирующие траверсы).

2.12. Участки верхней и боковых торцевых граней панелей, указанных пунктиром на рис.2, подлежат затирке и покрытию грунтовочными составами в заводских условиях. Вид и техническая характеристика грунтовочных составов приведены в выпуске 0-1, ТАБЛИЦА 3

Рис. 2



2.13. Отпускная прочность бетона и раствора легковесных панелей должна быть не менее 80% проектного класса бетона по прочности на сжатие в летний период и 90% - в холодный период года, отпускная прочность бетона ячеистобетонных панелей - 100%.

Отпускная влажность панелей из легкого бетона не должна быть более 13% (15% - для перлитобетона), отпускная влажность панелей из ячеистого бетона - не более 25%.

2.14. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний на нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".

3. Хранение и транспортировка панелей.

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Подкладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов для панелей 6 м (для панелей 3 м не более 0,6 м.)

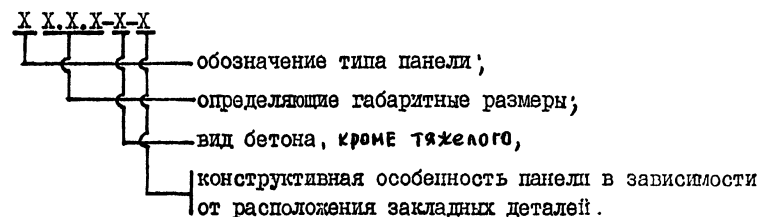
3.4. Транспортирование панелей производят на панелевозах в вертикальном или с небольшим уклоном положений, с закреплением их в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых

поверхностей.

4. Маркировка панелей.

4.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых индексов, образующих три группы обозначений. Группы разделяются между собой дефисом.

Структура марки панелей в общем виде следующая:



4.2. Первая группа содержит обозначение типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения типа панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПС - панель стеновая или простеночная;

ПСК - панель стеновая подкарнизная;

ИПС - панель стеновая рядовая для внутреннего угла (прямая);

2ПС - панель стеновая рядовая для внутреннего угла (зеркальная);

ЗПС - панель стеновая для наружного угла здания;

4ПС - панель стеновая простеночная для внутреннего угла здания.

Габаритные размеры, обозначающие соответственно длину, высоту и толщину, даны для панелей ПС, ИПС, 2ПС в дециметрах, а для панелей ЗПС и 4ПС в сантиметрах.

4.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида

бетона и имеет следующее обозначение:

Л — легкий бетон на пористых заполнителях;

Я — ячеистый бетон.

4.4. Третья группа содержит характеристики конструктивных особенностей панелей в зависимости от расположения закладных деталей и может состоять из двух подгрупп цифровых индексов, разделенных точкой, или одной подгруппы,

Наличие цифрового индекса "I" в первой подгруппе всегда означает, что данные панели применяются для навесных стен. Исключения составляют только простеночные панели длиной 1180 мм, в которых цифровой индекс "I" первой подгруппы означает, что данная простеночная панель устанавливается с привязкой к оси, равной 10 мм.

Цифровой индекс второй подгруппы означает наличие дополнительных закладных изделий в панелях,

В панелях, предназначенных для самонесущих стен, в первой подгруппе ставится цифровой индекс "0" только в случае наличия второй цифровой подгруппы. При отсутствии в панелях для самонесущих стен дополнительных закладных изделий третья цифровая группа не проставляется.

4.5. Пример маркировки панели:

ПС 60.12.2.5-Л — панель рядовая для внутренних углов здания длиной 5980 мм, высотой 1185 мм, толщиной 250 мм из легкого бетона на пористых заполнителях, прямая для самонесущих стен.

ПС 72.18.2,5-Л — панель рядовая длиной 7180 мм, высотой 1785 мм, толщиной 250 мм из легкого бетона на пористых заполнителях для навесных стен.

ЗПС 46.150.2,5-Я — панель стеновая для наружного угла здания длиной 460 мм, высотой 1485 мм, толщиной 250 мм из ячеистого бетона.

5. Испытание панелей.

5.1. Контрольные испытания и оценка качества панелей по показателям

прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок и опирать на шарнирные опоры, обеспечивающие свободное перемещение конструкции вдоль ее осей.

На листе 5 дана схема опирания и загрузения панелей при испытаниях.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственной массы панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в таблицах 1 и 2.

5.4. Контролируемая ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

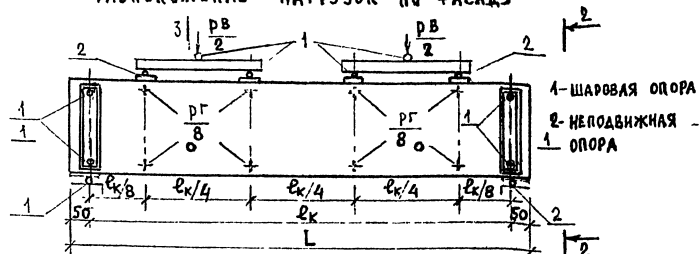
1.030.1-1/88. I-2 - ТТ

24764 8

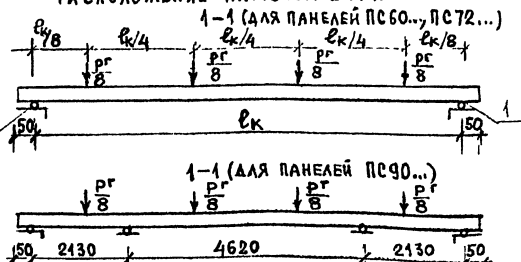
ФОРМАТ А3

ЛИСТ
4

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК ПО ФАСАДУ



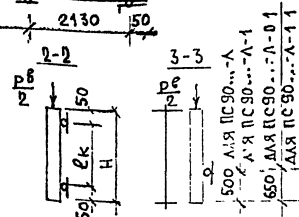
РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗОК В ПЛАНЕ



3) ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ

ТАБЛИЦА 1

| Я п/п | МАРКА ПАНЕЛИ | КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ | | | | КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН | |
|-------|--------------------|---------------------------------------------------------|---------|-------------------------------|---------|--------------------------------------------------------|-------------------------------|
| | | ВЕРТИКАЛЬНАЯ Р ^в | | ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ Р ^г | | ВЕРТИКАЛЬНАЯ Р ^в | ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ Р ^г |
| | | Т С | | Т С | | | |
| | | С = 1,25 | С = 1,6 | С = 1,25 | С = 1,6 | | |
| 1 | ПС 60. 6. 2,5 — А | 2,51 | 3,57 | 0,91 | 1,17 | 1,25 | 0,52 |
| 2 | ПС 60. 9. 2,5 — А | 3,76 | 5,34 | 1,37 | 1,76 | 1,33 | 0,73 |
| 3 | ПС 60. 12. 2,5 — А | 5,01 | 7,12 | 1,82 | 2,34 | 2,51 | 1,04 |
| 4 | ПС 60. 15. 2,5 — А | 6,26 | 8,89 | 2,28 | 2,92 | 3,14 | 1,30 |
| 5 | ПС 60. 18. 2,5 — А | 7,53 | 10,69 | 2,74 | 3,51 | 3,76 | 1,57 |
| 6 | ПС 60. 21. 2,5 — А | 8,77 | 12,46 | 3,19 | 4,10 | 4,33 | 1,83 |
| 7 | ПС 72. 9. 2,5 — А | 4,61 | 6,55 | 1,68 | 2,16 | 2,30 | 0,96 |
| 8 | ПС 72. 12. 2,5 — А | 6,14 | 8,72 | 2,24 | 2,88 | 3,07 | 1,28 |
| 9 | ПС 72. 15. 2,5 — А | 7,68 | 10,91 | 2,80 | 3,60 | 3,84 | 1,60 |
| 10 | ПС 72. 18. 2,5 — А | 9,22 | 13,09 | 3,37 | 4,32 | 4,61 | 1,93 |
| 11 | ПС 72. 21. 2,5 — А | 10,76 | 15,28 | 3,93 | 5,04 | 5,33 | 2,25 |
| 12 | ПС 90. 12. 2,5 — А | 7,68 | 10,91 | 2,81 | 3,60 | 3,84 | 1,61 |
| 13 | ПС 90. 15. 2,5 — А | 9,60 | 13,63 | 3,51 | 4,50 | 4,80 | 2,01 |



L = 5980, 7180, 8960 мм
H - ВЫСОТА ПАНЕЛЕЙ мм

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

| жп/п | МАРКА ПАНЕЛИ | КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ | | | | КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН | |
|------|-------------------|---------------------------------------------------------|-------|----------------------|-------|--------------------------------------------------------|---------------------------|
| | | ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B | | ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ R^T | | ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B , ТС | ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ R^T , ТС |
| | | С=1,25 | С=1,6 | С=1,25 | С=1,6 | | |
| 14 | ПС 90.18. 2,5 — А | 11,52 | 16,35 | 4,21 | 5,40 | 5,76 | 2,41 |
| 15 | ПС 90.21. 2,5 — А | 13,44 | 19,07 | 4,91 | 6,30 | 6,72 | 2,81 |
| 16 | ПСК 60.6. 2,5 — А | 6,79 | 9,05 | 0,91 | 1,17 | 3,54 | 0,52 |
| 17 | ПСК 60.9. 2,5 — А | 7,95 | 10,67 | 1,37 | 1,76 | 3,83 | 0,78 |

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ

ТАБЛИЦА 2

| жп/п | МАРКА ПАНЕЛИ | КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ | | | | КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ НА ЖЕСТКОСТЬ | |
|------|-------------------|---------------------------------------------------------|-------|----------------------|-------|---------------------------------------------------------|---------------------------|
| | | ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B | | ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ R^T | | ВЕРТИКАЛЬНАЯ R^B , ТС | ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ R^T , ТС |
| | | С=1,25 | С=1,6 | С=1,25 | С=1,6 | | |
| 1 | ПС 60.6. 2,5 — Я | 1,53 | 2,17 | 0,91 | 1,17 | 0,77 | 0,52 |
| 2 | ПС 60.9. 2,5 — Я | 2,30 | 3,27 | 1,37 | 1,76 | 1,15 | 0,73 |
| 3 | ПС 60.12. 2,5 — Я | 3,07 | 4,36 | 1,82 | 2,34 | 1,54 | 1,04 |
| 4 | ПС 60.15. 2,5 — Я | 3,84 | 5,46 | 2,00 | 2,92 | 1,92 | 1,30 |
| 5 | ПС 60.18. 2,5 — Я | 4,61 | 6,56 | 2,74 | 3,51 | 2,30 | 1,57 |
| 6 | ПС 72.9. 2,5 — Я | 2,83 | 4,01 | 1,68 | 2,16 | 1,41 | 0,96 |
| 7 | ПС 72.12. 2,5 — Я | 3,77 | 5,35 | 2,24 | 2,88 | 1,88 | 1,28 |
| 8 | ПС 72.15. 2,5 — Я | 4,70 | 6,68 | 2,80 | 3,60 | 2,36 | 1,60 |
| 9 | ПС 72.18. 2,5 — Я | 5,65 | 8,02 | 3,37 | 4,32 | 2,83 | 1,93 |

ЗНАЧЕНИЯ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК ПОДСЧИТАНЫ:

ДЛЯ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИ
ОТПУСКНОЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА $\gamma_{отп} = 1200 \times 150 = 1350 \text{ кг/м}^3$
ДЛЯ ЯЧЕЙСТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИ
ОТПУСКНОЙ ПЛОТНОСТИ БЕТОНА $\gamma_{отп} = 700 \times 125 = 875 \text{ кг/м}^3$

1.03.1.1 88.1-2-ТТ

24764 10

ФОРМАТ А3

| | | | |
|-------|-----|--------|-------------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВИЗКУР |
| ТВЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | Б/Р/Л/АКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | N УЗЛА | |
|-----------------|-------------------|---------|-----------|--------|-------|
| | БЕТОН, м3 | | СТАЛЬ, кг | | |
| | КЛ.83.5 | КЛ.82.5 | | | |
| ПС 30.6.2.5-Л | 0,375 | - | 0,061 | 12,12 | 1,2,3 |
| ПС 30.6.2.5-Л-1 | 0,375 | - | 0,061 | 14,52 | 2,3,4 |
| ПС 30.9.2.5-Л | 0,567 | - | 0,092 | 12,48 | 1,2,3 |
| ПС 30.9.2.5-Л-1 | 0,567 | - | 0,092 | 14,88 | 2,3,4 |
| ПС 30.6.2.5-Я | - | 0,436 | - | 11,38 | 1,2,3 |
| ПС 30.6.2.5-Я-1 | - | 0,436 | - | 13,78 | 2,3,4 |
| ПС 30.9.2.5-Я | - | 0,659 | - | 12,48 | 1,2,3 |
| ПС 30.9.2.5-Я-1 | - | 0,659 | - | 14,88 | 2,3,4 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | |
|----------|-----------|--|-----------------------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 1 |
| И КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | | |
| Г И П | ШАЦ | | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧУН | | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | |
| ПРОБЕР | ЛЕОНТЬЕВА | | |
| РАЗРАБ | МЫСОВСКИЙ | | |

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 1 |

ПАНЕЛИ
ПС 30.6.2.5...
ПС 30.9.2.5 ...

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВАЛТОВЫЙ ЗАКАЗЫ И ТИРИСТОВЫЕ КОМПЛЕКСЫ

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|-----|--------|-------------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВИЗКУР |
| ТВЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | Б/Р/Л/АКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 шт | ВСЕГО | |
| ПС 30.6.2.5-Л | 1 | КП-1.25 | 1 | 6,15 | 6,15 | 1-7-К 1 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0,83 | 1,66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б.Ч. |
| | ИТОГО: 12.12 | | | | | |
| ПС 30.6.2.5-Л-1 | 1 | КП-1.25 | 1 | 6.15 | 6.15 | 1-7-К 1 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| ИТОГО: 14.52 | | | | | | |
| ПС 30.9.2.5-Л | 1 | КП-2.25 | 1 | 6,51 | 6,51 | 1-7-К 2 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0,83 | 1,66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б.Ч. |
| | ИТОГО: 12.48 | | | | | |
| ПС 30.9.2.5-Л-1 | 1 | КП-2.25 | 1 | 6,51 | 6,51 | 1-7-К 2 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0,83 | 1,66 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1,20 | 2,40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б.Ч. |
| ИТОГО: 14,88 | | | | | | |

| | | | |
|----|------|----------------|--------|
| ИЖ | ПОДП | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН |
|----|------|----------------|--------|

| | | | |
|-----------------------|--|--|------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 1 | | | ЛИСТ |
| | | | 1 |

24764 11

ФОРМАТ А4

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------|---------|----------------|----------|--------------|--------------|---------------------------|------|-----------|------------|-----------------------|
| Г-С | | ГОД | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНОЕ | | | | | | | |
| САПР | Т/ДП | ВЕР. ЖИ | ВНЕС. - Р | | | | | | | | |
| ТБЗТ | СП | БЕДЖ-1 | Б/Л | МАКОВИЧ | | | | | | | |
| | | | | | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПС 30.6.2.5-Я | | | | | 1 | КП-1.25 | 1 | 6.15 | 6.15 | 1-7-К1 | |
| | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | |
| | | | | | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К48 | |
| | | | | | 5 | ФВАIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | | ИТОГО: 11.38 | | | | | | |
| ПС 30.6.2.5-Я-1 | | | | | 1 | КП-1.25 | 1 | 6.15 | 6.15 | 1-7-К1 | |
| | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | |
| | | | | | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К48 | |
| | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | |
| | | | | | 5 | ФВАIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| ИТОГО: 13.78 | | | | | | | | | | | |
| ПС 30.9.2.5-Я | | | | | 1 | КП-2.25 | 1 | 6.51 | 6.51 | 1-7-К2 | |
| | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | |
| | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | |
| | | | | | 5 | ФВАIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | | ИТОГО: 12.48 | | | | | | |
| ПС 30.9.2.5-Я-1 | | | | | 1 | КП-2.25 | 1 | 6.51 | 6.51 | 1-7-К2 | |
| | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | |
| | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | |
| | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | |
| | | | | | 5 | ФВАIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| ИТОГО: 14.88 | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Л/ИСТ 3 | |

| | | | |
|-------|-------|-------|-------|
| САПР | ТБЗТК | Т/П | БЕДИК |
| БЕДИК | БЕДИК | БЕДИК | БЕДИК |
| БЕДИК | БЕДИК | БЕДИК | БЕДИК |
| БЕДИК | БЕДИК | БЕДИК | БЕДИК |

ВИД А

1185
250
1485

ПС 30.12.2.5...-1
ПС 30.12.2.5...-1
ПС 30.15.2.5...-1
ПС 30.15.2.5...-1

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | № УЗЛА |
|------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, МЗ | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ | СТАЛЬ, КГ | |
| | КЛ.83.5 | КЛ.82.5 | | | |
| ПС 30.12.2.5-Л | 0.759 | - | 0,124 | 15,72 | 1,2,3 |
| ПС 30.12.2.5-Л-1 | 0.759 | - | 0,124 | 18,12 | 2,3,4 |
| ПС 30.15.2.5-Л | 0.951 | - | 0,155 | 17,92 | 1,2,3 |
| ПС 30.15.2.5-Л-1 | 0.951 | - | 0,155 | 20,32 | 2,3,4 |
| ПС 30.12.2.5-Я | - | 0.883 | - | 14,68 | 1,2,3 |
| ПС 30.12.2.5-Я-1 | - | 0.883 | - | 17,08 | 2,3,4 |
| ПС 30.15.2.5-Я | - | 1.106 | - | 16,88 | 1,2,3 |
| ПС 30.15.2.5-Я-1 | - | 1.106 | - | 19,28 | 2,3,4 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | |
|------------|-----------|------|-----------------------|
| НАЧ.ОТД | ВОЛЫНСКИЙ | И.О. | 1.030.1-1/88. 1-2-К 2 |
| И.О.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | И.О. | |
| Г И П | ШАЦ | И.О. | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | И.О. | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | И.О. | |
| ПРОВЕР. | ЛЕОНТЬЕВА | И.О. | |
| РАЗРАБ. | МИСОВСКИЙ | И.О. | |

ПАНЕЛИ

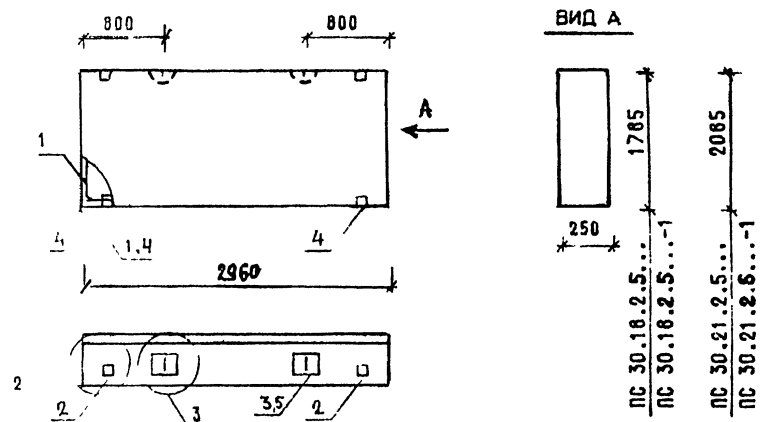
ПС 30.12.2.5...
ПС 30.15.2.5....

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |

ТОРГОВО-
БУДОВАТЕЛЬСКОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ
ИЗДАНИЕ ТИП. КОМП. КОМП. КОМП. КОМП.

| | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|----------------|--------|-----------|-----------------|-----------------------|---------------------------------|-------|-----------|---------|--------------------------|------|
| САПР | | ТЛП | ВЕД.ИХ | ВИНОКУР | | | | | | | | |
| ТЕЗТК | | СП | ВЕД.ИХ | БЮРЛАКОВА | | | | | | | | |
| | | | | | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОД. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | |
| | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | |
| ПС 30.12.2.5-П | | | | | 1 | КП-3.25 | 1 | 8.71 | 8.71 | 1-7-К3 | | |
| | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К54 | | |
| | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 | | |
| | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | | | | ИТОГО: 15.72 | | | | | | | |
| ПС 30.12.2.5-П-1 | | | | | 1 | КП-3.25 | 1 | 8.71 | 8.71 | 1-7-К3 | | |
| | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К54 | | |
| | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 | | |
| | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | | |
| | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| ИТОГО: 18.12 | | | | | | | | | | | | |
| ПС 30.15.2.5-П | | | | | 1 | КП-4.25 | 1 | 10.91 | 10.91 | 1-7-К4 | | |
| | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К54 | | |
| | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 | | |
| | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | | | | ИТОГО: 17.92 | | | | | | | |
| ПС 30.15.2.5-П-1 | | | | | 1 | КП-4.25 | 1 | 10.91 | 10.91 | 1-7-К4 | | |
| | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К54 | | |
| | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 | | |
| | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | | |
| | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| ИТОГО: 20.32 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| ИВ ПОДЛ | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 2 | | | | | | ИМСТ |
| | | | | | | | | | | | | 2 |

| | | | | | | | |
|------------------|--------------|---------------|---------------------------|----------------|-----------|----------|-----------------------|
| №В | | ПОДА | | Г. ПИСЬ И ДАТА | | ВЗАМЯВ | |
| ЛАПР | ТБЗТК | Т/П | РЕД/ЖИ | ВИНЮР | Б/Р/АКОВА | | |
| | | | | | | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПС 30.12.2.5-Я | 1 | КП-3.25 | 1 | 8.71 | 8.71 | 1-7-К 3 | |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч | |
| | ИТОГО: 14.68 | | | | | | |
| ПС 30.12.2.5-Я-1 | 1 | КП-3.25 | 1 | 8.71 | 8.71 | 1-7-К 3 | |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч | |
| ИТОГО: 17.08 | | | | | | | |
| ПС 30.15.2.5-Я | 1 | КП-4.25 | 1 | 10.91 | 10.91 | 1-7-К 4 | |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| ИТОГО: 16.88 | | | | | | | |
| ПС 30.15.2.5-Я-1 | 1 | КП-4.25 | 1 | 10.91 | 10.91 | 1-7-К 4 | |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| ИТОГО: 19.28 | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | № УЗЛА |
|------------------|--------------------------|---------|----------------------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, м ³ | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³ | СТАЛЬ, кг | |
| | КЛ.83,5 | КЛ.82,5 | | | |
| ПС 30.18.2.5-Л | 1.144 | - | 0.186 | 20,42 | 1,2,3 |
| ПС 30.18.2.5-Л-1 | 1.144 | - | 0.186 | 22,52 | 2,3,4 |
| ПС 30.21.2.5-Л | 1.336 | - | 0.217 | 23,49 | 1,2,3 |
| ПС 30.21.2.5-Л-1 | 1.336 | - | 0.217 | 25,89 | 2,3,4 |
| ПС 30.18.2.5-Я | - | 1.330 | - | 19,08 | 1,2,3 |
| ПС 30.18.2.5-Я-1 | - | 1.330 | - | 21,48 | 2,3,4 |

1. УЗЛЫ см. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

[illegible]

| | | | | |
|-------|--|-----|--------|----------|
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИИ | ВИНЮКОВ |
| ТБЗТК | | СП | ВЕД.ИИ | БУРАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|------------------|---------------------------|---------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПС 30.18.2.5-Я | 1 | КП-5.25 | 1 | 13.11 | 13.11 | 1-7-К 5 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | ИТОГО: 19.08 | | | | | |
| | ПС 30.18.2.5-Я-1 | 1 | КП-5.25 | 1 | 13.11 | 13.11 |
| 2 | | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| 3 | | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| 5 | | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| ИТОГО: 21.48 | | | | | | |

| | | | |
|-----------|--|----------------|---------|
| ИНВ. ПОД. | | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.В |
|-----------|--|----------------|---------|

1.030.1-1/88. 1-2-К 3

| |
|------|
| ЛИСТ |
| 3 |

| ИНВ | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН-В | | ТАП | | ВЕД.ИЖ | | ВНЧ.ОУР | | МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | |
|----------------------------------|--|----------------|--|----------|--|-------|--|--------|--|---------|--|--------------|---------------|-----|---------------------------|-------|---------|-----------|-------|-----------------------|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | |
| ПС 60.6.2.5-0 | | | | | | | | | | | | 1 | КП-7.25 | 1 | 16.70 | 16.70 | 1-7-К7 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| | | | | | | | | | | | | ИТОГО: | | | | | | 22.66 | | | |
| ПС 9.6.2.5-1 | | | | | | | | | | | | 1 | КП-7.25 | 1 | 16.70 | 16.70 | 1-7-К7 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| ИТОГО: | | | | | | 25.07 | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПС 6.5.2.5-0 | | | | | | | | | | | | 1 | КП-8.25 | 1 | 18.72 | 18.72 | 1-7-К8 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| | | | | | | | | | | | | ИТОГО: | | | | | | 25.73 | | | |
| ПС 60.9.2.5-0-1 | | | | | | | | | | | | 1 | КП-8.25 | 1 | 18.72 | 18.72 | 1-7-К8 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| ИТОГО: | | | | | | 28.13 | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>1.030.1-1/88. 1-2-К 4</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИЖТ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|------|-------|--------|--------|--------|---------|
| САПР | ТЕЗТК | ВНЧКУР | ВЕД.ИХ | ВЕД.ИХ | БРАКОВА |
|------|-------|--------|--------|--------|---------|

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | Н |
|------------------|-------------------|----------|-------------------------------|----------|-------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТМБ, кг | |
| | Кл. В3.5 | Кл. В2.5 | | | |
| ПС 60.12.2.5-Л | 1,524 | - | 0,248 | 31,62 | 1,2,3 |
| ПС 60.12.2.5-Л-1 | 1,524 | - | 0,248 | 34,02 | 2,3,4 |
| ПС 60.15.2.5-Л | 1,909 | - | 0,311 | 39,81 | 1,2,3 |
| ПС 60.15.2.5-Л-1 | 1,909 | - | 0,311 | 42,21 | 2,3,4 |
| ПС 60.12.2.5-Я | - | 1,772 | - | 29,94 | 1,2,3 |
| ПС 60.12.2.5-Я-1 | - | 1,772 | - | 32,34 | 2,3,4 |
| ПС 60.15.2.5-Я | - | 2,220 | - | 36,23 | 1,2,3 |
| ПС 60.15.2.5-Я-1 | - | 2,220 | - | 38,63 | 2,3,4 |

1. УЗЛИ СМ-К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | |
|-------------|-----------|--|--|--|
| НАЧ. ОТД. | ВОЛЖСКИЙ | | | |
| Н. КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | |
| Г. И. П. | ШАЦ | | | |
| Г. Л. СПЕЦ. | КОЧИН | | | |
| Г. Л. СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЙКИНА | | | |
| РАЗРАБ. | МЯСОВСКИЙ | | | |

1.030.1-1/88. 1-2-К5

| | | | |
|----------------------------------------------|--------|------|--------|
| ПАНЕЛИ ПС 60.12.2.5... ПС 60.15.2.5... | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫТОВОК
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

| | | | | | |
|------|-------|--------|--------|--------|---------|
| САПР | ТЕЗТК | ВНЧКУР | ВЕД.ИХ | ВЕД.ИХ | БРАКОВА |
|------|-------|--------|--------|--------|---------|

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПС 60.12.2.5-Л | 1 | КП-9.25 | 1 | 22,93 | 22,93 | 1-7-К9 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-4 | 2 | 2,19 | 4,38 | 1-8-К49 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б.Ч |
| | ИТОГО: 31.62 | | | | | |
| ПС 60.12.2.5-Л-1 | 1 | КП-9.25 | 1 | 22,93 | 22,93 | 1-7-К9 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-4 | 2 | 2,19 | 4,38 | 1-8-К49 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1,20 | 2,40 | 1-8-К52 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б.Ч |
| ИТОГО: 34.02 | | | | | | |
| ПС 60.15.2.5-Л | 1 | КП-10.25 | 1 | 29,22 | 29,22 | 1-7-К10 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-5 | 2 | 3,09 | 6,18 | 1-8-К49 |
| | 5 | Ф10АIII L=220 | 2 | 0,14 | 0,27 | Б.Ч |
| | ИТОГО: 39.81 | | | | | |
| ПС 60.15.2.5-Л-1 | 1 | КП-10.25 | 1 | 29,22 | 29,22 | 1-7-К10 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-5 | 2 | 3,09 | 6,18 | 1-8-К49 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1,20 | 2,40 | 1-8-К52 |
| | 5 | Ф10АIII L=220 | 2 | 0,14 | 0,27 | Б.Ч. |
| ИТОГО: 42,21 | | | | | | |

1.030.1-1/88. 1-2-К5

24764 17

ФОРМАТ А4

| ВИД ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН | САПР ТБЗТК | ТАЛ СП | БЕД14Х БЕД14Х | ВИНОКУР БЮРАКОВА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------|---------------|-----------|------------------|-----------------------|--------------|------|---------------------------|------|-----------|--|-----------------------|------|-------|----------------|---|----------|---|-------|-------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|----------------|---|------|------|------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|---|----------|---|-------|-------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|---------|---|------|------|---------|---|----------------|---|------|------|------|--------------|--|--|--|--|--|----------------|---|----------|---|-------|-------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|----------------|---|------|------|------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|---|----------|---|-------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|---------|---|------|------|---------|---|----------------|---|------|------|------|--------------|--|--|--|--|--|----------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|
| <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">МАРКА ПАНЕЛИ</th> <th rowspan="2">ПОЗ.</th> <th rowspan="2">МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ</th> <th rowspan="2">КОЛ.</th> <th colspan="2">МАССА, КГ</th> <th rowspan="2">ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА</th> </tr> <tr> <th>1 ШТ</th> <th>ВСЕГО</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">ПС 60.18.2.5-П</td> <td>1</td> <td>КП-11.25</td> <td>1</td> <td>33.45</td> <td>33.45</td> <td>1-7-К11</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>МН-1</td> <td>2</td> <td>2.07</td> <td>4.14</td> <td>1-8-К51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>СП-6</td> <td>2</td> <td>4.61</td> <td>9.22</td> <td>1-8-К50</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ф10АIII L= 220</td> <td>2</td> <td>0.14</td> <td>0.27</td> <td>Б.Ч.</td> </tr> <tr> <td colspan="5">ИТОГО: 47.08</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">ПС 60.18.2.5-П-1</td> <td>1</td> <td>КП-11.25</td> <td>1</td> <td>33.45</td> <td>33.15</td> <td>1-7-К11</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>МН-1</td> <td>2</td> <td>2.07</td> <td>4.14</td> <td>1-8-К51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>СП-6</td> <td>2</td> <td>4.61</td> <td>9.22</td> <td>1-8-К50</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>МН-2.25</td> <td>2</td> <td>1.20</td> <td>2.40</td> <td>1-8-К52</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ф10АIII L= 220</td> <td>2</td> <td>0.14</td> <td>0.27</td> <td>Б.Ч.</td> </tr> <tr> <td colspan="5">ИТОГО: 49.48</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">ПС 60.21.2.5-П</td> <td>1</td> <td>КП-12.25</td> <td>1</td> <td>38.74</td> <td>38.74</td> <td>1-7-К12</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>МН-1</td> <td>2</td> <td>2.07</td> <td>4.14</td> <td>1-8-К51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>СП-6</td> <td>2</td> <td>4.61</td> <td>9.22</td> <td>1-8-К50</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ф10АIII L= 220</td> <td>2</td> <td>0.14</td> <td>0.27</td> <td>Б.Ч.</td> </tr> <tr> <td colspan="5">ИТОГО: 52.37</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> </tr> <tr> <td rowspan="6">ПС 60.21.2.5-П-1</td> <td>1</td> <td>КП-12.25</td> <td>1</td> <td>38.74</td> <td>3.74</td> <td>1-7-К12</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>МН-1</td> <td>2</td> <td>2.07</td> <td>4.14</td> <td>1-8-К51</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>СП-6</td> <td>2</td> <td>4.61</td> <td>9.22</td> <td>1-8-К50</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>МН-2.25</td> <td>2</td> <td>1.20</td> <td>2.40</td> <td>1-8-К52</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ф10АIII L= 220</td> <td>2</td> <td>0.14</td> <td>0.27</td> <td>Б.Ч.</td> </tr> <tr> <td colspan="5">ИТОГО: 54.77</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7"> <div>1.030.1-1/88. 1-2-К 6</div> <div>ЛИСТ 2</div> </td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | 1 ШТ | ВСЕГО | ПС 60.18.2.5-П | 1 | КП-11.25 | 1 | 33.45 | 33.45 | 1-7-К11 | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. | ИТОГО: 47.08 | | | | | | | | | | | | ПС 60.18.2.5-П-1 | 1 | КП-11.25 | 1 | 33.45 | 33.15 | 1-7-К11 | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. | ИТОГО: 49.48 | | | | | | ПС 60.21.2.5-П | 1 | КП-12.25 | 1 | 38.74 | 38.74 | 1-7-К12 | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. | ИТОГО: 52.37 | | | | | | | | | | | | ПС 60.21.2.5-П-1 | 1 | КП-12.25 | 1 | 38.74 | 3.74 | 1-7-К12 | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. | ИТОГО: 54.77 | | | | | | <div>1.030.1-1/88. 1-2-К 6</div> <div>ЛИСТ 2</div> | | | | | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПС 60.18.2.5-П | 1 | КП-11.25 | 1 | 33.45 | 33.45 | 1-7-К11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ИТОГО: 47.08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПС 60.18.2.5-П-1 | 1 | КП-11.25 | 1 | 33.45 | 33.15 | 1-7-К11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ИТОГО: 49.48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПС 60.21.2.5-П | 1 | КП-12.25 | 1 | 38.74 | 38.74 | 1-7-К12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ИТОГО: 52.37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПС 60.21.2.5-П-1 | 1 | КП-12.25 | 1 | 38.74 | 3.74 | 1-7-К12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ИТОГО: 54.77 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>1.030.1-1/88. 1-2-К 6</div> <div>ЛИСТ 2</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------|----------------|----------|--------|-----------|-----------------|---------------|---------------------------------|-------|-----------|----------|--------------------------|
| ОДПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВНЧСКР | ВЕД.ИЖ | БАР.АКОВА | | | | | | | |
| ТЕСТК | СП | | | | | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | | | |
| ПС 60.18.2.5-Я | | | | | | 1 | КП-11.25 | 1 | 33.45 | 33.45 | 1-7-К 11 | |
| | | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | |
| | | | | | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | |
| | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | | | ИТОГО: 42.14 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| ПС 60.18.2.5-Я-1 | | | | | | 1 | КП-11.25 | 1 | 33.45 | 33.45 | 1-7-К 11 | |
| | | | | | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | |
| | | | | | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | |
| | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | | | ИТОГО: 44.54 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| ИЖ | ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМЖИВ | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 6 | | | | | | | | | | | | |
| ЛИСТ 3 | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-------|-----|--------|------|-------|-----|--------|------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | Б/ИЖ | САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | Б/ИЖ |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | Б/ИЖ | ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | Б/ИЖ |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | № УЗЛА |
|-----------------|-------------------|----------|-------------------------------|-----------|--------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | КЛ. 83.5 | КЛ. 87.5 | | | |
| ПС 72.9.2.5-П | 1.366 | - | 0.222 | 38.03 | 1,2,3 |
| ПС 72.9.2.5-П-1 | 1.366 | - | 0.222 | 40.43 | 2,3,4 |
| ПС 72.9.2.5-Я | - | 1.589 | - | 42.71 | 4,2,3 |
| ПС 72.9.2.5-Я-1 | - | 1.589 | - | 45.11 | 2,3,4 |

1 УЗЛЫ СМ К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | |
|----------|-----------|--|--|-----------------------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 7 |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | |
| Г.И.П. | ШАЦ | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОЧИН | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЯКИНА | | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | | |

| | | | |
|--------------------------|--------|------|--------|
| ПАНЕЛЬ ПС 72.9.2.5... | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕНСКОЕ
ЗДАНИЙ И
ТРИКОТОЖНО-КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

| | | | | | | | |
|-------|-----|--------|------|-------|-----|--------|------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | Б/ИЖ | САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | Б/ИЖ |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | Б/ИЖ | ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | Б/ИЖ |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ. | ВСЕГО | |
| ПС 72.9.2.5-П | 1 | КП-13.25 | 1 | 29,34 | 29,34 | 1-7-К 13 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-4 | 2 | 2,19 | 4,38 | 1-8-К 49 |
| | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б Ч |
| | ИТОГО: 38.03 | | | | | |
| ПС 72.9.2.5-П-1 | 1 | КП-13.25 | 1 | 29,34 | 29,34 | 1-7-К 13 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-4 | 2 | 2,19 | 4,38 | 1-8-К 49 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1,20 | 2,40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б Ч |
| ИТОГО: 40.43 | | | | | | |
| ПС 72.9.2.5-Я | 1 | КП-58.25 | 1 | 35,70 | 35,70 | 1-7-К 13 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1,35 | 2,70 | 1-8-К 48 |
| | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б Ч |
| | ИТОГО: 42.71 | | | | | |
| ПС 72.9.2.5-Я-1 | 1 | КП-58.25 | 1 | 35,70 | 35,70 | 1-7-К 13 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2,07 | 4,14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1,35 | 2,70 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1,20 | 2,40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0,09 | 0,17 | Б Ч |
| ИТОГО: 45.11 | | | | | | |

| | | | |
|----|-------|----------------|----------|
| ИЖ | ПОДП. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ.ИЖ |
|----|-------|----------------|----------|

| | |
|-----------------------|------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 7 | ЛИСТ |
| | 2 |

24764 20

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|------|---------|-----------|
| САПР | Т/ЛП | ВЕД.ИИХ | ВНУКОУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИИХ | БУРЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | № УЗЛА |
|------------------|-----------------------|---------|-------------------------------------------|------------|--------|
| | БЕТОН, м ³ | | ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³ | СТ АЛЬ, кг | |
| | КЛ.ВЗ.5 | КЛ.ВЗ.5 | | | |
| ПС 72.12.2.5-Л | 1.829 | - | 0.298 | 46.14 | 1,2,3 |
| ПС 72.12.2.5-Л-1 | 1.829 | - | 0.298 | 49.11 | 2,3,4 |
| ПС 72.15.2.5-Л | 2.292 | - | 0.373 | 57.23 | 1,2,3 |
| ПС 72.15.2.5-Л-1 | 2.292 | - | 0.373 | 59.63 | 2,3,4 |
| ПС 72.12.2.5-Я | - | 2.127 | - | 51.17 | 1,2,3 |
| ПС 72.12.2.5-Я-1 | - | 2.127 | - | 53.57 | 2,3,4 |
| ПС 72.15.2.5-Я | - | 2.666 | - | 58.65 | 1,2,3 |
| ПС 72.15.2.5-Я-1 | - | 2.666 | - | 61.05 | 2,3,4 |

1. УЗЛЫ см. к 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ см. РС

| | | | |
|---------|-----------|--|----------------------------------------------|
| НАЧ.ОТД | ВОЛЫНСКИЙ | | 1.030.1-1/88. 1-2-К8 |
| Н.КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | | |
| Г И П | ШАЦ | | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | |
| ПРОВЕР | КАДЕРКИНА | | ПАНЕЛИ ПС 72.12.2.5... ПС 72.15.2.5... |
| РАЗРАБ | МЫСОВСКИЙ | | |

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БУДОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|------|---------|-----------|
| САПР | Т/ЛП | ВЕД.ИИХ | ВНУКОУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИИХ | БУРЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПС 72.12.2.5-Л | 1 | КП-14.25 | 1 | 36.12 | 36.12 | 1-7-К14 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-5 | 2 | 3.09 | 6.18 | 1-8-К49 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б Ч |
| | ИТОГО: 46.71 | | | | | |
| ПС 72.12.2.5-Л-1 | 1 | КП-14.25 | 1 | 36.12 | 36.12 | 1-7-К14 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-5 | 2 | 3.09 | 6.18 | 1-8-К49 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б Ч |
| ИТОГО: 49.11 | | | | | | |
| ПС 72.15.2.5-Л | 1 | КП-15.25 | 1 | 43.60 | 43.60 | 1-7-К15 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б Ч |
| | ИТОГО: 57.23 | | | | | |
| ПС 72.15.2.5-Л-1 | 1 | КП-15.25 | 1 | 43.60 | 43.60 | 1-7-К15 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К50 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б Ч |
| ИТОГО: 59.63 | | | | | | |

| | | | |
|----|------|----------------|--------|
| ИВ | ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН |
|----|------|----------------|--------|

| | | | |
|----------------------|--|--|------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К8 | | | ЛИСТ |
| | | | 2 |

ФОРМАТ А4

24764 21

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|----------------|---------------------------|--------|-----------|--------|-----------------------|---------|--|------------|--|
| ИЧБ | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | | | | | | | |
| ПОДП | | | | | | | | | | | |
| САПР | | ТБЗТК | | СП | | ВЕД.ИЖ | | ВИНОКУР | | Б/УРЛАКОВА | |
| Т/П | | | | | | | | | | | |
| ВЕД.ИЖ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | |
| ПС 72.12.2.5-Я | | 1 | КП-59.25 | 1 | 42.48 | 42.48 | 1-7-К 14 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| | | ИТОГО: 51.17 | | | | | | | | | |
| ПС 72.12.2.5-Я-1 | | 1 | КП-59.25 | 1 | 42.48 | 42.48 | 1-7-К 14 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| ИТОГО: 53.57 | | | | | | | | | | | |
| ПС 72.15.2.5-Я | | 1 | КП-60.25 | 1 | 49.88 | 49.88 | 1-7-К 15 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| | | ИТОГО: 58.85 | | | | | | | | | |
| ПС 72.15.2.5-Я-1 | | 1 | КП-60.25 | 1 | 49.88 | 49.88 | 1-7-К 15 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| ИТОГО: 61.05 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 8 | | | | | | | | | | ИМСТ 3 | |

| | | | |
|------|-----|--------|-----------|
| САДЖ | ТАП | ВЕД ИЖ | ВИНОКУР |
| БЗТК | П | ВЕД ИЖ | БЫРЛАКОВА |

ВИД А

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | М УЗЛА | |
|------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|--|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | | |
| | КЛ.83,5 | КЛ.82,5 | | | | |
| ЛС 72.18.2.5-Л | 2.756 | - | 0.449 | 72,48 | 1,2,3 | |
| ЛС 72.18.2.5-Л-1 | 2.756 | - | 0.449 | 74,88 | 2,3,4 | |
| ЛС 72.21.2.5-Л | 3.219 | - | 0.524 | 76,79 | 1,2,15 | |
| ЛС 72.21.2.5-Л-1 | 3.219 | - | 0.524 | 79.19 | 2,15,4 | |
| ЛС 72.18.2.5-Я | - | 3.204 | - | 68.04 | 1,2,3 | |
| ЛС 72.18.2.5-Я-1 | - | 3.204 | - | 70.44 | 2,3,4 | |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | |
|----------|-----------|--|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | |
| Г И Я | ШАЦ | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЖКИНА | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | |

1.030.1-1/88. 1-2-К 9

ПАНЕЛИ
ЛС 72.18.2.5...
ЛС 72.21.2.5...

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ЦНИИЭП

FORMAT A4

FORMAT A4

[illegible]

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------------------------------|---------------|---------------------------|------|-----------|--------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ. | ВСЕГО | |
| ПС 90.18.2.5-Л ПС 90.18.2.5-Л-0.1 | 1 | КП-20.25 | 1 | 125.65 | 125.65 | 1-7-К 20 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-5 | 4 | 3.09 | 12.36 | 1-8-К 49 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 4 | 0.14 | 0.54 | Б.Ч. |
| | 6 | МН-6 | 2 | 2.34 | 4.68 | 1-8-К 57 |
| | ИТОГО: 147.37 | | | | | |
| ПС 90.18.2.5-Л-1 ПС 90.18.2.5-Л-1.1 | 1 | КП-20.25 | 1 | 125.65 | 125.65 | 1-7-К 20 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-5 | 4 | 3.09 | 12.36 | 1-8-К 49 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 4 | 0.14 | 0.54 | Б.Ч. |
| | 6 | МН-6 | 2 | 2.34 | 4.68 | 1-8-К 57 |
| ИТОГО: 149.77 | | | | | | |
| ПС 90.21.2.5-Л ПС 90.21.2.5-Л-0.1 | 1 | КП-21.25 | 1 | 132.94 | 132.94 | 1-7-К 21 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-5 | 4 | 3.09 | 12.36 | 1-8-К 49 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 4 | 0.14 | 0.54 | Б.Ч. |
| | 6 | МН-6 | 2 | 2.34 | 4.68 | 1-8-К 57 |
| | ИТОГО: 154.66 | | | | | |
| ПС 90.21.2.5-Л-1 ПС 90.21.2.5-Л-1.1 | 1 | КП-21.25 | 1 | 132.94 | 132.94 | 1-7-К 21 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-5 | 4 | 3.09 | 12.36 | 1-8-К 49 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 4 | 0.14 | 0.54 | Б.Ч. |
| | 6 | МН-6 | 2 | 2.34 | 4.68 | 1-8-К 57 |
| ИТОГО: 157.06 | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 11 | | | | | | |

| | | | |
|------------|----------------|-----------|-----|
| ИЗВ. ПОДА. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.КВБ. | ИСТ |
| | | | 2 |

| | | | |
|-------|-----|-------|-----------|
| САПР | Т/П | ВЕДИЩ | ВИНДЖУР |
| ТЕЗТК | СП | ВЕДИЩ | БУРЛАХОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | N УЗЛА |
|------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, МЗ | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ | СТАЛЬ, КГ | |
| | КЛ.83.5 | КЛ.82.5 | | | |
| 1ПС 27.6.2.5-Л | 0.331 | - | 0.053 | 11,59 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27.6.2.5-Л-1 | 0.331 | - | 0.053 | 13,99 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27.9.2.5-Л | 0.501 | - | 0.080 | 12,02 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27.9.2.5-Л-1 | 0.501 | - | 0.080 | 14,42 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27.6.2.5-Я | - | 0.384 | - | 10,85 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27.6.2.5-Я-1 | - | 0.384 | - | 13,25 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27.9.2.5-Я | - | 0.581 | - | 12,02 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27.9.2.5-Я-1 | - | 0.581 | - | 14,42 | 2,3,4,6,7 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. Р С

| | | | | |
|----------|-----------|--|--|--|
| НАЧ ОТД | ВОЛЫНСКИЙ | | | |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | |
| Г И П | ШАЦ | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЙКИНА | | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | | |

1.030.1-1/88. 1-2-К12

ПАНЕЛИ

1ПС 27.6.2.5....

1ПС 27.9.2.5....

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗ И ТИРАЖИРОВКА КОМПЬЮТЕРНО

| ИНВ. ПОДА | | ПОДПИС И ДАТА | | ВЗАИМН. | | | | | | | | |
|------------------------|-----|---------------|---------------------------|---------|-----------|----------|-----------------------|---------------|---|------|------|----------|
| САДР | Т/Л | БЕДИЖ | БЕДИЖ | ВИНДОР | БЕДИЖ | БУРАКОВА | | | | | | |
| БЗТК | СП | | | | | | | | | | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | | |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | | |
| 1ПС 27.6.2.5-1 | | | | | | | 1 | КП-22.25Т | 1 | 5.55 | 5.55 | 1-7-К 22 |
| | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | | | | | | | ИТОГО: 11.59 | | | | | |
| 1ПС 27.6.2.5-1-1 | | | | | | | 1 | КП-22.25Т | 1 | 5.55 | 5.55 | 1-7-К 22 |
| | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 13.99 | | | | | | | | | | | | |
| 1ПС 27.9.2.5-1 | | | | | | | 1 | КП-23.25Т | 1 | 5.98 | 5.98 | 1-7-К 23 |
| | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | | | | | | | ИТОГО: 12.02 | | | | | |
| 1ПС 27.9.2.5-1-1 | | | | | | | 1 | КП-23.25Т | 1 | 5.98 | 5.98 | 1-7-К 23 |
| | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 14.42 | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 12 | | | | | | | | | | | | ЛИСТ |
| | | | | | | | | | | | | 2 |

| | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------------|----------------|-----------|------------------|---------------|---------------------------|------|-----------|-----------|-----------------------|
| | | | | | | | | | | |
| ИНВ | ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН-В | | | | | | | |
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВНУКОВ | | | | | | | |
| БЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | БЯР/ЯКОВА | | | | | | | |
| | | | | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 1ПС 27.6.2.5-Я | | | | 4 | КП-22.25Т | 1 | 5.55 | 5.55 | 4-7-К 22 | |
| | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 4-8-К 51 | |
| | | | | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 4-8-К 48 | |
| | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 4-8-К 54 | |
| | | | | ИТОГО: 10.85 | | | | | | |
| | | | | 1ПС 27.6.2.5-Я-1 | | | | 4 | КП-22.25Т | 1 |
| 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | | | | | 2.07 | 4-8-К 51 | |
| 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | | | | | 0.92 | 4-8-К 48 | |
| 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | | | | | 2.40 | 4-8-К 52 | |
| 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | | | | | 0.17 | Б.Ч. | |
| 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | | | | | 2.14 | 4-8-К 54 | |
| ИТОГО: 13.25 | | | | | | | | | | |
| 1ПС 27.9.2.5-Я | | | | 4 | КП-23.25Т | 1 | 5.98 | 5.98 | 4-7-К 23 | |
| | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 4-8-К 51 | |
| | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 4-8-К 48 | |
| | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 4-8-К 54 | |
| | | | | ИТОГО: 12.02 | | | | | | |
| | | | | 1ПС 27.9.2.5-Я-1 | | | | 4 | КП-23.25Т | 1 |
| 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | | | | | 2.07 | 4-8-К 51 | |
| 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | | | | | 1.66 | 4-8-К 48 | |
| 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | | | | | 2.40 | 4-8-К 52 | |
| 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | | | | | 0.17 | Б.Ч. | |
| 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | | | | | 2.14 | 4-8-К 54 | |
| ИТОГО: 14.42 | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 4-2-К 12 | | | | | | | | | | |
| /ИСТ | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|--------|-------|--------|-------|--------|-------|
| | | | | | |
| ВНУТР. | ВНЕШ. | ВНУТР. | ВНЕШ. | ВНУТР. | ВНЕШ. |
| САПР | Т/М | САПР | Т/М | САПР | Т/М |
| ТЕЗТК | СП | ТЕЗТК | СП | ТЕЗТК | СП |

ВИД А

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | № УЗЛА | |
|-------------------|-------------------|-------|----------------------------------------|-------------|-----------|--|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СПОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3 | СТАЛЬ кг | | |
| | | | | | | |
| 1ПС 27.12.2.5-Л | 0.670 | - | 0.107 | 15,09 | 1,2,3,6 | |
| 1ПС 27.12.2.5-Л-1 | 0.670 | - | 0.107 | 17,49 | 2,3,4,6,7 | |
| 1ПС 27.15.2.5-Л | 0.840 | - | 0.135 | 17,11 | 1,2,3,6 | |
| 1ПС 27.15.2.5-Л-1 | 0.840 | - | 0.135 | 19,51 | 2,3,4,6,7 | |
| 1ПС 27.12.2.5-Я | - | 0.778 | - | 14,05 | 1,2,3,6 | |
| 1ПС 27.12.2.5-Я-1 | - | 0.778 | - | 16,45 | 2,3,4,6,7 | |
| 1ПС 27.15.2.5-Я | - | 0.974 | - | 16,07 | 1,2,3,6 | |
| 1ПС 27.15.2.5-Я-1 | - | 0.974 | - | 18,47 | 2,3,4,6,7 | |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | |
|----------------|---------|--|--|
| | | | |
| ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗНАИМ. | | |
| ИМЯ. ПОДА. | | | |

| | | | |
|----------|-----------|-----------|--|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | [Подпись] | |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | [Подпись] | |
| Г И П | ЩАЦ | [Подпись] | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | [Подпись] | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | [Подпись] | |
| ПРОВЕР. | КАДЕРКИНА | [Подпись] | |
| РАЗРАБ. | МИСОВСКИЙ | [Подпись] | |

1.030.1-1/88. 1-2-К13

ПАНЕЛИ

1ПС 27.12.2.5...

1ПС 27.15.2.5...

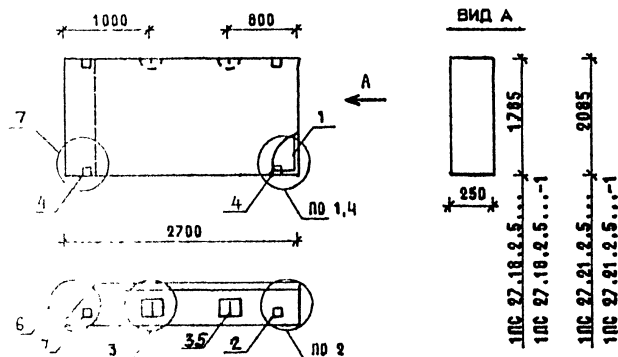
| | | | |
|--------|------|--------|--|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| Р | 1 | 3 | |

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-
БУДОВАТ.
ЗДАНИЙ И
ТИПОВЫХ
КОМПЛЕКСОВ

| ИНВ. | | ПОДА. | | ПОДПИСЬ И ДАТА. | | ВЗАИМН. | | | | | | | | | |
|------------------------|-----|----------|----------|-----------------|----------|---------|----------|--------------|---------------|------|---------------------------|-------|-----------|-------|-----------------------|
| ОДПР. | Т/П | ВЕД. КИ. | ВЕД. КИ. | СП. | ВЕД. КИ. | СП. | ВЕД. КИ. | МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 10С 27.12.2.5-1 | | | | | | | | 1 | КП-24.25Т | 1 | 8.01 | 8.01 | 1-7-К 24 | | |
| | | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | | | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | | | | | | | ИТОГО: 15.09 | | | | | | | |
| 10С 27.12.2.5-1 | | | | | | | | 1 | КП-24.25Т | 1 | 8.01 | 8.01 | 1-7-К 24 | | |
| | | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | | | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | |
| | | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| ИТОГО: 17.49 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10С 27.15.2.5-1 | | | | | | | | 1 | КП-25.25Т | 1 | 10.03 | 10.03 | 1-7-К 25 | | |
| | | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | | | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | | | | | | | ИТОГО: 17.11 | | | | | | | |
| 10С 27.15.2.5-1-1 | | | | | | | | 1 | КП-25.25Т | 1 | 10.03 | 10.03 | 1-7-К 25 | | |
| | | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | | | | | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | |
| | | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| ИТОГО: 19.51 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 13 | | | | | | | | | | | | | | | ЛИСТ |
| | | | | | | | | | | | | | | | 2 |

| ИНВ. ПОДА. | | ПОДПИСЬ И ДАТА. | | ВЗАИМН. | | | | | | | | | | |
|------------------------|------|-----------------|----------|---------|-----|--------------|--|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|--------|
| ОДПР. | Т/П. | ВЕД. КИ. | ВЕД. КИ. | СП. | СП. | МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | |
| | | | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | |
| 10С 27.12.2.5-9 | | | | | | | | 1 | КП-24.25Т | 1 | 8.01 | 8.01 | 1-7-К 24 | |
| | | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | | | | | | | | ИТОГО: 14.05 | | | | | | |
| 10С 27.12.2.5-9-1 | | | | | | | | 1 | КП-24.25Т | 1 | 8.01 | 8.01 | 1-7-К 24 | |
| | | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | | | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| | | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | | ИТОГО: 16.45 | | | | | | | | | | | | |
| 10С 27.15.2.5-9 | | | | | | | | 1 | КП-25.25Т | 1 | 10.03 | 10.03 | 1-7-К 25 | |
| | | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | | | | | | | | ИТОГО: 16.07 | | | | | | |
| 10С 27.15.2.5-9-1 | | | | | | | | 1 | КП-25.25Т | 1 | 10.03 | 10.03 | 1-7-К 25 | |
| | | | | | | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | | | | | | | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | | | | | | | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| | | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | | | | | | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | | ИТОГО: 18.47 | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 13 | | | | | | | | | | | | | | ЛИСТ 3 |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | И УЗЛА | |
|-------------------|-------------------|----------|--------------|-----------|-----------|
| | БЕТОН, м³ | | СТАЛЬ, кг | | |
| | кл. В3,5 | кл. В2,5 | | | |
| 1ПС 27.18.2.5-л | 1.010 | - | 0.162 | 19,14 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27.18.2.5-л-1 | 1.010 | - | 0.162 | 21,54 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27.21.2.5-л | 1.179 | - | 0.168 | 21,38 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27.21.2.5-л-1 | 1.179 | - | 0.189 | 24,78 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27.18.2.5-я | - | 1.171 | - | 18,10 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27.18.2.5-я-1 | - | 1.171 | - | 20,50 | 2,3,4,6,7 |

1 УЗЛЫ СМ. К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

1.030.1-1/88. 1-2-К14

ПАНЕЛИ

1ПС 27.18.2.5...

1ПС 27.21.2.5...

| СТАДИЯ | Л/СТ | Л/СТОВ |
|------------------------------------------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |
| ТОРГОВО-ВУДОВОЙ ЗАКАЗ И ТИПОВЫЙ КОМПЛЕКТ | | |

ФОРМАТ А4

| ВИДЫ РАБОТ | | ВЫРАБОТКА | | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-------|-----------------------|
| Т.П. | С.П. | БЕД.К.И. | БЕД.К.И. | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 1ПС 27.18.2.5-1 | 1 | КП-26.25Т | 1 | 12.06 | 12.06 | 1-7-К 26 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 19.14 | | | | | |
| | | | | | | |
| 1ПС 27.18.2.5-1-1 | 1 | КП-26.25Т | 1 | 12.06 | 12.06 | 1-7-К 26 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 21.54 | | | | | |
| 1ПС 27.21.2.5-1 | 1 | КП-27.25Т | 1 | 13.62 | 13.62 | 1-7-К 27 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 22.38 | | | | | |
| | 1ПС 27.21.2.5-1-1 | 1 | КП-27.25Т | 1 | 13.62 | 13.62 |
| 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| 3 | | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| 5 | | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 24.78 | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 14 | | | | | | Л/СТ 2 |

ФОРМАТ А4

[illegible]

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--|----------------|---|--------|------|------------------|--|----------------|---------------------------|-------|------|-----------|-------|-----------------------|---|
| ИВ. ПОДЛ. | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | | | | | | | | | | | |
| САП | | ТЕСТК | | Т/О | | ВЕД.ИЗ | | ВЕД.ИЗ | | ВИНЮК | | | | | |
| | | | | | | МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | |
| | | | | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | |
| 2ПС 27.6.2.5-Я | | | | | | 1 | | КП-22.25Н | 1 | 5.55 | 5.55 | 1-7-К 22 | | | |
| | | | | | | 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | |
| | | | | | | 3 | | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К 48 | | | |
| | | | | | | 5 | | Ф8АIII L = 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч | | | |
| | | | | | | 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | |
| | | | | | | ИТОГО: 10.85 | | | | | | | | | |
| | | | | | | 2ПС 27.6.2.5-Я-1 | | | | | | 1 | | КП-22.25Н | 1 |
| 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | | | | | | | 1-8-К 51 | | | |
| 3 | | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | | | | | | | 1-8-К 48 | | | |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | | | | | | | 1-8-К 52 | | | |
| 5 | | Ф8АIII L = 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | | | | | | | Б.Ч | | | |
| 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | | | | | | | 1-8-К 54 | | | |
| ИТОГО: 13.25 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.9.2.5-Я | | | | | | 1 | | КП-23.25Н | 1 | 5.98 | 5.98 | 1-7-К 23 | | | |
| | | | | | | 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | |
| | | | | | | 3 | | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | |
| | | | | | | 5 | | Ф8АIII L = 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч | | | |
| | | | | | | 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | |
| | | | | | | ИТОГО: 12.02 | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.9.2.5-Я-1 | | | | | | 1 | | КП-23.25Н | 1 | 5.98 | 5.98 | 1-7-К 23 | | | |
| | | | | | | 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | |
| | | | | | | 3 | | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | |
| | | | | | | 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | |
| | | | | | | 5 | | Ф8АIII L = 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | |
| | | | | | | 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | |
| | | | | | | ИТОГО: 14.42 | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 15 | | | | | | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | | | | | | 3 | |

| | | | | | |
|--------|----------|--------|----|------|-------|
| ВНЧЮСР | ВНРАКОВА | ВЕДМЖЕ | СП | САПР | ТБЗТК |
|--------|----------|--------|----|------|-------|

ВИД А

2ПС 27.12.2.5-Л
2ПС 27.12.2.5-Л-1
2ПС 27.15.2.5-Л
2ПС 27.15.2.5-Л-1

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | N УЗЛА | |
|-------------------|-------------------|----------|-----------|--------|-----------|
| | БЕТОН, МЗ | | СТАЛЬ, КГ | | |
| | Кл. В3.5 | Кл. В2.5 | | | |
| 2ПС 27.12.2.5-Л | 0.670 | - | 0.107 | 15.09 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27.12.2.5-Л-1 | 0.670 | - | 0.107 | 17.49 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 27.15.2.5-Л | 0.840 | - | 0.135 | 17.11 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27.15.2.5-Л-1 | 0.840 | - | 0.135 | 19.51 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 27.12.2.5-Я | - | 0.778 | - | 14.05 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27.12.2.5-Я-1 | - | 0.778 | - | 16.45 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 27.15.2.5-Я | - | 0.974 | - | 16.07 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27.15.2.5-Я-1 | - | 0.974 | - | 18.47 | 2,3,4,6,7 |

1. УЗЛЫ СМ. К55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ.

| | | | | | | | |
|----------|-----------|-------------|---------|------------------------------------------------|--------|------|--------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЕЧСКИЙ | [Signature] | [Stamp] | ПАНЕЛИ 2ПС 27.12.2.5... 2ПС 27.15.2.5... | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Н.КОНТР. | АЕСНТЬЕВА | [Signature] | [Stamp] | | Р | 1 | 3 |
| ГИП | ЩАЦ | [Signature] | [Stamp] | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | [Signature] | [Stamp] | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | [Signature] | [Stamp] | | | | |
| ПРОВЕР | КАДЕЛКИНА | [Signature] | [Stamp] | | | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | [Signature] | [Stamp] | | | | |

ТОРГОВО-ВЫПУСК
ЗДАНИЯ И
ТИРИСТОК
КОМПЛЕКСОВ

| | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|----------------|--------|-------------------|---------------|---------------------------------|-----------------------|-----------|----------|--------------------------|-------|----------|--|
| ИВ. ПОД. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН | САПР ТБЗТК | Т/П СП | ВЕД.КХ ВЕД.КХ | ВИН.КУР Б.Р/ЛАНОВА | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | |
| | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | |
| ЗПС 27.12.2.5-Л | | | 1 | КП-24.25Н | 1 | 8.01 | 8.01 | 1-7-К 24 | | | | |
| | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | |
| | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч | | | | |
| | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| | | | ИТОГО: 15.09 | | | | | | | | | |
| | | | ЗПС 27.12.2.5-Л-1 | | | 1 | КП-24.25Н | 1 | 8.01 | 8.01 | 1-7-К 24 | |
| 2 | МН-1 | 1 | | | | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| 3 | СП-3 | 2 | | | | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | |
| 4 | МН-2.25 | 2 | | | | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | |
| 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | | | | 0.09 | 0.17 | Б.Ч | | | | |
| 7 | МН-3 | 1 | | | | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| ИТОГО: 17.49 | | | | | | | | | | | | |
| ЗПС 27.15.2.5-Л | | | 1 | КП-25.25Н | 1 | 10.03 | 10.03 | 1-7-К 25 | | | | |
| | | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | |
| | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| | | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| | | | ИТОГО: 17.11 | | | | | | | | | |
| | | | ЗПС 27.15.2.5-Л-1 | | | 1 | КП-25.25Н | 1 | 10.03 | 10.03 | 1-7-К 25 | |
| 2 | МН-1 | 1 | | | | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| 3 | СП-3 | 2 | | | | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | |
| 4 | МН-2.25 | 2 | | | | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | |
| 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | | | | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | |
| 7 | МН-3 | 1 | | | | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| ИТОГО: 19.51 | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 16 | | | | | | | | | ЛИСТ 2 | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|--|--------------|--|---------------------------|--|---------|--|-----------|--|-----------------------|--|----------|--|--------|--|
| ИНЧ | | ПОДП | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМНО | | | | | | | | | |
| САПР | | Т.П | | ВЕД.И | | ВЕД.И | | ВНЧ.ОП | | ВНЧ.ОП | | ВНЧ.ОП | | ВНЧ.ОП | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | | КОЛ. | | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | | |
| | | | | | | | | 1 ШТ | | ВСЕГО | | | | | |
| 2ПС 27.12.2.5-Я | | 1 | | КП-24.25Н | | 1 | | 8.01 | | 8.01 | | 1-7-К 24 | | | |
| | | 2 | | МН-1 | | 1 | | 2.07 | | 2.07 | | 1-8-К 51 | | | |
| | | 3 | | СП-2 | | 2 | | 0.83 | | 1.66 | | 1-8-К 48 | | | |
| | | 5 | | Ф8АIII L= 220 | | 2 | | 0.09 | | 0.17 | | Б.Ч. | | | |
| | | 7 | | МН-3 | | 1 | | 2.14 | | 2.14 | | 1-8-К 54 | | | |
| | | ИТОГО: 14.05 | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.12.2.5-Я-1 | | 1 | | КП-24.25Н | | 1 | | 8.01 | | 8.01 | | 1-7-К 24 | | | |
| | | 2 | | МН-1 | | 1 | | 2.07 | | 2.07 | | 1-8-К 51 | | | |
| | | 3 | | СП-2 | | 2 | | 0.83 | | 1.66 | | 1-8-К 48 | | | |
| | | 4 | | МН-2.25 | | 2 | | 1.20 | | 2.40 | | 1-8-К 52 | | | |
| | | 5 | | Ф8АIII L= 220 | | 2 | | 0.09 | | 0.17 | | Б.Ч. | | | |
| | | 7 | | МН-3 | | 1 | | 2.14 | | 2.14 | | 1-8-К 54 | | | |
| ИТОГО: 16.45 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.15.2.5-Я | | 1 | | КП-25.25Н | | 1 | | 10.03 | | 10.03 | | 1-7-К 25 | | | |
| | | 2 | | МН-1 | | 1 | | 2.07 | | 2.07 | | 1-8-К 51 | | | |
| | | 3 | | СП-2 | | 2 | | 0.83 | | 1.66 | | 1-8-К 48 | | | |
| | | 5 | | Ф8АIII L= 220 | | 2 | | 0.09 | | 0.17 | | Б.Ч. | | | |
| | | 7 | | МН-3 | | 1 | | 2.14 | | 2.14 | | 1-8-К 54 | | | |
| | | ИТОГО: 16.07 | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.15.2.5-Я-1 | | 1 | | КП-25.25Н | | 1 | | 10.03 | | 10.03 | | 1-7-К 25 | | | |
| | | 2 | | МН-1 | | 1 | | 2.07 | | 2.07 | | 1-8-К 51 | | | |
| | | 3 | | СП-2 | | 2 | | 0.83 | | 1.66 | | 1-8-К 48 | | | |
| | | 4 | | МН-2.25 | | 2 | | 1.20 | | 2.40 | | 1-8-К 52 | | | |
| | | 5 | | Ф8АIII L= 220 | | 2 | | 0.09 | | 0.17 | | Б.Ч. | | | |
| | | 7 | | МН-3 | | 1 | | 2.14 | | 2.14 | | 1-8-К 54 | | | |
| ИТОГО: 18.47 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 16 | | | | | | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | | | | | | 3 | |

| | | | | | | |
|--------|---------|------|------|---------|----|-------|
| ВНЧКУР | БЕД.ИД. | Т/ЛП | САПР | БЕД.ИД. | СП | ТЕСТК |
| | | | | ВИД А | | |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | СТАЛЬ, кг | N УЗЛА |
|-------------------|--------------------------|----------|----------------------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, м ³ | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³ | | |
| | Кл. Б3.5 | Кл. Б2.5 | | | |
| 2ПС 27.18.2.5-А | 1.010 | - | 0.162 | 19,14 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27.18.2.5-А-1 | 1.010 | - | 0.162 | 21,54 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 27.21.2.5-А | 1.179 | - | 0.189 | 22,38 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27.21.2.5-А-1 | 1.179 | - | 0.189 | 24,78 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 27.18.2.5-Я | - | 1.171 | - | 18,10 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27.18.2.5-Я-1 | - | 1.171 | - | 20,50 | 2,3,4,6,7 |

1. УЗЛЫ см. к 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ см. РС

| | | | | |
|----------|-----------|--|--|-----------------------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | | 1.030.1-1/88. 1-2-К17 |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | |
| Г И П | ШАЦ | | | |
| ГЛ. СПЕЦ | КОЧИН | | | |
| ГЛ. СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЖКИНА | | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | | |

| | | | |
|--------------------------------------|--------|------|--------|
| ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 2ПС 27.18.2.5... 2ПС 27.21.2.5... | Р | 1 | 3 |

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

| ИЗВ. ПОДЛ. | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН. | | САЛП. ТЕСТК | | Т/Л | | ВЕД.ИИ | | ВИНЮС | | ВЫРАЖОВА | |
|------------------------|--|----------------|---------------------------|---------|-----------|-------------|-----------------------|-----|--|--------|--|-------|------|----------|--|
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | | | | | |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.18.2.5-П | | 1 | КП-26.25Н | 1 | 12.06 | 12.06 | 1-7-К 26 | | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | | | |
| | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | | | | | |
| | | 5 | ФБАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | | | |
| | | ИТОГО: 19.14 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.18.2.5-П-1 | | 1 | КП-26.25Н | 1 | 12.06 | 12.06 | 1-7-К 26 | | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | | | |
| | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | | | | | |
| | | 5 | ФБАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | | | |
| | | ИТОГО: 21.54 | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.21.2.5-П | | 1 | КП-27.25Н | 1 | 13.62 | 13.62 | 1-7-К 27 | | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | | | |
| | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | | | | | | | | |
| | | 5 | ФБАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | | | |
| | | ИТОГО: 22.38 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.21.2.5-П-1 | | 1 | КП-27.25Н | 1 | 13.62 | 13.62 | 1-7-К 27 | | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | | | |
| | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | | | | | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | | | | | |
| | | 5 | ФБАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | | | |
| | | ИТОГО: 24.78 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 17 | | | | | | | | | | | | | ЛИСТ | 2 | |

| | | | | | | |
|-------|--|-----|--------|----------|--|--|
| САЛП | | Т/Л | ВЕД.ИИ | ВИНЮС | | |
| ТЕСТК | | СП | ВЕД.ИИ | ВЫРАЖОВА | | |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-------------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 2ПС 27.18.2.5-Я | 1 | КП-26.25Н | 1 | 12.06 | 12.06 | 1-7-К 26 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | ФБАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 18.10 | | | | | |
| | | | | | | |
| 2ПС 27.18.2.5-Я-1 | 1 | КП-26.25Н | 1 | 12.06 | 12.06 | 1-7-К 26 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | ФБАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 20.50 | | | | | |

| | | | | | |
|------------|--|----------------|--|---------|--|
| ИФВ. ПОДЛ. | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН. | |
|------------|--|----------------|--|---------|--|

1.030.1-1/88. 1-2-К 17

ЛИСТ
3

| ИВ | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | | | | | | | |
|------------------------|--|----------------|---------------------------|--------|-----------|--------|-----------------------|-------|--|-------|--|
| САПР | | Т/П | | ВЕД.ИИ | | ВЕД.ИИ | | ВНУТР | | ВНУТР | |
| ГБЗТК | | СП | | | | | | | | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | |
| 1ПС 57.6.2.5-1 | | 1 | КП-28.25Т | 1 | 15.96 | 15.96 | 1-7-К 28 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | | |
| | | 5 | ФВАIII L = 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| | | ИТОГО: 22.00 | | | | | | | | | |
| 1ПС 57.6.2.5-1-1 | | 1 | КП-28.25Т | 1 | 15.96 | 15.96 | 1-7-К 28 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | |
| | | 5 | ФВАIII L = 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| ИТОГО: 24.40 | | | | | | | | | | | |
| 1ПС 57.9.2.5-1 | | 1 | КП-29.25Т | 1 | 17.81 | 17.81 | 1-7-К 29 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | |
| | | 5 | ФВАIII L = 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч. | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| | | ИТОГО: 24.89 | | | | | | | | | |
| 1ПС 57.9.2.5-1-1 | | 1 | КП-29.25Т | 1 | 17.81 | 17.81 | 1-7-К 29 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | |
| | | 5 | ФВАIII L = 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| ИТОГО: 27.29 | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 18 | | | | | | | | ЛИСТ | | | |
| | | | | | | | | 2 | | | |

| ВНЧ | | ПОДП | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН. | | | |
|------------------------|-----|---------------------------|---------------|----------------|-------|-----------|----------|-----------------------|--|
| КАЛР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВНЧ.ИЖ | КАЛР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВНЧ.ИЖ | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | | | | | | | | |
| ПОЗ. | | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | | КОЛ. | | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | |
| | | | | | | 1 ШТ | | ВСЕГО | |
| 1ПС 57.6.2.5-Я | | 1 | КП-28.25Т | 1 | 15.96 | 15.96 | 1-7-К 28 | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 22.00 | | | | | | | |
| 1ПС 57.6.2.5-Я-1 | | 1 | КП-28.25Т | 1 | 15.96 | 15.96 | 1-7-К 28 | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| ИТОГО: 24.40 | | | | | | | | | |
| 1ПС 57.9.2.5-Я | | 1 | КП-29.25Т | 1 | 17.81 | 17.81 | 1-7-К 29 | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 23.85 | | | | | | | |
| 1ПС 57.9.2.5-Я-1 | | 1 | КП-29.25Т | 1 | 17.81 | 17.81 | 1-7-К 29 | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| ИТОГО: 26.25 | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 18 | | | | | | | | | |
| ЛИСТ | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | |

ФОРМАТ А4

| | | | | | |
|-------|-----|--------|--------|--------|--------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВНЧ.ИЖ | ВНЧ.ИЖ | ВНЧ.ИЖ |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | ВНЧ.ИЖ | ВНЧ.ИЖ | ВНЧ.ИЖ |

ВИД А

1000 1000 5700 1185 250

1 4 7 6 3 3.5 2 по 1,4 по 2

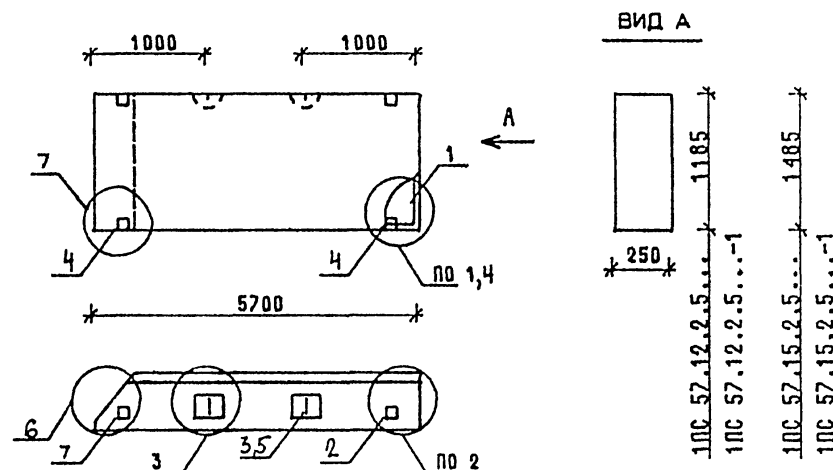
1ПС 57.12.2.5...-1 1185 250
1ПС 57.12.2.5...-1 1185 250
1ПС 57.15.2.5...-1 1485 250
1ПС 57.15.2.5...-1 1485 250

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | N УЗЛА |
|-------------------|-------------------|---------|-------------------------------|-----------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | КЛ.83.5 | КЛ.82.5 | | | |
| 1ПС 57.12.2.5-Л | 1.435 | - | 0.232 | 30,62 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.12.2.5-Л-1 | 1.435 | - | 0.232 | 33,02 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57.15.2.5-Л | 1.798 | - | 0.290 | 38,51 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.15.2.5-Л-1 | 1.798 | - | 0.290 | 40,91 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57.12.2.5-Я | - | 1.666 | - | 28,94 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.12.2.5-Я-1 | - | 1.666 | - | 31,34 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57.15.2.5-Я | - | 2.088 | - | 34,93 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.15.2.5-Я-1 | - | 2.088 | - | 37,33 | 2,3,4,6,7 |

1. УЗЛЫ СМ. К.55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | |
|----------|-----------|--------|----------|----------------------------------------------------------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | | 1.030.1-1/88. 1-2-К19 |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | |
| Г.И.П. | ШАЦ | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОЧИН | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЙКИНА | | | ПАНЕЛИ 1ПС 57.12.2.5... 1ПС 57.15.2.5... |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | | |
| СТАДИЯ | Р | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 3 | ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | N УЗЛА |
|-------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, МЗ | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ | СТАЛЬ, КГ | |
| | КЛ.ВЗ.5 | КЛ.ВЗ.5 | | | |
| 1ПС 57.12.2.5-П | 1.435 | - | 0.232 | 30,62 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.12.2.5-П-1 | 1.435 | - | 0.232 | 35,02 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57.15.2.5-П | 1.798 | - | 0.290 | 38.51 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.15.2.5-П-1 | 1.798 | - | 0.290 | 40.91 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57.12.2.5-Я | - | 1.666 | - | 28,94 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.12.2.5-Я-1 | - | 1.666 | - | 34,34 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57.15.2.5-Я | - | 2.088 | - | 34,93 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.15.2.5-Я-1 | - | 2.088 | - | 37,33 | 2,3,4,6,7 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | | |
|----------|-----------|--|------------------------------------------------|--------|------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 19 | | |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | | |
| Г.И.П. | ШАЦ | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОЧИН | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | | | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЙКИНА | | | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | | | |
| | | | ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | | | 1ПС 57.12.2.5... | Р | 1 |
| | | | 1ПС 57.15.2.5... | | 3 |
| | | | ЦНИИЭП | | |
| | | | ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ | | |

24764 36

ФОРМАТ А4

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | |
|-------|-----|--------|------------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИД | ВНЧ.КУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИД | БУР.ЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | № УЗЛА |
|-------------------|-------------------|---------|-------------------------------|-----------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | КЛ.ВЗ.5 | КЛ.ВЗ.2 | | | |
| 1ПС 57.18.2.5-Л | 2.161 | - | 0.349 | 45.61 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.18.2.5-Л-1 | 2.161 | - | 0.349 | 48.01 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57.21.2.5-Л | 2.524 | - | 0.408 | 50.64 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.21.2.5-Л-1 | 2.524 | - | 0.408 | 53.04 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57.18.2.5-Я | - | 2.510 | - | 40.67 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57.18.2.5-Я-1 | - | 2.510 | - | 43.07 | 2,3,4,6,7 |

1 УЗЛЫ СМ К 55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | |
|---------|-----------|--|--|------------------------------------------------|
| НАЧ ОТД | ВОЛЫНСКИЙ | | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 20 |
| И КОНТР | ЛФОНТЬЕВА | | | |
| Г И П | ШАЦ | | | |
| ГЛ СПЕЦ | КОЧИН | | | |
| ГЛ СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | | |
| ПРОВЕР | КАДЕЯКИНА | | | ПАНЕЛИ 1ПС 57.18.2.5... 1ПС 57.21.2.5... |
| РАЗРАБ | ИЧСОВСКИЙ | | | |

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|-----|--------|------------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИД | ВНЧ.КУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИД | БУР.ЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-------------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 1ПС 57.18.2.5-Л | 1 | КП-32.25Т | 1 | 31.91 | 31.91 | 1-7-К 32 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К 50 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 45.61 | | | | | |
| 1ПС 57.18.2.5-Л-1 | 1 | КП-32.25Т | 1 | 31.91 | 31.91 | 1-7-К 32 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К 50 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 48.01 | | | | | | |
| 1ПС 57.21.2.5-Л | 1 | КП-33.25Т | 1 | 36.94 | 36.94 | 1-7-К 33 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К 50 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 50.64 | | | | | |
| 1ПС 57.21.2.5-Л-1 | 1 | КП-33.25Т | 1 | 36.94 | 36.94 | 1-7-К 33 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К 50 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 53.04 | | | | | | |

| | | |
|------|----------------|----------|
| ИЧВ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНОВ |
| ПОДП | | |

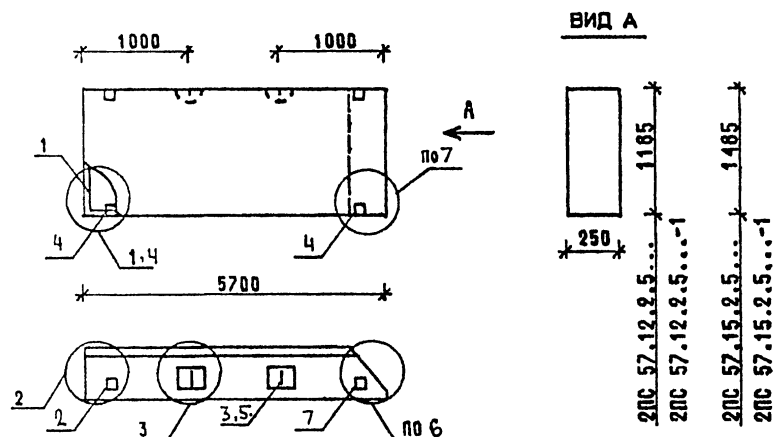
| | | |
|------------------------|--|------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 20 | | ЛИСТ |
| | | 2 |

24764 38

ФОРМАТ А4

| ВИНУСОР ВЕДОЖК Б/Р/АКЦИО | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------|------------------------|---------------|------|---------------------------------|-------|----------|-----------|-------|--------------------------|
| Т/П СП | | МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| САПР ТЕЗТК | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 2ПС 57.6.2.5-П | | 1 | КП-20.25Н | | 1 | 15.96 | 15.96 | 1-7-К 28 | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-2 | | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | |
| | | 5 | ФВАIII L= 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 22.00 | | | | | | | | |
| | | 2ПС 57.6.2.5-П-1 | | 1 | КП-20.25Н | | 1 | 15.96 | 15.96 | 1-7-К 28 |
| 2 | МН-1 | | | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | |
| 3 | СП-2 | | | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | |
| 4 | МН-2.25 | | | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | |
| 5 | ФВАIII L= 220 | | | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | |
| 7 | МН-3 | | | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | |
| ИТОГО: 24.40 | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.9.2.5-П | | 1 | КП-29.25Н | | 1 | 17.81 | 17.81 | 1-7-К 29 | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-3 | | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | 5 | ФВАIII L= 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 24.89 | | | | | | | | |
| 2ПС 57.9.2.5-П-1 | | 1 | КП-29.25Н | | 1 | 17.81 | 17.81 | 1-7-К 29 | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-3 | | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | 4 | МН-2.25 | | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | |
| | | 5 | ФВАIII L= 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 27.29 | | | | | | | | |
| ИВВ ПОДЛ | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 21 | | | | | | | | ЛИСТ 2 |

| ВИСХОД Б/Р/АКЦИОНА | | ВЕДОЖК СП | | Т/П СП | | САПР ТЕЗТК | | | | | | | |
|-----------------------|--|----------------|---------------------------------|-----------|-----------|------------------------|--------------------------|--|--|--|--|--|--|
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | | | |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | | | |
| 2ПС 57.6.2.5-Я | | 1 | КП-20.25Н | 1 | 15.96 | 15.96 | 1-7-К 28 | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | | | | |
| | | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч. | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | |
| | | ИТОГО: 22.00 | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.6.2.5-Я-1 | | 1 | КП-20.25Н | 1 | 15.96 | 15.96 | 1-7-К 28 | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | | | |
| | | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | |
| ИТОГО: 24.40 | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.9.2.5-Я | | 1 | КП-29.25Н | 1 | 17.81 | 17.81 | 1-7-К 29 | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | | | | |
| | | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | |
| | | ИТОГО: 23.85 | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.9.2.5-Я-1 | | 1 | КП-29.25Н | 1 | 17.81 | 17.81 | 1-7-К 29 | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | | | |
| | | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | |
| ИТОГО: 26.25 | | | | | | | | | | | | | |
| ИВ. ПОДА. | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН. | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 21 | | | | | | | |
| | | | | | | ЛИСТ 3 | | | | | | | |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | № УЗЛА |
|-------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | Кл.83.5 | Кл.82.5 | | | |
| 2ПС 57.12.2.5-А | 1.435 | - | 0.232 | 30,62 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 57.12.2.5-А-1 | 1.435 | - | 0.232 | 33,02 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 57.15.2.5-А | 1.798 | - | 0.290 | 38,51 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 57.15.2.5-А-1 | 1.798 | - | 0.290 | 40,91 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 57.12.2.5-Я | - | 1.666 | - | 28,94 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 57.12.2.5-Я-1 | - | 1.666 | - | 31,34 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 57.15.2.5-Я | - | 2.088 | - | 34,93 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 57.15.2.5-Я-1 | - | 2.088 | - | 37,33 | 2,3,4,6,7 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | | |
|------------------|-----------|--|---------------------------------------------|--------|------------------------|
| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 22 |
| Н. КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | | |
| Г. И. П. | ШАЦ | | | | |
| Г. Л. СПЕЦ. | КОЧЕН | | | | |
| Г. Л. СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | | | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЖКИНА | | | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | | | |
| ПАНЕЛИ | | | | | |
| 2ПС 57.12.2.5... | | | | | |
| 2ПС 57.15.2.5... | | | | | |
| СТАДИЯ | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| Р | | | 1 | 3 | |
| ЦНИИЭП | | | ТОРГОВО-ВЫТОВАК ЗДАНИЙ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ | | |

ФОРМАТ А4

| |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| САПР Т/П ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.ИЖ. ВЕД.И |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

24764 41

ФОРМАТ А4

| ИЗВ | | ПОСЛ | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | | | |
|------------------------|-------|--------------|---------------------------|----------------|-----------|--------|-----------------------|--|--|
| САПР | ТВЗТК | Т/М | СП | ВЕДИЖ | ВЕДИЖ | ВИНЮКР | БУРЛАКОВА | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | |
| 2ПС 57.12.2.5-Я | | 1 | КП-30.25Н | 1 | 21.86 | 21.86 | 1-7-К 30 | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 28.94 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.12.2.5-Я-1 | | 1 | КП-30.25Н | 1 | 21.86 | 21.86 | 1-7-К 30 | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 31.34 | | | | | | | |
| 2ПС 57.15.2.5-Я | | 1 | КП-31.25Н | 1 | 27.85 | 27.85 | 1-7-К 31 | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 34.93 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.15.2.5-Я-1 | | 1 | КП-31.25Н | 1 | 27.85 | 27.85 | 1-7-К 31 | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | |
| | | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | |
| | | ИТОГО: 37.33 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 22 | | | | | | | ЛИСТ | | |
| | | | | | | | 3 | | |

ВИД А

Plan view dimensions: 1000, 1000, 5700, 1785, 2085, 250.

Side view dimensions: 2085, 2085, 2085, 2085.

Material specifications: 2ПС 57.18.2.5-Л, 2ПС 57.18.2.5-Л-1, 2ПС 57.21.2.5-Л, 2ПС 57.21.2.5-Л-1, 2ПС 57.18.2.5-Я, 2ПС 57.18.2.5-Я-1.

[illegible]

| | | | | | | | |
|--------|--|--------|--|----------------|--|-----------|--|
| ИЗВ. | | ПОДА. | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | |
| САПР | | ТЕЗТК | | Т/П | | ВЕД.ИЗ | |
| ВЕД.ИЗ | | ВЕД.ИЗ | | ВИН.КУР | | ВР/МАКОВА | |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|-------------------|---------------------------|-----------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 2ПС 57.18.2.5-9 | 1 | КП-32.25Н | 1 | 31.91 | 31.91 | 1-7-К 32 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 40.67 | | | | | |
| | 2ПС 57.18.2.5-9-1 | 1 | КП-32.25Н | 1 | 31.91 | 31.91 |
| 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| 3 | | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| 5 | | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 43.07 | | | | | | |

| | | | | |
|------------------------|--|--|--|------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 23 | | | | ЛИСТ |
| | | | | 3 |

| | | | |
|-------|-----|--------|-----------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВИН.КУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | БУРЛАКОВА |

ВИД А

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|---------------|-------------------|---------|-------------------------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг |
| | КЛ.83.5 | КЛ.82.5 | | |
| ПС 3.12.2.5-Л | 0.071 | - | 0.012 | 3.54 |
| ПС 3.18.2.5-Л | 0.107 | - | 0.017 | 4.04 |
| ПС 3.21.2.5-Л | 0.126 | - | 0.020 | 4.30 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

1.030.1-1/88. 1-2-К 24

| | | | |
|----------|-----------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| НАЧ.ОТД | ВОЛЫНСКИЙ | | <p>ПАНЕЛИ</p> <p>ПС 3.12.2.5..., ПС 3.18.2.5..., ПС 3.21.2.5...</p> <p>ЦНИИЭП</p> <p>ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТИПОВОЙ КОМПЛЕКСОВ</p> |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | |
| Г И П | ШАЦ | | |
| ГЛАСПЕЦ | КОФИН | | |
| ГЛАСПЕЦ | ШАНАУРОВА | | |
| ПРОБЕР | КАДЕЙКИНА | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | |

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |

| | | | |
|-------|-----|--------|-----------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЖ | ВИН.КУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | БУРЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|---------------|-------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПС 3.12.2.5-Л | 1 | КП-34.25 | 1 | 0.99 | 0.99 | 1-7-К 34 |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 3.54 | | | | | |
| ПС 3.18.2.5-Л | 1 | КП-35.25 | 1 | 1.49 | 1.49 | 1-7-К 35 |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 4.04 | | | | | |
| ПС 3.21.2.5-Л | 1 | КП-36.25 | 1 | 1.75 | 1.75 | 1-7-К 36 |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 4.30 | | | | | |

1.030.1-1/88. 1-2-К 24

1.030.1-1/88. 1-2-К 24

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |

| | | | |
|-------|-----|--------|-----------|
| САЛР | Т/П | ВЕД.ИД | Б.ИЮХР |
| ТБЗТК | СП | ВЕДИД | Б.Р.АКОВА |

← А

ВИД А

| | | | |
|-----|------|----------------|--------|
| И.В | ПОДП | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМЧ |
|-----|------|----------------|--------|

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|-----------------|-------------------|---------|--------------------------------------|--------------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ.СЛОЯ ЦЕМ.Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг |
| | КЛ.ВЗ.5 | КЛ.ВЗ.5 | | |
| ПС 6.12.2.5-Л | 0,148 | - | 0,024 | 8,30 |
| ПС 6.18.2.5-Л | 1.144 | - | 0.186 | 9.49 |
| ПС 6.21.2.5-Л | 0,260 | - | 0,042 | 9,90 |
| ПС 6.12.2.5-Я | - | 0,172 | - | 8,30 |
| ПС 6.18.2.5-Я | - | 0,259 | - | 9,12 |
| ПС 6.21.2.5-Я | - | 0,302 | - | 9,90 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | |
|----------|-----------|--|-----------------------------------------------------------------------|
| НАЧ ОТД | ВОЛЫНСКИЙ | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 25 |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | |
| Г И П | ШАЦ | | <p>ПАНЕЛИ</p> <p>ПС 6.12.2.5... ПС 6.18.2.5... ПС 6.21.2.5...</p> |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧУН | | |
| ГЛ СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЙКИНА | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | |

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |

ТОРГОВО-
ВЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТИРИСТОСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4

[illegible]

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--|------|--|----------------|--|--------|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|----|--|--|--|
| ИЗВ | | ПОДП | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КАР | | ТЛ | | ВЕДН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | ВН | | | |

| | | | | | |
|------|--------|-------|------|--------|----------|
| ТАЛ | ВЕД.ИД | ВКЛЮЧ | ТАЛ | ВЕД.ИД | ВЫРАКОВА |
| САПР | ТБЗТК | СП | САПР | ТБЗТК | СП |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПС 12.12.2.5-я | 1 | КП-40.25 | 1 | 2.52 | 2.52 | 1-7-К 40 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 9.58 | | | | | |
| ПС 12.18.2.5-я | 1 | КП-41.25 | 1 | 3.81 | 3.81 | 1-7-К 41 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 10.87 | | | | | |
| ПС 12.21.2.5-я | 1 | КП-42.25 | 1 | 4.45 | 4.45 | 1-7-К 42 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 11.51 | | | | | |

| | | |
|----------|----------------|----------|
| ВЗАНЧЕВ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ИВ ПОДЛ. |
|----------|----------------|----------|

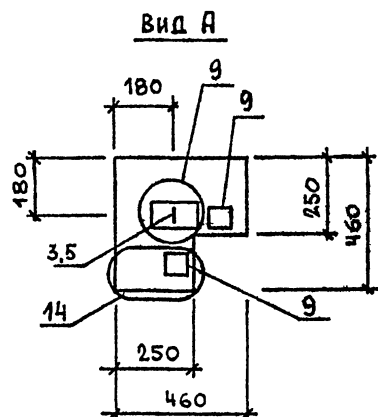
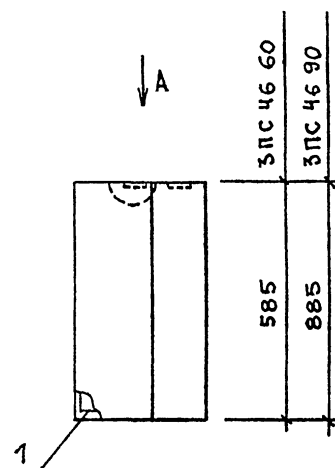
1.030.1-1/88. 1-2-К 26

ИМЕТ

3

| САЛР | | Т/П | СЗДК | ВН-СКОР | | | |
|------------------|--|--------------|---------------------------|---------|-----------|-------|-----------------------|
| ТЕЗТК | | СП | ВЕДИК | ВРАКОВА | | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПС 12.12.2.5-Я-1 | | 1 | КП-40.25 | 1 | 2.52 | 2.52 | 1-7-К40 |
| | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К48 |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | | ИТОГО: 9.58 | | | | | |
| ПС 12.10.2.5-Я-1 | | 1 | КП-41.25 | 1 | 3.81 | 3.81 | 1-7-К41 |
| | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К48 |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | | ИТОГО: 10.87 | | | | | |
| ПС 12.21.2.5-Я-1 | | 1 | КП-42.25 | 1 | 4.45 | 4.45 | 1-7-К42 |
| | | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К48 |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч. |
| | | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | | ИТОГО: 11.51 | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| | | |
|------------|----------------|-----------|
| ИЗМ. ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ОЗНАЧ. П. |
| ВН-СКОР | ВН-СКОР | ВН-СКОР |
| ВЕДИК | ВЕДИК | ВЕДИК |
| ВРАКОВА | ВРАКОВА | ВРАКОВА |
| 24764 49 | | ФОРМАТ А4 |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|-----------------|--------------------------|---------|--------------------------------------------------|--------------|
| | БЕТОН, м ³ | | ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ Р-Р М100, м ³ | СТАЛЬ, кг |
| | КЛ ВЗ 5 | КЛ ВЗ 5 | | |
| З ПС 46 60 25-А | 0,085 | - | 0,011 | 4,23 |
| З ПС 46 90.25-А | 0,130 | - | 0,016 | 4,57 |
| З ПС 46 60.25-Я | - | 0,096 | - | 4,23 |
| З ПС 46 90.25-Я | - | 0,146 | - | 4,57 |

1 УЗЛЫ СМ К 55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

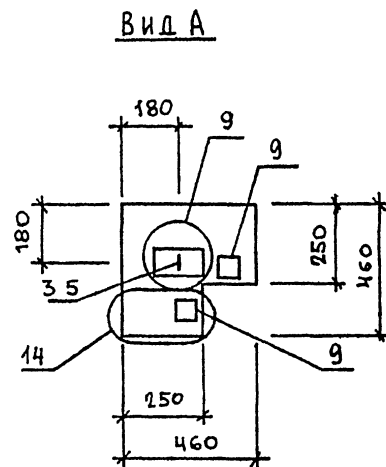
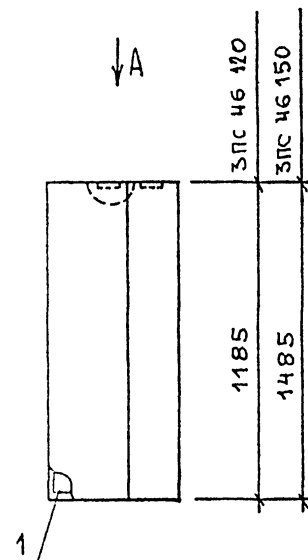
| | | | | | | | | | |
|---------|-----------|--------|--|----------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------|------|--------|--|
| | | | | 1030 1-1/88 1-2-К 28 | | | | | |
| НАЧ ОТД | ВОЛЬЧСКИЙ | Л.В. | | | | | | | |
| Н КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | Л.С. | | ПАНЕЛИ | | | | | |
| Г И П | ЩАЦ | Г.И.П. | | | | | | | |
| ГЛ СПЕЦ | КОЧИН | | | ЗПС 46 60 25 | ЗПС 46.90 25 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| ГЛ СПЕЦ | ШАНАУРОВА | Ш.Ш. | | | | Р | 1 | 2 | |
| ПРОВЕР | ЛЕОНТЬЕВА | Л.С. | | | | ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЕТОННО- СТЕЛЖИ И ТИПОВЫХ КОМПЛЕКСОВ | | | |
| РАЗРАБ | АЛЕКСЕЕВА | А.А. | | | | | | | |

ФОРМАТ А4

| ВЫПУСК | | ВЕРДИКТ | | ВЕРДИКТ | | ВЕРДИКТ | | ВЕРДИКТ | | ВЕРДИКТ | |
|----------------------|-------------|---------------|---------------------------|---------|-----------|----------|-----------------------|---------|------|---------|------|
| Т/П | СП | Т/П | СП | Т/П | СП | Т/П | СП | Т/П | СП | Т/П | СП |
| КАР | ТЕСТ | КАР | ТЕСТ | КАР | ТЕСТ | КАР | ТЕСТ | КАР | ТЕСТ | КАР | ТЕСТ |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | |
| ЗПС 46.60.2.5-Л | 1 | КП-49.25 | 1 | 1 18 | 1 18 | 1-7-К 47 | | | | | |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 | | | | | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч | | | | | |
| | 9 | МН-5 | 2 | 1 25 | 2 50 | 1-8-К 56 | | | | | |
| | ИТОГО: 4.23 | | | | | | | | | | |
| ЗПС 46.90.2.5-Л | 1 | КП-50.25 | 1 | 1.52 | 1 52 | 1-7-К 48 | | | | | |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 | | | | | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0 09 | 0.09 | Б Ч | | | | | |
| | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 | | | | | |
| | ИТОГО: 4.57 | | | | | | | | | | |
| ЗПС 46.60.2.5-Я | 1 | КП-49.25 | 1 | 1.18 | 1.18 | 1-7-К 47 | | | | | |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 | | | | | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0 09 | Б.Ч | | | | | |
| | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 | | | | | |
| | ИТОГО: 4.23 | | | | | | | | | | |
| ЗПС 46.90.2.5-Я | 1 | КП-50.25 | 1 | 1.52 | 1.52 | 1-7-К 48 | | | | | |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0 46 | 1-8-К 48 | | | | | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0 09 | Б Ч | | | | | |
| | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 | | | | | |
| | ИТОГО: 4.57 | | | | | | | | | | |
| 1030 1-1/88 1-2-К 28 | | | | | | | | | | | |
| ЛИСТ 2 | | | | | | | | | | | |

24764 50

ФОРМАТ А4



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|-------------------|-------------------|---------|-----------------------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ.Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг |
| | Кл.ВЗ.5 | Кл.ВЗ.5 | | |
| ЗПС 46 120 25 - А | 0,175 | - | 0,021 | 5,09 |
| ЗПС 46 150 25 - А | 0,218 | - | 0,027 | 5,98 |
| ЗПС 46 120 25 - Я | - | 0,196 | - | 5,09 |
| ЗПС 46 150 25 - Я | - | 0,245 | - | 5,61 |

1. УЗЛЫ СМ К 55

2. СВЕДОМСТВО РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

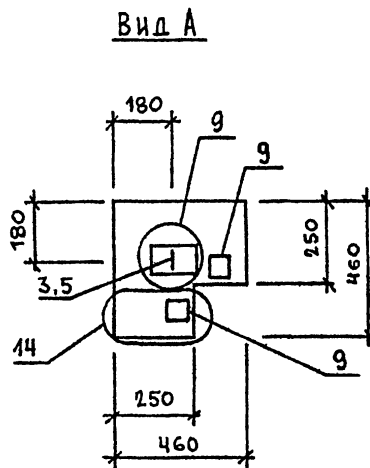
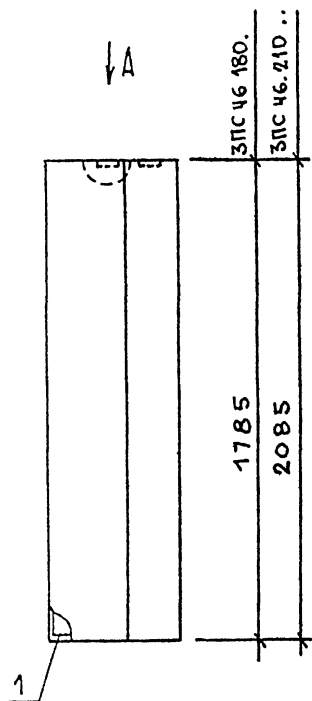
| | | | | | | |
|----------|-----------|--------|--|-------------------------------------------------------------------|--|--|
| НАЧОТД | ВЗЛЫСКИЙ | | | 1.030 1-1/88 1-2-К 29 | | |
| Ч.КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | | | | | |
| Г.Р.П. | ШАЦ | | | ПАНЕЛИ ЗПС 46 120 25 ЗПС 46 150 25 | | |
| П.Л.СРЕЦ | КОЧИН | | | | | |
| П.Л.СРЕЦ | ПАНАУРОВА | | | ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ | | |
| ПРОВЕР | ЛЕОНТЬЕВА | | | | | |
| РАЗРАБ | АЛЕКСЕЕВА | | | | | |
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | | | | |
| Р | 1 | 2 | | | | |

ФОРМАТ А4

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|
| ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ | ВНУТР | ВНЕШ |
|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|

24764 51

ФОРМАТ А4



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|------------------|-------------------|---------|------------------------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | СТАЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг |
| | КЛ.83.5 | КЛ.82.5 | | |
| З ПС 46 180 25-А | 0,262 | - | 0,032 | 6,50 |
| З ПС 46.210 25-А | 0,308 | - | 0,036 | 7,02 |
| З ПС 46 180 25-Я | - | 0,294 | - | 6,13 |
| З ПС 46 210 25-Я | - | 0,344 | - | 7,02 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | | | |
|---------|-----------|--|--|--------------------------------|--|--|
| НАЧ ОТД | ВОЛЫНСКИЙ | | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 30 | | |
| И КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | | | | | |
| Г И П | ШАЦ | | | ПАНЕЛИ | | |
| ГЛ СПЕЦ | КОЧИН | | | | | |
| ГЛ СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | | ЗПС 46 180 25.., ЗПС 46.210 25 | | |
| ПРОВЕР | ЛЕОНТЬЕВА | | | | | |
| РАЗРАБ | АЛЕКСЕЕВА | | | ЦНИИЭП | | |
| | | | | | | |

ФОРМАТ А4

| | | | | | | | | | | | | |
|-------|-----|---------|---------|---------|-----------|------------------|-------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЗ. | ВНЧ.КУР | ВЕД.ИЗ. | Б/Р/АКОВА | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 763ТК | | | | | | ЗПС 46.180.2.5-А | 1 | КП-53.25 | 1 | 3.08 | 3.08 | 1-7-К 58 |
| | | | | | | | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К 48 |
| | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | | | | | | | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 |
| | | | | | | | ИТОГО: 6.50 | | | | | |
| | | | | | | ЗПС 46.210.2.5-А | 1 | КП-54.25 | 1 | 3.60 | 3.60 | 1-7-К 60 |
| | | | | | | | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К 48 |
| | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | | | | | | | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 |
| | | | | | | | ИТОГО: 7.02 | | | | | |
| | | | | | | ЗПС 46.180.2.5-Я | 1 | КП-53.25 | 1 | 3.08 | 3.08 | 1-7-К 58 |
| | | | | | | | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 |
| | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | | | | | | | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 |
| | | | | | | | ИТОГО: 6.13 | | | | | |
| | | | | | | ЗПС 46.210.2.5-Я | 1 | КП-54.25 | 1 | 3.60 | 3.60 | 1-7-К 60 |
| | | | | | | | 3 | СП-2 | 1 | 0.83 | 0.83 | 1-8-К 48 |
| | | | | | | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | | | | | | | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 |
| | | | | | | | ИТОГО: 7.02 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

24764 52

ФОРМАТ А4

САПР

Т/П

ВЕЛ/ИЖ

ВИНОУФ

ВЕЛ/ИЖ

СП

ВЕЛ/ИЖ

БУРЛАКОВА

ВЕЛ/ИЖ

СП

ВЕЛ/ИЖ

БУРЛАКОВА

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|-------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 4ПС 67.120.2.5-Я | 1 | КП-55.25 | 1 | 2.37 | 2.37 | 1-7-К62 |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К48 |
| | 5 | Ø8AIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | БЧ |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | ИТОГО: 5.38 | | | | | |
| 4ПС 67.180.2.5-Я | 1 | КП-56.25 | 1 | 3.58 | 3.58 | 1-7-К64 |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К48 |
| | 5 | Ø8AIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | БЧ |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | ИТОГО: 6.59 | | | | | |
| 4ПС 67.210.2.5-Я | 1 | КП-57.25 | 1 | 4.18 | 4.18 | 1-7-К65 |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К48 |
| | 5 | Ø8AIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | БЧ |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | ИТОГО: 7.19 | | | | | |

ИНВ. ПОДЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМНЬ

1.030 1-1/88. 1-2-К32

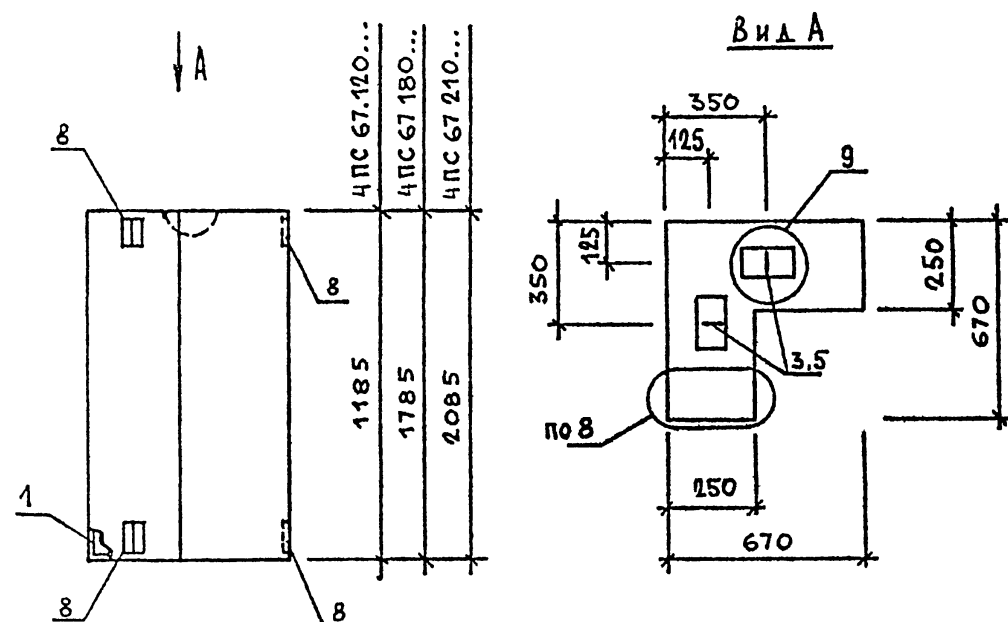
ЛИСТ

2

24764 54

ФОРМАТ А3

| | | | |
|-----------|----------------|---------|-----------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИИХ | ВИНОКУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИИХ | БУРЛАКОВА |
| ИНВ. ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНЬ | |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|-----------------|-------------------|---------|-----------------------------|-----------|
| | БЕТОН, МЗ | | ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ.Р-Р М100, МЗ | СТАЛЬ, КГ |
| | КЛ.03.5 | КЛ.02.5 | | |
| 4ПС 67 120 25-Я | - | 0,324 | - | 5.38 |
| 4ПС 67 180 25-Я | - | 0,486 | - | 6.59 |
| 4ПС 67 210 25-Я | - | 0,570 | - | 7.19 |

1 УЗЛЫ СМ К55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | | |
|---------|-----------|--|-----------------------------------|-----------------------------------------------|------|
| НАЧ ОТД | ВОЛЬНСКИЙ | | 1.030.1-1/88. 1-2 К32 | | |
| Ч.КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | | | | |
| Г И П | ШАЦ | | | | |
| ГЛ СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | | | |
| ГЛ СПЕЦ | КОЧИН | | | | |
| | | | ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | | | 4ПС 67.120.25-Я, 4ПС 67.180.25-Я, | Р | 1 |
| | | | 4ПС 67.210.25-Я | | 2 |
| | | | ЦНИИЭП | ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ | |

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-----------|----------------|---------|-----------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИИХ | ВИНОКУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИИХ | БУРЛАКОВА |
| ИНВ. ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНЬ | |

| | | | |
|-------|-----|--------|------------|
| САПР | ТАП | ВЕД.ИЖ | ИЖ.КУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | Б.И.ЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | N УЗЛА | |
|------------------|-------------------|---------|-----------------------------|--------|-------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ Р-Р М100, м3 | | |
| | КЛ.83 5 | КЛ.82 5 | | | |
| ПСК 60 6 2 5-Л | 0.752 | - | 0.122 | 90 18 | 1,2,3 |
| ПСК 60.6 2.5-Л-1 | 0.752 | - | 0.122 | 92.58 | 1,3,4 |
| ПСК 60.9 2 5-Л | 1.138 | - | 0.185 | 43 44 | 1,2,3 |
| ПСК 60 9.2 5-Л-1 | 1.138 | - | 0.185 | 45.84 | 2,3,4 |

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

| | | |
|----------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Н.Ч.ОТД | ВОЛНОВСКИЙ | 1.030.1-1/88. 1-2-К 33 |
| Н.КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | |
| Г.И.П. | ШАЦ | ПАНЕЛИ ПСК 60 6.2.5.... ПСК 60.9.2.5... ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ |
| Г.Л.СПЕЦ | КОЧУН | |
| Г.Л.СПЕЦ | ШАНДУРОВА | |
| ПРОВЕР | КАДЕЖНИНА | |
| РАЗРАБ | МЫСОВСКИЙ | |

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|-----|--------|------------|
| САПР | ТАП | ВЕД.ИЖ | ИЖ.КУР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЖ | Б.И.ЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПСК 60.6.2.5-Л | 1 | КП-43.25 | 1 | 83.17 | 83.17 | 1-7-К43 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 |
| | 4 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | ИТОГО: 90.18 | | | | | |
| ПСК 60.6.2.5-Л-1 | 1 | КП-43.25 | 1 | 83.17 | 83.17 | 1-7-К43 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| ИТОГО: 92.58 | | | | | | |
| ПСК 60.9.2.5-Л | 1 | КП-44.25 | 1 | 36.43 | 36.43 | 1-7-К44 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 |
| | 4 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| ИТОГО: 43.44 | | | | | | |

| | | |
|----------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Н.Ч.ОТД | ВОЛНОВСКИЙ | 1.030.1-1/88. 1-2-К 33 |
| Н.КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | |
| Г.И.П. | ШАЦ | ПАНЕЛИ ПСК 60 6.2.5.... ПСК 60.9.2.5... ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ |
| Г.Л.СПЕЦ | КОЧУН | |
| Г.Л.СПЕЦ | ШАНДУРОВА | |
| ПРОВЕР | КАДЕЖНИНА | |
| РАЗРАБ | МЫСОВСКИЙ | |

24764 55

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|-----|--------|-----------|
| САПР | Т/П | ВЕД ИИ | ВИНЮСР |
| ТБЗТК | СП | ВЕДИИ | БУРЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------|-----|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПСК 60 9 2.5-П-1 | 1 | КП-44.25 | 1 | 36.43 | 36.43 | 1-7-К 44 |
| | 2 | МН-1 | 2 | 2.07 | 4.14 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| ИТОГО: 45.84 | | | | | | |

| | | | |
|-----|------|----------------|-------|
| ИЗВ | ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ |
|-----|------|----------------|-------|

| | | | | |
|------------------------|--|--|--|------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 33 | | | | ЛИСТ |
| | | | | 3 |

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|-----|-------|-----------|
| САПР | Т/П | ВЕДИИ | ВИНЮСР |
| ТБЗТК | СП | ВЕДИИ | БУРЛАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | Н УЗЛН |
|-------------------|-------------------|---------|--------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ СЛОЙ ЦЕМ.Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | КЛ.03.5 | КЛ.02.5 | | | |
| 1ПСК 57.6.2.5-П | 0.708 | - | 0.115 | 84 75 | 1,2,3,6 |
| 1ПСК 57.6.2.5-П-1 | 0.708 | - | 0.115 | 87 15 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПСК 57.9.2.5-П | 1.070 | - | 0.174 | 41 63 | 1,2,3,6 |
| 1ПСК 57.9.2.5-П-1 | 1.070 | - | 0.174 | 44 03 | 2,3,4,6,7 |

| | | | |
|-----|------|----------------|----------|
| И-В | ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗНАЧАЕВ |
|-----|------|----------------|----------|

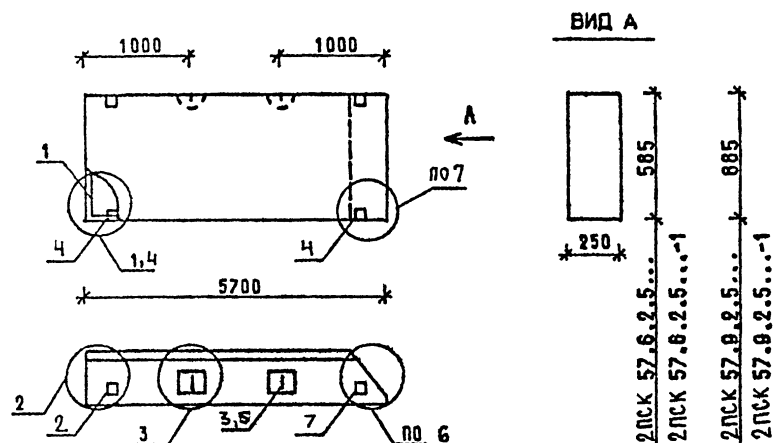
1. УЗЛЫ СМ К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | | | |
|------------------|-----------|--|--|--------------------------------------------------------|------|--------|
| НАЧ ОТД | ВОЛЫНСКИЙ | | | 1.030 1-1/88 1-2-К 34 | | |
| И.КОНТР | ЛСОНТЬЕВА | | | | | |
| Г И П | ШАЦ | | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | | | | |
| ПРОВЕР | КАДЕЛКИНА | | | | | |
| РАЗРАБ | МЫСОВСКИЙ | | | | | |
| ПАНЕЛИ | | | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 1ПСК 57 6 2 5 | | | | Р | 1 | 3 |
| 1ПСК 57 9.2.5... | | | | ЦНИИЭП | | |
| | | | | ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗДАНИЯ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ | | |

ФОРМАТ А4

| САПР ТБЗТК | Т/Л СП | ВЕД.ИЖ РЕД.ИЖ | ВНЧ.КУР БР/ЛАКОВА | | | |
|-----------------------|--------------|---------------------------------|----------------------|-----------|-------|--------------------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 1ПСК 57.6.2.5-л | 1 | КП-45.25Т | 1 | 78.71 | 78.71 | 1-7-К45 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 |
| | 4 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 5 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 |
| | ИТОГО: 84.75 | | | | | |
| 1ПСК 57.6.2.5-л-1 | 1 | КП-45.25Т | 1 | 78.71 | 78.71 | 1-7-К45 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 6 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 |
| | ИТОГО: 87.15 | | | | | |
| 1ПСК 57 9 2.5-л | 1 | КП-46.25Т | 1 | 34.55 | 34.55 | 1-7-К46 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 |
| | 4 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 5 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 |
| | ИТОГО: 41.63 | | | | | |
| ИЖ | ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИЖ | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К34 | | | | | | ЛИСТ 2 |

| САПР ТБЗТК | Т/Л СП | ВЕД.ИЖ РЕД.ИЖ | ВНЧ.КУР БР/ЛАКОВА | | | |
|-----------------------|--------------|---------------------------------|----------------------|-----------|-------|--------------------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 1ПСК 57.9.2.5-л-1 | 1 | КП-46.25Т | 1 | 34.55 | 34.55 | 1-7-К46 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 6 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 |
| | ИТОГО: 44.03 | | | | | |
| ИЖ | ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИЖ | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К34 | | | | | | ЛИСТ 3 |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | № УЗЛА |
|-----------------|-------------------|----------|----------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р м100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | Кл. В3.5 | Кл. В2.5 | | | |
| 2ПК57.6.2.5-П | 0.708 | - | 0.115 | 84.15 | 1,2,3,6 |
| 2ПК57.6.2.5-П-1 | 0.708 | - | 0.115 | 87.15 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПК57.9.2.5-П | 1.070 | - | 0.174 | 41.63 | 1,2,3,6 |
| 2ПК57.9.2.5-П-1 | 1.070 | - | 0.174 | 44.03 | 2,3,4,6,7 |

4 УЗЛЕ СМ К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

[illegible][illegible]

| | | | |
|------|-----|--------|----------|
| САПР | Т/П | БЕД.ИИ | ВНЧОКУР |
| ЩНИГ | СП | БЕД.ИИ | БУРАКОВА |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-------------------|--------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 20СК 57 9 2,5-П-1 | 1 | КП-46.25Н | 1 | 34.55 | 34.55 | 1-7-К46 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 6 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 |
| | ИТОГО: | | | | 44.03 | |

| | | | |
|----|------|----------------|----------|
| ИВ | ПОДА | ПОДПИСЬ И Д/ТА | ВЗ/М/И/Ф |
|----|------|----------------|----------|

| | |
|-----------------------|--------|
| 1.030 1-1/88. 1-2-К35 | Лист 3 |
|-----------------------|--------|

| | | | |
|------|-----|---------|---------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИИХ | ВИНОКУР |
| БЗТК | СП | ВЕД.ИИХ | |

| | | | |
|-------|-----|-------|-------|
| САПР | ТАП | БЕДЖИ | БАСОФ |
| ТЕСТК | СП | БЕДЖИ | БАСОФ |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | ИЗЛ |
|--------------------|-------------------|----------|-------------------------------|-----------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | Кл. 83.5 | Кл. 82.5 | | | |
| 1ПС 27,5 6 2,5-Л | 0.337 | - | 0.054 | 11,73 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27,5 6 2,5-Л-1 | 0.337 | - | 0.054 | 14,13 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27,5 9 2,5-Л | 0.511 | - | 0.082 | 12,21 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27,5 9 2,5-Л-1 | 0.511 | - | 0.082 | 14,61 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27,5 6 2,5-Я | - | 0.391 | - | 10,99 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27,5 6 2,5-Я-1 | - | 0.391 | - | 13,39 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27,5 9 2,5-Я | - | 0.592 | - | 12,21 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27,5 9 2,5-Я-1 | - | 0.592 | - | 14,61 | 2,3,4,6,7 |

1 ИЗЛЫ СМ. К 55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | |
|-----------|-------------|-----------------------|
| НАЧ. ОТД. | ВОЗН. ЧИСЛА | 1.030.1-1/88 1-2-К 36 |
| Н. ЧИП | ЛЕОНТ. БРА | |
| Г. И. П. | ШАЧ | |
| ГЛАВ. ЕЦ | КОС. Н | |
| ГЛАВ. ЕЦ | ШАНАУРОВА | |
| ПРОВ. СР | КАДЕЖНИНА | |
| РАЗРАБ. | МИСОВСКИЙ | |

| ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|--------|------|--------|
| | Р | 1 | 3 |

ПАНЕЛИ
1ПС 27,5 6 2,5...
1ПС 27,5 9 2,5...

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ
ТИПОВОЙ КОМПЛЕКТ

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|-----|-------|-------|
| САПР | ТАП | БЕДЖИ | БАСОФ |
| ТЕСТК | СП | БЕДЖИ | БАСОФ |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 УТ | ВСЕГО | |
| 1ПС 27,5 6 2,5-Л | 1 | КП-62.25Т | 1 | 5.69 | 5.69 | 1-7-К 68 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 11.73 | | | | | |
| 1ПС 27,5 6 2,5-Л-1 | 1 | КП-62.25Т | 1 | 5.69 | 5.69 | 1-7-К 68 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 14.13 | | | | | | |
| 1ПС 27,5 9 2,5-Л | 1 | КП-63.25Т | 1 | 6.17 | 6.17 | 1-7-К 69 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 12.21 | | | | | |
| 1ПС 27,5 9 2,5-Л-1 | 1 | КП-63.25Т | 1 | 6.17 | 6.17 | 1-7-К 69 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 14.61 | | | | | | |

| | | |
|------------|----------------|------------|
| ИЗВ. ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗНАЛ. ЧИС |
|------------|----------------|------------|

| | | |
|------------------------|--|------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 36 | | ЛИСТ |
| | | 2 |

24764 60

ФОРМАТ А4

[illegible]

| КАР ТЕЖ | ТАЛ СП | РЕДКО РЕДКО | В-ЮЮР БРАУНОВА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|-------------------|--------------|-------|---------------------------|---------|-----------|--|-----------------------|-----------------------|-------|-------------------|---|-----------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|---------------|---|------|------|------|---|------|---|------|------|---------|--------------|--|--|--|--|--|---------------------|---|-----------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|---------|---|------|------|---------|---|---------------|---|------|------|------|---|------|---|------|------|---------|--------------|--|--|--|--|--|-------------------|---|-----------|---|-------|-------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|---------------|---|------|------|------|---|------|---|------|------|---------|--------------|--|--|--|--|--|---------------------|---|-----------|---|-------|-------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|------|---|------|------|---------|---|---------|---|------|------|---------|---|---------------|---|------|------|------|---|------|---|------|------|---------|--------------|--|--|--|--|--|
| <table><tr><th rowspan="2">МАРКА ПАНЕЛИ</th><th rowspan="2">ПОЗ.</th><th rowspan="2">МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ</th><th rowspan="2">КОЛ.</th><th colspan="2">МАССА, КГ</th><th rowspan="2">ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА</th></tr><tr><th>1 ШТ</th><th>ВСЕГО</th></tr><tr><td rowspan="7">1ПС 27,5.12.2.5-Я</td><td>1</td><td>КП-64.25Т</td><td>1</td><td>0.26</td><td>0.26</td><td>1-7-К70</td></tr><tr><td>2</td><td>МН-1</td><td>1</td><td>2.07</td><td>2.07</td><td>1-8-К51</td></tr><tr><td>3</td><td>СП-2</td><td>2</td><td>0.83</td><td>1.66</td><td>1-8-К48</td></tr><tr><td>5</td><td>Ф8АIII L= 220</td><td>2</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>Б.Ч.</td></tr><tr><td>7</td><td>МН-3</td><td>1</td><td>2.14</td><td>2.14</td><td>1-8-К54</td></tr><tr><td colspan="6">ИТОГО: 14.30</td></tr><tr><td rowspan="7">1ПС 27,5.12.2.5-Я-1</td><td>1</td><td>КП-64.25Т</td><td>1</td><td>0.26</td><td>0.26</td><td>1-7-К70</td></tr><tr><td>2</td><td>МН-1</td><td>1</td><td>2.07</td><td>2.07</td><td>1-8-К51</td></tr><tr><td>3</td><td>СП-2</td><td>2</td><td>0.83</td><td>1.66</td><td>1-8-К48</td></tr><tr><td>4</td><td>МН-2.25</td><td>2</td><td>1.20</td><td>2.40</td><td>1-8-К52</td></tr><tr><td>5</td><td>Ф8АIII L= 220</td><td>2</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>Б.Ч.</td></tr><tr><td>7</td><td>МН-3</td><td>1</td><td>2.14</td><td>2.14</td><td>1-8-К54</td></tr><tr><td colspan="6">ИТОГО: 16.70</td></tr><tr><td rowspan="7">1ПС 27,5.15.2.5-Я</td><td>1</td><td>КП-65.25Т</td><td>1</td><td>10.34</td><td>10.34</td><td>1-7-К71</td></tr><tr><td>2</td><td>МН-1</td><td>1</td><td>2.07</td><td>2.07</td><td>1-8-К51</td></tr><tr><td>3</td><td>СП-2</td><td>2</td><td>0.83</td><td>1.66</td><td>1-8-К48</td></tr><tr><td>5</td><td>Ф8АIII L= 220</td><td>2</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>Б.Ч.</td></tr><tr><td>7</td><td>МН-3</td><td>1</td><td>2.14</td><td>2.14</td><td>1-8-К54</td></tr><tr><td colspan="6">ИТОГО: 16.38</td></tr><tr><td rowspan="7">1ПС 27,5.15.2.5-Я-1</td><td>1</td><td>КП-65.25Т</td><td>1</td><td>10.34</td><td>10.34</td><td>1-7-К71</td></tr><tr><td>2</td><td>МН-1</td><td>1</td><td>2.07</td><td>2.07</td><td>1-8-К51</td></tr><tr><td>3</td><td>СП-2</td><td>2</td><td>0.83</td><td>1.66</td><td>1-8-К48</td></tr><tr><td>4</td><td>МН-2.25</td><td>2</td><td>1.20</td><td>2.40</td><td>1-8-К52</td></tr><tr><td>5</td><td>Ф8АIII L= 220</td><td>2</td><td>0.09</td><td>0.17</td><td>Б.Ч.</td></tr><tr><td>7</td><td>МН-3</td><td>1</td><td>2.14</td><td>2.14</td><td>1-8-К54</td></tr><tr><td colspan="6">ИТОГО: 18.78</td></tr></table> | | | | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | 1 ШТ | ВСЕГО | 1ПС 27,5.12.2.5-Я | 1 | КП-64.25Т | 1 | 0.26 | 0.26 | 1-7-К70 | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 | ИТОГО: 14.30 | | | | | | 1ПС 27,5.12.2.5-Я-1 | 1 | КП-64.25Т | 1 | 0.26 | 0.26 | 1-7-К70 | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 | ИТОГО: 16.70 | | | | | | 1ПС 27,5.15.2.5-Я | 1 | КП-65.25Т | 1 | 10.34 | 10.34 | 1-7-К71 | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 | ИТОГО: 16.38 | | | | | | 1ПС 27,5.15.2.5-Я-1 | 1 | КП-65.25Т | 1 | 10.34 | 10.34 | 1-7-К71 | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 | ИТОГО: 18.78 | | | | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | | | | | МАССА, КГ | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1ПС 27,5.12.2.5-Я | 1 | КП-64.25Т | 1 | 0.26 | 0.26 | 1-7-К70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ИТОГО: 14.30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1ПС 27,5.12.2.5-Я-1 | 1 | КП-64.25Т | 1 | 0.26 | 0.26 | 1-7-К70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 16.70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1ПС 27,5.15.2.5-Я | 1 | КП-65.25Т | 1 | 10.34 | 10.34 | 1-7-К71 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ИТОГО: 16.38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1ПС 27,5.15.2.5-Я-1 | 1 | КП-65.25Т | 1 | 10.34 | 10.34 | 1-7-К71 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К51 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 18.78 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИВ ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМАНВ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1030.1-1/88. 1-2-К37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Л/СТ 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Technical drawing of a rectangular panel with dimensions: 1050 x 800 mm. The drawing shows a top view with dimensions 1050 and 800, and a side view with dimensions 2750 and 1785. The panel is labeled with 'ВНД А' and 'ПО 1,4'. The drawing also shows a cross-section of the panel with dimensions 2750 and 1785, and a detail view of the panel with dimensions 2750 and 1785.

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | И | УЗЛА |
|---------------------|-------------------|----------|-------------------------------|-------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | | |
| | КЛ. 83.5 | КЛ. 82.5 | | | |
| 1ПС 27,5.18.2,5-А | 1.029 | - | 0.165 | 19,51 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27,5.18.2,5-А-1 | 1.029 | - | 0.165 | 21,91 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27,5.21.2,5-А | 1.201 | - | 0.193 | 22,81 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27,5.21.2,5-А-1 | 1.201 | - | 0.193 | 25,21 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 27,5.18.2,5-Я | - | 1.193 | - | 18,47 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 27,5.18.2,5-Я-1 | - | 1.193 | - | 20,87 | 2,3,4,6,7 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| НАЧ ОД | ВОЛЫНСКИЙ | 1030.1-1/88. 1-2-К 38 |
|---------|-----------|-----------------------|
| Н.КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | |
| Г И П | ШАЦ | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЧИН | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАИРОВА | |
| ПРОВЕР | КАДЕРКИНА | |
| РАЗРАБ. | МУСОВСКИЙ | |

ПАНЕЛИ
1ПС 27,5.18.2,5...,
1ПС 27,5.21.2,5...

СТАДИЯ
Р

ЛИСТ
1

ЛИСТОВ
3

ЦИНИЭП

ТОРГОВО-ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СООБЩЕНИЯ

[illegible]

[illegible]

| | |
|--------|--------|
| ВНУТР | |
| ВЕД.ИЗ | ВНУТР. |
| Т/П | СП |
| САПР | ТЕСТК |

ВИД А

585

250

2750

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | Н УЗЛА |
|--------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, МЗ | | ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, МЗ | СТАЛЬ, КГ | |
| | КЛ.ВЗ.5 | КЛ.ВЗ.5 | | | |
| 2ПС 27,5 6 2,5-А | 0,337 | - | 0,054 | 11,73 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27,5.6.2,5-А-1 | 0,337 | - | 0,054 | 14,13 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 27,5.9.2,5-А | 0,511 | - | 0,082 | 12,21 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27,5 9 2,5-А-1 | 0,511 | - | 0,082 | 14,61 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 27,5 6.2,5-Я | - | 0,391 | - | 10,99 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27,5.6.2,5-Я-1 | - | 0,391 | - | 13,39 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 27,5.9.2,5-Я | - | 0,592 | - | 12,21 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 27,5 9.2,5-Я-1 | - | 0,592 | - | 14,61 | 2,3,4,6,7 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | |
|---------|-----------|--|
| НАЧ.ОТД | ВОЛЬНСКИЙ | |
| Н.КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | |
| Г И П | ШАЦ | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОФИН | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАИРОВА | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЛКИНА | |
| РАЗРАБ | МЫСОВСКИЙ | |

1.030.1-1/88. 1-2-К 39

ПАНЕЛИ

2ПС 27,5.6.2,5...

2ПС 27,5.9 2,5...

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЮДЖЕТНЫХ ЗАДАНИЙ ТИПОВЫХ КОМПЛЕКТОВ

| ИВ | ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН | Б-РАУС-ВА | БЕДЖИ | Т/П | СП | ТЕЗТК | САПР | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----|------|----------------|--------|-----------|-------|-----|----|-------|------|--------------|-----|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

ФОРМАТ А4

| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------------|--------------|---------------|---------------------------|------|-----------|----------|-----------------------|
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ЗПС 27.5.6.2.5-А | 1 | КП-62.25Н | 1 | 5.69 | 5.69 | 1-7-К 68 | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К 48 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | ИТОГО: 10.99 | | | | | | |
| ЗПС 27.5.6.2.5-А-1 | 1 | КП-62.25Н | 1 | 5.69 | 5.69 | 1-7-К 68 | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К 48 | |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| ИТОГО: 13.39 | | | | | | | |
| ЗПС 27.5.9.2.5-А | 1 | КП-63.25Н | 1 | 6.17 | 6.17 | 1-7-К 69 | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | ИТОГО: 12.21 | | | | | | |
| ЗПС 27.5.9.2.5-А-1 | 1 | КП-63.25Н | 1 | 6.17 | 6.17 | 1-7-К 69 | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| ИТОГО: 14.61 | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 39 | | | | | | | АНСТ 3 |

24764 65

ФОРМАТ А4

| | | | | | | | |
|------------------------|---------------------|---------------|---------------------------|-------|-----------|-----------|-----------------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 2ПС 27,5 12,2,5-А | 1 | КП-64.25Н | 1 | 8.26 | 8.26 | 1-7-К 70 | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б 4 | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | ИТОГО: 15.34 | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 2ПС 27,5 12,2,5-А-1 | 1 | КП-64.25Н | 1 | 8.26 | 8.26 | 1-7-К 70 | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б 4 | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | ИТОГО: 17.74 | | | | | | |
| 2ПС 27,5 15,2,5-А | 1 | КП-65.25Н | 1 | 10.34 | 10.34 | 1-7-К 71 | |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.4 | |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| | ИТОГО: 17.42 | | | | | | |
| | 2ПС 27,5 15,2,5-А-1 | 1 | КП-65.25Н | 1 | 10.34 | 10.34 | 1-7-К 71 |
| 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | |
| 3 | | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | |
| 5 | | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б 4 | |
| 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | |
| ИТОГО: 19.82 | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 40 | | | | | | ЛИСТ 2 | |

| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
|--|--|---------------|--|--------|--|-------|--|--|--|--|--|
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | ОДНО КОМП. | | ВНУТР. | | ВНЕШ. | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

| ИЗВ. ПОДП. | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН. | | САПР | | Т/Л | | БЕДЖИ | | ВНДОП | |
|------------|--|----------------|--|---------|--|------|--|-----|--|-------|--|-------|--|
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | </ | | | | | | | | | |

| | | | |
|------|---------|---------|---------|
| САПР | Т/Л | ВЕД.ИЗ. | ВН.КОПР |
| Т/Л | ВЕД.ИЗ. | ВН.КОПР | ВН.КОПР |
| САПР | Т/Л | ВЕД.ИЗ. | ВН.КОПР |

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | К УЗЛА |
|--------------------|--------------------------|---------|----------------------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, м ³ | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м ³ | СТАЛЬ, кг | |
| | КЛ.03.5 | КЛ.02.5 | | | |
| 1ПС 57,5 6 2,5-А | 0.714 | - | 0.115 | 22,18 | 1,1,3,6 |
| 1ПС 57,5 6 2,5-А-1 | 0.714 | - | 0.115 | 24,58 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57,5 9 2,5-А | 1.081 | - | 0.175 | 25,13 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57,5 9 2,5-А-1 | 1.081 | - | 0.175 | 27,53 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57,5 6 2,5-Я | - | 0.830 | - | 22,18 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57,5 6 2,5-Я-1 | - | 0.830 | - | 24,58 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57,5 9 2,5-Я | - | 1.255 | - | 24,09 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57,5 9 2,5-Я-1 | - | 1.255 | - | 26,49 | 2,3,4,6,7 |

1 УЗЛЫ СМ К 55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ.РС

| | | | | |
|----------|-----------|--|--|--|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | | |
| И.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | |
| Г.И.П. | ШАЦ | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОЧИН | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | | | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЛКИНА | | | |
| РАЗРАБ. | МЯСОВСКИЙ | | | |

1030.1-1/88. 1-2-К42

| | | | | |
|--------|-------------------|--------|------|--------|
| ПАНЕЛИ | 1ПС 57,5 6 2,5... | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | 1ПС 57,5 9 2,5... | Р | 1 | 3 |

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗНОЙ ТИПОГРАФИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

ФОРМАТ А4

| | | | |
|------|---------|---------|---------|
| САПР | Т/Л | ВЕД.ИЗ. | ВН.КОПР |
| Т/Л | ВЕД.ИЗ. | ВН.КОПР | ВН.КОПР |
| САПР | Т/Л | ВЕД.ИЗ. | ВН.КОПР |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 УТ | ВСЕГО | |
| 1ПС 57,5 6 2,5-А | 1 | КП-68.25Т | 1 | 16.14 | 16.14 | 1-7-К 74 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 22.18 | | | | | |
| 1ПС 57,5 6 2,5-А-1 | 1 | КП-68.25Т | 1 | 16.14 | 16.14 | 1-7-К 74 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 24.58 | | | | | | |
| 1ПС 57,5 9 2,5-А | 1 | КП-69.25Т | 1 | 18.05 | 18.05 | 1-7-К 75 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 25.13 | | | | | |
| 1ПС 57,5 9 2,5-А-1 | 1 | КП-69.25Т | 1 | 18.05 | 18.05 | 1-7-К 75 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 27.53 | | | | | | |

1030.1-1/88. 1-2-К42

ЛИСТ 2

24764 69

ФОРМАТ А4

[illegible]

| | | | |
|-------|-----|--------|---------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЗ | ВН.ОУ.Р |
| ТЕСТК | СП | ВЕД.ИЗ | ВН.ОУ.Р |

ВИД А

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | N УЗЛА | |
|---------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|--|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | | |
| | Кл.В3,5 | Кл.В2,5 | | | | |
| 1ПС 57,5.12.2,5-1 | 1.448 | - | 0.234 | 30,92 | 1,2,3,6 | |
| 1ПС 57,5.12.2,5-1-1 | 1.448 | - | 0.234 | 33,32 | 2,3,4,6,7 | |
| 1ПС 57,5.15.2,5-1 | 1.814 | - | 0.293 | 38,89 | 1,2,3,6 | |
| 1ПС 57,5.15.2,5-1-1 | 1.814 | - | 0.293 | 41,29 | 2,3,4,6,7 | |
| 1ПС 57,5 12.2,5-Я | - | 1.681 | - | 29,24 | 1,2,3,6 | |
| 1ПС 57,5 12 2,5-Я-1 | - | 1.681 | - | 31,64 | 2,3,4,6,7 | |
| 1ПС 57,5.15.2,5-Я | - | 2.107 | - | 35,31 | 1,2,3,6 | |
| 1ПС 57,5.15.2,5-Я-1 | - | 2.107 | - | 37,71 | 2,3,4,6,7 | |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | |
|-------|--------|-----------|-----------|
| ИЗМ. | ПОДП. | И.О.П. | ВЗ.И.И.И. |
| ПОДП. | И.О.П. | ВЗ.И.И.И. | ПОДП. |

| | | |
|----------|-----------|--|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | |
| Г.И.П. | ШАЦ | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОЧИН | |
| ГЛ.СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | |
| ПРОВЕР. | КАДЕЙКИНА | |
| РАЗРАБ. | МЯСОВСКИЙ | |

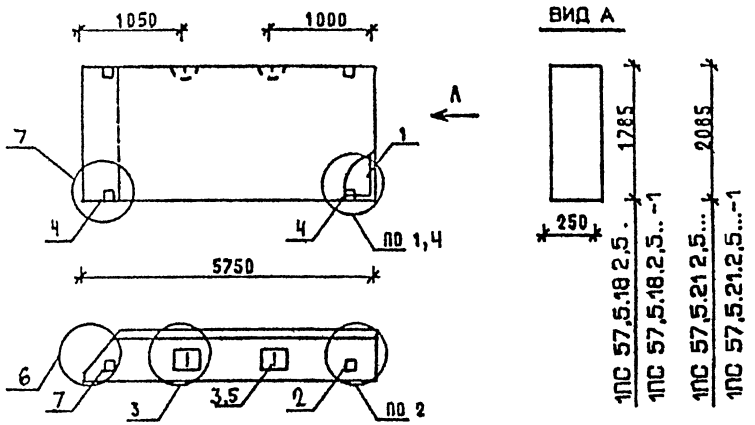
1.030.1-1/88. 1-2-К43

ПАНЕЛИ
1ПС 57,5.12.2,5...
1ПС 57,5.15.2,5...

| | | |
|-----------------------------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | 1 | 3 |
| ЦНИИЭП | | |
| ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ ТИПОВОЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ | | |

[illegible][illegible]

| | | | | |
|-------|-----|-------|-------|------------|
| САПР | Т/П | ВЕДОМ | БЕДИЖ | Б/П/АКСОВА |
| ТБЗТК | СП | | | |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | К УЗЛА |
|---------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. П-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | КЛ.83.5 | КЛ.82.5 | | | |
| 1ПС 57,5.18 2,5-А | 2.180 | - | 0.352 | 46.05 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57,5 18 2,5-А-1 | 2.180 | - | 0.352 | 48.45 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57,5 21 2,5-А | 2.546 | - | 0.412 | 51.46 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57 5 21,2,5-А-1 | 2.546 | - | 0.412 | 53.56 | 2,3,4,6,7 |
| 1ПС 57,5.18 2,5-Я | - | 2.532 | - | 41.11 | 1,2,3,6 |
| 1ПС 57,5 18,2,5-Я-1 | - | 2.532 | - | 43.51 | 2,3,4,6,7 |

1 УЗЛЫ СМ К 55
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | |
|---------|-----------|--|------------------------|
| НАЧ ОТД | ВОЛНСКАЯ | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 44 |
| И КОНТР | АГОНТЬЕВА | | |
| Г И П | ШАЦ | | |
| ГЛАВЦ | КОЧ Н | | |
| ГЛАВЦ | ШАНАУРОВА | | |
| ПРОВЕР | КАДЕЖИНА | | |
| РАЗРАБ | МУСОВСКИЙ | | |

| | | | |
|-----------------------------------------|--------|------|--------------------------------------------------------------|
| ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 1 | 3 |
| 1ПС 57,5.18 2,5., 1ПС 57,5.21 2,5... | ЦНИИЭП | | ТОРГОВО- БУДОВЕЛ * ЗДАНИЙ ТИПОЛОГИК КРАСНОЯРСКОЕ |

| | | | | |
|-------|-----|-------|-------|------------|
| САПР | Т/П | ВЕДОМ | БЕДИЖ | Б/П/АКСОВА |
| ТБЗТК | СП | | | |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-------------------|---------------------|---------------------------|-----------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 УТ | ВСЕГО | |
| 1ПС 57,5.18 2,5-А | 1 | КП-72.25Т | 1 | 32.35 | 32.35 | 1-7-К 78 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К 50 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 46.05 | | | | | |
| | 1ПС 57,5 18,2,5-А-1 | 1 | КП-72.25Т | 1 | 32.35 | 32.35 |
| 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| 3 | | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К 50 |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| 5 | | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. |
| 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 48.45 | | | | | | |
| 1ПС 57,5.21 2,5-А | 1 | КП-73.25Т | 1 | 37.46 | 37.46 | 1-7-К 79 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К 50 |
| | 5 | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. |
| | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 51.46 | | | | | |
| | 1ПС 57,5.21 2,5-А-1 | 1 | КП-73.25Т | 1 | 37.46 | 37.46 |
| 2 | | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| 3 | | СП-6 | 2 | 4.61 | 9.22 | 1-8-К 50 |
| 4 | | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| 5 | | Ф10АIII L= 220 | 2 | 0.14 | 0.27 | Б.Ч. |
| 7 | | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| ИТОГО: 53.56 | | | | | | |

| | | | |
|---------|-----------|--|------------------------|
| НАЧ ОТД | ВОЛНСКАЯ | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 44 |
| И КОНТР | АГОНТЬЕВА | | |
| Г И П | ШАЦ | | |
| ГЛАВЦ | КОЧ Н | | |
| ГЛАВЦ | ШАНАУРОВА | | |
| ПРОВЕР | КАДЕЖИНА | | |
| РАЗРАБ | МУСОВСКИЙ | | |

| | | | |
|-----------------------------------------|--------|------|--------------------------------------------------------------|
| ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | Р | 1 | 3 |
| 1ПС 57,5.18 2,5., 1ПС 57,5.21 2,5... | ЦНИИЭП | | ТОРГОВО- БУДОВЕЛ * ЗДАНИЙ ТИПОЛОГИК КРАСНОЯРСКОЕ |

24764 72

1.030.1-1/88. 1-2-К 44

2

| ИЗВ | ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------------|------|----------------|----------|--------------|-----|---------------------------|-----|-----------|-------|-----------------------|
| САДР | Т/Л | ЕСД/ИЗ | В К-СКОР | РЕО | Д | Б/П/АКОВ | СП | 1 шт | ВСЕГО | |
| 1ПС 57,5 18 2,5-Я | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 41 11 | | | | | | | | | | |
| 1ПС 57,5 18 2,5-Я-1 | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 43 51 | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 44 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | ЛИСТ |
| | | | | | | | | | | 3 |

ФОРМАТ А4

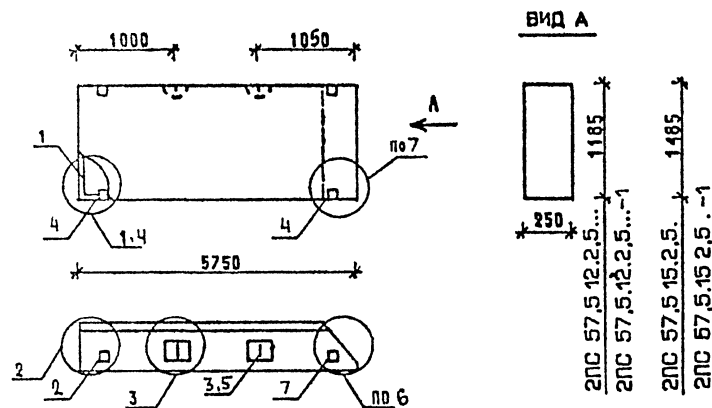
| ИЗВ | ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН | МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | Н |
|----------------------------------------|------|----------------|----------|--------------|-------------------------------------------------|----------|-------|
| САДР | Т/Л | ЕСД/ИЗ | В К-СКОР | РЕО | Д | Б/П/АКОВ | СП |
| ВИД А | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 6 2,5-Л | | | | | 0.714 | - | 0.115 |
| 2ПС 57,5 6 2,5-Л-1 | | | | | 0.714 | - | 0.115 |
| 2ПС 57,5 9 2,5-Л | | | | | 1.081 | - | 0.175 |
| 2ПС 57,5 9 2,5-Л-1 | | | | | 1.081 | - | 0.175 |
| 2ПС 57,5 6 2,5-Я | | | | | - | 0.830 | - |
| 2ПС 57,5 6 2,5-Я-1 | | | | | - | 0.830 | - |
| 2ПС 57,5 9 2,5-Я | | | | | - | 1.255 | - |
| 2ПС 57,5 9 2,5-Я-1 | | | | | - | 1.255 | - |
| 1 УЗЛЫ СМ К 55 | | | | | | | |
| 2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 45 | | | | | | | |
| НАЧ.ОТД | | | | БОЛЫЧСКИЙ | | | |
| И.КОНТР | | | | ЛЕОНТЬЕВА | | | |
| Г И П | | | | ШАЦ | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | | | | КОЧИН | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | | | | ШАНАУРОВА | | | |
| ПРОВЕР | | | | КАДЕЛЮЖНА | | | |
| РАЗРАБ | | | | МЫСОВСКИЙ | | | |
| ПАНЕЛИ | | | | | СТАДИЯ | | |
| 2ПС 57,5 6 2,5 | | | | | ЛИСТ | | |
| 2ПС 57,5 9 2,5.. | | | | | ЛИСТОВ | | |
| | | | | | Р | 1 | 3 |
| | | | | | ЦНИИЭП | | |
| | | | | | ТОРГОВО-ВЫГОВЫХ ЗДАНИЯ ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ | | |

24764 73

ФОРМАТ А4

| ИЗВ | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМОВ | | САПР | | ТЭЗК | | СП | | ТАЛ | | ВЕД.ДЛ | | ВНЕС.ОУ | | БР/АКСВА | |
|------------------------|--|----------------|---------------------------|---------|------|-----------|-------|-----------------------|--|----|--|-----|--|--------|--|---------|--|----------|--|
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.5.6.2.5-А | | 1 | КП-68.25Н | | 1 | 16.14 | 16.14 | 1-7-К 74 | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | | | | | | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | | | | | | |
| | | ИТОГО: 22.18 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.5.6.2.5-А-1 | | 1 | КП-68.25Н | | 1 | 16.14 | 16.14 | 1-7-К 74 | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 | | | | | | | | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | | | | | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 24.58 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.5.9.2.5-А | | 1 | КП-69.25Н | | 1 | 18.05 | 18.05 | 1-7-К 75 | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | СП-3 | | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | | | | | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | | | | | | |
| | | ИТОГО: 25.13 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.5.9.2.5-А-1 | | 1 | КП-69.25Н | | 1 | 18.05 | 18.05 | 1-7-К 75 | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | | | | | | | | |
| | | 3 | СП-3 | | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 | | | | | | | | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | | | | | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч. | | | | | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 27.53 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛИСТ 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| ИНВ | | ПОДА | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | | КАР | | Т/П | | ВЕДИ | | ВЕДИ | | ВНУТР | |
|------------------------|--|--------------|---------------------------|----------------|------|-----------|-------|------|--|-----------------------|--|------|--|------|--|-------|--|
| | | | | | | | | 137К | | СП | | ВЕДИ | | ВЕДИ | | ВЕДИ | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | | КОЛ. | МАССА, КГ | | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | | | | |
| | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.5.6.2.5-Я | | 1 | КП-68.25Н | | 1 | 16.14 | 16.14 | | | 1-7-К 74 | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | | | 1-8-К 51 | | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | | 2 | 0.83 | 1.66 | | | 1-8-К 48 | | | | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L = 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | | | Б 4 | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | | | 1-8-К 54 | | | | | | | |
| | | | | ИТОГО: 22.18 | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.5.6.2.5-Я-1 | | 1 | КП-68.25Н | | 1 | 16.14 | 16.14 | | | 1-7-К 74 | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | | | 1-8-К 51 | | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | | 2 | 0.83 | 1.66 | | | 1-8-К 48 | | | | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | | 2 | 1.20 | 2.40 | | | 1-8-К 52 | | | | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L = 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | | | Б 4 | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | | | 1-8-К 54 | | | | | | | |
| | | ИТОГО: 24.58 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.5.8.2.5-Я | | 1 | КП-69.25Н | | 1 | 18.05 | 18.05 | | | 1-7-К 75 | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | | | 1-8-К 51 | | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | | 2 | 0.83 | 1.66 | | | 1-8-К 48 | | | | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L = 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | | | Б 4 | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | | | 1-8-К 54 | | | | | | | |
| | | | | ИТОГО: 24.09 | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57.5.9.2.5-Я-1 | | 1 | КП-69.25Н | | 1 | 18.05 | 18.05 | | | 1-7-К 75 | | | | | | | |
| | | 2 | МН-1 | | 1 | 2.07 | 2.07 | | | 1-8-К 51 | | | | | | | |
| | | 3 | СП-2 | | 2 | 0.83 | 1.66 | | | 1-8-К 48 | | | | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | | 2 | 1.20 | 2.40 | | | 1-8-К 52 | | | | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L = 220 | | 2 | 0.09 | 0.17 | | | Б 4. | | | | | | | |
| | | 7 | МН-3 | | 1 | 2.14 | 2.14 | | | 1-8-К 54 | | | | | | | |
| | | ИТОГО: 26.49 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 45 | | | | | | | | | | | | | | | | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 3 | |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | И УЗЛА |
|---------------------|-------------------|---------|----------------------------------------|--------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОСТАТ. СЛОЯ ЩЕЛ. Р-Р м100, м3 | СТАЛЬ, кг | |
| | КЛ.ВЗ.5 | КЛ.ВЗ.5 | | | |
| 2ПС 57,5 12 2,5-А | 1.448 | - | 0.234 | 30,92 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 57,5 12 2,5-А-1 | 1.448 | - | 0.234 | 33,32 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 57,5 15 2,5-А | 1.814 | - | 0.293 | 38,89 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 57,5 15 2,5-А-1 | 1.814 | - | 0.293 | 41.29 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 57,5 12 2,5-Я | - | 1.681 | - | 29,24 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 57,5 12 2,5-Я-1 | - | 1.681 | - | 31,64 | 2,3,4,6,7 |
| 2ПС 57,5,15,2,5-Я | - | 2.107 | - | 35 31 | 1,2,3,6 |
| 2ПС 57,5 15 2,5-Я-1 | - | 2.107 | - | 37 71 | 2,3,4,6,7 |

1 УЗЛЫ СМ. К 55.

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | | | | | | |
|----------|-----------|--|--|--|------------------------|--------|-------------------------------------------------------|------|--------|
| | | | | | 1.030.1-1/88. 1-2-К 46 | ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ ОТО | ВОЛЫНСКИЙ | | | | | | Р | 1 | 3 |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | | | | ЦНИИЭП ТОРГОВО-ЗАДАНИИ ТИПОВОГО КОНСТРУКТОРА | | |
| Г И П | ШАЦ | | | | | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | КОЗЫН | | | | | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ | ШАНАУРОВА | | | | 2ПС 57,5.12,2,5..., | | | | |
| ПРОВЕР | КАДЕЖКИНА | | | | 2ПС 57,5.15,2,5... | | | | |
| РАЗРАБ | МЫСОВСКИЙ | | | | | | | | |

FORMAT A4

[illegible]

24764 75

FORMAT A4

| ИЗВ | ПОДП | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН-В | САПР | Т/П | БЕДИК | Б/П/МАКОВА | МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|------------------------------------|------|----------------|----------|------|-----|-------|------------|--------------|------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | | | | | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 2ПС 57,5 12 2,5-Я | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 КП-70.25Н 1 22.16 22.16 1-7-К 76 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 МН-1 1 2.07 2.07 1-8-К 51 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 СП-3 2 1.35 2.70 1-8-К 48 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 ФВАIII L= 220 2 0.09 0.17 Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 МН-3 1 2.14 2.14 1-8-К 54 | | | | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 29.24. | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 12 2,5-Я-1 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 КП-70.25Н 1 22.16 22.16 1-7-К 76 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 МН-1 1 2.07 2.07 1-8-К 51 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 СП-3 2 1.35 2.70 1-8-К 48 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 МН-2.25 2 1.20 2.40 1-8-К 52 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 ФВАIII L= 220 2 0.09 0.17 Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 МН-3 1 2.14 2.14 1-8-К 54 | | | | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 31.64 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 15 2,5-Я | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 КП-71.25Н 1 28.23 28.23 1-7-К 77 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 МН-1 1 2.07 2.07 1-8-К 51 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 СП-3 2 1.35 2.70 1-8-К 48 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 ФВАIII L= 220 2 0.09 0.17 Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 МН-3 1 2.14 2.14 1-8-К 54 | | | | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 35.31 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 15 2,5-Я-1 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 КП-71.25Н 1 28.23 28.23 1-7-К 77 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 МН-1 1 2.07 2.07 1-8-К 51 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 СП-3 2 1.35 2.70 1-8-К 48 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 МН-2.25 2 1.20 2.40 1-8-К 52 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 ФВАIII L= 220 2 0.09 0.17 Б.Ч. | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 МН-3 1 2.14 2.14 1-8-К 54 | | | | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО: 37.71 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 46 | | | | | | | | | | | | | | ЛИСТ 3 |

ФОРМАТ А4

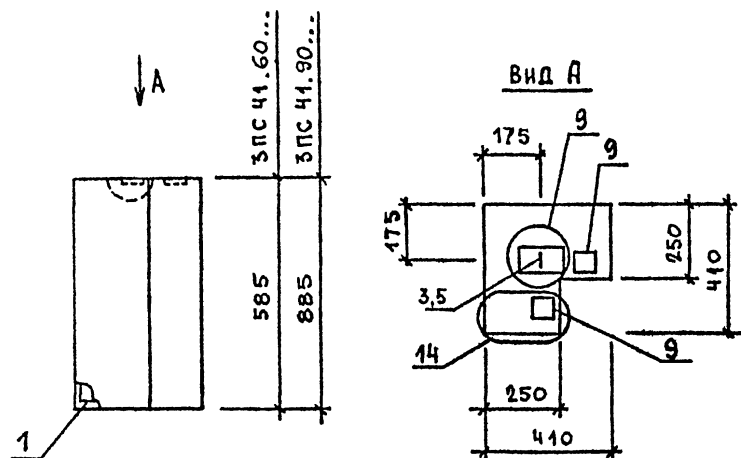
| ИЗВ. | ПОДП. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН. | САПР | Т/П | БЕДИК | Б/П/МАКОВА | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | | N УЗЛА | | | | | | | |
|------------------------------------------|-------|----------------|---------|------|-----|-------|------------|-------------------|-------|----------------------------------------|-------------|-------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТМБ, кг | | | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 18 2,5-Л | | | | | | | | | 2,180 | - | 0,352 | 46,05 | 1,2,3,6 | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 18 2,5-Л-1 | | | | | | | | | 2,180 | - | 0,352 | 48,45 | 2,3,4,6,7 | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 21 2,5-Л | | | | | | | | | 2,546 | - | 0,412 | 51,16 | 1,2,3,6 | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 21 2,5-Л-1 | | | | | | | | | 2,546 | - | 0,412 | 53,56 | 2,3,4,6,7 | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 18 2,5-Я | | | | | | | | | - | 2,532 | - | 41,11 | 1,2,3,6 | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 18 2,5-Я-1 | | | | | | | | | - | 2,532 | - | 43,51 | 2,3,4,6,7 | | | | | | | |
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 47 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПАНЕЛИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 18 2,5... 2ПС 57,5 21 2,5... | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЦНИИЭП | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ТОРГОВО-ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СООБЩЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

24764 76

ФОРМАТ А4

| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
|------|--|--------|--------|--------|--------|--------|
| Т/П | | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | Б/РАСЧ |
| САПР | | Т/П | ВЕД.ИЖ | СП | Б/РАСЧ | |

| САПР | | Т/П | | ВЕД.ИЖ | | ВЕД.ИЖ | | Б/РАСЧ | | Б/РАСЧ | |
|---------------------|--|--------------|---------------------------|--------|-----------|--------|-----------------------|--------|--|--------|--|
| ТЗЗТК | | СП | | СП | | СП | | СП | | СП | |
| | | | | | | | | | | | |
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА | | | | |
| | | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | | | | | |
| 2ПС 57,5 18 2,5-А | | 1 | КП-72.25Н | 1 | 32.35 | 32.35 | 1-7-К 78 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б Ч | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| | | ИТОГО: 41.11 | | | | | | | | | |
| 2ПС 57,5 18 2,5-А-1 | | 1 | КП-72.25Н | 1 | 32.35 | 32.35 | 1-7-К 78 | | | | |
| | | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 | | | | |
| | | 3 | СП-4 | 2 | 2.19 | 4.38 | 1-8-К 49 | | | | |
| | | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 | | | | |
| | | 5 | Ф8АIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | Б.Ч | | | | |
| | | 7 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 | | | | |
| ИТОГО: 43.51 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|------------------|-----------------------|---------|-------------------------------------------|-----------|
| | БЕТОН, м ³ | | ОТДЕЛ. СЛОЯ ЦЕМ. Р-Р М100, м ³ | СТАЛЬ, кг |
| | Кл.83.5 | Кл.82.5 | | |
| ЗПС 41 60 25 - А | 0,072 | - | 0,009 | 4,20 |
| ЗПС 41 90 25 - А | 0,111 | - | 0,013 | 4,53 |
| ЗПС 41 60.25-Я | - | 0,081 | - | 4,20 |
| ЗПС 41. 90 25-Я | - | 0,124 | - | 4,53 |

1 УЗЛЫ СМ К 55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

| | | | | | | |
|-----------------------------------|----------------|--------|----------------------------------------------|--------|----------------|--------|
| № ВУЧОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМН |
| НАЧ ОТП | ВОЗЖИ | | | | | |
| И КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | | | | | |
| Г И П | ЩА | | | | | |
| Г Л С Л | КОУН | | | | | |
| Г Л С Л | ШАНУРОВА | | | | | |
| ПРОВЕР | ЛЕОНТЬЕВА | | | | | |
| РАЗРАБ | АЛЕКСЕЕВА | | | | | |
| ПАНЕЛИ | | | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| ЗПС 41 60 25 ..., ЗПС 41.90.25... | | | Р | 1 | 2 | |
| ЦНИИЭП | | | ТОРГОВО-ВЫТОВАЯ ЗАДАЧА ТИРИСТОРИИ КОМПЛЕКСОВ | | | |

ФОРМАТ А4

| | | | | | |
|---------|--|---------|--|---------|--|
| ВНЕСУ | | ВНЕСУ | | ВНЕСУ | |
| ВЕД.ИЗ. | | ВЕД.ИЗ. | | ВЕД.ИЗ. | |
| Т/П | | СП | | СП | |
| САПР | | ТЕЗТК | | ТЕЗТК | |

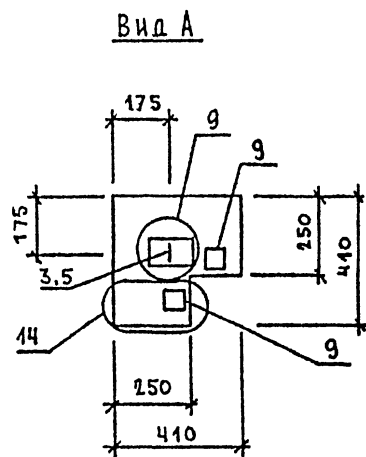
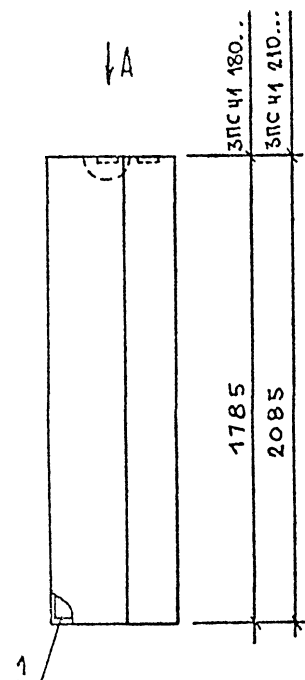
| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|----------------|-------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ЗПС 41.60.25-А | 1 | КП-76.25 | 1 | 1.15 | 1.15 | 1-7-К 82 |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч. |
| | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 |
| | ИТОГО: 4.20 | | | | | |
| ЗПС 41.90.25-А | 1 | КП-77.25 | 1 | 1.48 | 1.48 | 1-7-К 84 |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 |
| | ИТОГО: 4.53 | | | | | |
| ЗПС 41.60.25-Я | 1 | КП-76.25 | 1 | 1.15 | 1.15 | 1-7-К 82 |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б.Ч |
| | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 |
| | ИТОГО: 4.20 | | | | | |
| ЗПС 41.90.25-Я | 1 | КП-77.25 | 1 | 1.48 | 1.48 | 1-7-К 84 |
| | 3 | СП-1 | 1 | 0.46 | 0.46 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | 9 | МН-5 | 2 | 1.25 | 2.50 | 1-8-К 56 |
| | ИТОГО: 4.53 | | | | | |

| | | | | | |
|---------|--|----------------|--|------------|--|
| ВЗНАЧ.В | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ИЗВ. ПОДП. | |
|---------|--|----------------|--|------------|--|

1.030.1-1/88. 1-2-К 48

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|--------------------|-------------------|----------|------------------------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ВЪЕД. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг |
| | Кл. В2.5 | Кл. В2.5 | | |
| 3 ПС Ч1 180 25 - А | 0,224 | - | 0,026 | 6,43 |
| 3 ПС Ч1 210.25 - А | 0,263 | - | 0,029 | 6,94 |
| 3 ПС Ч1.180.25-Я | - | 0,249 | - | 6,06 |
| 3 ПС Ч1 210.25-Я | - | 0,292 | - | 6,94 |

1. УЗЛЫ СМ. К 55

2. ВСЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | | |
|-----------|-----------|---|---------------------------------------|--|--|
| НАЧ ОТО | ВОД/НИКА | 1 | 1.030.1-1/88. 1-2-К 50 | | |
| НАЧ ОНТ | ГОНТ/БЕДА | 1 | | | |
| Г И П | ШАЦ | 1 | ПАНЕЛИ | | |
| Г Л С Г Ч | КОЧИН | 1 | | | |
| Г Л С Г Ч | ШАНАУРОВА | 1 | 3 ПС Ч1 180 25 ..., 3 ПС Ч1.210 25... | | |
| ПРОВЕР | АЕОНТЬЕВА | 1 | | | |
| РАЗРАБ | АЛЕКСЕЕВА | 1 | ЦНИИЭП | | |
| | | 1 | | | |

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

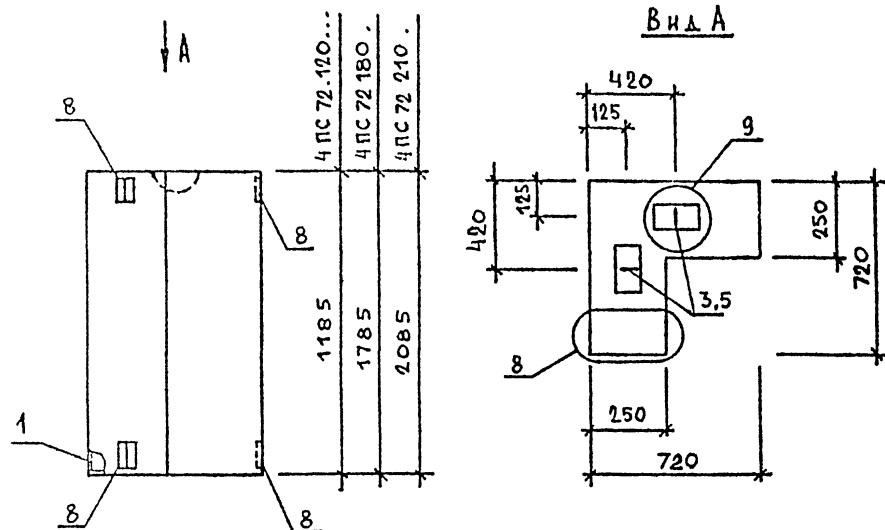
ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИ ТИПОВОЙ КОМПЛЕКС

ФОРМАТ А4

| | | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| ВНУТР | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |
| ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ | ВНУТРИ |

24764 80

ФОРМАТ А4



| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|--------------------|-------------------|----------|-------------------------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ. СЛОЙ ЦЕМ. Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг |
| | КЛ. 83.5 | КЛ. 82.5 | | |
| 4ПС 72 120. 25 - А | 0,304 | - | 0,048 | 5,45 |
| 4ПС 72 180 25 - А | 0,458 | - | 0,072 | 7,44 |
| 4ПС 72 210. 25 - А | 0,538 | - | 0,084 | 8.06 |

1 УЗЛЫ СМ К 55

2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ РС

| | | | | | | |
|---------|-----------|---|--|---------------------------------------------------------------|--|--|
| | | | | 1.030 1-1/88. 1-2-К 51 | | |
| НАЧ.ОТД | ВОЗДУШНИК | Щ | | | | |
| И КОНТР | ЛЕОНТЬЕВА | | | ПАНЕЛИ | | |
| Г И П | ЩАЦ | Щ | | | | |
| ГЛОЩЦ | КОЧУН | | | 4ПС 72 120 25-А, 4ПС 72.180 25-А, 4ПС 72.210.25-А | | |
| ГЛОЩЦ | ШАНАУРОВА | | | | | |
| ПРОВЕР | МЫКОВСКИЙ | | | ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ ТИПОЛОЖИ КОМПЛЕКТОВ | | |
| РАЗРАБ | АЛЕКСЕЕВА | | | | | |

ФОРМАТ А4

| | | | |
|-------|-----|---------|----------|
| САПР | Т/П | ВЕД.ИЗ. | ВЕД.КОР. |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЗ. | ВЕД.КОР. |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|-------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| 4ПС 72.120.25-А | 1 | КП-82.25 | 1 | 2.44 | 2.44 | 1-7-К 94 |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 5.45 | | | | | |
| 4ПС 72.180.25-А | 1 | КП-83.25 | 1 | 3.69 | 3.69 | 1-7-К 96 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 7.44 | | | | | |
| 4ПС 72.210.25-А | 1 | КП-84.25 | 1 | 4.31 | 4.31 | 1-7-К 98 |
| | 3 | СП-2 | 2 | 0.83 | 1.66 | 1-8-К 48 |
| | 5 | Ф8АIII L= 220 | 1 | 0.09 | 0.09 | Б Ч |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К 55 |
| | ИТОГО: 8.06 | | | | | |

| | | |
|----------|----------------|----------|
| ВЗ. ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗ.И.И.В |
|----------|----------------|----------|

| | |
|------------------------|-----------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К 51 | ЛИСТ 2 |
|------------------------|-----------|

ФОРМАТ А4

| | | | | | | | |
|-------|-----|--------|---------|--------|---------|--------|---------|
| КАР | Т/Л | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР |

Вид А

Вид А

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | |
|------------------|-------------------|---------|-----------------------------|-----------|
| | БЕТОН, м3 | | ОТДЕЛ СЛОЯ ЦЕМ.Р-Р М100, м3 | СТАЛЬ, кг |
| | КЛ.83.5 | КЛ.82.5 | | |
| 4ПС 72 120.25-Я | - | 0,354 | - | 5.45 |
| 4ПС 72 180 25-Я | - | 0,531 | - | 6.70 |
| 4ПС 72 210. 25-Я | - | 0,622 | - | 7.32 |

1 УЗЛЫ СМ К55
2 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СМ. РС

| | | | | |
|----------|-----------|---------|------|----------------------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | ПОДПИСЬ | ДАТА | 1.030.1-1/88 1-2 К52 |
| НАЧ.ОТР. | ГЕОНТЬЕВА | | | |
| Г.И.П. | ШАЦ | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОЧИН | | | |

| | | | |
|------------------------------------------------------|--------|------|--------|
| ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 4ПС 72 120 25-Я, 4ПС 72 180 25-Я, 4ПС 72 210 25-Я | Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ ТИПОВОЙ КОМПЛЕКС

| | | | | | | | |
|-------|-----|--------|---------|--------|---------|--------|---------|
| КАР | Т/Л | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР |
| ТБЗТК | СП | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР | ВЕД.ИЗ | В.НОМЕР |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|-----------------|-------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 шт | ВСЕГО | |
| 4ПС 72.120.25-Я | 1 | КП-82.25 | 1 | 2.44 | 2.44 | 1-7-К94 |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К48 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 1 | 0.09 | 0.09 | БЧ |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | ИТОГО: 5.45 | | | | | |
| 4ПС 72.180.25-Я | 1 | КП-83.25 | 1 | 3.69 | 3.69 | 1-7-К96 |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К48 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 1 | 0.09 | 0.09 | БЧ |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | ИТОГО: 6.70 | | | | | |
| 4ПС 72.210.25-Я | 1 | КП-84.25 | 1 | 4.31 | 4.31 | 1-7-К98 |
| | 3 | СП-1 | 2 | 0.46 | 0.92 | 1-8-К48 |
| | 5 | Ф8АIII L=220 | 1 | 0.09 | 0.09 | БЧ |
| | 8 | МН-4 | 4 | 0.50 | 2.00 | 1-8-К55 |
| | ИТОГО: 7.32 | | | | | |

| | | | | |
|----------|-----------|---------|------|----------------------|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | ПОДПИСЬ | ДАТА | 1.030.1-1/88 1-2 К52 |
| НАЧ.ОТР. | ГЕОНТЬЕВА | | | |
| Г.И.П. | ШАЦ | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОЧИН | | | |

| | | | |
|------------------------------------------------------|--------|------|--------|
| ПАНЕЛИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 4ПС 72 120 25-Я, 4ПС 72 180 25-Я, 4ПС 72 210 25-Я | Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСК ЗАДАНИЯ ТИПОВОЙ КОМПЛЕКС

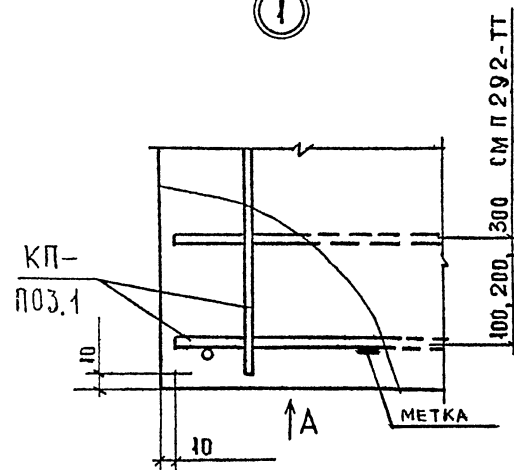
| | | | | | |
|------------|--|----------------|--|--------|--|
| ВНЕС | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | |
| ИЗВ. ПОДП. | | | | | |
| ДАТА | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | |
| 1983ГК | | | | | |
| Т/Л | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | |
| ЛП | | | | | |
| БЕД/АЗ | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | |
| РЕД/МХ | | | | | |
| ВНЕС/ВР | | ПОДПИСЬ И ДАТА | | ВЗАИМН | |
| СУР/М/ДОА | | | | | |

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПОЗ. | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | КОЛ. | МАССА, КГ | | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА |
|--------------------|--------------|---------------------------|------|-----------|-------|-----------------------|
| | | | | 1 ШТ | ВСЕГО | |
| ПСК 57,5 9 2,5-А-1 | 1 | КП-75.25Т | 1 | 34.80 | 34.80 | 1-7-К 81 |
| | 2 | МН-1 | 1 | 2.07 | 2.07 | 1-8-К 51 |
| | 3 | СП-3 | 2 | 1.35 | 2.70 | 1-8-К 48 |
| | 4 | МН-2.25 | 2 | 1.20 | 2.40 | 1-8-К 52 |
| | 5 | ФВАIII L= 220 | 2 | 0.09 | 0.17 | БЧ |
| | 6 | МН-3 | 1 | 2.14 | 2.14 | 1-8-К 54 |
| | ИТОГО: 44.28 | | | | | |

| | | |
|-----------------------|--|-----------|
| 1.030.1-1/88. 1-2-К53 | | ЛИСТ 3 |
|-----------------------|--|-----------|

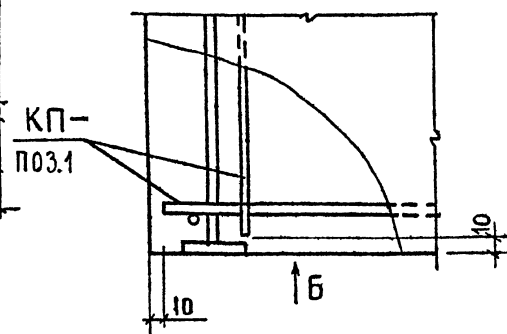
[illegible]

1



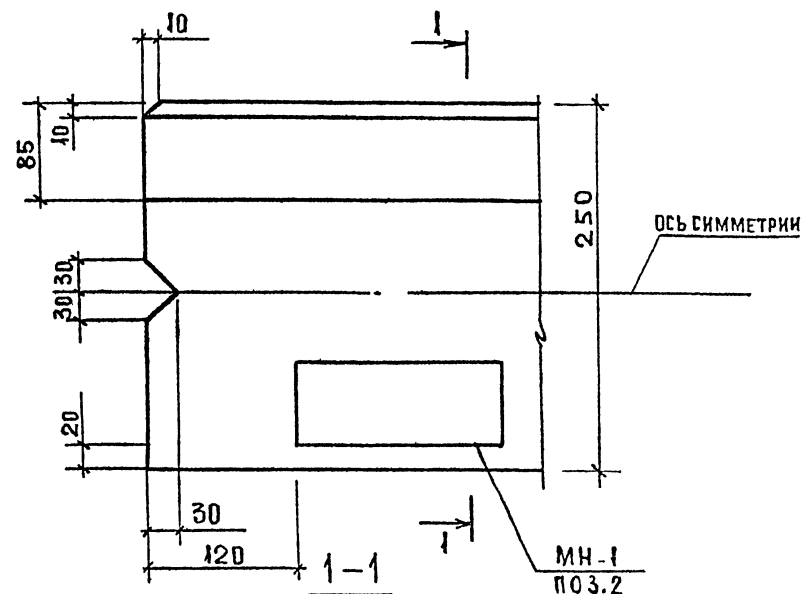
Вид А

4

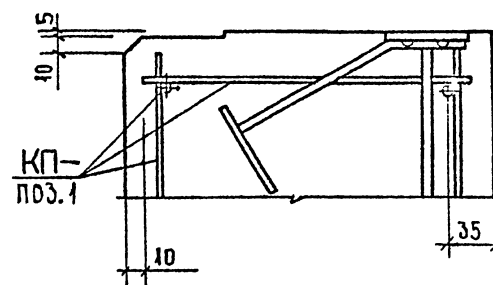
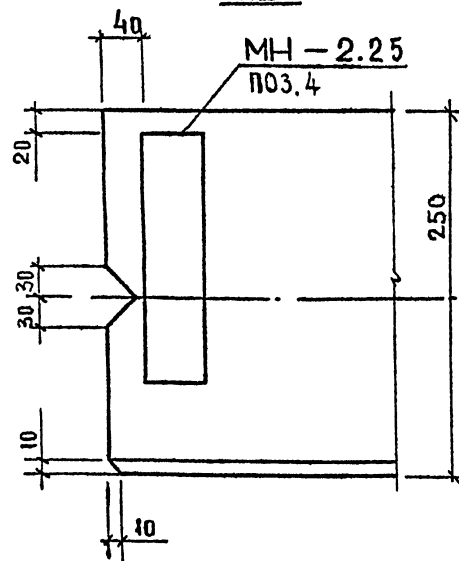
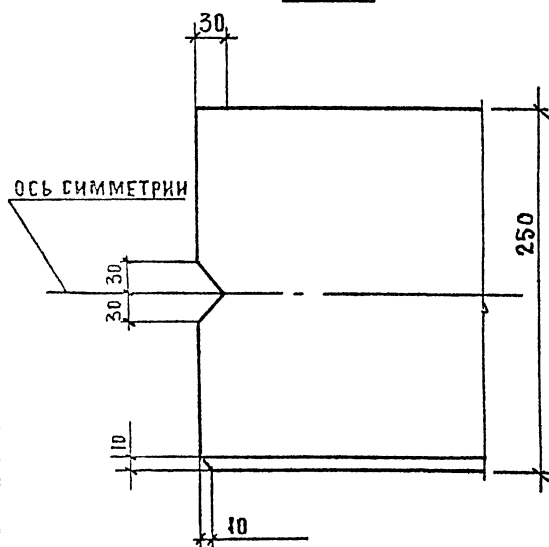


Вид Б

2



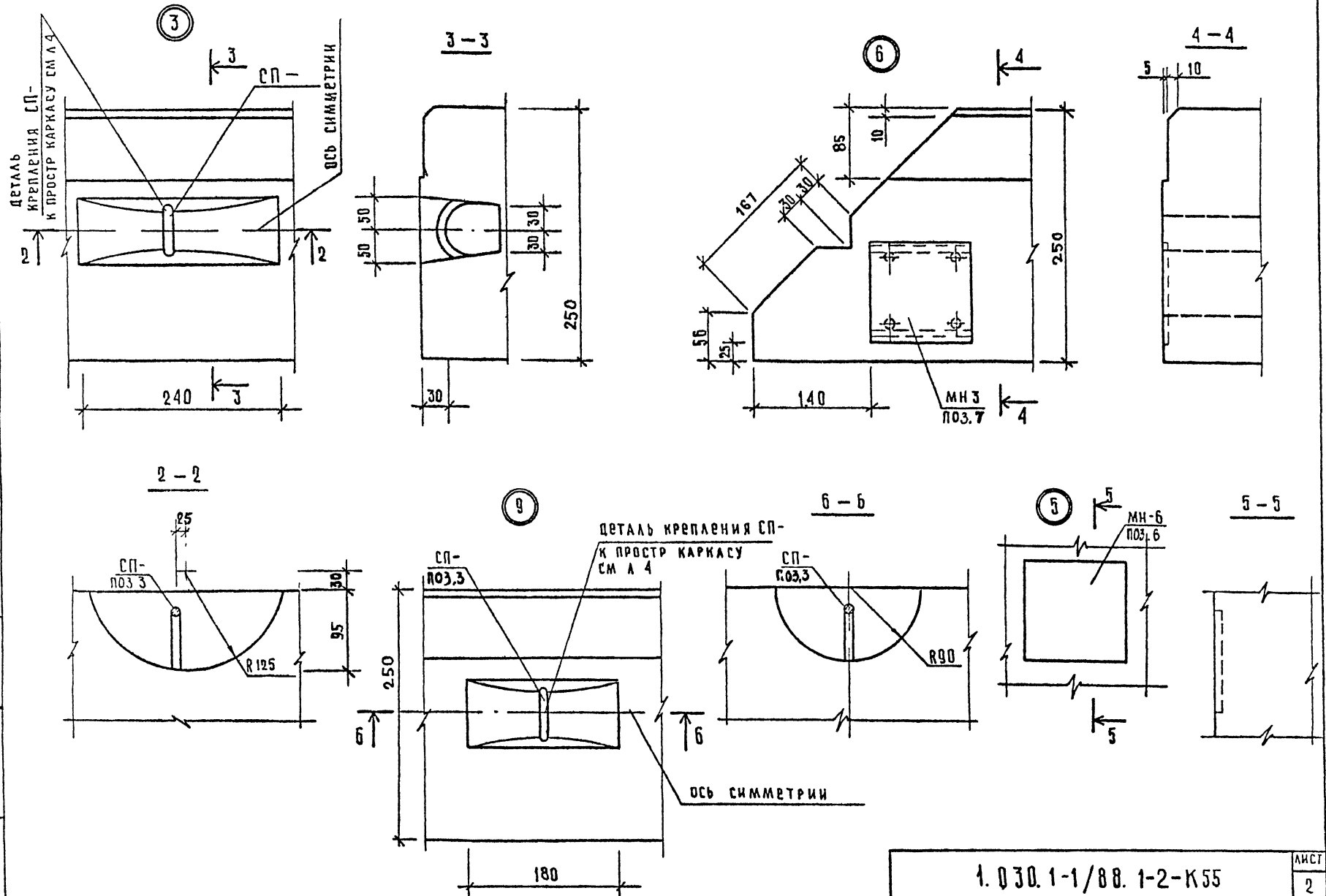
Ось симметрии



| | | | | | | |
|------------|-----------|--|----------------------|-----------------------------------------------------------------------|------|--------|
| НАЧ. ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | | 1 030 1-1/88 1-2-К55 | СТАДКА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Н. КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | | | Р | 1 | 4 |
| ГЛ. КОНСТ. | ШАЦ | | УЗЛЫ 1...14 | ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ | | |
| ГИП | ШАНАУРОВА | | | | | |
| ГИП | КОЧИН | | | | | |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСЕЕВА | | | | | |
| РАЗРАБ. | МЫСОВСКИЙ | | | | | |

24764 86

ФОРМАТ А3



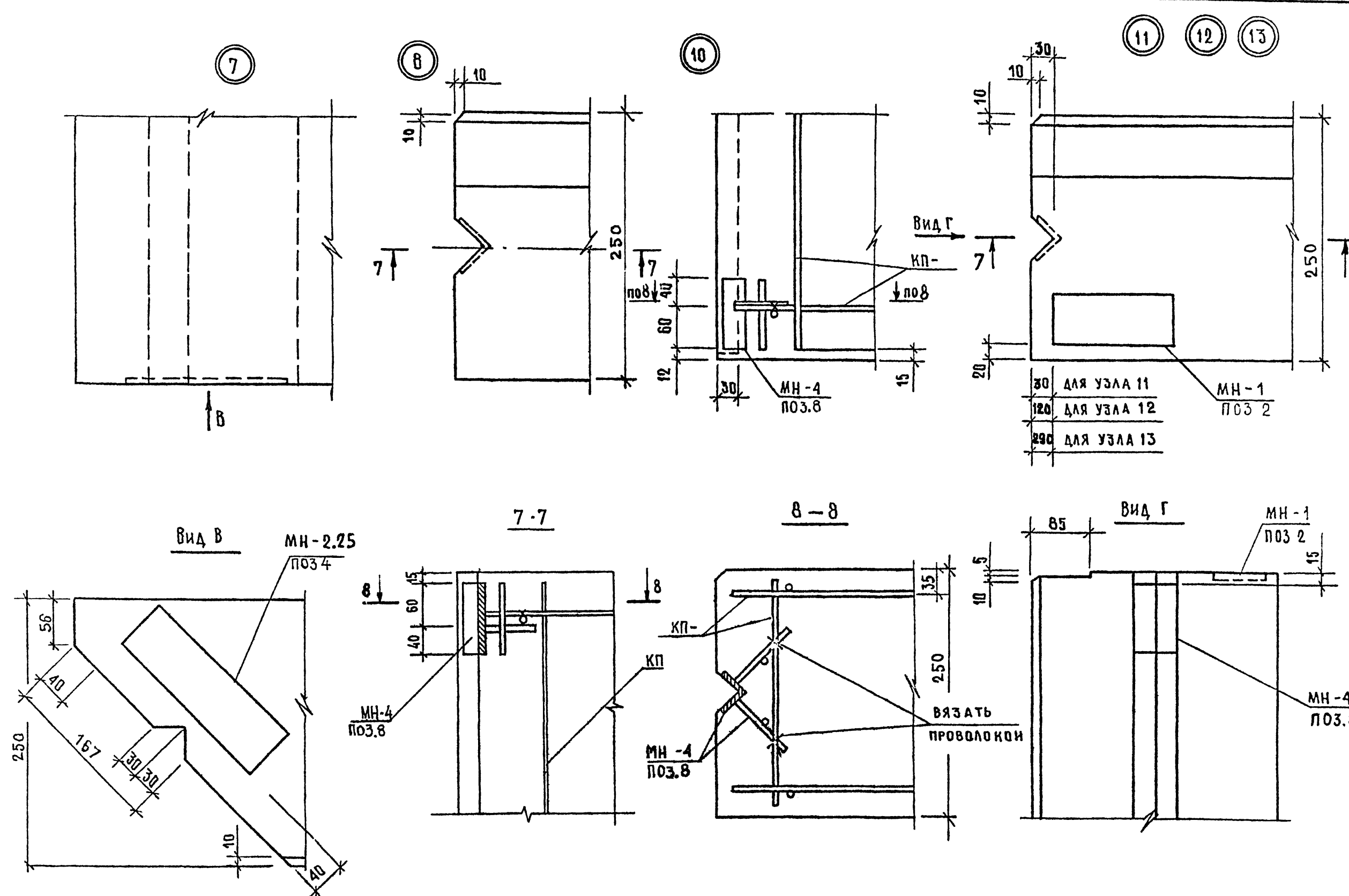
1. 030.1-1/88. 1-2-K55

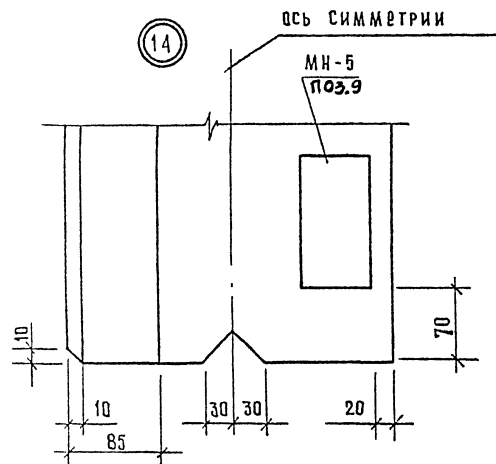
ЛНСТ
2

24764 87

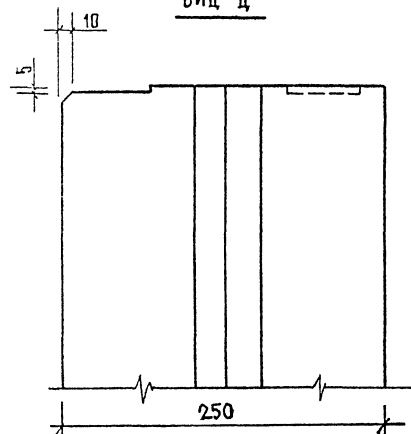
ФОРМАТ А3

ИНВ И ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ И

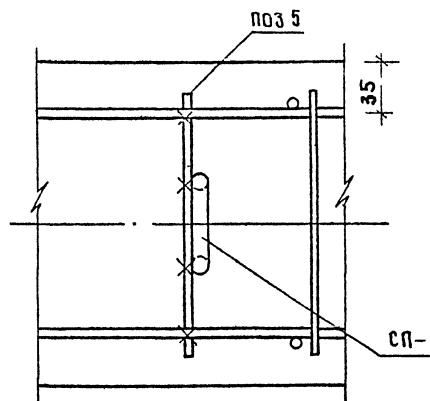
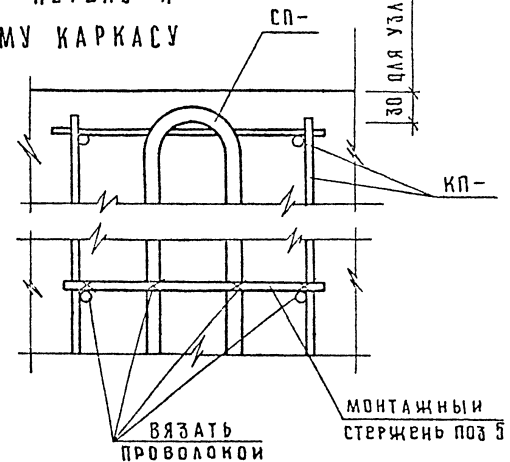
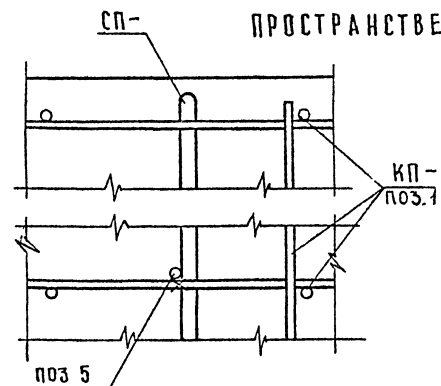




↑
Д
Вид Д



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ



1. 030.1-1/88. 1-2-К55

24764 89

ЛИСТ
4

САПР
ЦИИИЭП
Т/П
СП
ВЕД.ИИЭ
ВЕД.ИИЭ
ВИН.КУР
БЮР.ЛАКОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А-III | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | |
| ПС 30.6.2.5-Л | 3,93 | 0,27 | 4,20 | 0,66 | 1,56 | 2,22 | — | 1,56 | 1,56 | |
| ПС 30.6.2.5-Л-1 | 3,93 | 0,27 | 4,20 | 0,66 | 1,56 | 2,22 | — | 1,56 | 1,56 | 7,98 |
| ПС 30.9.2.5-Л | 3,93 | 0,27 | 4,20 | 0,66 | 1,91 | 2,57 | — | 1,56 | 1,56 | 8,33 |
| ПС 30.9.2.5-Л-1 | 3,93 | 0,27 | 4,20 | 0,66 | 1,91 | 2,57 | — | 1,56 | 1,56 | 8,33 |
| ПС 30.6.2.5-Я | 3,93 | 0,27 | 4,20 | 0,66 | 1,56 | 2,22 | 0,82 | — | 0,82 | 7,24 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 12,12 |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 14,52 |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 12,47 |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 14,87 |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 11,38 |

ИНВ
ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗН.ИИЭ

| | | |
|----------|-----------|--|
| НАЧ.ОТД. | ВОЛЫНСКИЙ | |
| Н.КОНТР. | ЛЕОНТЬЕВА | |
| Г.И.П. | ШАЦ | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОЧИН | |
| ГЛ.СПЕЦ. | ШАНАУРОВА | |

1 030.1-1/88. 1-2 -РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ
Р

ЛИСТ
1

ЛИСТОВ
37

ЦИИИЭП

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | | | |
| ПС 30.6.2.5-Я-1 | 3,93 | 0,27 | — | 4,20 | 0,66 | 1,56 | 2,22 | 0,82 | — | — | 0,82 | 7,24 |
| ПС 30.9.2.5-Я | 3,93 | 0,27 | — | 4,20 | 0,66 | 1.91 | 2.57 | — | 1,56 | — | 1,56 | 8,33 |
| ПС 30.9.2.5-Я-1 | 3,93 | 0,27 | — | 4,20 | 0,66 | 1.91 | 2.57 | — | 1,56 | — | 1,56 | 8,33 |
| ПС 30.12.2.5-Л | 5,24 | 0,17 | 0,16 | 5,57 | 0,88 | 2.58 | 3.46 | — | — | 2,54 | 2,54 | 11,57 |
| ПС 30.12.2.5-Л-1 | 5,24 | 0,17 | 0,16 | 5,57 | 0,88 | 2.58 | 3.46 | — | — | 2,54 | 2,54 | 11,57 |
| ПС 30.15.2.5-Л | 6,55 | 0,17 | 0,16 | 6,88 | 1,10 | 3.25 | 4.35 | — | — | 2,54 | 2,54 | 13,77 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | |
| φ10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 13,78 |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 12,47 |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 14,87 |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 15,71 |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 18,11 |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 17,91 |

1 030.1-1/88. 1-2-PC

ЛИСТ

2

24764 91

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | ВСЕГО |
|------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø10 | ИТОГО | |
| ПС 30.15.2.5-А-1 | 6,55 | 0,33 | — | 6,88 | 1,10 | 3,25 | 4,35 | 2,54 | — | 2,54 | 13,77 |
| ПС 30.12.2.5-Я | 5,24 | — | 0,27 | 5,51 | 0,88 | 2,58 | 4,46 | — | 1,56 | 1,56 | 10,53 |
| ПС 30.12.2.5-Я-1 | 5,24 | — | 0,27 | 5,51 | 0,88 | 2,58 | 4,46 | — | 1,56 | 1,56 | 10,53 |
| ПС 30.15.2.5-Я | 6,55 | — | 0,27 | 6,82 | 1,10 | 3,25 | 4,35 | — | 1,56 | 1,56 | 12,73 |
| ПС 30.15.2.5-Я-1 | 6,55 | 0,17 | 0,10 | 6,82 | 1,10 | 3,25 | 4,35 | — | 1,56 | 1,56 | 12,73 |
| ПС 30.18.2.5-А | 7,86 | 0,16 | 0,17 | 8,19 | 1,32 | 3,91 | 5,23 | 2,54 | — | 2,54 | 15,96 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 20,31 | |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 14,67 | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 17,07 | |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 16,87 | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 19,27 | |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 20,10 | |

1030 1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

3

24764 92

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø14 | Ø10 | ИТОГО | |
| ПС 30 10.2.5-Л-1 | 7,86 | 0,16 | 0,17 | 8,19 | 1,32 | 3,91 | 5,23 | 2,54 | — | — | 2,54 | |
| ПС 30 21.2.5-Л | 6,55 | 0,32 | 2,51 | 9,38 | 1,32 | 4,58 | 5,90 | — | 4,06 | — | 4,06 | 19,34 |
| ПС 30.21.2.5-Л-1 | 6,55 | 0,32 | 2,51 | 9,38 | 1,32 | 4,58 | 5,90 | — | 4,06 | — | 4,06 | 19,34 |
| ПС 30.10.2 5-Я | 7,86 | — | 0,27 | 8,13 | 1,32 | 3,91 | 5,23 | — | — | 1,56 | 1,56 | 14,92 |
| ПС 30.10.2.5-Я-1 | 7,86 | — | 0,27 | 8,13 | 1,32 | 3,91 | 5,23 | — | — | 1,56 | 1,56 | 14,92 |
| ПС 60 6 2 5-А | 5,28 | 7,35 | 0,27 | 12,90 | 1,26 | 2,80 | 4,06 | — | — | 1,56 | 1,56 | 18,52 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|--------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | 8 X 60 | 8 X 70 | ИТОГО | | | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 22,50 | |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 23,48 | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 25,00 | |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 19,06 | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 21,46 | |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 22,66 | |

1.030 1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

4

24764 93

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| ПС 60.6.2.5-П-1 | 5.28 | 7.35 | 0.27 | 12.90 | 1.26 | 2.80 | 4.06 | 1.56 | — | 1.56 | |
| ПС 60.9.2.5-П | — | 0.16 | 14.30 | 14.46 | 1.26 | 3.35 | 4.61 | — | 2.54 | 2.54 | 21.61 |
| ПС 60.9.2.5-П-1 | — | 0.16 | 14.30 | 14.46 | 1.26 | 3.35 | 4.61 | — | 2.54 | 2.54 | 21.61 |
| ПС 60.6.2.5-Я | 5.28 | 7.35 | 0.27 | 12.90 | 1.26 | 2.80 | 4.06 | 1.56 | — | 1.56 | 18.52 |
| ПС 60.6.2.5-Я-1 | 5.28 | 7.35 | 0.27 | 12.90 | 1.26 | 2.80 | 4.06 | 1.56 | — | 1.56 | 18.52 |
| ПС 60.9.2.5-Я | — | — | 14.40 | 14.40 | 1.26 | 3.35 | 4.61 | 1.56 | — | 1.56 | 20.57 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 25,06 |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 25,75 |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 28,15 |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 22,66 |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 25,06 |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 4,14 | 24,71 |

1030 1-1/88 1-2-РС

Л/ИСТ

5

24764 94

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | ВСЕГО |
|------------------|--------------------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | ИТОГО | |
| ПС 60.9.2.5-Я-1 | — | 14,40 | — | 14,40 | 1,26 | 3,35 | 4,61 | 1,56 | — | — | — | 1,56 | 20,57 |
| ПС 60.12.2.5-Л | 2,63 | 14,30 | 0,32 | 17,25 | 1,68 | 4,51 | 6,19 | — | — | 4,06 | — | 4,06 | 27,50 |
| ПС 60 12.2.5-Л-1 | 2,63 | 14,30 | 0,32 | 17,25 | 1,68 | 4,51 | 6,19 | — | — | 4,06 | — | 4,06 | 27,50 |
| ПС 60.15.2.5-Л | 2,61 | 18,84 | 0,59 | 22,04 | 2,10 | 5,68 | 7,78 | — | — | — | 5,86 | 5,86 | 35,68 |
| ПС 60.15.2.5-Л-1 | 2,61 | 18,84 | 0,59 | 22,04 | 2,10 | 5,68 | 7.78 | — | — | — | 5,86 | 5,86 | 35,68 |
| ПС 60.12.2.5-Я | 2,61 | 14,30 | 0,16 | 17,07 | 1,68 | 4,51 | 6.19 | — | 2,54 | — | — | 2,54 | 25,80 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 27,11 |
| 1,12 | 1,12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 31,64 |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 34.04 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 39.82 |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 42.22 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 29,94 |

ОЗД.1-1/88 1-2-РС

Лист
6

24764 95

ФОРМАТ А3

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|-------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø18 | ИТОГО | |
| ПС 60.12.2,5-Я-1 | 2,63 | 14,30 | 0,16 | — | 17,09 | 1,68 | 4,51 | 6,19 | 2,54 | — | 2,54 | 25,82 |
| ПС 60.15.2,5-Я | 2,61 | 19,01 | 0,16 | — | 21,78 | 2,10 | 5,68 | 7,78 | 2,54 | — | 2,54 | 32,10 |
| ПС 60.15.2,5-Я-1 | 2,61 | 19,01 | 0,16 | — | 21,78 | 2,10 | 5,68 | 7,78 | 2,54 | — | 2,54 | 32,10 |
| ПС 60.18.2,5-Л | 5,25 | 18,84 | 0,27 | 0,56 | 24,92 | 2,52 | 6,85 | 9,37 | — | 8,66 | 8,66 | 42,95 |
| ПС 60.18.2,5-Л-1 | 5,25 | 18,84 | 0,27 | 0,56 | 24,92 | 2,52 | 6,85 | 9,37 | — | 8,66 | 8,66 | 42,95 |
| ПС 60 21.2,5-Л | — | 28,26 | 0,27 | 0,56 | 29,09 | 2,52 | 8,02 | 10,54 | — | 8,66 | 8,66 | 48,29 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | 4,22 | 6,54 | 32,36 |
| 1,12 | 1,12 | 1.52 | 1 50 | 3.02 | 4.14 | 36.24 |
| 2,32 | 2,32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 38.64 |
| 1,12 | 1,12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4 14 | 47 09 |
| 2,32 | 2,32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 49 49 |
| 1.12 | 1,12 | 1 52 | 1.50 | 3.02 | 4 14 | 52 43 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А - I | | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø14 | Ø18 | Ø16 | ИТОГО | |
| ПС 60.21.2.5-Л-1 | — | 28.26 | 0.27 | 0.56 | 29.09 | 2.52 | 8.02 | 10.54 | — | — | 8,66 | — | 8.66 | |
| ПС 60.18.2.5-Я | 5.25 | 19.01 | 0.32 | — | 24.58 | 2.52 | 6.85 | 9.37 | — | 4,06 | — | — | 4.06 | 38.01 |
| ПС 60.18.2.5-Я-1 | 5.25 | 19.01 | 0.32 | — | 24.58 | 2.52 | 6.85 | 9.37 | — | — | — | 4,06 | 4.06 | 38.01 |
| ПС 72.9.2.5-Л | — | 11.49 | 0.32 | 12.72 | 24.53 | 1.50 | 3.83 | 5.33 | — | 4.06 | — | — | 4.06 | 33.92 |
| ПС 72.9.2.5-Л-1 | — | 11.49 | 0.32 | 12.72 | 24.53 | 1.50 | 3.83 | 5.33 | — | 4.06 | — | — | 4.06 | 33.92 |
| ПС 72.9.2.5-Я | — | 0.17 | 17.84 | 12.72 | 30.73 | 1.50 | 3.83 | 5.33 | 2.54 | — | — | — | 2.54 | 38.60 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 54.83 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 42.15 |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 44.55 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 38.06 |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 40.46 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 42.74 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

8

24764 97

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|-------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø18 | ИТОГО | |
| ПС 72.9.2.5-Я-1 | 0,17 | 17,84 | 12,72 | 30,73 | 1,50 | 3,83 | 5,33 | 2,54 | — | — | — | 2,54 | 38,60 |
| ПС 72.12.2.5-Л | 11,32 | 18,27 | — | 29,59 | 2,00 | 5,16 | 7,16 | — | — | 5,86 | — | 5,86 | 42,61 |
| ПС 72.12.2.5-Л-1 | 11,32 | 18,27 | — | 29,59 | 2,00 | 5,16 | 7,16 | — | — | 5,86 | — | 5,86 | 42,61 |
| ПС 72.15.2.5-Л | 16,98 | 17,95 | 0,56 | 35,49 | 2,50 | 6,49 | 8,99 | — | — | — | 8,66 | 8,66 | 53,14 |
| ПС 72.15.2.5-Л-1 | 16,98 | 17,95 | 0,56 | 35,49 | 2,50 | 6,49 | 8,99 | — | — | — | 8,66 | 8,66 | 53,14 |
| ПС 72.12.2.5-Я | 0,17 | 35,68 | — | 35,85 | 2,00 | 5,16 | 7,16 | — | 4,06 | — | — | 4,06 | 47,07 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 45.14 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 46.75 |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 49.15 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 57.28 |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 59.68 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 51.21 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ
9

24764 98

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|-------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø14 | Ø18 | Ø20 | ИТОГО | |
| ПС 72.12.2,5-Я-1 | 0.17 | 35.68 | — | 35.85 | 2.00 | 5.16 | 7.16 | 4.06 | — | — | 4.06 | 47.07 |
| ПС 72.15.2,5-Я | 5.83 | 35.68 | — | 41.51 | 2.50 | 6.49 | 8.99 | 4.06 | — | — | 4.06 | 54.56 |
| ПС 72.15.2,5-Я-1 | 5.83 | 35.68 | — | 41.51 | 2.50 | 6.49 | 8.99 | 4.06 | — | — | 4.06 | 54.56 |
| ПС 72.18.2,5-Л | 22.64 | 0.27 | 26.00 | 48.91 | 3.00 | 7.83 | 10.83 | — | 8,66 | — | 8.66 | 68.40 |
| ПС 72.18.2,5-Л-1 | 22.64 | 0.27 | 26.00 | 48.91 | 3.00 | 7.83 | 10.83 | — | 8,66 | — | 8.66 | 68.40 |
| ПС 72.21.2,5-Л | 22.64 | 0.27 | 26.00 | 48.91 | 3.00 | 9.16 | 12.16 | — | | 11.64 | 11.64 | 72.71 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|--------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | Ø X 60 | Ø X 70 | ИТОГО | | |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 53.61 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 58.70 |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 61.10 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 72.54 |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | 4.22 | 6.54 | 74.94 |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 4.14 | 76.85 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

10

24764 99

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|-------|-------|--------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | ИТОГО | |
| ПС 72 21 2,5-А-1 | 22,64 | 0,27 | 26,00 | — | 48,91 | 3,00 | 9,16 | 12,16 | — | — | — | 11,64 | 11,64 | |
| ПС 72 18.2,5-Я | 11,32 | 35.95 | — | — | 47,22 | 3.00 | 7.03 | 10.03 | — | — | 5,06 | — | 5,06 | 63,96 |
| ПС 72 18 2,5-Я-1 | 11,32 | 35.95 | — | — | 47,27 | 3.00 | 7.03 | 10.03 | — | — | 5,06 | — | 5,06 | 63,96 |
| ПС 90 12 2,5-Л ПС 90 12.2,5-А-0 1 | 0,35 | 0.32 | — | 86.56 | 87,23 | 2.44 | 6.12 | 8.56 | 5,08 | — | — | — | 5,08 | 100,87 |
| ПС 90 12 2,5-Л-1 ПС 90 12.2,5-А-1.1 | 0,35 | 0,32 | — | 86.56 | 87,23 | 2.44 | 6.12 | 8,56 | 5,08 | — | — | — | 5,08 | 100,87 |
| ПС 90 15 2,5-Л ПС 90.15.2,5-А-0 1 | 0,35 | 0,64 | 31.02 | 64.92 | 97,73 | 3.05 | 7.71 | 10,76 | — | 8,12 | — | — | 8,12 | 116,61 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|--------|---------|-------|-------|--------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | 8 X 60 | 8 X 70 | 8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | — | 4,22 | 6,54 | 79,25 | |
| 1,12 | 1,12 | 1,52 | 1,50 | — | 3,02 | 4,14 | 68,10 | |
| 2,32 | 2,32 | 2,72 | 1,50 | — | 4,22 | 6,54 | 70,50 | |
| 2,16 | 2,16 | 3,36 | 1,50 | 1,80 | 6,66 | 8,02 | 109,69 | |
| 3,36 | 3,36 | 4,56 | 1,50 | 1,80 | 7,86 | 11,22 | 112,09 | |
| 2,16 | 2,16 | 3,36 | 1,50 | 1,80 | 6,66 | 8,02 | 125,43 | |

1030 1-1/88 1-2-РС

ЛИСТ

11

247 64 100

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|----------------------------------------|--------------------|------|-------|-------|--------|--------------|-------|-------|--------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø12 | Ø14 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø14 | Ø16 | ИТОГО |
| | ВСЕГО | | | | | | | | | | |
| ПС 90.15.2.5-Л-1 ПС 90.15.2.5-Л-1.1 | 0,35 | 0,64 | 31,82 | 64,92 | 97,73 | 3,05 | 7,71 | 10,76 | 8,12 | — | 8,12 |
| ПС 90.18.2.5-Л ПС 90.18.2.5-Л-0.1 | — | 1.18 | 47.73 | 64.92 | 113.83 | 3.66 | 9.29 | 12.95 | — | 11.72 | 11.72 |
| ПС 90.18.2.5-Л-1 ПС 90.18.2.5-Л-1.1 | — | 1.18 | 47.73 | 64.92 | 113.83 | 3.66 | 9.29 | 12.95 | — | 11.72 | 11.72 |
| ПС 90.21.2.5-Л ПС 90.21.2.5-Л-0.1 | — | 1.18 | 31.82 | 86.56 | 119.56 | 3.66 | 10.88 | 14.54 | — | 11.72 | 11.72 |
| ПС 90.21.2.5-Л-1 ПС 90.21.2.5-Л-1.1 | — | 1.18 | 31.82 | 86.56 | 119.56 | 3.66 | 10.88 | 14.54 | — | 11.72 | 11.72 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 3,36 | 3,36 | 4,56 | 1,50 | 1,80 | 7,86 | 11,22 | 127,83 |
| 2.16 | 2.16 | 3.36 | 1.50 | 1.80 | 6.66 | 8.82 | 147.32 |
| 3.36 | 3.36 | 4.56 | 1.50 | 1.80 | 7.86 | 11.22 | 149.72 |
| 2.16 | 2.16 | 3.36 | 1.50 | 1.80 | 6.66 | 8.82 | 154.64 |
| 3.36 | 3.36 | 4.56 | 1.50 | 1.80 | 7.86 | 11.22 | 157.04 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

12

24764 101

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А-III | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | |
| 1ПС 27.6.2.5-П | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,48 | 2,11 | 1,56 | — | 1,56 | 7,36 |
| 1ПС 27.6.2.5-П-1 | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,48 | 2,11 | 1,56 | — | 1,56 | 7,36 |
| 1ПС 27.9.2.5-П | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,91 | 2,54 | 1,56 | — | 1,56 | 7,79 |
| 1ПС 27.9.2.5-П-1 | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,91 | 2,54 | 1,56 | — | 1,56 | 7,79 |
| 1ПС 27.6.2.5-Я | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,48 | 2,11 | — | 0,82 | 0,82 | 6,62 |
| 1ПС 27.6.2.5-Я-1 | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,48 | 2,11 | — | 0,82 | 0,82 | 6,62 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 11,57 | |
| 3,00 | 3,00 | 0,90 | 1,96 | 0,75 | 3,61 | 6,61 | 13,97 | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 12,00 | |
| 3,00 | 3,00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 14.40 | |
| 1,80 | 1,80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 10.83 | |
| 3,00 | 3,00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 13.23 | |

1030 1-1/88 1-2-РС

Л/СТ

13

24764 102

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø5 | Ø4 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| 1ПС 27.9.2.5-Я | 3,42 | 0,27 | — | 3,69 | 1,91 | 0,63 | 2,54 | 1,56 | — | 1,56 | 7,79 |
| 1ПС 27.9.2.5-Я-1 | 3,42 | 0,27 | — | 3,69 | 1,91 | 0,63 | 2,54 | 1,56 | — | 1,56 | 7,79 |
| 1ПС 27.12.2.5-Л | 4.56 | 0.17 | 0.16 | 4.89 | 2.58 | 0.84 | 3.42 | — | 2.54 | 2.54 | 10.85 |
| 1ПС 27.12.2.5-Л-1 | 4.56 | 0.17 | 0.16 | 4.89 | 2.58 | 0.84 | 3.42 | — | 2.54 | 2.54 | 10.85 |
| 1ПС 27.15.2.5-Л | 5.70 | 0.17 | 0.16 | 6.03 | 3.24 | 1.05 | 4.29 | — | 2.54 | 2.54 | 12.86 |
| 1ПС 27.15.2.5-Л-1 | 5.70 | 0.17 | 0.16 | 6.03 | 3.24 | 1.05 | 4.29 | — | 2.54 | 2.54 | 12.86 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|--|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | | | |
| 3,00 | 3,00 | 0,90 | 1,96 | 0,75 | 3,61 | | | |
| 1.80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | | | |
| 3.00 | 3,00 | 0,90 | 1,96 | 0,75 | 3.61 | | | |
| 1.80 | 1,80 | 0,90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | | | |
| 3.00 | 3,00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | | | |

1.030 1-1/88 1-2-PC

Лист

14

24764 103

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | ВСЕГО |
|-------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø5 | Ø4 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| 1ПС 27.12.2.5-Я | 4.56 | 0.27 | — | 4.83 | 2.58 | 0.84 | 3.42 | 1.56 | — | 1.56 | 9.81 |
| 1ПС 27.12.2.5-Я-1 | 4.56 | 0.27 | — | 4.83 | 2.58 | 0.84 | 3.42 | 1.56 | — | 1.56 | 9.81 |
| 1ПС 27.15.2.5-Я | 5.70 | 0.27 | — | 5.97 | 3.24 | 1.05 | 4.29 | 1.56 | — | 1.56 | 11.82 |
| 1ПС 27.15.2.5-Я-1 | 5.70 | 0.27 | — | 5.97 | 3.24 | 1.05 | 4.29 | 1.56 | — | 1.56 | 11.82 |
| 1ПС 27.18.2.5-Л | 6.84 | 0.17 | 0.16 | 7.17 | 3.91 | 1.26 | 5.17 | — | 2.54 | 2.54 | 14.88 |
| 1ПС 27.18.2.5-Л-1 | 6.84 | 0.17 | 0.16 | 7.17 | 3.91 | 1.26 | 5.17 | — | 2.54 | 2.54 | 14.88 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | | |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 14.02 | |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 16.42 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 16.03 | |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 18.43 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 19.09 | |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 21.49 | |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

/ЛСТ
15

24764 104

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø14 | Ø10 | ИТОГО | |
| 1ПС 27.21.2.5-Л | 5,70 | 2,22 | 0,32 | 8,24 | 1,26 | 4,58 | 5,84 | 4,06 | — | 4,06 | 18,14 |
| 1ПС 27.21.2.5-Л-1 | 5.70 | 2.22 | 0.32 | 8.24 | 1.26 | 4.58 | 5.84 | 4.06 | — | 4.06 | 18.14 |
| 1ПС 27.18.2.5-Я | 6.84 | 0.27 | — | 7.11 | 1.26 | 3.91 | 5.17 | — | 1.56 | 1.56 | 13.84 |
| 1ПС 27.18.2.5-Я-1 | 6.84 | 0.27 | — | 7.11 | 1.26 | 3.91 | 5.17 | — | 1.56 | 1.56 | 13.84 |
| 1ПС 57.6.2.5-Л | 4.96 | 0.27 | 6.89 | 12.12 | 1.23 | 2.88 | 4.11 | — | 1.56 | 1.56 | 17.79 |
| 1ПС 57.6.2.5-Л-1 | 4.96 | 0.27 | 6.89 | 12.12 | 1.23 | 2.88 | 4.11 | — | 1.56 | 1.56 | 17.79 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-75 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 22,35 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 24.75 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 18.05 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 20.45 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 22.00 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 24.40 |

1030 1-1/88. 1-2-РС

/ЛСТ

16

24764 105

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А -I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø6 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø10 | ИТОГО | |
| 1ПС 57.9.2.5-Л | 13,40 | 0,16 | — | 13,56 | 1,23 | 3,35 | 4,58 | 2,54 | — | 2,54 | |
| 1ПС 57.9.2.5-Л-1 | 13,40 | 0,16 | — | 13,56 | 1,23 | 3,35 | 4,58 | 2,54 | — | 2,54 | 20,68 |
| 1ПС 57.6.2.5-Я | 0.27 | 6.89 | 4.96 | 12.12 | 1.23 | 2.88 | 4.11 | — | 1.56 | 1.56 | 17.79 |
| 1ПС 57.6.2.5-Я-1 | 0.27 | 6.89 | 4.96 | 12.12 | 1.23 | 2.88 | 4.11 | — | 1.56 | 1.56 | 17.79 |
| 1ПС 57.9.2.5-Я | 13.50 | — | — | 13.50 | 1.23 | 3.35 | 4.58 | — | 1.56 | 1.56 | 19.64 |
| 1ПС 57.9.2.5-Я-1 | 13.50 | — | — | 13.50 | 1.23 | 3.35 | 4.58 | — | 1.56 | 1.56 | 19.64 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 24,90 |
| 3,00 | 3,00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 27.29 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 22.00 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 24.40 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 23.85 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 26.25 |

1.030.1-1/88 1-2-PC

/ИСТ

17

24764 106

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø14 | Ø16 | ИТОГО | |
| 1ПС 57.12.2,5-Л | 2.07 | 13.81 | 0.32 | 16.20 | 1.64 | 4.51 | 6.15 | — | 4.06 | — | 4.06 | |
| 1ПС 57.12.2,5-Л-1 | 2.07 | 13.81 | 0.32 | 16.20 | 1.64 | 4.51 | 6.15 | — | 4.06 | — | 4.06 | 26.41 |
| 1ПС 57.15.2,5-Л | 2.48 | 17.64 | 0.59 | 20.71 | 2.05 | 5.68 | 7.73 | — | — | 5.86 | 5.86 | 34.30 |
| 1ПС 57.15.2,5-Л-1 | 2.48 | 17.64 | 0.59 | 20.71 | 2.05 | 5.68 | 7.73 | — | — | 5.86 | 5.86 | 34.30 |
| 1ПС 57.12.2,5-Я | 2.07 | 13.81 | 0.16 | 16.04 | 1.64 | 4.51 | 6.15 | 2.54 | — | — | 2.54 | 24.73 |
| 1ПС 57.12.2,5-Я-1 | 2.07 | 13.81 | 0.16 | 16.04 | 1.64 | 4.51 | 6.15 | 2.54 | — | — | 2.54 | 24.73 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 30.62 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 33.02 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 38.51 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 40.91 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 28.94 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 31.34 | |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

18

24764 107

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | Ø12 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø18 | ИТОГО |
| 1ПС 57.15.2.5-Я | 2,48 | 0,16 | 17,81 | — | 20,45 | 2,05 | 5,68 | 7,73 | 2,54 | — | 2,54 |
| 1ПС 57.15.2.5-Я-1 | 2,48 | 0,16 | 17,81 | — | 20,45 | 2,05 | 5,68 | 7,73 | 2,54 | — | 2,54 |
| 1ПС 57.18.2.5-Л | 4,96 | 0,27 | 17,64 | 0,56 | 23,42 | 2,46 | 6,85 | 9,31 | — | 8,66 | 8,66 |
| 1ПС 57.18.2.5-Л-1 | 4,96 | 0,27 | 17,64 | 0,56 | 23,42 | 2,46 | 6,85 | 9,31 | — | 8,66 | 8,66 |
| 1ПС 57.21.2.5-Л | — | 0,27 | 26,46 | 0,56 | 27,29 | 2,46 | 8,02 | 10,48 | — | 8,66 | 8,66 |
| 1ПС 57.21.2.5-Л-1 | — | 0,27 | 26,46 | 0,56 | 27,29 | 2,46 | 8,02 | 10,48 | — | 8,66 | 8,66 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 34,93 | |
| 3,00 | 3,00 | 0,90 | 1,96 | 0,75 | 3,61 | 6,61 | 37,33 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 45.60 | |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 48.00 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 50.64 | |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 53.04 | |

1030 1-1/88 1-2-РС

ЛИСТ
19

24764 108

ФОРМАТ А3

САПР
ТБЗТК
СП
ВЕД.ИТ
ВЕД.ИТ
Б/У-РАКОВА
Б/У-ИИ
Б/У-КОУРИНВ. ПОДЛ.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВРАЧИИВ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø14 | ИТОГО | |
| 1ПС 57.18.2.5-Я | 4,96 | 0,32 | 17,81 | 23,09 | 2,46 | 6,85 | 9,31 | 4,06 | 4,06 | 36,46 |
| 1ПС 57.18.2.5-Я-1 | 4,96 | 0.32 | 17.81 | 23.09 | 2.46 | 6.85 | 9.31 | 4.06 | 4.06 | 36.46 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 40,67 |
| 3.40 | 3.40 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 4.21 | 6.61 | 43,07 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Л/СТ

20

24764 109

ФОРМАТ А3

САПР
ТБЗТК

ТАП
СП

ВЕД-И-И
ВЕД-И-И

В-И-И-И
В-И-И-И

ИНВ ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМН

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | А-III | | | ВР-I | | | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | Ø8 | ИТОГО |
| 2ПС 27.6.2.5-А | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,48 | 2,11 | 1,56 | — | 1,56 |
| 2ПС 27.6.2.5-А-1 | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,48 | 2,11 | 1,56 | — | 1,56 |
| 2ПС 27.9.2.5-А | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,91 | 2,54 | 1,56 | — | 1,56 |
| 2ПС 27.9.2.5-А-1 | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,91 | 2,54 | 1,56 | — | 1,56 |
| 2ПС 27.6.2.5-Я | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,48 | 2,11 | — | 0,82 | 0,82 |
| 2ПС 27.6.2.5-Я-1 | 3,42 | 0,27 | 3,69 | 0,63 | 1,48 | 2,11 | — | 0,82 | 0,82 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 11,57 | |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 13.97 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 12.00 | |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 14.40 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 10.83 | |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 13.23 | |

1030.1-1/88. 1-2-РС

Л/СТ
21

24764 110

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø5 | Ø4 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| 2ПС 27.9.2.5-Я | 3,42 | 0,27 | — | 3,69 | 1,91 | 0,63 | 2,54 | 1,56 | — | 1,56 | 7,79 |
| 2ПС 27.9.2.5-Я-1 | 3,42 | 0,27 | — | 3,69 | 1,91 | 0,63 | 2,54 | 1,56 | — | 1,56 | 7,79 |
| 2ПС 27.12.2.5-Л | 4,56 | 0,17 | 0,16 | 4,89 | 2,58 | 0,84 | 3,42 | — | 2,54 | 2,54 | 10,85 |
| 2ПС 27.12.2.5-Л-1 | 4,56 | 0,17 | 0,16 | 4,89 | 2,58 | 0,84 | 3,42 | — | 2,54 | 2,54 | 10,85 |
| 2ПС 27.15.2.5-Л | 5,70 | 0,17 | 0,16 | 6,03 | 3,24 | 1,05 | 4,29 | — | 2,54 | 2,54 | 12,86 |
| 2ПС 27.15.2.5-Л-1 | 5,70 | 0,17 | 0,16 | 6,03 | 3,24 | 1,05 | 4,29 | — | 2,54 | 2,54 | 12,86 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 12,00 |
| 3,00 | 3,00 | 0,90 | 1,96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 14,40 |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 15,06 |
| 3,00 | 3,00 | 0,90 | 1,96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 17,46 |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 17,07 |
| 3,00 | 3,00 | 0,90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 19,47 |

1030 1-1/88 1-2-РС

ЛМСТ
22

24764 111

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø5 | Ø4 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27.12.2.5-Я | 4.56 | 0.27 | — | 4.83 | 2.58 | 0.84 | 3.42 | 1.56 | — | 1.56 | 9,81 |
| 2ПС 27.12.2.5-Я-1 | 4.56 | 0.27 | — | 4.83 | 2.58 | 0.84 | 3.42 | 1.56 | — | 1.56 | 9,81 |
| 2ПС 27.15.2.5-Я | 5.70 | 0.27 | — | 5.97 | 3.24 | 1.05 | 4.29 | 1.56 | — | 1.56 | 11,82 |
| 2ПС 27.15.2.5-Я-1 | 5.70 | 0.27 | — | 5.97 | 3.24 | 1.05 | 4.29 | 1.56 | — | 1.56 | 11,82 |
| 2ПС 27.18.2.5-Л | 6.84 | 0.17 | 0.16 | 7.17 | 3.91 | 1.26 | 5.17 | — | 2.54 | 2.54 | 14,88 |
| 2ПС 27.18.2.5-Л-1 | 6.84 | 0.17 | 0.16 | 7.17 | 3.91 | 1.26 | 5.17 | — | 2.54 | 2.54 | 14,88 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|--------|--------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | 8 X 120 | 8 X 60 | 8 X 70 | ИТОГО | | |
| | | | | | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 14,02 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 16,42 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 16,03 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 18,43 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 19,09 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 21,49 |

1 030 1-1/88. 1-2-PC

ЛИСТ

23

24764 112

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | ВСЕГО |
|-------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø14 | Ø10 | ИТОГО | |
| 2ПС 27.21.2.5-П | 5,70 | 2,22 | 0,32 | 8,24 | 1,26 | 4,58 | 5.84. | 4,06 | — | 4,06 | 18,14 |
| 2ПС 27.21.2.5-П-1 | 5.70 | 2.22 | 0.32 | 8.24 | 1.26 | 4.58 | 5.84 | 4.06 | — | 4.06 | 18,14 |
| 2ПС 27.18.2.5-Я | 6.84 | 0.27 | — | 7.11 | 1.26 | 3.91 | 5.17 | — | 1.56 | 1.56 | 13,84 |
| 2ПС 27.18.2.5-Я-1 | 6.84 | 0.27 | — | 7.11 | 1.26 | 3.91 | 5.17 | — | 1.56 | 1.56 | 13,84 |
| 2ПС 57.6.2.5-П | 4.96 | 0.27 | 6.89 | 12.12 | 1.23 | 2.88 | 4.11 | — | 1.56 | 1.56 | 17,79 |
| 2ПС 57.6.2.5-П-1 | 4.96 | 0.27 | 6.89 | 12.12 | 1.23 | 2.88 | 4.11 | — | 1.56 | 1.56 | 17,79 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 22,35 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 24,75 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 18,05 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 20,45 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 22,00 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 24,40 |

1 030 1-1/88. 1-2-РС

Л/СТ

24

24764 113

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø6 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø10 | ИТОГО | |
| 2ПС 57.9.2.5-П | 13,40 | 0,16 | — | 13,56 | 1,23 | 3,35 | 4,58 | 2,54 | — | 2,54 | |
| 2ПС 57.9.2.5-П-1 | 13,40 | 0,16 | — | 13,56 | 1,23 | 3,35 | 4,58 | 2,54 | — | 2,54 | 20,68 |
| 2ПС 57.6.2.5-Я | 0,27 | 6,89 | 4,96 | 12,12 | 1,23 | 2,88 | 4,11 | — | 1,56 | 1,56 | 17,79 |
| 2ПС 57.6.2.5-Я-1 | 0,27 | 6,89 | 4,96 | 12,12 | 1,23 | 2,88 | 4,11 | — | 1,56 | 1,56 | 17,79 |
| 2ПС 57.9.2.5-Я | 13,50 | — | — | 13,50 | 1,23 | 3,35 | 4,58 | — | 1,56 | 1,56 | 19,64 |
| 2ПС 57.9.2.5-Я-1 | 13,50 | — | — | 13,50 | 1,23 | 3,35 | 4,58 | — | 1,56 | 1,56 | 19,64 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 24,90 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 27.29 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 22.00 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 24 40 |
| 1.80 | 1.80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 23.85 |
| 3.00 | 3.00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 26.25 |

1030 1-1/88 1-2-PC

Л/СТ

25

24764 114

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø14 | Ø16 | ИТОГО | |
| 2ПС 57.12.2.5-Л | 2,07 | 13,81 | 0,32 | 16,20 | 1,64 | 4,51 | 6,15 | - | 4,06 | - | 4,06 | |
| 2ПС 57 12.2.5-Л-1 | 2,07 | 13.81 | 0.32 | 16.20 | 1.64 | 4.51 | 6.15 | - | 4.06 | - | 4.06 | |
| 2ПС 57.15.2.5-Л | 2,48 | 17.64 | 0.59 | 20.71 | 2.05 | 5.68 | 7.73 | - | - | 5.86 | 5.86 | |
| 2ПС 57.15 2.5-Л-1 | 2,48 | 17.64 | 0.59 | 20.71 | 2.05 | 5.68 | 7.73 | - | - | 5.86 | 5.86 | |
| 2ПС 57.12.2.5-Я | 2,07 | 13.81 | 0.16 | 16.04 | 1.64 | 4.51 | 6.15 | 2.54 | - | - | 2.54 | |
| 2ПС 57 12.2.5-Я-1 | 2,07 | 13.81 | 0.16 | 16.04 | 1.64 | 4.51 | 6.15 | 2.54 | - | - | 2.54 | |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 30,62 | |
| 3,00 | 3,00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 33,02 | |
| 1,80 | 1,80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 38,51 | |
| 3,00 | 3,00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 40,91 | |
| 1,80 | 1,80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 28,94 | |
| 3,00 | 3,00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 31,34 | |

1.030 1-1/88 1-2-PC

ЛИСТ
26

24764 115

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø18 | ИТОГО | |
| 2ПС 57.15.2,5-Я | 2.48 | 17.81 | 0.16 | — | 20.45 | 2.05 | 5.88 | 7.73 | 2.54 | — | 2.54 | 30,72 |
| 2ПС 57.15 2,5-Я-1 | 2.48 | 17.81 | 0.16 | — | 20.45 | 2.05 | 5.68 | 7.73 | 2.54 | — | 2.54 | 30,72 |
| 2ПС 57.18.2,5-Л | 4.95 | 17.64 | 0.27 | 0.56 | 23.42 | 2.46 | 8.85 | 9.31 | — | 8.66 | 8.66 | 41,39 |
| 2ПС 57 18.2,5-Л-1 | 4.95 | 17.64 | 0.27 | 0.56 | 23.42 | 2.46 | 6.85 | 9.31 | — | 8.66 | 8.66 | 41,39 |
| 2ПС 57.21.2,5-Л | — | 26.46 | 0.27 | 0.56 | 27.29 | 2.46 | 8.02 | 10.48 | — | 8.66 | 8.66 | 46,43 |
| 2ПС 57.21.2,5-Л-1 | — | 26.46 | 0.27 | 0.56 | 27.29 | 2.46 | 8.02 | 10.48 | — | 8.66 | 8.66 | 46,43 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 34,93 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 37,33 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 45,60 | |
| 3 00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 48,00 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 50,64 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 53,04 | |

1030 1-1/88 1-2-РС

ЛИСТ

27

24764 116

ФОРМАТ А3

САПР
ЦНИИП
СП
ВЕДОМ. ВИНКУР
БЮЛ.АКСОВАИНВ ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ.ИЧВ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø14 | ИТОГО | |
| 2ПС 57.18.2.5-Я | 4,96 | 0,32 | 17,81 | 23,09 | 2,46 | 6,85 | 9,31 | 4,06 | 4,06 | |
| 2ПС 57.18.2.5-Я-1 | 4,96 | 0,32 | 17,81 | 23,09 | 2,46 | 6,85 | 9,31 | 4,06 | 4,06 | 36,46 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 40,67 |
| 3,00 | 3,00 | 0,90 | 1,96 | 0,75 | 3,61 | 6,61 | 43,07 |

1.030.1-1/88 1-2-РС

/ЛСТ

28

24764 117

ФОРМАТ А3

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | |
|----------------|--------------------|------|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | |
| | ВР-I | | | А-I | | А-III | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | |
| ПС 3.12.2.5-П | 0,36 | 0,64 | 1,00 | 0,41 | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 1,54 |
| ПС 3 18.2.5-П | 0,54 | 0,98 | 1,52 | 0,41 | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 2,07 |
| ПС 3.21.2.5-П | 0,63 | 1,15 | 1,78 | 0,41 | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 2,33 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | |
| Ø8 | ИТОГО | L45 X 5 | ИТОГО | | |
| 0,64 | 0,64 | 1,36 | 1,36 | 2,00 | 3,55 |
| 0,64 | 0,64 | 1,36 | 1,36 | 2,00 | 4,07 |
| 0,64 | 0,64 | 1,36 | 1,36 | 2,00 | 4,32 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|----------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | ВР-I | | | А-I | | | А-III | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | |
| ПС 6.12.2.5-П | 0,64 | 0,97 | 1,61 | 0,41 | — | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 2,16 |
| ПС 6.18.2.5-П | 0.96 | 1.47 | 2.43 | — | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | 3.35 |
| ПС 6.21.2.5-П | 1.12 | 1.72 | 2.84 | — | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | 3.76 |
| ПС 6.12.2 5-Я | 0.64 | 0.97 | 1.61 | 0,41 | 0.00 | 0.41 | 0.13 | 0.13 | 2.16 |
| ПС 6.18.2.5-Я | 0.96 | 1.47 | 2.43 | 0,41 | 0.00 | 0.41 | 0.13 | 0.13 | 2.98 |
| ПС 6.21.2 5-Я | 1.12 | 1.72 | 2.84 | — | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | 3.76 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|------|-------|-------------|----------|-------|--------------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | | ГОСТ 8509-86 | | | |
| Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø 8 X 60 | Ø 8 X 70 | ИТОГО | L45 X 5 | ИТОГО | | |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 8.30 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 9.49 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 9.90 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 8.30 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 9.12 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 9.90 |

1030.1-1/88 1-2-РС

ЛИСТ

30

24764 119

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | ВСЕГО |
|------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | ВР-I | | | А-I | | | А-III | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | |
| ПС 12.12.2.5-Л | 1,24 | 1,29 | 2,53 | 0,70 | — | 0,70 | 0,13 | — | 0,13 | 3,45 |
| ПС 12.12.2.5-Л-1 | 1.24 | 1.29 | 2.53 | 0.70 | — | 0.70 | 0.13 | — | 0.13 | 3.45 |
| ПС 12.18.2.5-Л | 1 86 | 1.96 | 3.82 | — | 1.27 | 1.27 | 0.09 | 0 08 | 0.17 | 5.26 |
| ПС 12.18.2.5-Л-1 | 1.86 | 1 96 | 3.82 | — | 1.27 | 1.27 | 0.09 | 0.08 | 0.17 | 5.26 |
| ПС 12.21.2.5-Л | 2 17 | 2.29 | 4.46 | — | 1.27 | 1.27 | 0.09 | 0.08 | 0.17 | 5.90 |
| ПС 12.21.2.5-Л-1 | 2.17 | 2.29 | 4.46 | — | 1.27 | 1.27 | 0.09 | 0.08 | 0.17 | 5.90 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|------|-------|-------------|---------|-------|--------------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | | ГОСТ 8509-86 | | | |
| Ø10 | Ø8 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | L45 X 5 | ИТОГО | | |
| 1,12 | 0,64 | 1,76 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 1,36 | 1,36 | 6,14 | 9,59 |
| 1,12 | 0,64 | 1,76 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 1 36 | 1.36 | 6.14 | 9 59 |
| 1,12 | 0,64 | 1,76 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 1.36 | 1 36 | 6.14 | 11 40 |
| 1,12 | 0,64 | 1,76 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 1 36 | 1 36 | 6 14 | 11.40 |
| 1,12 | 0,64 | 1,76 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 12.03 |
| 1,12 | 0,64 | 1,76 | 1,52 | 1,50 | 3,02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 12.03 |

1030 1-1/88 1-2-PC

Л/СТ

31

24764 120

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|-------|--------------|-------|--------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | |
| | ВР-I | | | А-I | | А-III | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | |
| ПС 12.12.2.5-Я | 1.24 | 1.29 | 2.53 | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | |
| ПС 12.12.2.5-Я-1 | 1.24 | 1.29 | 2.53 | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | 3.45 |
| ПС 12.18.2.5-Я | 1.86 | 1.96 | 3.82 | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | 4.74 |
| ПС 12.18.2.5-Я-1 | 1.86 | 1.96 | 3.82 | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | 4.74 |
| ПС 12.21.2.5-Я | 2.17 | 2.29 | 4.46 | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | 5.38 |
| ПС 12.21.2.5-Я-1 | 2.17 | 2.29 | 4.46 | 0.78 | 0.78 | 0.13 | 0.13 | 5.38 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД | |
|-------------------|------|-------|-------------|---------|-------|--------------|-------|-----------------|-------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | ПРОКАТ | | | | | | ВСЕГО |
| А-III | | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | | ГОСТ 8508-86 | | | |
| Ø10 | Ø8 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | Л45 X 5 | ИТОГО | | |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 9.59 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 9.59 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 10.88 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 10.88 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 11.52 |
| 1.12 | 0.64 | 1.76 | 1.52 | 1.50 | 3.02 | 1.36 | 1.36 | 6.14 | 11.52 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

32

24764 121

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | ВР-I | | | А-I | | | А-III | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | |
| ЗПС 46.60.2.5-Л | 0,54 | 0,62 | 1,16 | 0,41 | — | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 1,71 |
| ЗПС 46.90.2.5-Л | 0,54 | 0,96 | 1,50 | 0,41 | — | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 2,05 |
| ЗПС 46.60.2.5-Я | 0,54 | 0,62 | 1,16 | 0,41 | — | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 1,71 |
| ЗПС 46.90.2.5-Я | 0,54 | 0,96 | 1,50 | 0,41 | — | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 2,05 |
| ЗПС 46.120.2.5-Л | 0,72 | 1,29 | 2,01 | 0,41 | — | 0,41 | 0,13 | 0,13 | 2,56 |
| ЗПС 46.150.2.5-Л | 0,90 | 1,62 | 2,52 | — | 0,78 | 0,78 | 0,13 | 0,13 | 3,44 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | |
| Ø8 | ИТОГО | -8 X 70 | -8 X 60 | ИТОГО | | |
| 0,52 | 0,52 | 1.06 | 0.92 | 1.98 | 2.50 | 4.21 |
| 0,52 | 0,52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 4.55 |
| 0,52 | 0,52 | 1.06 | 0.92 | 1.98 | 2.50 | 4.21 |
| 0,52 | 0,52 | 1.06 | 0.92 | 1.98 | 2.50 | 4.55 |
| 0,52 | 0,52 | 1.06 | 0.92 | 1.98 | 2.50 | 5.05 |
| 0,52 | 0,52 | 1.06 | 0.92 | 1.98 | 2.50 | 5.94 |

1030 1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ

33

24764 122

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | А-III | | ВР- I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | |
| ЗПС 46 120.2.5-Я | 0,13 | 0,13 | 0,72 | 1,29 | 2,01 | 0,41 | — | 0,41 | |
| ЗПС 46 150.2.5-Я | 0,13 | 0,13 | 0,90 | 1,62 | 2,52 | 0,41 | — | 0,41 | 3 06 |
| ЗПС 46.180.2.5-Л | 0.13 | 0.13 | 1.08 | 1.96 | 3.04 | — | 0 78 | 0 78 | 3.95 |
| ЗПС 46.210 2.5-Л | 0.13 | 0.13 | 1.26 | 2.29 | 3.55 | — | 0.78 | 0.78 | 4 46 |
| ЗПС 46.180.2.5-Я | 0.13 | 0.13 | 1.08 | 1.96 | 3.04 | 0 41 | — | 0.41 | 3.58 |
| ЗПС 46.210.2.5-Я | 0.13 | 0.13 | 1.26 | 2.29 | 3.55 | — | 0.78 | 0.78 | 4.46 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| Ø8 | Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 0,52 | — | 0,52 | 0,92 | 1,06 | 1,98 | 2,50 | 5,05 |
| 0,52 | — | 0,52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 5.56 |
| 0,52 | — | 0,52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 6.45 |
| 0,52 | — | 0,52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 6.96 |
| 0,52 | — | 0,52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 6.08 |
| — | 0,52 | 0,52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 6.96 |

1030 1-1/88 1-3-PC

ЛИСТ
34

24764 123

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|------------------|--------------------|------|-------|--------------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | ВР-I | | | А-III | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | |
| 4ПС 67.120.2.5-Л | 1,08 | 1,29 | 2,37 | 0,19 | 0,19 | 0,82 | — | 0,82 | 3,38 |
| 4ПС 67.180.2.5-Л | 1,62 | 1,96 | 3,58 | 0,19 | 0,19 | 0,00 | 1,56 | 1,56 | 5,33 |
| 4ПС 67.210.2.5-Л | 1,89 | 2,29 | 4,18 | 0,19 | 0,19 | 0,00 | 1,56 | 1,56 | 5,93 |
| 4ПС 67.120.2.5-Я | 1,08 | 1,29 | 2,37 | 0,19 | 0,19 | 0,82 | — | 0,82 | 3,38 |
| 4ПС 67.180.2.5-Я | 1,62 | 1,96 | 3,58 | 0,19 | 0,19 | 0,82 | — | 0,82 | 4,59 |
| 4ПС 67.210.2.5-Я | 1,89 | 2,29 | 4,18 | 0,19 | 0,19 | 0,82 | — | 0,82 | 5,19 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | |
| Øв | ИТОГО | Л45 X 5 | ИТОГО | | |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 5.38 |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 7.33 |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 7.93 |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 5.38 |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 6.59 |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 7.19 |

1.030 1-1/88 1-2-РС

ЛИСТ

35

24764 124

ФОРМАТ А3

ВИНЮКОВ
ВЕДИН
СП
САПР
ТВЗТК

ИНВ
ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМН

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø18 | Ø8 | Ø10 | Ø6 | ИТОГО | Ø5 | Ø4 | ИТОГО | Ø12 | Ø10 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | | | |
| ПСК 60.6.2,5-П | 71.46 | 8.13 | 0.16 | — | 79.75 | 3.75 | — | 3.75 | 2.54 | — | 2.54 | 86.04 |
| ПСК 60.6.2,5-П-1 | 71.46 | 8.13 | 0.16 | — | 79.75 | 3.75 | | 3.75 | 2.54 | — | 2.54 | 86.04 |
| ПСК 60.9.2,5-П | — | 0.17 | 29.56 | 5.35 | 35.08 | — | 1.68 | 1.68 | 2.54 | — | 2.54 | 39.30 |
| ПСК 60.9.2,5-П-1 | — | 0.17 | 29.56 | 5.35 | 35.08 | — | 1.68 | 1.68 | 2.54 | — | 2.54 | 39.30 |
| 1ПСК 57.6.2,5-П | 67.02 | 8.45 | — | — | 75.47 | 3.51 | — | 3.51 | — | 1.56 | 1.56 | 80.54 |
| 1ПСК 57.6.2,5-П-1 | 67.02 | 8.45 | — | — | 75.47 | 3.51 | — | 3.51 | — | 1.56 | 1.56 | 80.54 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|--|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | — | 3.02 | | | |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | — | 4.22 | | | |
| 1.12 | 1.12 | 1.52 | 1.50 | — | 3.02 | | | |
| 2.32 | 2.32 | 2.72 | 1.50 | — | 4.22 | | | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | | | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | | | |

1.030 1-1/88. 1-2-PC

ЛИСТ
36

24764 125

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø10 | Ø6 | Ø8 | Ø18 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø10 | ИТОГО | |
| 1ПСК 57.9.2,5-П | 27,72 | 5,35 | 0,17 | — | 33,24 | 1,64 | — | 1,64 | 2,54 | — | 2,54 | 37,42 |
| 1ПСК 57.9.2,5-П-1 | 27,72 | 5,35 | 0,17 | — | 33,24 | 1,64 | — | 1,64 | 2,54 | — | 2,54 | 37,42 |
| 2ПСК 57.6.2,5-П | — | — | 8,45 | 67,02 | 75,47 | — | 3.51 | 3.51 | — | 1.56 | 1.56 | 80.54 |
| 2ПСК 57.6.2,5-П-1 | — | — | 8,45 | 67,02 | 75,47 | — | 3.51 | 3.51 | — | 1.56 | 1.56 | 80.54 |
| 2ПСК 57.9.2,5-П | 27,72 | 5,35 | 0.17 | — | 33,24 | 1.64 | — | 1.64 | 2.54 | — | 2.54 | 37.42 |
| 2ПСК 57.9.2,5-П-1 | 27,72 | 5,35 | 0.17 | — | 33,24 | 1.64 | — | 1.64 | 2.54 | — | 2.54 | 37.42 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 120 | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0,76 | 0,75 | 2,41 | 4,21 | 41,63 |
| 3,00 | 3,00 | 0,90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 44,03 |
| 1,80 | 1,80 | 0,90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 84,75 |
| 3,00 | 3,00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 87,15 |
| 1,80 | 1,80 | 0.90 | 0.76 | 0.75 | 2.41 | 4.21 | 41,63 |
| 3,00 | 3,00 | 0.90 | 1.96 | 0.75 | 3.61 | 6.61 | 44,03 |

1 030 1-1/88 1-2-РС

ЛИСТ

37

24764 126

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | А-III | | | ВР -I | | | А -I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | ИТОГО | |
| 1ПС 27.5.6.2.5-А | 3,52 | 0,27 | 3.79 | 0.62 | 1.56 | 2.18 | 1.54 | 1.54 | 7,50 |
| 1ПС 27.5.6.2.5-А-1 | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62. | 1.56 | 2.18 | 1.54 | 1.54 | 7,50 |
| 1ПС 27.5.9.2.5-А | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 2.03 | 2.65 | 1.54 | 1.54 | 7,97 |
| 1ПС 27.5.9.2.5-А-1 | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 2.03 | 2.65 | 1.54 | 1.54 | 7,97 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А- III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 11,71 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 14,11 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 12,18 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 14,58 | |

1.030.1-1/88. 1-2 - РС

ЛИСТ
38

24764 127

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|--------------------|-----------------|--------------------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | ВСЕГО |
| | А- III | | | ВР - I | | | А- I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | |
| 1ПС 27,5.6.2,5-Я | 3.52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 1.56 | 2.18 | 0.84 | — | 0.84 | 6,80 |
| 1ПС 27,5.6.2,5-Я-1 | 3.52 | 0.27 | 3.79 | 0.82 | 1.56 | 2.18 | 0.84 | — | 0.84 | 6,80 |
| 1ПС 27,5.9.2,5-Я | 3.52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 2.03 | 2.65 | — | 1.54 | 1.54 | 7,97 |
| 1ПС 27,5.9.2,5-Я-1 | 3.52 | 0.27 | 3.79 | 0.82 | 2.03 | 2.65 | — | 1.54 | 1.54 | 7,97 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А- III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 11,01 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 13,41 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 12,18 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 14,58 |

1.030.1-1/88 1-2-РС

ЛИСТ
39

24764 128

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А- III | | | | ВР -I | | | А-I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | |
| 1ПС 27,5.12.2.5-П | 4,69 | 0,16 | 0,17 | 5,02 | 0,82 | 2,74 | 3,56 | 2,56 | 2,56 | 11,14 |
| 1ПС 27,5.12.2.5-П-1 | 4.69 | 0.16 | 0.17 | 5.02 | 0.82 | 2.74 | 3.56 | 2.56 | 2.56 | 11,14 |
| 1ПС 27,5.15.2.5-П | 5.86 | 0.16 | 0.17 | 6.19 | 1.03 | 3.45 | 4.48 | 2.56 | 2.56 | 13,23 |
| 1ПС 27,5.15.2.5-П-1 | 5.86 | 0.16 | 0.17 | 6.19 | 1.03 | 3.45 | 4.48 | 2.56 | 2.56 | 13,23 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А- III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 15,35 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 17.75 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 17.44 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 19.84 | |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ
40

24764 129

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | А - III | | | ВР - I | | | А - I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | |
| 1ПС 27.5.12.2.5-Я | 4,60 | 0,27 | 4,96 | 0,82 | 2,74 | 3,56 | 1,54 | 1,54 | 10,06 |
| 1ПС 27.5.12.2.5-Я-1 | 4,60 | 0,27 | 4,96 | 0,82 | 2,74 | 3,56 | 1,54 | 1,54 | 10,06 |
| 1ПС 27.5.15.2.5-Я | 5,86 | 0,27 | 6,13 | 1,03 | 3,45 | 4,48 | 1,54 | 1,54 | 12,15 |
| 1ПС 27.5.15.2.5-Я-1 | 5,86 | 0,27 | 6,13 | 1,03 | 3,45 | 4,48 | 1,54 | 1,54 | 12,15 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 14,27 |
| 3,00 | 3,00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 16,67 |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 16,36 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 18,76 |

1.030 1-1/88 1-2- PC

Л/СТ
41

24764 130

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А - III | | | | ВР - I | | | А - I | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø14 | Ø10 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | | | |
| 1ПС 27,5.18 2,5-Л | 7,03 | 0,16 | 0,17 | 7,36 | 1,24 | 4,16 | 5,40 | 2,56 | - | - | 2,56 | 15,32 |
| 1ПС 27,5.18 2,5-Л-1 | 7.03 | 0.16 | 0.17 | 7.36 | 1.24 | 4.16 | 5.40 | 2.56 | - | - | 2.56 | 15.32 |
| 1ПС 27,5 21.2,5-Л | 5.86 | 0.32 | 2.26 | 8.44 | 1.24 | 4.87 | 6.11 | - | 4.06 | - | 4.06 | 18.60 |
| 1ПС 27,5.21.2,5-Л-1 | 5.86 | 0.32 | 2.26 | 8.44 | 1.24 | 4.87 | 6.11 | - | 4 06 | - | 4.06 | 18.60 |
| 1ПС 27,5.18.2,5-Я | 7.03 | - | 0.27 | 7.30 | 1 24 | 4.16 | 5.40 | - | - | 1 54 | 1.54 | 14.24 |
| 1ПС 27,5 18.2,5-Я-1 | 7.03 | - | 0 27 | 7.30 | 1.24 | 4.16 | 5.40 | - | - | 1.54 | 1.54 | 14.24 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А- III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 19,53 | |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 21,93 | |
| 1 80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 22 81 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3 61 | 6.61 | 25 21 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 18.45 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.86 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 20.85 | |

1030 1-1/88. 1-2-РС

/ЛСТ
42

24764 131

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | А- III | | | ВР -I | | | А -I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | ИТОГО | |
| 2ПС 27,5.6.2.5-Л | 3,52 | 0,27 | 3,79 | 0,62 | 1,56 | 2,18 | 1,54 | 1,54 | 7,50 |
| 2ПС 27,5.6.2.5-Л-1 | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 1.56 | 2.18 | 1.54 | 1.54 | 7,50 |
| 2ПС 27,5.9.2.5-Л | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 2.03 | 2.65 | 1.54 | 1.54 | 7,97 |
| 2ПС 27,5.9 2.5-Л-1 | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 2.03 | 2.65 | 1.54 | 1.54 | 7,97 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | 8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 11,71 |
| 3 00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6 61 | 14.11 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 12.18 |
| 3.00 | 3 00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 14.58 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ
43

24764 132

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А - III | | | ВР -I | | | А -I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | |
| 2ПС 27,5.6.2,5-Я | 3,52 | 0,27 | 3,79 | 0,62 | 1,56 | 2,18 | 0.84 | 5.00 | 0,84 | 6,80 |
| 2ПС 27,5.6.2,5-Я-1 | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 1.56 | 2.18 | 0.84 | 0.00 | 0.84 | 6.80 |
| 2ПС 27,5.9.2,5-Я | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 2.03 | 2.65 | — | 1.54 | 1.54 | 7.97 |
| 2ПС 27,5.9.2,5-Я-1 | 3,52 | 0.27 | 3.79 | 0.62 | 2.03 | 2.65 | — | 1.54 | 1.54 | 7.97 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 11,01 |
| 3,00 | 3,00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 13,41 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 12,18 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 14,58 |

1.030.1-1/88. 1-2- РС

Лист

44

24764 133

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А- III | | | | ВР -I | | | А -I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | ИТОГО | |
| 2ПС 27.5.12.2.5-Л | 4,69 | 0,16 | 0,17 | 5,02 | 0,82 | 2,74 | 3,56 | 2,56 | 2,56 | 11,14 |
| 2ПС 27,5.12.2.5-Л-1 | 4.69 | 0.16 | 0.17 | 5.02 | 0.82 | 2,74 | 3,56 | 2,56 | 2,56 | 11,14 |
| 2ПС 27,5.15.2.5-Л | 5.86 | 0.16 | 0.17 | 6.19 | 1 03 | 3,45 | 4,48 | 2,56 | 2,56 | 13,23 |
| 2ПС 27,5.15.2.5-Л-1 | 5 86 | 0.16 | 0 17 | 6.19 | 1.03 | 3,45 | 4,48 | 2,56 | 2,56 | 13,23 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А- III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 15,35 |
| 3 00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 17,75 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2 41 | 4,21 | 17,44 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3 61 | 6 61 | 19,84 |

1 030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ
45

24764 134

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | A-III | | | BP -I | | | A -I | | всего |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | ИТОГО | |
| 2ПС 27,5.12.2,5-Я | 4.69 | 0.27 | 4.96 | 0.82 | 2.74 | 3.56 | 1,54 | 1,54 | 10,06 |
| 2ПС 27,5.12.2,5-Я-1 | 4.69 | 0.27 | 4.96 | 0.82 | 2.74 | 3.56 | 1,54 | 1,54 | 10,06 |
| 2ПС 27,5.15.2,5-Я | 5.86 | 0.27 | 6.13 | 1.03 | 3.45 | 4.48 | 1,54 | 1,54 | 12,15 |
| 2ПС 27,5.15.2,5-Я-1 | 5.86 | 0.27 | 6.13 | 1.03 | 3.45 | 4.48 | 1,54 | 1,54 | 12,15 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | |
| А- III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-78 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 14,27 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3,61 | 6,61 | 16,67 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2,41 | 4,21 | 16,36 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3,61 | 6,61 | 18,76 |

1.030.1-1/88. 1- 2- РС

ЛИСТ

46

24764 135

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А- III | | | | ВР - I | | | А- I | | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | Ø14 | Ø10 | ИТОГО | |
| | 2ПС 27,5.18.2,5-П | 7,03 | 0,16 | 0,17 | 7,36 | 1,24 | 4,16 | 5,40 | 2,56 | — | — | |
| 2ПС 27,5 18.2,5-П-1 | 7,03 | 0,16 | 0,17 | 7,36 | 1,24 | 4,16 | 5,40 | 2,56 | — | — | 2,56 | 15,32 |
| 2ПС 27,5 21.2,5-П | 5,86 | 0,32 | 2,26 | 8,44 | 1,24 | 4,87 | 6,11 | — | 4,06 | — | 4,06 | 18,60 |
| 2ПС 27,5.21.2,5-П-1 | 5,86 | 0,32 | 2,26 | 8,44 | 1,24 | 4,87 | 6,11 | — | 4,06 | — | 4,06 | 18,60 |
| 2ПС 27,5 18 2,5-Я | 7,03 | — | 0,27 | 7,30 | 1,24 | 4,16 | 5,40 | — | — | 1,54 | 1,54 | 14,24 |
| 2ПС 27,5.18 2,5-Я-1 | 7,03 | — | 0,27 | 7,30 | 1,24 | 4,16 | 5,40 | — | — | 1,54 | 1,54 | 14,24 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А- III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,78 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 19,53 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 21,93 |
| 1,80 | 1,80 | 0,78 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 22,81 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 25,21 |
| 1,80 | 1,80 | 0,78 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 18,45 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 20,85 |

1.030 1-1/88. 1-2- PC

Л/СТ

47

24764 136

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А- III | | | | ВР -I | | | А- I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| | 1ПС 57,5.6.2,5-П | 5,01 | 6,96 | 0,27 | 12,24 | 1,21 | 2,96 | 4,17 | 1,54 | — | |
| 1ПС 57,5.6.2,5-П-1 | 5,01 | 6,96 | 0,27 | 12,24 | 1,21 | 2,96 | 4,17 | 1,54 | — | 1,54 | 17,95 |
| 1ПС 57,5.9.2,5-П | — | 0,16 | 13,53 | 13,69 | 1,21 | 3,47 | 4,68 | — | 2,56 | 2,56 | 20,94 |
| 1ПС 57,5.9.2,5-П-1 | — | 0,16 | 13,53 | 13,69 | 1,21 | 3,47 | 4,68 | — | 2,56 | 2,56 | 20,94 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А- III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 22,16 | |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 24,56 | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 25,15 | |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 27,55 | |

1.030 1-1/88. 1-2- РС

ЛИСТ

48

24764 137

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А- III | | | | ВР -I | | | А- I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø8 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | ИТОГО | |
| 1ПС 57.5.6.2.5-Я | 5,01 | 6,96 | 0,27 | 12,24 | 1,21 | 2,96 | 4,17 | 1,54 | 1,54 | 17,95 |
| 1ПС 57.5.6.2.5-Я-1 | 5,01 | 6,96 | 0,27 | 12,24 | 1,21 | 2,96 | 4,17 | 1,54 | 1,54 | 17,95 |
| 1ПС 57.5.9.2.5-Я | — | — | 13,64 | 13,64 | 1,21 | 3,47 | 4,68 | 1,54 | 1,54 | 19,86 |
| 1ПС 57.5 9.2.5-Я-1 | — | — | 13,64 | 13,64 | 1,21 | 3,47 | 4,68 | 1,54 | 1,54 | 19,86 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|--------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | 8 X 60 | 8 X 70 | 8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 22,16 |
| 3,00 | 3,00 | 1 96 | 0 75 | 0.90 | 3 61 | 6.61 | 24.56 |
| 1,80 | 1,80 | 0 76 | 0.75 | 0 90 | 2.41 | 4.21 | 24 07 |
| 3,00 | 3,00 | 1 96 | 0.75 | 0.90 | 3 81 | 6.81 | 26 47 |

1.030.1-1/88 1- 2- PC

/ЛСТ
49

24764 138

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø14 | Ø16 | ИТОГО | |
| | 1ПС 57,5.12.2,5-П | 2,50 | 13,53 | 0,32 | 16,36 | 1,62 | 4,68 | 6,30 | 4,06 | — | |
| 1ПС 57,5 12 2,5-П-1 | 2,50 | 13,53 | 0,32 | 16,36 | 1,62 | 4,68 | 6,30 | 4,06 | — | 4,06 | 26,71 |
| 1ПС 57,5 15 2,5-П | 2,50 | 17,82 | 0,59 | 20,91 | 2,02 | 5,89 | 7,91 | — | 5,84 | 5,84 | 34,66 |
| 1ПС 57,5.15.2,5-П-1 | 2,50 | 17,82 | 0,59 | 20,91 | 2,02 | 5,89 | 7,91 | — | 5,84 | 5,84 | 34,66 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 30,92 |
| 3.00 | 3 00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 33,33 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 38,87 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 41,27 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ
50

24764 139

ФОРМАТ А3

САПР
ЦИКЛ

Т/П
СП

ВЕДОМ.
ИЗВ. ВР/АКОВА
ИЗВ. ВР/АКОВА

ИЗВ. ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЛМ.КБ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР -I | | | А-I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | |
| 1ПС 57.5.12.2.5-Я | 2,50 | 13,53 | 0,16 | 16,20 | 1,62 | 4,60 | 6,30 | 2,56 | 2,56 | 25,05 |
| 1ПС 57.5.12.2.5-Я-1 | 2,50 | 13,53 | 0,16 | 16,20 | 1.62 | 4.60 | 6.30 | 2.56 | 2.56 | 25,05 |
| 1ПС 57.5.15.2.5-Я | 2,50 | 17,99 | 0,16 | 20,65 | 2.02 | 5.09 | 7.91 | 2.56 | 2.56 | 31,12 |
| 1ПС 57.5.15.2.5-Я-1 | 2,50 | 17,99 | 0,16 | 20,65 | 2.02 | 5.09 | 7.91 | 2.56 | 2.56 | 31,12 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 29,26 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 31,67 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 35,33 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 37,73 |

1.030.1-1/88. 1-2-РГ

Лист

51

24764 140

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А- III | | | | | ВР -I | | | А- I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø12 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø18 | Ø14 | ИТОГО | |
| 1ПС 57,5.18.2,5-Л | 5,01 | 17,82 | 0,56 | 0,27 | 23,66 | 2,42 | 7,09 | 9,51 | 8,66 | — | 8,66 | 41,83 |
| 1ПС 57,5.18.2,5-Л-1 | 5,01 | 17,82 | 0,56 | 0,27 | 23,66 | 2,42 | 7,09 | 9,51 | 8,66 | — | 8,66 | 41,83 |
| 1ПС 57,5.21.2,5-Л | — | 26,73 | 0,56 | 0,27 | 27,56 | 2,42 | 8,30 | 10,72 | 8,66 | — | 8,66 | 46,94 |
| 1ПС 57,5.21.2,5-Л-1 | — | 26,73 | 0,56 | 0,27 | 27,56 | 2,42 | 8,30 | 10,72 | 8,66 | — | 8,66 | 46,94 |
| 1ПС 57,5.18.2,5-Я | 5,01 | 17,99 | — | 0,32 | 23,32 | 2,42 | 7,09 | 9,51 | — | 4,06 | 4,06 | 36,89 |
| 1ПС 57,5.18.2,5-Я-1 | 5,01 | 17,99 | — | 0,32 | 23,32 | 2,42 | 7,09 | 9,51 | — | 4,06 | 4,06 | 36,89 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 46,04 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 48,44 |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 51,15 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 53,55 |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 41,10 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 43,50 |

1.030.1-1/88. 1-2 - РС

/ЛИСТ

52

24764 14/

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР -I | | | А- I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| 2ПС 57,5.6.2,5-П | 5,01 | 6,96 | 0,27 | 12,24 | 1,21 | 2,96 | 4,17 | 1,54 | — | 1,54 | 17,95 |
| 2ПС 57,5.6.2,5-П-1 | 5,01 | 6,96 | 0,27 | 12,24 | 1,21 | 2,96 | 4,17 | 1,54 | — | 1,54 | 17,95 |
| 2ПС 57,5.9.2,5-П | — | 0,16 | 13,53 | 13,69 | 1,21 | 3,47 | 4,68 | — | 2,56 | 2,56 | 20,94 |
| 2ПС 57,5.9.2,5-П-1 | — | 0,16 | 13,53 | 13,69 | 1,21 | 3,47 | 4,68 | — | 2,56 | 2,56 | 20,94 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А-III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 22,16 | |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 24,56 | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 25,15 | |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 27,55 | |

1.030.1-1/88 1-2-РС

Л/СТ

53

24764 142

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А- III | | | | ВР -I | | | А- I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø10 | Ø8 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | ИТОГО | |
| | 2ПС 57.5.6.2.5-Я | 5,01 | 6,96 | 0,27 | 12,24 | 1,21 | 2,96 | 4,17 | 1,54 | |
| 2ПС 57.5.6.2.5-Я-1 | 5,01 | 6,96 | 0,27 | 12,24 | 1,21 | 2,96 | 4,17 | 1,54 | 1,54 | 17,95 |
| 2ПС 57.5.9.2.5-Я | — | — | 13,64 | 13,64 | 1,21 | 3,47 | 4,68 | 1,54 | 1,54 | 19,86 |
| 2ПС 57.5.9.2.5-Я-1 | — | — | 13,64 | 13,64 | 1,21 | 3,47 | 4,68 | 1,54 | 1,54 | 19,86 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 22,16 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 24,56 |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 24,07 |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 26,47 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

ЛИСТ
54

24764 143

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | ВР-I | | | А-I | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø14 | Ø16 | ИТОГО |
| 2ПС 57,5.12.2,5-П | 2.50 | 13.53 | 0.32 | 16.36 | 1.62 | 4.68 | 6.30 | 4.06 | — | 4.06 |
| 2ПС 57,5.12.2,5-П-1 | 2.50 | 13.53 | 0.32 | 16.36 | 1.62 | 4.68 | 6.30 | 4.06 | — | 4.06 |
| 2ПС 57,5.15.2,5-П | 2.50 | 17.82 | 0.59 | 20.91 | 2.02 | 5.89 | 7.91 | — | 5.84 | 5.84 |
| 2ПС 57,5.15.2,5-П-1 | 2.50 | 17.82 | 0.59 | 20.91 | 2.02 | 5.89 | 7.91 | — | 5.84 | 5.84 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | |
| А— III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 30.92 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 33.33 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 38.87 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 41.27 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

/ЛСТ

55

24764 144

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | А- III | | | | ВР -I | | | А -I | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø12 | ИТОГО | |
| 2ПС 57,5.12.2.5-Я | 2,50 | 13,53 | 0,16 | 16,20 | 1,62 | 4,68 | 6,30 | 2,56 | 2,56 | 25,05 |
| 2ПС 57,5.12.2.5-Я-1 | 2,50 | 13,53 | 0,16 | 16,20 | 1,62 | 4,68 | 6,30 | 2,56 | 2,56 | 25,05 |
| 2ПС 57,5.15.2.5-Я | 2,50 | 17.99 | 0.16 | 20.65 | 2.02 | 5.89 | 7.91 | 2.56 | 2.56 | 31.12 |
| 2ПС 57,5.15.2.5-Я-1 | 2,50 | 17.99 | 0.16 | 20.65 | 2.02 | 5.89 | 7.91 | 2.56 | 2.56 | 31.12 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А- III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 29,26 | |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 31,67 | |
| 1,80 | 1,80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 35.33 | |
| 3,00 | 3,00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 37.73 | |

1.030.1-1/88. 1-2-PC

Лист

56

24764 145

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|-------|------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР - I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø6 | Ø8 | Ø12 | Ø10 | ИТОГО | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø10 | Ø14 | ИТОГО | |
| 2ПС 57,5.18.2,5-П | 5.01 | 17.82 | 0.56 | 0.27 | 23.66 | 2.42 | 7.09 | 9.51 | 8.66 | — | 8.66 | 41.83 |
| 2ПС 57,5.18.2,5-П-1 | 5.01 | 17.82 | 0.56 | 0.27 | 23.66 | 2.42 | 7.09 | 9.51 | 8.66 | — | 8.66 | 41.83 |
| 2ПС 57,5.21.2,5-П | — | 26.73 | 0.56 | 0.27 | 27.56 | 2.42 | 8.30 | 10.72 | 8.66 | — | 8.66 | 46.94 |
| 2ПС 57,5.21.2,5-П-1 | — | 26.73 | 0.56 | 0.27 | 27.56 | 2.42 | 8.30 | 10.72 | 8.66 | — | 8.66 | 46.94 |
| 2ПС 57,5.18.2,5-Я | 5.01 | 17.99 | — | 0.32 | 23.32 | 2.42 | 7.09 | 9.51 | — | 4.06 | 4.06 | 36.89 |
| 2ПС 57,5.18.2,5-Я-1 | 5.01 | 17.99 | — | 0.32 | 23.32 | 2.42 | 7.09 | 9.51 | — | 4.06 | 4.06 | 36.89 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А- III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 46.04 | |
| 3 00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 48.44 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 51.15 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 53.55 | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 41.10 | |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 43.50 | |

1.030 1-1/8В. 1-2-РС

ЛИСТ

57

24764 146

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|--------------------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | ВСЕГО |
| | ВР -I | | | А- I | | | А- III | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | |
| ЗПС 41.60.25-Л | 0,53 | 0,62 | 1,15 | 0,42 | — | 0,42 | 0,14 | 0,14 | 1,71 |
| ЗПС 41.90.25-Л | 0,53 | 0,96 | 1.49 | 0,42 | — | 0,42 | 0,14 | 0,14 | 2,05 |
| ЗПС 41.60.25-Я | 0,53 | 0,62 | 1.15 | 0,42 | — | 0,42 | 0,14 | 0,14 | 1,71 |
| ЗПС 41.90.25-Я | 0,53 | 0,96 | 1.49 | 0,42 | — | 0,42 | 0,14 | 0,14 | 2,05 |
| ЗПС 41.120.25-Л | 0,71 | 1,29 | 2.00 | 0,42 | — | 0,42 | 0,14 | 0,14 | 2,56 |
| ЗПС 41.150.25-Л | 0,89 | 1,62 | 2.51 | — | 0,77 | 0,77 | 0,14 | 0,14 | 3,42 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| Ø8 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | ИТОГО | | |
| 0,52 | 0,52 | 0,92 | 1,06 | 1,98 | 2,50 | 4,21 |
| 0,52 | 0,52 | 0,92 | 1,06 | 1,98 | 2,50 | 4,55 |
| 0,52 | 0,52 | 0,92 | 1,06 | 1,98 | 2,50 | 4,21 |
| 0,52 | 0,52 | 0,92 | 1,06 | 1,98 | 2,50 | 4,55 |
| 0,52 | 0,52 | 0,92 | 1,06 | 1,98 | 2,50 | 5,06 |
| 0,52 | 0,52 | 0,92 | 1,06 | 1,98 | 2,50 | 5,92 |

1.030.1-1/88. 1-2- РС

ЛИСТ

58

24764 147

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|--------------------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | ВР - I | | | А- I | | | А- III | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | |
| ЗПС 41.120.25-Я | 0.71 | 1.29 | 2.00 | 0.42 | — | 0.42 | 0.14 | 0.14 | 2.58 |
| ЗПС 41.150.25-Я | 0.89 | 1.62 | 2.51 | 0.42 | — | 0.42 | 0.14 | 0.14 | 3.07 |
| ЗПС 41.180.25-Л | 1.06 | 1.96 | 3.02 | — | 0.77 | 0.77 | 0.14 | 0.14 | 3.93 |
| ЗПС 41.210.25-Л | 1.24 | 2.29 | 3.53 | — | 0.77 | 0.77 | 0.14 | 0.14 | 4.44 |
| ЗПС 41.180.25-Я | 1.06 | 1.96 | 3.02 | 0.42 | — | 0.42 | 0.14 | 0.14 | 3.58 |
| ЗПС 41.210.25-Я | 1.24 | 2.29 | 3.53 | — | 0.77 | 0.77 | 0.14 | 0.14 | 4.44 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| Ø8 | ИТОГО | Ø 8 X 60 | Ø 8 X 70 | ИТОГО | | |
| 0.52 | 0.52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 5.06 |
| 0.52 | 0.52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 5.57 |
| 0.52 | 0.52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 6.43 |
| 0.52 | 0.52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 6.94 |
| 0.52 | 0.52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 6.08 |
| 0.52 | 0.52 | 0.92 | 1.06 | 1.98 | 2.50 | 6.94 |

1.030.1-1/88 1-2-РС

ЛИСТ

59

24764 148

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | |
| | ВР -I | | | А -I | | | А-III | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | |
| | Ø4 | Ø5 | ИТОГО | Ø8 | Ø10 | ИТОГО | Ø8 | ИТОГО | |
| 4ПС 72.120.25-П | 1,16 | 1,29 | 2,45 | 0,84 | — | 0,84 | 0,19 | 0,19 | 3,48 |
| 4ПС 72.180.25-П | 1.74 | 1.96 | 3.70 | — | 1.54 | 1,54 | 0,19 | 0,19 | 5,43 |
| 4ПС 72.210.25-П | 2.03 | 2.29 | 4.32 | — | 1,54 | 1,54 | 0,19 | 0,19 | 6,05 |
| 4ПС 72.120.25-Я | 1.16 | 1.29 | 2.45 | 0.84 | — | 0,84 | 0,19 | 0,19 | 3,48 |
| 4ПС 72.180.25-Я | 1.74 | 1.96 | 3.70 | 0.84 | — | 0,84 | 0,19 | 0,19 | 4,73 |
| 4ПС 72.210.25-Я | 2.03 | 2.29 | 4.32 | 0.84 | — | 0,84 | 0,19 | 0,19 | 5,35 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | |
| А-III | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | |
| Øв | ИТОГО | L 45 X 5 | ИТОГО | | | |
| 0,64 | 0,64 | 1,36 | 1,36 | 2,00 | 5,48 | |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2,00 | 7,43 | |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 8,05 | |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 5,48 | |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 6,73 | |
| 0.64 | 0.64 | 1.36 | 1.36 | 2.00 | 7,35 | |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

/МСТ
60

24764 149

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|------|-------|------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø10 | Ø8 | Ø10 | Ø6 | ИТОГО | Ø5 | Ø4 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| 1ПСК 57,5.6.2,5-Л | 67.61 | 8.45 | - | - | 76.06 | 3.53 | - | 3.53 | 1.54 | - | 1.54 | 81.13 |
| 1ПСК 57,5.6.2,5-Л-1 | 67.61 | 8.45 | - | - | 76.06 | 3.53 | - | 3.53 | 1.54 | - | 1.54 | 81.13 |
| 1ПСК 57,5.9.2,5-Л | - | 0.17 | 28.00 | 5.35 | 33.52 | - | 1.62 | 1.62 | - | 2.56 | 2.56 | 37.69 |
| 1ПСК 57,5.9.2,5-Л-1 | - | 0.17 | 28.00 | 5.35 | 33.52 | - | 1.62 | 1.62 | - | 2.56 | 2.56 | 37.69 |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | ВСЕГО | |
| А-III | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 85.34 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 87.74 |
| 1.80 | 1.80 | 0.76 | 0.75 | 0.90 | 2.41 | 4.21 | 41.90 |
| 3.00 | 3.00 | 1.96 | 0.75 | 0.90 | 3.61 | 6.61 | 44.30 |

1.030.1-1/88. 1-2-РС

Лист

61

24764 150

ФОРМАТ А3

САПР
ЦИКЛИ
Т/П
ВЕД.ИЗ.
ВЕД.ИЗ.
ОП
ОПРАКОВА
ВЕД.ИЗ.
ОП

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

| | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------|--------------------|-------|------|-------|-------|--------------|------|-------|--------------|------|-------|-------|
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | | А-III | | | | | ВР-I | | | А-I | | | ВСЕГО |
| | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | | Ø18 | Ø8 | Ø10 | Ø6 | ИТОГО | Ø5 | Ø4 | ИТОГО | Ø10 | Ø12 | ИТОГО | |
| | | 2ПСК 57,5 6 2,5-П | 67,61 | 8,45 | — | — | 76,06 | 3,53 | — | 3,53 | 1,54 | — | |
| 2ПСК 57 5 6 2,5-П-1 | 67,61 | 8,45 | — | — | 76,06 | 3,53 | — | 3,53 | 1,54 | — | 1,54 | 81,13 | |
| 2ПСК 57,5 9 2,5-П | — | 0,17 | 28,00 | 5,35 | 33,52 | — | 1 62 | 1,62 | — | 2,56 | 2,56 | 37,69 | |
| 2ПСК 57,5 9 2,5-П-1 | — | 0,17 | 28,00 | 5,35 | 33,52 | — | 1 62 | 1,62 | — | 2 56 | 2,56 | 37,69 | |

| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|-------------------|-------|-------------|---------|----------|-------|------|-------|-----------------|
| АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | | | | | |
| А- III | | | | | | | | |
| ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| Ø10 | ИТОГО | -8 X 60 | -8 X 70 | -8 X 120 | ИТОГО | | | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 85,34 | |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 87,74 | |
| 1,80 | 1,80 | 0,76 | 0,75 | 0,90 | 2,41 | 4,21 | 41,90 | |
| 3,00 | 3,00 | 1,96 | 0,75 | 0,90 | 3,61 | 6,61 | 44,30 | |

ИЗВ
ПОДА
ГОДА
ДАТА
ВЗНУШЕН